



SKF TKBA 10 & 20

Használati utasítás

Tartalomjegyzék

EU megfeleléségi nyilatkozat.....	3
Biztonsági előírások.....	4
1. Bevezetés.....	5
2. Működési elv	6
3. Az elem behelyezése.....	7
4. A műszer csatlakoztatása.....	8
5. Bekapcsolás	8
6. A szíjtárcsa beállítás állapotának ellenőrzése.....	9
7. Szögeltérés javítása	9
8. Hibaelhárítás és karbantartás.....	12
9. Műszaki adatok.....	12

Eredeti használati utasítás

EU megfelelési nyilatkozat

Az SKF Maintenance Products

Kelvinbaan 16
3439 MT Nieuwegein
The Netherlands

ezennel kijelenti, hogy az

SKF TKBA 10 és TKBA 20 ékszíjtárcsa beállító műszerek

gyártása és tervezése megfelel a következő szabványok követelményeinek:

EMC DIRECTIVE 2004/108/EC irányelv, az

EN 61000-6-2:2005 összehangolt szabványban megfogalmazottak

szerint. - Immunitás ipari környezetben,

IEC 61000-4-2:2001, IEC 61000-4-3:2008, IEC 61000-4-8:2001

EN 61000-6-3:2007 - Kibocsátási szabvány lakó-, kereskedelmi és ipari környezetben

CISPR 16-1-4:2012, CISPR 16-2-3:2010,

CISPR 16-1-1:2010, CISPR 16-1-5:2012

A lézer besorolása megfelel az

USA FDA Standard 21 CFR, 1. fejezet, 1040.10 és 1040.11 bekezdésben foglaltaknak

Európai ROHS szabályzat 2011/65/EU

Nieuwegein, Hollandia, 2013. október



Sébastien David

Termékfejlesztési és Minőségbiztosítási igazgató



Biztonsági előírások

- A munka megkezdése előtt minden esetben áramtalanítsa a gépet.
- Minden esetben olvassa el a használati utasítást és tartsa be az ott leírtakat.
- Ne nézzen közvetlenül a lézersugárba!
- A lézersugarat soha ne irányítsa mások szemére!
- A lézeres egység házának kinyitása a fény kiáramlása miatt veszélyes és a garancia elvesztésével jár.
- Ügyeljen arra, hogy amikor műszert a tárcsára felszereli, ne csípje be az ujját.
- Robbanásveszélyes környezetben a műszer nem használható.
- Ne tegye ki a műszert magas páratartalomnak vagy vízzel való érintkezésnek.
- Minden szervizzel kapcsolatos munkát szerződött SKF műhelyben kell végezni.



1. Bevezetés

A szíjhajtású berendezés pontos beállítása rendkívül fontos a szíj és a tárcsa élettartamának növelése miatt. A pontos beállítás elősegíti a rezgés csökkentését, és ezáltal nő a gép teljesítménye.

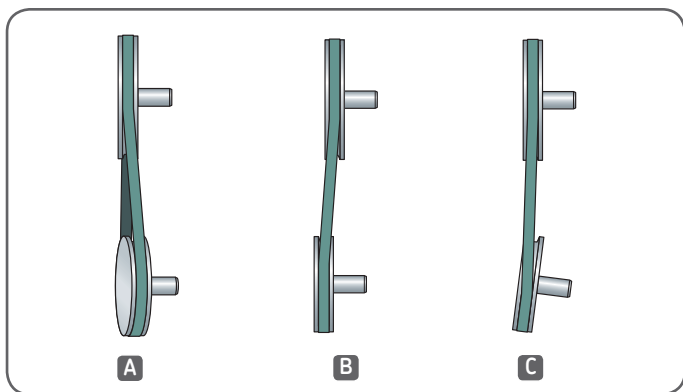
A megfelelő szíjtárcsa beállítás eredményeként csökken a váratlan gépleállások száma és nő a berendezések megbízhatósága.

Az SKF TKBA 10 és TKBA 20 lézeres ékszíjtárcsa beállító eszközök lehetővé teszik a gépek könnyű és pontos beállítását úgy, hogy az ékszíjtárcsák hornyai pontosan egy vonalban legyenek.



