

Арматура и принадлежности

для централизованных систем смазки и общего назначения



В этой брошюре представлена обзорная информация о металлических трубных резьбовых соединениях для текучих сред.

Данная брошюра разделена на следующие части

- Не подлежащие сварке трубные резьбовые соединения с конусным врезным кольцом согл. DIN 3862
- Быстроразъемные соединения SKF
- Не подлежащие сварке трубные резьбовые соединения с врезным кольцом согл. DIN EN ISO 8434-1 и DIN 2353
- Другие принадлежности

Алфавитный указатель

Не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение

с конусным резьбовым кольцом согл. DIN 3862.....4–18

Соединительные элементы	6, 7
Уплотнительные кольца	9
Кольца с двойным конусом	5
Проходные элементы	8
Вставные втулки	5
Воздухоотводные пробки	9
Плоские уплотнительные кольца	9
Ступенчатые зенкеры	4
Резьбовые элементы	10
Конусные кольца	5
Угловые соединения	8, 9
Крестовины	17
Переходники	7
Трубные соединители	10, 11
Винты	9
Поворотные резьбовые элементы	17, 18
Зенкованные элементы	4
Тройники	12
Накидные гайки	5
Резьбовые пробки	9
Распределительные блоки	13–16
Угловые элементы	8

Соединители SKF.....19–21

Соединительные элементы	19
Угловые соединения	20
Труборезы	19
Трубные соединители	21
Обратный клапан	21
Поворотный резьбовой элемент	20
Штифтовая пробка	21

Не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение с

врезным кольцом согл. DIN EN ISO 8434-1/DIN 2353 .. 22–28

Воздухоотводные пробки	28
Прямые навинчиваемые элементы	26
Прямые ввертные резьбовые элементы	23, 27
Прямые ввертные патрубки	22
Прямые резьбовые элементы (трубные соединители)	22, 27
Прямые переборочные резьбовые элементы	23, 27
Крестовые резьбовые элементы	25
L-образные ввертные резьбовые элементы	23
Соединительные резьбовые элементы для манометров ..	25, 27
Переходники	26
Переходные вставные резьбовые элементы	22, 28

Врезные кольца	22
Переборочные резьбовые элементы	23, 27
Поворотные резьбовые элементы	24
T-образные ввертные резьбовые элементы	25
T-образные резьбовые элементы	25, 27
Накидные гайки	22
Резьбовые пробки	28
Конусные пробки	28
Угловые ввертные резьбовые элементы	24
Угловые переборочные резьбовые элементы	24
Угловые резьбовые элементы	24

Принадлежности 29–44

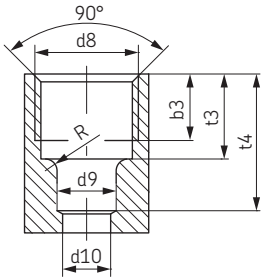
Запорные клапаны	38
Соединительные элементы	39, 40
Заправочные насосы	44
Крепежные хомуты	30
Крепежные винты	29
Заправочные муфты	44
Шарнирные соединения	36
Клапаны ограничения давления	40, 41
Разгрузочные клапаны	39
Шланги высокого давления	35
Пластмассовая труба	32
Штуцеры	44
Манометры	37
Гайки	29
Масляные баки	42, 43
Указатели уровня масла для металлических баков	43
Трубы	31
Трубогиб	31
Обратный клапан	40
Шланги для главных магистралей	33–35
Шланги для магистралей мест смазки	33–35
Шланги для самостоятельного монтажа	34, 35
Винты	29
Стопорные шайбы	29
Стальная труба	31
Соединительные муфты	38

Не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение с конусным врезным кольцом согл. DIN 3862z Для давлений до макс. 45 бар

Зенкованные элементы

для колец с двойным конусом согл. DIN 3854/DIN 3862

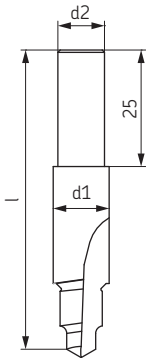
Наименование зенкованного элемента	Труба, Ø	d9 ^{B11}	d10	d8	b3	t3	t4	r
1102 ¹⁾	2,5	2,5	1,5	M6×0,75	4,5	5,5	8,5	1,3
1404	4	4	3	M8×1	6,5	8,5	12,5	1,6
1406	6	6	4,5	M10×1	7	9	14	1,6
1408	8	8	6,5	M14×1,5	9	11,5	18,5	1,6
1410	10	10	8,5	M16×1,5	9	11,5	19,5	1,6
1412	12	12	10,5	M18×1,5	9,5	12	22	1,6



¹⁾ Исполнение не согласно DIN

Ступенчатые зенкеры для выполнения зенковки

Ступенчатый зенкер № для заказа	Труба, Ø	Для зенкованного элемента	l	d1	d2	Сверло d10	d4	t2	t3
902-111	2,5	1102	60,5	10		1,5	5	4,5	5,5
904-411	4	1404	65	10		3	6,5	7,5	8,5
906-411	6	1406	66	12	10	4,5	8,5	8	9
908-411	8	1408	70	16		6,5	12	10,5	11,5
910-411	10	1410	72	18		8,5	14	10,5	11,5
912-411	12	1412	75	20		10,5	16	11	12



Выполнение зенковки

Предв. сверление мест соединения

Рассверливание отверстия под резьбу

Зенковка ступенчатым зенкером до упора

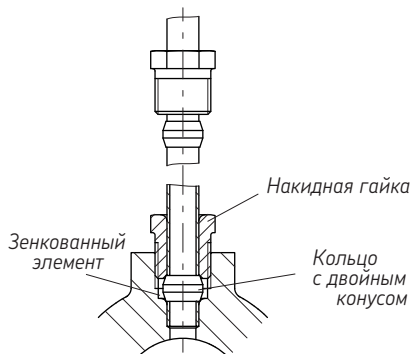
Важное указание для этапа 3:
 При использовании ручных дрелей не перекашивать ступенчатый зенкер относительно оси отверстия. Во избежание повреждений быстро и без перерыва просверлить сквозное отверстие, немного нажать на упор.

Ступенчатый зенкер увеличивает d4 до отверстия под резьбу ISO.

Не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение с конусным врезным кольцом согл. DIN 3862z

Для давлений до макс. 45 бар

Резьбовые элементы для стальной и медной трубы



Монтаж (стальная и медная труба)

1. Надеть накидную гайку и кольцо с двойным конусом на конец трубы.
2. Вставить до упора конец трубы в зенкованный элемент.
3. Сначала затянуть накидную гайку рукой, после этого закрутить еще на макс. 1 1/2 оборота.

Кольца с двойным конусом — DIN 3862

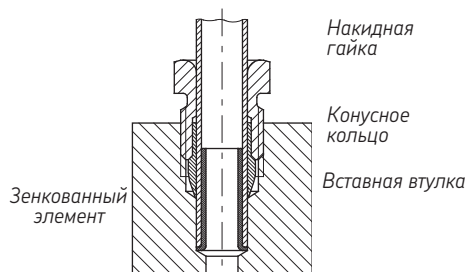
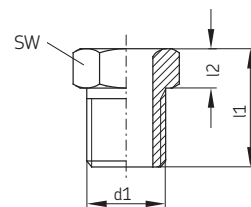
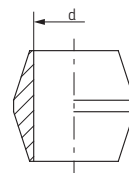
№ для заказа	Для трубы ø d	Материал
402-001 *)	2,5	латунь
404-001	4	
406-001	6	
408-001	8	
410-001	10	
412-001	12	

Накидные гайки — DIN 3871

№ для заказа	Для трубы ø	d1	l1	l2	SW
402-002 *)	2,5	M6 x0,75	9	3	7
404-002	4	M8 x1	12	4	8
406-002	6	M10 x1	13	4	10
408-002	8	M14 x1,5	16	4,5	14
410-002	10	M16 x1,5	17	5,5	17
412-002	12	M18 x1,5	18	6	19

Материал: оцинкованная сталь

*) Исполнение не согласно DIN



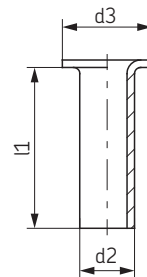
Монтаж (пластмассовая труба)

1. Вставить втулку в пластмассовую трубу.
2. Надеть накидную гайку и конусное кольцо на конец трубы.
3. Вставить до упора конец трубы в зенкованный элемент.
4. Сначала затянуть накидную гайку рукой, после этого закрутить еще на макс. 1 1/2 оборота.

Вставные втулки (при использовании пластмассовой трубы)

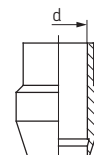
№ для заказа	Для трубы	d2	d3	l1
402-603	2,5x0,5	1,4	2,3	8
404-603	4x0,85	2,2	3,8	10
406-603	6x1	3,9	5,8	12
406-613	6x1,25	3,4	5,8	12
408-603	8x1,25	5,4	7,8	15
410-603	10x1,5	6,9	9,8	18
412-603	12x1,5	8,9	11,8	20

Материал: латунь



Конусные кольца — DIN 3862

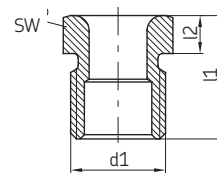
№ для заказа	Для трубы ø d	Материал
402-611	2,5	латунь
404-611	4	
406-611	6	
408-611	8	
410-611	10	
412-611	12	



Накидные гайки — DIN 3871

№ для заказа	Для трубы ø	d1	l1	l2	SW
402-612	2,5	M6 x0,75	9	3	7
404-612	4	M8 x1	12	4	8
404-612-MS *)	4	M8 x1	12	4	8
406-612	6	M10 x1	13	4	10
406-612-MS *)	6	M10 x1	13	4	10
408-612	8	M14 x1,5	16	4,5	14
408-612-MS *)	8	M14 x1,5	16	4,5	14
410-612	10	M16 x1,5	17	5,5	17
410-612-MS *)	10	M16 x1,5	17	5,5	17
412-612	12	M18 x1,5	18	6	19

Материал: вороненая сталь, *) латунь



Не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение с конусным врезным кольцом согл. DIN 3862z Для давлений до макс. 45 бар

Соединительные элементы

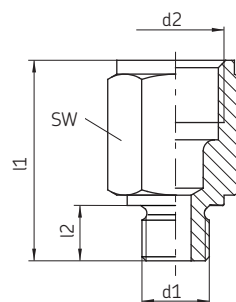
с цилиндрической резьбой (герметизация плоским уплотнительным кольцом согл. DIN 7603)

№ для заказа	Труба ø	d1	d2	l1	l2	SW
843-130-024	2,5	M3	M6×0,75	22	8,5	7
843-130-025		M4		22	8,5	7
843-130-026		M5		22	8,5	7
402-004		M6		13	5,5	9
402-003		M6×0,75		13	5,5	9
402-006		M8×1		15	7,5	11
404-004	4	M8×1	M8×1	24	14	11
404-005		M8×1		32	22	11
404-061		M5		20	5,5	11
404-063		M8		22	8	11
404-003		M8×1		18	7,5	11
404-006		M10×1		18	7,5	14
404-040		G 1/8 A		18	8	14
404-162		M12×1		18	9	17
404-164		M14×1,5		18	9	17
406-158	6	M8×1	M10×1	23	7,5	14
406-004		M10×1		18	7,5	14
406-162		M12×1		19	9	17
406-054		G 1/4 A		20	10	17
301-005		M14×1,5		18	9	17
406-166		M16×1,5		19	9	19
406-055		G 3/8 A		21	10	22
408-004	8	M10×1	M14×1,5	28	7,5	17
408-154		G 1/8 A		29	8	17
408-160		G 1/4 A		30	16	17
408-162		M12×1		29	9	17
301-020		G 1/4 A		23	10	17
301-001		M14×1,5		26	9	17
408-005		M16×1,5		22	9	19
408-006		M18×1,5		22	10	22
408-022		M22×1,5		24	12	27
410-160	10	M10×1	M16×1,5	30	7,5	19
410-162		M12×1		31	9	19
410-163		G 1/4 A		30	10	19
410-164		M14×1,5		29	9	19
410-169		G 1/4 A		52	16	19
410-004		M16×1,5		23	9	19
410-018		M18×1,5		24	10	22
410-171		G 1/2 A		24	12	27
410-022		M22×1,5		24	12	27
412-162	12	M12×1	M18×1,5	35	9	22
412-163		G 1/4 A		35	10	22
412-164		M14×1,5		33	9	22
412-169		G 1/4 A		41	16	22
412-004		M18×1,5		24	10	22
412-014		M22×1,5		26	12	27

Материал: оцинкованная сталь

№ для заказа	Труба ø	d1	d2	l1	l2	SW
301-134	4	M10×1	G 1/4	23	7,5	17
301-034	5,5	M14×1,5	G 1/4	22	9	17
267-001.17	6	G 1/8 A	M10×1	24	8	14
406-163		M12×1		19	9	17
D301-005-MS		M14×1,5		20	9	17
406-167		M16×1,5		19	9	19
267-001.19		M18×1,5		21	10	22
D408-004-MS	8	M10×1	M14×1,5	29	7,5	17
D301-001-MS		M14×1,5		28	9	17
D301-020-MS		G 1/4 A		30	10	17
267-001.13		G 1/2 A		24	12	27

Материал: латунь



Не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение с конусным врезным кольцом согл. DIN 3862z

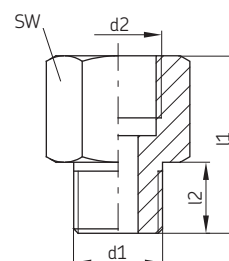
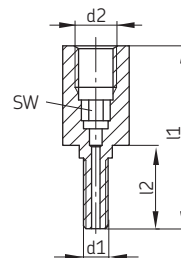
Для давлений до макс. 45 бар

Переходники

с цилиндрической резьбой (герметизация плоским уплотнительным кольцом согл. DIN 7603)

№ для заказа	d1	d2	l1	l2	SW	Материал
843-130-021 ¹⁾	M3	M5	22	10	3	оцинкованная сталь
843-130-022 ¹⁾	M4	M6	22	10	3	
843-130-023 ¹⁾	M5	M7	22	10	3	
406-024	M10×1	G 1/8	20	8	14	оцинкованная латунь
401-016-312	M10×1	G 1/4	26,5	7,5	17	латунь
406-044-S1	M10×1 кон.	G 1/4	22,5	8	17	оцинкованная сталь
P-78.01	M12×1	G 1/4	27	8,5	19	оцинкованная сталь
401-013-161	G 1/4 A	G 1/2	40	12	27	оцинкованная сталь
401-019-352	M14×1,5	G 1/8	20	9	17	латунь
401-016-371	M16×1,5	G 1/4	30	12	19	оцинкованная сталь
243-001.10	M16×1,5	G 1/2	31	9	27	латунь
267-001.47	G 3/8 A	G 1/4	31	10	22	
267-001.60	G 3/8 A	G 1/2	34		27	
267-001.36	M18×1,5	G 3/8	32	10	22	оцинкованная сталь
243-001.20	M18×1,5	G 1/2			27	оцинкованная сталь
44-1755-2029	M20×1,5	G 1/4	28	12	24	
401-019-132		G 1/8	24		27	
DZ333		G 1/4	24		27	латунь
401-013-131	G 1/2 A	G 1/2	40,5	12	27	
DZ334		G 3/8	31		27	
267-001.03		G 3/4	40		36	
401-011-132	G 1/2 A	G 1	49	14	41	оцинкованная сталь
433-890-131	G 1/2 A	G 1 1/4	53	14	55	
401-013-171	G 3/4 A	G 1/2	41	16	32	
401-013-111	G 1 A	G 1/2	29	18	41	

¹⁾ С внутренней резьбой



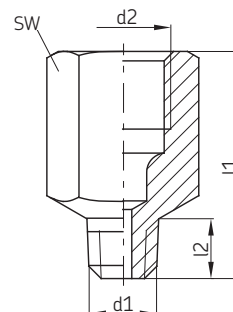
Соединительные элементы

с конусной резьбой

Конусная метрическая и дюймовая резьба используется без уплотнительного кольца; она является самоуплотняющейся. Поэтому установка уплотнений в ввертные отверстия не требуется.

№ для заказа	Труба Тнаружн. ø	d1 ¹⁾	d2	l1	l2	SW	Материал
402-003K	2,5	M6×0,75 кон.	M6×0,75	11,5	4,5	8	
402-006K		M8×1 кон.		15	8	9	
402-008K		M10×1 кон.		16	7,5	12	
404-662K	4	M6 кон.	M8×1	19	5	11	оцинкованная сталь
404-663K		M6 кон.		20	6	11	
404-673K		M6×0,75 кон.		20	6	11	
404-047K		M7 кон.		20	6	11	
404-003K		M8×1 кон.		17	7,4	11	
404-045		M8×1 кон.		62,5	7,4	11	
404-006K		M10×1 кон.		16	7,4	11	
401-004-512		M10×1 кон.		25	7,4	11	
404-040K		R 1/8 кон.		16	6	11	
404-040K-US		1/8 NPTF		20	6,7	11	
404-054K		R 1/4 кон.		14	9	14	
404-072		1/4-28 UNF		20	5,6	11	
401-004-903		1/4 BSF		20	5	11	
401-004-904		1/16 BSF		18	5	11	
406-004K	6	M10×1 кон.	M10×1	23	7,4	14	
301-105K		M12×1 кон.		18	7,4	14	
456-004K		R 1/8 кон.		21	6	14	
406-054K		R 1/4 кон.		20	9	17	

¹⁾ Метрическая и дюймовая резьба согл. DIN 158, конусная короткая, или согл. DIN 2999



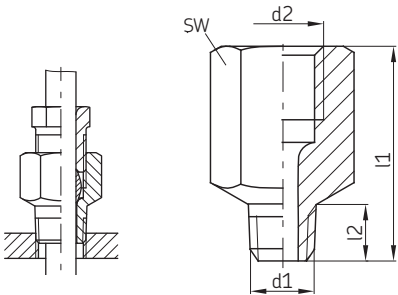
Не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение с конусным врезным кольцом согл. DIN 3862z Для давлений до макс. 45 бар

Проходные элементы
 с конусной резьбой (для герметичного ввода трубы через стену без разрыва трубы)

№ для заказа	Труба ø	d1 ¹⁾	d2	l1	l2	SW
404-003DK	4	M8×1 кон.	M8×1	17	7,4	11
404-006DK	4	M10×1 кон.	M8×1	16	7,4	11
406-004DK	6	M10×1 кон.	M10×1	18	7,4	14
301-001DK	8	M14×1,5 кон.	M14×1,5	24	11	17
410-004DK	10	M16×1,5 кон.	M16×1,5	24	11	19

Материал: оцинкованная сталь

¹⁾ Метрическая и дюймовая резьба согл. DIN 158 конусная короткая



Угловые соединения
 с конусной резьбой

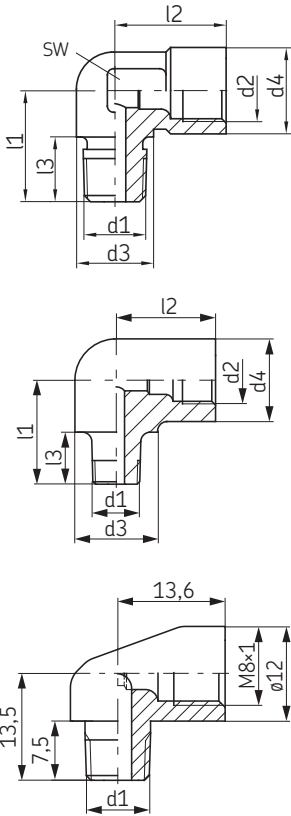
№ для заказа	Труба ø	d1 ¹⁾	d2)	d3	d4	l1	l2	l3	SW
504-510K	4	M10×1 кон.	M8×1	13	13	21	16	10	14
514-018K	4	R 3/8 кон.	M8×1	13	13	21	16	10	
506-508K	6	M8×1 кон.	M10×1	12,5	14	18	18	10,5	
506-510K	6	M10×1 кон.	M10×1	12,5	14	18	18	10,5	
506-512K	6	M12×1 кон.	M10×1	12,5	14	18	18	10,5	
508-512K	8	M12×1 кон.	M14×1,5	14	19,5	19,5	24	10	

Материал: цинковое литье под давлением

№ для заказа	Труба ø	d1 ¹⁾	d2	d3	d4	l1	l2	l3	Материал
502-206K	2,5	M6 кон.	M6×0,75	–	8	10	9,5	6	сталь
506-202K	6	M10×1 кон.	M10×1	17	17	22	21	11	латунь
403-006-651	6	R 1/4 кон.	M10×1	14	14	17	17,5	8,5	сталь

№ для заказа	Труба ø	d1 ¹⁾	Материал
504-200K	4	M6 кон.	латунь
504-201K		M8×1 кон.	
504-202K		M10×1 кон.	
504-203K		M6×0,75 кон.	

