



7 円すいころ軸受

設計およびバリエーション	798
基本設計軸受	800
TQライン軸受	800
接尾記号が QCL7C の軸受	800
アプリケーション特化軸受	801
外輪つば付き軸受	801
組み合わせ軸受	802
保持器	803
性能クラス	804
SKF Explorer 軸受	804
SKF エネルギー効率化 (E2) 軸受	804
軸受データ / 単列円すいころ軸受	806
(寸法規格、公差、内部すきま、予圧、 ミスアライメント、摩擦、損傷周波数)	
荷重	811
(最小荷重、等価荷重)	
単体または並列組み合わせ軸受 のアクシアル荷重計算	812
組み合わせ軸受に作用する ラジアル荷重の計算	814
温度限界	816
許容回転数	816
軸受配列の設計	816
インチ系軸受のはめあい	816
組み合わせ軸受のはめあい	817
調整の手順	817
軸受の呼び番号	820
メートル系軸受	820
インチ系軸受	821
呼び番号システム	822

製品データ表

7.1 メートル系単列円すいころ軸受 ..	824
7.2 インチ系単列円すいころ軸受	842
7.3 単列円すいころ軸受、 外輪つば付き	864
7.4 正面組み合わせ軸受	866
7.5 背面組み合わせ軸受	872
7.6 並列組み合わせ軸受	876

その他の円すいころ軸受

ソリッドオイル軸受	1185
SKF ドライループ軸受	1191
複列円すいころ軸受	→ skf.com/bearings
四列円すいころ軸受	→ skf.com/bearings
乗用車用ハブ軸受ユニット	→ SKF までお問い合わせください
トラック用ハブ軸受ユニット	→ SKF までお問い合わせください
鉄道車両用円すいころ軸受ユニット	→ SKF までお問い合わせください
トランスミッションおよびエンジン用ユニット	→ SKF までお問い合わせください



設計およびバリエーション

円すいころ軸受は内輪と外輪の軌道面が円すい形になっており、ころも円すい形をしています。このような形状は、ラジアル方向とアキシアル方向に同時に作用する複合荷重を負荷するために設計されています。軌道面の延長線はいずれも軸受中心線の一点に集まり(→ 図1)、純転がり回転と低摩擦を提供します。円すいころ軸受のアキシアル荷重負荷容量は、接触角 α が大きくなるにつれて増大します。この角度は、計算係数 e と関係があり(→ 製品データ表)、 e の値が大きくなるほど、接触角も大きくなります。一般的に、単列円すいころ軸受は対となる円すいころ軸受と共に使用されます。

単列円すいころ軸受は分離型です(→ 図2)。つまり、ころ付き内輪(コーン)と、外輪(カップ)を別々に組み付けることができます。

SKF軸受の性能および実用寿命は、下記のような要素の他、多くの要因によって影響を受けます。

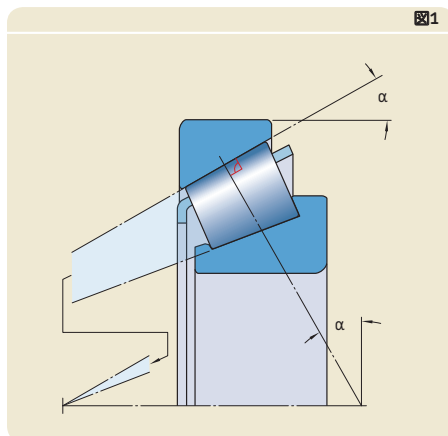


図1

• ころ端面 / つば接触面

潤滑油膜の形成を促進し維持するため、ころ端面ならびにころ端面と接触するつば面(→ 図3)の形状と表面仕上げが最適化されました。これによって摩擦および摩擦熱が低減し、つばの摩耗も軽減します。軸受の予圧がより良好に維持されることで、運転時の騒音レベルが減少します。

• 軌道面の形状

ミスアライメントや重荷重条件下での実用寿命を延ばすため、SKF円すいころ軸受はクラウニング形状もしくは対数曲線形状の軌道面を有し、ころ端部でのピーク応力を防止するようになっています。対数曲線形状は、ころ全長に荷重が最適に配分されるよう設計されています。

• 形状整合性およびころ寸法

SKF円すいころ軸受に使用されるころは、厳しい公差で製作されるため、ころ寸法相互差が極めて小さくなっています。限りなく小さいころ寸法相互差と軌道面の形状精度とによって、ころ全体の荷重配分が最適化されることから、騒音および振動レベルが低減し、予圧設定をより正確に保つことができます。

詳細情報

軸受寿命と定格荷重 63

設計時の留意事項 159

軸受システム 160

推奨のはめあい 169

取り付け関係寸法 208

潤滑 239

取り付け・取り外しと軸受の保管 ... 271

軸受別取り付け説明書 ... → skf.com/mount

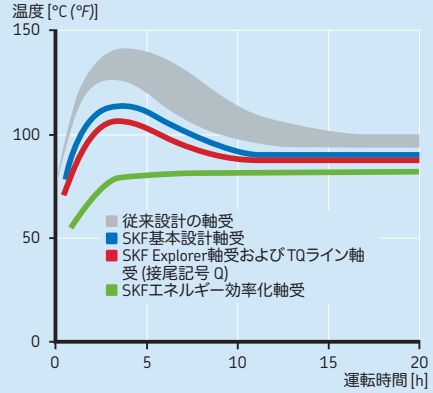
SKF軸受メンテナンスハンドブック

慣らし運転

円すいころ軸受では通常、慣らし運転の期間を設けます。従来設計の円すいころ軸受は慣らし運転期間中に著しい摩擦が発生し、その結果摩耗します。これは、温度の急上昇として観察されます(→ 線図1)。現在のSKF円すいころ軸受の設計では、軸受の取り付けと潤滑が正しく行われていることを前提に、摩擦、摩耗、摩擦熱が大幅に低減されています。

線図1

慣らし運転期間中の円すいころ軸受の一般的な温度推移 (近似値)



7

図2

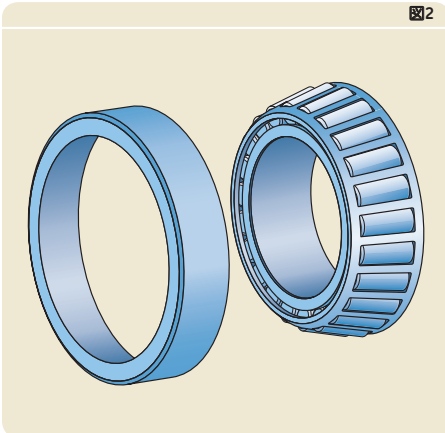
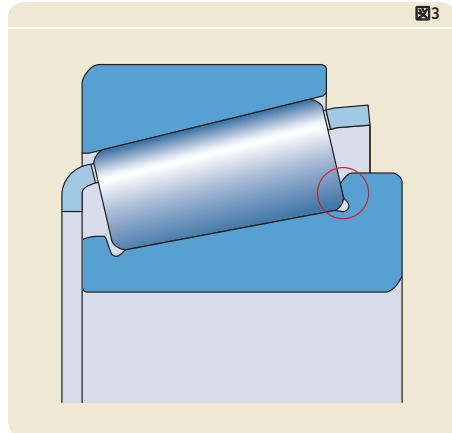


図3



7 円すいころ軸受

製品群

このカタログでは、ISO 355に準拠した一般的な寸法のメートル系単列円すいころ軸受、およびANSI/ABMA規格 19.2に準拠したインチ系軸受の製品群を扱っています。製品群は下記のとおりです。

- 基本設計軸受
- TQライン軸受 (接尾記号 Q)
- 外輪つば付き軸受
- 組み合わせ軸受

このカタログで扱っている円すいころ軸受はSKFの基本的な製品群であり、全製品群の一部にしか過ぎません。

- その他の寸法の単列円すいころ軸受について詳しくは、オンライン製品情報 skf.com/bearings をご覧ください。
- 複列および四列円すいころ軸受については、オンライン製品情報 skf.com/bearings をご覧ください。
- 一般産業、自動車、鉄道、建機などの用途向けで、円すいころ軸受をベースとしたハブユニットについては、SKFまでお問い合わせください。

基本設計軸受

SKF基本設計円すいころ軸受は、その設計および内部形状(→ 図4)により、長い軸受実用寿命を提供することが可能です。軌道面のクラウニング形状、ならびに内輪案内つばの表面仕上げの最適化によって、この軸受は低昇温で運転できるうえ、従来設計の軸受ほど潤滑剤を消費しません。

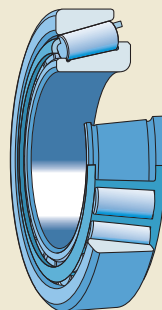
TQライン軸受

TQライン円すいころ軸受(→ 図4)は接尾記号Qで区別され、従来の設計で製造された軸受とは一線を画する運転特性を有します。対数曲線形状の接触によってころ軌道面の接触面で最適の荷重配分が得られ、若干のミスアライメントが生じた場合でも、ピーク応力を許容範囲内に抑えます。SKF Explorer軸受同様、TQライン円すいころ軸受のころ端面/つば接触面は、始動時の摩擦と摩耗を低減するよう設計されています。通常、軸受組み付け後の慣らし運転は必要ありません。予圧がかけられている軸受は初期予圧から若干の低下が見られますが、これは管理可能です。

接尾記号が QCL7C の軸受

接尾記号にQCL7Cが付く軸受は、元来は工業用トランスミッションのディファレンシャルギアで使用するピニオン軸受用として設計されており、正確で安定したギアのかみ合いを提供します。この軸受は、高い回転精度と高い予圧負荷能力を特長とします。その特殊な摩擦特性により、摩擦トルク法を使用して狭い範囲内でアキシャル方向に調整することができます。内部設計によって流体潤滑油膜の形成が促進されることから摩擦が著しく低減し、そのために慣らし運転期間中の運転温度も低く抑えられます。組み付け、潤滑、保守が適正に行われれば、接尾記号QCL7Cの軸受は初期予圧設定を維持することができます。

図4



アプリケーション特化軸受

軸受が特有の運転条件にさらされるアプリケーションについては、SKFは特定のアプリケーションのニーズを満たすようにTQライン軸受(接尾記号Q)をカスタム化することができます。

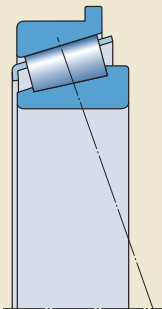
アプリケーション特化円すいころ軸受について詳しくは、SKFアプリケーションエンジニアリングサービスまでお問い合わせください。

外輪つば付き軸受

SKF単列円すいころ軸受の一部の寸法では、外輪につばが付いたものもご利用いただけます(→ 図5)。外輪につばの付いた軸受は、ハウジング内でのアキシャル方向の位置決めが比較的容易に行えます。ハウジングの肩が不要であるため、ハウジング穴の製造も簡素で経済的となります。

7

図5



組み合わせ軸受

単体の軸受では負荷容量が不十分な軸受装置、あるいは特殊なアキシャルすきままたは予圧を設けてアキシャル方向の両方向で軸を固定する必要がある軸受装置に対しては、組み合わせ軸受(→ 図6)を製造することができます。軸受と間座は製造過程で組み合わせられ、セットとして納品されます。取り付けると、ラジアル荷重は軸受間に均等に配分されます。

組み合わせ軸受は、ご要望に応じて正面、背面、並列の各配列にて提供可能です(→ 図7)。

このカタログで扱っている組み合わせ軸受は、SKFの基本的な製品群です。その他の組み合わせ軸受も、ご要望に応じて製造が可能です。

正面組み合わせ軸受

正面組み合わせ軸受(→ 図7)では、軸受の中心線に向かって荷重線が収束します。そのため、この配列が対応できるミサアライメントには限度があります。両方向のアキシャル荷重を負荷できますが、1個の軸受で負荷できるのは一方方向のアキシャル荷重だけです。

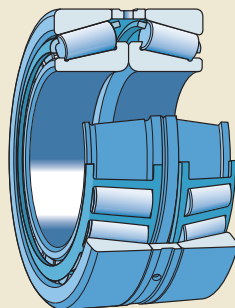
軸受セットは、外輪間座付きで納品されます。

背面組み合わせ軸受

背面組み合わせ軸受(→ 図7)では軸受の中心線に向かって荷重線が分散され、曲げモーメントも吸収できる比較的剛性に優れた軸受配列となります。両方向のアキシャル荷重を負荷できますが、1個の軸受で負荷できるのは一方方向のアキシャル荷重だけです。

軸受セットは、内輪および外輪間座付きで納品されます。

図6

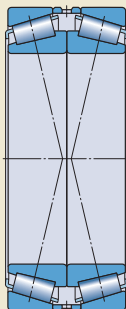


並列組み合わせ軸受

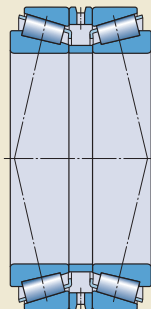
並列組み合わせ軸受(→ 図7)では荷重線が平行になります。ラジアル荷重とアキシャル荷重は2個の軸受によって均等に負荷されます。この配列は、単体の軸受では負荷容量が不十分な場合に使用されます。しかし、並列組み合わせ軸受はアキシャル荷重を一方でしか負荷できません。アキシャル荷重が両方向に作用する場合は第3の軸受を追加し、これを並列組み合わせに対して調整する必要があります。

軸受セットは、内輪および外輪間座付きで納品されます。

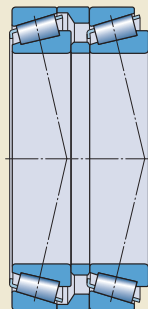
図7



正面組み合わせ



背面組み合わせ



並列組み合わせ

保持器

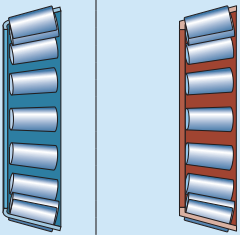
SKF円すいころ軸受には、標準として鋼鉄製打抜き保持器が取り付けられています。樹脂製保持器付き軸受(→ 表1)も、ご要望に応じてご利用いただけます。

転がり軸受に一般的に使用される潤滑剤が、保持器の特性に悪影響を及ぼすことはありません。ただし、一部の合成油、基油に合成油を使用したグリース、EP添加剤の含有率が高い潤滑剤は、高温運転を行うと樹脂製保持器に悪影響を及ぼす場合があります。保持器の適合性に関する詳細は、保持器(→ 37ページ)および保持器の材料(→ 152ページ)を参照してください。

7

表1

円すいころ軸受用保持器

			
保持器の種類	ウィンドウタイプ、ころ案内		
材料	鋼製打抜き	PA66、ガラス繊維強化	PEEK、ガラス繊維強化
接尾記号	- J1、J2またはJ3	TN9	TNH

性能クラス

SKF Explorer軸受

最新の機械類に対して高まり続ける性能要件に応えるため、SKFはSKF Explorer性能クラスの転がり軸受を開発しました。

SKF Explorer円すいころ軸受は内部形状の最適化、全接触面の表面処理の最適化、極めて清潔で均質な鋼材と独自の熱処理の採用、ころ端面/つば接触面および保持器の最適化、ころ形状ならびにころの品質・寸法整合性の改善などによって、その大幅な性能改善を実現しています。

性能改善がもたらす利点は次のとおりです。

- 荷重負荷容量の向上
- 耐摩耗性の改善
- 騒音・振動レベルの低減
- 摩擦熱の低減
- 軸受実用寿命の大幅な延長

SKF Explorer軸受はダウンサイジングを可能にし、潤滑剤とエネルギーの消費量も削減できるため、環境への影響を低減します。また、同様に重要な点として、メンテナンスの必要性を低減し、生産性の改善に貢献するという特長も、SKF Explorer軸受はもちろん備えています。

SKF Explorer軸受は、製品データ表中にアスタリスクが付されて示されています。呼び番号は、従来の標準軸受の番号を踏襲しています。ただし、軸受本体とパッケージにSKF Explorerという名前が記されています。

ご要望に応じ、その他の標準SKF円すいころ軸受もSKF Explorer性能クラスとして製造いたします。このような軸受は、接尾記号にPEXと表記されます。

SKFエネルギー効率化 (E2) 軸受

摩擦と消費エネルギーの削減に対するさらなる要求に応えるため、SKFはSKFエネルギー効率化(E2)性能クラスの転がり軸受を開発しました。SKF E2円すいころ軸受は、同寸法のSKF標準軸受と比較して、摩擦モーメントを30%以上減少させるのが特長です。

摩擦モーメントのこの大幅な低減は、主に内部形状、ころ数、表面仕上げなどの最適化、および保持器の設計の見直しによって実現しました。

運転温度が下がることから潤滑条件も良くなり、再給脂間隔の延長や高速回転が可能になります。また、保持器付きころの重量が軽くなり、軸受内の慣性力が減少したことで、スキッピングやスミアリングのリスクも軽減します。典型的なアプリケーションとして、風力発電用トランスミッション、鉄道用トランスミッション、船舶用トランスミッションの他、重工業用トランスミッションなどがあります。

SKF E2円すいころ軸受はご要望に応じてご利用いただけます。詳しくはSKFアプリケーションエンジニアリングサービスまでお問い合わせください。

軸受データ / 単列円すいころ軸受

	メートル系列
寸法規格	主要寸法: ISO 355 接頭記号が J の軸受: ANSI/ABMA 規格 19.1
公差	普通、接尾記号 CL7C の軸受は回転精度を向上 幅公差を小さくした CLN については、在庫状況を確認してください。
	接頭記号が J の軸受: • CLN D > 420 mm の軸受: • 普通の寸法精度 • P6 回転精度
	規格値: ISO 492 (→ 表6 および 表7、140 ~ 141ページ) P6 値: DIN 620-3:1964 (1988年に廃止)
詳細情報 (→ 132ページ)	SKF単列円すいころ軸受の内輪アセンブリおよび外輪は、基本呼び番号 が同じであれば互換性があります。カップとコーンを交換しても、...
内部すきま 詳細情報 (→ 149ページ)	第2の軸受に対する調整に応じ、...
予圧 詳細情報 (→ 214ページ)	第2の軸受に対する調整に応じ、...
ミスアライメント	TQライン軸受 (接尾記号 Q)、SKF Explorer および SKF E2 軸受: ≈ 2 ~ 4分角。ミスアライメントを避けられない場合、...
	内輪と外輪の間に許容されるミスアライメントの大きさは、軸受の寸法や 内部設計、運転時のラジアル内部すきま、軸受に作用する力やモーメント などによって異なります。そのため、...
摩擦、起動トルク、 動力損失	摩擦モーメント、起動トルク、動力損失の大きさは、摩擦 (→ 97ページ) で 解説している方法によって、あるいは skf.com/bearingcalculator のオンラ インツールを使用して...
損傷周波数	損傷周波数は、 skf.com/bearingcalculator のオンラインツールを使用して...

インチ系列

主要寸法: AFBMA 規格 19 (ANSI B3.19) 現在は、上記規格の代わりにANSI/ABMA 規格 19.2が使用されていますが、この規格に寸法は含まれていません。

普通、接尾記号 CL7C の軸受は回転精度を向上 CL3、CL0、または小さい幅公差については、在庫状況を確認してください。
--

カップおよびコーンの幅公差寸法差は、接尾記号によって異なります (→ 表2、809ページ)。
--

規格値: ANSI/ABMA 規格 19.2 (→ 表9、143ページ)

... 軸受の組立幅 T の公差を超えることはありません。

... 取り付け後に決定。

... 取り付け後に決定。

... SKFは基本設計軸受を使用しないことを推奨します。

... ここに記載されている値は推定値に過ぎません。ミスアライメントがあると、軸受の騒音が増し実用寿命が短くなります。
--

... 計算することができます。

... 計算することができます。

軸受データ / 組み合わせ軸受

寸法規格	主要寸法: ISO 355 (単体軸受)
公差	普通
詳細情報 (→ 132ページ)	規格値: ISO 492 (→ 表6、140ページ) 組立幅公差: 特殊 (→ 表3)
内部すきま	標準: → 表4、810ページ その他のすきまは接尾記号 C で区別。これらの数値は、組み込み前の軸受セットが下記の測定荷重を受けた場合のものです。 D ≤ 90 mm → 0,1 kN 90 < D ≤ 240 mm → 0,3 kN D > 240 mm → 0,5 kN
詳細情報 (→ 149ページ)	
ミスアライメント	ミスアライメントが避けられない場合、正面組み合わせの使用を推奨します。 ミスアライメントがあると、軸受の騒音が増し実用寿命が短くなります。
摩擦、起動トルク、動力損失	摩擦モーメント、起動トルク、動力損失の大きさは、摩擦 (→ 97ページ) で解説している方法によって、あるいは skf.com/bearingcalculator のオンラインツールを使用して計算することができます。
損傷周波数	損傷周波数は、 skf.com/bearingcalculator のオンラインツールを使用して計算することができます。

表2

インチ系軸受用カップおよびコーンの幅公差

呼び番号 接尾記号	幅公差 ¹⁾ 最大	最小
—	μm	
/1	+25	0
/1A	+38	+13
/-1	0	-25
/11	+25	-25
/15	+25	-102
/2	+51	0
/2B	+76	+25
/2C	+102	+51
/-2	0	-51
/22	+51	-51
/3	+76	0
/-3	0	-76
/4	+102	0

¹⁾ 軸受組立幅公差は、カップとコーンの各公差の合計の値となります。

7

表3

メートル系組み合わせ単列円すいころ軸受の総幅公差

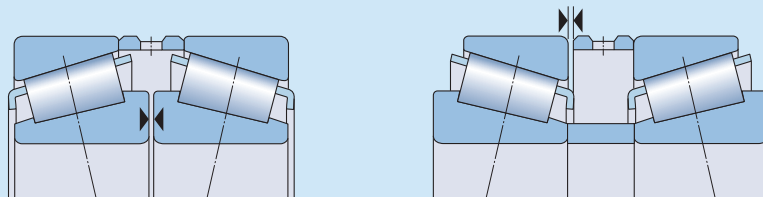
内径		組み合わせ軸受の系列別総幅公差 Δ_{TSD}						331、302、 322、332		303、323		313	
d		329		320		330							
を超え	以下	Δ_{TSD} 上	下	Δ_{TSD} 上	下	Δ_{TSD} 上	下	Δ_{TSD} 上	下	Δ_{TSD} 上	下	Δ_{TSD} 上	下
mm		μm											
—	30	—	—	+550	+100	—	—	+550	+100	+600	+150	+500	+50
30	40	—	—	+550	+100	—	—	+600	+150	+600	+150	+550	+50
40	50	—	—	+600	+150	—	—	+600	+200	+600	+200	+550	+50
50	65	—	—	+600	+150	—	—	+600	+200	+650	+200	+550	+100
65	80	—	—	+600	+200	—	—	+650	+200	+700	+200	+600	+100
80	100	+750	-150	+650	-250	+800	-50	+700	-200	+700	-100	+600	-300
100	120	+750	-150	+700	-200	+800	-100	+700	-200	+750	-150	+600	-300
120	140	+1 100	-200	+1 000	-300	+1 100	-200	+1 000	-300	+1 100	-200	+950	-350
140	160	+1 150	-150	+1 050	-250	+1 100	-200	+1 050	-250	+1 150	-150	+950	-350
160	180	+1 150	-150	+1 100	-200	—	—	+1 100	-200	+1 150	-150	—	—
180	190	+1 150	-150	+1 100	-200	—	—	+1 100	-200	+1 200	-100	—	—
190	200	+1 150	-150	+1 100	-200	—	—	+1 100	-200	+1 200	-100	—	—
200	225	+1 200	-100	+1 150	-150	—	—	+1 150	-150	+1 250	-50	—	—
225	250	+1 200	-100	+1 200	-100	—	—	+1 200	-100	+1 300	0	—	—
250	280	+1 300	0	+1 250	-50	—	—	+1 250	-50	—	—	—	—
280	300	+1 400	+100	+1 300	0	—	—	+1 300	0	—	—	—	—
300	315	+1 400	+100	+1 350	+50	—	—	+1 350	+50	—	—	—	—
315	340	+1 500	-200	+1 450	-250	—	—	+1 450	+200	—	—	—	—

Δ_{TSD} は、組み合わせ軸受の総組立幅の呼び寸法との寸法差を表します。

7 円すいころ軸受

表4

メートル系組み合わせ単列円すいころ軸受のアキシアル内部すきま、正面配列または背面配列



内径		組み合わせ軸受の系列別アキシアル内部すきま											
		329		320		330		331、302、 322、332		303、323		313	
d を超え	以下	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
mm		μm											
–	30	–	–	80	120	–	–	100	140	130	170	60	100
30	40	–	–	100	140	–	–	120	160	140	180	70	110
40	50	–	–	120	160	180	220	140	180	160	200	80	120
50	65	–	–	140	180	200	240	160	200	180	220	100	140
65	80	–	–	160	200	250	290	180	220	200	260	110	170
80	100	270	310	190	230	350	390	210	270	240	300	110	170
100	120	270	330	220	280	340	400	220	280	280	340	130	190
120	140	310	370	240	300	340	400	240	300	330	390	160	220
140	160	370	430	270	330	340	400	270	330	370	430	180	240
160	180	370	430	310	370	–	–	310	370	390	450	–	–
180	190	370	430	340	400	–	–	340	400	440	500	–	–
190	200	390	450	340	400	–	–	340	400	440	500	–	–
200	225	440	500	390	450	–	–	390	450	490	550	–	–
225	250	440	500	440	500	–	–	440	500	540	600	–	–
250	280	540	600	490	550	–	–	490	550	–	–	–	–
280	300	640	700	540	600	–	–	540	600	–	–	–	–
300	340	640	700	590	650	–	–	590	650	–	–	–	–

荷重

	単列円すいころ軸受	組み合わせ軸受
最小荷重	$F_{rm} = 0,02 C$ SKF Explorer および SKF E2 軸受 $F_{rm} = 0,017 C$	
詳細情報 (→ 86ページ)	軸受が支持している部品の重量に外力が加わることで、通常は必要最小荷重を上回ります。そうでない場合、軸受にラジアル荷重またはアキシアル予圧を負荷させる必要があります。	
動等価軸受荷重	$F_a/F_r \leq e \rightarrow P = F_r$ $F_a/F_r > e \rightarrow P = 0,4 F_r + Y F_a^{1)}$	正面または背面配列: $F_a/F_r \leq e \rightarrow P = F_r + Y_1 F_a$ $F_a/F_r > e \rightarrow P = 0,67 F_r + Y_2 F_a$
詳細情報 (→ 85ページ)		並列配列 ¹⁾ : $F_a/F_r \leq e \rightarrow P = F_r$ $F_a/F_r > e \rightarrow P = 0,4 F_r + Y F_a$
静等価軸受荷重	$P_0 = 0,5 F_r + Y_0 F_a^{1)}$	正面または背面配列: $P_0 = F_r + Y_0 F_a$
詳細情報 (→ 88ページ)		並列配列 ¹⁾ : $P_0 = 0,5 F_r + Y_0 F_a$
	$P_0 < F_r \rightarrow P_0 = F_r$	
記号について	C = 基本動定格荷重 [kN] (→ 製品データ表) e = 計算係数 (→ 製品データ表) F_a = アキシアル荷重 [kN] F_r = ラジアル荷重 [kN] F_{rm} = 最小ラジアル荷重 [kN] P = 動等価軸受荷重 [kN] P_0 = 静等価軸受荷重 [kN] Y, Y_0, Y_1, Y_2 = 計算係数 (→ 製品データ表)	

