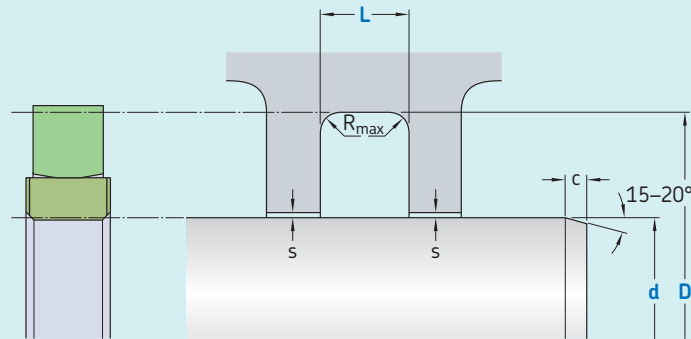


S09-DS



Ordering dimensions in **blue**

Surface roughness **TPU/ PTFE**

	R_{tmax}	R_a
	μm	

Sliding surface $\leq 2,5 / \leq 2*0,05-0,3/0,2^*$

Bottom of groove $\leq 6,3$ $\leq 1,6$

Groove face ≤ 15 ≤ 3

Bearing area: 50–95% and a cutting depth of 0,5 R_z based on $C_{ref} = 0\%$
 *Lower value valid for PTFE

Standard dimensions

d over	f8 incl.	D H10	L + 0,2	R_{max}	c	Maximal radial extrusion gap s^*			
						100 bar	200 bar	400 bar	600 bar
mm						mm			
TPU and SKF Ecowear 1000									
4	50	d + 10	5,0	0,2	4,0	0,5	0,4	0,30	0,20
50	60	d + 15	7,5	0,3	5,0	0,5	0,4	0,30	0,20
60	200	d + 20	10,0	0,4	6,0	0,7	0,5	0,40	0,20
200	300	d + 25	12,5	0,4	8,5	0,8	0,6	0,50	0,30
300	530	d + 30	15,0	0,8	10,0	0,9	0,7	0,60	0,30
530	680	d + 35	17,5	1,2	11,5	1,0	0,8	0,70	0,30
680	1 500	d + 40	20,0	1,2	13,0	1,1	0,9	0,80	0,40
PTFE									
4	50	d + 10	5,0	0,2	4,0	0,4	0,3	0,20	0,10
50	60	d + 15	7,5	0,3	5,0	0,5	0,3	0,20	0,10
60	200	d + 20	10,0	0,4	6,0	0,6	0,4	0,25	0,15
200	300	d + 25	12,5	0,4	8,5	0,6	0,4	0,25	0,15
300	530	d + 30	15,0	0,8	10,0	0,7	0,5	0,30	0,20
530	680	d + 35	17,5	1,2	11,5	0,8	0,6	0,50	0,20
680	1 500	d + 40	20,0	1,2	13,0	1,0	0,7	0,60	0,30

* Extrusion gap values shown above are valid for a temperature of 80 °C, higher temperatures require lower values.

Ordering example

Profile
 d x D x L [mm]
 Sealing material / Energizer

S09-DS
100 x 120 x 10
X-ECOPUR / SKF Ecorubber-1 or SKF Ecoflon 3 / SKF Ecorubber-1

Operating parameters

Material Glide ring	Energizer	Temperature		Speed ¹⁾	Pressure ²⁾
		from	to	max	max
		°C		m/s	bar (MPa)
■ X-ECOPUR	■ SKF Ecorubber-1	-30	+100	5	600 (60)
■ X-ECOPUR	■ SKF Ecosil	-60	+100	5	600 (60)
■ G-ECOPUR 54D	■ SKF Ecorubber-1	-30	+100	5	600 (60)
■ G-ECOPUR 54D	■ SKF Ecosil	-60	+100	5	600 (60)
■ X-ECOPUR H	■ SKF Ecorubber-1	-30	+100	5	600 (60)
■ X-ECOPUR H	■ SKF Ecosil	-60	+100	5	600 (60)
■ X-ECOPUR S	■ SKF Ecorubber-1	-30	+100	5	600 (60)
■ X-ECOPUR S	■ SKF Ecosil	-60	+100	5	600 (60)
■ SKF Ecoflon 2	■ SKF Ecorubber-1	-30	+100	10	600 (60)
■ SKF Ecoflon 2	■ SKF Ecorubber-2	-20	+200	10	600 (60)
■ SKF Ecoflon 3	■ SKF Ecorubber-1	-30	+100	10	600 (60)
■ SKF Ecoflon 3	■ SKF Ecorubber-2	-20	+200	10	600 (60)
■ SKF Ecoflon 4	■ SKF Ecorubber-1	-30	+100	10	600 (60)
■ SKF Ecoflon 4	■ SKF Ecorubber-2	-20	+200	10	600 (60)
■ SKF Ecowear 1000	■ SKF Ecorubber-1	-30	+90	5	400 (40)
■ SKF Ecowear 1000	■ SKF Ecosil	-60	+90	5	400 (40)

IMPORTANT NOTE: The stated operating conditions represent general indications. It is recommended not to use all maximum values simultaneously.

¹⁾ Surface speed limit values are valid only in the presence of a lubrication film.

²⁾ Pressure ratings depend on the size of the extrusion gap.