

Jointes industriels pour arbres tournants



Conversions d'unités

Quantité	Unité	Conversion			
Longueur	1 mm	pouce	0,039 in	1 in	25,40 mm
	1 m	pied	3,281 ft	1 ft	0,3048 m
	1 m	yard	1,094 yd	1 yd	0,9144 m
	1 km	mile	0,6214 mile	1 mile	1 609 km
Vitesse	1 m/s	pied par seconde	3,28 ft/s	1 ft/s	0,30480 m/s
	1 m/s	pied par minute	196,8504 ft/min	1 ft/min	0,00508 m/s
	1 km/h	mile par heure	0,6214 mile/h (mph)	1 mile/h (mph)	1,609 km/h
Force	1 N	livre-force	0,225 lbf	1 lbf	4,4482 N
Pression, contrainte	1 MPa	livres par pouce carré	145 psi	1 psi	$6,8948 \times 10^3$ Pa
Température	Celsius	° (degré)	$t_C = 0,555 (t_F - 32)$	Fahrenheit	$t_F = 1,8 t_C + 32$

Application SKF mobile

SKF Seal Select est un outil de sélection de joints et accessoires en ligne. Il suffit de renseigner quelques paramètres pour trouver facilement une solution d'étanchéité SKF adaptée à une application donnée. SKF Seal Select propose actuellement un outil de sélection pour :

- Manchons SKF Speedi-Sleeve
- Joints V-Ring
- Joints radiaux pour arbre



App Store Apple

Ce catalogue au format PDF

Pour télécharger ce catalogue au format PDF et obtenir des informations sur les principales nouveautés, consultez notre site skf.com/go/18729. Veuillez noter que les données des produits indiquées dans cette version papier du catalogue sont celles qui étaient exactes à la date de l'impression. Les informations les plus récentes sont disponibles en permanence sur skf.com.



Catalogue au format PDF

SKF en ligne

Visitez le site officiel skf.com ou, pour discuter sur le forum et lire les articles du blog, rendez-vous à l'adresse <http://industrialsealsexpert.skf.com/>



Sites web



Forum et blog

Trouver un distributeur ou un site SKF en ligne

- 1 Renseignez votre ville et votre code postal ci-dessous pour trouver le distributeur SKF le plus proche.
- 2 Vous pouvez filtrer les résultats en utilisant les listes déroulantes de droite. Sélectionnez par exemple Joints de transmission de puissance !
- 3 Les résultats s'affichent en bas à droite. Si vous préférez rechercher dans la liste, consultez la section Rechercher un distributeur dans la liste.



Trouver un distributeur



Trouver SKF

Sommaire

Sommaire	4	Résistance à l'usure	34
Avant-propos	9	Températures de fonctionnement	35
Présentation du catalogue	11	Résistance chimique	36
Mises à jour importantes des produits	12	Stockage et manipulation des joints	47
Mode d'emploi	13	Généralités	47
		Stockage	47
		Nettoyage et entretien	47
Caractéristiques des produits - généralités	14	Analyse des défaillances de joints	48
Joint industriels pour arbres tournants	16	Des joints qui fuient ne sont pas une fatalité	48
Sélection du profil	17	Consultez le diagramme des causes et effets	48
Joint radiaux pour arbre	17	Usure excessive	50
Manchons de réparation	19	Entailles ou rayures dans la zone de contact de la lèvre	50
Joint axiaux	19	Carbonisation	51
Sélection du modèle de joint et du matériau	20	Fissuration axiale sur la zone de contact de la lèvre en NBR	51
Rétention de la graisse	20	Lèvre d'étanchéité retournée	52
Rétention de l'huile	21	Joint endommagé pendant le montage	52
Exclusion des polluants	22	État de surface de l'arbre irrégulier / endommagé	53
Rétention et exclusion	23	Traces de peinture ou saleté sur la lèvre d'étanchéité	53
Séparation de deux liquides	24	Simulation basée sur l'analyse par EF	54
Vitesse périphérique et de rotation	25	Bref historique de l'analyse par EF	54
Différentiels de pression	26	Simulation par EF	55
Espace limité	27	Concept des joints usinés (MSC)	56
Restrictions d'installation	28	Flexibilité de la production	56
Disposition	29	Réponse à des besoins uniques, à la demande	56
Type de surface d'appui	30	Assistance à l'ingénierie d'application	56
Déplacement axial	30	Choix du profil et du matériau	56
		Procédé de fabrication CNC	56
		Livraison rapide partout dans le monde	56
Matériaux d'étanchéité	31		
Armatures et inserts	31		
Ressorts de retenue	31		
Revêtement SKF Bore Tite	31		
Adhésifs et agents de liaison	31		
Matériaux des lèvres d'étanchéité	31		
Caoutchouc nitrile (R)	32		
SKF Duralip (D)	32		
SKF Duratemp (H)	32		
SKF Duralife ¹ (V)	33		
Polytétrafluoréthylène (PTFE)	33		
Élastomère en polyacrylate	33		
Élastomère silicone	33		

