

SKF



SKF TKRT 10

Használati utasítás

Tartalomjegyzék

EU megfelelési nyilatkozat	4
Biztonsági előírások	5
1. Általános leírás	6
2. Műszaki adatok	6
3. Működés	8
4. Üzem módok leírása	8
5. Az érintésmentes üzemmódban történő mérések sajátosságai	10

Eredeti használati utasítás

EU megfelelési nyilatkozat

Az SKF Maintenance Products

Kelvinbaan 16
3439 MT Nieuwegein
The Netherlands

ezennel kijelenti, hogy az

SKF TKRT 10 lézeres fordulatszámérő

kivitele és gyártása megfelel a következő szabványok követelményeinek:
EMC DIRECTIVE 2004/108/EC irányelv, az EN 61326:2003 összehangolt
szabványban megfogalmazottak szerint.

A lézer besorolása megfelel az EN 60825-1:2005 európai szabványnak.

Európai ROHS szabályzat 2011/65/EU

Nieuwegein, Hollandia,
2013. november



Sébastien David
Termékfejlesztési és minőségügyi igazgató



Biztonsági előírások

- Minden esetben tartsa be a használati utasításban leírtakat.
- A tachométer használatakor mindig viseljen védőszemüveget.
- Ne nézzen közvetlenül a lézersugárba!
- Ne szerelje szét a készüléket és ne állítsa át a lézer kivezető nyílását!
- Ha az eszközt huzamosabb ideig nem használja, vegye ki az elemeket.
- Minden szervizzel kapcsolatos munkát szerződött SKF műhelyben kell végezni.



1. Általános leírás

Az SKF TKRT 10 lézeres fordulatszám mérő készülék nagyméretű, hátsó megvilágítású LCD kijelzővel rendelkezik, amely kiválóan látható a legtöbb alkalmazási területen.

Az eszközzel gyors és pontos fordulatszám és lineáris sebességmérés végezhető a forgó mozgást végző gépeken, érintéses vagy lézeres üzemmódban is.



A készülékhez 3 db érintkező adapter is tartozik a fordulatszám és a lineáris sebesség méréséhez.

További jellemzői a 10 adatot tároló memória, a maximális és minimális sebesség kijelzése, valamint az átlag sebesség üzemmódok.

2. Műszaki adatok

Általános leírás

Kijelző	Hátsó megvilágítású LCD kijelző 5 számjegy megjelenítéssel
Megjelenített eredmény	0,1 és 10 000 fordulat/perc között, különben 1 fordulat/perc
Memória	10 leolvasott érték tárolása
Alacsony töltést jelző	Igen
Automatikus kikapcsolás	15 másodperc múlva

Mérés

Optikai üzemmód	Fordulat/perc, hertz
Érintő üzemmód	Fordulat/perc, méter, inch, yard, láb, per perc, hertz
Számláló üzemmód	Teljes körülfordulások, méter, láb, yard
Időalap	0,5 mp (120 fordulat/perc fölött)
Lineáris sebesség	0,2 és 1 500 m/perc között (4 500 láb/perc)

Optikai mérés	
Fordulatszám tartomány	3 és 99 999 fordulat/perc között
Pontosság	Leolvasott érték $\pm 0,05\%$ -a ± 1 számjegy
Mérési távolság	50 és 500 mm között (1.9 - 19.7 in.)
Üzemelési szög	$\pm 45^\circ$
Lézer érzékelő	1 x beépített 2. osztályú lézer

Érintő mérés	
Fordulatszám tartomány	2 és 20 000 fordulat/perc között
Pontosság	A leolvasott érték $\pm 1\%$ -a ± 1 számjegy
Érintő adapterek	Kúpos csúccsal, kúpos vájattal és görgővel

Elem és áramforrás	
Elem	1 x 9 V IEC 6F22 alkáli elem
Működési idő	12 óra folyamatos használat
Kiegészítő tápegység	6 V DC töltő por (a töltőt a készlet nem tartalmazza)

Méret és súly	
Az eszköz méretei	160 x 60 x 42 mm (6.3 x 2.4 x 1.7 in.)
Az eszköz súlya	160 g (0.35 lbs)
A hordtáska méretei	260 x 180 x 85 mm (10.2 x 7.1 x 3.4 in.)
Súly (hordtáskával)	680 g (1.5 lbs)

Működési feltételek	
Az üzemi hőmérséklet	0 és 50 °C között (32 - 122 °F)
Tárolási hőmérséklet	-10 és +50 °C között (14 - 122 °F)
Relatív páratartalom	10 és 90% között RH nem kicsapódó
IP besorolás	IP 40

A táska tartalma

1 x SKF TKRT 10 lézeres fordulatszámérő

1 x 3 db-os érintő adapter készlet

1 x 9 V elem

1 x fényvisszaverő szalag készlet

1 x használati utasítás

3. Működés

- Nyissa fel az elemtartó rekesz fedelét és helyezze be az elemet.
- **Érintésmentes üzemmód:**
Ragassza fel a mérni kívánt tárgyra az öntapadó fényvisszaverő szalagot. A fényvisszaverő szalagot ragassza a mérni kívánt tárgy külső széléhez olyan közel, amennyire lehetséges.
- **Érintő mérés:**
Válassza ki az alkalmazásnak legjobban megfelelő érintő csúcsot és csatlakoztassa a tachométerhez az érintő adaptert használva.
- Nyomja meg a „MEAS” gombot. A lézersugarat irányítsa a céltárgyra vagy érintse a szondát a céltárgyhoz.
Olvassa le a kijelzőn megjelenő mért értéket.