2. Működési elv

A TKBA 10 és TKBA 20 műszer két egységből áll, amelyek mágnesesen csatlakoznak az egyes ékszíjtárcsák oldalaihoz. A lézeres egység lézer vonalat bocsát ki, ami rávetül a vevőegységre. A vevőegységen található a célterület, amelyen középen egy referencia vonal látható. A lézer vonal visszaverődik a lézeres egységre egy második célterületen történő leolvasáshoz, jelentősen növelve ezzel a pontosságot. A célterületre vetített lézermintától függően meghatározható a szögeltérés típusa és a korrigálás módja. Az ékszíjtárcsa beállítása könnyedén elvégezhető úgy, hogy a mozgó gépegység(ek) beállítását addig folytatjuk, amíg a lézer vonal egybe nem esik a referencia vonallal mindkét egységen.



1. ábra Az ékszíjtárcsa szögeltéréseinek különböző típusai

A	Függőleges szögeltérés
B	Párhuzamos eltérés
C	Vízszintes szögeltérés

3. Az elem behelyezése

A TKBA 10 és 20 műszerek 2 darab AAA LR03 alkáli elemmel működnek.

Az új elemek behelyezése:

- Keresse meg a lézeres egység alján a "Remove to Release battery pack" (Távolítsa el az elemtartó kiemeléséhez) matricát.
- Csillagfejű csavarhúzóval csavarozza ki a két csavart (2. ábra).
- Húzza meg a fehér szalagot és vegye ki az elemtartót (3. ábra).
- Óvatosan helyezze be a két új elemet. Figyeljen a polaritásra. Helyezze vissza az elemtartót az egységbe és csavarja vissza a csavarokat.



2. ábra Elemtartó fedél



3. ábra Húzza meg a fehér szalagot

Megjegyzés: Ha huzamosabb ideig nem használja a lézeres egységet, az elemeket vegye ki.

4. A műszer csatlakoztatása

A TKBA 10 és TKBA 20 műszerek erős mágneses tartóval rendelkeznek, ez lehetővé teszi az üzemeltető számára, hogy a rendszert szinte bármely típusú tárcsára felszerelhesse.

Csatlakoztassa az egységeket a beállítandó szíjtárcsa homlokoldalaihoz.

- A vevőegységet arra a tárcsára kell szerelni, amelyet szeretnénk mozgatni vagy beállítani.
- A lézeres egységet pedig az álló szíjtárcsára.

A felhasználó határozza meg, hogy melyik szíjtárcsa a mozgó és melyik az álló. Legtöbb esetben a mozgó szíjtárcsa a kisebb, és gyakran a motor tengelyére szerelik. Néhány esetben a megfelelő beállítás eléréséhez mindkét szíjtárcsát és a tengelyt is be kell állítani.

Nem mágnesezhető fémből készült szíjtárcsához vagy lánckerékhez kisméretű rögzítő is használható (G rögzítő).



4. ábra A szíjtárcsákra szerelt egységek

5. Bekapcsolás

A lézer vonal bekapcsolásához használja a lézeres egység oldalán található billenőkapcsolót.

6. A szíjtárcsa beállítás állapotának ellenőrzése

A vevőegységre vetülő lézer vonal megmutatja a függőleges szögeltérést, a párhuzamos eltérést vagy elmozdulást. A vízszintes szögeltérést a lézeres egységre vetülő lézer vonal pozíciója jelzi.

A szíjtárcsák beállítása előtt ellenőrizze, hogy a szíjtárcsák megfelelően legyenek a tengelyre szerelve, és hogy a tengelyek egyenesek legyenek. A hajlott szíjtárcsák negatívan befolyásolják a beállítás minőségét.