A Joints radiaux pour arbre	58	Installation des joints, applications industrielles générales	87
Joints radiaux pour arbre - Généralités	62	Généralités	87
Conception du diamètre extérieur	65	Installation du joint, applications industrielles lourdes	89
Revêtement SKF Bore Tite	65	Généralités	89
Ressorts de retenue	66	Préparation	89
Dimensions	66	Instructions	89
Tolérances	66	Joints à armature métallique - Joints HDS	90
Conception de la lèvres d'étanchéité	68	Joints coupés - HRS	91
Lèvres auxiliaires	70	Joints coupés - HS et HSS	92
Défaut d'alignement et faux-rond	70	Plaques de retenue	94
Défaut d'alignement	70	Montage de joints HS multiples	95
Faux-rond	72	Montage de joints HDS multiples	96
Déplacement axial	74	Joints en PTFE	96
Vitesses admissibles	74	Procédure de montage	97
Lubrification	76	Protection anticorrosion de la surface d'appui	98
Lubrification et montages par paires	76	Démontage	99
Frottement	76	Remplacement	99
Résistance chimique et thermique	78	A.1 Joints pour applications industrielles générales	100
Joints sous pression	79	Système de désignation	102
Exigences relatives à l'arbre	80	Joints radiaux pour arbre en cotes métriques	102
Généralités	80	Joints radiaux pour arbre en cotes pouces	102
Tolérances	80	Gamme de produits, disponibilité et classification	103
Rugosité de surface	80	Joints HMS5 et HMSA10	106
État de surface	81	Caractéristiques principales	106
Dureté et traitement de surface	81	Modèle	106
Chanfreins d'entrée	82	Matériau	106
Exigences relatives à l'alésage du logement	83	Applications et conditions d'exploitation	107
Généralités	83	Tailles supplémentaires	107
Joints à armature métallique	83	Tableaux des produits	108
Joints sans armature métallique	83	Joints CRW1, CRWA1, CRWH1 et CRWHA1	116
Tolérances	83	Caractéristiques principales	116
Rugosité de surface	83	Modèle	116
		Tableaux des produits	117
		Joints CRW5 et CRWA5	144
		Caractéristiques principales	144
		Modèle	144
		Tableaux des produits	145