¹⁾ アキシアル荷重 F_a を求める際は、単体または並列組み合わせの軸受のアキシアル荷重計算 (→ 812ページ) を参照してください。

単体または並列組み合わせ軸受のアキシャル荷重計算

単列円すいころ軸受にラジアル荷重が作用すると、この荷重は軸受の中心軸に対し、ある角度で一方の軌道面からもう一方の軌道面へと伝達され、内部アキシャル荷重が誘起されます。2つの単列軸受や並列組み合わせ軸受で構成される軸受配列では、等価軸受荷重を計算する際、これを考慮する必要があります。

それぞれの軸受配列および荷重条件に適用される計算式を表5に示します。計算式は、予圧をかけないで実質的なすきまがゼロになるよう軸受を互いに調整した場合に限り、有効です。図に示す配列では、軸受Aにはラジアル荷重 F_{rA} が、軸受Bにはラジアル荷重 F_{rB} がかかっています。 F_{rA} および F_{rB} は双方ともに、図示の反対方向に作用した場合でも、常に正の荷重であるとみなします。ラジアル荷重は軸受の荷重作用点に作用します(→ 製品データ表の距離a)。

K_a は、軸またはハウジングに作用するアキシャル方向外力です。 $K_a = 0$ の場合は、条件1cあるいは2cが適用されます。係数Yの数値は製品データ表に記載されています。

表5

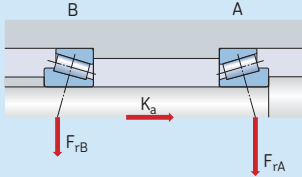
単列円すいころ軸受あるいは並列組み合わせ軸受が組み込まれた軸受装置のアキシャル荷重計算

軸受配列

荷重条件

アキシャル荷重

背面組み合わせ



条件 1a

$$\frac{F_{rA}}{Y_A} \geq \frac{F_{rB}}{Y_B}$$

$$F_{aA} = \frac{0,5 F_{rB}}{Y_A}$$

$$F_{aB} = F_{aA} + K_a$$

$$K_a \geq 0$$

条件 1b

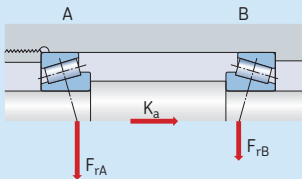
$$\frac{F_{rA}}{Y_A} < \frac{F_{rB}}{Y_B}$$

$$F_{aA} = \frac{0,5 F_{rB}}{Y_A}$$

$$F_{aB} = F_{aA} + K_a$$

$$K_a \geq 0,5 \left(\frac{F_{rB}}{Y_B} - \frac{F_{rA}}{Y_A} \right)$$

正面組み合わせ



条件 1c

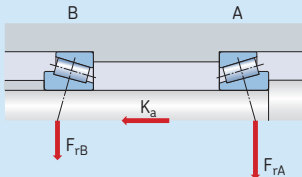
$$\frac{F_{rA}}{Y_A} < \frac{F_{rB}}{Y_B}$$

$$F_{aA} = F_{aB} - K_a$$

$$F_{aB} = \frac{0,5 F_{rB}}{Y_B}$$

$$K_a < 0,5 \left(\frac{F_{rB}}{Y_B} - \frac{F_{rA}}{Y_A} \right)$$

背面組み合わせ



条件 2a

$$\frac{F_{rA}}{Y_A} \leq \frac{F_{rB}}{Y_B}$$

$$F_{aB} = F_{aB} + K_a$$

$$F_{aA} = \frac{0,5 F_{rB}}{Y_A}$$

$$K_a \geq 0$$

条件 2b

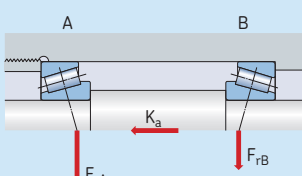
$$\frac{F_{rA}}{Y_A} > \frac{F_{rB}}{Y_B}$$

$$F_{aA} = F_{aB} + K_a$$

$$F_{aB} = \frac{0,5 F_{rB}}{Y_B}$$

$$K_a \geq 0,5 \left(\frac{F_{rB}}{Y_B} - \frac{F_{rA}}{Y_A} \right)$$

正面組み合わせ



条件 2c

$$\frac{F_{rA}}{Y_A} > \frac{F_{rB}}{Y_B}$$

$$F_{aA} = \frac{0,5 F_{rA}}{Y_A}$$

$$F_{aB} = F_{aA} - K_a$$

$$K_a < 0,5 \left(\frac{F_{rA}}{Y_A} - \frac{F_{rB}}{Y_B} \right)$$

7 円すいころ軸受

組み合わせ軸受に作用するラジアル荷重の計算

正面あるいは背面配列にした円すいころ軸受を第3の軸受とともに取り付ける場合、軸受装置は不静定となります。このようなケースでは、組み合わせ軸受に作用するラジアル荷重 F_r をまず初めに計算する必要があります。

正面組み合わせ軸受

2個の軸受を正面配列にした組み合わせ軸受(→ 図8)では、第3の軸受の幾何中心と組み合わせ軸受の幾何中心の距離と比較し、組み合わせ軸受の作用点間距離が短い場合、ラジアル荷重は組み合わせ軸受の幾何中心に作用すると仮定することができます。このようなケースでは、軸受装置は静定であるとみなすことができます。

背面組み合わせ軸受

背面配列に組み合わせした2個の軸受の作用点間距離 a は、組み合わせ軸受と第3の軸受の幾何中心間距離 L (→ 図9)に対してある程度の長さがあります。そのため、組み合わせ軸受に作用する荷重の大きさだけでなく、幾何中心と荷重が作用する点の距離 a_1 も計算する必要があります。ラジアル荷重の大きさは、次の式を用いて求めることができます。

$$F_r = \frac{L_1}{L - a_1} K_r$$

ここで、

F_r = 組み合わせ軸受に作用するラジアル荷重 [kN]

K_r = 軸に作用するラジアル荷重 [kN]

L = 2つの軸受の幾何中心間の距離 [mm]

L_1 = 軸受の中心Iと K_r の作用点間の距離 [mm]

a = 組み合わせ軸受の作用点間の距離 [mm]

a_1 = 組み合わせ軸受の幾何中心とラジアル荷重 F_r の作用点間の距離 [mm]

距離 a_1 は線図2を用いて求めることができます。作用点間の距離 a および計算係数 Y_2 は、製品データ表に記載されています。

図8

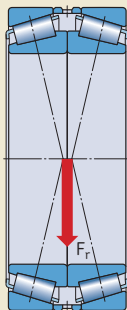
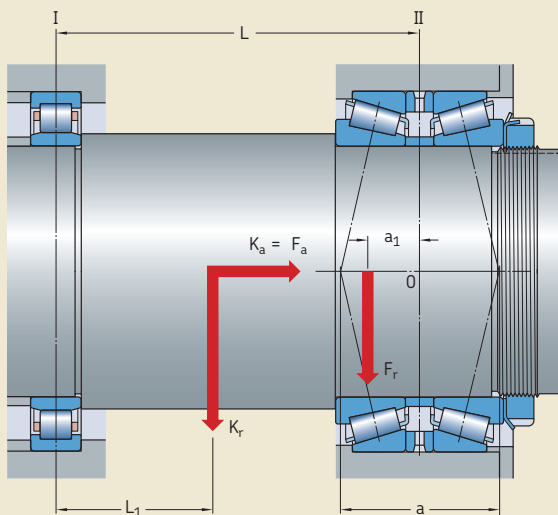
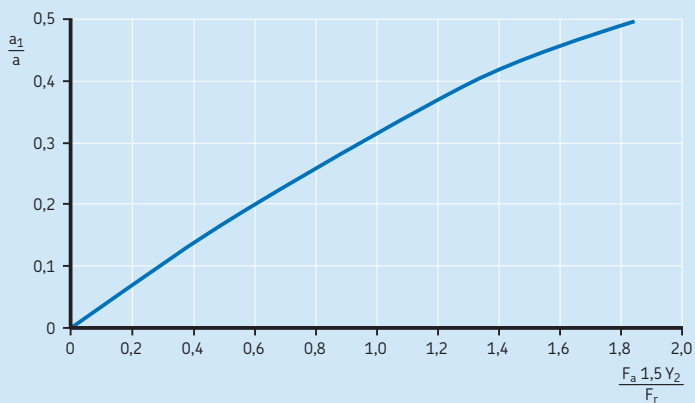


図9



7

線図2



温度限界

円すいころ軸受の許容運転温度は、以下のよう
な要因によって制限を受けます。

- 軸受軌道輪およびころの寸法安定性
- 保持器
- 潤滑剤

温度が許容範囲外になることが予想される場
合は、SKFアプリケーションエンジニアリング
サービスまでお問い合わせください。

軸受軌道輪およびころ

SKF円すいころ軸受には特殊な熱処理が施さ
れています。軸受の熱安定性は次の通りです。

- $D \leq 160 \text{ mm}$ → 120°C (250°F)
- $D > 160 \text{ mm}$ → 150°C (300°F)

保持器

鋼鉄製またはPEEK製の保持器は、軸受軌道輪
およびころと同じ運転温度で使用することが
できます。その他の樹脂材料を使用した保持
器の温度制限については、保持器の材料(→
152ページ)を参照してください。

潤滑剤

SKFグリースの温度限界については、潤滑(→
239ページ)を参照してください。SKFによる供
給でない潤滑剤を使用する際は、SKFシグナル
コンセプト(→ 244ページ)に従って温度限界
の評価を行う必要があります。

許容回転数

許容回転数は、製品データ表に示されている
定格回転数と回転速度(→ 117ページ)に記載
されている情報とを適用して推定することがで
きます。

軸受配列の設計

単列円すいころ軸受は、第2の軸受を追加する
か、組み合わせにして使用する必要があります
(→ 図10)。このとき、必要すきまたは予圧が
得られるまで、軸受を互いに調整する必要があ
ります(→ 軸受の予圧、214ページ)。軸受の性
能と運転信頼性を最大化するためには、正しい
すきまたは予圧を選択し、取り付け作業中に
調整しなければなりません。軸受装置としての
運転すきまが大き過ぎると、両方の軸受の荷
重負荷能力を十分に活用することができませ
ん。予圧をかけ過ぎると摩擦が増大するため、
摩擦熱の発生が多くなり、軸受の実用寿命を
縮めます。

インチ系軸受のはめあい

マイナス公差に加工されるメートル系の軸受と
異なり、インチ系軸受はプラス公差に加工され
ます(→ 表9、143ページ)。そのため、メート
ル系軸受用の軸径およびハウジング径寸法差は
適用できません。インチ系軸受に適したはめあ
いは、メートル系軸受の推奨はめあいから求め
ることができます。表6および表7(→ 818-819
ページ)に、インチ系円すいころ軸受の軸およ
びハウジングのはめあいを示します。数値は、
一般的なアプリケーションで使用する普通公
差の軸受に適用されます。

組み合わせ軸受のはめあい

正面配列または背面配列の組み合わせ軸受のアキシャル内部すきま(→表4.810ページ)は、以下の寸法に加工されている軸に軸受が取り付けられている場合に適切な運転すきまを示します。

- $d \leq 140 \text{ mm}$ → m5[㊦]
- $140 \text{ mm} < d \leq 200 \text{ mm}$ → n6[㊦]
- $d > 200 \text{ mm}$ → p6[㊦]

これらの軸はめあい公差等級は、内輪に普通-重回転荷重がかかる場合に推奨されます。ぎついはめあいを選択する場合は、軸受が「固定」されることなく、かつ自由に回転できるようにしてください。軸公差について詳しくは、SKFアプリケーションエンジニアリングサービスまでお問い合わせください。

外輪静止荷重については、推奨のハウジング穴公差等級はJ6[㊦]またはH7[㊦]です。

調整の手順

円すいころ軸受を互いに調整する際は、軸受を回転させてころが正しい位置に落ち着くようにします。ころの大径側の端面が案内つばと接触していなければなりません。

図10

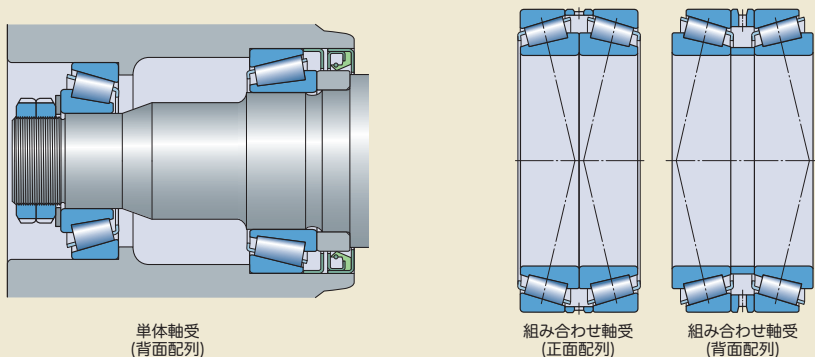


表6

インチ系軸受の軸径寸法差

呼び径 軸はめあい面 軸受内径 を超え 以下		はめあい別公差 f6 $\oplus$		g6 $\oplus$		h6 $\oplus$		j6 $\oplus$		js6 $\oplus$		k6 $\oplus$	
		上	下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下
mm		μm											
10	18	-	-	+2	-4	+8	+2	+16	+10	+14	+7	+20	+14
18	30	-	-	+3	-7	+10	0	+19	+9	+17	+6	+25	+15
30	50	-	-	+3	-12	+12	-3	+23	+8	+20	+5	+30	+15
50	76,2	-	-	+5	-16	+15	-6	+27	+6	+25	+3	+36	+15
80	120	-	-	+8	-9	+20	+3	+33	+16	+31	+14	-	-
120	180	-	-	+11	-14	+25	0	+39	+14	+38	+12	-	-
180	250	-	-	+15	-19	+30	-4	+46	+12	+45	+10	-	-
250	304,8	-	-	+18	-24	+35	-7	-	-	+51	+9	-	-
315	400	-22	-47	+22	-3	+40	+15	-	-	+58	+33	-	-
400	500	-23	-57	+25	-9	+45	+11	-	-	+65	+31	-	-
500	609,6	-26	-69	+28	-15	+50	+7	-	-	+72	+29	-	-
630	800	-5	-54	+51	+2	+75	+26	-	-	+100	+51	-	-
800	914,4	-14	-66	+74	-6	+100	+20	-	-	+128	+48	-	-

呼び径 軸はめあい面 軸受内径 を超え 以下		はめあい別公差 m6 $\oplus$		n6 $\oplus$		p6 $\oplus$		r6 $\oplus$		r7 $\oplus$		s7 $\oplus$ min $\pm$ IT7/2	
		上	下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下
mm		μm											
10	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	50	+37	+22	+45	+30	-	-	-	-	-	-	-	-
50	76,2	+45	+24	+54	+33	-	-	-	-	-	-	-	-
80	120	+55	+38	+65	+48	+79	+62	-	-	-	-	-	-
120	180	+65	+40	+77	+52	+93	+68	-	-	-	-	-	-
180	200	-	-	+90	+56	+109	+75	+136	+102	-	-	-	-
200	225	-	-	+90	+56	+109	+75	+139	+105	-	-	-	-
225	250	-	-	+90	+56	+109	+75	+143	+109	-	-	-	-
250	280	-	-	-	-	+123	+81	+161	+119	-	-	-	-
280	304,8	-	-	-	-	+123	+81	+165	+123	-	-	-	-
315	355	-	-	-	-	+138	+113	+184	+159	-	-	-	-
355	400	-	-	-	-	+138	+113	+190	+165	-	-	-	-
400	450	-	-	-	-	-	-	+211	+177	-	-	-	-
450	500	-	-	-	-	-	-	+217	+183	-	-	-	-
500	560	-	-	-	-	-	-	-	+270	+201	+365	+296	
560	609,6	-	-	-	-	-	-	-	+275	+206	+395	+326	
630	710	-	-	-	-	-	-	-	+330	+251	+455	+376	
710	800	-	-	-	-	-	-	-	+340	+281	+495	+416	
800	900	-	-	-	-	-	-	-	+400	+286	+575	+461	
900	914,4	-	-	-	-	-	-	-	+410	+296	+615	+501	

記載されていない軸径範囲について、あるいは精度要求が上記より厳しい場合は、SKFアプリケーションエンジニアリングサービスまでお問い合わせください。

表7

インチ系軸受のハウジング内径寸法差

呼び径 ハウジング穴はめあい面 軸受外径 を超え 以下		はめあい別公差 F7 ^⑤		G7 ^⑤		H7 ^⑤		H8 ^⑤		J7 ^⑤	
mm		μm									
30	50	-	-	-	-	+36	+25	+50	+25	+25	+14
50	80	-	-	-	-	+43	+25	+59	+25	+31	+13
80	120	-	-	-	-	+50	+25	+69	+25	+37	+12
120	150	-	-	-	-	+58	+25	+81	+25	+44	+11
150	180	-	-	-	-	+65	+25	+88	+25	+51	+11
180	250	-	-	-	-	+76	+25	+102	+25	+60	+9
250	304,8	-	-	+104	+42	+87	+25	+116	+25	+71	+9
304,8	315	-	-	+104	+68	+87	+51	+116	+51	+71	+35
315	400	-	-	+115	+69	+97	+51	+129	+51	+79	+33
400	500	-	-	+128	+71	+108	+51	+142	+51	+88	+31
500	609,6	+196	+127	+142	+73	+120	+51	+160	+51	-	-
609,6	630	+196	+152	+142	+98	+120	+76	+160	+76	-	-
630	800	+235	+156	+179	+100	+155	+76	+200	+76	-	-
800	914,4	+276	+162	+216	+102	+190	+76	+240	+76	-	-
914,4	1 000	+276	+188	+216	+128	+190	+102	+240	+102	-	-
1 000	1 219,2	+328	+200	+258	+130	+230	+102	+290	+102	-	-

呼び径 ハウジング穴はめあい面 軸受外径 を超え 以下		はめあい別公差 K7 ^⑤		M7 ^⑤		N7 ^⑤		P7 ^⑤	
mm		μm							
30	50	+18	+7	+11	0	+3	-8	-6	-17
50	80	+22	+4	+13	-5	+4	-14	-8	-26
80	120	+25	0	+15	-10	+5	-20	-9	-34
120	150	+30	-3	+18	-15	+6	-27	-10	-43
150	180	+37	-3	+25	-15	+13	-27	-3	-43
180	250	+43	-8	+30	-21	+16	-35	-3	-54
250	304,8	+51	-11	+35	-27	+21	-41	-1	-63
304,8	315	+51	+15	+35	-1	+21	-15	-1	-37
315	400	+57	+11	+40	-6	+24	-22	-1	-47
400	500	+63	+6	+45	-12	+28	-29	0	-57
500	609,6	+50	-19	+24	-45	+6	-63	-28	-97
609,6	630	+50	+6	+24	-20	+6	-38	-28	-72
630	800	+75	-4	+45	-34	+25	-54	-13	-92
800	914,4	+100	-14	+66	-48	+44	-70	0	-114
914,4	1 000	+100	+12	+66	-22	+44	-44	0	-88
1 000	1 219,2	+125	-3	+85	-43	+59	-69	+5	-123

精度要求が上記より厳しい場合は、SKFアプリケーションエンジニアリングサービスまでお問い合わせください。

軸受の呼び番号

メートル系軸受

メートル系円すいころ軸受の呼び番号は、次の原則のいずれかに従っています。

- ISO 355に準拠した系列呼び番号は、1つの数字と2つの文字で構成されます。数字は接触角を表します。2つの文字は、それぞれ直径系列と幅系列を表します。そしてこの2文字の後に続く3桁の数字が、内径d [mm]を表します。SKF円すいころ軸受の基本呼び番号は文字Tで始まり、例えばT2ED 045のように表記されます。
- 1977年以前に設定された呼び番号は基本呼び番号に示すシステムに基づき、32206などとなります(→ [線図2、43ページ](#))。
- 接頭記号がJのメートル系軸受は、インチ系軸受に適用されるABMA呼び番号システムに従います(→ ANSI/ABMA規格 19.2)。

インチ系軸受

インチ系円すいころ軸受の呼び番号は、ANSI/ABMA 19.2に準拠しています。

同一系列内のインチ系軸受は、保持器付きころはどの軸受でも同じですが、内輪および外輪の寸法と設計は異なります。

同じ軸受系列に属していれば、内輪アセンブリ(コーン)と外輪(カップ)とを自由に組み合わせることができます。そのため、カップとコーンにそれぞれの呼び番号があり、個別に納品することができます(→ 図11)。カップ、コーンの呼び番号、ならびに系列の呼び番号は、3桁-6桁の数字で構成されます。これらの数字の前に接頭記号が付くこともあり、その場合は、その軸受系列が超軽-超重のいずれであるかを表します。

軸受全体としての呼び番号は、コーンの呼び番号の後にカップの呼び番号が続くという形になります。これらの2つの呼び番号は、斜線で区切られています。軸受全体の呼び番号を短くするため、省略形が用いられます(→ 表8)。



図11

表8

インチ系円すいころ軸受の呼び番号例

軸受全体	コーン	カップ	系列
LM 11749/710/Q ¹⁾ JL 26749 F/710 ¹⁾ HM 89449/2/410/2/QCL7C ¹⁾ H 913842/810/CL7C ¹⁾	LM 11749/Q JL 26749 F HM 89449/2/QCL7C H 913842/CL7C	LM 11710/Q JL 26710 HM 89410/2/QCL7C H 913810/CL7C	LM 11700 JL 26700 HM 89400 H 913800
4580/2/4535/2/Q ²⁾ 9285/9220/CL7C ²⁾	4580/2/Q 9285/CL7C	4535/2/Q 9220/CL7C	4500 9200

¹⁾ 軸受全体の呼び番号が省略されている (最新の ABMA 呼び番号)

²⁾ 軸受全体の呼び番号が省略されていない (以前の ABMA の呼び番号)

呼び番号システム

接頭記号

E2. SKFエネルギー効率化軸受
 J ABMA呼び番号システム (ANSI/ABMA 規格 19.2)
 に従ったメートル系軸受
 T ISO 355 準拠のメートル系軸受

基本呼び番号

軸受の呼び番号 (→ 820ページ) 参照

接尾記号

グループ1: 内部設計

B 急こう配タイプ

グループ2: 外部設計 (シール、止め輪溝など)

R 外輪つば付き
 T.. Tの直後に続く数字は、組み合わせ軸受 (背面または並列配列) 全体の幅を表します。
 X 主要寸法に変更を加えて ISO に適合

グループ3: 保持器の設計

J.. 鋼鉄製打抜き保持器、ころ案内。Jに続く数字で、保持器の設計の種類を表します。
 TN9 ガラス繊維強化 PA66 製保持器、ころ案内
 TNH ガラス繊維強化 PEEK 製保持器、ころ案内

グループ4.1: 材料、熱処理

HA1 内輪および外輪を肌焼き
 HA3 内輪を肌焼き
 HN1 内輪および外輪に特殊な表面熱処理
 HN3 内輪に特殊な表面熱処理

グループ 1	グループ 2	グループ 3	/
-----------	-----------	-----------	---

グループ 4					
4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6

グループ4.6: その他のバリエーション

CL7A	ビニオン軸受 (現在の CL7C)
CL7C	高性能設計
CLN	軌道輪幅と組立幅の公差を、ISO 公差等級 6X に準拠して減少
PEX	顧客の要望に応じたSKF Explorer軸受
Q	接触面形状と表面仕上げを最適化
V001	CL7C および J2
VA321	内部設計を最適化
VA606	外輪軌道面にクラウニング、対数曲線形状の内輪軌道面、特殊な熱処理
VA607	VA606 と同様だが、外径公差が異なる
VC027	内部形状の改良により、許容ミスアライメントを増加
VC068	高い回転精度、特殊な熱処理
VQ051	内部形状の改良により、許容ミスアライメントを増加
VQ267	内輪幅公差を ± 0.025 mm に減少
VQ495	CL7C の外径公差を減少または公差範囲を変更
VQ506	内輪幅公差を減少
VQ507	CL7C の外径公差を減少または公差範囲を変更
VQ523	CL7C の内輪幅公差を減少、外径公差を減少または公差範囲を変更
VQ601	インチ系軸受の ABMA 公差等級 0 に相当する精度
VB022	外輪大径側の側面の面取り寸法が 0,3 mm
VB026	内輪大径側の側面の面取り寸法が 3 mm
VB061	内輪大径側の側面の面取り寸法が 8 mm
VB134	内輪大径側の側面の面取り寸法が 1 mm
VB406	内輪大径側の側面の面取り寸法が 3 mm、外輪大径側の側面の面取り寸法が 2 mm
VB481	内輪大径側の側面の面取り寸法が 8,5 mm
VE174	外輪大径側の側面に位置決め溝が1箇所、高い回転精度

グループ4.5: 潤滑

グループ4.4: 寸法安定化

グループ4.3: 軸受セット、組み合わせ軸受

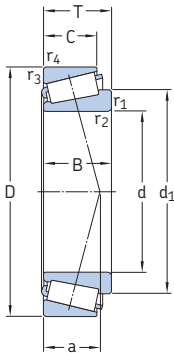
DB..	軸受2個の背面組み合わせ。DB の直後に続く数字で、間座のデザインを示します。
DF..	軸受2個の正面組み合わせ。DF の直後に続く数字で、間座のデザインを示します。
DT..	軸受2個の並列組み合わせ。DT の直後に続く数字で、間座のデザインを示します。

グループ4.2: 精度、すきま、予圧、静粛運転

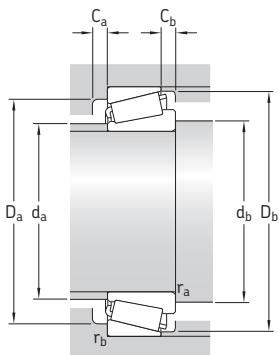
/1	インチ系軸受用カップおよびコーンの幅公差 (→ 表2. 809ページ)
/-1	
-	
/-3	特殊なすきま。C の直後に続く2桁または3桁の数字は、平均アキシアル内部すきまを μm で表したものです。すきま範囲は、表4 (→ 810ページ) に示すとおりです。
/4	
C...	
CL0	インチ系軸受の ABMA 公差等級 0 に相当する精度
CL00	インチ系軸受の ABMA 公差等級 00 に相当する精度
P5	P5 公差等級の寸法・回転精度
U..	U と1桁または2桁の数字との組み合わせは、総幅公差が狭くなっていることを表します。例: U2 ... $+0.05/0$ mm U4 ... $+0.10/0$ mm
W	軌道輪の幅公差を $+0.05/0$ mm に修正