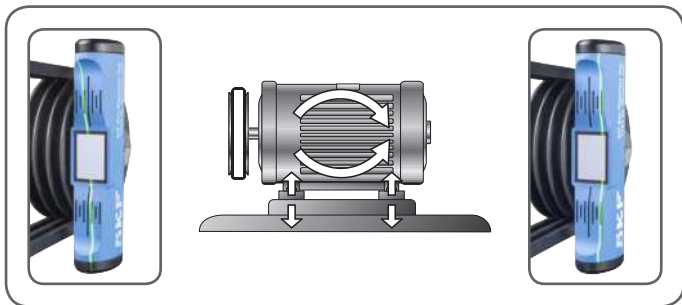
7. Szögeltérések javítása



5. ábra Szögeltérések összefoglalója

1. lépés:

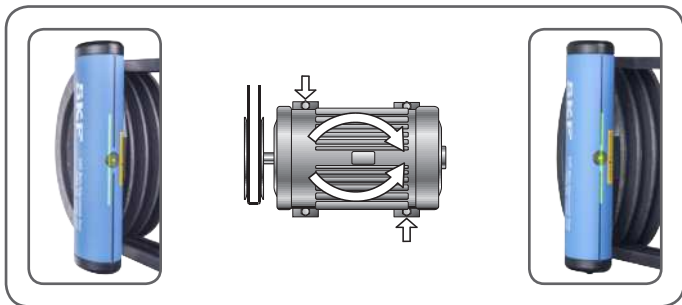
A függőleges szöghiba megszüntetéséhez tegyen a mozgó gépegység lábai alá hézagoló lemezeket. Használjon rozsdamentes hézagoló lemezt, például SKF TMAS lemezeket. A függőleges szöghiba korrigálását a vevőegységen követheti.



6. ábra Függőleges szögeltérés eredeti állapotban és beállítás után

2. lépés:

A vízszintes szöghiba megszüntetéséhez állítsa be a mozgó gépegységet oldal irányban. A beállítást a lézeres egységen követheti.

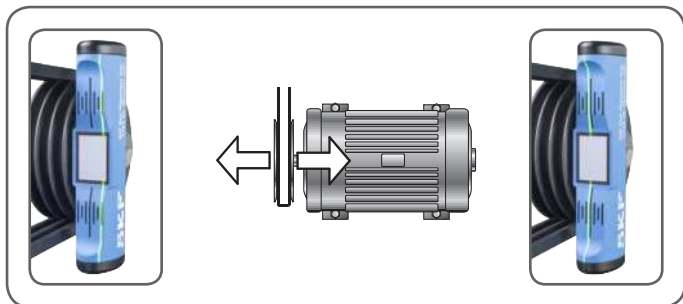


7. ábra Vízszintes szögeltérés eredeti állapotban és beállítás után

3. lépés:

A párhuzamos eltérést (Offset) a mozgó gépegység vagy a szíjtárcsa tengelyirányú elmozgatásával korrigálhatja.

A párhuzamos eltérés korrigálását a vevőegységen követheti.



8. ábra Párhuzamos eltérés eredeti állapotban és beállítás után

Ha követi az 1., 2. és 3. lépéseket, az ékszíjtárcsa beállítást gyorsan elvégezheti. Azonban egy-egy beállítás korrigálása hatással lehet a többi beállításra. Az 1., 2. és 3. lépéseket ismételje addig, amíg a rendszer beállítása tökéletes nem lesz.

A beállítás akkor megfelelő, ha a lézeres egységen és a vevőegységen a lézer vonal egybeesik a referencia vonallal.



9. ábra Tökéletesen beállított ékszíjtárcsák

Megjegyzés: Az ékszj meghúzásakor ellenőrizzük a vízszintes szögbeállítást, és ha szükséges, igazítsuk ki.



FIGYELMEZTETÉS: A gép beindítása ELŐTT kapcsoljuk KI (OFF) a lézeres egységet és mindkét egységet szereljük le.

8. Hibaelhárítás és karbantartás

Nincs lézer vonal

- Ellenőrizze, hogy az elemek megfelelően vannak-e behelyezve a lézeres egységbe.
- Cserélje ki az elemeket.
- Nézze meg, hogy a lézeres egység optikája nem piszkos-e. Ha szükséges egy puha ronggyal tisztítsa meg.

A beállított értékek (Kalibrálás) eltűnése

Ha műszer elveszti a kalibrálást, juttassa el javításra az SKF-hez.

Erős ütődés

A lézeres egység érzékeny optikai alkatrészeket tartalmaz. Az erős ütődések befolyásolhatják a műszer működését és pontosságát. Bánjon vele óvatosan és a lézeres egység optikáját óvja a szennyeződésektől.