Joints HDW1	146	Joints entièrement en élastomère	192
Caractéristiques principales	146	Généralités	192
Tableaux des produits	147	Flexibilité des dimensions	192
Joints CRS1, CRSH1, CRSA1 et CRSHA1	148	Facilité d'installation	192
Caractéristiques principales	148	Joints HS entièrement en élastomère	192
Modèle	148	Version monobloc	192
Tableaux des produits	149	Version coupée	193
Joints radiaux en PTFE pour arbre	154	Joints HSS renforcés en élastomère	194
Caractéristiques principales	154	HSA7, HSA8, HSA7C, HSA8C	194
Gamme de produits	154	Caractéristiques supplémentaires pour joints HS et HSS	195
Matériaux PTFE	154	Raccords pour joints coupés	195
Installation	155	SKF Springlock	195
Gamme de tailles et disponibilité	155	SKF Springcover	195
Joints HM et TL pour lubrification à la graisse	158	Joints HRS	196
Caractéristiques principales	158	Généralités	196
Tableaux des produits	159	Avantages et caractéristiques	196
Joints X, étanchéité de l'alésage du logement	166	Matériaux et conception	199
Caractéristiques principales	166	Options de dimension pour les joints destinés à l'industrie lourde ..	200
Tableaux des produits	167	Tableaux des produits	203
Joints usinés	169	Joints usinés	224
A.2 Joints pour applications industrielles lourdes ..	170	A.3 Joints cassette	226
Joints pour applications industrielles lourdes - généralités	172	Joints cassette - généralités	228
Caractéristiques	172	Caractéristiques de conception	229
Applications typiques	172	Interchangeables et faciles à manipuler et à installer	229
Classification	174	Tests	229
Comment lire une désignation ?	184	Joints SKF Mudblock de type MUD11 et MUD7	230
Joints à armature métallique	186	B Manchons de réparation	232
Généralités	186	Manchons de réparation - généralités	234
Flexibilité des dimensions	186	B.1 Manchon SKF Speedi-Sleeve	236
Facilité d'installation	186	Manchons SKF Speedi-Sleeve -généralités	238
HDS1 et HDS2	186	Caractéristiques	238
HDS7	187	Plage de dimensions	238
Joints HDSA	188	SKF Speedi-Sleeve Gold	238
Joints HDSF et HDSH	189	Résultats d'essais	239
Caractéristiques supplémentaires pour les joints HDS	190	Choix de la taille adaptée	240
Pions-entretoises	190	Installation des manchons SKF Speedi-Sleeve	240
SKF Springlock	191	Procédure d'installation	241
SKF Springcover	191		
Revêtement SKF Bore Tite	191		

Retrait du manchon SKF Speedi-Sleeve	241	Défaut d'alignement et faux-rond	300
Tableaux des produits	242	Défaut d'alignement	301
B.2 Manchons de réparation pour applications industrielles lourdes (LDSL)	262	Surface d'appui	301
Manchons de réparation pour applications industrielles lourdes (LDSL) - généralités	264	Utilisation des tableaux des produits	302
Conceptions et caractéristiques	265	Exigences relatives à l'arbre	303
Utilisation des manchons LDSLV	265	Installation des joints V-ring	303
Installation	266	Tableaux des produits	304
Démontage	266	Joints usinés	368
Tableaux des produits	267	C.4 Joints axiaux à collier	370
C Joints axiaux pour arbre	272	Joints axiaux à collier	372
Joints axiaux pour arbre	274	Généralités	372
Généralités	274	Types	372
Caractéristiques et avantages	274	Conception du dispositif d'étanchéité	372
C.1 Joints pour axe de chenille	276	Instructions d'installation	372
Joints pour axe de chenille	278	Tableaux des produits	374
Généralités	278	Index des désignations américaines	380
Caractéristiques et avantages	278	Index des produits	401
Tableaux des produits	280		
C.2 Joints métalliques	282		
Joints métalliques	284		
Généralités	284		
Caractéristiques de conception	284		
Exigences relatives au lubrifiant	284		
Conditions de fonctionnement admissibles	286		
Contamination	286		
Installation des joints HDDF	286		
Tableaux des produits	288		
C.3 Joints V-ring	292		
Joints V-Ring	294		
Généralités	294		
Caractéristiques	294		
Matériaux	295		
Types standard	296		
Principales fonctions des joints V-ring	296		
Autres fonctions des joints V-ring	298		
Vitesses de glissement	299		

Avant-propos

Cette édition du Catalogue sur les joints industriels pour arbres tournants remplace celle publiée en juin 2013 (numéro de publication 10919/2). De nombreuses révisions, ajouts et améliorations ont été apportés pour fournir un guide encore plus complet. Même si l'objectif de ce catalogue est de présenter un choix très étendu de joints, il représente uniquement une sélection de notre gamme complète de joints pour arbre et accessoires.