7.1 メートル系単列円すいころ軸受

d 15 – 32 mm



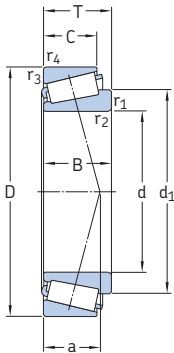
主要寸法			基本定格荷重		疲労荷 重限界	定格回転数		質量	呼び番号	ISO 355 準拠の 寸法系列 (ABMA)
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準 回転数	限界 回転数			
mm			kN		kN	r/min		kg	–	–
15	42	14,25	22,4	20	2,08	13 000	18 000	0,094	30302 J2	2FB
17	40	13,25	19	18,6	1,83	13 000	18 000	0,079	30203 J2	2DB
	47	15,25	28,1	25	2,7	12 000	16 000	0,13	30303 J2	2FB
	47	20,25	34,7	33,5	3,65	11 000	16 000	0,17	32303 J2/Q	2FD
20	42	15	24,2	27	2,65	12 000	16 000	0,098	32004 X/Q	3CC
	47	15,25	27,5	28	3	11 000	15 000	0,12	30204 J2/Q	2DB
	52	16,25	34,1	32,5	3,55	11 000	14 000	0,17	30304 J2/Q	2FB
	52	22,25	44	45,5	5	10 000	14 000	0,23	32304 J2/Q	2FD
22	44	15	25,1	29	2,85	11 000	15 000	0,1	320/22 X	3CC
25	47	15	27	32,5	3,25	11 000	14 000	0,11	32005 X/Q	4CC
	52	16,25	30,8	33,5	3,45	10 000	13 000	0,15	30205 J2/Q	3CC
	52	19,25	35,8	44	4,65	9 500	13 000	0,19	32205 BJ2/Q	5CD
	52	22	47,3	56	6	9 000	13 000	0,22	33205/Q	2CE
	62	18,25	44,6	43	4,75	9 000	12 000	0,26	30305 J2/Q	2FB
28	62	18,25	38	40	4,4	7 500	11 000	0,27	31305 J2	7FB
	62	25,25	60,5	63	7,1	8 000	12 000	0,36	32305 J2	2FD
	52	16	31,9	38	4	9 500	13 000	0,14	320/28 X/Q	4CC
	58	17,25	38	41,5	4,4	9 000	12 000	0,2	302/28 J2/Q	3DC
30	58	20,25	41,8	50	5,5	8 500	12 000	0,25	322/28 BJ2/Q	5DD
	55	17	35,8	44	4,55	9 000	12 000	0,17	32006 X/Q	4CC
	62	17,25	40,2	44	4,8	8 500	11 000	0,23	30206 J2/Q	3DB
	62	21,25	49,5	58,5	6,55	8 000	11 000	0,3	32206 BJ2/QCL7CVA606	5DC
	62	21,25	50,1	57	6,3	8 500	11 000	0,29	32206 J2/Q	3DC
	62	25	64,4	76,5	8,5	7 500	11 000	0,35	33206/Q	2DE
	72	20,75	56,1	56	6,4	7 500	10 000	0,38	30306 J2/Q	2FB
	72	20,75	47,3	50	5,7	6 700	9 500	0,39	31306 J2/Q	7FB
32	72	28,75	76,5	85	9,65	7 000	10 000	0,55	32306 J2/Q	2FD
	53	14,5	27	35,5	3,65	9 000	13 000	0,11	JL 26749 F/710	(L 26700)
	58	17	36,9	46,5	4,8	8 500	11 000	0,19	320/32 X/Q	4CC



寸法		取り付け関係寸法										計算係数						
d	d ₁ ~	B	C	r _{1,2} 最小	r _{3,4} 最小	a	d _a 最大	d _b 最小	D _a 最小	D _a 最大	D _b 最小	C _a 最小	C _b 最小	r _a 最大	r _b 最大	e	Y	Y ₀
mm							mm							-				
15	27,3	13	11	1	1	9	22	21	36	36	38	2	3	1	1	0,28	2,1	1,1
17	29	12	11	1	1	10	23	23	34	34	37	2	2	1	1	0,35	1,7	0,9
	30,5	14	12	1	1	10	25	23	40	41	42	2	3	1	1	0,28	2,1	1,1
	30,7	19	16	1	1	12	24	23	39	41	43	3	4	1	1	0,28	2,1	1,1
20	32,1	15	12	0,6	0,6	10	25	25	36	37	39	3	3	0,6	0,6	0,37	1,6	0,9
	33,7	14	12	1	1	11	27	26	40	41	43	2	3	1	1	0,35	1,7	0,9
	34,4	15	13	1,5	1,5	11	28	27	44	45	47	2	3	1,5	1,5	0,3	2	1,1
	34,6	21	18	1,5	1,5	14	27	27	43	45	47	3	4	1,5	1,5	0,3	2	1,1
22	34,1	15	11,5	0,6	0,6	11	27	27	38	39	41	3	3,5	0,6	0,6	0,4	1,5	0,8
25	37,5	15	11,5	0,6	0,6	11	30	30	40	42	44	3	3,5	0,6	0,6	0,43	1,4	0,8
	38	15	13	1	1	12	31	31	44	46	48	2	3	1	1	0,37	1,6	0,9
	41,5	18	15	1	1	16	30	31	41	46	49	3	4	1	1	0,57	1,05	0,6
	38,7	22	18	1	1	14	30	31	43	46	49	4	4	1	1	0,35	1,7	0,9
	41,5	17	15	1,5	1,5	13	34	32	54	55	57	2	3	1,5	1,5	0,3	2	1,1
	45,8	17	13	1,5	1,5	20	34	32	47	55	59	3	5	1,5	1,5	0,83	0,72	0,4
	41,7	24	20	1,5	1,5	15	33	32	53	55	57	3	5	1,5	1,5	0,3	2	1,1
28	41,3	16	12	1	1	12	33	34	45	46	49	3	4	1	1	0,43	1,4	0,8
	42	16	14	1	1	13	35	34	50	52	54	2	3	1	1	0,37	1,6	0,9
	43,9	19	16	1	1	17	33	34	46	52	55	3	4	1	1	0,57	1,05	0,6
30	43,6	17	13	1	1	13	35	36	48	49	52	3	4	1	1	0,43	1,4	0,8
	45,3	16	14	1	1	14	37	36	53	56	57	2	3	1	1	0,37	1,6	0,9
	48,2	20	17	1	1	18	36	36	50	56	60	3	4	1	1	0,57	1,05	0,6
	45,2	20	17	1	1	15	37	36	52	56	59	3	4	1	1	0,37	1,6	0,9
	45,8	25	19,5	1	1	16	36	36	53	56	59	5	5,5	1	1	0,35	1,7	0,9
	48,4	19	16	1,5	1,5	15	40	37	62	65	66	3	4,5	1,5	1,5	0,31	1,9	1,1
	52,7	19	14	1,5	1,5	22	40	37	55	65	68	3	6,5	1,5	1,5	0,83	0,72	0,4
	48,7	27	23	1,5	1,5	18	39	37	59	65	66	4	5,5	1,5	1,5	0,31	1,9	1,1
32	43,4	15	11,5	3,6	1,3	11	38	43	47	47	50	2	3	3	1,3	0,33	1,8	1
	46,2	17	13	1	1	14	38	38	50	52	55	3	4	1	1	0,46	1,3	0,7

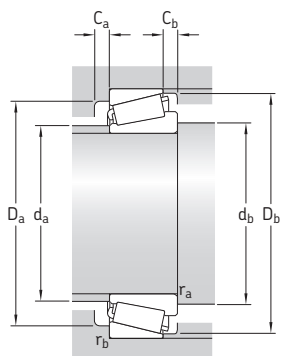
7.1 メートル系単列円すいころ軸受

d 35 – 45 mm



主要寸法			基本定格荷重		疲労荷 重限界	定格回転数		質量	呼び番号	ISO 355 準拠の 寸法系列 (ABMA)
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準 回転数	限界 回転数			
mm			kN		kN	r/min		kg	–	–
35	62	18	37,4	49	5,2	8 000	11 000	0,23	32007 J2/Q	4CC
	62	18	42,9	54	5,85	8 000	10 000	0,23	32007 X/Q	4CC
	72	18,25	51,2	56	6,1	7 000	9 500	0,33	30207 J2/Q	3DB
	72	24,25	66	78	8,5	7 000	9 500	0,44	32207 J2/Q	3DC
	72	28	84,2	106	11,8	6 300	9 500	0,53	33207/Q	2DE
	80	22,75	72,1	73,5	8,3	6 700	9 000	0,51	30307 J2/Q	2FB
	80	22,75	61,6	67	7,8	6 000	8 500	0,52	31307 J2/Q	7FB
	80	32,75	93,5	114	12,9	6 000	8 500	0,8	32307 BJ2/Q	5FE
	80	32,75	95,2	106	12,2	6 300	9 000	0,75	32307 J2/Q	2FE
	80	32,75	93,5	114	12,9	6 300	9 500	0,77	32307/37 BJ2/Q	5EE
	63	17	36,9	52	5,4	7 500	11 000	0,21	JL 69349 A/310/Q	3CC
	63	17	36,9	52	5,4	7 500	11 000	0,2	JL 69349/310/Q	3CC
	68	19	52,8	71	7,65	7 000	10 000	0,3	32008/38 X/Q	3CC
	68	19	52,8	71	7,65	7 000	9 500	0,28	32008 X/Q	3CD
	75	26	79,2	104	11,4	6 700	9 000	0,5	33108/Q	2CE
	80	19,75	61,6	68	7,65	6 300	8 500	0,42	30208 J2/Q	3DB
40	80	24,75	74,8	86,5	9,8	6 300	8 500	0,53	32208 J2/Q	3DC
	80	32	105	132	15	5 600	8 500	0,73	33208/QCL7C	2DE
	85	33	121	150	17,3	6 000	9 000	0,9	T2EE 040/QVB134	2EE
	90	25,25	85,8	95	10,8	6 000	8 000	0,73	30308 J2/Q	2FB
	90	25,25	85	81,5	9,5	5 600	7 500	0,72	* 31308 J2/QCL7C	7FB
	90	35,25	117	140	16	5 300	8 000	1,05	32308 J2/Q	2FD
	75	20	58,3	80	8,8	6 300	8 500	0,34	32009 X/Q	3CC
	80	26	96,5	114	12,9	6 700	8 000	0,55	* 33109/Q	3CE
	85	20,75	66	76,5	8,65	6 000	8 000	0,47	30209 J2/Q	3DB
	85	24,75	91,5	98	11	6 300	8 000	0,58	* 32209 J2/Q	3DC
	85	32	108	143	16,3	5 300	7 500	0,79	33209/Q	3DE
	95	29	89,7	112	12,7	4 800	7 000	0,93	T7FC 045/HN3QCL7C	7FC
	95	36	147	186	20,8	5 300	8 000	1,2	T2ED 045	2FD
	100	27,25	108	120	14,3	5 300	7 000	0,97	30309 J2/Q	2FB
	100	27,25	106	102	12,5	5 000	6 700	0,95	* 31309 J2/QCL7C	7FB
	100	38,25	134	176	20	4 800	6 700	1,45	32309 BJ2/QCL7C	5FD
	100	38,25	140	170	20,4	4 800	7 000	1,4	32309 J2/Q	2FD

* SKF Explorer軸受

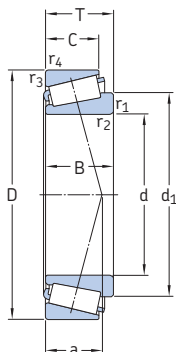


7.1

寸法							取り付け関係寸法										計算係数		
d	d ₁	B	C	r _{1,2}	r _{3,4}	a	d _a	d _b	D _a	D _a	D _b	C _a	C _b	r _a	r _b	e	Y	Y ₀	
	~			最小	最小		最大	最小	最小	最大	最小	最小	最小	最大	最大				
mm																			
35	49,5	17	15	1	1	16	41	41	53	56	59	2	3	1	1	0,44	1,35	0,8	
	49,6	18	14	1	1	15	40	41	54	56	59	4	4	1	1	0,46	1,3	0,7	
	51,9	17	15	1,5	1,5	15	44	42	62	65	67	3	3	1,5	1,5	0,37	1,6	0,9	
	52,4	23	19	1,5	1,5	17	43	42	61	65	67	3	5,5	1,5	1,5	0,37	1,6	0,9	
	53,4	28	22	1,5	1,5	18	42	42	61	65	68	5	6	1,5	1,5	0,35	1,7	0,9	
	54,5	21	18	2	1,5	16	45	44	70	71	74	3	4,5	2	1,5	0,31	1,9	1,1	
	59,6	21	15	2	1,5	25	44	44	62	71	76	4	7,5	2	1,5	0,83	0,72	0,4	
	59,3	31	25	2	1,5	24	42	44	61	71	76	4	7,5	2	1,5	0,54	1,1	0,6	
	54,8	31	25	2	1,5	20	44	44	66	71	74	4	7,5	2	1,5	0,31	1,9	1,1	
	59,3	31	25	2	1,5	24	44	44	66	71	74	4	7,5	2	1,5	0,54	1,1	0,6	
37	59,3	31	25	2	1,5	24	44	44	66	71	74	4	7,5	2	1,5	0,54	1,1	0,6	
38	52,2	17	13,5	1,3	1,3	14	44	44	55	56,5	60	3	3,5	1,3	1,3	0,43	1,4	0,8	
	52,2	17	13,5	3,6	1,3	14	44	50	55	56,5	60	3	3,5	3,4	1,3	0,43	1,4	0,8	
	54,7	19	14,5	1	1	15	46	46	60	62	65	4	4,5	1	1	0,37	1,6	0,9	
40	54,7	19	14,5	1	1	15	46	46	60	62	65	4	4,5	1	1	0,37	1,6	0,9	
	57,5	26	20,5	1,5	1,5	18	47	47	65	68	71	4	5,5	1,5	1,5	0,35	1,7	0,9	
	57,5	18	16	1,5	1,5	16	49	47	69	73	74	3	3,5	1,5	1,5	0,37	1,6	0,9	
	58,4	23	19	1,5	1,5	19	48	47	68	73	75	3	5,5	1,5	1,5	0,37	1,6	0,9	
	59,7	32	25	1,5	1,5	21	47	47	67	73	76	5	7	1,5	1,5	0,35	1,7	0,9	
	61,2	32,5	28	1	2	22	48	50	70	75	80	5	5	1	2	0,35	1,7	0,9	
	62,5	23	20	2	1,5	19	52	49	77	81	82	3	5	2	1,5	0,35	1,7	0,9	
	67,1	23	17	2	1,5	28	51	49	71	81	86	3	8	2	1,5	0,83	0,72	0,4	
	62,9	33	27	2	1,5	23	50	49	73	81	82	4	8	2	1,5	0,35	1,7	0,9	
	62,9	33	27	2	1,5	23	50	49	73	81	82	4	8	2	1,5	0,35	1,7	0,9	
45	60,7	20	15,5	1	1	16	51	51	67	69	72	4	4,5	1	1	0,4	1,5	0,8	
	63	26	20,5	1,5	1,5	19	52	52	69	73	77	4	5,5	1,5	1,5	0,37	1,6	0,9	
	63,1	19	16	1,5	1,5	18	54	52	74	78	80	3	4,5	1,5	1,5	0,4	1,5	0,8	
	64,1	23	19	1,5	1,5	20	53	52	73	78	80	3	5,5	1,5	1,5	0,4	1,5	0,8	
	65,3	32	25	1,5	1,5	22	52	52	72	78	81	5	7	1,5	1,5	0,4	1,5	0,8	
	73,5	26,5	20	2,5	2,5	32	54	55	71	83	91	3	9	2,5	2,5	0,88	0,68	0,4	
	68,7	35	30	2,5	2,5	23	55	56	80	83	89	6	6	2,5	2,5	0,33	1,8	1	
	70,2	25	22	2	1,5	21	59	54	86	91	92	3	5	2	1,5	0,35	1,7	0,9	
	74,7	25	18	2	1,5	31	56	54	79	91	95	4	9	2	1,5	0,83	0,72	0,4	
	74,8	36	30	2	1,5	30	55	54	76	91	94	5	8	2	1,5	0,54	1,1	0,6	
71,1	36	30	2	1,5	25	56	54	82	91	93	4	8	2	1,5	0,35	1,7	0,9		

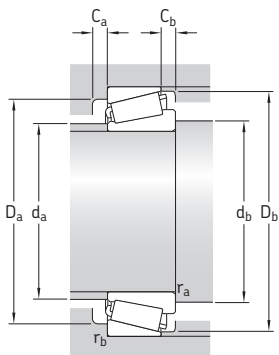
7.1 メートル系単列円すいころ軸受

d 46 – 55 mm



主要寸法			基本定格荷重		疲労荷 重限界	定格回転数		質量	呼び番号	ISO 355 準拠の 寸法系列 (ABMA)
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準 回転数	限界 回転数			
mm			kN		kN	r/min		kg	–	–
46	75	18	50,1	71	7,65	6 300	9 500	0,3	LM 503349/310/QCL7C	(LM 503300)
50	80	20	60,5	88	9,65	6 000	8 000	0,38	32010 X/Q	3CC
	80	20	60,5	88	9,65	6 000	8 000	0,38	32010 X/QCL7CVB026	3CC
	80	24	69,3	102	11,4	6 000	8 000	0,45	33010/Q	2CE
	82	21,5	72,1	100	11	6 000	8 500	0,43	JLM 104948 AA/910 AA/Q	2CC
	85	26	85,8	122	13,4	5 600	7 500	0,58	33110/Q	3CE
	90	21,75	76,5	91,5	10,4	5 600	7 500	0,54	30210 J2/Q	3DB
	90	24,75	82,5	100	11,4	5 600	7 500	0,62	32210 J2/Q	3DC
	90	28	106	140	16	5 300	8 000	0,75	JM 205149/110 A/Q	(M 205100)
	90	28	106	140	16	5 300	8 000	0,75	JM 205149/110/Q	2DD
	90	32	114	160	18,3	5 000	7 000	0,86	33210/Q	3DE
	100	36	154	200	22,4	5 000	7 500	1,3	T2ED 050/Q	2ED
	105	32	108	137	16	4 300	6 300	1,25	T7FC 050/QCL7C	7FC
	110	29,25	143	140	16,6	5 300	6 300	1,25	* 30310 J2/Q	2FB
	110	29,25	122	120	14,3	4 500	6 000	1,2	* 31310 J2/QCL7C	7FB
	110	42,25	183	216	24,5	4 500	6 000	1,95	* 32310 BJ2/QCL7C	5FD
	110	42,25	172	212	24	4 300	6 300	1,85	32310 J2/Q	2FD
55	90	23	80,9	116	12,9	5 300	7 000	0,56	32011 X/Q	3CC
	90	27	104	137	15,3	5 600	7 000	0,66	* 33011/Q	2CE
	95	30	110	156	17,6	5 000	6 700	0,85	33111/Q	3CE
	100	22,75	104	106	12	5 300	6 700	0,7	* 30211 J2/Q	3DB
	100	26,75	106	129	15	5 000	6 700	0,84	32211 J2/Q	3DC
	100	35	138	190	21,6	4 500	6 300	1,15	33211/Q	3DE
	110	39	179	232	26	4 500	6 700	1,7	T2ED 055/QCLN	2FD
	115	34	125	163	19,3	4 000	5 600	1,6	T7FC 055/QCL7C	7FC
	120	31,5	166	163	19,3	4 800	5 600	1,55	* 30311 J2/Q	2FB
	120	31,5	121	137	16,6	3 800	5 600	1,55	31311 J2/QCL7C	7FB
	120	45,5	216	260	30	4 300	5 600	2,5	* 32311 BJ2/QCL7C	5FD
	120	45,5	198	250	28,5	4 000	5 600	2,35	32311 J2	2FD

* SKF Explorer軸受



寸法

取り付け関係寸法

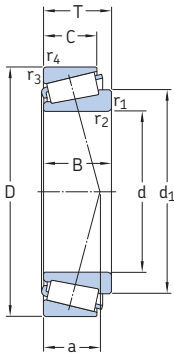
計算係数

d	d ₁	B	C	r _{1,2} 最小	r _{3,4} 最小	a	d _a 最大	d _b 最小	D _a 最小	D _a 最大	D _b 最小	C _a 最小	C _b 最小	r _a 最大	r _b 最大	e	Y	Y ₀
mm	mm						mm									-		
46	61	18	14	2,3	1,6	16	53	55	67	67,5	71	2	4	2,3	1,5	0,4	1,5	0,8
50	65,9	20	15,5	1	1	18	56	56	72	74	77	4	4,5	1	1	0,43	1,4	0,8
	65,9	20	15,5	3	1	18	56	56	72	74	77	4	4,5	1	1	0,43	1,4	0,8
	65,3	24	19	1	1	17	56	56	72	74	76	4	5	1	1	0,31	1,9	1,1
	65,1	21,5	17	3,6	1,2	16	57	62	74	76	78	4	4,5	3,4	1,2	0,3	2	1,1
	68	26	20	1,5	1,5	20	56	57	74	78	82	4	6	1,5	1,5	0,4	1,5	0,8
	68	20	17	1,5	1,5	19	58	57	79	83	85	3	4,5	1,5	1,5	0,43	1,4	0,8
	68,6	23	19	1,5	1,5	21	58	57	78	83	85	3	5,5	1,5	1,5	0,43	1,4	0,8
	68,8	28	23	3	2,5	20	58	64	78	85	85	5	5	2,5	0,8	0,33	1,8	1
	68,8	28	23	3	2,5	20	58	64	78	78	85	5	5	2,5	2,5	0,33	1,8	1
	70,8	32	24,5	1,5	1,5	23	57	57	77	83	87	5	7,5	1,5	1,5	0,4	1,5	0,8
	73,5	35	30	2,5	2,5	25	59	60	84	88	94	6	6	2,5	2,5	0,35	1,7	0,9
	81,3	29	22	3	3	36	60	62	78	91	100	4	10	2,5	2,5	0,88	0,68	0,4
	77,2	27	23	2,5	2	23	65	60	95	100	102	4	6	2,5	2	0,35	1,7	0,9
	81,5	27	19	2,5	2	34	62	60	87	100	104	4	10	2,5	2	0,83	0,72	0,4
	83,1	40	33	2,5	2	34	60	60	83	100	103	5	9	2,5	2	0,54	1,1	0,6
	77,8	40	33	2,5	2	27	62	60	90	100	102	5	9	2,5	2	0,35	1,7	0,9
55	73,3	23	17,5	1,5	1,5	19	63	62	81	83	86	4	5,5	1,5	1,5	0,4	1,5	0,8
	73,1	27	21	1,5	1,5	19	63	62	81	83	86	5	6	1,5	1,5	0,31	1,9	1,1
	75,1	30	23	1,5	1,5	22	62	62	83	88	91	5	7	1,5	1,5	0,37	1,6	0,9
	74,7	21	18	2	1,5	20	64	64	88	91	94	4	4,5	2	1,5	0,4	1,5	0,8
	75,3	25	21	2	1,5	22	63	64	87	91	95	4	5,5	2	1,5	0,4	1,5	0,8
	78,1	35	27	2	1,5	25	62	64	85	91	96	6	8	2	1,5	0,4	1,5	0,8
	80,9	39	32	2,5	2,5	27	66	65	93	99	104	7	7	2,5	2,5	0,35	1,7	0,9
	89,5	31	23,5	3	3	39	66	67	86	103	109	4	10,5	2,5	2,5	0,88	0,68	0,4
	84	29	25	2,5	2	24	71	65	104	110	111	4	6,5	2,5	2	0,35	1,7	0,9
	88,4	29	21	2,5	2	37	68	65	94	110	113	4	10,5	2,5	2	0,83	0,72	0,4
	90,5	43	35	2,5	2	36	65	65	91	110	112	5	10,5	2,5	2	0,54	1,1	0,6
	84,6	43	35	2,5	2	29	68	65	99	110	111	5	10,5	2,5	2	0,35	1,7	0,9

7.1

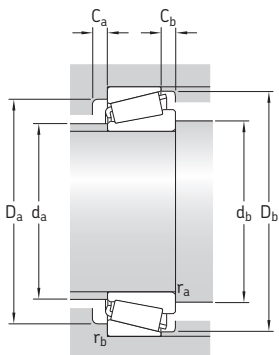
7.1 メートル系単列円すいころ軸受

d 60 – 70 mm



主要寸法			基本定格荷重		疲労荷 重限界	定格回転数		質量	呼び番号	ISO 355 準拠の 寸法系列 (ABMA)
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準 回転数	限界 回転数	kg	–	–
mm			kN		kN	r/min				
60	95	23	95	122	13.4	5 300	6 700	0.59	* 32012 X/QCL7C	4CC
	95	27	106	143	16	5 300	6 700	0.7	* 33012/Q	2CE
	100	30	117	170	19.6	4 800	6 300	0.92	33112/Q	3CE
	110	23,75	112	114	13.2	5 000	6 000	0.88	* 30212 J2/Q	3EB
	110	29,75	125	160	18.6	4 500	6 000	1.15	32212 J2/Q	3EC
	110	38	168	236	26.5	4 000	6 000	1.55	33212/Q	3EE
	115	40	194	260	30	4 300	6 300	1.85	T2EE 060/Q	2EE
	125	37	154	204	24.5	3 600	5 300	2.05	T7FC 060/QCL7C	7FC
	130	33,5	168	196	23.6	4 000	5 300	1.95	30312 J2/Q	2FB
	130	33,5	145	166	20.4	3 600	5 300	1.9	31312 J2/QCL7C	7FB
	130	48,5	220	305	35.5	3 600	5 000	3.1	32312 BJ2/QCL7C	5FD
	130	48,5	229	290	34	3 600	5 300	2.9	32312 J2/Q	2FD
65	100	23	96,5	127	14	5 000	6 000	0.63	* 32013 X/Q	4CC
	100	27	110	153	17.3	5 000	6 300	0.75	* 33013/Q	2CE
	110	28	123	183	21.2	4 300	6 300	1.05	JM 511946/910/Q	3DC
	110	31	138	193	22.4	4 300	6 300	1.15	T2DD 065/Q	2DD
	110	34	142	208	24	4 300	5 600	1.3	33113/Q	3DE
	120	24,75	132	134	16.3	4 500	5 600	1.1	* 30213 J2/Q	3EB
	120	32,75	151	193	22.8	4 000	5 600	1.5	32213 J2/Q	3EC
	120	41	194	270	30.5	3 800	5 300	2	33213/Q	3EE
	130	37	157	216	25.5	3 400	5 000	2.2	T7FC 065/QCL7C	7FC
	140	36	194	228	27.5	3 600	4 800	2.45	30313 J2/Q	2GB
	140	36	165	193	23.6	3 200	4 800	2.35	31313 J2/QCL7C	7GB
	140	51	246	345	40	3 200	4 800	3.75	32313 BJ2/QU4CL7CVQ267	5GD
	140	51	264	335	40	3 400	4 800	3.5	32313 J2/Q	2GD
70	110	25	101	153	17.3	4 300	5 600	0.85	32014 X/Q	4CC
	110	31	130	196	22.8	4 300	5 600	1.05	33014	2CE
	120	37	172	250	28.5	4 000	5 300	1.7	33114/Q	3DE
	125	26,25	125	156	18	4 000	5 300	1.25	30214 J2/Q	3EB
	125	33,25	157	208	24.5	3 800	5 300	1.6	32214 J2/Q	3EC
	125	41	201	285	32.5	3 600	5 000	2.1	33214/Q	3EE