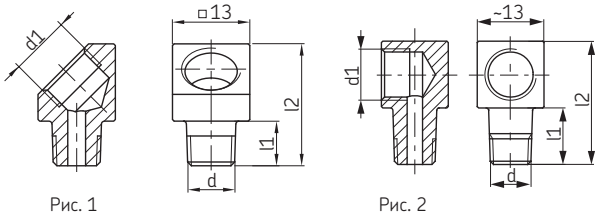
¹⁾ Метрическая и дюймовая резьба согл. DIN 158, конусная короткая, или согл. DIN 2999



Угловые элементы

№ для заказа	d	d1	l1	l2	Рис.
406-145K	M8×1 кон.	M10×1	7,5	21	1
406-045K	M10×1 кон.	M10×1	7,5	21	1
406-089K	M8×1 кон.	M10×1	11	24	2
406-090K	M10×1 кон.	M10×1	11	24	2
406-091K	R 1/8 кон.	G 1/8	11	24	2
406-092K	M10×1 кон.	M10×1	17	30	2
406-093K	R 1/8 кон.	M10×1	11	24	2

Материал: оцинкованная сталь



Не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение с конусным врезным кольцом согл. DIN 3862z

Для давлений до макс. 45 бар

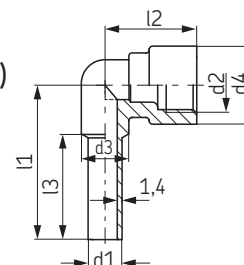
Угловые соединения

с трубным ниппелем (для монтажа в зенкованных элементах согл. DIN 3854/DIN 3862)

№ для заказа	Труба Ø	d1	d2	d3	d4	l1	l2	l3
DY958	6	6	M10×1	8	14	30,8	21	22
DY960	8	8	M14×1,5	11	18	37	24,5	27
DY961	10	10	M16×1,5	15	23	42,5	26,5	29
DY962	12	12	M18×1,5	15	23	46	26,5	32

Трубный ниппель с трубной резьбой

Материал: латунь



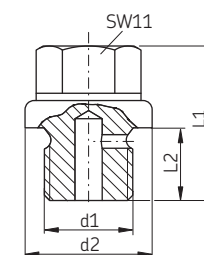
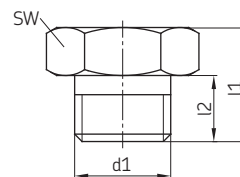
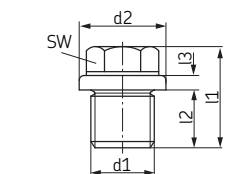
Резьбовые пробки (герметизация плоским уплотнительным кольцом согл. DIN 7603)

№ для заказа	d1	d2	l1	l2	l3	SW	Материал
DIN910-R1-8-5.8	G 1/8 A	14	17	8	3	11	сталь, оцинкованная
DIN910-R1-4-8-5.8	G 1/4 A	18	17	8	3	14	
DIN910-R3-8-5.8	G 3/8 A	22	21	12	3	17	
DIN910-R1-2-5.8	G 1/2 A	26	26	14	4	19	
DIN910-R3-4-5.8	G 3/4 A	32	30	16	4	24	
DIN910-R1-5.8	G 1 A	39	32	16	5	27	сталь, оцинкованная
402-011	M6×0,75		9	5		9	
404-011	M8×1		9,5	5,5		11	
406-011	M10×1		12	7		12	
408-211	M12×1		12	7		17	
408-011	M14×1,5		12	7		17	
410-011	M16×1,5		14	8		19	
412-011	M18×1,5		15	10		22	
DIN 908-M10×1-5.8 ¹⁾	M10×1	14	11	8	3	5	сталь, оцинкованная
DIN 908-M12×1-5.8 ¹⁾	M12×1	17	15	12	3	6	
DIN 908-M14×1-5.8 ¹⁾	M14×1	19	15	12	3	6	

¹⁾ Внутренний шестигранник

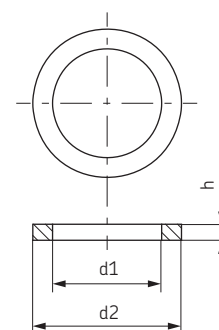
Воздухоотводные пробки

№ для заказа	d1	d2	l1	l2	Материал
833-330-016	M 10×1	14	17	8	сталь, оцинкованная
833-330-021	G 1/8 A				



Плоские уплотнительные кольца

№ для заказа	d1	d2	h	Могут использоваться для резьбы		Материал
				мм	дюйм	
DIN7603-A6×10-CU	6,2	9,9	1	M6	—	медь
DIN7603-A8×11.5-CU	8,2	11,4	1	M8	—	
504-019	10,2	13,9	1	M10	G 1/8	
508-215-CU	12,2	15,9	1,4	M12	—	
508-320-CU	12,2	15,9	2	M12	—	
DIN7603-A14×18-CU	14,2	17,9	1,5	M14	—	медь
508-108	13,3	17,9	1,5	—	G 1/4	
DIN7603-A16×20-CU	16,2	19,9	1,5	M16	—	
DIN7603-A17×21-CU	17,2	20,9	1,5	—	G 3/8	
DIN7603-A18×22-CU	18,2	21,9	1,5	M18	—	
DIN7603-A20×24-CU	20,2	23,9	1,5	M20	—	
DIN7603-A21×26-CU	21,2	25,9	1,5	—	G 1/2	
DIN7603-A22×27-CU	22,2	26,9	1,5	M22	—	
DIN7603-A27×32-CU	27,3	31,9	2	M27	—	
DIN7603-A30×36-CU	30,3	35,9	2	M30	—	
DIN7603-A33×39-CU	33,3	38,9	2	M33	—	

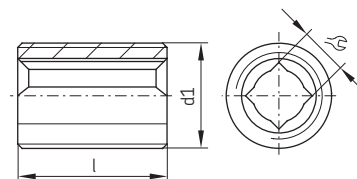


Не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение с конусным врезным кольцом согл. DIN 3862z Для давлений до макс. 45 бар

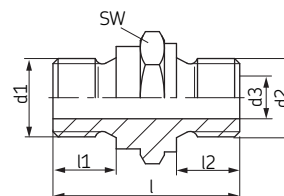
Резьбовые элементы

№ для заказа	d1	l	SW	Материал
404-203	M8×1	13	3,5	сталь
406-203	M10×1	15	3,5	
406-243-B ¹⁾	M10×1	18	3,5	
408-243-B ¹⁾	M12×1	19	5,5	
458-012	M12×1	17	5,5	
458-012-B ¹⁾	M12×1	17	5,5	
408-023	M14×1,5	18	5,5	
410-003	M16×1,5	19	7	
410-003-B ¹⁾	M16×1,5	19	7	
408-033-S3	G 1/4 A	15	5,5	

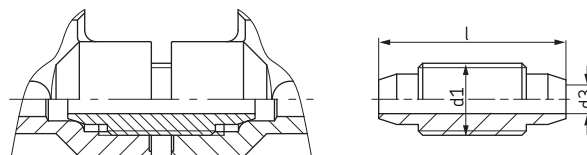
¹⁾ Покрытие с клеем в микрокапсулах



№ для заказа	d1	d2	d3	l	l1	l2	SW	Материал
406-103	M10×1	M12×1	5	20	6	7	14	сталь,
408-103	M12×1	M14×1,5	6	21	7	7	17	оцин-
853-750-024	G 1/4 A	G 1/4 A	7	31	10,5	10,5	19	кованная



№ для заказа	d1	d3	l	Материал
406-233	M10×1	4	26	латунь



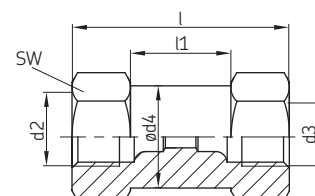
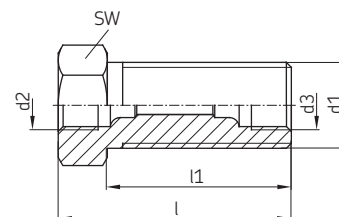
Распределительное соединение

Трубные соединители

№ для заказа	Труба ø	d1	d2	d3	l	l1	SW	Материал
404-008	4	M14×1,5	M8×1	M8×1	27	19	17	сталь, оцин- кованная
404-009	4	M14×1,5	M8×1	M8×1	38	30	17	
406-008	6	M14×1,5	M10×1	M10×1	30	20	17	
406-005	6 / 8	M16×1,5	M14×1,5	M10×1	35	23	19	
408-008	8	M20×1,5	M14×1,5	M14×1,5	40	28	24	
410-008	10	M20×1,5	M16×1,5	M16×1,5	42	27	24	
412-008	12	M24×1,5	M18×1,5	M18×1,5	48	33	27	
44-1755-2019 ¹⁾	R 1/4	M10×1			33		24	

¹⁾ Внутренняя резьба

№ для заказа	Труба ø	d2	d3	ø d4	l	l1	SW	Материал
404-010	4	M8×1	M8×1	10,8	27	13	11	сталь, оцин- кованная
406-010	6	M10×1	M10×1	13,8	30	10	14	
406-805	6 / 8	M14×1,5	M10×1	16,8	35	11	17	
408-010	8	M14×1,5	M14×1,5	16,8	40	14	17	
410-010	10	M16×1,5	M16×1,5	18,8	42	13	19	
412-010	12	M18×1,5	M18×1,5	21,8	48	18	22	

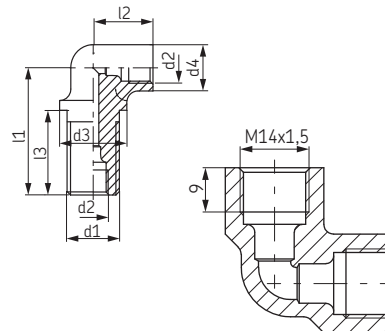


Не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение с конусным врезным кольцом согл. DIN 3862z Для давлений до макс. 45 бар

Трубные угловые соединения

№ для заказа	Труба $\varnothing$	d1	d2	d3	d4	l1	l2	l3	Материал
504-003	4		M8x1	18	12	33	16	22	цинковое литье под давлением
504-103	4	M14x1,5	M8x1	18	12	33	18	22	латунь
506-004	6		M10x1	16,5	14	27	17,5	15	латунь

№ для заказа	Труба $\varnothing$	d2	d3	d4	l1	l2	Материал
408-013	8	M14x1,5	20	20	23,5	23,5	цинковое литье под давлением
410-013	10	M16x1,5	21	21	26	26	латунь



Трубные соединители с креплением

№ для заказа	Труба $\varnothing$	Материал
504-004	4	цинковое литье под давлением

№ для заказа	Труба $\varnothing$	Материал
506-010	6	латунь

№ для заказа	Труба $\varnothing$	d	b	h	l	Материал
DAR506	6	M10x1	15	20	12	алюминий
DAR508	8	M14x1,5	20	25	15	алюминий

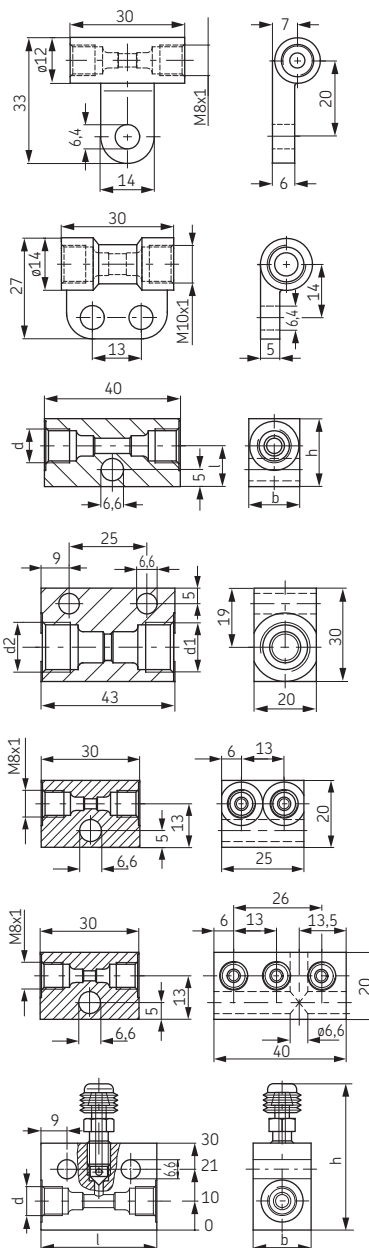
№ для заказа	Труба $\varnothing$	d1	d2	Материал
DAR510	10	M16x1,5	M16x1,5	сталь, оцинкованная
DAR510-S1	8 / 10	M14x1,5	M16x1,5	сталь, оцинкованная

№ для заказа	Труба $\varnothing$	Материал
DAR524	4	оцинкованная сталь

№ для заказа	Труба $\varnothing$	Материал
DAR534	4	оцинкованная сталь

Трубные соединители с отверстием для выпуска воздуха

№ для заказа	Труба $\varnothing$	d	b	h	l	Материал корпуса
995-001-104	4	M8x1	20	50	40	алюминий
995-001-106	6	M10x1				алюминий



Не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение с конусным врезным кольцом согл. DIN 3862z
 Для давлений до макс. 45 бар

Тройники

№ для заказа	Труба ø	d1	d2	d3	l1	l2	Материал
504-008	4	M8×1	M8×1	12	15	30,5	цинковое литье под давлением
506-408	6 / 4	M10×1	M8×1	14	18	36	
506-008	6	M10×1	M10×1	14	18	36	
510-102	10	M16×1,5	M16×1,5	20	25	50	

№ для заказа	Труба ø	d2	Материал
508-602-2	8 / 6	M10×1	цинковое литье под давлением
508-002-2	8	M14×1,5	

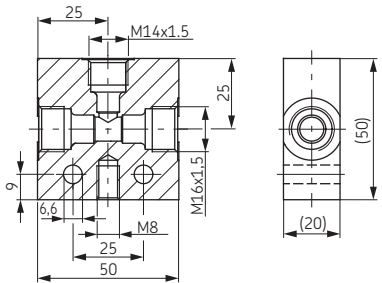
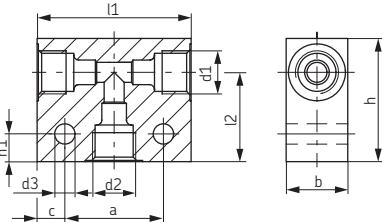
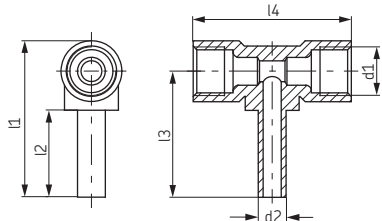
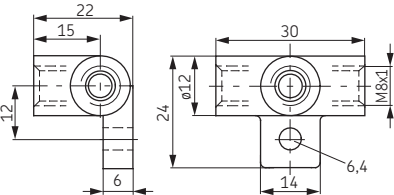
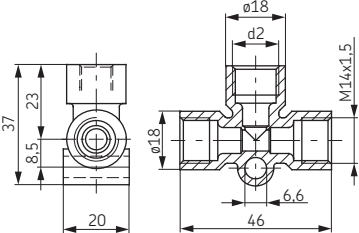
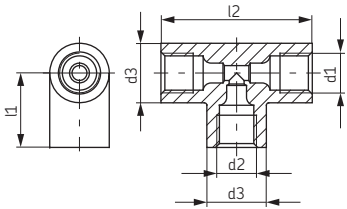
№ для заказа	Труба ø	Материал
504-045	4	цинковое литье под давлением

№ для заказа	Труба ø	d1	d2	l1	l2	l3	l4	Материал
DY964	6	M10×1	6	40	22	32	37	латунь
DY966	8	M14×1,5	8	45	25	36	46	

№ для заказа	Труба ø	d1	d2	d3	a	b	c	h	h1	l1	l2
DAT506	6	M10×1	M10×1	6,6	22	20	9	30	9	40	20
DAT508	8	M14×1,5	M14×1,5	6,6	32	20	9	40	9	50	29
DAT510 ¹⁾	10	M16×1,5	M16×1,5	7	25	20	13,5	40	15	52	29
DAT510-S5	6	M16×1,5	M10×1	7	25	25	13,5	40	15	52	29
DAT512	12	M18×1,5	M18×1,5	6,6	42	25	9	40	9	60	29

Материал: алюминий, ¹⁾ оцинкованная сталь

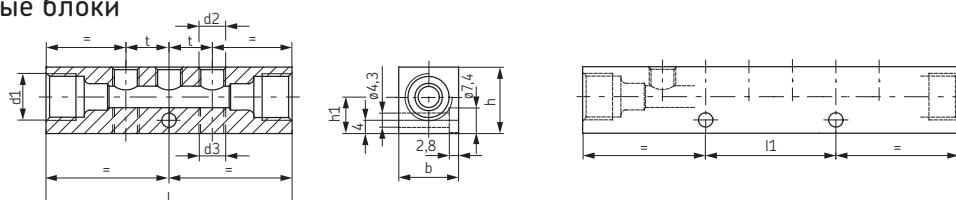
№ для заказа	Труба ø	Материал
DAT510-S1	8 (1×) 10 (2×)	оцинкованная сталь



Не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение с конусным врезным кольцом согл. DIN 3862z

Для давлений до макс. 45 бар

Распределительные блоки



Соедин. главной магистрали Ø	№ для заказа	Кол-во мест	d1	d2	d3	l	l1	h	h1	b	t
4	322-541	2	M8×1	2×M8×1	—	49	—	17	10,5	13	13
	323-541	3	M8×1	3×M8×1	—	62	—	17	10,5	13	13

Соедин. главной магистрали Ø	№ для заказа	Кол-во мест	d1	d2	d3	l	l1	h	h1	b	t
6	321-661	1	M10×1	M10×1	—	41	—	20	11	18	—
	322-661	2	M10×1	2×M10×1	—	58	—	20	11	18	17
	323-661	3	M10×1	3×M10×1	—	75	—	20	11	18	17
	324-761	4	M10×1	4×M10×1	—	92	34	20	11	18	17
	325-861	5	M10×1	5×M10×1	—	109	51	20	11	18	17
	326-661	6	M10×1	6×M10×1	—	126	68	20	11	18	17
	328-761	8	M10×1	8×M8×1	—	160	52	20	11	18	17
	329-761	9	M10×1	9×M10×1	—	177	119	20	11	18	17
	330-761	10	M10×1	10×M10×1	—	194	136	20	11	18	17
	331-761	11	M10×1	11×M10×1	—	211	153	20	11	18	17
	332-761	12	M10×1	12×M10×1	—	228	170	20	11	18	17

Соедин. главной магистрали Ø	№ для заказа	Кол-во мест	d1	d2 (вверху)	d3 (внизу)	l	l1	h	h1	b	t
6	322-861	2	M10×1	2×M10×1	2×M10×1	41	—	20	11	18	—
	324-861	4	M10×1	2×M10×1	2×M10×1	58	—	20	11	18	17
	326-663	6	M10×1	3×M10×1	3×M10×1	77	52	17	11	18	19
	328-861	8	M10×1	4×M10×1	4×M10×1	92	34	20	11	18	17
	330-861	10	M10×1	5×M10×1	5×M10×1	109	51	20	11	18	17
	332-861	12	M10×1	6×M10×1	6×M10×1	126	68	20	11	18	17
	334-861	14	M10×1	7×M10×1	7×M10×1	143	85	20	11	18	17
	336-861	16	M10×1	8×M10×1	8×M10×1	160	102	20	11	18	17
	338-861	18	M10×1	9×M10×1	9×M10×1	177	119	20	11	18	17
	340-861	20	M10×1	10×M10×1	10×M10×1	194	136	20	11	18	17
	342-861	22	M10×1	11×M10×1	11×M10×1	211	153	20	11	18	17
	344-861	24	M10×1	12×M10×1	12×M10×1	228	170	20	11	18	17