Les données présentées dans ce catalogue peuvent différer de celles contenues dans des publications antérieures en raison de modifications de conception, développements technologiques ou révision des méthodes de calcul. SKF se réserve le droit d'apporter régulièrement des améliorations aux produits SKF au niveau des matériaux, de la conception et des méthodes de fabrication, et de procéder à des modifications rendues nécessaires par l'évolution technologique, sans avis préalable.

Présentation du catalogue

Ce catalogue souligne toute l'importance d'une étude des conditions de service propres à chaque application dans le choix d'une solution d'étanchéité, en insistant sur les facteurs les plus importants à prendre en compte. Ceux-ci font l'objet du chapitre Caractéristiques des produits – généralités, qui précise en outre les exigences élémentaires concernant l'arbre et l'alésage du logement.

Les joints industriels pour arbres tournants et accessoires SKF se classent en trois catégories principales :

- Joints radiaux pour arbre
- Joints axiaux pour arbre et
- Manchons de réparation.

La conception, les matériaux et les applications des différents types de joints qui constituent ces groupes sont décrits en détail.

Ces descriptions sont suivies des tableaux des produits. Il convient de noter cependant que ces tableaux des produits ne présentent qu'une sélection de tailles disponibles.

CR Seals®

Fondée en 1878, l'entreprise Chicago Rawhide, devenue par la suite CR Seals, jouit d'une longue tradition dans le domaine des joints. Depuis 110 ans, CR Seals fait figure de référence en termes de performances et de durée de service pour les joints d'arbre industriels et automobiles.

CR Seal a rejoint SKF en 1990. Ensemble, nous avons, depuis cette date, développé de nouveaux matériaux, processus de fabrication et conceptions pour créer des joints parmi les plus robustes du marché.



Contact

Contactez toujours votre représentant SKF pour des renseignements complets sur la disponibilité.

Catalogue général interactif SKF

SKF propose une version électronique de ce catalogue : le Catalogue général interactif SKF, disponible à l'adresse www.skf.com

Unités

Les unités utilisées dans ce catalogue sont celles du SI (Système International d'unités), conformément à la norme ISO (International Organization for Standardization) 1000:1992.

Jointes industriels pour arbres tournants et accessoires SKF



A

Jointes radiaux pour arbre

Jointes pour applications industrielles générales

Jointes pour applications industrielles lourdes

Jointes cassette

B

Manchons de réparation

Manchons SKF Speedi-Sleeve

Manchons de réparation pour applications industrielles lourdes (LDSL)

C

Jointes axiaux pour arbre

Jointes pour axe de chenille

Jointes métalliques

Jointes V-Ring

Jointes axiaux à collier

Présentation du catalogue

Caractéristiques des produits - généralités	14
A Joints radiaux pour arbre	58
A.1 Joints pour applications industrielles générales	100
A.2 Joints pour applications industrielles lourdes	170
A.3 Joints cassette	226
B Manchons de réparation	232
B.1 Manchons SKF Speedi-Sleeve	236
B.2 Manchons de réparation pour applications industrielles lourdes (LDSLVS)	262
C Joints axiaux pour arbre	272
C.1 Joints pour axe de chenille	276
C.2 Joints métalliques	282
C.3 Joints V-Ring	292
C.4 Joints axiaux à collier	370
Index des désignations américaines	380
Index des produits	401

Mises à jour importantes des produits

HSS

La gamme de joints HSS propose une variété de caractéristiques de conception à travers des versions monoblocs et coupées, les technologies SKF Springlock et SKF Springcover, différents raccords de ressort et rainures de lubrification.

Notre processus de fabrication flexible nous permet de proposer également des tailles sur mesure sans minimum de commande et sans limite pour les grands diamètres, aussi bien pour les dimensions métriques que les dimensions en pouces. Les délais de livraison sont aussi courts que pour des joints standard.



HRS

Les joints HRS sont des joints usinés et spécialement conçus pour résister aux conditions drastiques auxquelles font face les arbres principaux. Ils retiennent le lubrifiant et empêchent la pénétration de contaminants de manière à réduire les risques de défaillances des roulements dues à la perte du lubrifiant ou à la contamination, ainsi que les conséquences associées, par exemple les pertes de production et les coûts de réparation. Les joints HRS sont fabriqués en G-ECOPUR, un polyuréthane offrant une excellente résistance à l'abrasion et au déchirement.