* SKF Explorer 軸受



寸法

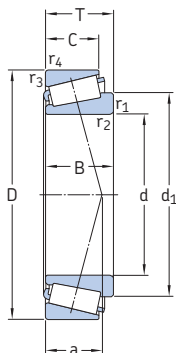
取り付け関係寸法

計算係数

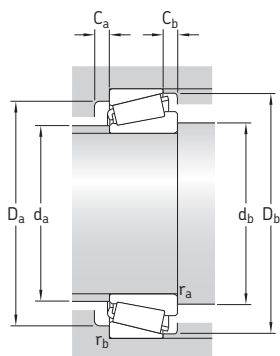
d	d ₁ ~	B	C	r _{1,2} 最小	r _{3,4} 最小	a	d _a 最大	d _b 最小	D _a 最小	D _a 最大	D _b 最小	C _a 最小	C _b 最小	r _a 最大	r _b 最大	e	Y	Y ₀
mm							mm									-		
60	77,8	23	17,5	1,5	1,5	21	67	67	85	88	91	4	5,5	1,5	1,5	0,43	1,4	0,8
	77,2	27	21	1,5	1,5	20	67	67	85	88	90	5	6	1,5	1,5	0,33	1,8	1
	80,5	30	23	1,5	1,5	23	67	67	88	93	96	5	7	1,5	1,5	0,4	1,5	0,8
	80,9	22	19	2	1,5	22	70	69	96	101	103	4	4,5	2	1,5	0,4	1,5	0,8
	81,9	28	24	2	1,5	24	69	69	95	101	104	4	5,5	2	1,5	0,4	1,5	0,8
	85,3	38	29	2	1,5	27	69	69	93	101	105	6	9	2	1,5	0,4	1,5	0,8
	85,6	39	33	2,5	2,5	28	70	71	98	104	109	6	7	2,5	2,5	0,33	1,8	1
	97,2	33,5	26	3	3	41	72	72	94	111	119	4	11	2,5	2,5	0,83	0,72	0,4
	91,8	31	26	3	2,5	26	77	72	112	118	120	5	7,5	3	2,5	0,35	1,7	0,9
	96	31	22	3	2,5	39	73	72	103	118	123	5	11,5	3	2,5	0,83	0,72	0,4
	98,6	46	37	3	2,5	38	71	72	100	118	122	6	11,5	3	2,5	0,54	1,1	0,6
	91,9	46	37	3	2,5	31	74	72	107	118	120	6	11,5	3	2,5	0,35	1,7	0,9
65	83,3	23	17,5	1,5	1,5	22	72	72	90	93	97	4	5,5	1,5	1,5	0,46	1,3	0,7
	82,6	27	21	1,5	1,5	21	72	72	89	93	96	5	6	1,5	1,5	0,35	1,7	0,9
	87,9	28	22,5	3	2,5	24	75	77	96	98	104	5	5,5	2,8	2,5	0,4	1,5	0,8
	85,7	31	25	2	2	23	74	75	97	100	105	5	6	2	2	0,33	1,8	1
	88,3	34	26,5	1,5	1,5	26	73	72	96	103	106	6	7,5	1,5	1,5	0,4	1,5	0,8
	89	23	20	2	1,5	23	77	74	106	111	113	4	4,5	2	1,5	0,4	1,5	0,8
	90,3	31	27	2	1,5	27	76	74	104	113	115	4	5,5	2	1,5	0,4	1,5	0,8
	92,5	41	32	2	1,5	29	74	74	102	111	115	6	9	2	1,5	0,4	1,5	0,8
	102	33,5	26	3	3	44	77	77	98	116	124	4	11	2,5	2,5	0,88	0,68	0,4
	98,7	33	28	3	2,5	28	83	77	122	128	130	5	8	3	2,5	0,35	1,7	0,9
	103	33	23	3	2,5	42	79	77	111	128	132	5	13	3	2,5	0,83	0,72	0,4
	105	48	39	3	2,5	41	77	77	109	128	133	6	12	3	2,5	0,54	1,1	0,6
	99,2	48	39	3	2,5	33	80	77	117	128	130	6	12	3	2,5	0,35	1,7	0,9
70	89,9	25	19	1,5	1,5	23	78	77	98	103	105	5	6	1,5	1,5	0,43	1,4	0,8
	88,9	31	25,5	1,5	1,5	23	78	77	98	103	105	5	6	1,5	1,5	0,28	2,1	1,1
	95,3	37	29	2	1,5	28	79	79	104	111	115	6	8	2	1,5	0,37	1,6	0,9
	94	24	21	2	1,5	25	81	79	110	116	118	4	5	2	1,5	0,43	1,4	0,8
	95	31	27	2	1,5	28	80	79	108	116	119	4	6	2	1,5	0,43	1,4	0,8
	97,4	41	32	2	1,5	30	79	79	107	116	120	7	9	2	1,5	0,4	1,5	0,8

7.1 メートル系単列円すいころ軸受

d 70 – 85 mm



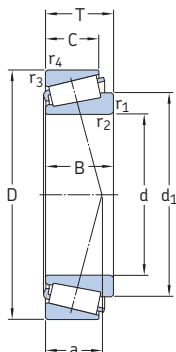
主要寸法			基本定格荷重		疲労荷 重限界	定格回転数		質量	呼び番号	ISO 355 準拠の 寸法系列 (ABMA)
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準 回転数	限界 回転数	kg	–	–
mm			kN		kN	r/min				
70	130	43	233	325	38	3 800	5 600	2,45	T2ED 070/QCLNVB061	2ED
	140	39	176	240	27,5	3 200	4 500	2,65	T7FC 070/QCL7C	7FC
	150	38	187	220	27	3 000	4 500	2,9	31314 J2/QCL7C	7GB
	150	38	220	260	31	3 400	4 500	2,95	30314 J2/Q	2GB
	150	54	281	400	45	3 000	4 300	4,55	32314 BJ2/QCL7C	5GD
	150	54	297	380	45	3 200	4 500	4,3	32314 J2/Q	2GD
75	105	20	70,4	116	13,2	4 300	6 300	0,48	32915 TN9/QVG900	2BC
	115	25	106	163	18,6	4 000	5 300	0,91	32015 X/Q	4CC
	115	31	134	228	26	4 000	5 300	1,15	33015/Q	2CE
	120	31	138	216	25	3 800	5 600	1,3	JM 714249/210/Q	(M 714200)
	125	37	176	265	30	3 800	5 000	1,8	33115/Q	3DE
	130	27,25	140	176	20,4	3 800	5 000	1,4	30215 J2/Q	4DB
	130	33,25	161	212	24,5	3 600	5 000	1,65	32215 J2/Q	4DC
	130	41	209	300	34	3 400	4 800	2,2	33215/Q	3DE
	145	52	297	450	50	3 400	4 800	3,9	T3FE 075/QVB481	3FE
	150	42	201	280	31	3 000	4 300	3,25	T7FC 075/QCL7C	7FC
	160	40	246	290	34	3 200	4 300	3,5	30315 J2/Q	2GB
	160	40	209	245	29	2 800	4 300	3,5	31315 J2/QCL7C	7GB
80	160	58	336	475	53	2 800	4 000	5,55	32315 BJ2/QCL7C	5GD
	160	58	336	440	51	3 000	4 300	5,2	32315 J2	2GD
	125	29	138	216	24,5	3 600	5 000	1,3	32016 X/Q	3CC
	125	36	168	285	32	3 600	5 000	1,65	33016/Q	2CE
	130	35	176	275	31	3 600	5 300	1,75	JM 515649/610/Q	3DD
	130	37	179	280	31	3 600	4 800	1,85	33116/Q	3DE
	140	28,25	151	183	21,2	3 400	4 800	1,6	30216 J2/Q	3EB
	140	35,25	187	245	28,5	3 400	4 500	2,05	32216 J2/Q	3EC
	140	46	251	375	41,5	3 200	4 500	2,9	33216/Q	3EE
	160	45	229	315	35,5	2 800	4 000	4	T7FC 080/QCL7C	7FC
	170	42,5	224	265	30,5	2 800	4 000	4,05	31316 J1/QCL7C	7GB
	170	42,5	270	320	36,5	3 000	4 300	4,15	30316 J2	2GB
85	170	61,5	380	500	56	3 000	4 300	6,2	32316 J2	2GD
	130	29	140	224	25,5	3 400	4 800	1,35	32017 X/Q	4CC
	130	36	183	310	34,5	3 600	4 800	1,75	33017/Q	2CE
	140	41	220	340	38	3 400	4 500	2,45	33117/Q	3DE
	150	30,5	176	220	25,5	3 200	4 300	2,05	30217 J2/Q	3EB



寸法		取り付け関係寸法										計算係数						
d	d ₁ ~	B	C	r _{1,2} 最小	r _{3,4} 最小	a	d _a 最大	d _b 最小	D _a 最小	D _a 最大	D _b 最小	C _a 最小	C _b _{最小}	r _a 最大	r _b 最大	e	Y	Y ₀
mm							mm						-					
70 cont.	98	42	35	8	2,5	30	81	82	111	118	123	7	8	7	2,5	0,33	1,8	1
	110	35,5	27	3	3	47	82	82	106	126	133	5	12	2,5	2,5	0,88	0,68	0,4
	111	35	25	3	2,5	45	84	82	118	138	141	5	13	3	2,5	0,83	0,72	0,4
	105	35	30	3	2,5	29	89	82	130	138	140	5	8	3	2,5	0,35	1,7	0,9
	113	51	42	3	2,5	44	83	82	117	138	143	7	12	3	2,5	0,54	1,1	0,6
	106	51	42	3	2,5	36	86	82	125	138	140	6	12	3	2,5	0,35	1,7	0,9
75	89,7	20	16	1	1	19	81	81	98	99	101	4	4	1	1	0,33	1,8	1
	95,1	25	19	1,5	1,5	25	83	82	103	108	110	5	6	1,5	1,5	0,46	1,3	0,7
	95	31	25,5	1,5	1,5	23	84	82	104	108	110	6	5,5	1,5	1,5	0,3	2	1,1
	98,1	29,5	25	2,5	2,5	28	84	87	104	109	115	5	6	2,5	2	0,44	1,35	0,8
	100	37	29	2	1,5	29	84	84	109	116	120	6	8	2	1,5	0,4	1,5	0,8
	99,8	25	22	2	1,5	27	86	84	115	121	124	4	5	2	1,5	0,43	1,4	0,8
	100	31	27	2	1,5	29	85	84	115	121	124	4	6	2	1,5	0,43	1,4	0,8
	102	41	31	2	1,5	32	83	84	111	121	125	7	10	2	1,5	0,43	1,4	0,8
	111	51	43	11	3	39	88	82	117	139	138	7	9	11	3	0,43	1,4	0,8
	116	38	29	3	3	50	88	87	114	136	143	5	13	2,5	2,5	0,88	0,68	0,4
	112	37	31	3	2,5	31	95	87	139	148	149	5	9	3	2,5	0,35	1,7	0,9
	117	37	26	3	2,5	48	91	87	127	148	151	6	14	3	2,5	0,83	0,72	0,4
	119	55	45	3	2,5	46	90	87	124	148	151	7	14	3	2,5	0,54	1,1	0,6
	113	55	45	3	2,5	38	91	87	133	148	149	7	13	3	2,5	0,35	1,7	0,9
80	103	29	22	1,5	1,5	27	89	87	112	117	120	6	7	1,5	1,5	0,43	1,4	0,8
	102	36	29,5	1,5	1,5	26	90	87	112	117	119	6	6,5	1,5	1,5	0,28	2,1	1,1
	104	34	28,5	3	2,5	29	90	91	114	120	124	5	6,5	2,8	2,5	0,4	1,5	0,8
	105	37	29	2	1,5	30	89	89	114	121	126	6	8	2	1,5	0,43	1,4	0,8
	105	26	22	2,5	2	28	91	90	124	130	132	4	6	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	106	33	28	2,5	2	30	90	90	122	130	134	5	7	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	110	46	35	2,5	2	35	89	90	119	130	135	7	11	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	125	41	31	3	3	53	94	92	121	146	152	5	14	2,5	2,5	0,88	0,68	0,4
	125	39	27	3	2,5	52	97	92	134	158	159	6	15,5	3	2,5	0,83	0,72	0,4
	122	39	33	3	2,5	33	102	92	148	158	159	5	9,5	3	2,5	0,35	1,7	0,9
	120	58	48	3	2,5	41	98	92	142	158	159	7	13,5	3	2,5	0,35	1,7	0,9
85	108	29	22	1,5	1,5	28	94	92	117	122	125	6	7	1,5	1,5	0,44	1,35	0,8
	107	36	29,5	1,5	1,5	26	94	92	118	122	125	6	6,5	1,5	1,5	0,3	2	1,1
	112	41	32	2,5	2	32	95	95	122	130	135	7	9	2,5	2	0,4	1,5	0,8
	112	28	24	2,5	2	30	97	95	132	140	141	5	6,5	2,5	2	0,43	1,4	0,8

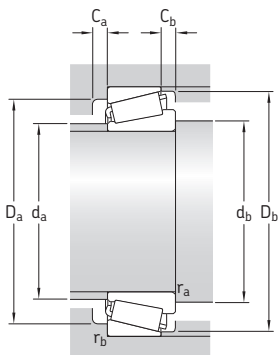
7.1 メートル系単列円すいころ軸受

d 85 – 100 mm



主要寸法			基本定格荷重		疲労荷 重限界	定格回転数		質量	呼び番号	ISO 355 準拠の 寸法系列 (ABMA)
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準 回転数	限界 回転数			
mm			kN		kN	r/min		kg	–	–
85	150	38,5	212	285	33,5	3 200	4 300	2,6	32217 J2/Q	3EC
	150	49	286	430	48	3 000	4 300	3,55	33217/Q	3EE
	180	44,5	303	365	40,5	2 800	4 000	4,85	30317 J2	2GB
	180	44,5	242	285	32	2 600	3 800	4,6	31317 J2	7GB
	180	63,5	391	560	62	2 800	4 000	7,6	32317 BJ2	5GD
	180	63,5	402	530	60	2 800	4 000	7,1	32317 J2	2GD
90	140	32	168	270	31	3 200	4 300	1,75	32018 X/Q	3CC
	140	39	216	355	39	3 200	4 500	2,2	33018/Q	2CE
	150	45	251	390	43	3 000	4 300	3,1	33118/Q	3DE
	160	32,5	194	245	28,5	3 000	4 000	2,5	30218 J2	3FB
	160	42,5	251	340	38	3 000	4 000	3,35	32218 J2/Q	3FC
	190	46,5	330	400	44	2 600	4 000	5,65	30318 J2	2GB
	190	46,5	264	315	35,5	2 400	3 400	5,4	31318 J2	7GB
	190	67,5	457	610	65,5	2 600	4 000	8,4	32318 J2	2GD
	145	32	168	270	30,5	3 200	4 300	1,85	32019 X/Q	4CC
	145	39	220	375	40,5	3 200	4 300	2,3	33019/Q	2CE
95	170	34,5	216	275	31,5	2 800	3 800	3	30219 J2	3FB
	170	45,5	281	390	43	2 800	3 800	4,1	32219 J2	3FC
	180	49	275	400	44	2 400	3 400	5,25	T7FC 095/CL7CVQ051	7FC
	200	49,5	330	390	42,5	2 600	3 400	6,45	30319	2GB
	200	49,5	292	355	39	2 400	3 400	6,3	31319 J2	7GB
	200	71,5	490	540	58,5	3 000	3 400	9,25	E2.32319	2GD
	200	71,5	501	670	72	2 400	3 400	9,8	32319 J2	2GD
	140	25	119	204	22,4	3 200	4 800	1,15	32920/Q	2CC
	145	24	125	190	20,8	3 200	4 500	1,2	T4CB 100/Q	4CB
	150	32	172	280	31	3 000	4 000	1,9	32020 X/Q	4CC
100	150	39	224	390	41,5	3 000	4 000	2,4	33020/Q	2CE
	157	42	246	400	42,5	3 000	4 300	2,9	HM 220149/110/Q	2DE
	160	41	246	390	41,5	2 800	4 300	3,05	JHM 720249/210/Q	4DD
	165	47	314	480	52	2 800	4 300	3,9	T2EE 100	2EE
	180	37	246	320	36	2 800	3 600	3,6	30220 J2	3FB
	180	49	319	440	48	2 600	3 600	4,95	32220 J2	3FC
	180	63	429	655	71	2 400	3 600	6,7	33220	3FE
	140	25	119	204	22,4	3 200	4 800	1,15	32920/Q	2CC
	145	24	125	190	20,8	3 200	4 500	1,2	T4CB 100/Q	4CB
	150	32	172	280	31	3 000	4 000	1,9	32020 X/Q	4CC

E2 → SKFエネルギー効率化軸受



寸法

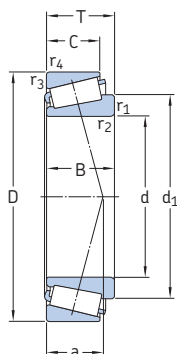
取り付け関係寸法

計算係数

d	d ₁	B	C	r _{1,2}	r _{3,4}	a	d _a	d _b	D _a	D _b	C _a	C _b	r _a	r _b	e	Y	Y ₀	
	~			最小	最小		最大	最小	最小	最大	最小	最小	最小	最大	最大			
mm							mm									-		
85 cont.	113	36	30	2,5	2	33	96	95	130	140	142	5	8,5	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	117	49	37	2,5	2	37	95	95	128	140	144	7	12	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	126	41	34	4	3	35	107	99	156	166	167	6	10,5	4	3	0,35	1,7	0,9
	131	41	28	4	3	54	103	99	143	166	169	6	16,5	4	3	0,83	0,72	0,4
	135	60	49	4	3	52	102	99	138	166	169	7	14,5	4	3	0,54	1,1	0,6
	127	60	49	4	3	42	103	99	150	166	167	8	14,5	4	3	0,35	1,7	0,9
90	115	32	24	2	1,5	30	100	99	125	131	134	6	8	2	1,5	0,43	1,4	0,8
	114	39	32,5	2	1,5	27	100	99	127	131	135	7	6,5	2	1,5	0,27	2,2	1,3
	120	45	35	2,5	2	35	100	100	130	140	144	7	10	2,5	2	0,4	1,5	0,8
	120	30	26	2,5	2	31	103	100	140	150	150	5	6,5	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	121	40	34	2,5	2	36	102	100	138	150	152	5	8,5	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	133	43	36	4	3	36	113	104	165	176	176	6	10,5	4	3	0,35	1,7	0,9
	138	43	30	4	3	57	109	104	151	176	179	6	16,5	4	3	0,83	0,72	0,4
	133	64	53	4	3	44	108	104	157	176	177	8	14,5	4	3	0,35	1,7	0,9
95	120	32	24	2	1,5	31	105	104	130	136	140	6	8	2	1,5	0,44	1,35	0,8
	118	39	32,5	2	1,5	28	104	104	131	136	139	7	6,5	2	1,5	0,28	2,1	1,1
	126	32	27	3	2,5	33	110	107	149	158	159	5	7,5	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	128	43	37	3	2,5	39	108	107	145	158	161	5	8,5	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	143	45	33	4	4	60	109	110	138	164	172	6	16	3	3	0,88	0,68	0,4
	139	45	38	4	3	39	118	109	172	186	184	6	11,5	4	3	0,35	1,7	0,9
	145	45	32	4	3	60	114	109	157	186	187	6	17,5	4	3	0,83	0,72	0,4
	141	67	55	4	3	47	115	109	166	186	186	8	16,5	4	3	0,35	1,7	0,9
	141	67	55	4	3	47	115	109	166	186	186	8	16,5	4	3	0,35	1,7	0,9
100	119	25	20	1,5	1,5	24	109	107	131	131	135	5	5	1,5	1,5	0,33	1,8	1
	121	22,5	17,5	3	3	30	109	112	133	131	140	4	6,5	2,5	2,5	0,48	1,25	0,7
	125	32	24	2	1,5	32	109	109	134	141	144	6	8	2	1,5	0,46	1,3	0,7
	122	39	32,5	2	1,5	29	108	109	135	141	143	7	6,5	2	1,5	0,28	2,1	1,1
	127	42	34	8	3,5	32	111	124	140	145	151	7	8	7	3,3	0,33	1,8	1
	130	40	32	3	2,5	38	110	112	139	148	154	7	9	2,8	2,5	0,48	1,25	0,7
	129	46	39	3	3	35	111	112	145	151	157	7	8	2,5	2,5	0,31	1,9	1,1
	133	34	29	3	2,5	35	116	112	157	168	168	5	8	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	136	46	39	3	2,5	41	114	112	154	168	171	5	10	3	2,5	0,43	1,4	0,8
139	63	48	3	2,5	45	112	112	151	168	172	10	15	3	2,5	0,4	1,5	0,8	

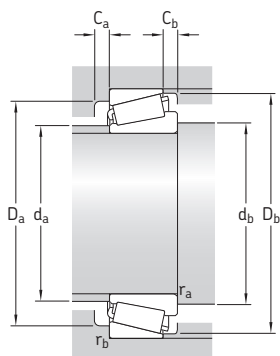
7.1 メートル系単列円すいころ軸受

d 100 – 130 mm



主要寸法			基本定格荷重		疲労荷 重限界	定格回転数		質量	呼び番号	ISO 355 準拠の 寸法系列 (ABMA)
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準 回転数	限界 回転数			
mm			kN		kN	r/min		kg	–	–
100	215	51,5	402	490	53	2 400	3 200	7,95	30320 J2	2GB
cont.	215	56,5	374	465	51	2 200	3 000	8,6	31320 XJ2/CL7CVQ051	7GB
	215	77,5	572	780	83	2 200	3 200	12,5	32320 J2	2GD
105	160	35	201	335	37,5	2 800	3 800	2,45	32021 X/Q	4DC
	160	43	246	430	45,5	2 800	3 800	3	33021/Q	2DE
	190	39	270	355	40	2 600	3 400	4,3	30221 J2	3FB
	190	53	358	510	55	2 600	3 400	6,05	32221 J2	3FC
	225	81,5	605	815	85	2 000	3 000	14	32321 J2	2GD
110	150	25	125	224	24	3 000	4 300	1,25	32922/Q	2CC
	170	38	232	320	32,5	3 400	3 600	2,95	E2.32022 X	4DC
	170	38	233	390	42,5	2 600	3 600	3,05	32022 X/Q	4DC
	170	47	281	500	53	2 600	3 600	3,85	33022	2DE
	180	56	369	630	65,5	2 600	3 400	5,5	33122	3EE
	200	41	308	405	43	2 400	3 200	5,05	30222 J2	3FB
	200	56	402	570	61	2 400	3 200	7,1	32222 J2	3FC
	240	54,5	473	585	62	2 200	2 800	11	30322 J2	2GB
	240	63	457	585	61	1 900	2 800	12	31322 XJ2	7GB
	240	84,5	627	830	86,5	1 900	2 800	16,5	32322	2GD
120	165	29	165	305	32	2 600	3 800	1,8	32924	2CC
	170	27	157	250	26,5	2 600	3 800	1,75	T4CB 120	4CB
	180	38	242	415	42,5	2 400	3 400	3,3	32024 X	4DC
	180	48	292	540	56	2 600	3 400	4,15	33024	2DE
	215	43,5	341	465	49	2 200	3 000	6,1	30224 J2	4FB
	215	61,5	468	695	72	2 200	3 000	9,05	32224 J2	4FD
	260	59,5	561	710	73,5	2 000	2 600	13,5	30324 J2	2GB
	260	68	539	695	72	1 700	2 400	15,5	31324 XJ2	7GB
	260	90,5	780	900	90	2 200	2 600	20	E2.32324	2GD
	260	90,5	792	1 120	110	1 800	2 600	21,5	32324 J2	2GD
130	180	32	198	365	38	2 400	3 600	2,4	32926	2CC
	200	45	314	540	55	2 200	3 000	4,95	32026 X	4EC
	230	43,75	369	490	51	2 000	2 800	6,85	30226 J2	4FB
	230	67,75	540	680	69,5	2 600	2 800	10,5	E2.32226	4FD
	230	67,75	550	830	85	2 000	2 800	11	32226 J2	4FD

E2 → SKFエネルギー効率化軸受



寸法

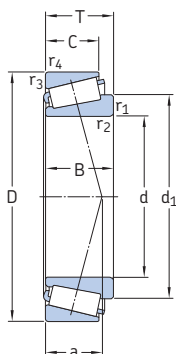
取り付け関係寸法

計算係数

d	d ₁	B	C	r _{1,2}	r _{3,4}	a	d _a	d _b	D _a	D _a	D _b	C _a	C _b	r _a	r _b	e	Y	Y ₀
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
100	149	47	39	4	3	40	127	114	184	201	197	6	12,5	4	3	0,35	1,7	0,9
cont.	158	51	35	4	3	65	121	114	168	201	202	7	21,5	4	3	0,83	0,72	0,4
	152	73	60	4	3	51	123	114	177	201	200	8	17,5	4	3	0,35	1,7	0,9
105	132	35	26	2,5	2	34	116	115	143	150	154	6	9	2,5	2	0,44	1,35	0,8
	131	43	34	2,5	2	31	116	115	145	150	153	7	9	2,5	2	0,28	2,1	1,1
	143	36	30	3	2,5	37	122	117	165	178	177	6	9	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	143	50	43	3	2,5	44	120	117	161	178	180	5	10	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	158	77	63	4	3	53	128	119	185	211	209	9	18,5	4	3	0,35	1,7	0,9
110	129	25	20	1,5	1,5	26	118	117	140	143	145	5	5	1,5	1,5	0,35	1,7	0,9
	140	38	29	2,5	2	36	122	120	152	160	163	7	9	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	140	38	29	2,5	2	36	123	120	152	160	163	7	9	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	139	47	37	2,5	2	34	123	120	152	160	161	7	10	2,5	2	0,28	2,1	1,1
	146	56	43	2,5	2	44	121	120	155	170	174	9	13	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	149	38	32	3	2,5	39	129	122	174	188	187	6	9	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	151	53	46	3	2,5	46	126	122	170	188	190	6	10	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	166	50	42	4	3	43	141	124	206	226	220	8	12,5	4	3	0,35	1,7	0,9
	176	57	38	4	3	72	135	124	188	226	224	7	25	4	3	0,83	0,72	0,4
	169	80	65	4	3	55	137	124	198	226	222	9	19,5	4	3	0,35	1,7	0,9
120	142	29	23	1,5	1,5	29	128	127	154	157	160	6	6	1,5	1,5	0,35	1,7	0,9
	143	25	19,5	3	3	34	130	132	157	157	164	4	7,5	2,5	2,5	0,48	1,25	0,7
	150	38	29	2,5	2	39	131	130	161	170	173	7	9	2,5	2	0,46	1,3	0,7
	149	48	38	2,5	2	36	132	130	160	170	171	6	10	2,5	2	0,3	2	1,1
	161	40	34	3	2,5	43	140	132	187	203	201	6	9,5	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	164	58	50	3	2,5	51	136	132	181	203	204	7	11,5	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	178	55	46	4	3	47	152	134	221	246	237	10	13,5	4	3	0,35	1,7	0,9
	191	62	42	4	3	78	145	134	203	246	244	9	26	4	3	0,83	0,72	0,4
	181	86	69	4	3	60	148	134	213	246	239	9	21,5	4	3	0,35	1,7	0,9
	181	86	69	4	3	60	148	134	213	246	239	9	21,5	4	3	0,35	1,7	0,9
130	153	32	25	2	1,5	31	141	139	167	171	173	6	7	2	1,5	0,33	1,8	1
	165	45	34	2,5	2	43	144	140	178	190	192	8	11	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	173	40	34	4	3	45	152	144	203	216	217	7	9,5	4	3	0,43	1,4	0,8
	176	64	54	4	3	56	146	144	193	216	219	7	13,5	4	3	0,43	1,4	0,8
	176	64	54	4	3	56	146	144	193	216	219	7	13,5	4	3	0,43	1,4	0,8