Соедин. главной магистрали Ø	№ для заказа	Кол-во мест	d1	d2	d3	l	l1	h	h1	b	t
6	322-561	2	M10×1	2×M8×1	—	52	—	17	10,5	13	13
	323-561	3	M10×1	3×M8×1	—	65	—	17	10,5	13	13
	324-561	4	M10×1	4×M8×1	—	78	—	17	10,5	13	13
	325-565	5	M10×1	5×M8×1	—	91	—	17	10,5	13	13
	326-562	6	M10×1	6×M8×1	—	104	52	20	11	18	13
	327-564	7	M10×1	7×M8×1	—	117	39	20	11	18	13
	328-561	8	M10×1	8×M8×1	—	130	52	17	10,5	13	13
	329-561	10	M10×1	10×M8×1	—	156	78	17	10,5	13	13

Соедин. главной магистрали Ø	№ для заказа	Кол-во мест	d1	d2	d3	l	l1	h	h1	b	t
8	321-581	1	M14×1,5	1×M8×1	—	48	—	20	—	18	—
	322-581	2	M14×1,5	2×M8×1	—	61	—	20	11	18	13
	322-661-1S1	2	M14×1,5	2×M10×1	—	72	—	20	11	18	22
	323-581	3	M14×1,5	3×M8×1	—	74	—	20	11	18	13
	323-661-1S1	3	M14×1,5	3×M10×1	—	94	—	20	11	18	22
	324-581	4	M14×1,5	4M8×1	—	87	—	20	11	18	13
	325-581	5	M14×1,5	5×M8×1	—	74	—	20	11	18	13
	326-581	6	M14×1,5	6×M8×1	—	113	39	20	11	18	13
	327-581	7	M14×1,5	7×M8×1	—	126	52	20	11	18	13
	328-581	8	M14×1,5	8×M8×1	—	139	65	20	11	18	13
	329-581	9	M14×1,5	9×M8×1	—	152	78	20	11	18	17
	330-581	10	M14×1,5	10×M8×1	—	165	91	20	11	18	13
	330-581-1S1	10	M14×1,5	10×M8×1	—	201	85	20	11	18	17
	331-581	11	M14×1,5	11×M8×1	—	178	104	20	11	18	13
	332-581	12	M14×1,5	12×M8×1	—	191	117	20	11	18	13

Материал: алюминиевый сплав

Не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение с конусным врезным кольцом согл. DIN 3862z

Для давлений до макс. 45 бар

Стандартные распределительные блоки, конфигурируемые *)

Код для заказа

V	L	-						
---	---	---	--	--	--	--	--	--

Серия продукции

Количество выходных отверстий

01 = 1 выход	05 = 5 выходов
02 = 2 выхода	06 = 6 выходов
03 = 3 выхода	08 = 8 выходов
04 = 4 выхода	10 = 10 выходов

Исполнение резьбы выходного отверстия

A = стандартный профильный блок, M8×1 с зенковкой для круглого сечения
 B = стандартный профильный блок, M10×1 с зенковкой для уплотнительного кольца плоского или круглого сечения
 C = стандартный профильный блок, M14×1,5 с зенковкой для уплотнительного кольца плоского или круглого сечения
 D = узкий профильный блок, M8×1, поверхность подходит для герметизации плоским уплотнительным кольцом
 E = узкий профильный блок, M10×1, поверхность подходит для герметизации плоским уплотнительным кольцом

Материал

A = алюминий; E = нерж. сталь (только для выходной резьбы A+B)

Исполнение соединения главной магистрали

G1 = G¹/8 согл. DIN 3852-2, форма X, узкая

G2 = G¹/4 согл. DIN 3852-2, форма X, узкая

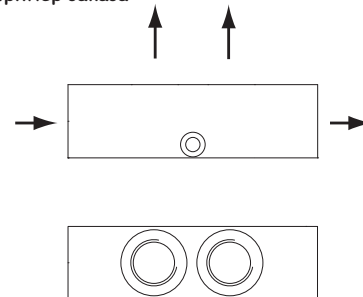
M1 = M10×1 согл. DIN 3852-1, форма X, узкая

M2 = M14×1,5 согл. DIN 3852-1, согл. X, узкая

M3 = M10×1 с зенковкой для не подлежащего сварке резьбового соединения согл. DIN 3862

M4 = M14×1,5 с зенковкой для не подлежащего сварке резьбового соединения согл. DIN 3862 (Возможен выбор только для стандартных профильных блоков)

Пример заказа

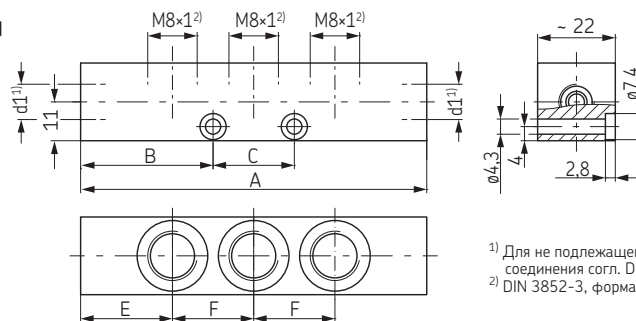


VL-02AAM3

- Серия VL
- 2 выхода
- Стандартный профильный блок из алюминия
- Ввертная резьба M8×1 с зенковкой для круглого сечения
- Соединение для главной магистрали M10×1 с зенковкой для безопасного резьбового соединения согл. DIN 3862

Распределительные блоки

Стандартный профильный блок A



1) Для не подлежащего сварке трубного резьбового соединения согл. DIN 3862

2) DIN 3852-3, форма W

Соединение главной магистрали d1	Кол-во выходов	Размеры [мм]				
		A	B	C	E	F
M10×1 (M3)	1	40	20	—	20	—
	2	55	27,5	—	20	1x15
	3	70	27,5	15	20	2x15
	4	85	27,5	30	20	3x15
	5	100	27,5	45	20	4x15
	6	115	27,5	60	20	5x15
	8	145	27,5	90	20	7x15
	10	175	27,5	120	20	9x15
M10×1 (M1) G ¹ /8 (G1)	1	34	17	—	17	—
	2	49	24,5	—	17	1x15
	3	64	24,5	15	17	2x15
	4	79	24,5	30	17	3x15
	5	94	24,5	45	17	4x15
	6	109	24,5	60	17	5x15
	8	139	24,5	90	17	7x15
	10	169	24,5	120	17	9x15

Соединение главной магистрали d1	Кол-во выходов	Размеры [мм]				
		A	B	C	E	F
M14×1,5 (M4)	1	48	24	—	24	—
	2	63	31,5	—	24	1x15
	3	78	31,5	15	24	2x15
	4	93	31,5	30	24	3x15
	5	108	31,5	45	24	4x15
	6	123	31,5	60	24	5x15
	8	153	31,5	90	24	7x15
	10	183	31,5	120	24	9x15
M14×1,5 (M2) G ¹ /4 (G2)	1	46	23	—	23	—
	2	61	30,5	—	23	1x15
	3	76	30,5	15	23	2x15
	4	91	30,5	30	23	3x15
	5	106	30,5	45	23	4x15
	6	121	30,5	60	23	5x15
	8	151	30,5	90	23	7x15
	10	181	30,5	120	23	9x15

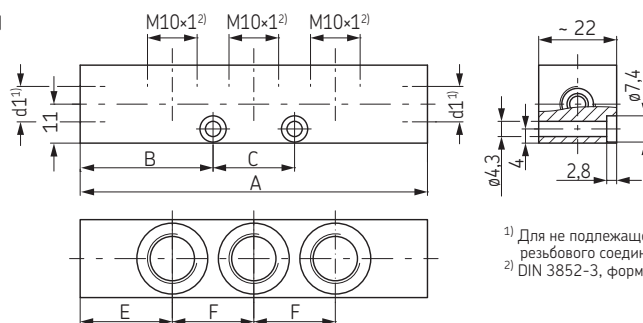
*) См. также www.Cadenas.de

Не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение с конусным врезным кольцом согл. DIN 3862z

Для давлений до макс. 45 бар

Распределительные блоки

Стандартный профильный блок В

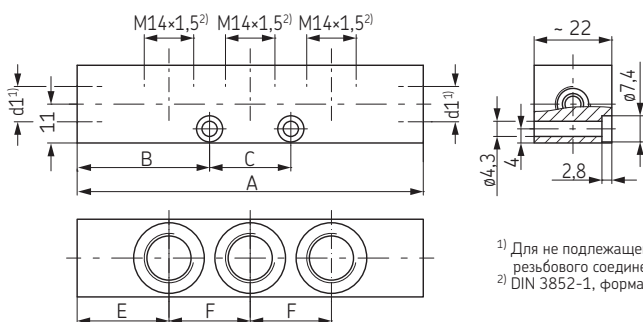


- 1) Для не подлежащего сварке трубного резьбового соединения согл. DIN 3862
2) DIN 3852-3, форма X, узкая

Соединение главной магистрали d1	Кол-во выходов	Размеры [мм]			E	F	Соединение главной магистрали d1	Кол-во выходов	Размеры [мм]			E	F
		A	B	C					A	B	C		
M10×1 (M3)	1	40	20	—	20	—	M14×1,5 (M4)	1	52	26	—	26	—
	2	57	28,5	—	20	1x17		2	69	34,5	—	26	1x17
	3	74	28,5	17	20	2x17		3	86	34,5	17	26	2x17
	4	91	28,5	34	20	3x17		4	103	34,5	34	26	3x17
	5	108	28,5	51	20	4x17		5	120	34,5	51	26	4x17
	6	125	28,5	68	20	5x17		6	137	34,5	68	26	5x17
	8	159	28,5	102	20	7x17		8	171	34,5	102	26	7x17
	10	193	28,5	136	20	9x17		10	205	34,5	136	26	9x17
M10×1 (M1) G ¹ /8 (G1)	1	34	17	—	17	—	M14×1,5 (M2) G ¹ /4 (G2)	1	46	23	—	23	—
	2	51	25,5	—	17	1x17		2	63	31,5	—	23	1x17
	3	68	25,5	17	17	2x17		3	80	31,5	17	23	2x17
	4	85	25,5	34	17	3x17		4	97	31,5	34	23	3x17
	5	102	25,5	51	17	4x17		5	114	31,5	51	23	4x17
	6	119	25,5	68	17	5x17		6	131	31,5	68	23	5x17
	8	153	25,5	102	17	7x17		8	165	31,5	102	23	7x17
	10	187	25,5	136	17	9x17		10	199	31,5	136	23	9x17

Распределительные блоки

Стандартный профильный блок С

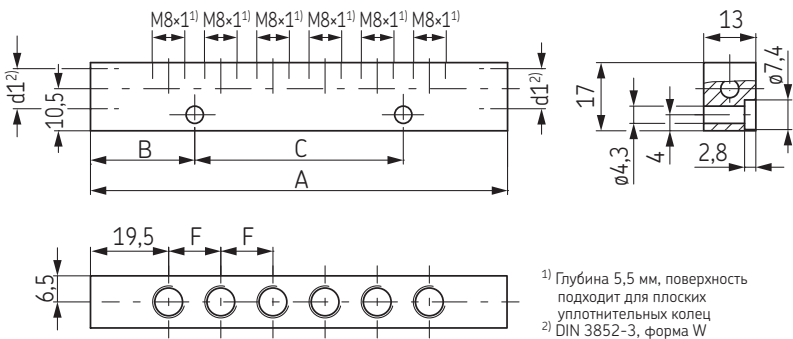


- 1) Для не подлежащего сварке трубного резьбового соединения согл. DIN 3862
2) DIN 3852-1, форма X, узкая

Соединение главной магистрали d1	Кол-во выходов	Размеры [мм]			E	F	Соединение главной магистрали d1	Кол-во выходов	Размеры [мм]			E	F
		A	B	C					A	B	C		
M10×1 (M3)	1	60	18	24	30	—	M14×1,5 (M4)	1	68	22	24	34	—
	2	70	35	—	23	1x24		2	78	39	—	27	1x24
	3	94	35	24	23	2x24		3	102	39	24	27	2x24
	4	118	35	48	23	3x24		4	126	39	48	27	3x24
	5	142	35	72	23	4x24		5	150	39	72	27	4x24
	6	166	35	96	23	5x24		6	174	39	96	27	5x24
	8	214	35	144	23	7x24		8	222	39	144	27	7x24
	10	262	35	192	23	9x24		10	270	39	192	27	9x24

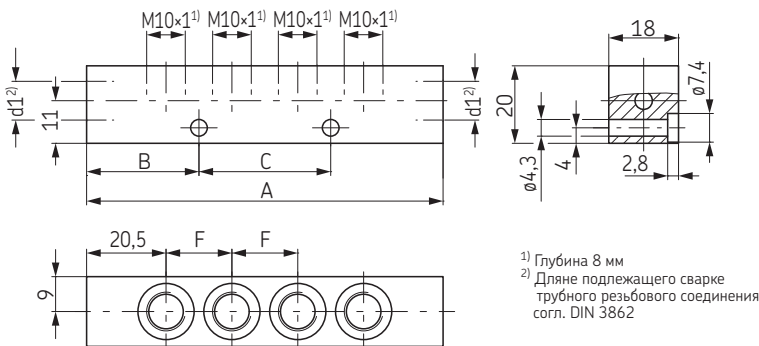
Не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение с конусным врезным кольцом согл. DIN 3862z Для давлений до макс. 45 бар

Распределительные блоки Узкий профильный блок D



Соединение главной магистрали d1	Кол-во выходов	Размеры [мм]			F
		A	B	C	
M10×1 (M3)	1	39	19,5	–	–
	2	52	26	–	1x13
	3	65	32,5	–	2x13
	4	78	39	–	3x13
	5	91	45,5	–	4x13
	6	104	26	52	5x13
	8	130	39	52	7x13
	10	156	39	78	9x13

Узкий профильный блок E



Соединение главной магистрали d1	Кол-во выходов	Размеры [мм]			F
		A	B	C	
M10×1 (M3)	1	41	20,5	–	–
	2	58	26	–	1x17
	3	75	37,5	–	2x17
	4	92	29	34	3x17
	5	109	29	51	4x17
	6	126	29	68	5x17
	8	160	29	102	7x17
	10	194	29	136	9x17

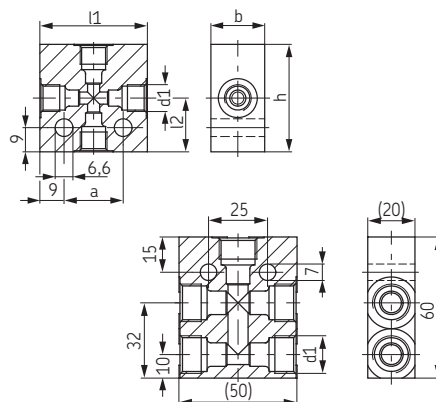
Не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение с конусным врезным кольцом согл. DIN 3862z

Для давлений до макс. 45 бар

Крестовины

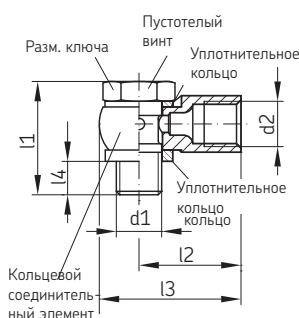
№ для заказа	Труба ø	d1	a	b	h	l1	l2	Материал
DAK504-S1	4/6	M10×1/M8×1	22	20	40	40	20	алюминий
DAK506	6	M10×1	22	20	40	40	20	
DAK508	8	M14×1,5	32	20	50	50	25	
DAK510	10	M16×1,5	25	20	56	50	28	
DAK512	12	M18×1,5	42	25	60	60	30	

№ для заказа	Труба ø	d1	Материал
DAK510-0S1	10	M16×1,5	оцинкованная сталь



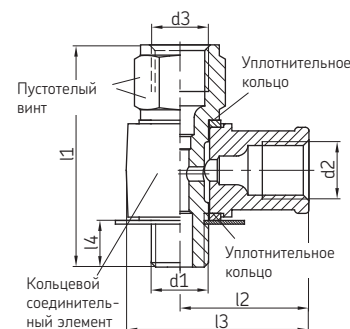
Поворотные резьбовые элементы

Угловое соединение	№ для заказа	Труба ø	d1	d2	l1	l2	l3	l4	SW
	502-161 ¹⁾	2,5	M6	M6×0,75	20	13	19	4,5	9
	502-101 ¹⁾	2,5	M6×0,75	M6×0,75	18	13	19	5	9
	502-102 ¹⁾	2,5	M8×1	M6×0,75	20	14	21	6,5	11
	504-161 ¹⁾	4	M6	M8×1	20	17	24	4,1	9
	504-162 ¹⁾	4	M6×0,75	M8×1	18	17	24	4,5	9
	504-411 ¹⁾	4	M8	M8×1	23	18	25	7,5	11
	504-401 ¹⁾	4	M8×1	M8×1	20	18	25	7	11
	504-101	4	M8×1	M8×1	26	18	25	6,5	11
	504-102	4	M10×1	M8×1	26	19	27,5	6,5	14
	504-108	4	G 1/8 A	M8×1	27	19	27,5	6,8	14
	506-140	6	M10×1	M10×1	26	21	28,5	6,5	14
	506-142	6	M12×1	M10×1	34	25	35,2	7,5	17
	506-012	6	M14×1,5	M10×1	34	25	35,2	7,5	17
	506-145	6	M16×1,5	M10×1	35	30	41	8,7	19
	506-108	6	G 1/8 A	M10×1	27	21	28,5	7	14
	506-214	6	G 1/4 A	M10×1	35	25	35,2	8,5	17
	508-142	8	M12×1	M14×1,5	34	27	37	7,5	17
	508-144	8	M14×1,5	M14×1,5	34	27	37	7,5	17
	508-145	8	M16×1,5	M14×1,5	35	30	41	8,7	19
	508-024	8	G 1/4 A	M14×1,5	35	27	37	8,5	17
	510-142	10	M12×1	M16×1,5	34	30	40	7,5	17
	510-145	10	M16×1,5	M16×1,5	35	30	41	10,7	19
	510-024	10	G 1/4 A	M16×1,5	35	30	40	7,5	17



¹⁾ Малоразмерное исполнение

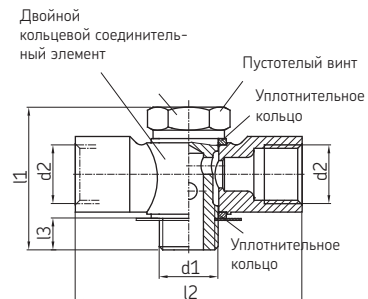
L-образная форма	№ для заказа	Труба ø	d1	d2	d3	l1	l2	l3	l4	SW
	504-114	4	M8×1	M8×1	M8×1	31	18	25,5	6,5	11
	504-115	4	M10×1	M8×1	M8×1	31	19	27,5	6,5	14
	504-105	4 / 6	M10×1	M8×1	M10×1	33	19	27,5	6,5	14
	405-691-061	4 / 6	G 1/8 A	M8×1	M10×1	33	19	27,5	6,3	14
	506-114	6	M10×1	M10×1	M10×1	33	21	28,5	6,3	14
	506-342	6	M12×1	M10×1	M10×1	38	25	35,2	7,5	17
	506-101	6	M14×1,5	M10×1	M10×1	40	25	35,2	7,5	17
	586-342	6 / 8	M12×1	M10×1	M14×1,5	44	25	35,2	7,5	17
	506-013	6 / 8	M14×1,5	M10×1	M14×1,5	43	25	35,2	7,5	17
	506-345	6 / 10	M12×1	M10×1	M16×1,5	48,5	25	35	7,7	19
	506-346	6 / 1	M16×1,5	M10×1	M16×1,5	50	30	41	8,7	19
	508-342	8	M12×1	M14×1,5	M14×1,5	44	27	37	7,5	17
	508-012	8	M14×1,5	M14×1,5	M14×1,5	43	27	37	7,5	17
	508-034	8	G 1/4 A	M14×1,5	M14×1,5	44	27	37	7,5	17
	568-342	8 / 6	M12×1	M14×1,5	M10×1	38	27	37	7,5	17
	508-304	8 / 6	M14×1,5	M14×1,5	M10×1	40	27	37	7,5	17
	508-345	8 / 10	M12×1	M14×1,5	M16×1,5	48,5	27	37	7,7	19
	508-346	8 / 10	M16×1,5	M14×1,5	M16×1,5	50	30	41	8,7	19
	510-342	10	M12×1	M16×1,5	M16×1,5	48,5	30	40	7,5	19
	510-344	10	M16×1,5	M16×1,5	M16×1,5	50	30	41	8,7	19
	510-343	10	G 1/4 A	M16×1,5	M16×1,5	48,5	30	40	7,5	19
	510-346	10 / 6	M16×1,5	M16×1,5	M10×1	50	30	41	8,7	19
	510-341	10 / 8	M12×1	M16×1,5	M14×1,5	44	30	40	7,5	17