MUD11

Les joints cassette SKF Mudblock MUD11 sont une nouvelle génération de joints cassette spécialement conçus pour des applications lourdes lubrifiées à l'huile dans des environnements rigoureux et des conditions d'exploitation difficiles.

Les joints SKF Mudblock de nouvelle génération atteignent une durée de service jusqu'à 50 % plus longue avec un frottement jusqu'à 20 % inférieur par rapport au modèle de la concurrence. Les joints SKF Mudblock offrent en outre une meilleure rétention de l'huile et une protection plus efficace contre les contaminants dans les conditions les plus difficiles avec une contamination élevée.



TPM

Le SKF Trackstar TPM est un nouveau modèle de joint pour les axes de chenille constitué d'une bague d'étanchéité en polyuréthane, d'un anneau de précharge en caoutchouc et d'un élément de renfort métallique pour une résistance accrue. Sa durée de service plus longue se traduit par un allongement de la durée de vie de la chenille et une réduction des coûts de maintenance.

Il est en outre conçu avec une bague de montage intégrée à l'élément en caoutchouc qui garantit un montage sûr et facile et permet un montage robotisé.



Mode d'emploi

Ce catalogue est divisé en quatre parties :

Caractéristiques des produits - généralités

- A Joints radiaux pour arbre
- B Manchons de réparation
- C Joints axiaux pour arbre

Consultez le paragraphe *Présentation du catalogue* pages 10 et 11.

Principes de sélection des joints

Le choix du modèle de joint et des matériaux appropriés dépend des conditions de l'application. Généralement, l'une des conditions domine le processus de sélection, c'est pourquoi il n'existe pas de règle universelle pour déterminer le type de joint ou modèle approprié pour une application donnée. Les pages 103 à 105 et 174 à 183 présentent les joints radiaux pour arbre standard avec leurs principales caractéristiques et conditions de service admissibles.

Index des produits

L'index des produits utilise des onglets de couleurs sur le bord droit de la page. L'index des produits dresse la liste des désignations des séries, en indiquant le type de joint correspondant, et vous renvoie à la section et au tableau des produits qui s'y rapportent. Les entrées sont classées dans l'ordre alphabétique, y compris les suffixes de désignation, pour vous permettre de trouver rapidement les informations qui vous intéressent (page 407).

Index des désignations américaines

Le catalogue contient la liste des désignations numériques américaines pour vous permettre de vous repérer facilement à travers notre gamme de joints. Cette liste inclut la désignation, le modèle de joint, le matériau et les dimensions. Les première et dernière désignations de la page sont indiquées dans l'angle supérieur.

Product data - general	
A Radial shaft seals	
A.1	Seals for general industrial applications
A.2	Seals for heavy industrial applications
A.3	Cassette seals
B Wear sleeves	
B.1	SKF Speedi-Sleeve
B.2	Wear sleeves for heavy industrial applications (LDSLV)
C Axial shaft seals	
C.1	Track pin seals
C.2	Metal face seals

Nom Modèle	Dynamic runout (ORO) TIR		Pressure differential		Maximum shaft surface speed	
	mm	in	MPa	psi	m/s	ft/min
0,51	0,020		0,05	7	14	2 755
0,51	0,020		0,07	10	18	3 600
0,51	0,020		0,07	10	18	3 600
0,13	0,005		0,35	50	10	2 000
1	0,020		0,07	10	18	3 600