9. Műszaki adatok

Cikkszám	TKBA 10	TKBA 20
Lézeres egység		
A lézer típusa	Vörös lézer dióda	Zöld lézer dióda
Lézer vonal hossza	2 m 2 m-en (6,6 láb 6,6 lábon)	2 m 2 m-en (6,6 láb 6,6 lábon)
Mérési pontosság szögben	0,02°-nál jobb 2 m-en (6,6 lábon)	0,02°-nál jobb 2 m-en (6,6 lábon)
Mérési pontosság vonalban	0,5 mm-nél (1/50" in.) jobb	0,5 mm-nél (1/50" in.) jobb
Mérési távolság	50 mm és 3 m között (2 inch és 10 láb között)	50 mm és 3 m között (2 inch és 10 láb között)
Ellenőrzés	Lézer ON/OFF (Be/ki) billenőkapcsoló	Lézer ON/OFF (Be/ki) billenőkapcsoló
Ház anyaga	Alumínium, Porszórt bevonat	Alumínium, Porszórt bevonat
Lézeres egység méretei	169 x 51 x 37 mm (6,65 x 2,0 x 1,5 in.)	169 x 51 x 37 mm (6,65 x 2,0 x 1,5 in.)
Lézeres egység súlya	365 g (0,8 lbs)	365 g (0,8 lbs)
Vevőegység		
Ház anyaga	Alumínium, Porszórt bevonat	Alumínium, Porszórt bevonat

Visszaverő felület méretei	22 x 32 mm (0,9 x 1,3 in.)	22 x 32 mm (0,9 x 1,3 in.)
Vevőegység méretei	169 x 51 x 37 mm (6,5 x 2,0 x 1,5 in.)	169 x 51 x 37 mm (6,5 x 2,0 x 1,5 in.)
Vevőegység súlya	340 g (0,7 lbs)	340 g (0,7 lbs)

Rögzítések

Szerelés	Mágneses, oldalirányból	Mágneses, oldalirányból
----------	-------------------------	-------------------------

Elem és áramforrás

Elem	2 x AAA IEC LR03 alkáli elem	2 x AAA IEC LR03 alkáli elem
Üzemidő	25 óra folyamatos használat	8 óra folyamatos használat

Méret

A hordtáska méretei	260 x 180 x 85 mm (10,2 x 7,1 x 3,3 in.)	260 x 180 x 85 mm (10,2 x 7,1 x 3,3 in.)
Súly (hordtáskával)	1,3 kg (2,9 lbs)	1,3 kg (2,9 lbs)

Cikkszám	TKBA 10	TKBA 20
----------	---------	---------

Működési feltételek

Üzemi hőmérséklet	0 és 40 °C között (32 - 104 °F)	0 és 40 °C között (32 - 104 °F)
Tárolási hőmérséklet	-20 és +60 °C között (-4 - +140 °F)	-20 és +60 °C között (-4 - +140 °F)
Relatív páratartalom	10 és 90% között RH nem kicsapódó	10 és 90% között RH nem kicsapódó
IP besorolás	IP 40	IP 40
Kalibrálási tanúsítvány	Két évig érvényes	Két évig érvényes

A táská tartalma

	1 x TKBA 10 lézeres egység	1 x TKBA 20 lézeres egység
	1 x TKBA 10 vevőegység	1 x TKBA 20 vevőegység
	2 x AAA elem	2 x AAA elem
	1 x használati utasítás	1 x használati utasítás
	1 x kalibrálási tanúsítvány	1 x kalibrálási tanúsítvány

A kiadvány tartalmára a kiadói jog fenntartva. Másolni, sokszorosítani (akár részleteiben is) csak előzetes írásos engedéllyel lehet. A katalógust a legnagyobb körültekintéssel állítottuk össze, azonban az esetleges hibákért és az ezekből adódó közvetlen és közvetett károkért felelősséget nem vállalunk.

SKF Maintenance Products

www.mapro.skf.com
www.skf.com/mount

MP5428 HU



© SKF az SKF Csoport bejegyzett védjegye.
© SKF Csoport 2014