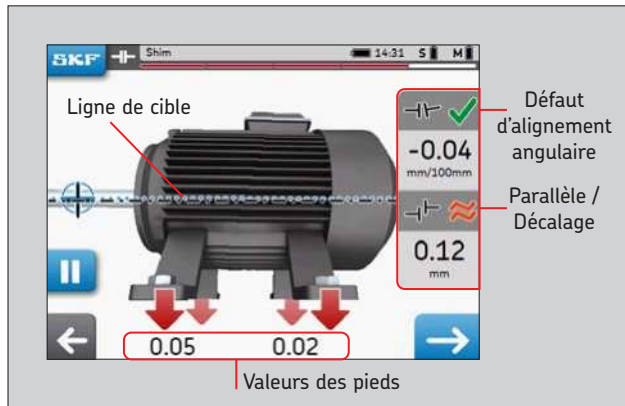


9. Correction verticale en directe - Calage

- Faire pivoter l'UM sur 12 heures (0°)
- Corriger l'alignement en suivant les flèches
- Les flèches indiquent le sens dans lequel le moteur doit aller



- Ajouter ou enlever les cales pour accomplir la tolérance sélectionnée
 - Les symboles deviennent verts lorsque la tolérance choisie est atteinte
- ✓ Dans la tolérance
≈ Proche de la tolérance
✗ Hors de la tolérance

10. Correction horizontale en direct

- Faire pivoter l'UM sur 3 heures (+90°)
- La flèche vers le haut signifie que le moteur doit aller vers la droite
- La flèche vers le bas signifie que le moteur doit aller vers la gauche
- Serrer les boulons lorsque la correction est effectuée
- Il est recommandé de mesurer à nouveau l'alignement après correction

11. Créer un rapport



Le nom du rapport est obligatoire

12. Déclaration de conformité

Déclaration de conformité UE Outil d'alignement d'arbre SKF TKSA 31 et TKSA 41

Nous, SKF MPT, Meidoornkade 14, 3992 AE Houten, Pays-Bas déclarons sous notre responsabilité que les produits décrits dans ces instructions d'utilisation sont conformes aux conditions de la ou des directive(s) et sont en conformité avec les normes suivantes :

TKSA 31 a été conçu et fabriqué conformément à la DIRECTIVE CEM 2014/30/UE, telle qu'elle est décrite dans la norme harmonisée pour EN 61326-1:2013 Electrical equipment for measurement, control and laboratory use – Part 1: General Requirements, EN 55011: 2009 +A1:2010, EN 61000-4-2: 2009, EN 61000-4-3: 2006 +A1:2008 +A2:2010, EN 61000-4-4: 2004 +A1:2010, EN 61000-4-5: 2006, EN 61000-4-6: 2009, EN 61000-4-11: 2004, No.020-01304-5

TKSA 41 a été conçu et fabriqué conformément à la DIRECTIVE DES ÉQUIPEMENTS RADIO 2014/53/EU, telle qu'elle est décrite dans la norme harmonisée pour EN 61010:2010, EN 61326-1:2013, EN 55011: 2009 +A1:2010, EN 61000-4-2: 2009, EN 61000-4-3: 2006 +A1:2008 +A2:2010, EN 61000-4-4: 2004 +A1:2010, EN 61000-4-5: 2006, EN 61000-4-6: 2009, EN 61000-4-11: 2004, EN 301 489-1 v2.1.1, EN 301 489-17 v3.1.1, EN 300 328 v2.1.1, No.020-01304-5

DIRECTIVE RoHS (EU) 2015/863 et la norme harmonisée suivante : EN IEC 63000:2018 : Documentation technique pour l'évaluation des produits électriques et électroniques en ce qui concerne la limitation des substances dangereuses.

Le laser est classé conformément à la norme EN 60825-1:2014. Le laser est conforme à 21 CFR 1040.10 et 1040.11, hormis pour les écarts conformément à la Notice sur le laser n°50, en date du 24 juin 2007.

TKSA 41 uniquement : L'appareil ci-joint est conforme aux réglementations FCC, partie 15. 47CFR : 2011 Partie 15 sous-partie B Radiateurs non intentionnels Contient ID FCC : 0C3BM1871, QDID : B020997. Nom du fabricant, nom commercial ou nom de marque : NovaComm. Nom du modèle : NVC-MDCS71.