7.1 メートル系単列円すいころ軸受

d 130 – 190 mm

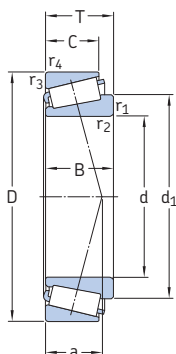


主要寸法			基本定格荷重		疲労荷重限界	定格回転数		質量	呼び番号	ISO 355 準拠の寸法系列 (ABMA)
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準回転数	限界回転数			
mm			kN		kN	r/min		kg	–	–
130	280	63,75	627	800	81,5	1 800	2 400	17	30326 J2	2GB
cont.	280	72	605	780	80	1 600	2 400	18,5	31326 XJ2	7GB
140	190	32	205	390	40	2 200	3 400	2,55	32928	2CC
	195	29	194	325	33,5	2 200	3 200	2,4	T4CB 140	4CB
	210	45	330	585	58,5	2 200	2 800	5,25	32028 X	4DC
	250	45,75	418	570	58,5	1 900	2 600	8,7	30228 J2	4FB
	250	71,75	644	1 000	100	1 900	2 600	14	32228 J2	4FD
	300	77	693	900	90	1 500	2 200	22,5	31328 XJ2	7GB
150	210	32	233	390	40	2 000	3 000	3,1	T4DB 150	4DB
	225	48	369	655	65,5	2 000	2 600	6,4	32030 X	4EC
	225	59	457	865	85	2 000	2 600	8,05	33030	2EE
	270	49	429	560	57	1 800	2 400	10,5	30230	4GB
	270	77	737	1 140	112	1 700	2 400	18	32230 J2	4GD
	320	82	781	1 020	100	1 400	2 000	27	31330 XJ2	7GB
160	220	32	242	415	41,5	2 000	2 800	3,25	T4DB 160	4DB
	240	51	429	780	76,5	1 800	2 400	7,85	32032 X	4EC
	245	61	528	980	96,5	1 800	2 600	10,5	T4EE 160/VB406	4EE
	290	52	528	735	72	1 600	2 200	13	30232 J2	4GB
	290	84	880	1 400	132	1 600	2 200	23	32232 J2	4GD
	340	75	913	1 180	114	1 500	2 000	29	30332 J2	2GB
170	230	32	251	440	43	1 900	2 800	3,45	T4DB 170	4DB
	230	38	286	585	55	1 900	2 800	4,5	32934	3DC
	260	57	512	915	88	1 700	2 200	10,5	32034 X	4EC
	310	57	616	865	83	1 500	2 000	16,5	30234 J2	4GB
	310	91	1 010	1 630	150	1 500	2 000	28,5	32234 J2	4GD
180	240	32	251	450	44	1 800	2 600	3,6	T4DB 180	4DB
	250	45	352	735	68	1 700	2 600	6,65	32936	4DC
	280	64	644	1 160	110	1 600	2 200	14	32036 X	3FD
	320	57	583	815	80	1 500	2 000	17	30236 J2	4GB
	320	91	1 010	1 630	150	1 400	1 900	29,5	32236 J2	4GD
190	260	45	358	765	72	1 600	2 400	7	32938	4DC
	260	46	358	765	72	1 600	2 400	7	JM 738249/210	4DD
	290	64	660	1 200	112	1 500	2 000	15	32038 X	4FD
	340	60	721	1 000	95	1 400	1 800	20,5	30238 J2	4GB
	340	97	1 190	1 930	176	1 300	1 800	36	32238 J2	4GD

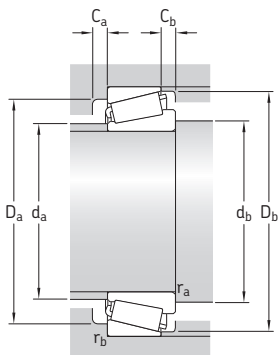
**SKF**

7.1 メートル系単列円すいころ軸受

d 200 – 360 mm



主要寸法			基本定格荷重		疲労荷 重限界	定格回転数		質量	呼び番号	ISO 355 準拠の 寸法系列 (ABMA)
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準 回転数	限界 回転数			
mm			kN		kN	r/min		kg	–	–
200	270	37	330	600	57	1 600	2 400	5,5	T4DB 200	4DB
	280	51	473	950	88	1 500	2 200	9,5	32940	3EC
	310	70	748	1 370	127	1 400	1 900	19	32040 X	4FD
	360	64	792	1 120	106	1 300	1 700	24,5	30240 J2	4GB
	360	104	1 210	2 000	180	1 300	1 700	42,5	32240 J2	3GD
220	300	51	484	1 000	91,5	1 400	2 000	10	32944	3EC
	340	76	897	1 660	150	1 300	1 700	24,5	32044 X	4FD
	400	72	990	1 400	127	1 200	1 600	34,5	30244 J2	3GB
	400	114	1 610	2 700	232	1 100	1 500	59,5	32244 J2	4GD
240	320	42	429	815	73,5	1 300	1 900	8,45	T4EB 240/VE174	4EB
	320	51	512	1 080	96,5	1 300	1 900	11	32948	4EC
	320	57	616	1 320	118	1 300	1 900	12,5	T2EE 240/VB406	2EE
	360	76	935	1 800	156	1 200	1 600	26,5	32048 X	4FD
	440	127	1 790	3 350	270	1 000	1 300	83,5	32248 J3	4GD
260	400	87	1 170	2 200	190	1 100	1 400	38	32052 X	4FC
	480	137	2 200	3 650	300	900	1 200	105	32252 J2/HA1	4GD
	540	113	2 120	3 050	250	850	1 200	110	30352 J2	2GB
280	380	63,5	765	1 660	143	1 100	1 600	20	32956/C02	4EC
	420	87	1 210	2 360	200	1 000	1 300	40,5	32056 X	4FC
300	420	76	1 050	2 240	186	950	1 400	31,5	32960	3FD
	460	100	1 540	3 000	250	900	1 200	58	32060 X	4GD
	540	149	2 750	4 750	365	800	1 100	140	32260 J2/HA1	4GD
320	440	76	1 080	2 360	196	900	1 300	33,5	32964	3FD
	480	100	1 540	3 100	255	850	1 100	64	32064 X	4GD
340	460	76	1 080	2 400	200	850	1 300	35	32968	4FD
360	480	76	1 120	2 550	204	800	1 200	37	32972	4FD



寸法

取り付け関係寸法

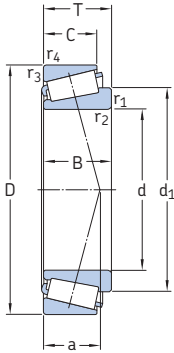
計算係数

d	d ₁ ~	B	C	r _{1,2} 最小	r _{3,4} 最小	a	d _a 最大	d _b 最小	D _a 最小	D _a 最大	D _b 最小	C _a 最小	C _b 最小	r _a 最大	r _b 最大	e	Y	Y ₀
mm							mm									-		
200	232	34	27	3	3	53	214	214	251	255	262	6	10	2,5	2,5	0,48	1,25	0,7
	240	51	39	3	2,5	53	216	212	257	268	271	9	12	3	2,5	0,4	1,5	0,8
	254	70	53	3	2,5	66	222	214	273	296	297	11	17	2,5	2,5	0,43	1,4	0,8
	269	58	48	5	4	68	237	217	315	342	336	9	16	5	4	0,43	1,4	0,8
	274	98	82	5	4	82	226	217	302	342	340	11	22	5	4	0,4	1,5	0,8
220	259	51	39	3	2,5	58	234	232	275	288	290	9	12	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	280	76	57	4	3	72	243	234	300	326	326	12	19	4	3	0,43	1,4	0,8
	295	65	54	5	4	74	259	242	348	383	371	10	18	4	3	0,43	1,4	0,8
	306	108	90	5	4	95	253	242	334	383	379	13	24	4	3	0,43	1,4	0,8
240	276	39	30	3	3	60	256	254	299	305	310	7	12	2,5	2,5	0,46	1,3	0,7
	280	51	39	3	2,5	64	254	252	294	308	311	9	12	3	2,5	0,46	1,3	0,7
	276	56	46	3	2	58	254	266	296	303	311	9	11	3	2	0,35	1,7	0,9
	300	76	57	4	3	78	261	254	318	346	346	12	19	4	3	0,46	1,3	0,7
	346	120	100	5	4	105	290	251	365	430	415	13	27	4	3	0,43	1,4	0,8
260	328	87	65	5	4	84	287	278	352	382	383	14	22	5	4	0,43	1,4	0,8
	366	130	106	6	5	112	304	272	401	470	454	17	31	5	4	0,43	1,4	0,8
	376	102	85	6	6	97	325	286	461	514	493	15	28	5	5	0,35	1,7	0,9
280	329	63,5	48	3	2,5	74	298	292	348	368	368	11	15,5	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	348	87	65	5	4	89	305	298	370	402	402	14	22	5	4	0,46	1,3	0,7
300	359	76	57	4	3	79	324	314	383	406	405	12	19	4	3	0,4	1,5	0,8
	377	100	74	5	4	97	329	318	404	442	439	15	26	5	4	0,43	1,4	0,8
	412	140	115	6	5	126	346	312	453	530	511	17	34	5	4	0,43	1,4	0,8
320	379	76	57	4	3	84	343	334	402	426	426	13	19	4	3	0,43	1,4	0,8
	399	100	74	5	4	103	350	338	424	462	461	15	26	5	4	0,46	1,3	0,7
340	399	76	57	4	3	90	361	354	421	446	446	14	19	4	3	0,44	1,35	0,8
360	419	76	57	4	3	96	380	374	439	466	466	14	19	4	3	0,46	1,3	0,7

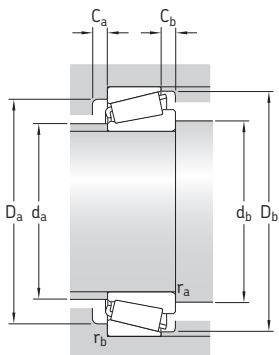
7.1

7.2 インチ系単列円すいころ軸受

d 14,989 – 26,162 mm
0.5901 – 1.03 in.



主要寸法			基本定格荷重		疲労荷 重限界	定格回転数		質量	呼び番号	系列
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準 回転数	限界 回転数			
mm/in.			kN		kN	r/min		kg	–	–
14,989 0.5901	34,988 1.3775	10,998 0.433	13,4	13,2	1,29	16 000	22 000	0,051	A 4059/A 4138	A 4000
15,875 0.625	41,275	14,288	22	21,2	2,16	20 000	20 000	0,095	03062/03162/Q	03000
	1,625	0.5625								
	42,862 1.6875	14,288 0.5625	17,6	17,6	1,8	12 000	17 000	0,1	11590/11520	11500
17,462 0.6875	39,878 1.57	13,843 0.545	21,2	20,8	2,12	13 000	20 000	0,082	LM 11749/710/Q	LM 11700
19,05 0.75	45,237	15,494	27,5	27,5	2,9	12 000	18 000	0,12	LM 11949/910/Q	LM 11900
	1,781	0.61								
	49,225	18,034	47,3	52	5,6	11 000	17 000	0,17	09067/09195/Q	09000
	1,938	0.71								
	49,225 1.938	19,845 0.7813	39,1	40	4,3	11 000	17 000	0,19	09074/09195/QVQ494	09000
21,43 0.8437	45,237 1.781	15,492 0.6099	27,5	31	3,2	11 000	17 000	0,12	LM 12748/710	LM 12700
21,986 0.8656	45,237 1.781	15,494 0.61	27,5	31	3,2	11 000	17 000	0,12	LM 12749/710/Q	LM 12700
	45,974 1.81	15,494 0.61	27,5	31	3,2	11 000	17 000	0,12	LM 12749/711/Q	LM 12700
25,4 1	50,292 1.98	14,224 0.56	26	30	3	10 000	15 000	0,13	L 44643/610	L 44600
	50,8	15,011	28,1	30,5	3,15	15 000	15 000	0,13	07100 S/07210 X/Q	07000
	2	0.591								
	57,15 2.25	17,462 0.6875	40,2	45,5	4,9	9 000	13 000	0,22	15578/15520	15500
	57,15 2.25	19,431 0.765	39,6	45	5	9 000	13 000	0,24	M 84548/2/510/2/QVQ506	M 84500
	62 2.4409	19,05 0.75	48,4	57	6,2	8 000	12 000	0,31	15101/15245	15000
26,162 1.03	61,912 2.4375	19,05 0.75	48,4	57	6,2	8 000	12 000	0,29	15103 S/15243/Q	15000
	62 2.4409	19,05 0.75	48,4	57	6,2	8 000	12 000	0,29	15103 S/15245/Q	15000

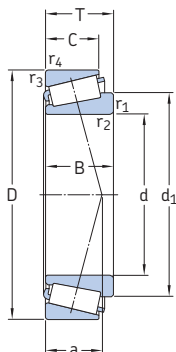


寸法		取り付け関係寸法														計算係数		
d	d ₁ ~	B	C	r _{1,2} 最小	r _{3,4} 最小	a	d _a 最大	d _b 最小	D _a 最小	D _a 最大	D _b 最小	C _a 最小	C _b 最小	r _a 最大	r _b 最大	e	Y	Y ₀
mm/in.							mm									-		
14,989 0.5901	25,3	10,988 0.4326	8,73 0.3437	0,8 0.03	1,3 0.05	8	20	20	28	29	31	2	2	0,8	1,3	0,46	1,3	0,7
15,875 0.625	28,1	14,681 0.578	11,112 0.4375	1,3 0.05	2 0.08	9	22	22	33,5	33,5	37	2	3	1,3	2	0,31	1,9	1,1
	31,1	14,34 0.5646	9,58 0.3772	1,5 0.06	1,5 0.06	13	23	23	32	36	38	2	4,5	1,5	1,5	0,72	0,84	0,45
17,462 0.6875	28,7	14,605 0.575	10,668 0.42	1,3 0.05	1,3 0.05	9	23	24	33,5	33,5	36	2	3	1,3	1,3	0,28	2,1	1,1
19,05 0.75	31,4	16,6373 0.655	12,065 0.475	1,3 0.05	1,3 0.05	10	25	25,5	38	38,5	41	3	3	1,3	1,3	0,3	2	1,1
	19	19,05 0.75	14,288 0.5625	1,3 0.05	1,3 0.05	10	26	25	41	42,5	44	4	3,5	1,3	1,3	0,27	2,2	1,3
	32,3	21,539 0.848	14,288 0.5625	1,5 0.06	1,3 0.05	10	26	26	41	42,5	44	5	5,5	1,5	1,3	0,27	2,2	1,3
21,43 0.8437	33,9	16,637 0.655	12,065 0.475	1,3 0.05	1,3 0.05	10	28	27,5	39	40	42	3	3	1,3	1,3	0,31	1,9	1,1
21,986 0.8656	33,9	16,637 0.655	12,065 0.475	1,3 0.05	1,3 0.05	10	28	28,5	39	39,5	42	3	3	1,3	1,3	0,31	1,9	1,1
	33,9	16,637 0.655	12,065 0.475	1,3 0.05	1,3 0.05	10	28	28,5	39	40	42	3	3	1,3	1,3	0,31	1,9	1,1
25,4 1	39,1	14,732 0.58	10,668 0.42	1,3 0.05	1,3 0.05	11	33	31,5	43,5	43,5	47	2	3,5	1,3	1,3	0,37	1,6	0,9
	38	14,26 0.5614	12,7 0.5	1,5 0.06	1,5 0.06	12	31	32,5	41	43,5	48	2	2	1,5	1,5	0,4	1,5	0,8
	42,3	17,513 0.6895	13,55 0.5335	1,3 0.05	1,5 0.06	12	35	31,5	49	50	53	3	3,5	1,3	1,5	0,35	1,7	0,9
	42,5	19,431 0.765	14,732 0.58	1,5 0.06	1,5 0.06	16	33	32,5	45	49	53	3	4,5	1,5	1,5	0,54	1,1	0,6
	45,8	20,638 0.8125	14,288 0.5625	0,8 0.03	1,3 0.05	13	38	30,5	54	55	58	4	4,5	0,8	1,3	0,35	1,7	0,9
26,162 1.03	45,8	19,99 0.787	14,288 0.5625	0,8 0.03	2 0.08	13	38	31	54	55	54	4	4,5	0,8	2	0,35	1,7	0,9
	45,8	19,99 0.787	14,288 0.5625	0,8 0.03	1,3 0.05	13	38	31	54	55	58	4	4,5	0,8	1,3	0,35	1,7	0,9

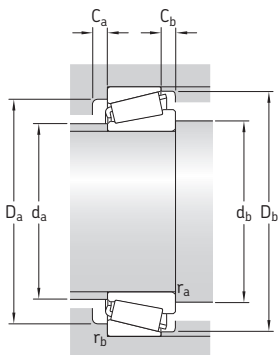
7.2 インチ系単列円すいころ軸受

d 26,988 – 34,925 mm

1.0625 – 1.375 in.



主要寸法			基本定格荷重		疲労荷 重限界	定格回転数		質量	呼び番号	系列
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準 回転数	限界 回転数			
mm/in.			kN		kN	r/min		kg	–	–
26,988 1.0625	50,292 1.98	14,224 0.56	26	30	3	10 000	15 000	0,11	L 44649/610/Q	L 44600
27,5 1.0827	57,15 2.25	19,845 0.7813	45,7	51	5,6	9 000	13 000	0,22	1982 F/1924 A/QVQ519	1900
28,575 1.125	57,15 2.25	19,845 0.7813	47,3	55	6	9 000	13 000	0,23	1985/1922/Q	1900
	57,15 2.25	19,845 0.7813	47,3	55	6	9 000	13 000	0,22	1988/1922/Q	1900
	64,292 2.5312	21,433 0.8438	49,5	61	6,8	8 000	11 000	0,35	M 86647/610/QCL7C	M 86600
	73,025 2.875	22,225 0.875	57,2	69,5	7,5	7 000	10 000	0,49	02872/02820/Q	02800
29 1.1417	50,292 1.98	14,224 0.56	26	32,5	3,35	9 500	14 000	0,11	L 45449/410/Q	L 45400
30,162 1.1875	64,292 2.5312	21,433 0.8438	49,5	61	6,8	8 000	11 000	0,33	M 86649/2/610/2/QVQ506	M 86600
	68,262 2.6875	22,225 0.875	55	69,5	7,8	7 500	11 000	0,41	M 88043/010/2/QCL7C	M 88000
	59,131 2.328	15,875 0.625	34,7	41,5	4,4	8 500	12 000	0,18	LM 67048/010/Q	LM 67000
31,75 1.25	61,912 2.4375	18,161 0.715	48,4	57	6,2	8 000	12 000	0,24	15123/15243/Q	15000
	62 2.4409	18,161 0.715	48,4	57	6,2	8 000	12 000	0,24	15123/15245/Q	15000
	73,025 2.875	29,37 1.1563	70,4	95	10,6	6 700	10 000	0,62	HM 88542/510/Q	HM 88500
	68,262 2.6875	22,225 0.875	55	69,5	7,8	7 500	11 000	0,38	M 88048/2/010/2/QCL7C	M 88000
33,338 1.3125	65,088 2.5625	18,034 0.71	47,3	57	6,2	7 500	11 000	0,26	LM 48548 A/510/Q	LM 48500
	65,088 2.5625	18,034 0.71	47,3	57	6,2	7 500	11 000	0,25	LM 48548/510/Q	LM 48500

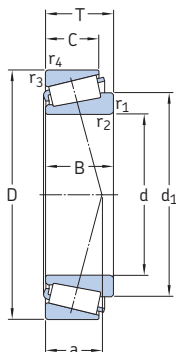


寸法		取り付け関係寸法														計算係数		
d	d ₁ ~	B	C	r _{1,2} 最小	r _{3,4} 最小	a	d _a 最大	d _b 最小	D _a 最小	D _a 最大	D _b 最小	C _a 最小	C _b 最小	r _a 最大	r _b 最大	e	Y	Y ₀
mm/in.							mm									-		
26,988 1.0625	10,6	14,732 0.58	10,668 0.42	3,5 0.14	1,3 0.05	11	33	38	43,5	44	47	2	3,5	3,3	1,3	0,37	1,6	0,9
27,5 1.0827	42	19,355 0.762	15,875 0.625	2,5 0.1	0,8 0.03	14	35	36,5	49	52	54	3	3,5	2,5	0,8	0,33	1,8	1
28,575 1.125	42	19,355 0.762	15,875 0.625	0,8 0.03	1,5 0.06	14	35	33,5	49	49,5	54	3	3,5	0,8	1,5	0,33	1,8	1
	42	19,355 0.762	15,875 0.625	3,5 0.14	1,5 0.06	14	35	40	49	49,5	54	3	3,5	3,3	1,5	0,33	1,8	1
	48,8	21,433 0.8438	16,67 0.6563	1,5 0.06	1,5 0.06	18	38	36	51	56,5	60	3	4,5	1,5	1,5	0,54	1,1	0,6
	54,2	22,225 0.875	17,462 0.6875	0,8 0.03	3,3 0.13	26	44	33,5	60	61,5	67	3	4,5	0,8	3,1	0,46	1,3	0,7
29 1.1417	40,8	14,732 0.58	10,668 0.42	3,5 0.14	1,3 0.05	11	34	40	44	44	48	3	3,5	3,3	1,3	0,37	1,6	0,9
30,162 1.1875	16,6	21,433 0.8438	16,67 0.6563	1,5 0.06	1,5 0.06	18	38	38	51	56,5	60	3	4,5	1,5	1,5	0,54	1,1	0,6
	52,3	22,28 0.8772	17,462 0.6875	2,3 0.09	1,5 0.06	19	41	39	54	60,5	64	3	4,5	2,3	1,5	0,54	1,1	0,6
31,75 1.25	45,6	16,77 0.6602	11,811 0.465	3,6 0.14	1,3 0.05	13	38	42	51	53	55	3	4	3,4	1,3	0,4	1,5	0,8
	45,7	19,05 0.75	14,288 0.5625	4 0.16	2 0.08	13	38	44	54	55	58	4	3,5	3,8	2	0,35	1,7	0,9
	45,7	19,05 0.75	14,288 0.5625	4 0.16	1,3 0.05	13	38	44	54	55	58	4	3,5	3,8	1,3	0,35	1,7	0,9
	56,8	27,783 1.0938	23,02 0.9063	1,3 0.05	3,3 0.13	23	42	38	55	62	69	3	6	1,3	3,1	0,54	1,1	0,6
33,338 1.3125	52,3	22,28 0.8772	17,462 0.6875	0,8 0.03	1,5 0.06	19	41	38,5	54	60,5	64	3	4,5	0,8	1,5	0,54	1,1	0,6
34,925 1.375	50	18,288 0.72	13,97 0.55	0,8 0.03	1,3 0.05	14	42	40	57	58,5	61	3	4	0,8	1,3	0,37	1,6	0,9
	50	18,288 0.72	13,97 0.55	3,5 0.14	1,3 0.05	14	42	46	57	58,5	61	3	4	3	1,3	0,37	1,6	0,9

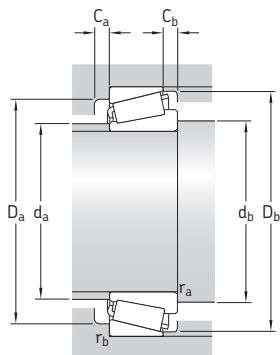
7.2 インチ系単列円すいころ軸受

d 34,925 – 38,1 mm

1.375 – 1.5 in.