4. Üzemmodok leírása

Érintő üzemmódban a képernyőn az aktuális mért érték látható.

A legutolsó mért értékek addig láthatók a kijelzőn, amíg a tachométer 15 másodperc múlva automatikusan ki nem kapcsol.

Mérési módok:

Kétféle mérési csoport létezik:

- Kapcsolja be az eszközt a „MEAS” gomb megnyomásával.
- Nyomja meg a „MODE” gombot az alábbi üzemmódok közötti tallózáshoz: RPM, rPm, HZ, M/M, I/M, F/M, Y/M.
- Nyomja meg és 3 másodpercig tartsa lenyomva a „MODE” gombot a következő mérési csoport megjelenítéséhez.
- Nyomja meg egyszer a „MODE” gombot az alábbi üzemmódok közötti tallózáshoz: REV, M, In, FT, Yd.
- Ha kiválasztotta a kívánt üzemmódot, nyomja meg és tartsa lenyomva a „MEAS” gombot a mérés megkezdéséhez.

Mérés rögzítése:

- Tartsa lenyomva a „MEAS” gombot.
- A mérés rögzítéséhez nyomja meg egyszer a „MEM” gombot.
A memóriából előhívhatók a MAX, MIN, AVG (átlag), valamint a DATA (adat) mérések.
Az adatok növekvő sorrendben láthatók.

Mérés letöltése:

- Nyomja meg „MEM” gombot a következő tárolt érték megtekintéséhez.
A memóriából előhívhatók a MAX, MIN, AVG (átlag), valamint a DATA (adat) mérések.
- A következő adat kijelzéséhez nyomja meg és tartsa lenyomva a „MEM” gombot.
A DATA 0-tól kezdve a DATA 9-ig 10 érték megtekintésére van lehetőség.

Rövidítések	Leírás
RPM	Érintésmentes üzemmódban fordulat/perc mérések
rpm	Érintő üzemmódban fordulat/perc mérések
HZ	Érintésmentes/Érintő üzemmódban frekvencia mérések
M/M	Érintő üzemmódban méter/perc mérések
I/M	Érintő üzemmódban inch/perc mérések
F/M	Érintő üzemmódban láb/perc mérések
Y/M	Érintő üzemmódban yard/perc mérések
REV	Teljes megtett fordulatok mérése
M	Hosszmérés méterben (A legnagyobb átmérőjű görgőt használva)
In	Hosszmérés inchben (A legnagyobb átmérőjű görgőt használva)
FT	Hosszmérés láb-ban (A legnagyobb átmérőjű görgőt használva)
Yd	Hosszmérés yard-ban (A legnagyobb átmérőjű görgőt használva)

5. Az érintésmentes mérések sajátosságai

Fényvisszaverő szalag érintésmentes mérésekhez:

Vágjon ki kis négyszögeket az öntapadós fényvisszaverő szalagból és minden forgó eszközre ragasszon egy négyszöget.

- a) A nem fényvisszaverő felület mindig nagyobb legyen a fényvisszaverő felületnél.
- b) Amennyiben a tengely fényvisszaverő anyagból készült, ragassza le fekete szalaggal, vagy fesse feketére, mielőtt ráragasztaná a fényvisszaverő szalagot.
- c) A fényvisszaverő szalagot tiszta és sima tengelyfelületre ragassza.

Nagyon alacsony fordulat/perc mérés:

Ha a forgó mozgás nagyon lassú, ragasszon több fényvisszaverő négyszöget a forgó eszközre. A valós fordulatszámot úgy kapja meg, hogy a képernyőn látható értéket elosztja a felragasztott fényvisszaverő négyszögek számával.

Megjegyzés:

- Ha az elem lemerült, a „MEAS” gomb megnyomásakor a kijelzőn megjelenik az elem szimbólum.
- Ügyeljen arra, hogy semmilyen folyadék vagy nedvesség ne érje a tachométer belsejét.

A kiadvány tartalmára a kiadói jog fenntartva. Másolni, sokszorosítani (akár részleteiben is) csak előzetes írásos engedéllyel lehet. A katalógust a legnagyobb körültekintéssel állítottuk össze, azonban az esetleges hibákért és az ezekből adódó közvetlen és közvetett károkért felelősséget nem vállalunk.

SKF Maintenance Products

www.mapro.skf.com
www.skf.com/mount

MP5425HU



© SKF az SKF Csoport bejegyzett védjegye
© SKF Csoport 2014/05