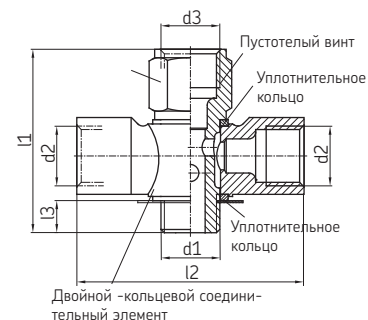
Не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение с конусным врезным кольцом согл. DIN 3862z Для давлений до макс. 45 бар

Поворотные резьбовые элементы

Тройник	№ для заказа	Труба ø	d1	d2	l1	l2	l3	SW
	504-109	4	M8×1	M8×1	26	38	6,5	11
	504-112	4	M10×1	M8×1	26	38	6,5	14
	506-242	6	M12×1	M10×1	34	48	7,5	17
	506-025	6	M14×1,5	M10×1	34	48	7,5	17
	508-242	8	M12×1	M14×1,5	34	54	7,5	17
	508-013	8	M14×1,5	M14×1,5	34	54	7,5	17
	508-025	8	G ¾ A	M14×1,5	35	54	7,5	17
	510-242	10	M12×1	M16×1,5	34	60	7,5	17



Крестовина	№ для заказа	Труба ø	d1	d2	d3	l1	l2	l3	SW
	504-110	4	M8×1	M8×1	M8×1	31	38	6,5	11
	504-111	4	M10×1	M8×1	M8×1	31	38	6,5	14
	504-106	4 / 6	M10×1	M8×1	M10×1	33	38	6,5	14
	506-442	6	M12×1	M10×1	M10×1	38	48	7,5	17
	506-014	6	M14×1,5	M10×1	M10×1	40	48	7,5	17
	586-442	6 / 8	M12×1	M10×1	M14×1,5	44	48	7,5	17
	506-026	6 / 8	M14×1,5	M10×1	M14×1,5	43	48	7,5	17
	508-442	8	M12×1	M14×1,5	M14×1,5	44	54	7,5	17
	508-014	8	M14×1,5	M14×1,5	M14×1,5	43	54	7,5	17
	568-442	8 / 6	M12×1	M14×1,5	M10×1	38	54	7,5	17
	508-305	8 / 6	M14×1,5	M14×1,5	M10×1	40	54	7,5	17
	510-442	10	M12×1	M16×1,5	M16×1,5	48,5	60	7,5	19



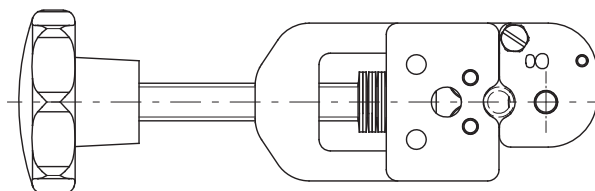
Быстроразъемные соединения SKF

Для давлений до макс. 300 бар (металлическая труба с пазом для захвата)

Инструменты для изготовления паза для захвата на концах металлических труб

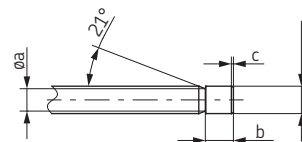
Труборезы

Для трубы $\varnothing$	Труборезы № для заказа	Режущий ролик № для заказа
4	169-000-336	844-330-006
6	169-000-337	844-330-007
8	169-000-338	844-330-007



Форма паза для захвата

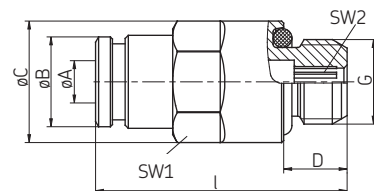
Для трубы $\varnothing$	a $^{+0,3}$	b $\pm 0,2$	c
4	3,1	5,0	0,3 ... 0,7
6	4,9	6,2	0,4 ... 0,9
8	6,9	6,2	0,5 ... 0,9



Соединительные элементы

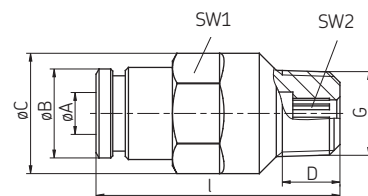
с цилиндрической ввертной резьбой

№ для заказа	Труба $\varnothing$ A	G	D	$\varnothing$ B	$\varnothing$ C	l	SW1	SW2	Уплотнение
404-003-VS	4	M8×1	6	8,8	11,5	23,8	10	2,5	NBR
404-006-VS	4	M10×1	6	8,8	13,5	23,8	12	2,5	NBR
404-006-S8-VS	4	M10×1	6	8,8	13,5	23,8	12	2,5	FPM
404-040-VS	4	G 1/8	6	8,8	13,5	23,8	12	2,5	NBR
406-158-VS	6	M8×1	6	11,7	13,2	30,5	12	3	NBR
406-004-VS	6	M10×1	6	11,7	13,5	27	12	4	NBR
406-004-S8-VS	6	M10×1	6	11,7	13,5	27	12	4	FPM
456-004-VS	6	G 3/8	6	11,7	13,5	27	12	4	NBR
406-054-VS	6	G 1/4	7	11,7	16,4	28	12	4	NBR
406-162-VS	6	M12×1	7	11,7	15,4	28	14	4	NBR
406-162-S8-VS	6	M12×1	7	11,7	15,4	28	14	4	FPM
408-004-VS	8	M10×1	6	13,9	15,2	32,3	14	5	NBR
408-004-S8-VS	8	M10×1	6	13,9	15,2	32,3	14	5	FPM
408-162-VS	8	M12×1	7	13,9	15,2	32,8	14	6	NBR
408-162-S8-VS	8	M12×1	7	13,9	15,2	32,8	14	6	FPM



с конусной ввертной резьбой

№ для заказа	Труба $\varnothing$ A	G	D	$\varnothing$ B	$\varnothing$ C	l	SW1	SW2
451-004-462-VS	4	M6 кон.	5,5	8,8	11,5	25,8	10	2,5
451-004-498-VS	4	M8×1 кон.	5,5	8,8	11,5	23,3	10	2,5
451-004-518-VS	4	M10×1 кон.	5,5	8,8	11,5	22,8	10	2,5
404-673K-V1-VS	4	1/4-28 SAE LT	5,1	8,8	11,5	26,3	10	2,5
404-040K-V1-VS	4	1/8 NPTF	8	8,8	11,5	24,8	10	2,5
451-006-468-VS	6	M6 кон.	5,5	11,7	13,5	30	12	2,5
451-006-498-VS	6	M8×1 кон.	5,5	11,7	13,5	29,5	12	4
451-006-518-VS	6	M10×1 кон.	5,5	11,7	13,5	27	12	4
406-423W-VS	6	R 1/8 кон.	6,5	11,7	13,5	28,5	12	4



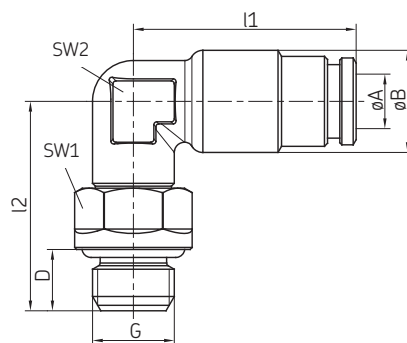
Быстроразъемные соединения SKF

Для давлений до макс. 300 бар (металлическая труба с пазом для захвата)

Угловые соединения, поворотные

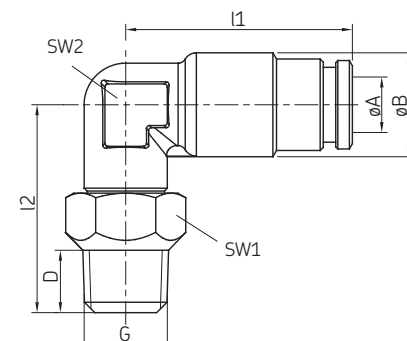
с цилиндрической ввертной резьбой

№ для заказа	Труба $\varnothing A$	G	D	$\varnothing B$	l1	l2	SW1	SW2	Уплотнение
504-101-VS	4	M8×1	6	10	21,8	20,5	10	9	NBR
504-102-VS	4	M10×1	6	10	21,8	20,5	12	9	NBR
504-108-VS	4	G 1/8	6	10	21,8	20,5	12	9	NBR
506-139-VS	6	M8×1	6	12,5	26	21	10	10	NBR
506-140-VS	6	M10×1	6	12,5	26	21	12	10	NBR
506-140-S8-VS	6	M10×1	6	12,5	26	21	12	10	FPM
506-108-VS	6	G 1/8	6	12,5	26	21	12	10	NBR
506-142-VS	6	M12×1	7	12,5	26	23	14	10	NBR
506-142-S8-VS	6	M12×1	7	12,5	26	23	14	10	FPM
506-143-VS	6	G 1/4	7	12,5	26	23	15	10	NBR
508-142-VS	8	M12×1	7	14,5	28,8	23	14	12	NBR
508-142-S8-VS	8	M12×1	7	14,5	28,8	23	14	12	FPM



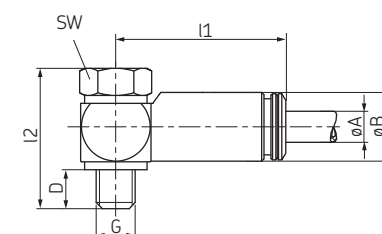
с конусной ввертной резьбой

№ для заказа	Труба $\varnothing A$	G	D	$\varnothing B$	l1	l2	SW1	SW2	Уплотнение
455-546-048-VS	4	M6 кон.	6	10	21,8	20	10	9	NBR
455-546-048-S8-VS	4	M6 кон.	6	10	21,8	20	10	9	FPM
455-529-048-VS	4	M8×1 кон.	6	10	21,8	20	10	9	NBR
455-529-048-S8-VS	4	M8×1 кон.	6	10	21,8	20	10	9	FPM
455-531-048-VS	4	M10×1 кон.	6	10	21,8	20	12	9	NBR
455-531-048-S8-VS	4	M10×1 кон.	6	10	21,8	20	12	9	FPM
455-569-048-VS	4	R 1/8 кон.	7,5	10	21,8	20,5	12	9	NBR
455-529-068-VS	6	M8×1 кон.	6	12,5	26	20	10	10	NBR
455-529-068-S8-VS	6	M8×1 кон.	6	12,5	26	20	10	10	FPM
455-531-068-VS	6	M10×1 кон.	6	12,5	26	20,5	12	10	NBR
455-531-068-S8-VS	6	M10×1 кон.	6	12,5	26	20,5	12	10	FPM
455-565-068-VS	6	R 1/4 кон.	11	12,5	26	24,5	14	10	NBR



Поворотные резьбовые элементы

№ для заказа	Труба $\varnothing A$	G	D	$\varnothing B$	l1	l2	SW1	Уплотнение
504-401-S1-VS	4	M5	5	8,8	21,8	18	8	NBR
504-411-VS	4	M8	7	8,8	23,8	20	12	NBR
504-103-VS	4	M10×1	7	8,8	24,8	22,5	14	NBR
445-519-041-VS	4	G 1/8	7	8,8	24,8	22,5	14	NBR

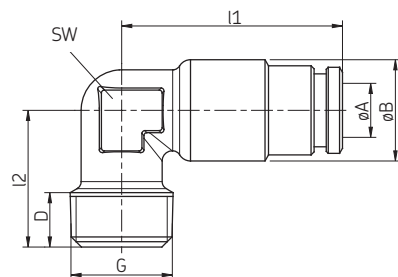


Быстроразъемные соединения SKF

Для давлений до макс. 300 бар (металлическая труба с пазом для захвата)

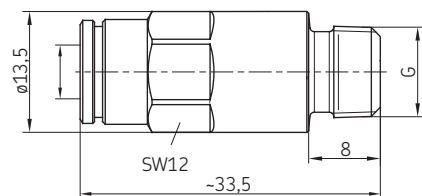
Угловые соединения с конусной ввертной резьбой

№ для заказа	Труба $\varnothing$ A	G	D	$\varnothing$ B	l1	l2	SW	Уплотнение
453-004-471-VS	4	M6 кон.	6	10	21,8	14	9	NBR
453-004-471-S8-VS	4	M6 кон.	6	10	21,8	14	9	FPM
504-201-VS	4	M8×1 кон.	6	10	21,8	13,5	9	NBR
504-201-S8-VS	4	M8×1 кон.	6	10	21,8	13,5	9	FPM
504-202-VS	4	M10×1 кон.	6	10	21,8	13,5	9	NBR
504-202-S8-VS	4	M10×1 кон.	6	10	21,8	13,5	9	FPM
514-018-VS	4	R 1/8 кон.	7,5	10	21,8	15	9	NBR
514-018-S8-VS	4	R 1/8 кон.	7,5	10	21,8	15	9	FPM
504-200K-V1-VS	4	1/4-28 SAE LT	5,1	10	21,8	15,5	9	NBR
514-018K-V1-VS	4	1/8 NPTF	7	10	21,8	15	9	NBR
453-006-468-VS	6	M6 кон.	6	12,5	26	15	10	NBR
453-006-468-S8-VS	6	M6 кон.	6	12,5	26	15	10	FPM
506-508-VS	6	M8×1 кон.	6,5	12,5	26	14	10	NBR
506-508-S8-VS	6	M8×1 кон.	6,5	12,5	26	14	10	FPM
506-510-VS	6	M10×1 кон.	6	12,5	26	14	10	NBR
506-510-S8-VS	6	M10×1 кон.	6	12,5	26	14	10	FPM
506-511-VS	6	R 1/8 кон.	8,5	12,5	26	16,5	10	NBR
506-511-S8-VS	6	R 1/8 кон.	8,5	12,5	26	16,5	10	FPM
506-512-VS	6	M12×1 кон.	7	12,5	26	15	10	NBR
453-006-651-VS	6	R 1/4 кон.	11,5	12,5	26	19,5	10	NBR



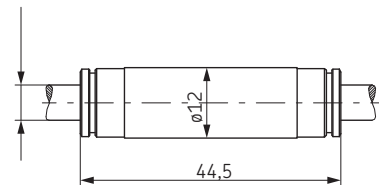
Обратные клапаны

№ для заказа	Труба $\varnothing$	Давл. открытия [бар]	Макс. давл. [бар]	G
VPKM-RV-VS	6	3 ⁺²	300	M10×1 кон.
VPKG-RV-VS	6	3 ⁺²	300	R 1/8 кон.



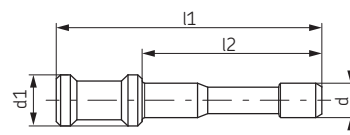
Трубные соединители

№ для заказа	Труба $\varnothing$
406-426-VS	6



Штифтовая пробка

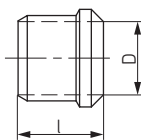
№ для заказа	Труба $\varnothing$	d1	l1	l2
450-204-002	4	6	31	21
450-206-002	6	8	37	25



Не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение с врезным кольцом согл. DIN EN ISO 8434-1 и DIN 2353

Врезные кольца согл. DIN 3861/ISO 8434-1

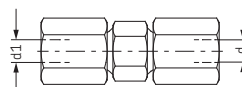
№ для заказа	D (труба $\varnothing$)	l	Давл. [бар]
404-301 ¹⁾	4	6	
406-331 ¹⁾	6	7	
96-5708-0058 ¹⁾	8	7	100
96-5710-0058 ¹⁾	10	7	
96-5712-0058 ¹⁾	12	7,5	



Материал: оцинкованная сталь (без Cr-6)

406-301	6	9,5	
408-301	8	9,5	500
410-301	10	10	
412-301	12	10	
415-301	15	10	400
418-301	18	10	

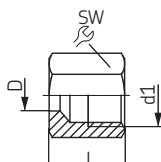
Прямые резьбовые элементы (трубные соединители)



Переходные резьбовые элементы

№ для заказа	Труба $\varnothing$ d, d1	№ для заказа	Труба $\varnothing$ d	Труба $\varnothing$ d1
404-404 ¹⁾	4	504-410	6	4
406-406	6	504-412	8	4
408-408	8	506-410	8	6
410-410	10	506-412	10	6
412-412	12	508-410	10	8
415-415	15	506-413	12	6
418-418	18	508-412	12	8
		510-410	12	10
		508-413	15	8
		510-412	15	10
		512-410	15	12
		510-413	18	10
		512-412	18	12
		515-410	18	15

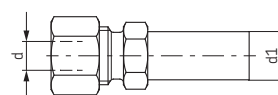
Накидные гайки согл. DIN 3870/ISO 8434-1



Материал: оцинкованная сталь (без Cr-6)

№ для заказа	D (труба $\varnothing$)	d1	l	SW	Давл. [бар]
404-302 ¹⁾	4	M8×1	11	10	
406-6332 ¹⁾	6	M10×1	11,5	14	
96-5608-0058 ¹⁾	8	M12×1	12	14	100
96-5610-0058 ¹⁾	10	M14×1	12,5	17	
406-302	6	M12×1,5	14,5	14	
408-302	8	M14×1,5	14,5	17	500
410-302	10	M16×1,5	15,5	19	
412-302	12	M18×1,5	15,5	22	
96-2815-0058	15	M22×1,5	17	27	400
96-2818-0058	18	M26×1,5	18	32	

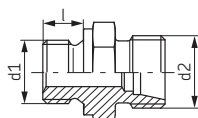
Переходные вставные резьбовые элементы



№ для заказа	Труба $\varnothing$ d	$\varnothing$ d1
408-406	6	8
410-406	6	10
443-706-121	6	12
443-706-151	6	15
443-706-181	6	18
410-408	8	10
443-708-121	8	12
443-708-151	8	15
443-708-181	8	18
443-710-061	10	8
412-410	10	12
415-410	10	15
443-710-181	10	18
443-712-151	12	15
418-412	12	18
422-412	12	22
443-715-181	15	18

Прямые свертные патрубки

с коротким резьбовым ниппелем для вворачивания



№ для заказа	Труба $\varnothing$ d	d1	d2	l
406-323	6	M10×1 кон.	M10×1	—
408-313	8	M14×1,5	M14×1,5	9
410-313	10	M16×1,5	M16×1,5	9
410-323	10	M14×1,5	M16×1,5	9

Указанные резьбовые элементы соответствуют серии L- (легкой серии).

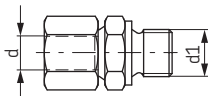
¹⁾ Серия LL- (суперлегкая серия)

Не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение с врезным кольцом согл. DIN EN ISO 8434-1 и DIN 2353

Прямые ввертные резьбовые элементы согл. DIN 2353

с метрической резьбой

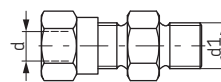
№ для заказа	Труба $\varnothing d$	d1	Серия
406-403	6	M10×1	
410-403	10	M14×1,5	
410-463	10	M18×1,5	
412-423	12	M14×1,5	
412-403	12	M16×1,5	
412-433	12	M18×1,5	
415-403	15	M18×1,5	L
415-413	15	M22×1,5	
418-403	18	M22×1,5	
96-0319-0058	18	M18×1,5	
96-0321-0058	22	M22×1,5	
96-0322-0058	22	M26×1,5	
96-0328-0058	28	M33×2	
96-0335-0058	35	M42×2	
96-0342-0058	42	M48×2	
96-1206-0058	6	M12×1,5	
406-413	6	M14×1,5	
408-413	8	M14×1,5	
410-413	10	M16×1,5	
412-453	12	M18×1,5	S
96-1212-0058	12	M18×1,5	
96-1214-0058	14	M20×1,5	
96-1216-0058	16	M22×1,5	
96-1220-0058	20	M27×1,5	
24-2105-2373	2,5	M6 кон.	
96-6002-0058	4	M6×1 кон.	
404-413	4	M8×1 кон.	
404-403	4	M10×1 кон.	
406-423	6	M10×1 кон.	
406-443	6	M6 кон.	LL
406-433	6	M8×1 кон.	
406-423	6	M10×1 кон.	
441-008-511	8	M10×1 кон.	
24-2105-2381	10	M10×1 кон.	
410-443	10	M10×1 кон.	L



Прямые ввертные резьбовые элементы согл. DIN 2353

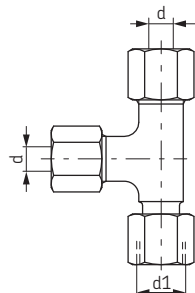
с трубной резьбой Витворта

№ для заказа	Труба $\varnothing d$	d1	Серия
44-2573-6330	4	G 1/4 A	
406-403W	6	G 1/8 A	
96-0204-0058	6	G 1/4 A	
406-463W	6	G 3/8 A	
96-0203-0058	8	G 1/8 A	
408-403W	8	G 1/4 A	
408-413W	8	G 3/8 A	
408-453W	8	G 1/2 A	
410-403W	10	G 1/4 A	
410-413W	10	G 3/8 A	
410-433W	10	G 1/2 A	
412-423W	12	G 1/4 A	L
412-403W	12	G 3/8 A	
412-453W	12	G 1/2 A	
415-443W	15	G 3/4 A	
415-403W	15	G 1/2 A	
415-433W	15	G 3/8 A	
418-403W	18	G 1/2 A	
418-413W	18	G 3/4 A	
96-0223-0058	22	G 1/2 A	
96-0222-0058	22	G 3/4 A	
428-413W	28	G 3/4 A	
96-0228-0058	28	G 1 A	
96-1106-0058	6	G 1/4 A	
96-1108-0058	8	G 1/4 A	
96-1109-0058	8	G 3/8 A	
96-1111-0058	10	G 1/4 A	
96-1110-0058	10	G 3/8 A	
96-1112-0058	12	G 3/8 A	S
96-1113-0058	12	G 1/2 A	
96-1114-0058	14	G 1/2 A	
96-1117-0058	16	G 3/8 A	
96-1116-0058	16	G 1/2 A	
96-1121-0058	20	G 1/2 A	
96-1120-0058	20	G 3/4 A	
404-403W	4	R 1/8 кон.	
406-423W	6	R 1/8 кон.	
408-423W	8	R 1/8 кон.	
96-5909-0058	8	R 1/4 кон.	LL
96-5911-0058	10	G 1/4 кон.	
24-2105-2382	10	G 1/8 кон.	
96-5912-0058	11	G 1/8 кон.	
96-5913-0058	12	G 3/8 кон.	