主要寸法			基本定格荷重 動		疲労荷 重限界	定格回転数 基準 回転数		質量	呼び番号	系列
d	D	T	C	C ₀	P _u		限界 回転数			
mm/in.			kN		kN	r/min		kg	—	—
34,925 1.375 cont.	69,012 2.717	19,845 0.7813	53,9	67	7,35	7 500	11 000	0,34	14137 A/14276/Q	14000
	72,233 2.8438	25,4 1	67,1	90	10	6 700	10 000	0,5	HM 88649/2/610/2/QCL7C	HM 88600
	73,025 2.875	23,812 0.9375	72,1	88	9,8	7 000	10 000	0,47	25877/2/25821/2/Q	25800
	73,025 2.875	26,988 1.0625	76,5	93	10,4	7 000	10 000	0,52	23690/23620/QCL7C	23600
	76,2 3	29,37 1.1563	82,5	100	11,2	6 700	10 000	0,63	31594/31520/Q	31500
	76,2 3	29,37 1.1563	78,1	106	11,8	6 300	9 500	0,66	HM 89446/2/410/2/QCL7C	HM 89400
	34,988 1.3775	59,131 2.328	15,875 0.625	33	44	4,5	8 000	12 000	0,17	L 68149/110/Q
36,512 1.4375	76,2 3	29,37 1.1563	78,1	106	11,8	6 300	9 500	0,64	HM 89449/2/410/2/QCL7C	HM 89400
38,1 1.5	65,088 2.5625	18,034 0.71	42,9	57	6,1	7 500	11 000	0,23	LM 29748/710/Q	LM 29700
	65,088 2.5625	18,034 0.71	42,9	57	6,1	7 500	11 000	0,24	LM 29749/710/Q	LM 29700
	65,088 2.5625	18,034 0.71	42,9	57	6	7 500	11 000	0,24	LM 29749/711/Q	LM 29700
	76,2 3	23,812 0.9375	74,8	93	10,4	6 700	10 000	0,5	2788/2720/QCL7C	2700
	79,375 3.125	29,37 1.1563	91,3	110	12,5	6 700	9 500	0,67	3490/3420/QCL7CVQ492	3400
	82,55 3.25	29,37 1.1563	85,8	118	13,4	6 000	8 500	0,78	HM 801346 X/2/310/QVQ523	HM 801300
	82,55 3.25	29,37 1.1563	85,8	118	13,4	6 000	8 500	0,78	HM 801346/310/Q	HM 801300
	88,5 3.4842	26,988 1.0625	101	114	13,2	6 300	9 000	0,83	418/414/Q	415



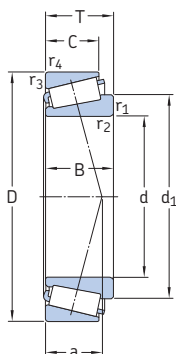
7.2

寸法			取り付け関係寸法												計算係数			
d	d ₁	B	C	r _{1,2} 最小	r _{3,4} 最小	a	d _a 最大	d _b 最小	D _a 最小	D _a 最大	D _b 最小	C _a 最小	C _b 最小	r _a 最大	r _b 最大	e	Y	Y ₀
mm/in.			mm												-			
34,925 1.375 cont.	50,7	19,583 0.771	15,875 0.625	1,5 0.06	1,3 0.05	15	43	42	47	61,5	63	3	3,5	1,5	1,3	0,37	1,6	0,9
	56,6	25,4 1	19,842 0.7812	2,3 0.09	2,3 0.09	20	42	44	57	63	68	5	5,5	2,3	2,3	0,54	1,1	0,6
	52,5	24,608 0.9688	19,05 0.75	1,5 0.06	0,8 0.03	15	44	42	62	66,5	67	5	4,5	1,5	0,8	0,3	2	1,1
	52,3	26,975 1.062	22,225 0.875	3,5 0.14	1,5 0.06	19	42	46	59	65	67	3	4,5	3,3	1,5	0,37	1,6	0,9
	23,8	28,575 1.125	23,812 0.9375	1,5 0.06	3,3 0.13	20	44	42	62	64,5	71	4	5,5	1,5	3,1	0,4	1,5	0,8
	59,3	28,575 1.125	23,02 0.9063	3,5 0.14	3,3 0.13	23	44	46	58	65	72	3	6	3,3	3,1	0,54	1,1	0,6
34,988 1.3775	48,4	16,764 0.66	11,938 0.47	3,5 0.14	1,3 0.05	13	41	46	52	53	56	3	3,5	3,3	1,3	0,43	1,4	0,8
36,512 1.4375	59,3	28,575 1.125	23,02 0.9063	3,5 0.14	3,3 0.13	23	44	48	58	65	72	3	6	3,3	3,1	0,54	1,1	0,6
38,1 1.5	51,8	18,288 0.72	13,97 0.55	2,3 0.09	1,3 0.05	15	44	47,5	57	58,5	61	2	4	2,3	1,3	0,33	1,8	1
	51,3	18,288 0.72	13,97 0.55	2,3 0.09	1,3 0.05	15	44	47	58	58	61	2	4	2	1,3	0,33	1,8	1
	51,3	18,288 0.72	15,8 0.622	2,3 0.09	1,3 0.05	15	44	47,5	57	58,5	61	2	4	2,3	1,3	0,33	1,8	1
	54,8	25,654 1.01	19,05 0.75	3,5 0.14	3,3 0.13	16	46	49,5	64	65	69	5	4,5	3,3	3,1	0,3	2	1,1
	57,3	29,771 1.1721	23,812 0.9375	3,5 0.14	3,3 0.13	20	46	49,5	65	68	73	4	5,5	3,3	3,1	0,37	1,6	0,9
	64,1	28,575 1.125	23,02 0.9063	2,3 0.09	3,3 0.13	24	49	47	64	71	78	4	6	2,3	3,1	0,54	1,1	0,6
	64,1	28,575 1.125	23,02 0.9063	0,8 0.03	3,3 0.13	24	49	43	64	71	78	4	6	0,8	3,1	0,54	1,1	0,6
	58,8	29,134 1.147	22,276 0.877	3,5 0.14	1,5 0.06	17	49	49,5	73	80,5	78	5	4,5	3,3	1,5	0,26	2,3	1,3

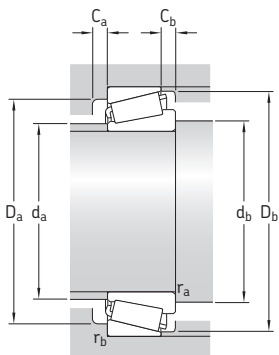
7.2 インチ系単列円すいころ軸受

d 41,275 – 44,45 mm

1.625 – 1.75 in.



主要寸法			基本定格荷重		疲労荷 重限界	定格回転数		質量	呼び番号	系列
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準 回転数	限界 回転数			
mm/in.					kN	r/min		kg	–	–
41,275 1.625	73,431 2.891	19,558 0.77	55	68	7,65	6 700	10 000	0,34	LM 501349/310/Q	LM 501300
	73,431 2.891	21,43 0.8437	55	68	7,65	6 700	10 000	0,36	LM 501349/314/Q	LM 501300
	76,2 3	18,009 0.709	45,7	56	6,1	6 700	9 500	0,34	11163/11300/Q	11000
	76,2 3	18,009 0.709	45,7	56	6,1	9 500	9 500	0,34	11162/11300/Q	11000
	76,2 3	22,225 0.875	68,2	86,5	9,65	6 700	9 500	0,43	24780/24720/Q	24700
	82,55 3.25	26,543 1.045	73,7	91,5	10,6	6 000	9 000	0,62	M 802048/011/QCL7C	M 802000
	88,9 3.5	30,162 1.1875	119	173	20	5 600	8 000	0,9	HM 803146/110/Q	HM 803100
	82,931 3.265	23,812 0.9375	80,9	106	11,8	6 000	9 000	0,57	25577/2/25520/2/Q	25500
	83,058 3.27	26,998 1.0629	80,9	106	11,8	6 000	9 000	0,57	25577/2/25523/2/Q	25500
	82,931 3.265	23,812 0.9375	80,9	106	11,8	6 000	9 000	0,57	25580/25520/Q	25500
44,45 1.75	83,058 3.27	23,876 0.94	80,9	106	11,8	6 000	9 000	0,57	25580/25522/Q	25500
	83,058 3.27	26,988 1.0625	80,9	106	11,8	6 000	9 000	0,57	25580/25523/Q	25500
	88,9 3.5	30,162 1.1875	95,2	127	14,6	5 600	8 000	0,85	HM 803149/110/Q	HM 803100
	95,25 3.75	30,958 1.2188	88	96,5	11,4	5 000	7 000	0,93	53178/53377/Q	53000
	95,25 3.75	30,958 1.2188	101	122	14	4 800	7 000	1	HM 903249/2/210/2/Q	HM 903200
	104,775 4.125	36,512 1.4375	151	216	23,6	4 500	6 700	1,5	HM 807040/010/QCL7C	HM 807000
	107,95 4.25	36,512 1.4375	151	190	22,8	4 800	7 000	1,7	535/532 X	535
	111,125 4.375	38,1 1.5	151	193	22	4 800	7 000	1,85	535/532 A	535

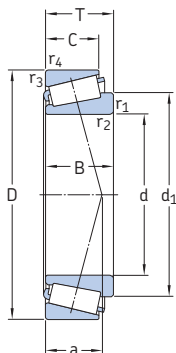


寸法			取り付け関係寸法													計算係数				
d	d ₁ ~	B	C	r _{1,2} 最小	r _{3,4} 最小	a	d _a 最大	d _b 最小	D _a 最小	D _a 最大	D _b 最小	C _a 最小	C _b 最小	r _a 最大	r _b 最大	e	Y	Y ₀		
mm/in.							mm								-					
41,275 1.625	57,8	19,812 0.78	14,732 0.58	3,5 0.14	0,8 0.03	16	48	52,5	64	68	69	4	4,5	3,3	0,8	0,4	1,5	0,8		
	57,8	19,812 0.78	16,604 0.6537	3,5 0.14	0,8 0.03	18	48	52,5	63	68	69	3	4,5	3,3	0,8	0,4	1,5	0,8		
	58,2	17,384 0.6844	14,288 0.5625	0,8 0.03	1,5 0.06	17	50	46	65	68	71	3	4,5	0,8	1,5	0,48	1,25	0,7		
	58,2	17,384 0.6844	14,288 0.5625	1,5 0.06	1,5 0.06	17	50	49	65	68	71	3	4,5	1,5	1,5	0,48	1,25	0,7		
	57,7	23,02 0.9063	17,462 0.6875	3,5 0.14	0,8 0.03	17	48	52,5	64	64	71	3	3,5	3,3	0,8	0,4	1,5	0,8		
	62,3	25,654 1.01	20,193 0.795	3,5 0.14	3,3 0.13	22	50	52,5	66	71	78	4	6	3,3	3,1	0,54	1,1	0,6		
42,875 1.688	23	29,37 1.1563	23,02 0.9063	3,5 0.14	3,3 0.13	26	53	52,5	70	78	84	4	7	3	3	0,54	1,1	0,6		
	62,1	25,4 1	19,05 0.75	3,5 0.14	0,8 0.03	17	53	54	71	77	76	5	4,5	3,3	0,8	0,33	1,8	1		
44,45 1.75	62,1	25,4 1	22,225 0.875	3,5 0.14	2,3 0.09	20	53	54	70	74	76	3	4,5	3,3	2,3	0,33	1,8	1		
	62,1	25,4 1	19,05 0.75	3,5 0.14	0,8 0.03	17	53	55,5	71	76	76	5	4,5	3,3	0,8	0,33	1,8	1		
	62,1	25,4 1	19,114 0.7525	3,5 0.14	2 0.08	17	53	55,5	71	74	76	5	4,5	3,3	2	0,33	1,8	1		
	62,1	25,4 1	22,225 0.875	3,5 0.14	2,3 0.09	20	53	55,5	70	73	76	3	4,5	3,3	2,3	0,33	1,8	1		
	69	29,37 1.1563	23,02 0.9063	3,5 0.14	3,3 0.13	26	53	55,5	70	78	84	4	7	3,3	3,1	0,54	1,1	0,6		
	69,3	28,3 1.1142	20,638 0.8125	2 0.08	2,3 0.09	30	53	52,5	72	86	89	4	10	2	2,3	0,75	0,8	0,45		
	71,6	28,575 1.125	22,225 0.875	3,5 0.14	0,8 0.03	30	53	55,5	71	88	90	4	8,5	3,3	0,8	0,75	0,8	0,45		
	28,5	36,512 1.4375	28,575 1.125	3,5 0.14	3,3 0.13	28	63	55,5	85	93	100	4	7,5	3,3	3,1	0,48	1,25	0,7		
	76,5	36,957 1.455	28,575 1.125	3,5 0.14	3,3 0.13	24	64	55,5	90	95,5	97	5	7,5	3,3	3,1	0,3	2	1,1		
	77,1	36,957 1.455	30,162 1.1875	3,5 0.14	3,3 0.13	24	64	55,5	90	95,5	97	5	7,5	3,3	3,1	0,3	2	1,1		

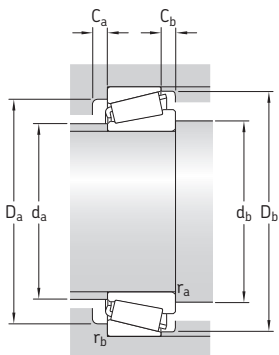
7.2 インチ系単列円すいころ軸受

d 45,237 – 50,8 mm

1.781 – 2 in.



主要寸法			基本定格荷重		疲労荷 重限界	定格回転数		質量	呼び番号	系列
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準 回転数	限界 回転数			
mm/in.			kN		kN	r/min		kg	–	–
45,237 1.781	87,312	30,162	102	132	15	6 000	8 500	0,85	3585/3525/Q	3500
	3,4375	1,1875								
	87,312	30,162	102	132	15	6 000	8 500	0,85	3586/3525/Q	3500
	3,4375	1,1875								
45,242 1.7812	73,431	19,558	53,9	75	8,15	6 700	9 500	0,31	LM 102949/910/Q	LM 102900
	2,891	0,77								
	77,788	19,842	53,9	69,5	7,65	6 300	9 000	0,37	LM 603049/011/Q	LM 603000
	3,0625	0,7812								
45,618 1.796	82,931	26,988	80,9	106	11,8	6 000	9 000	0,59	25590/25523/Q	25500
	3,265	1,0625								
	83,058	23,876	80,9	106	11,8	6 000	9 000	0,55	25590/25522/Q	25500
	3,27	0,94								
46,038 1.8125	79,375	17,462	49,5	62	6,8	6 300	9 000	0,33	18690/18620/Q	18600
	3,125	0,6875								
	85	20,638	70,4	81,5	9,3	6 000	8 500	0,49	359 S/354 X/Q	355
	3,3465	0,8125								
47,625 1.875	88,9	20,638	76,5	91,5	10,4	5 600	8 000	0,55	369 S/2/362 A/2/Q	365
	3,5	0,8125								
	95,25	30,162	108	146	17,3	5 000	7 500	0,95	HM 804846/2/810/2/Q	HM 804800
	3,75	1,1875								
	101,6	34,925	151	190	22,8	5 000	7 500	1,25	528 R/522	525
49,212 1.9375	114,3	44,45	183	224	25	4 500	6 700	2,2	65390/65320/QCL7C	65300
	4,5	1,75								
	88,9	20,638	76,5	91,5	10,4	5 600	8 000	0,5	368 A/362 A/Q	365
	3,5	0,8125								
50,8 2	90	25	76,5	91,5	10,4	5 600	8 000	0,58	368 A/362 X/Q	365
	3,5433	0,9843								
	93,264	30,162	110	146	17	5 300	7 500	0,87	3780/3720/Q	3700
	3,6718	1,1875								
	104,775	36,512	145	204	22,4	4 500	6 700	1,5	HM 807046/010/QCL7C	HM 807000
	4,125	1,4375								
50,8 2	104,775	39,688	187	285	32	4 800	7 000	1,65	4580/2/4535/2/Q	4500
	4,125	1,5625								

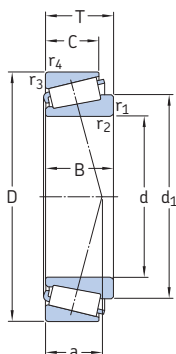


寸法		取り付け関係寸法												計算係数				
d	d ₁ ~	B	C	r _{1,2} 最小	r _{3,4} 最小	a	d _a 最大	d _b 最小	D _a 最小	D _a 最大	D _b 最小	C _a 最小	C _b 最小	r _a 最大	r _b 最大	e	Y	Y ₀
mm/in.							mm								-			
45,237 1.781	63,1	30,886 1.216	23,812 0.9375	3,5 0.14	3,3 0.13	20	53	49	73	76	80	4	6	1,5	3	0,31	1,9	1,1
	63,1	30,886 1.216	23,812 0.9375	3,5 0.14	3,3 0.13	20	53	57	73	76	80	4	6	3,3	3,1	0,31	1,9	1,1
45,242 1.7812	59,4	19,812 0.78	15,748 0.62	3,5 0.14	0,8 0.03	15	52	57	66	68	70	3	3,5	3,3	0,8	0,3	2	1,1
	62	19,842 0.7812	15,08 0.5937	3,5 0.14	0,8 0.03	17	52	57	68	72	74	4	4,5	3,3	0,8	0,43	1,4	0,8
45,618 1.796	62,2	25,4 1	22,225 0.875	3,5 0.14	2,3 0.09	20	53	57	71	74	76	3	4,5	3,3	2,3	0,33	1,8	1
	62,2	25,4 1	19,114 0.7525	3,5 0.14	2 0.08	17	53	57	71	74,5	76	5	4,5	3,3	2	0,33	1,8	1
46,038 1.8125	60,3	17,462 0.6875	13,495 0.5313	2,8 0.11	1,5 0.06	15	53	56,5	69	72	73	3	3,5	2,6	1,5	0,37	1,6	0,9
	62,4	21,692 0.854	17,462 0.6875	2,3 0.09	1,5 0.06	16	55	55	76	77,5	80	3	3	2,3	1,5	0,31	1,9	1,1
47,625 1.875	66,2	22,28 0.8772	16,56 0.652	2,3 0.09	1,3 0.05	16	55	56,5	76	82,5	80	3	3	2,3	1,3	0,31	1,9	1,1
	73,6	29,37 1.1563	23,02 0.9063	3,5 0.14	3,3 0.13	26	58	59	76	84	90	5	7	3,3	3,1	0,54	1,1	0,6
	72,9	36,068 1.42	26,988 1.0625	8 0.31	3,3 0.13	22	54	71,5	87	90	94	6	7,5	7	3,1	0,28	2,1	1,1
	79,3	44,45 1.75	34,925 1.375	3,5 0.14	3,3 0.13	31	60	60,5	89	103	105	5	9,5	3,3	3,1	0,43	1,4	0,8
50,8 2	66,2	22,225 0.875	16,513 0.6501	3,5 0.14	1,3 0.05	16	58	62	80	82,5	83	4	4	3,3	1,3	0,31	1,9	1,1
	66,2	22,225 0.875	20 0.7874	3,5 0.14	2 0.08	21	58	62	78	81,5	83	3	5	3,3	2	0,31	1,9	1,1
	71,2	30,302 1.193	23,812 0.9375	3,5 0.14	3,3 0.13	22	60	62	80	84,5	87	3	5	3,3	3,1	0,33	1,8	1
	81,5	36,512 1.4375	28,575 1.125	3,5 0.14	3,3 0.13	29	63	62	85	92,5	100	6	7,5	3,3	3,1	0,48	1,25	0,7
	79,5	40,157 1.581	33,338 1.3125	3,5 0.14	3,3 0.13	27	65	62	87	92,5	98	5	6	3,3	3,1	0,33	1,8	1

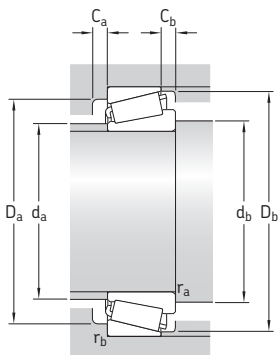
7.2 インチ系単列円すいころ軸受

d 53,975 – 65,088 mm

2.125 – 2.5625 in.



主要寸法			基本定格荷重		疲労荷 重限界	定格回転数		質量	呼び番号	系列
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準 回転数	限界 回転数	kg	–	–
mm/in.										
53,975 2.125	88,9 3.5	19,05 0.75	58,3	78	9	5 300	8 000	0,44	LM 806649/610/Q	LM 806600
	95,25 3.75	27,783 1.0938	105	137	16	5 300	7 500	0,8	33895/33821/Q	33800
	95,25 3.75	27,783 1.0938	105	137	16	5 300	7 500	0,81	33895/33822/Q	33800
	107,95 4.25	36,512 1.4375	151	190	22,8	4 800	7 000	1,45	539/532 X	535
	111,125 4.375	38,1 1.5	151	193	22,8	4 800	7 000	1,55	539/532 A	535
	123,825 4.875	36,512 1.4375	142	160	19,6	4 000	5 600	2	72212/2/72487/2/Q	72000
	96,838 3.8125	21 0.8268	80,9	102	11,6	5 000	7 500	0,59	387 A/382 A/Q	385
	104,775 4.125	30,162 1.1875	121	160	18,6	4 800	7 000	1,05	462/453 X	455
57,15 2.25	112,712 4.4375	30,162 1.1875	142	204	23,6	4 300	6 300	1,35	39581/39520/Q	39500
	119,985 4.7238	32,75 1.2894	142	204	23,6	4 300	6 300	1,75	39580/39528/Q	39500
	119,985 4.7238	32,75 1.2894	142	204	23,6	4 300	6 300	1,75	39581/39528/Q	39500
	130,175 5.125	36,512 1.4375	151	180	22,4	3 600	5 000	2,1	HM 911245/W/210/QV001	HM 911200
60,325 2.375	146,05 5.75	41,275 1.625	198	236	29	3 200	4 500	3,2	H 913842/810/QCL7C	H 913800
	146,05 5.75	41,275 1.625	198	236	29	3 200	4 500	3,15	H 913843/810/QCL7C	H 913800
	112,712 4.4375	30,162 1.1875	123	183	21,2	4 300	6 300	1,25	3982/3920	3900
65,088 2.5625	135,755 5.3447	53,975 2.125	286	400	46,5	3 800	5 600	3,7	6379/K-6320/Q	6300

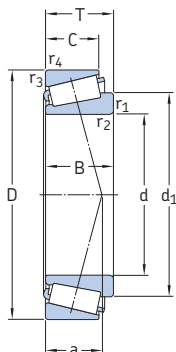


寸法			取り付け関係寸法												計算係数			
d	d ₁	B	C	r _{1,2} 最小	r _{3,4} 最小	a	d _a 最大	d _b 最小	D _a 最小	D _a 最大	D _b 最小	C _a 最小	C _b 最小	r _a 最大	r _b 最大	e	Y	Y ₀
mm/in.			mm												-			
53,975 2.125	72,1	19,05 0.75	13,492 0.5312	2,3 0.09	2 0.08	21	62	64	78	79,5	84	4	5,5	2,3	2	0,54	1,1	0,6
	72,5	28,575 1.125	22,225 0.875	1,5 0.06	2,3 0.09	20	61	61,5	83	88	90	6	6,5	1,5	2,3	0,33	1,8	1
	72,5	28,575 1.125	22,225 0.875	1,5 0.06	0,8 0.03	20	61	61,5	83	88	90	6	6,5	1,5	0,8	0,33	1,8	1
	77,1	36,957 1.455	28,575 1.125	3,5 0.14	3,3 0.13	24	64	65,5	90	95,5	97	5	7,5	3,3	3,1	0,3	2	1,1
	77,1	36,957 1.455	30,162 1.1875	3,5 0.14	3,3 0.13	24	64	65,5	90	95,5	97	5	7,5	3,3	3,1	0,3	2	1,1
	87,4	32,791 1.291	25,4 1	3,5 0.14	3,3 0.13	36	68	65,5	93	113	114	5	11	3,3	3,1	0,75	0,8	0,45
	74,1	21,946 0.864	15,875 0.625	3,5 0.14	0,8 0.03	17	65	68,5	87	91,5	91	5	5	3,3	0,8	0,35	1,7	0,9
	78,9	29,317 1.1542	24,605 0.9687	2,3 0.09	3,3 0.13	24	68	67,5	91	93,5	98	4	5,5	2,3	3,1	0,33	1,8	1
	88,3	30,213 1.1895	23,812 0.9375	8 0.31	3,3 0.13	23	76	81	100	102	107	5	6	7	3,1	0,33	1,8	1
	88,3	30,213 1.1895	27 1.063	3,5 0.14	0,8 0.03	25	76	68,5	100	114	107	5	6	3,3	0,8	0,33	1,8	1
	88,3	30,213 1.1895	27 1.063	8 0.31	0,8 0.03	25	76	81	100	114	107	5	6	7	0,8	0,33	1,8	1
60,325 2.375	97,2	33,39 1.3146	23,812 0.9375	5 0.2	3,3 0.13	40	74	76	102	119	124	4	12,5	4,6	3,1	0,83	0,72	0,4
	109	39,688 1.5625	25,4 1	3,5 0.14	3,3 0.13	44	83	73,5	116	135	138	6	15,5	3,3	3,1	0,79	0,76	0,4
61,912 2.4375	109	39,688 1.5625	25,4 1	7 0.28	3,3 0.13	44	83	83	116	135	138	6	15,5	6,6	3,1	0,79	0,76	0,4
	87,8	30,1 1.185	23,812 0.9375	3,5 0.14	3,3 0.13	25	75	75	96	101	105	4	6	3,3	3,1	0,4	1,5	0,8
63,5 2.5	97,5	56,06 2.2071	44,45 1.75	3,5 0.14	3,3 0.13	34	78	76,5	110	124	125	7	9,5	3,3	3,1	0,33	1,8	1
	97,5	56,06 2.2071	44,45 1.75	3,5 0.14	3,3 0.13	34	78	76,5	110	124	125	7	9,5	3,3	3,1	0,33	1,8	1

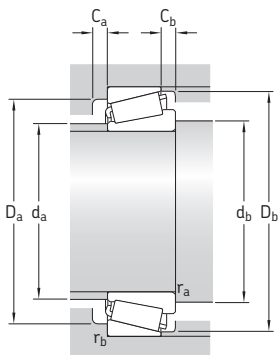
7.2 インチ系単列円すいころ軸受

d 66,675 – 92,075 mm

2.625 – 3.625 in.



主要寸法			基本定格荷重		疲労荷 重限界	定格回転数		質量	呼び番号	系列
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準 回転数	限界 回転数			
mm/in.			kN		kN	r/min		kg	–	–
66,675 2.625	112,712	30,162	142	204	23,6	4 300	6 300	1,15	39590/39520/Q	39500
	4,4375	1.1875								
	112,712	30,162	123	183	21,2	4 300	6 300	1,15	3984/2/3920/2/Q	3900
	4,4375	1.1875								
	119,985	32,75	142	204	23,6	4 300	6 300	1,2	39590/39528/Q	39500
69,85 2.75	4,7238	1.2894								
	135,755	53,975	286	400	45,5	3 800	5 600	3,65	6386/K-6320/Q	6300
	5,3447	2.125								
	120	32,545	154	228	26,5	4 000	6 000	1,5	47487/47420 A/Q	47400
	4,7244	1.2813								
73,025 2.875	127	36,512	176	255	29	3 800	5 600	1,9	566/563/Q	565
	5	1.4375								
	127	36,512	176	255	30,5	3 800	5 600	1,8	567/563	565
	5	1.4375								
	109,538	19,05	58,3	102	11	4 000	6 000	0,6	L 814749/710/QCL7C	L 814700
76,2 3	4,3125	0.75								
	127	30,163	138	204	24	3 800	5 300	1,45	42687/42620	42600
	5	1.1875								
	133,35	33,338	165	260	30	3 400	5 000	1,95	47678/47620/Q	47600
	5,25	1.3125								
77,788 3.0625	139,992	36,512	187	280	32,5	3 400	5 000	2,45	575/572/Q	575
	5,5115	1.4375								
	161,925	49,212	260	335	38	2 800	4 000	4,4	9285/9220/CL7C	9200
	6,375	1.9375								
	127	30,163	138	204	24	3 800	5 300	1,45	42690/42620	42600
82,55 3.25	5	1.1875								
	139,992	36,512	187	280	32,5	3 400	5 000	2,2	580/572/Q	575
	5,5115	1.4375								
	152,4	39,688	194	305	34,5	3 000	4 500	2,7	598/592 A/Q	595
	6	1.5625								

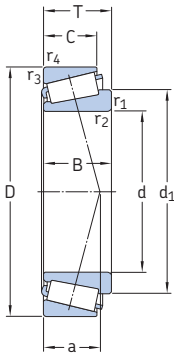


寸法				取り付け関係寸法														計算係数			
d	d ₁ ~	B	C	r _{1,2} 最小	r _{3,4} 最小	a	d _a 最大	d _b 最小	D _a 最小	D _a 最大	D _b 最小	C _a 最小	C _b 最小	r _a 最大	r _b 最大	e	Y	Y ₀			
mm/in.							mm									-					
66,675 2.625	88,3	30,162 1.1875	23,812 0.9375	3,5 0.14	3,3 0.13	23	76	78,5	100	101	107	5	6	3,3	3,1	0,33	1,8	1			
	87,9	30,048 1.183	23,812 0.9375	3,5 0.14	3,3 0.13	25	75	78,5	96	101	105	4	6	3,3	3,1	0,4	1,5	0,8			
	88,3	30,162 1.1875	27 1.063	3,5 0.14	0,8 0.03	25	76	78,5	100	112	107	5	6	3,3	0,8	0,33	1,8	1			
	97,5	56,06 2.2071	44,45 1.75	4,3 0.17	3,3 0.13	34	78	80,5	110	124	125	7	9,5	3,9	3,1	0,33	1,88	1			
69,85 2.75	94,3	32,596 1.2833	26,246 1.0333	3,5 0.14	0,5 0.02	25	81	82	105	117	113	6	6	3	0,5	0,35	1,7	0,9			
	97,6	36,17 1.424	28,575 1.125	3,5 0.14	3,3 0.13	28	83	82	109	114	119	5	7,5	3,3	3,1	0,37	1,6	0,9			
73,025 2.875	97,6	36,17 1.424	28,575 1.125	3,5 0.14	3,3 0.13	28	83	85	109	114	119	5	7,5	3,3	3,1	0,37	1,6	0,9			
76,2 3	94,4	19,05 0.75	15,083 0.5938	1,5 0.06	1,5 0.06	24	85	85	98	100,5	105	3,5	1,5	1,5	1,5	0,5	1,2	0,7			
	101	31 1.2205	22,225 0.875	3,5 0.14	3,3 0.13	27	88	89,5	112	114	120	5	7,5	3,3	3,1	0,43	1,4	0,8			
	107	33,338 1.3125	26,195 1.0313	6,4 0.25	3,3 0.13	29	93	96	117	120,5	126	5	7	6	3,1	0,4	1,5	0,8			
	109	36,098 1.4212	28,575 1.125	3,5 0.14	3,3 0.13	31	94	89,5	120	127	131	5	7,5	3,3	3,1	0,4	1,5	0,8			
	122	46,038 1.8125	31,75 1.25	3,5 0.14	3,3 0.13	47	93	90	128	148,5	153	7	17	3,3	3,1	0,72	0,84	0,45			
77,788 3.0625	101	31 1.2205	22,225 0.875	3,5 0.14	3,3 0.13	27	88	89,5	112	114	120	5	7,5	3	3	0,43	1,4	0,8			
82,55 3.25	109	36,098 1.4212	28,575 1.125	3,5 0.14	3,3 0.13	31	94	94,5	120	127	131	5	7,5	3,3	3,1	0,4	1,5	0,8			
92,075 3.625	121	36,322 1.43	30,162 1.1875	3,5 0.14	3,3 0.13	37	101	106	128	141	141	4	9,5	3,3	3,1	0,44	1,35	0,8			

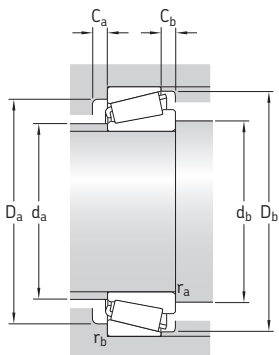
7.2 インチ系単列円すいころ軸受

d 95,25 – 179,934 mm

3.75 – 7.084 in.