MUD9	Cassette seal	228
SKF Speedi-Sleeve	Cassette seal	228
SL	Cassette seal	228
SLA	Cassette seal	228
SLX	Cassette seal	228
TL1	Radial shaft seal	236
TL2	Radial shaft seal	154
TL3	Radial shaft seal	154
TL4	Radial shaft seal	154
TL5	Radial shaft seal	154
TL6	Radial shaft seal	158
TL7	Radial shaft seal	158
TL8	Radial shaft seal	158
TP	Radial shaft seal	158
TPM	Radial shaft seal	158
VR1	Track pin seal	158
VR2	Track pin seal	158
VR3	V-ring seal	278
VR4	V-ring seal	278
VR5	V-ring seal	296
VR6	V-ring seal	296
VR7	V-ring seal	296
VR8	V-ring seal	296
VR9	V-ring seal	296
VR10	V-ring seal	296
VR11	V-ring seal	296
VR12	V-ring seal	296
VR13	V-ring seal	296
VR14	V-ring seal	296
VR15	V-ring seal	296
VR16	V-ring seal	296
VR17	V-ring seal	296
VR18	V-ring seal	296
VR19	V-ring seal	296
VR20	V-ring seal	296
VR21	V-ring seal	296
VR22	V-ring seal	296
VR23	V-ring seal	296
VR24	V-ring seal	296
VR25	V-ring seal	296
VR26	V-ring seal	296
VR27	V-ring seal	296
VR28	V-ring seal	296
VR29	V-ring seal	296
VR30	V-ring seal	296
VR31	V-ring seal	296
VR32	V-ring seal	296
VR33	V-ring seal	296
VR34	V-ring seal	296
VR35	V-ring seal	296
VR36	V-ring seal	296
VR37	V-ring seal	296
VR38	V-ring seal	296
VR39	V-ring seal	296
VR40	V-ring seal	296
VR41	V-ring seal	296
VR42	V-ring seal	296
VR43	V-ring seal	296
VR44	V-ring seal	296
VR45	V-ring seal	296
VR46	V-ring seal	296
VR47	V-ring seal	296
VR48	V-ring seal	296
VR49	V-ring seal	296
VR50	V-ring seal	296
VR51	V-ring seal	296
VR52	V-ring seal	296
VR53	V-ring seal	296
VR54	V-ring seal	296
VR55	V-ring seal	296
VR56	V-ring seal	296
VR57	V-ring seal	296
VR58	V-ring seal	296
VR59	V-ring seal	296
VR60	V-ring seal	296
VR61	V-ring seal	296
VR62	V-ring seal	296
VR63	V-ring seal	296
VR64	V-ring seal	296
VR65	V-ring seal	296
VR66	V-ring seal	296
VR67	V-ring seal	296
VR68	V-ring seal	296
VR69	V-ring seal	296
VR70	V-ring seal	296
VR71	V-ring seal	296
VR72	V-ring seal	296
VR73	V-ring seal	296
VR74	V-ring seal	296
VR75	V-ring seal	296
VR76	V-ring seal	296
VR77	V-ring seal	296
VR78	V-ring seal	296
VR79	V-ring seal	296
VR80	V-ring seal	296
VR81	V-ring seal	296
VR82	V-ring seal	296
VR83	V-ring seal	296
VR84	V-ring seal	296
VR85	V-ring seal	296
VR86	V-ring seal	296
VR87	V-ring seal	296
VR88	V-ring seal	296
VR89	V-ring seal	296
VR90	V-ring seal	296
VR91	V-ring seal	296
VR92	V-ring seal	296
VR93	V-ring seal	296
VR94	V-ring seal	296
VR95	V-ring seal	296
VR96	V-ring seal	296
VR97	V-ring seal	296
VR98	V-ring seal	296
VR99	V-ring seal	296
VR100	V-ring seal	296