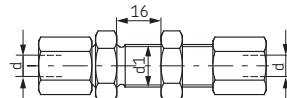
L-образные ввертные резьбовые элементы с регулировкой направления

№ для заказа	Труба $\varnothing d$	d1	Серия
443-406-061	6	M12×1,5	
443-408-081	8	M14×1,5	
443-410-101	10	M16×1,5	L
443-412-121	12	M18×1,5	
443-415-151	15	M22×1,5	
443-418-181	18	M26×1,5	
443-406-351	6	M14×1,5	
443-408-083	8	M16×1,5	
96-3010-0060	10	M18×1,5	S
96-3012-0060	12	M20×1,5	
96-3014-0060	14	M22×1,5	
96-3016-0060	16	M24×1,5	
443-410-211	10	G 3/8 A	S
443-406-691	6	G 1/8 A	L
443-410-161	10	G 1/4 A	



Прямые переборочные резьбовые элементы

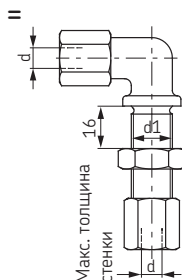
№ для заказа	Труба $\varnothing d$	$\varnothing d1$
406-416	6	12,5
408-416	8	14,5
410-416	10	16,5
412-416	12	18,5
415-416	15	22,5
418-416	18	26,5
422-416	22	30,5



Серия LL- = суперлегкая серия
Серия L = легкая серия
Серия S- = тяжелая серия

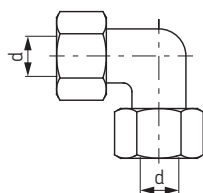
Не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение с врезным кольцом согл. DIN EN ISO 8434-1 и DIN 2353

Угловые переборочные резьбовые элементы



№ для заказа	Труба $\varnothing d$	$\varnothing d1$
406-409	6	12,5
408-409	8	14,5
410-409	10	16,5
412-409	12	18,5
415-409	15	22,5
418-409	18	26,5
443-190-901	22	30,5

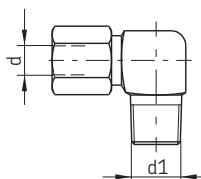
Угловые резьбовые элементы



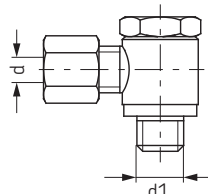
№ для заказа	Труба $\varnothing d$
406-404	6
96-0408-0058	8
410-404	10
412-404	12
443-215-001	15
443-218-001	18
443-290-001	22

Угловые- ввертные резьбовые элементы

№ для заказа	Труба $\varnothing d$	$d1$	Серия
96-6202-0058	4	M6 кон.	
96-6204-0058	4	M8×1 кон.	
404-425	4	M10×1 кон.	
406-445	6	M6 кон.	LL
406-435	6	M8×1 кон.	
406-425	6	M10×1 кон.	
408-425	8	M10×1 кон.	
406-405	6	M10×1 кон.	
408-405	8	M12×1,5 кон.	
410-405	10	M14×1,5 кон.	L
412-405	12	M16×1,5 кон.	
415-405	15	M18×1,5 кон.	
410-0425	10	M16×1,5 кон.	S
404-405W	4	R 1/8 кон.	
96-6106-0058	6	R 1/8 кон.	
96-6108-0058	8	R 1/8 кон.	LL
96-6110-0058	10	R 1/4 кон.	
96-6112-0058	12	R 1/4 кон.	
406-405W	6	R 1/8 кон.	
406-515W	6	R 1/4 кон.	
408-425W	8	R 1/8 кон.	
408-405W	8	R 1/4 кон.	L
410-405W	10	R 1/4 кон.	
412-405W	12	R 3/8 кон.	
415-405W	15	R 1/2 кон.	
418-405W	18	R 1/2 кон.	
96-1406-0058	6	R 1/4 кон.	
96-1408-0058	8	R 1/4 кон.	
96-1410-0058	10	R 3/8 кон.	S
96-1412-0058	12	R 3/8 кон.	
96-1414-0058	14	R 1/2 кон.	
96-1416-0058	16	R 1/2 кон.	



Поворотные резьбовые элементы

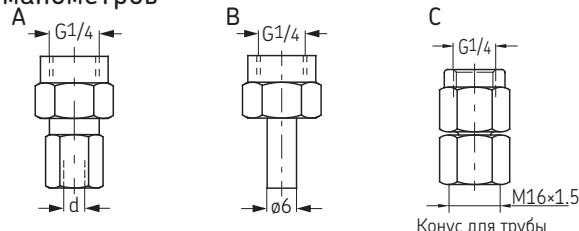


№ для заказа	Труба $\varnothing d$	$d1$	Серия
445-529-041	4	M8×1	LL
445-531-061	6	M10×1	
96-7808-0058	8	M12×1,5	
445-535-101	10	M14×1,5	
96-7812-0058	12	M16×1,5	L
96-7815-0058	15	M18×1,5	
96-7818-0058	18	M22×1,5	
96-7822-0058	22	M26×1,5	
96-8006-0058	6	M12×1,5	
96-8008-0058	8	M14×1,5	
96-8010-0058	10	M16×1,5	
96-8012-0058	12	M18×1,5	S
96-8014-0058	14	M20×1,5	
96-8016-0058	16	M22×1,5	
96-8020-0058	20	M27×1,5	
96-7106-0058	6	M10×1	LL
96-7108-0058	8	M10×1	
96-7004-0058	4	G 1/8 A	LL
445-519-041	4	G 1/8 A	
445-519-061	6	G 1/8 A	
445-516-061	6	G 1/4 A	
445-516-081	8	G 1/4 A	L
445-516-101	10	G 1/4 A	
445-521-122	12	G 3/8 A	
445-513-181	18	G 1/2 A	
445-517-222	22	G 3/4 A	
96-7906-0058	6	G 1/4 A	
96-7908-0058	8	G 1/4 A	
96-7910-0058	10	G 3/8 A	
96-7912-0058	12	G 3/8 A	S
96-7914-0058	14	G 1/2 A	
96-7916-0058	16	G 1/2 A	
96-7920-0058	20	G 3/4 A	
96-7006-0058	6	G 1/8 A	LL
96-7008-0058	8	G 1/8 A	

Серия LL- = суперлегкая серия
Серия L = легкая серия
Серия S- = тяжелая серия

Не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение с врезным кольцом согл. DIN EN ISO 8434-1 и DIN 2353

Соединительные резьбовые элементы для манометров-



L = легкая серия

S = тяжелая серия

Труба ø d	№ для заказа	Вари- ант	Труба ø d	№ для заказа	Вари- ант
4	96-8804-0058	C	6	96-0406-0060	A
6	406-411	A	6	96-8906-0058	C
6	248-610.01	B	8	96-0408-0060	A
6	441-106-162	C	8	96-8908-0058	C
8	408-411	A	10	96-0410-0060	A
8	441-108-162	C	10	96-8910-0058	C
10	410-411	A	12	96-0412-0060	A
10	441-110-163	C	12	96-8912-0058	C
12	412-411	A			
12	441-112-162	C			

-Т-образные ввертные резьбовые элементы

№ для
заказа Труба ø d d1 Серия

96-6404-0058	4	M8×1 кон.	LL
96-6406-0058	6	M10×1 кон.	
96-6408-0058	8	M10×1 кон.	

96-0906-0058	6	M10×1 кон.	S
96-0908-0058	8	M12×1,5 кон.	
445-910-551	10	M14×1,5 кон.	
96-0912-0058	12	M16×1,5 кон.	
96-0915-0058	15	M18×1,5 кон.	

96-1806-0058	6	M12×1,5 кон.	LL
96-1808-0058	8	M14×1,5 кон.	
96-1810-0058	10	M16×1,5 кон.	
96-1812-0058	12	M18×1,5 кон.	
96-1814-0058	14	M20×1,5 кон.	
96-1816-0058	16	M22×1,5 кон.	

96-6304-0058	4	R 1/8 кон.	L
96-6306-0058	6	R 1/8 кон.	
96-6308-0058	8	R 1/8 кон.	

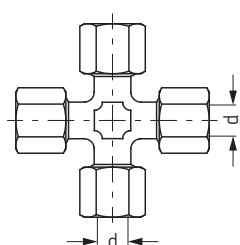
96-0806-0058	6	R 1/8 кон.	S
96-0808-0058	8	R 1/4 кон.	
96-0810-0058	10	R 1/4 кон.	
96-0812-0058	12	R 3/8 кон.	
96-0815-0058	15	R 1/2 кон.	
96-0818-0058	18	R 1/2 кон.	

96-1706-0058	6	R 1/4 кон.	L
96-1708-0058	8	R 1/4 кон.	
96-1710-0058	10	R 3/8 кон.	
96-1712-0058	12	R 3/8 кон.	
96-1714-0058	14	R 1/2 кон.	
96-1716-0058	16	R 1/2 кон.	

445-721-121	12	G 3/8 A	L
445-713-151	15	G 1/2 A	
445-717-221	22	G 3/4 A	

445-735-101	10	M14×1,5	L
445-739-151	15	M18×1,5	

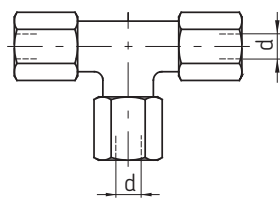
Крестовые резьбовые элементы



№ для заказа- Труба ø d

96-2106-0058	6
446-308-001	8
446-310-001	10
446-312-001	12
446-315-001	15
96-2118-0058	18
96-2122-0058	22

Т-образные резьбовые элементы



№ для
заказа Труба ø d

96-6904-0058 ¹⁾	4
406-407	6
408-407	8
410-407	10
412-407	12
415-407	15
418-407	18
422-407	22

Т-образные ввертные резьбовые элементы с регулировкой направления

№ для
заказа Труба ø d d1 Серия

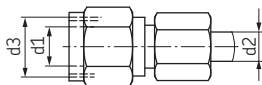
96-3106-0060	6	M12×1,5	L
444-808-351	8	M14×1,5	
445-810-371	10	M16×1,5	
96-3112-0060	12	M18×1,5	
96-3115-0060	15	M22×1,5	
96-3118-0060	18	M26×1,5	

96-3122-0060	22	M30×1,5	S
445-806-351	6	M14×1,5	
96-3208-0060	8	M16×1,5	
96-3210-0060	10	M18×1,5	
96-3212-0060	12	M20×1,5	
96-3214-0060	14	M22×1,5	
96-3216-0060	16	M24×1,5	
96-3220-0060	20	M30×1,5	

Серия LL- = суперлегкая серия
Серия L = легкая серия
Серия S- = тяжелая серия

Не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение с врезным кольцом согл. DIN EN ISO 8434-1 и DIN 2353

Переходники



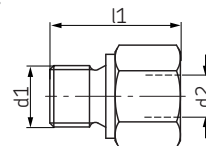
№ для заказа	Труба $\varnothing$ d1	Труба $\varnothing$ d2	d3	Серия
96-1406-0060	6	4	M10×1	LL
96-1408-0060	8	4	M12×1	
96-1410-0060	8	6	M12×1	
96-1508-0060	8	6	M14×1,5	L
96-1511-0060	10	6	M16×1,5	
96-1512-0060	10	8	M16×1,5	
96-1521-0060	12	6	M18×1,5	
96-1522-0060	12	8	M18×1,5	
96-1523-0060	12	10	M18×1,5	
96-1531-0060	15	6	M22×1,5	
96-1532-0060	15	8	M22×1,5	
96-1533-0060	15	10	M22×1,5	
96-1534-0060	15	12	M22×1,5	
96-1541-0060	18	6	M26×1,5	
96-1542-0060	18	8	M26×1,5	
96-1543-0060	18	10	M26×1,5	
96-1544-0060	18	12	M26×1,5	
96-1545-0060	18	15	M26×1,5	
96-1551-0060	22	6	M30×2	S
96-1552-0060	22	8	M30×2	
96-1553-0060	22	10	M30×2	
96-1554-0060	22	12	M30×2	
96-1555-0060	22	15	M30×2	
96-1556-0060	22	18	M30×2	
96-1610-0060	8	6	M16×1,5	
96-1611-0060	10	6	M18×1,5	
96-1612-0060	10	8	M18×1,5	
96-1621-0060	12	6	M20×1,5	
96-1622-0060	12	8	M20×1,5	
96-1623-0060	12	10	M20×1,5	
96-1631-0060	14	6	M22×1,5	
96-1632-0060	14	8	M22×1,5	
96-1633-0060	14	10	M22×1,5	
96-1634-0060	14	12	M22×1,5	
96-1641-0060	16	6	M24×1,5	
96-1642-0060	16	8	M24×1,5	
96-1643-0060	16	10	M24×1,5	
96-1644-0060	16	12	M24×1,5	
96-1645-0060	16	14	M24×1,5	
96-1651-0060	20	6	M30×2	
96-1652-0060	20	8	M30×2	
96-1653-0060	20	10	M30×2	
96-1654-0060	20	12	M30×2	
96-1655-0060	20	14	M30×2	
96-1656-0060	20	16	M30×2	

Серия LL- = суперлегкая серия
Серия L = легкая серия
Серия S- = тяжелая серия

Переходники

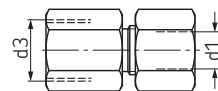
герметизация уплотняющей кромкой

№ для заказа	d1	Труба $\varnothing$ d2	l1
96-3114-0058	G 1/8 A	G 1/4	31
96-3115-0058	G 1/8 A	G 3/8	32
96-3116-0058	G 1/4 A	G 1/8	28
96-3117-0058	G 1/4 A	G 3/8 A	36
96-3118-0058	G 1/4 A	G 1/2	40
96-3119-0058	G 1/4 A	G 3/4	43
96-3101-0058	G 3/8 A	G 1/8	22,5
96-3120-0058	G 3/8 A	G 1/4	36
96-3121-0058	G 3/8 A	G 1/2	41
96-3122-0058	G 3/8 A	G 3/4	44
96-3102-0058	G 1/2 A	G 1/8	24
96-3103-0058	G 1/2 A	G 1/4	24
96-3123-0058	G 1/2 A	G 3/8	36
96-3124-0058	G 1/2 A	G 3/4	46
96-3125-0058	G 1/2 A	G 1	49
96-3126-0058	G 1/2 A	G 1 1/4	53
96-3104-0058	G 3/4 A	G 1/4	26
96-3105-0058	G 3/4 A	G 3/8	26
96-3127-0058	G 3/4 A	G 1/2	41
96-3128-0058	G 3/4 A	G 1	51
96-3129-0058	G 3/4 A	G 1 1/4	55
96-3130-0058	G 3/4 A	G 1 1/2	57
96-3106-0058	G 1 A	G 1/4	29
96-3107-0058	G 1 A	G 3/8	29
96-3108-0058	G 1 A	G 1/2	29
96-3131-0058	G 1 A	G 3/4	47
96-3132-0058	G 1 A	G 1 1/4	57
96-3133-0058	G 1 A	G 1 1/2	59
96-3109-0058	G 1 1/4 A	G 1/2	32
96-3110-0058	G 1 1/4 A	G 3/4	32
96-3134-0058	G 1 1/4 A	G 1	52
96-3135-0058	G 1 1/4 A	G 1 1/2	60
96-3111-0058	G 1 1/2 A	G 1/2	36
96-3112-0058	G 1 1/2 A	G 3/4	36
96-3113-0058	G 1 1/2 A	G 1	36
96-3136-0058	G 1 1/2 A	G 1 1/4	58
96-3137-0058	G 2 A	G 1 1/2	62



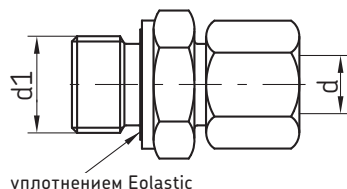
Прямые навинчиваемые элементы

№ для заказа	Труба $\varnothing$ d1	d3	Серия
96-0506-0060	6	M10×1	L
96-0508-0060	8	M12×1,5	
96-0510-0060	10	M14×1,5	
96-0512-0060	12	M16×1,5	
96-0515-0060	15	M18×1,5	
96-0518-0060	18	M22×1,5	
96-0522-0060	22	M26×1,5	S
96-0606-0060	6	M12×1,5	
96-0608-0060	8	M14×1,5	
96-0610-0060	10	M16×1,5	
96-0612-0060	12	M18×1,5	
96-0614-0060	14	M20×1,5	
96-0616-0060	16	M22×1,5	L
96-0620-0060	20	M27×2	
96-0706-0060	6	G 1/8 A	
96-0708-0060	8	G 1/4 A	
96-0709-0060	8	G 3/8 A	
96-0710-0060	10	G 1/4 A	
96-0711-0060	10	G 3/8 A	L
96-0712-0060	12	G 3/8 A	
96-0713-0060	12	G 1/2 A	
96-0715-0060	15	G 1/2 A	
96-0718-0060	18	G 1/2 A	
96-0722-0060	22	G 3/4 A	



Не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение с врезным кольцом согл. DIN EN ISO 8434-1 и DIN 2353

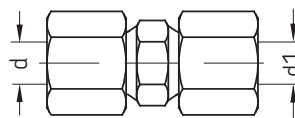
Прямые ввертные резьбовые элементы с уплотнением Eolastic и функц. гайкой E02



№ для заказа	Труба $\varnothing d$	d1
471-004-191 ¹⁾ 471-004-311 ¹⁾	4	G 1/8 A M10x1
471-006-192 471-006-161 471-006-311 471-006-351	6	G 1/8 A G 3/4 A M10x1 M14x1,5
471-008-161 471-008-211 471-008-351 471-008-391	8	G 1/4 A G 3/8 A M14x1,5 M18x1,5
471-010-161 471-010-211 471-010-312 471-010-351 471-010-391	10	G 1/4 A G 3/8 A M10x1 M14x1,5 M18x1,5
471-012-161 471-012-211 471-012-391	12	G 1/4 A G 3/8 A M18x1,5
471-015-131	15	G 1/2 A

¹⁾ Серия LL (суперлегкая серия)

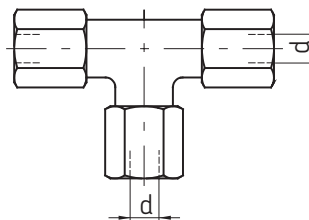
Прямые резьбовые элементы (трубные соединители) с функц. гайкой E02



№ для заказа Труба $\varnothing d$, d1

474-506-061	6
474-508-081	8
474-510-101	10
474-512-121	12
474-515-151	15
474-518-181	18

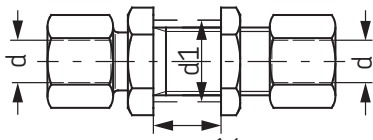
Т-образные резьбовые элементы с функц. гайкой E02