主要寸法			基本定格荷重		疲労荷 重限界	定格回転数		質量	呼び番号	系列
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準 回転数	限界 回転数			
mm/in.			kN		kN	r/min		kg	–	–
95,25 3.75	152,4 6	39,688 1.5625	194	305	34,5	3 000	4 500	2,55	594/592 A/Q	595
	168,275 6.625	41,275 1.625	233	365	39	2 800	4 000	3,75	683/672/Q	675
101,6 4	168,275 6.625	41,275 1.625	233	365	39	2 800	4 000	3,45	687/672/Q	675
107,95 4.25	158,75 6.25	23,02 0.9063	101	163	18,3	2 800	4 300	1,4	37425/2/37625/2/Q	37000
114,3 4.5	177,8 7	41,275 1.625	251	415	42,5	2 600	3 800	3,6	64450/64700	64000
	180,975 7.125	34,925 1.375	183	280	30	2 600	3 800	2,95	68450/68712	68000
127 5	196,85 7.75	46,038 1.8125	319	585	60	2 200	3 400	5,15	67388/67322	67300
133,35 5.25	177,008 6.9688	25,4 1	134	280	28	2 400	3 600	1,75	L 327249/210	L 327200
	196,85 7.75	46,038 1.8125	319	585	60	2 200	3 400	4,65	67391/67322	67300
149,225 5.875	236,538 9.3125	57,15 2.25	512	850	86,5	1 900	2 800	9,05	HM 231148/110	HM 231100
152,4 6	222,25 8.75	46,83 1.8437	330	630	62	2 000	3 000	5,85	M 231649/610/VQ051	M 231600
158,75 6.25	205,583 8.0938	23,812 0.9375	138	280	27	2 000	3 000	1,9	L 432348/310	L 432300
177,8 7	227,012 8.9375	30,162 1.1875	187	425	40	1 800	2 800	2,95	36990/36920	36900
178,595 7.0313	265,112 10.4375	51,595 2.0313	495	880	85	1 700	2 400	9,55	M 336948/912	M 336900
179,934 7.084	265,112 10.4375	51,595 2.0313	495	880	85	1 700	2 400	9,4	M 336949/912	M 336900

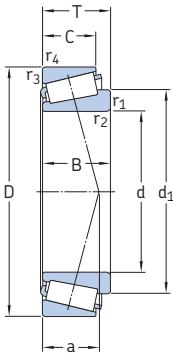


寸法						取り付け関係寸法												計算係数			
d	d ₁ ~	B	C	r _{1,2} 最小	r _{3,4} 最小	a	d _a 最大	d _b 最小	D _a 最小	D _a 最大	D _b 最小	C _a 最小	C _b 最小	r _a 最大	r _b 最大	e	Y	Y ₀			
mm/in.						mm												-			
95,25 3.75	121	36,322 1.43	30,162 1.1875	3,5 0.14	3,3 0.13	37	104	107	128	139	141	4	9,5	3,3	3,1	0,44	1,35	0,8			
	133	41,275 1.625	30,162 1.1875	3,5 0.14	3,3 0.13	38	114	107	143	154,5	157	6	11	3,3	3,1	0,48	1,25	0,7			
101,6 4	133	41,275 1.625	30,162 1.1875	3,5 0.14	3,3 0.13	38	114	113	143	157	157	6	11	3,3	3,1	0,48	1,25	0,7			
107,95 4.25	132	21,49 0.8461	15,93 0.6272	3,5 0.14	3,3 0.13	37	120	121	140	145	149	4	7	3,3	3,1	0,6	1	0,6			
114,3 4.5	146	41,275 1.625	30,162 1.1875	3,5 0.14	3,3 0.13	42	126	127	155	166	171	6	11	3,3	3,1	0,52	1,15	0,6			
	144	31,75 1.25	25,4 1	3,5 0.14	3,3 0.13	40	129	127	158	170	170	4	9,5	3,3	3,1	0,5	1,2	0,7			
127 5	164	46,038 1.8125	38,1 1.5	3,5 0.14	3,3 0.13	39	146	140	177	185	189	7	7,5	3,3	3,1	0,35	1,7	0,9			
133,35 5.25	155	26,195 1.0313	20,638 0.8125	1,5 0.06	1,5 0.06	29	145	141	165	188	170	5	4,5	1,5	1,5	0,35	1,7	0,9			
	164	46,038 1.8125	38,1 1.5	8 0.31	3,3 0.13	39	146	161	177	185	189	7	7,5	7	3,1	0,35	1,7	0,9			
149,225 5.875	187	56,642 2.23	44,45 1.75	6,4 0.25	3,3 0.13	45	166	171	210	225	223	9	12,5	6	3,1	0,31	1,9	1,1			
152,4 6	186	46,83 1.8437	34,925 1.375	3,5 0.14	1,5 0.06	40	169	165	200	214	210	7	11,5	3,3	1,5	0,33	1,8	1			
158,75 6.25	182	23,812 0.9375	18,258 0.7188	4,8 0.19	1,5 0.06	33	172	175	194	197	197	5	5,5	4,4	1,5	0,35	1,7	0,9			
177,8 7	203	30,162 1.1875	23,02 0.9063	1,5 0.06	1,5 0.06	43	190	186	212	219	220	5	7	1,5	1,5	0,44	1,35	0,8			
178,595 7.0313	216	57,15 2.25	38,895 1.5313	3,3 0.13	3,3 0.13	47	196	191	240	253	251	9	12,5	3,1	3,1	0,33	1,8	1			
179,934 7.084	216	57,23 2.2531	38,895 1.5313	3,3 0.13	3,3 0.13	47	196	193	240	253	251	9	12,5	3,1	3,1	0,33	1,8	1			

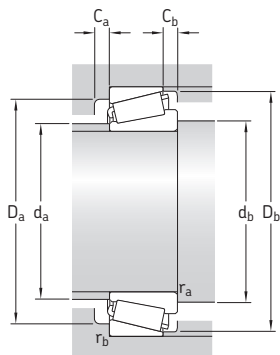
7.2 インチ系単列円すいころ軸受

d 187,325 – 257,175 mm

7.375 – 10.125 in.



主要寸法			基本定格荷重		疲労荷 重限界	定格回転数		質量	呼び番号	系列
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準 回転数	限界 回転数			
mm/in.			kN		kN	r/min		kg	–	–
187,325 7.375	282,575 11.125	50,8 2	402	695	67	1 600	2 200	9,95	87737/87111	87000
190,475 7.5	279,4 11	52,388 2.0625	523	980	93	1 600	2 200	9,5	M 239449/410	M 239400
190,5 7.5	282,575 11.125	50,8 2	402	695	67	1 600	2 200	9,55	87750/87111	87000
191,237 7.529	279,4 11	52,388 2.0625	523	980	95	1 600	2 200	9,2	M 239448 A/410	M 239400
196,85 7.75	241,3 9.5	23,812 0.9375	154	315	29	1 700	2 600	2,1	LL 639249/210	LL 639200
	257,175 10.125	39,688 1.5625	275	655	58,5	1 600	2 400	5,35	LM 739749/710/VE174	LM 739700
200,025 7.875	276,225 10.875	42,862 1.6875	391	780	72	1 500	2 200	7,7	LM 241147/110/VQ051	LM 241100
203,987 8.031	276,225 10.875	42,862 1.6875	391	780	72	1 500	2 200	7,2	LM 241148/110/VQ051	LM 241100
206,375 8.125	282,575 11.125	46,038 1.8125	224	415	38	1 500	2 200	8,6	67985/67920/HA3VQ117	67900
216,408 8.52	285,75 11.25	46,038 1.8125	380	850	76,5	1 500	2 200	7,9	LM 742747/710	LM 742700
216,713 8.532	285,75 11.25	46,038 1.8125	380	850	76,5	1 500	2 200	7,85	LM 742747 A/710	LM 742700
231,775 9.125	300,038 11.8125	33,338 1.3125	216	425	39	1 400	2 000	5,3	544091/2B/118 A/2B	544000
255,6 10.063	342,9 13.5	57,15 2.25	660	1 400	125	1 200	1 800	15	M 349547/510	M 349500
257,175 10.125	342,9 13.5	57,15 2.25	380	680	61	1 200	1 800	14	M 349549/510/VE174	M 349500
	358,775 14.125	71,438 2.8125	842	1 760	156	1 200	1 700	21,5	M 249747/710	M 249700

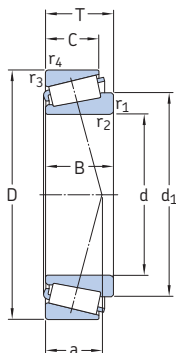


寸法			取り付け関係寸法												計算係数			
d	d ₁ ~	B	C	r _{1,2} 最小	r _{3,4} 最小	a	d _a 最大	d _b 最小	D _a 最小	D _a 最大	D _b 最小	C _a 最小	C _b 最小	r _a 最大	r _b 最大	e	Y	Y ₀
mm/in.							mm								-			
187,325 7.375	232	47,625 1.875	36,512 1.4375	3,5 0.14	3,3 0.13	55	213	201	253	271	267	6	14	3,3	3,1	0,43	1,4	0,8
190,475 7.5	232	57,15 2.25	41,33 1.6272	3,3 0.13	3,3 0.13	49	211	203	254	265	266	9	11	3,1	3,1	0,35	1,7	0,9
190,5 7.5	232	47,625 1.875	36,512 1.4375	3,5 0.14	3,3 0.13	55	213	205	253	268	267	6	14	3,3	3,1	0,43	1,4	0,8
191,237 7.529	232	58,81 2.3153	41,33 1.6272	3,3 0.13	3,3 0.13	49	211	204	254	265	266	9	11	3,1	3,1	0,33	1,8	1
196,85 7.75	217	23,017 0.9062	17,462 0.6875	1,5 0.06	1,5 0.06	41	207	204	232	233	235	5	6	1,5	1,5	0,43	1,4	0,8
	229	39,688 1.5625	30,162 1.1875	3,5 0.14	3,3 0.13	50	236	210	236	245	247	8	9,5	3,3	3,1	0,44	1,35	0,8
200,025 7.875	236	46,038 1.8125	34,133 1.3438	3,5 0.14	3,3 0.13	45	220	213	257	261	265	6	8,5	3,3	3,1	0,31	1,9	1,1
203,987 8.031	236	46,038 1.8125	34,133 1.3438	3,5 0.14	3,3 0.13	45	220	217	257	261	265	6	8,5	3,3	3,1	0,31	1,9	1,1
206,375 8.125	36,5	46,038 1.8125	36,512 1.4375	3,5 0.14	3,3 0.13	62	222	220	254	268	272	8	9,5	3,3	3,1	0,5	1,2	0,7
216,408 8.52	253	49,212 1.9375	34,925 1.375	3,5 0.14	3,3 0.13	60	230	230	261	271	277	7	11	3,3	3,1	0,48	1,25	0,7
216,713 8.532	253	49,212 1.9375	34,925 1.375	3,5 0.14	3,3 0.13	60	230	230	261	271	277	7	11	3,3	3,1	0,48	1,25	0,7
231,775 9.125	260	31,75 1.25	23,812 0.9375	3,5 0.14	3,3 0.13	49	248	246	278	284	284	5	9,5	3,3	3,1	0,4	1,5	0,8
255,6 10.063	296	63,5 2.5	44,45 1.75	1,5 0.06	3,3 0.13	60	274	267	318	328	331	9	12,5	1,5	3	0,35	1,7	0,9
257,175 10.125	44,4	57,15 2.25	44,5 1.752	6,4 0.25	3,3 0.13	60	274	289	318	328	331	9	12,5	6	3	0,35	1,7	0,9
	303	76,2 3	53,975 2.125	1,5 0.06	3,3 0.13	64	276	269	326	343	343	11	17	1,5	3	0,33	1,8	1

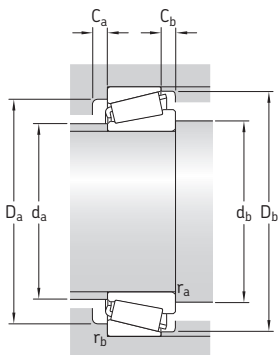
7.2 インチ系単列円すいころ軸受

d 263,525 – 558,8 mm

10.375 – 22 in.



主要寸法			基本定格荷重		疲労荷 重限界	定格回転数		質量	呼び番号	系列
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準 回転数	限界 回転数			
mm/in.			kN		kN	r/min		kg	–	–
263,525 10.375	325,438 12.8125	28,575 1.125	220	550	48	1 300	1 800	5,3	38880/38820	38800
292,1 11.5	374,65 14.75	47,625 1.875	501	1 140	98	1 100	1 600	12,5	L 555249/210	L 555200
304,8 12	393,7 15.5	50,8 2	319	610	52	1 000	1 500	14,5	L 357049/010/VE174	L 357000
343,154 13.51	450,85 17.75	66,675 2.625	935	2 200	180	900	1 300	28	LM 361649 A/610	LM 361600
346,075 13.625	488,95 19.25	95,25 3.75	1 420	3 150	255	850	1 300	55	HM 262749/710	HM 262700
381 15	479,425 18.875	49,213 1.9375	594	1 500	120	800	1 200	20	L 865547/512	L 865500
384,175 15.125	546,1 21.5	104,775 4.125	1 870	4 150	320	750	1 100	77	HM 266449/410	HM 266400
403,225 15.875	460,375 18.125	28,575 1.125	246	765	58,5	800	1 200	6,7	LL 566848/810/HA1	LL 566800
406,4 16	549,275 21.625	85,725 3.375	1 380	3 050	236	700	1 000	53,5	LM 567949/910/HA1	LM 567900
457,2 18	603,25 23.75	85,725 3.375	1 450	3 400	265	630	950	61,5	LM 770949/910	LM 770900
488,95 19.25	634,873 24.995	84,138 3.3125	1 450	3 650	265	600	850	63,5	LM 772748/710/HA1	LM 772700
498,475 19.625	634,873 24.995	80,962 3.1875	1 470	3 650	270	600	850	59,5	EE 243196/243250/HA2	243000
558,8 22	736,6 29	88,108 3.4688	1 830	4 150	305	500	750	92,5	EE 843220/290	843000
	736,6 29	104,775 4.125	2 330	5 700	405	500	750	115	LM 377449/410	LM 377400

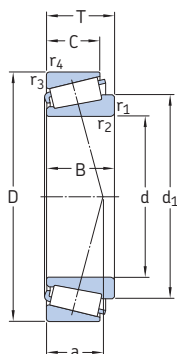


寸法			取り付け関係寸法											計算係数				
d	d ₁ ~	B	C	r _{1,2} 最小	r _{3,4} 最小	a	d _a 最大	d _b 最小	D _a 最小	D _a 最大	D _b 最小	C _a 最小	C _b 最小	r _a 最大	r _b 最大	e	Y	Y ₀
mm/in.							mm							-				
263,525 10.375	293	28,575 1.125	25,4 1	1,5 0.06	1,5 0.06	49	282	275	307	315	313	4	3	1,5	1,5	0,37	1,6	0,9
292,1 11.5	330	47,625 1.875	34,925 1.375	3,5 0.14	3,3 0.13	65	311	308	350	359	361	8	12,5	3,3	3,1	0,4	1,5	0,8
304,8 12	38,1	50,8 2	38,18 1.5031	6,4 0.25	3,3 0.13	64	328	337	368	378	379	7	12,5	6	3,1	0,35	1,7	0,9
343,154 13.51	393	66,675 2.625	52,388 2.0625	8,5 0.33	3,5 0.14	75	365	385	417	433	434	12	14	7,5	3,3	0,35	1,7	0,9
346,075 13.625	413	95,25 3.75	74,612 2.9375	6,4 0.25	3,3 0.13	88	379	378	442	472	467	12	21	6	3,1	0,33	1,8	1
381 15	430	47,625 1.875	34,925 1.375	6,4 0.25	3,3 0.13	92	406	413	448	462	463	9	14	6	3,1	0,5	1,2	0,7
384,175 15.125	457	104,775 4.125	82,55 3.25	6,4 0.25	6,4 0.25	96	418	416	492	514	520	15	22	6	6	0,33	1,8	1
403,225 15.875	430	28,575 1.125	20,638 0.8125	3,5 0.14	3,3 0.13	70	417	420	445	443	448	6	7,5	3,3	3,1	0,4	1,5	0,8
406,4 16	473	84,138 3.3125	61,692 2.4288	6,4 0.25	3,3 0.13	100	434	438	502	532	526	13	23,5	6	3,1	0,4	1,5	0,8
457,2 18	525	84,138 3.3125	60,325 2.375	6,4 0.25	3,3 0.13	115	486	489	553	586	580	13	25	6	3,1	0,46	1,3	0,7
488,95 19.25	560	84,138 3.3125	61,912 2.4375	6,4 0.25	3,3 0.13	124	519	520	584	618	613	13	22	6	3,1	0,48	1,25	0,7
498,475 19.625	556	80,962 3.1875	63,5 2.5	6,4 0.25	3,3 0.13	98	522	530	590	618	610	14	17	6	3,1	0,35	1,7	0,9
558,8 22	637	88,108 3.4688	63,5 2.5	6,4 0.25	6,4 0.25	111	600	590	689	704	707	13	24,5	6	6	0,35	1,7	0,9
	640	104,775 4.125	80,962 3.1875	6,4 0.25	6,4 0.25	130	595	590	680	704	707	17	23,5	6	6	0,35	1,7	0,9

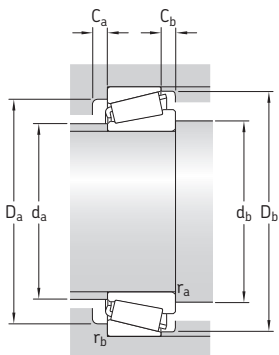
7.2 インチ系単列円すいころ軸受

d 609,6 – 838,2 mm

24 – 33 in.



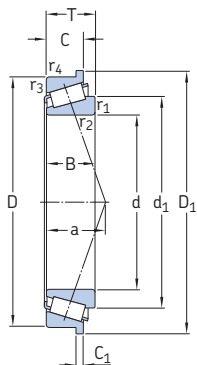
主要寸法			基本定格荷重		疲労荷 重限界	定格回転数		質量	呼び番号	系列
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準 回転数	限界 回転数			
mm/in.			kN		kN	r/min		kg	–	–
609,6 24	787,4 31	93,662 3.6875	2 160	5 300	380	450	670	110	EE 649240/310	649000
749,3 29.5	990,6 39	159,5 6.2795	4 570	12 000	750	340	500	330	LM 283649/610/HA1	LM 283600
760 29.9212	889 35	69,85 2.75	1 230	3 800	255	560	560	67,5	LL 483448/418	LL 483400
	889 35	88,9 3.5	1 870	5 850	380	360	530	94	L 183448/410	L 183400
762 30	889 35	69,85 2.75	1 230	3 800	255	380	560	66,5	LL 483449/418	LL 483400
	889 35	88,9 3.5	1 870	5 850	380	360	530	94	L 183449/410/HB1	L 183400
838,2 33	1041,4 41	93,662 3.6875	1 900	4 800	320	320	460	160	EE 763330/410	763000



寸法						取り付け関係寸法												計算係数			
d	d ₁ ~	B	C	r _{1,2} 最小	r _{3,4} 最小	a	d _a 最大	d _b 最小	D _a 最小	D _a 最大	D _b 最小	C _a 最小	C _b 最小	r _a 最大	r _b 最大	e	Y	Y ₀			
mm/in.						mm												-			
609,6 24	687	93,662 3.6875	69,85 2.75	6,4 0.25	6,4 0.25	125	643	642	732	755	755	17	23,5	6	6	0,37	1,6	0,9			
	858	160,338 6.3125	123 4.8425	6,4 0.25	6,4 0.25	165	793	781	910	958	953	22	36,6	6	6	0,33	1,8	1			
760 29.9212	819	69,85 2.75	50,8 2.	3,3 0.13	3,3 0.13	132	785	777	844	872	858	13	19	3,1	3,1	0,37	1,6	0,9			
	823	88,9 3.5	72 2.8346	3,3 0.13	3,3 0.13	123	785	777	854	872	872	16	16,5	3,1	3,1	0,3	2	1,1			
762 29.9999	819	69,85 2.75	50,8 2.	3,3 0.13	3,3 0.13	132	785	779	844	872	858	13	19	3,1	3,1	0,37	1,6	0,9			
	821	88,9 3.5	72 2.8346	3,3 0.13	3,3 0.13	123	785	779	854	872	872	16	16,5	3,1	3,1	0,3	2	1,1			
838,2 33	925	88,9 3.5	66,675 2.625	6,4 0.25	6,4 0.25	177	894	870	975	1 010	1 001	10	26,5	6	6	0,44	1,35	0,8			

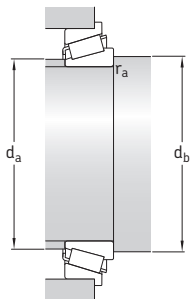
7.2

7.3 単列円すいころ軸受、外輪つば付き d 35 – 65 mm



主要寸法			基本定格荷重		疲労荷重 限界	定格回転数		質量	呼び番号
d	D	T	動	静	P_u	基準 回転数	限界 回転数		
mm			kN	C_0	kN	r/min		kg	–
35	80	22,75	72,1	73,5	8,3	6 700	9 000	0,53	30307 RJ2/Q
40	68	19	52,8	71	7,65	7 000	9 500	0,29	32008 XR/QVA621
	80	19,75	61,6	68	7,65	6 300	8 500	0,44	30208 RJ2/Q
45	100	38,25	134	176	20	4 800	6 700	1,55	32309 BRJ2/QCL7C
55	120	45,5	190	260	30	3 800	5 600	2,55	* 32311 BRJ2/QCL7C
65	110	34	142	208	24	4 300	5 600	1,3	33113 R/Q
	140	36	194	228	27,5	3 600	4 800	2,4	30313 RJ2

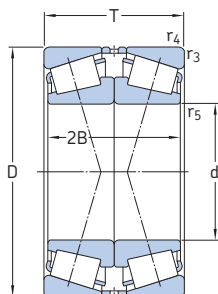
* SKF Explorer軸受



7.3

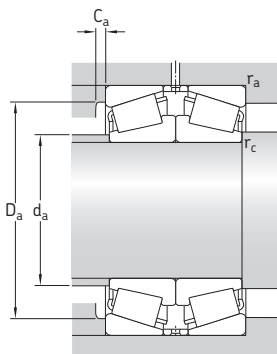
寸法										取り付け関係寸法			計算係数		
d	d ₁ ~	D ₁	B	C	C ₁	r _{1,2} 最小	r _{3,4} 最小	a		d _a 最大	d _b 最小	r _a 最大	e	Y	Y ₀
mm										mm			-		
35	54,5	85	21	18	4,5	2	1,5	16		46	44	1,5	0,31	1,9	1,1
40	54,7	72	19	14,5	3,5	1	1	15		46	46	1	0,37	1,6	0,9
	57,5	85	18	16	4	1,5	1,5	16		49	47	1	0,37	1,6	0,9
45	74,8	106	36	30	7	2	1,5	30		55	53	1,5	0,54	1,1	0,6
55	90,5	127	43	35	8	2,5	2	36		67	65	2	0,54	1,1	0,6
65	88,3	116	34	26,5	5,5	1,5	1,5	26		74	72	1	0,4	1,5	0,8
	98,7	147	33	28	6	3	2,5	28		84	77	2	0,35	1,7	0,9

7.4 正面組み合わせ軸受 d 25 – 85 mm



主要寸法			基本定格荷重		疲労荷重 限界	定格回転数		質量	呼び番号
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準 回転数	限界 回転数		
mm			kN		kN	r/min		kg	–
25	62	36,5	64,4	80	8,65	6 000	11 000	0,55	31305 J2/QDF
30	72	41,5	80,9	100	11,4	5 300	9 500	0,85	31306 J2/QDF
35	80	45,5	105	134	15,6	4 500	8 500	1,1	31307 J2/QDF
40	90	50,5	146	163	19	4 500	7 500	1,5	* 31308 J2/QCL7CDF
45	100	54,5	180	204	24,5	4 000	6 700	2	* 31309 J2/QCL7CDF
50	90	43,5	130	183	20,8	4 500	7 500	1,1	30210 J2/QDF
	110	58,5	208	240	28,5	3 600	6 000	2,6	* 31310 J2/QCL7CDF
55	90	54	180	270	30,5	4 500	7 000	1,35	* 33011/QDF03C170
	120	63	209	275	33,5	3 000	5 600	3,3	31311 J2/QDF
60	95	46	163	245	27	4 300	6 700	1,9	* 32012 X/QCL7CDFC250
	130	67	246	335	40,5	2 800	5 300	4,1	31312 J2/QDF
65	120	49,5	228	270	32,5	3 600	5 600	1,2	* 30213 J2/QDF
	140	72	281	380	47,5	2 600	4 800	5,05	31313 J2/QCL7CDF
70	110	50	172	305	34,5	3 400	5 600	1,8	32014 X/QDF
	110	62	220	400	45,5	3 400	5 600	2,4	33014/DF
	150	76	319	440	54	2 400	4 500	6,15	31314 J2/QCL7CDF
75	115	62	233	455	52	3 200	5 300	2,4	33015/QDF
	125	74	303	530	63	3 000	5 000	3,8	33115/QDFC150
	130	54,5	238	355	41,5	3 000	5 000	2,85	30215 J2/QDF
	130	66,5	275	425	49	3 000	5 000	3,4	32215 J2/QDF
	160	80	358	490	58,5	2 200	4 300	7,25	31315 J2/QCL7CDF
80	125	58	233	430	49	3 000	5 000	2,65	32016 X/QDFC165
	140	70,5	319	490	57	2 800	4 500	4,25	32216 J2/QDF
	170	85	380	530	64	2 200	4 000	8,75	31316 J1/QCL7CDF
85	130	58	238	450	51	2 800	4 800	2,8	32017 X/QDF
	130	72	308	620	69,5	2 800	4 800	3,55	33017/QDFC240