Houten, Pays-Bas, Décembre 2022

Guillaume Dubois Responsable Qualité et Conformité



skf.com • skf.com/mapro

© SKF est une marque déposée du Groupe SKF.

© Groupe SKF 2025

Le contenu de cette publication est soumis au copyright de l'éditeur et sa reproduction, même partielle, est interdite sans autorisation écrite préalable. Le plus grand soin a été apporté à l'exactitude des informations données dans cette publication mais SKF décline toute responsabilité pour les pertes ou dommages directs ou indirects découlant de l'utilisation du contenu du présent document.

MP5429 FR · 2025/02

Outil d'alignement d'arbre SKF TKSA 31 et TKSA 41

Guide de démarrage rapide



1. Contenu de la mallette



1. 1 Écran TKSA 31/41
2. 1 unité de mesure TKSA 31/41 S
3. 1 unité de mesure TKSA 31/41 M
4. 2 supports en V d'arbre avec chaînes
5. Rallonges de tige de 90 mm (TKSA 41 uniquement)
6. 1 tige de serrage de chaîne
7. Mètre ruban de 5 m en unités métriques et impériales
8. 1 alimentation de 12 V CC 3A
9. Adaptateurs spécifiques aux pays (É.-U., GB, UE, AUS)
10. 2 câble USB à USB*
11. Guide de démarrage rapide imprimé (EN)*
12. Certificat imprimé d'étalonnage et de conformité*
13. 2 feuilles A5 avec 6 étiquettes flashcodes QR par feuille, TKSA 41 uniquement (12 étiquettes au total)*

* non indiqué

2. Monter les unités de mesure (UM)

- Monter l'UM « S » sur le côté fixe de la machine
- Monter l'UM « M » sur le côté mobile de la machine
- Les supports sont symétriques et peuvent être montés de chaque côté
- Veiller à ce que les supports soient bien serrés sur l'arbre

3. Mettre sous tension

- Appuyer sur le bouton **marche/arrêt** sur l'écran (DU) pendant >1 seconde
- Appuyer sur le bouton **marche/arrêt** sur les deux UM jusqu'à ce que le voyant LED soit sous tension

4. Régler les lasers

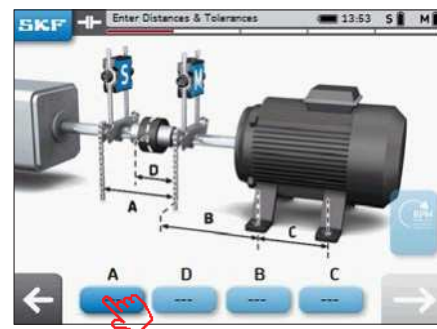
- Ajuster l'unité « S » à la verticale, afin que son laser soit orienté vers l'unité « M » dans le centre du détecteur
- Faire pivoter le bouton sur l'unité « M » pour régler le laser dans le centre du détecteur de l'unité « S »
- Serrer fermement les UM sur les tiges

5. Nouvel alignement



- **Nouvel alignement**
Méthode rapide pour débiter une nouvelle tâche d'alignement
- **Code QR**
Scanner un code QR pour créer une nouvelle machine ou récupérer une machine existante et débiter un nouvel alignement
- **Bibliothèque de machines**
Créer manuellement une nouvelle machine ou sélectionner une machine existante et débiter un nouvel alignement

6. Saisir les dimensions



- Cliquer sur la case **A** pour saisir la dimension **A**
- **D** se remplit automatiquement
- Utiliser la flèche suivante pour se déplacer entre les cases et saisir les dimensions **B** et **C**.
- Choisir une tolérance de défaut d'alignement ou créer une tolérance personnalisée.

CONSEILS :

- Cliquer sur la flèche gauche pour revenir en arrière
- Cliquer la flèche suivante pour aller à l'étape suivante
- Les unités impériales peuvent être sélectionnées dans les paramètres avant de démarrer l'alignement

7. Prendre une mesure



1. Tourner les arbres vers le coin bleu en position 9 heures (-90°)
2. Une fois positionné dans le coin bleu, le coin devient vert
3. Cliquer sur la flèche « suivant » pour prendre une mesure
4. Tourner les arbres vers le coin bleu en position 12 heures (0°)
5. Cliquer sur la flèche « suivant » pour prendre une mesure
6. Tourner les arbres vers le coin bleu en position 3 heures (+90°)
7. Cliquer sur la flèche « suivant » pour prendre une mesure

8. Résultats