№ для заказа Труба $\varnothing d$

476-006-001	6
476-008-001	8
476-010-001	10
476-012-001	12
476-015-001	15

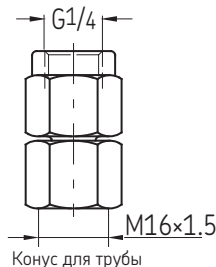
Прямые переборочные резьбовые элементы с функц. гайкой E02



№ для заказа	Труба $\varnothing d$	d1
474-606-331	6	12,5
474-608-351	8	14,5
474-610-351	10	16,5
474-612-391	12	18,5
474-615-431	15	22,5
474-618-441	18	26,5

Макс. рабочее давление: 315 бар

Соединительные резьбовые элементы для манометров с функц. гайкой E02

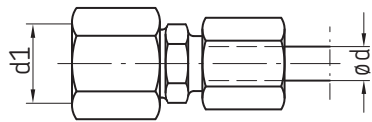


№ для заказа Труба $\varnothing d$

441-106-163	6
471-108-163	8
471-110-163	10
471-112-163	12

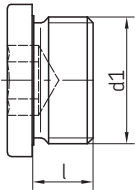
Не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение с врезным кольцом согл. DIN EN ISO 8434-1 и DIN 2353

Переходные вставные резьбовые элементы с функц. гайкой E02



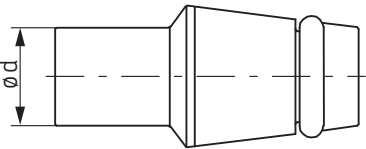
№ для заказа	Труба $\varnothing d$	d1
473-806-351	6	M14×1,5
473-806-391	6	M18×1,5
473-808-371	8	M16×1,5
473-808-392	8	M18×1,5
473-810-391	10	M18×1,5

Резьбовые пробки



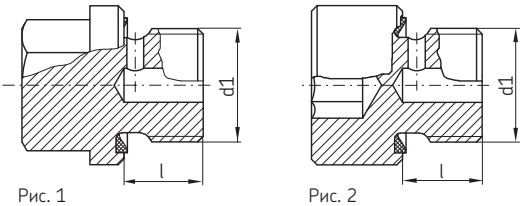
№ для заказа	d1	l
466-411-001	G 1 A	16
466-413-001	G 1/2 A	14
466-416-001	G 3/4 A	12
466-418-001	G 3/4 A	16
466-419-001	G 1/8 A	7
466-431-001	M10×1	7
466-435-003	M14×1,5	11
466-439-001	M18×1,5	12

Конусные пробки



№ для заказа	Труба $\varnothing d$
460-706-001	6
460-708-001	8
460-710-001	10
460-712-001	12

Воздухоотводные пробки



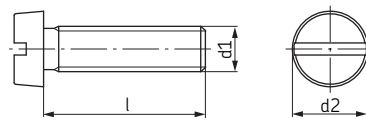
№ для заказа	d1	l	Рисунок
466-431-006	M10×1	7	1
466-431-005	M10×1	7	2
466-431-009	G 1/8	7	2

Принадлежности

Крепежные винты

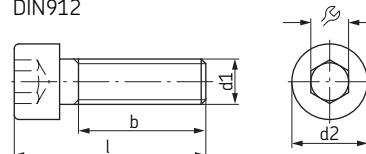
№ для заказа	d1	l	d2	Материал
DIN84-M3×5-4.8	M3	5	5,5	сталь
DIN84-M5×8-4.8	M5	8	8,5	
DIN84-M5×16-4.8	M5	16	8,5	
DIN84-M5×20-4.8	M5	20	8,5	
DIN84-M6×16-4.8	M6	16	10	
DIN84-M6×20-4.8	M6	20	10	
DIN84-M6×25-4.8	M6	25	10	

DIN84



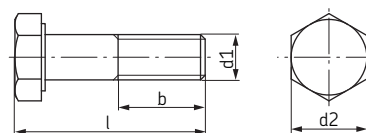
№ для заказа	d1	l	d2	b	SW	Материал
DIN912-M4×20-8.8	M4	20	7	14	3	сталь
DIN912-M6×16-8.8	M6	16	10	18	5	
DIN912-M6×25-8.8	M6	25	10	18	5	
DIN912-M6×60-8.8	M6	60	10	18	5	
DIN912-M8×16-8.8	M8	16	13	12	6	

DIN912



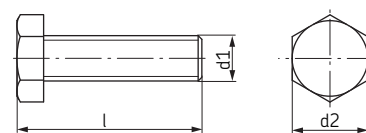
№ для заказа	d1	l	b	SW	Материал
DIN931-M6×30-5.8	M6	30	18	10	сталь

DIN931



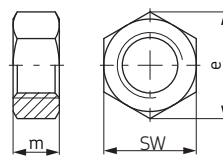
№ для заказа	d1	l	d2	Материал
DIN7513-BM4×20	M4	20	7	сталь
DIN7513-BM4×25	M4	25	7	
DIN7513-BM5×10	M5	10	8,5	
DIN7513-BM6×16	M6	16	10	
DIN7513-BM6×25	M6	25	10	

DIN7513



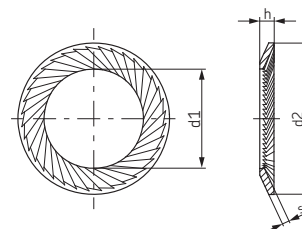
Гайки

№ для заказа	Резьба	m	SW	e	Материал
DIN934-M5-8	M5	4	8	9,2	сталь
DIN934-M6-8	M6	5	10	11,5	
DIN936-M14×1.5-5	M14×1,5	8	22	25,4	
DIN936-M16×1.5-5	M16×1,5	8	24	27,7	
DIN936-M20×1.5-5	M20×1,5	9	30	34,6	



Стопорные шайбы

№ для заказа	Для болта	d1	d2	s	h	Материал
650-050	M5	5,3	9	0,6	0,9	пружинная сталь
650-060	M6	6,4	10	0,7	0,9	
650-080	M8	8,4	13	0,8	1,2	
650-100	M10	10,5	16	1	1,5	
650-120	M12	13	18	1,1	1,5	
650-140	M14	15	22	1,2	1,8	
650-160	M16	17	24	1,3	1,9	
650-180	M18	19	27	1,5	2,2	
650-200	M20	21	30	1,5	2,2	



Принадлежности

Крепежные хомуты

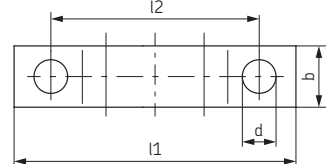
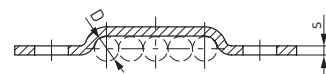
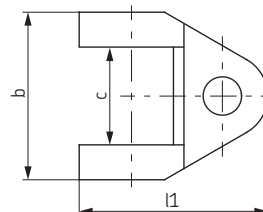
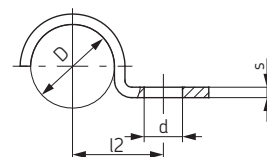
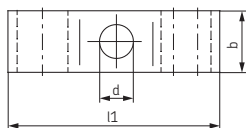
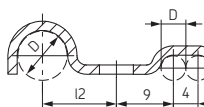
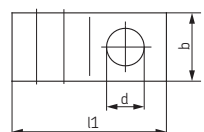
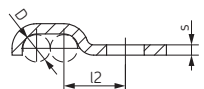
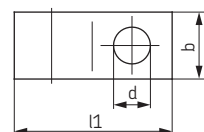
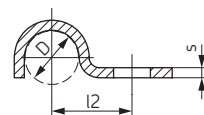
№ для заказа	Для трубы ø D	b	d	l1	l2	s
602-001	2,5	10	3,5	11,25	5	1,5
604-001	4	10	5,5	18,5	9	1,5
606-010	6	10	5,5	20,5	10	1,5
608-001	8	10	5,5	23,5	12	1,5
610-001	10 или 1 1/8"	10	5,5	25,5	13	1,5
612-001	12	20	6,8	35	18	2

№ для заказа	Для трубы ø D	Для трубы кол-во	b	d	l1	l2	s
602-002	2,5	2	10	3,5	13,8	5	1,5
604-002	4	2		5,5	22,6	9	
604-003	4	3		5,5	26,6	9	

№ для заказа	Для трубы ø D	b	d	l1	l2	s
608-003	8 / 4	10	5,5	34	12	1,5

№ для заказа	Для трубы или тройника ø D	b	c	d	l1	l2	s
604-004	12	24	14	5,5	27	13	1,5
606-014	14 или 1 1/4"	30	15	6,3	32,5	16	2
608-004	18 или 3/8"	36	20	7	40	21	2
610-004	20 или 1 1/2"	36	20	7	40	21	2

№ для заказа	Для трубы ø D	Для трубы кол-во	b	d	l1	l2	s	Материал
604-014	4	4	10	5,5	42	30	1,5	малоуглеродистая сталь
604-015	4	5		5,5	46	34	1,5	
604-016	4	6		5,5	50	38	1,5	
604-018	4	8		5,5	58	46	1,5	
DIN 72573-2×6-ST	6	2		4,8	39	27	1	
DIN 72573-3×6-ST	6	3		4,8	45	33	1	
DIN 72573-4×6-ST	6	4		4,8	51	39	1	
DIN 72573-5×6-ST	6	5		4,8	57	45	1	
DIN 72573-6×6-ST	6	6		4,8	64	52	1	
DIN 72573-2×8-ST	8	2		4,8	43	31	1	
DIN 72573-3×8-ST	8	3	10	4,8	51	39	1	
DIN 72573-4×8-ST	8	4		4,8	59	47	1	
DIN 72573-5×8-ST	8	5		4,8	68	56	1	
DIN 72573-6×8-ST	8	6		4,8	76	64	1	
DIN 72573-2×10-ST	10	2		4,8	45	33	1	
DIN 72573-3×10-ST	10	3		4,8	55	43	1	
DIN 72573-4×10-ST	10	4		4,8	67	55	1	
DIN 72573-5×10-ST	10	5		4,8	77	65	1	



Принадлежности

Стальная труба

№ для заказа	ø da ±0,05	s ±0,03	Мин. радиус изгиба r изгиб круглой оправкой	изгиб профильным роликом	Рабочее давление [бар]	Давл. разрыва [бар]
DIN1127R02.5×0.5+A46	2,5	0,5	7,5	—	446	1115
WV-R04×0.7 VERZI	4	0,7	8	7	500	1220
WV-R06×0.7 VERZI	6	0,7	25	12	320	850
WV-R08×0.7 VERZI	8	0,7	46	19	230	675
WV-R08×1 VERZI8	1	46		19 340	840	
WV-R010×0.7 VERZI	10 *)	0,7	76	27	180	550

*) ø da ±0,07

VERZI = с цинковым покрытием 25 мкм — толстослойное пассивирование
Cr-3. Поставляемая длина: 5 м. Труба из нерж. стали по запросу.

Согл. EN10305-4, без Cr-6

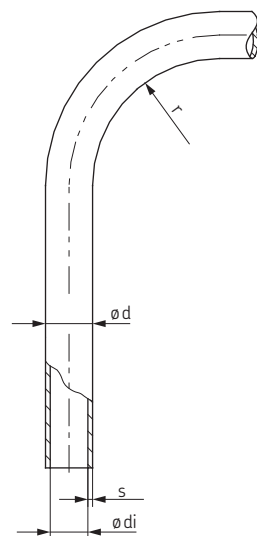
№ для заказа	ø da ±0,08	s	Мин. радиус изгиба r с ручным трубогибом ¹⁾	с электрическим трубогибом
982-120-040	4	1	—	10
982-120-060	6	1	16	9
982-120-080	8	1	22	12
982-120-100	10	1	27	15
982-120-120	12	1,5	29	18
982-120-150	15	1,5	—	22,5
982-120-180	18	1,5	—	36

Бесшовная холоднотянутая труба для гидравлических и пневматических напорных магистралей согл. EN10305-4

1) Трубогиб, № для заказа 248-803.20

Характеристики материала:

- наружная гальваническая оцинковка, сине-белая
- толстослойное пассивирование
- толщина слоя 9–12 мкм
- без содержания Cr-6

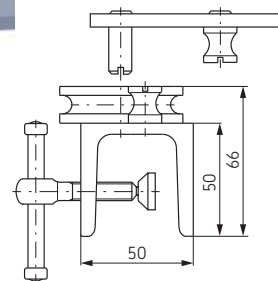
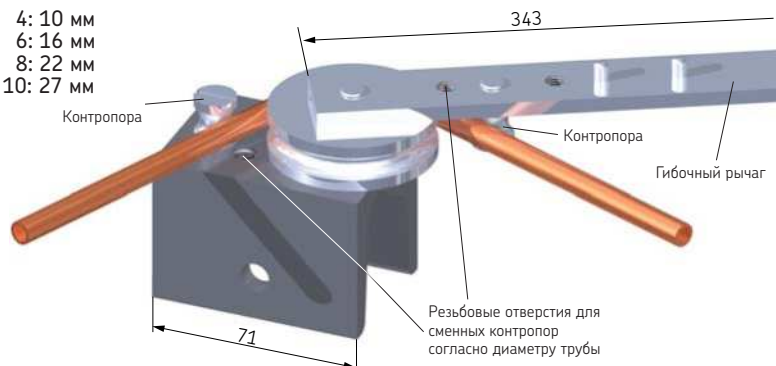


Трубогиб

Данное приспособление имеет профильные ролики для гибки труб с наружным диаметром 4, 6, 8 и 10 мм. Для каждого диаметра используется специальный профильный ролик. Возможно небольшое уплотнение тонкостенных стальных трубы с наружным диаметром 10 мм по наружному радиусу, что, однако, не влияет на прочность и не уменьшает поперечное сечение.

Внутренний радиус
изгиба для

трубы ø 4: 10 мм
трубы ø 6: 16 мм
трубы ø 8: 22 мм
трубы ø 10: 27 мм



№ для заказа 248-803.20

Для гибки труб ø 12 поставляется специальный ролик, № для заказа 248-803.17.

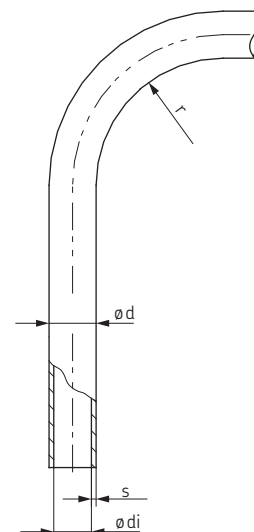
Для дооснащения прежних трубогибов поставляется специальный ролик для гибки труб ø 4, № для заказа 248-803.16.

Принадлежности

Пластмассовая труба

WVN715, без пластификатора WVN716, гибкая (с пластификатором)

№ для заказа ¹⁾	ø da	s	ø di ^{+0,15 -0,05}	Допуст. мин. радиус изгиба		Допуст. рабочее давл. ³⁾ [бар]	Давл. разрыва [бар]
				свободно	с трубогибом ²⁾		
WVN715-R02.5×0.5	2,5	0,5	1,5	25	9	66	198
WVN715-R04×0.85	4	0,85	2,3	38	14	72	216
WVN715-R06×1	6 ^{±0,1}	1	4	63	21	53	159
WVN715-R06×1.25	6	1,25	3,5	63	21	70	210
WVN715-R08×1.25	8	1,25	5,5	76	28	49	147
WVN715-R010×1.5	10	1,5	7	89	35	47	141
WVN715-R012×1	12 ^{±0,15}	1	10	110	45	24	72
WVN715-R012×1.5	12	1,5	9	110	45	38	114
WVN716-R04×0.85	4	0,85	2,3	38	14	36	108
WVN716-R06×1.25	6 ^{±0,1}	1,25	3,5	63	21	35	105
WVN716-R08×1.25	8	1,25	5,5	80	30	25	75



Цвет: естественные цвета, с черной маркировкой. Трубы зеленого, красного, черного или коричневого цвета по запросу. Трубы других размеров или заполненные смазкой, класс по NLGI- 2 или пластичной смазкой по запросу.

Внимание: для винтовых соединительных элементов использовать только трубные резьбовые элементы со вставной втулкой!

Материал WVN715: PA 12 H: полиамид 12, полужесткий, без пластификатора согл. DIN 73378, устойчивый к температуре и старению. (черная труба) PA 12 HL: полиамид 12, полужесткий, без пластификатора согл. DIN 73378, устойчивый к свету, температуре и старению.

Материал WVN716: PA 12 PH: полиамид 12, гибкий, с пластификатором согл. DIN 73378, устойчивый к температуре и старению. (черная труба) PA 12 PHL: полиамид 12, гибкий, с пластификатором согл. DIN 73378, устойчивый к свету, температуре и старению.

Характеристики материала:

- очень хорошая устойчивость и нечувствительность к маслу, смазке, смазочным материалам, всем видам топлива, не содержащим хлор чистящим средствам- и растворителям
- при комнатной температуре хорошая устойчивость к разведенным минеральным кислотам, органическим кислотам, щелочам и солевым растворам ⁴⁾
- не подходит для концентрированных минеральных кислот, концентрированной уксусной кислоты, фенолов, крезолов, хлоруглеводородов, хлора, ацетона и кетонов

Допустимая рабочая температура: в пределах -60...+80 °C

¹⁾ К номеру для заказа- следует добавить требуемую длину, например, 50 м. Пример заказа: WVN716-R06×1.25×50M

²⁾ Эти минимальные радиусы можно получить с помощью подходящих трубогибов. Для этого требуется нагрев трубы до 150 °C, макс. продолжительность нагрева: 20 с.

³⁾ Рабочие давления определены согл. DIN 73378 по формуле $P = \frac{20 \cdot \sigma_v \cdot s}{dm} \cdot s_{(ном.)}$

s = ном. толщина стенки [мм];
 $dm = da - s$;
 σ_v = сравн. напряжение Н/мм² при 23 °C

При более высокой температуре давление уменьшается в соответствии со степенью использования давления согл. DIN 73378.

Диапазон температур [°C]	Степень использования давления [%]
до 30	83
до 40	72
до 50	64
до 60	57
до 70	52
до 80	47

⁴⁾ В предельных случаях рекомендуется предварительно проконсультироваться с SKF Lubrication Systems.

Принадлежности

Шланги для главных магистралей, рабочее давление 45 бар (кратковременное)

Стандарт		С металлической оплеткой						Макс. увелич. объема при ≈ 80 бар [см³/м]
№ для зак. ²⁾	С обеих сторон кон. кольцо и накидной-ф винт	№ для зак.	С обеих сторон кон. кольцо и накидной-ф винт	№ для зак.	Труба	Резьба	Резина	Металл. оплетка
№ для зак. ²⁾	№ для зак.	№ для зак. ²⁾	№ для зак.	№ для зак.	d1	d3	d2	d4
714-...(-VS)	714-...-K	714-...-M(-VS)	714-...-МК	4	M8×1	11	12 ±0,5	2,5
716-...(-VS)	716-...-K	716-...-M(-VS)	716-...-МК	6	M10×1	13	14 ±0,8	3,6
718-...(-VS)	718-...-K	718-...-M(-VS)	718-...-МК	8	M14×1,5	15	16 ±0,8	4,4

Материал: Шланг: стойкая к мин. маслу внутренняя CR-резина; 2 внутр. оплетки из искусственного шелка; наружная резина условно стойкая к маслу, свету и озону.
Метал. оплетка: оцинк. стальная проволока; концы трубы: оцинк. сталь

Для смазочных магистралей, рабочее давление 15 бар (кратковременное)

Стандарт		С пазом для вставн. соединит.			С обеих сторон кон. кольцо и накидной винт			Труба	Резьба	Резина
№ для заказа	№ для заказа	№ для заказа	№ для заказа	№ для заказа	№ для заказа	№ для заказа	№ для заказа	d1	d3	d2
734-... ³⁾	734-...-VS ³⁾	734-...-K ³⁾						4	M8×1	8,8

Материал: Шланг: маслостойкая наружн. и внутр. резина с внутр. оплеткой из искусственного шелка
Концы трубы: сталь
Концы трубы несъемно соединены со шлангом.

Допустимая рабочая температура: -30...+70 °C

¹⁾ Длина для заказа в мм; возможна поставка другой длины.