* SKF Explorer軸受

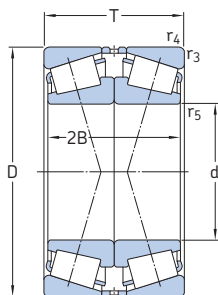


7.4

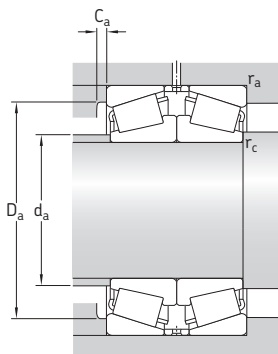
寸法		取り付け関係寸法								計算係数			
d	2B	$r_{3,4}$ 最小	r_5 最小	d_a 最大	D_a 最小	D_a 最大	C_a 最小	r_a 最大	r_c 最大	e	Y_1	Y_2	Y_0
mm				mm						-			
25	34	1.5	0.6	34	47	55	3	1.5	0.6	0.83	0.81	1.2	0.8
30	38	1.5	0.6	40	55	65	3	1.5	0.6	0.83	0.81	1.2	0.8
35	42	1.5	0.6	45	62	71	3	1.5	0.6	0.83	0.81	1.2	0.8
40	46	1.5	0.6	53	71	81	3	1.5	0.6	0.83	0.81	1.2	0.8
45	50	1.5	0.6	57	79	91	4	1.5	0.6	0.83	0.81	1.2	0.8
50	40	1.5	0.6	58	79	83	3	1.5	0.6	0.43	1.6	2.3	1.6
	54	2	0.6	62	87	100	4	2	0.6	0.83	0.81	1.2	0.8
55	54	1.5	0.6	63	81	83	5	1.5	0.6	0.31	2.2	3.3	2.2
	58	2	0.6	68	94	112	4	2	0.6	0.83	0.81	1.2	0.8
60	46	1.5	0.6	67	85	88	4	1.5	0.6	0.43	1.6	2.3	1.6
	62	2.5	1	74	103	118	5	2	1	0.83	0.81	1.2	0.8
65	46	1.5	0.6	78	106	113	4	1.5	0.6	0.4	1.7	2.5	1.6
	66	2.5	1	80	111	128	5	2	1	0.83	0.81	1.2	0.8
70	50	1.5	0.6	78	98	103	5	1.5	0.6	0.43	1.6	2.3	1.6
	62	1.5	0.6	78	99	103	5	1.5	0.6	0.28	2.4	3.6	2.5
	70	2.5	1	85	118	138	5	2	1	0.83	0.81	1.2	0.8
75	62	1.5	0.6	84	104	108	6	1.5	0.6	0.3	2.3	3.4	2.2
	74	1.5	0.6	84	109	117	6	1.5	0.6	0.4	1.7	2.5	1.6
	50	1.5	0.6	86	115	122	4	1.5	0.6	0.43	1.6	2.3	1.6
	62	1.5	0.6	85	114	122	4	1.5	0.6	0.43	1.6	2.3	1.6
74	74	2.5	1	91	127	148	6	2	1	0.83	0.81	1.2	0.8
80	58	1.5	0.6	90	112	117	6	1.5	0.6	0.43	1.6	2.3	1.6
	66	2	0.6	91	122	130	5	2	0.6	0.43	1.6	2.3	1.6
	78	2.5	1	97	134	158	6	2	1	0.83	0.81	1.2	0.8
85	58	1.5	0.6	94	117	122	6	1.5	0.6	0.44	1.5	2.3	1.6
	72	1.5	0.6	94	118	122	6	1.5	0.6	0.3	2.3	3.4	2.2

7.4 正面組み合わせ軸受

d 85 – 130 mm



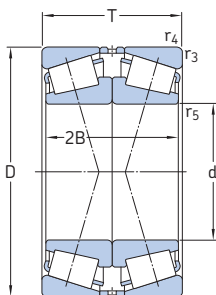
主要寸法			基本定格荷重		疲労荷重 限界	定格回転数		質量	呼び番号
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準 回転数	限界 回転数		
mm			kN		kN	r/min		kg	—
85 cont.	150	61	303	440	51	2 600	4 300	4,3	30217 J2/QDF
	150	77	369	570	65,5	2 600	4 300	5,45	32217 J2/QDF
	150	98	495	850	96,5	2 400	4 300	7,35	33217/QDF
	180	89	413	570	67	2 000	3 800	10	31317 J2/DF
90	140	64	292	540	62	2 600	4 300	3,65	32018 X/QDF
	140	78	369	710	78	2 600	4 500	4,5	33018/QDFC150
	160	64	292	540	62	2 600	4 300	3,65	32218 J2/QDF
	160	65	336	490	57	2 400	4 000	5,15	30218 J2/DF
	190	93	457	630	73,5	1 900	3 400	11,5	31318 J2/DF
95	145	78	380	735	81,5	2 600	4 300	5	33019/QDF
	170	91	484	780	86,5	2 200	3 800	8,45	32219 J2/DF
	200	99	501	710	78	1 800	3 400	13	31319 J2/DF
100	150	64	292	560	62	2 400	4 000	3,95	32020 X/QDF
	180	74	418	640	72	2 200	3 600	7,6	30220 J2/DF
	180	98	539	880	96,5	2 200	3 600	10	32220 J2/DF
	215	103	693	980	106	1 900	3 200	16,5	30320 J2/DFC400
	215	113	644	930	102	1 700	3 000	18	31320 XJ2/DF
105	160	70	347	670	73,5	2 200	3 800	5	32021 X/QDF
110	170	76	402	780	85	2 200	3 600	6,3	32022 X/QDF
	180	112	627	1 250	134	2 000	3 400	11,5	33122/DF
	200	82	523	800	90	2 000	3 200	10,5	30222 J2/DF
	200	112	682	1 140	122	1 900	3 200	14,5	32222 J2/DF
	240	126	781	1 160	125	1 500	2 800	26	31322 XJ2/DF
120	180	76	418	830	88	2 000	3 400	6,75	32024 X/DF
	180	96	495	1 080	112	2 000	3 400	8,65	33024/DFC250
	215	87	583	915	98	1 800	3 000	13	30224 J2/DF
	215	123	792	1 400	146	1 800	3 000	18,5	32224 J2/DF
	260	119	968	1 400	146	1 600	2 600	29,5	30324 J2/DFC600
	260	136	935	1 400	146	1 400	2 400	38,5	31324 XJ2/DF
130	180	64	341	735	76,5	2 000	3 600	4,95	32926/DF
	200	90	539	1 080	110	1 800	3 000	10	30206 X/DF
	230	87,5	627	980	106	1 700	2 800	14,5	30226 J2/DF
	230	135,5	952	1 660	170	1 600	2 800	23	32226 J2/DF
	280	144	1 050	1 560	163	1 300	2 400	40	31326 XJ2/DF



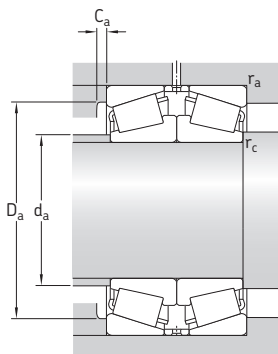
寸法				取り付け関係寸法						計算係数			
d	2B	r _{3,4} 最小	r ₅ 最小	d _a 最大	D _a 最小	D _a 最大	C _a 最小	r _a 最大	r _c 最大	e	Y ₁	Y ₂	Y ₀
mm				mm						-			
85 cont.	56	2	0,6	97	132	140	5	2	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
	72	2	0,6	97	130	140	5	2	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
	98	2	0,6	96	128	140	7	2	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
	82	3	1	103	143	166	6	2,5	1	0,83	0,81	1,2	0,8
90	64	1,5	0,6	100	125	132	6	1,5	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
	78	1,5	0,6	100	127	132	6	1,5	0,6	0,27	2,5	3,7	2,5
	64	2	0,6	100	125	132	6	1,5	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
	60	2	0,6	104	140	150	5	2	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
	86	3	1	109	151	176	5	2,5	1	0,83	0,81	1,2	0,8
95	78	1,5	0,6	104	131	138	7	1,5	0,6	0,28	2,4	3,6	2,5
	86	2,5	1	109	145	158	5	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	90	3	1	114	157	186	5	2,5	1	0,83	0,81	1,2	0,8
100	64	1,5	0,6	110	134	142	6	1,5	0,6	0,46	1,5	2,2	1,4
	68	2,5	1	116	157	168	5	2	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	92	2,5	1	115	154	168	5	2	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	94	3	1	127	184	201	6	2,5	1	0,35	1,9	2,9	1,8
	102	3	1	121	168	201	7	2,5	1	0,83	0,81	1,2	0,8
105	70	2	0,6	116	143	150	6	2	0,6	0,44	1,5	2,3	1,6
110	76	2	0,6	123	152	160	7	2	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
	112	2	0,6	121	155	170	9	2	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
	76	2,5	1	129	174	188	6	2	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	106	2,5	1	127	170	188	6	2	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	114	3	1	135	188	226	7	2,5	1	0,83	0,81	1,2	0,8
120	76	2	0,6	132	161	170	7	2	0,6	0,46	1,5	2,2	1,4
	96	2	0,6	132	160	170	6	2	0,6	0,3	2,3	3,4	2,2
	80	2,5	1	141	187	203	6	2	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	116	2,5	1	137	181	203	7	2	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	116	3	1	153	221	245	7	2,5	1	0,35	1,9	2,9	1,8
	124	3	1	145	203	245	9	2,5	1	0,83	0,81	1,2	0,8
130	64	1,5	0,6	141	167	172	6	1,5	0,6	0,33	2	3	2
	90	2	0,6	144	178	190	7	2	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
	80	3	1	152	203	216	7	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	128	3	1	146	193	216	7	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	132	4	1,5	157	218	263	8	3	1,5	0,83	0,81	1,2	0,8

7.4 正面組み合わせ軸受

d 140 – 320 mm

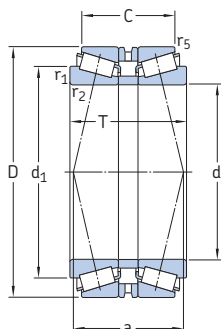


主要寸法			基本定格荷重		疲労荷重 限界	定格回転数		質量	呼び番号
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準 回転数	限界 回転数		
mm			kN		kN	r/min		kg	–
140	210	90	561	1 160	116	1 700	2 800	11	32028 X/DF
	250	91,5	721	1 140	116	1 500	2 600	18	30228 J2/DFC100
	250	143,5	1 100	2 000	200	1 500	2 600	29,5	32228 J2/DF
	300	154	1 190	1 800	176	1 200	2 200	52,5	31328 XJ2/DF
150	225	96	644	1 320	132	1 600	2 600	13,5	32030 X/DF
	270	98	737	1 120	114	1 400	2 400	22,5	30230/DFC350
	270	154	1 250	2 280	224	1 400	2 400	37	32230 J2/DF
	320	164	1 340	2 040	200	1 100	2 000	58,5	31330 XJ2/DF
160	240	102	737	1 560	156	1 500	2 400	16	32032 X/DF
	290	104	913	1 460	143	1 300	2 200	27,5	30232 J2/DF
	290	168	1 510	2 800	265	1 300	2 200	48	32232 J2/DF
170	230	76	484	1 160	110	1 500	2 800	9,2	32934/DFC225
	260	114	880	1 830	180	1 400	2 200	22	32034 X/DF
	310	182	1 720	3 250	300	1 200	2 000	59	32234 J2/DF
180	250	90	605	1 460	137	1 400	2 600	14	32936/DF
	280	128	1 100	2 320	220	1 300	2 000	29,5	32036 X/DF
	320	182	1 720	3 250	300	1 100	1 900	61	32236 J2/DF
190	260	90	616	1 530	143	1 300	2 400	14,5	32938/DF
	290	128	1 120	2 400	224	1 200	2 000	30,5	32038 X/DF
	340	120	1 230	2 000	190	1 100	1 800	50	30238 J2/DFC700
200	310	140	1 280	2 750	255	1 100	1 900	39	32040 X/DF
	360	128	1 340	2 240	212	1 000	1 700	52	30240 J2/DFC570
	360	208	2 090	4 000	360	1 000	1 700	88	32240 J2/DF
220	300	102	842	2 000	183	1 100	2 000	21	32944/DFC300
	340	152	1 540	3 350	300	1 000	1 700	51	32044 X/DF
240	360	152	1 570	3 550	315	950	1 600	54,5	32048 X/DF
260	400	174	1 980	4 400	380	850	1 400	79,5	32052 X/DF
280	420	174	2 050	4 750	400	800	1 300	84,5	32056 X/DF
300	420	152	1 790	4 500	375	800	1 400	65,5	32960/DF
320	480	200	2 640	6 200	510	850	1 300	125	32064 X/DF

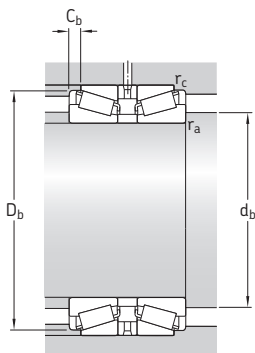


寸法		取り付け関係寸法								計算係数			
d	2B	r _{3,4} 最小	r ₅ 最小	d _a 最大	D _a 最小	D _a 最大	C _a 最小	r _a 最大	r _c 最大	e	Y ₁	Y ₂	Y ₀
mm				mm						—			
140	90	2	0,6	153	187	200	7	2	0,6	0,46	1,5	2,2	1,4
	84	3	1	164	219	236	7	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	136	3	1	159	210	236	8	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	140	4	1,5	169	235	283	9	3	1,5	0,83	0,81	1,2	0,8
150	96	2,5	1	164	200	213	8	2	1	0,46	1,5	2,2	1,4
	90	3	1	175	234	256	9	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	146	3	1	171	226	256	8	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	150	4	1,5	181	251	303	9	3	1,5	0,83	0,81	1,2	0,8
160	102	2,5	1	175	213	228	8	2	1	0,46	1,5	2,2	1,4
	96	3	1	189	252	275	8	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	160	3	1	183	242	275	10	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
170	76	2	0,6	183	213	220	7	2	0,6	0,37	1,8	2,7	1,8
	114	2,5	1	188	230	246	10	2	1	0,44	1,5	2,3	1,4
	172	4	1,5	196	259	293	10	3	1,5	0,43	1,6	2,3	1,6
180	90	2	0,6	194	225	240	8	2	0,6	0,48	1,4	2,1	1,4
	128	2,5	1	199	247	266	10	2	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	172	4	1,5	204	267	303	9	3	1,5	0,44	1,5	2,3	1,6
190	90	2	0,6	204	235	248	8	2	0,6	0,48	1,4	2,1	1,4
	128	2,5	1	210	257	276	10	2	1	0,44	1,5	2,3	1,6
	110	4	1,5	224	298	323	9	3	1,5	0,43	1,6	2,3	1,6
200	140	2,5	1	222	273	296	11	2	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	116	4	1,5	237	315	343	9	3	1,5	0,43	1,6	2,3	1,6
	196	4	1	231	302	343	11	3	1	0,4	1,7	2,5	1,6
220	102	2,5	1	234	275	286	9	2	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	152	3	1	244	300	325	12	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
240	152	3	1	262	318	346	12	2,5	1	0,46	1,5	2,2	1,4
260	174	4	1,5	287	352	382	13	3	1,5	0,43	1,6	2,3	1,6
280	174	4	1,5	305	370	402	14	3	1,5	0,46	1,5	2,2	1,4
300	152	3	1	324	383	406	12	2,5	1	0,4	1,7	2,5	1,6
320	200	4	1,5	350	424	462	15	3	1,5	0,46	1,5	2,2	1,4

7.5 背面組み合わせ軸受 d 40 – 180 mm



主要寸法			基本定格荷重		疲労荷重 限界	定格回転数		質量	呼び番号
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準 回転数	限界 回転数		
mm			mm	mm	kN	r/min		kg	–
40	90	72	147	190	21,6	4 800	8 000	1,9	30308T72 J2/QDBC220
75	130	70	238	355	41,5	3 000	5 000	3,25	30215T70 J2/DBC270
	130	80	275	425	49	3 000	5 000	6,8	32215T80 J2/QDB
80	140	78	319	490	57	2 800	4 500	4,45	32216T78 J2/QDBC110
85	130	66	238	450	51	2 800	4 800	2,7	32017T66 X/QDBC280
	150	71	303	440	51	2 600	4 300	4,1	30217T71 J2/QDB
90	190	103	457	630	73,5	1 900	3 400	12,5	31318T103 J2/DB31
100	180	108	539	880	96,5	2 200	3 600	10,5	32220T108 J2/DB
	180	140	539	880	96,5	2 200	3 600	12,5	32220T140 J2/DB11
110	170	84	402	780	85	2 200	3 600	6,5	32022T84 X/QDBC200
120	180	84	418	830	88	2 000	3 400	7	32024T84 X/QDBC200
	215	146	792	1 400	146	1 800	3 000	21	32224T146 J2/DB31C210
130	230	97,5	627	980	106	1 700	2 800	15	30226T97.5 J2/DB
	280	142	1 080	1 600	166	1 400	2 400	36,5	30326T142 J2/DB11C150
140	210	130	561	1 160	116	1 700	2 800	12,5	32028T130 X/QDB
	250	106	721	1 140	116	1 500	2 600	19,5	30228T106 J2/DB
	250	158	1 100	2 000	200	1 500	2 600	31	32228T158 J2/DB
150	270	168	1 250	2 280	224	1 400	2 400	38	32230T168 J2/DB
	270	248	1 250	2 280	224	1 400	2 400	39,5	32230T248 J2/DB31
	320	179	1 340	2 040	200	1 100	2 000	58,5	31330T179 XJ2/DB
160	290	179	1 510	2 800	265	1 300	2 200	52,5	32232T179 J2/DB32C230
170	260	162	880	1 830	180	1 400	2 200	30,5	32034T162 X/DB31
180	250	135	605	1 460	137	1 400	2 600	14,5	32936T135/DBC260
	280	150	1 100	2 320	220	1 300	2 200	29,5	32036T150 X/DB
	320	196	1 720	3 250	300	1 100	1 900	61,5	32236T196 J2/DB32

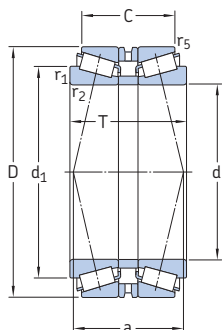


7.5

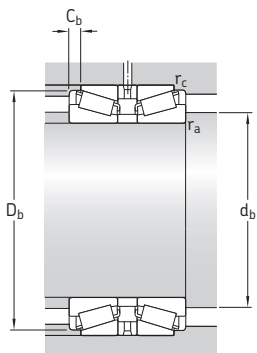
寸法		取り付け関係寸法									計算係数			
d	d ₁ ~	C	r _{1,2} 最小	r ₅ 最小	a	d _b 最小	D _b 最小	C _b 最小	r _a 最大	r _c 最大	e	Y ₁	Y ₂	Y ₀
mm						mm					-			
40	62,5	61,5	2	0,6	50	49	82	5	2	0,6	0,35	1,9	2,9	1,8
75	99,6	59,5	2	0,6	69	84	124	5	1,5	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
	100	67,5	2	0,6	72	84	125	6	2	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
80	106	63,5	2,5	0,6	68	90	134	7	2	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
85	108	52	1,5	0,6	64	92	125	7	1,5	0,6	0,44	1,5	2,3	1,4
	112	58,5	2,5	0,6	71	95	141	6,5	2	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
90	138	70	4	1	124	105	179	16,5	3	1	0,83	0,81	1,2	0,8
100	136	88	3	1	92	112	171	10	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	136	120	3	1	124	112	171	10	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
110	140	66	2,5	0,6	80	121	163	9	2	0,6	0,43	1,6	2,3	1,6
120	150	66	2,5	0,6	86	131	173	9	2	0,6	0,46	1,5	2,2	1,4
	164	123	3	1	125	132	204	11,5	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
130	173	78	4	1	99	146	217	9,5	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	192	112,5	5	1,5	116	150	255	14,5	4	1,5	0,35	1,9	2,9	1,8
140	175	108	2,5	0,6	132	152	202	11	2	0,6	0,46	1,5	2,2	1,4
	187	86,5	4	1	108	156	234	9,5	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	191	130,5	4	1	134	156	238	13,5	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
150	205	134	4	1	142	166	254	17	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	205	214	4	1	222	166	254	17	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	234	115	5	1,5	207	170	300	32	4	1,5	0,83	0,81	1,2	0,9
160	222	145	4	1	150	176	274	17	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
170	214	134	3	1	160	182	249	14	2,5	1	0,44	1,5	2,3	1,4
180	216	83	2,5	0,6	122	192	241	11	2	0,6	0,48	1,4	2,1	1,4
	230	118	3	1	140	194	267	16	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	247	156	5	1,5	169	200	297	14	4	1,5	0,44	1,5	2,3	1,4

7.5 背面組み合わせ軸受

d 190 – 260 mm



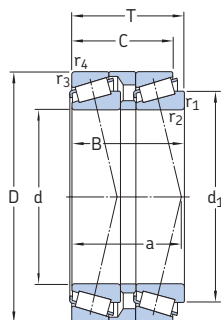
主要寸法			基本定格荷重		疲労荷重 限界	定格回転数		質量	呼び番号
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準 回転数	限界 回転数		
mm			mm	mm	kN	r/min		kg	—
190	260	102	616	1 530	143	1 300	2 400	15	32938T102/DB31
	260	122	616	1 530	143	1 300	2 400	15,5	32938T122/DBC6
	290	146	1 120	2 400	224	1 200	2 000	31,5	32038T146 X/DB42C220
	290	146	1 120	2 400	224	1 200	2 000	31,5	32038T146 X/DBC220
	290	183	1 120	2 400	224	1 200	2 000	32,5	32038T183 X/DB31C330
200	310	154,5	1 280	2 750	255	1 100	1 900	39,5	32040T154.5 X/DB11C170
220	340	165	1 540	3 350	300	1 000	1 700	52	32044T165 X/DB11C170
	340	165	1 540	3 350	300	1 000	1 700	52	32044T165 X/DB42C220
	340	165	1 540	3 350	300	1 000	1 700	52	32044T165 X/DBC340
	340	168	1 540	3 350	300	1 000	1 700	52	32044T168 X/DB
240	360	172	1 570	3 550	315	950	1 600	56	32048T172 X/DB
260	400	189	1 980	4 400	380	850	1 400	80,5	32052T189 X/DBC280
	400	194	1 980	4 400	380	850	1 400	80,5	32052T194 X/DB



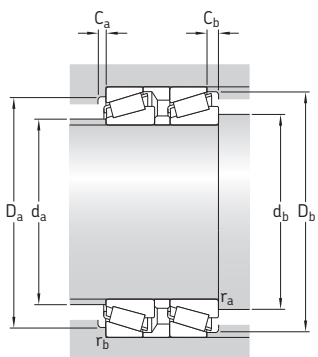
寸法			取り付け関係寸法								計算係数			
d	d ₁ ~	C	r _{1,2} 最小	r ₅ 最小	a	d _b 最小	D _b 最小	C _b 最小	r _a 最大	r _c 最大	e	Y ₁	Y ₂	Y ₀
mm						mm					-			
190	227	80	2,5	0,6	122	202	251	11	2	0,6	0,48	1,4	2,1	1,4
	227	100	2,5	0,6	142	202	251	11	2	0,6	0,48	1,4	2,1	1,4
	240	114	3	1	142	204	279	16	2,5	1	0,44	1,5	2,3	1,4
	240	114	3	1	142	204	279	16	2,5	1	0,44	1,5	2,3	1,4
	240	151	3	1	179	204	279	16	2,5	1	0,44	1,5	2,3	1,4
200	254	120,5	3	1	147	214	297	17	2,5	1	0,43	1,6	2,3	1,6
220	280	127	4	1	157	236	326	19	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	280	127	4	1	157	236	326	19	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	280	127	4	1	157	236	326	19	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
	280	130	4	1	160	236	326	19	3	1	0,43	1,6	2,3	1,6
240	300	134	3	1	175	256	346	19	3	1	0,46	1,5	2,2	1,4
260	328	145	5	1,5	183	282	383	22	4	1,5	0,43	1,6	2,3	1,6
	328	150	5	1,5	188	282	383	22	4	1,5	0,43	1,6	2,3	1,6

7.6 並列組み合わせ軸受

d 55 – 80 mm



主要寸法			基本定格荷重		疲労荷重 限界	定格回転数		質量	呼び番号
d	D	T	C	C ₀	P _u	基準 回転数	限界 回転数		
mm			kN		kN	r/min		kg	–
55	115	73	216	325	39	4 000	5 600	3,5	T7FC 055T73/QCL7CDTC10
60	125	37	305	405	49	3 600	5 300	4,05	T7FC 060T80/QCL7CDTC10
70	140	39	355	480	55	3 200	4 500	11	T7FC 070T83/QCL7CDTC10
80	160	98	391	630	71	2 800	4 000	16,5	T7FC 080T98/QCL7CDTC20



7.6

寸法							取り付け関係寸法										計算係数		
d	d ₁ ~	B	C	r _{1,2} 最小	r _{3,4} 最小	a	d _a 最大	d _b 最小	D _a 最小	D _a 最大	D _b 最小	C _a 最小	C _b 最小	r _a 最大	r _b 最大	e	Y	Y ₀	
mm							mm										-		
55	89,5	70	62,5	3	3	78	66	67	86	103	109	4	10,5	2,5	2,5	0,88	0,68	0,4	
60	97,2	76,5	69	3	3	84	72	72	94	111	119	4	11	2,5	2,5	0,83	0,72	0,4	
70	110	79,5	71	3	3	47	82	82	106	126	133	5	12	2,5	2,5	0,88	0,68	0,4	
80	125	94	84	3	3	106	94	92	121	146	152	5	14	2,5	2,5	0,88	0,68	0,4	