Станд. длина ±5 мм Для трубы ø 4: 180, 220, 260, 300, 380, 420, 450, 500, 580
Для трубы ø 6: 220, 300, 340, 380, 420, 500, 580
Для трубы ø 8: 340, 450, 580

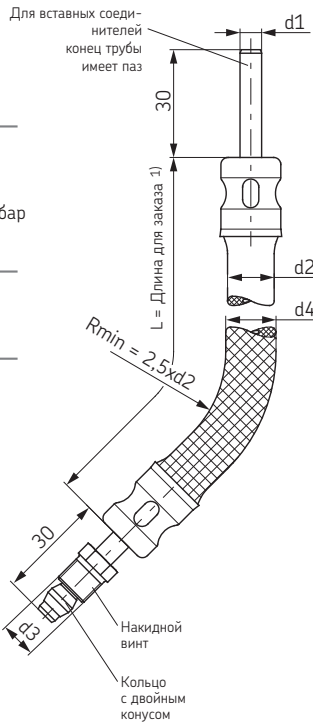
Примеры -заказа:

стандарт с накид. винтами и кон. кольцами,
Стандарт,
Метал. оплетка,
Метал. оплетка,

труба ø 4, длина 300 мм, № для заказа-: 714-300-K
труба ø 4, с пазом для вставных соединителей, длина 300 мм, № для заказа: 714-300-VS
труба ø 6, длина 420 мм, № для заказа-: 716-420-M
труба ø 8, с пазом для вставных соединителей, длина 450 мм, № для заказа: 718-450-M-VS

²⁾ Исполнение с пазом для захвата на концах трубы для вставных соединителей, № для заказа-: ...-VS

³⁾ **Внимание:** во избежание повреждений эти шланги должны использоваться не для главных магистралей, а только как соединения между распределителями и местами смазки.



Принадлежности

Шланги для самостоятельного монтажа, рабочее давление 45 бар

Труба d1	① Соед. часть № для заказа	SW	② Шланг. гнездо № для заказа	SW	③ Шланг № для заказа ¹⁾	Шланг d2	Увелич. объема при ≈ 40 бар [см³/м]
	№ для заказа						
4	406-704-001(-VS) ²⁾	8	406-804-001	14	WVN701-4	11	1
6	406-706-001(-VS) ²⁾	10	406-806-001	17	WVN701-6	13	1,4
8	406-708-001(-VS) ²⁾	13	406-808-001	19	WVN701-8	15	1,4

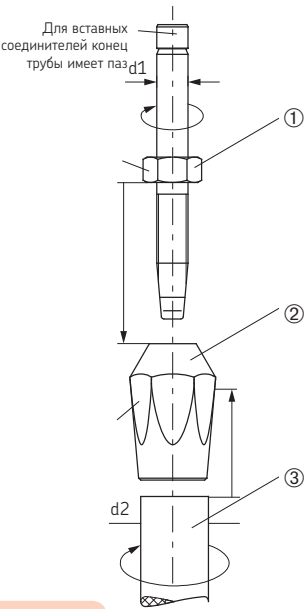
¹⁾ При заказе просьба указывать длину. Макс. поставляемая длина: около 20 м.
²⁾ Исполнение с пазом для захвата на концах трубы для вставных соединителей, № для заказа:- ...-VS

Материал: шланг: пербунан, стойкий к мин. маслу, 2 внутр. оплетки из искусственного шелка
соедин. часть: оцинк. сталь
шланг. гнездо: латунь

Допустимая рабочая температура: -40...+100 °C

Указание по монтажу

- а) Немного смазать резьбу и внутреннюю часть шланга соединяемых деталей ① ② ③.
- б) Разжать шланговое гнездо ② и ввернуть шланг ③ до упора, вращая его влево.
- в) **Внимание:** Во избежание повреждений ввернуть соединительную часть ① ключом до упора. Не затягивать!



Шланги высокого давления, рабочее давление: 280–330 бар

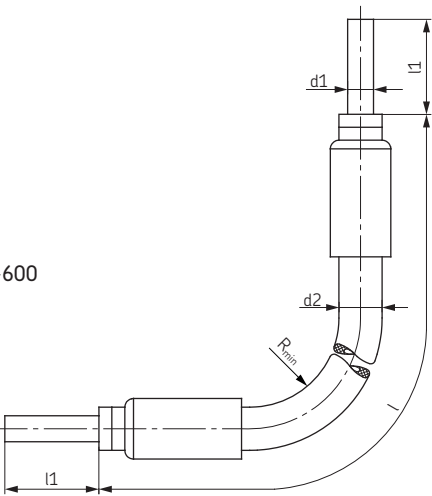
№ для заказа	Труба ø d1	Шланг ø d2	Длина ¹⁾ [+5] l1		Rmin	Допуст. раб. давл. [бар]	Давл. разрыва [бар]
SLH6-180	6	10,9	180	22	19	225	900
SLH8-180	8	13	180	30	32	210	830
SLH10-180	10	14,5	180	30	44	175	690

¹⁾ Длина для заказа в мм; возможна поставка другой длины.
Пример заказа:- Шланг высокого давления SLH8, длина 600 мм, № для заказа:- SLH8-600

Материал: основа: PA 11/12 или PE-E
прочный слой: 1 плетеный слой высокопрочного синт. волокна
оболочка: PA 11/12

Стойкий к минеральным маслам

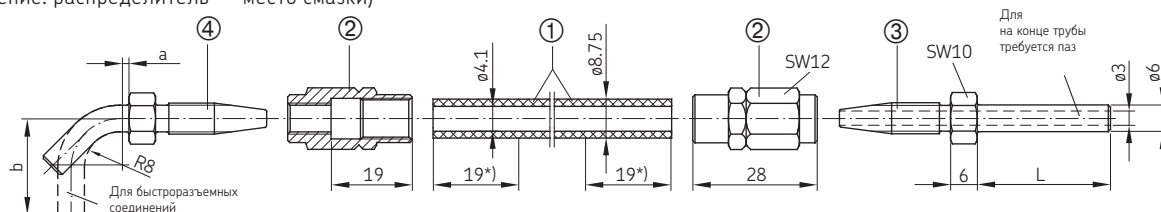
Допустимая рабочая температура: -40...+100 °C



Принадлежности

Шланги высокого давления для самостоятельного монтажа

для главных магистралей, труба $\varnothing 6$ (ном. диам. 4) (соединение: насос — распределитель) и магистралей мест смазки (соединение: распределитель — место смазки)



*) При определении длины шланга учитывать 2 длины ввертывания.

Наименование	№ для заказа	L	a	b
① Шланг высокого давления, макс. длина 50 м	982-750-091			
Шланг высокого давления, макс. длина 50 м заполнен смазкой класса 2 по NLGI	982-750-091+AF2			
② Резьбовая втулка	853-540-010			
③ Наконечник, прямой	853-370-002(-VS) ¹⁾	20		
	853-380-002(-VS) ¹⁾	30		
	853-390-002(-VS) ¹⁾	66		
	853-380-004(-VS) ¹⁾			
④ Наконечник, угловой, 45°	853-380-003		2	21
Наконечник, угловой, 90°	853-380-003-VS ¹⁾		2	35
	853-390-003(-VS) ¹⁾	13		47

Технические характеристики:

Шланг: рабочее давление: 325 бар
давление разрыва: 800 бар
мин. радиус изгиба: 35 мм

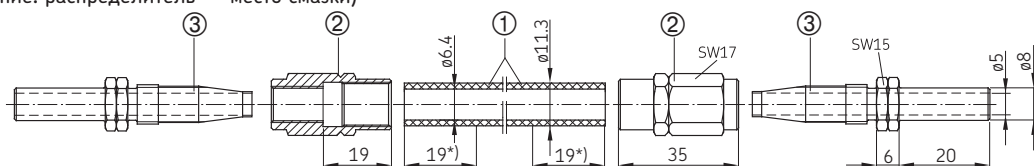
Материалы

Шланг: основа: полиэфир без пластификатора
промеж. слой: оплетка из синт. волокна
оболочка: погодостойкий полиуретан
Резьбовая втулка, наконечник: оцинк. сталь

Допустимая рабочая температура: -30...+70 °C

¹⁾ № для заказа - : ...-VS Исполнение с пазом для захвата на концах трубы быстроразъемных соединений

Для главных магистралей, труба $\varnothing 8$ (ном. диам. 6) (соединение: насос — распределитель) и магистралей мест смазки (соединение: распределитель — место смазки)



*) При определении длины шланга учитывать 2 длины ввертывания.

Наименование	№ для заказа
① Шланг высокого давления, макс. длина 50 м	982-750-111
Шланг высокого давления, макс. длина 50 м заполнен смазкой класса 2 по NLGI	982-750-111+AF2
② Резьбовая втулка	406-808-005
③ Наконечник, прямой	406-708-005
Наконечник, прямой	406-708-007
Наконечник, угловой, 45°	406-708-009
Наконечник, угловой, 90°	406-708-008

Технические характеристики

Шланг: рабочее давление: 280 бар стат. / 210 бар динам.
давление разрыва: 840 бар
мин. радиус изгиба: 50 мм

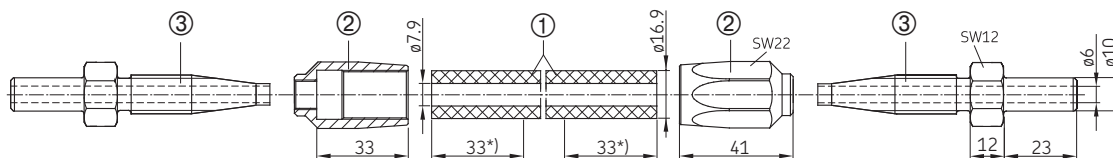
Материалы

Шланг: основа: полиамид без пластификатора
промеж. слой: оплетка из синт. волокна
оболочка: погодостойкий полиуретан,
черный

Резьбовая втулка, наконечник: оцинк. сталь

Допустимая рабочая температура: -30...+70 °C

Для главных магистралей, труба $\varnothing 10$ (ном. диам. 8) (соединение: насос — распределитель)



*) При определении длины шланга учитывать 2 длины ввертывания.

Наименование	№ для заказа
① Шланг высокого давления, макс. длина 100 м	WVN711-10
Шланг высокого давления, макс. длина 50 м заполнен смазкой класса 2 по NLGI	WVN711-10+AF2
② Резьбовая втулка	406-810-002
③ Наконечник, прямой	406-710-002

Технические характеристики

Шланг: рабочее давление: 130 бар
давление разрыва: 315 бар
мин. радиус изгиба: 55 мм

Материалы

Шланг: основа: пербунан
промеж. слой: диагон. оплетка из синт. волокна
оболочка: погодостойкий неопрен
Резьбовая втулка: алюминий
Наконечник: оцинк. сталь

Допустимая рабочая температура: -40...+100 °C

Принадлежности

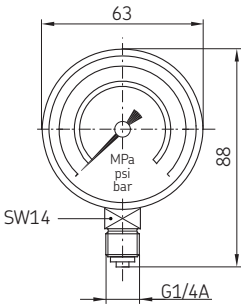
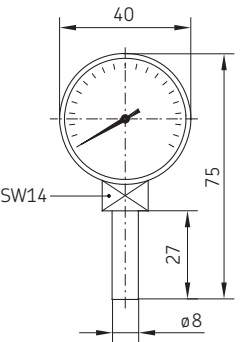
Манометры

№ для заказа	Диапазон показаний	
248-602.25	0–10 бар	
169-102-506	0–25 бар / 0–360 psi	
248-602.20	0–40 бар	для смазки
169-104-008	0–40 бар	для масла
169-106-004	0–60 бар	

Крепление двойным конусным кольцом и накладным винтом (не подлежащее сварке трубное резьбовое соединение) в зенкованное отверстие согл. DIN 3854/DIN 3862.

№ для заказа	Диапазон показаний	Соедин. элемент № для заказа	d
169-101-004	0–10 бар		
169-102-020	0–25 бар / 0–363 psi / 0–2,5 МПа		
169-104-020	0–40 бар / 0–580 psi / 0–4 МПа		
169-106-020	0–60 бар / 0–870 psi / 0–6 МПа	301-134	M10×1
169-110-020	0–100 бар / 0–1450 psi / 0–10 МПа	301-034	M14×1,5
169-116-000	0–160 бар		
169-125-020	0–250 бар / 0–3625 psi / 0–25 МПа		

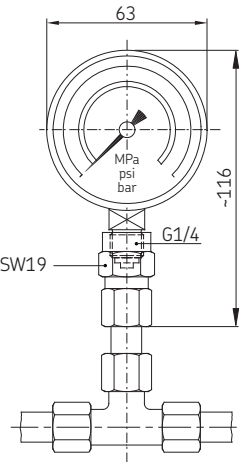
Уплотнительное кольцо, № для заказа- 248-8610.02, заказывается отдельно для каждого манометра.



Демпфированное исполнение с заполнением глицерином

№ для заказа	Диапазон показаний	Монтажное положение
169-102-015	0–25 бар / 0–363 psi / 0–2,5 МПа	
169-104-015	0–40 бар / 0–580 psi / 0–4 МПа	
169-106-015	0–60 бар / 0–870 psi / 0–6 МПа	вертикально
169-110-015	0–100 бар / 0–1450 psi / 0–10 МПа	
169-125-015	0–250 бар / 0–3625 psi / 0–25 МПа	
169-140-001	0–400 бар	

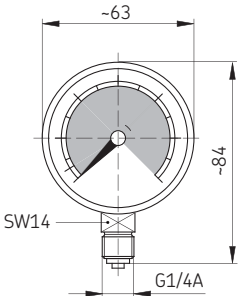
Уплотнительное кольцо, № для заказа- 248-8610.02, заказывается отдельно для каждого манометра.



Исполнение с визуализацией

№ для заказа	Диапазон показаний	Монтажное положение
169-101-607	0–16 бар / 0–1,6 МПа	
169-104-011	0–40 бар / 0–4 МПа	
169-106-011	0–60 бар / 0–6 МПа	вертикально
169-110-010	0–100 бар / 0–10 МПа	

Уплотнительное кольцо, № для заказа- 248-8610.02, заказывается отдельно для каждого манометра.



Принадлежности

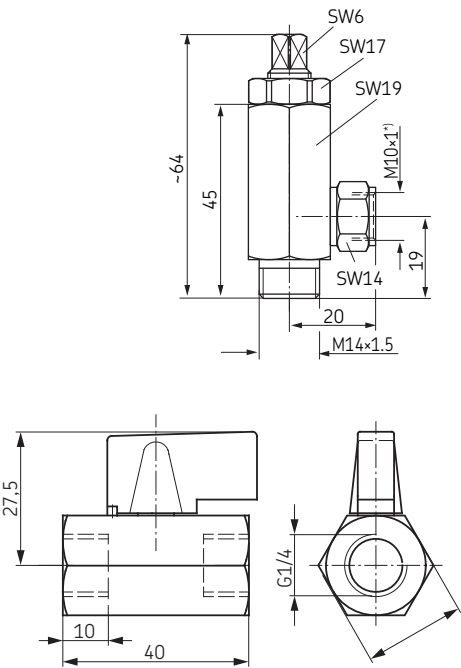
Запорные клапаны

№ для заказа	р макс. [бар]	Температура макс. [°C]	Ход шпинделя
202-085-S	60	80	3 оборота макс.

Направление потока: любое

№ для заказа	р макс. [бар]	Температура макс. [°C]
161-600-036	16	90

*) Резьбовое отверстие с зенковкой для безопасного трубного резьбового соединения



Соединительные муфты Муфта, в сборе

№ для заказа	Труба ø	d1 *)	l2	Направление потока
207-168-82	6	M10x1	62	любое
207-188-82	8	M14x1,5	66,5	

Половина муфты, наружная

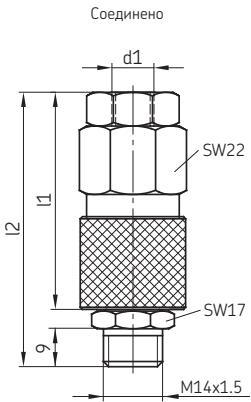
№ для заказа	Труба ø	l1
207-168.U7	6	48,5
207-188.U11	8	53

Половина муфты, внутренняя

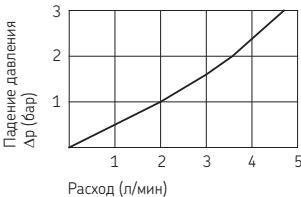
№ для заказа	207-168.U2
--------------	------------

В отсоединенном состоянии обе половины муфты закрыты!

*) Резьбовое отверстие с зенковкой для не подлежащего сварке трубного резьбового соединения



Падение давления в зависимости от расхода с учетом рабочей вязкости масла 140 мм²/с



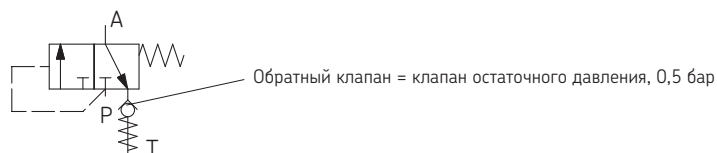
Принадлежности

Разгрузочные клапаны

Эти клапаны монтируются в напорной магистрали чаще всего после насоса в распределительных системах, подающий насос которых не оснащен разгрузочным устройством.

При длинных главных магистралях и маслах большой вязкости время разгрузки, влияющее на переключение распределителя, может быть слишком большим. В таком случае помогает установка второго разгрузочного клапана в подходящем месте главной магистрали, например, на половине длины главной магистрали.

№ для заказа- 202-275-2

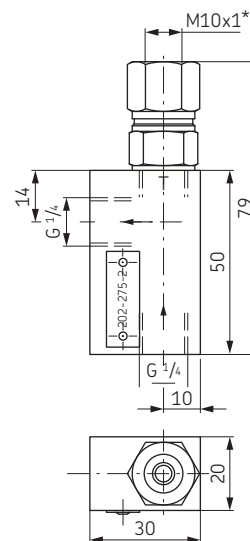


A = выход

P = вход

T (R) = возврат (разгрузка)

1. заменен

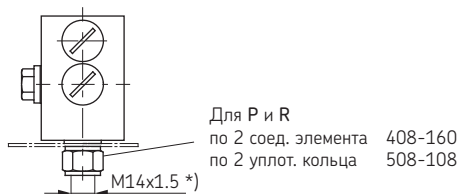


Разгрузочный клапан- с клапанов выпуска воздуха и ограничения давления

№ для заказа 202-175-30

Соединительные элементы *) Для трубы $\varnothing$ 6: № для заказа 406-054
Для трубы $\varnothing$ 8: № для заказа 301-020
Для трубы $\varnothing$ 10: № для заказа- 410-163

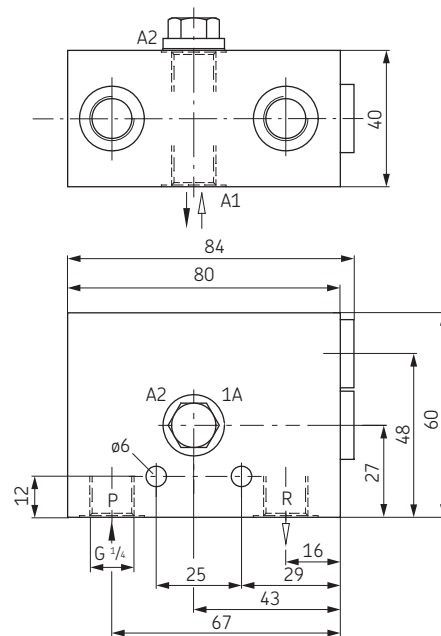
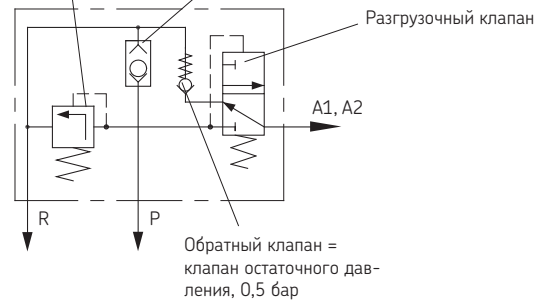
Установка на бак



Клапан ограничения давления, 30 бар

Воздушный клапан

Разгрузочный клапан



*) Резьбовое отверстие с зенковкой для не подлежащего сварке трубного резьбового соединения

Принадлежности

Клапаны ограничения давления, предохранительные, регулируемые (конические клапаны)

Гидравлические характеристики

№ для заказа	Ном. расход [л/мин]	Диап. регулир. [бар]	Макс. раб. давл. [бар]	Макс. темпер. масла	Диап. вязкости мм ² /с	Уплотнение
WVN200-10E6		1-6	40			NBR
WVN200-10E12		3-12	40			NBR
WVN200-10E12-S8	см.	3-12	40			FPM
WVN200-10E25	характ.	4-25	40	80 °C	20-1000	NBR
WVN200-10E25-S8	падения	4-25	40			FPM
WVN200-10E35	давления	4-35	40			NBR
WVN200-10E60		12-60	70			NBR
WVN200-10E60-S8		12-60	70			FPM

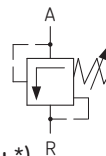
Общие характеристики

Конструкция: Конический клапан с гидр. демпфированием
прямое управление

Среда: Масло

Соед. резьба: G 1/4

Монт. положение: любое



Соединительные элементы *)

Для клапанов от WVN200-10E6 до WVN200-10E35

Для трубы ø 8: № для заказа 301-020
Для трубы ø 10: № для заказа 410-163
Для трубы ø 12: № для заказа 412-163

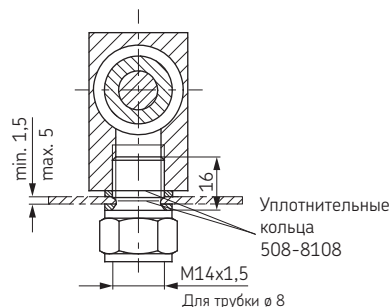
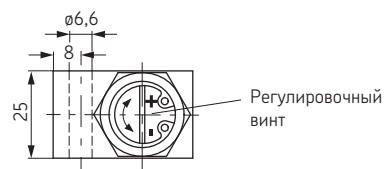
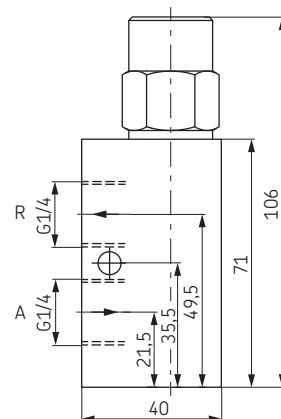
Упл. кольцо: № для заказа- 508-108

Для клапана WVN200-10E60

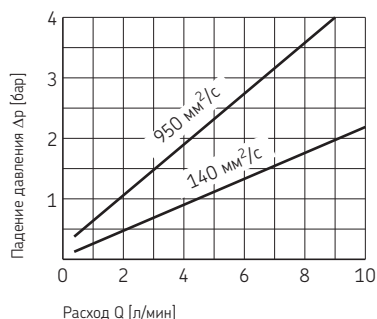
Для трубы ø 8: № для заказа 408-403W
Для трубы ø 10: № для заказа 410-403W

Упл. кольцо: № для заказа- 508-108

Для установки на бак использовать 2 спец. соединительных элемента 408-160 с длинной шейкой.



Характеристика падения давления



С ростом расхода также растет давление перед клапаном в соответствии с кривыми.

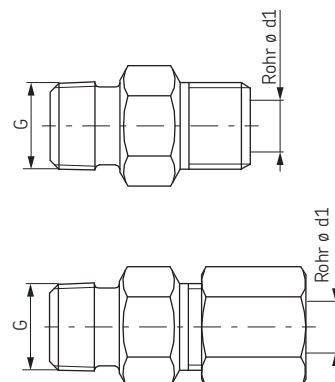
*) Резьбовое отверстие сзенковкой для не подлежащего сварке трубного резьбового соединения

Обратные клапаны (шаровые клапаны)

№ для заказа	Труба ø d1	G	Давл. открытия [бар]	Макс. давл. [бар]	Серия
VPG-RV	4	R 1/8 кон.	10	100	LL
VPG-RV6	6	R 1/8 кон.	10	315	L
VPG-RV8	8	R 1/8 кон.	10	315	L
VPM-RV4	4	M10x1 кон.	10	100	LL
VPM-RV	6	M10x1 кон.	10	315	L
VPM-RV8	8	M10x1 кон.	10	315	L
VPM-RV10	10	M10x1 кон.	10	315	L
VPKG-RV	6	R 1/8 кон.	3	100	LL
VPKM-RV-S3*	6	M10x1 кон.	3	100	LL
VPKM-RV-S4	6	M10x1 кон.	2	100	LL

* Исполнение из нерж. стали

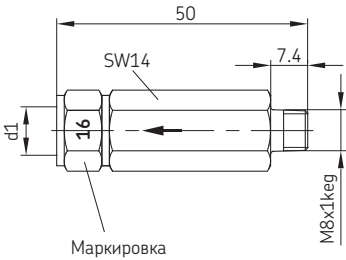
Обратные клапаны для вставных соединителей, см. стр. 21. Серия LL- = суперлегкая серия, серия L = легкая серия



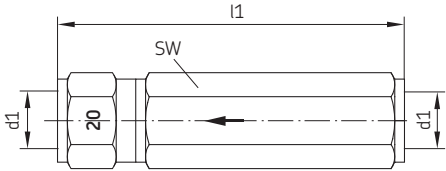
Принадлежности

Клапаны ограничения давления (шаровые клапаны) для расхода 0,5–2 л/мин

№ для заказа	Труба $\varnothing$	Давл. открытия [бар]	Марки- ровка	d1 *)
WVN200-4A0.4	4	0,4	04	M8×1
WVN200-4A5		5	5	
WVN200-4A8		8	8	
WVN200-4A12		12	12	
WVN200-4A16		16	16	
WVN200-4A25		25	25	
WVN200-4A0.4-S1	6	0,4	04	M10×1



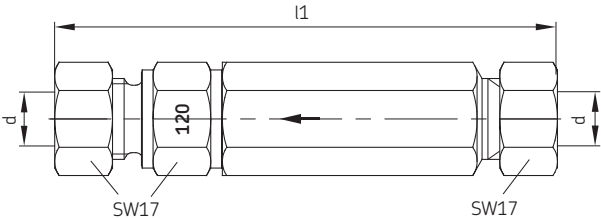
№ для заказа	Труба $\varnothing$	Давл. открытия [бар]	Марки- ровка	d1 *)	l1	SW
WVN200-6B0.5	6	0,5	05	M10×1	61	14
WVN200-6B3		3	3			
WVN200-6B8		8	8			
WVN200-6B12		12	12			
WVN200-6B16		16	16			
WVN200-6B20	8	20	20	M14×1,5	71	17
WVN200-6B40		40	40			
WVN200-8B0		0,04	0			
WVN200-8B3		3	3			
WVN200-8B5		5	5			
WVN200-8B12	10	12	12	M16×1,5	80	19
WVN200-8B16		16	16			
WVN200-8B20		20	20			
WVN200-8B32		32	32			
WVN200-10B0		0,04	0			
WVN200-10B0.5	10	0,5	05	M16×1,5	80	19
WVN200-10B1		12	12			
WVN200-10B32		32	32			
161-212-054 ¹⁾	8	20	20	M14×1,5	84.5	17



¹⁾ Этот клапан имеет поршневую конструкцию. Поэтому он может использоваться для регулирования, в то время как шаровые клапаны должны использоваться как предохранительные клапаны. Поршневые клапаны для других давлений по запросу.

№ для заказа	Труба $\varnothing$ d	Давл. открытия [бар]	Марки- ровка	l1
WVN200-8D50	8	50	50	84
WVN200-8D75		75	75	
WVN200-8D120		120	120	
WVN200-8D220		220	220	
WVN200-10D120-S1	10	120	120	87
WVN200-10D220-S1		220	220	

Резьбовое соединение с врезным кольцом согл. DIN 2353



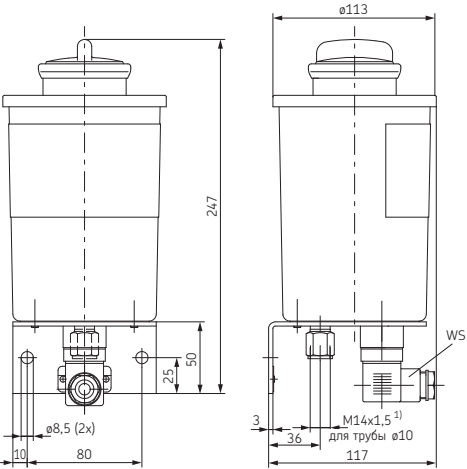
*) Резьбовое отверстие с зенковкой для не подлежащего сварке трубного резьбового соединения

Принадлежности

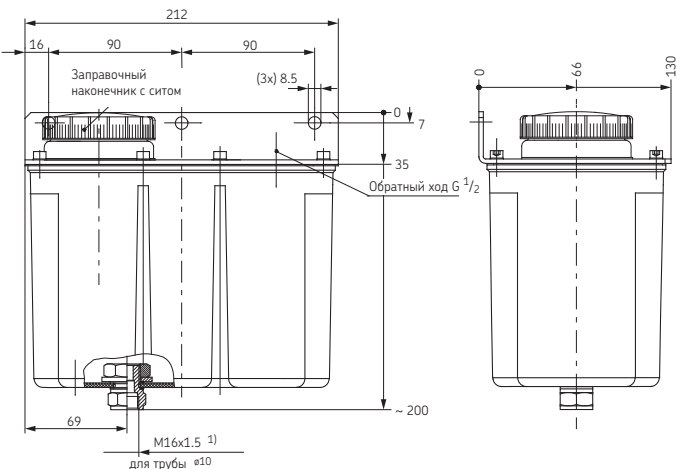
Масляные баки — пластмасса

Пластмассовые баки

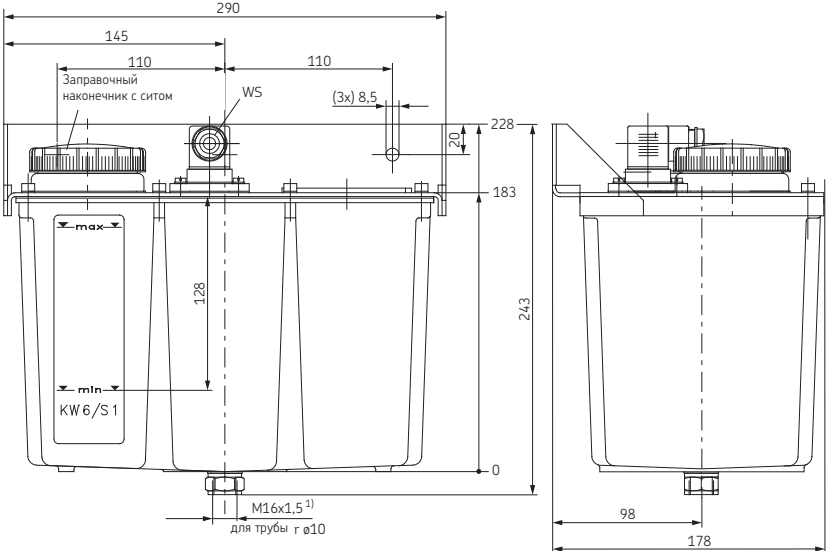
№ для заказа	Объем бака [л]	Поплавковый выключатель WS	Вид контакта	Уплотн. материал
K1 KW1 KW1-S2	1	— для мин. уровня для мин. уровня	— размык. размык.	NBR
K3-S2 KW3-S1 KW3-S3 KW3-S5	3	— для мин. уровня для мин. и макс. уровня для мин. уровня с предупреждением	— переключ. 1 размык., 1 замык. 2 размык.	NBR
K6-S5 KW6-S1 KW6-S2 KW6-S81 KW6-V57	6	— для мин. уровня для мин. уровня с предупреждением для мин. уровня для мин. уровня с предупреждением	— переключ. 2 размык. переключ. 2 размык.	NBR NBR NBR FPM NBR



Бак на 1 л (показан: KW1)



Бак на 3 л (показан: K3-S2)



Бак на 6 л (показан: KW6-S1)

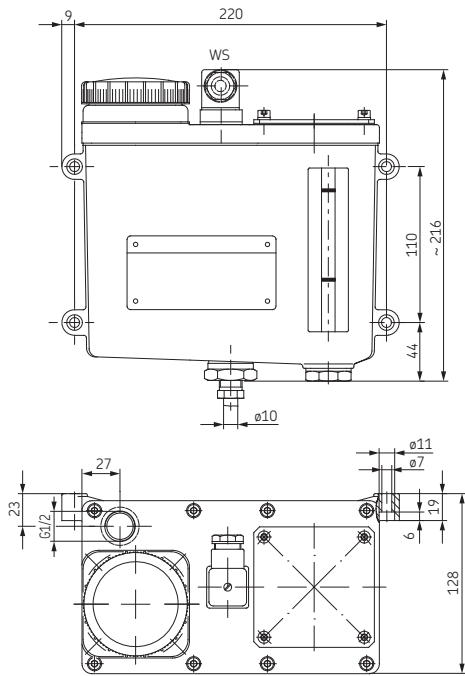
¹⁾ Резьбовое отверстие с зенковкой для не подлежащего сварке резьбового соединения согл. DIN 2367

Принадлежности

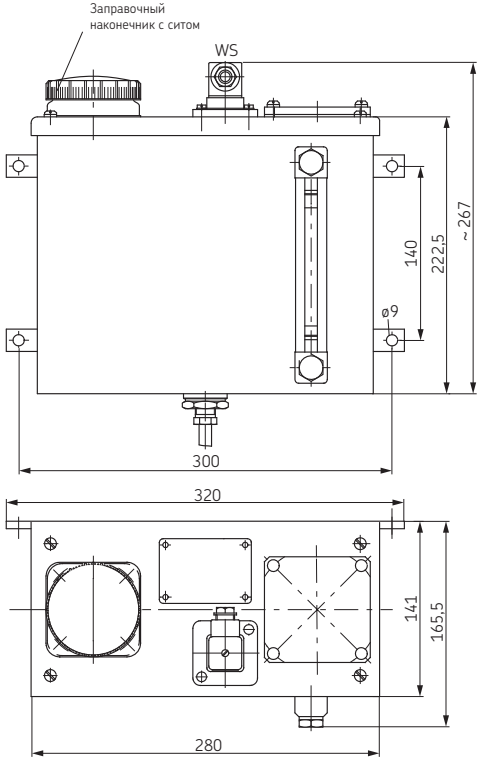
Масляные баки — металл

Металлические баки

№ для заказа	Объем бака [л]	Поплавковый выключатель WS	Вид контакта	Уплотн. материал
B3-S1	3	—	—	NBR
BW3-S81		для мин. уровня	переключ.	FPM
162-210-005		для мин. уровня	переключ.	NBR
B7	6	—	—	NBR
BW7-S6		для мин. и макс. уровня	2 размык.	NBR
BW7-S7		для мин. уровня с предупреждением	2 размык.	NBR
BW7-S8		для мин. уровня	переключ.	FPM
BW7-S11		для мин. уровня с предупреждением	1 замык., 1 размык.	NBR
BW7-S12		для мин. уровня с предупреждением	1 замык., 1 размык.	NBR
162-310-005		для мин. уровня	переключ.	NBR



Бак на 3 л

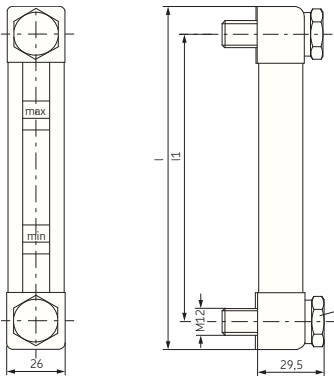


Бак на 6 л (показан: BW7-S6)

Указатели уровня масла для металлических баков

№ для заказа	Объем бака [л]	l	l1
995-003-044	6	152	127
995-003-040	6	190	165
995-003-041	15 и 30	215	190
995-003-042	50	279	254
995-003-043	100	305	280

Исполнение: NBR
Исполнение FPM по запросу



Принадлежности

Заправочные муфты для масла и пластичной смазки

Штуцеры

№ для заказа-	Рисунок	øA	L	Соотв. колпачок № для заказа	Соотв. соед. муфта № для заказа
995-001-501	1	G ¹ / ₄	57.5	995-001-503	995-002-073
995-001-502	1	G ¹ / ₂	82	995-001-504	995-001-950
995-000-705	2	G ¹ / ₄	—	—	995-001-500
995-001-260	3	G ¹ / ₂	83	—	—

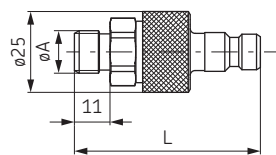


Рис. 1

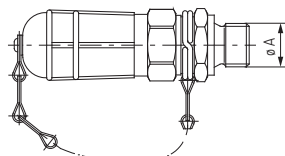


Рис. 2

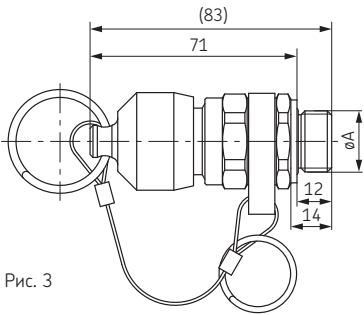


Рис. 3

Заправочные насосы

№ для заказа	Бочка (кг)	Среда	Привод	Тележка	
169-000-004	15				
169-000-012	10	NLGI 1,2	ручной	нет	—
169-000-016	20				
169-000-056	25				
169-000-082	25 / 50	00/000	ручной	да	
169-000-084	25	00/000	ручной	да	рис.
169-000-042	25	NLGI 1,2	ручной	да	—
169-000-054	50				
169-000-342	25	NLGI 1,2	ручной	нет	—
169-000-018	25	00-2	пневм.	да	

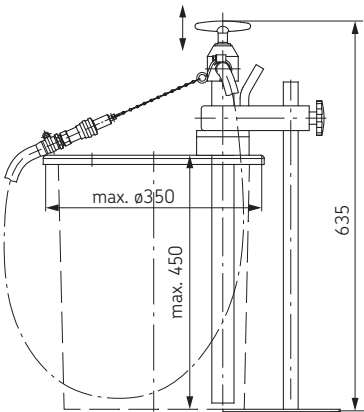


Рис.

[illegible]

[illegible]



Сила инженерных знаний

За 100 лет развития, которые прошли с момента изобретения самоустанавливающегося подшипника, SKF превратилась в компанию инженерных решений, которая использует потенциал знаний, накопленных в пяти областях, для создания уникальных технических решений в интересах своих клиентов. Эти пять областей (платформ) включают подшипники, узлы вращения и уплотнения, смазочные материалы и системы смазки, мехатронику (объединение мехатроники и электроники в интеллектуальные системы), а также широкий спектр услуг – от трёхмерного компьютерного моделирования до мониторинга состояния оборудования, управления активами и внедрения систем надёжности. Благодаря широкому присутствию SKF на глобальном рынке продукция компании соответствует единым стандартам качества и доступна через международную дистрибьюторскую сеть.



CAD-модели представленной в этом проспекте продукции находятся в Интернете по следующему адресу:
skf-lubrication.partcommunity.com

Важная информация по применению изделий

Все изделия компании SKF можно применять только по их прямому назначению, как описано в этой брошюре и других инструкциях. Если изделия поставляются вместе с руководствами по эксплуатации, то их следует прочесть и следовать им.

Не все смазочные материалы пригодны для использования в централизованных системах смазывания. SKF предлагает клиентам услугу по проверке поставленного смазочного материала с целью определения его пригодности для применения в централизованной системе. Системы смазывания SKF и их компоненты не утверждены для работы с газами, сжиженными газами, газами, находящимися под давлением в растворах и жидкостях, давление которых превышает нормальное атмосферное давление (1013 мбар) на более чем 0,5 бар при их максимально допустимой температуре.

Опасные материалы любого типа, в особенности материалы, отнесённые к опасным директивой ЕС 67/548/ЕЕС, Статья 2, Часть 2, могут использоваться в качестве наполнителей централизованных систем смазывания SKF и их компонентов, а также доставляться и/или распространяться с таковыми только после консультации и получения письменного одобрения со стороны SKF.

Информация о проспектах:

- 1-1204-RU Одно- и многоконтурные насосы
- 1-3017-RU Блочные распределители VPB
- 1-3030-RU Поршневой насосный агрегат серия продукции KFG
- 1-5001-RU Распределители смазочного материала

SKF Lubrication Systems Germany GmbH

Plant Berlin
Motzener Str. 35/37 • 12277 Berlin
PO Box 970444 • 12704 Berlin
Германия

Тел. +49 (0)30 72002-0
Факс +49 (0)30 72002-111

Этот проспект предоставлен Вам от:

© SKF является зарегистрированной маркой группы компаний SKF.

© Группа SKF 2014

Перепечатка, в том числе частичная, возможна только при наличии предварительного письменного разрешения. Представленные в этом документе данные были с большой тщательностью проверены на их правильность. Однако несмотря на это исключается ответственность за потери или ущерб любого вида, прямой или косвенной причиной которых стало использование содержащейся в этом документе информации.

1-0103-RU • Сентябрь 2014 г.