Metric or inch value		Numerical designation		Material		Inner diameter		Outer diameter		Width		Metric or inch value	
Inch		14780	CRCA1	NBR	1.491	2.191	0.250	Inch					
Inch		14789	CRW1	NBR	1.494	2.060	0.270	Inch					
Inch		14804	HM14	NBR	1.500	1.874	0.188	Inch					
Inch		14807	HM14	NBR	1.500	1.874	0.188	Inch					
Inch		14809	HM14	NBR	1.500	1.874	0.188	Inch					
Inch		14810	CRW1	NBR	1.500	1.918	0.188	Inch					
Inch		14816	HM14	NBR	1.500	1.918	0.188	Inch					
Inch		14821	HM14	NBR	1.500	1.918	0.188	Inch					
Inch		14824	CRW1	NBR	1.500	1.983	0.250	Inch					
Inch		14840	CRW1	NBR	1.500	1.983	0.250	Inch					
Inch		14844	HM14	NBR	1.500	1.983	0.250	Inch					
Inch		14846	CRW1	NBR	1.500	1.983	0.250	Inch					
Inch		14848	CRW1	NBR	1.500	1.983	0.250	Inch					
Inch		14855	HM14	NBR	1.500	1.997	0.188	Inch					
Inch		14857	CRW1	NBR	1.500	2.000	0.250	Inch					
Inch		14858	HM14	NBR	1.500	2.000	0.250	Inch					
Inch		14861	CRW1	NBR	1.500	2.000	0.250	Inch					
Inch		14864	CRW1	NBR	1.500	2.000	0.250	Inch					
Inch		14867	CRW1	NBR	1.500	2.000	0.250	Inch					
Inch		14868	CRW1	NBR	1.500	2.000	0.250	Inch					
Inch		14869	CRW1	NBR	1.500	2.000	0.250	Inch					
Inch		14875	HM14	NBR	1.500	2.062	0.313	Inch					
Inch		14876	CRW1	NBR	1.500	2.064	0.313	Inch					
Inch		14886	CRW1	NBR	1.500	2.000	0.188	Inch					
Inch		14887	CRW1	NBR	1.500	2.125	0.313	Inch					
Inch		14896	CRW1	NBR	1.500	2.125	0.313	Inch					
Inch		14903	CRW1	NBR	1.500	2.125	0.313	Inch					

A close-up photograph of a mechanical component, likely a spring, housed within a red frame. The spring is coiled and runs diagonally across the frame. The background is blurred, showing more of the red frame and some mechanical parts.

Caractéristiques des produits – généralités

Joints industriels pour arbres tournants	16	Résistance chimique	36
Sélection du profil	17	Stockage et manipulation des joints	47
Joints radiaux pour arbre	17	Généralités	47
Manchons de réparation	19	Stockage	47
Joints axiaux pour arbre	19	Nettoyage et entretien	47
Sélection du modèle de joint et du matériau	20	Analyse des défaillances de joints	48
Rétention de la graisse	20	Des joints qui fuient ne sont pas une fatalité	48
Rétention de l'huile	21	Diagramme des causes et effets	48
Exclusion des polluants	22	Usure excessive	50
Rétention et exclusion	23	Entailles ou rayures dans la zone de contact de la lèvre	50
Séparation de deux liquides	24	Carbonisation	51
Vitesse périphérique et de rotation	25	Fissuration axiale sur la zone de contact de la lèvre en NBR	51
Différentiels de pression	26	Lèvre d'étanchéité retournée	52
Espace limité	27	Joint endommagé pendant le montage	52
Restrictions d'installation	28	État de surface de l'arbre irrégulier / endommagé	53
Disposition	29	Traces de peinture ou saleté sur la lèvre d'étanchéité	53
Type de surface d'appui	30	Simulation basée sur l'analyse par EF	54
Déplacement axial	30	Bref historique de l'analyse par EF	54
Matériaux d'étanchéité	31	Simulation par EF	55
Armatures et inserts	31	Concept des joints usinés (MSC)	56
Ressorts de retenue	31	Flexibilité de la production	56
Revêtement SKF Bore Tite	31	Réponse à des besoins uniques, à la demande	56
Adhésifs et agents de liaison	31	Assistance à l'ingénierie d'application	56
Matériaux des lèvres d'étanchéité	31	Choix du profil et des matériaux	56
Caoutchouc nitrile (R)	32	Procédé de fabrication CNC	56
SKF Duralip (D)	32	Livraison rapide partout dans le monde	56
SKF Duratemp (H)	32	Flexibilité de la production	56
SKF Duralife ¹ (V)	33	Réponse à des besoins uniques, à la demande	56
Polytétrafluoréthylène (PTFE)	33	Assistance à l'ingénierie d'application	56
Élastomère en polyacrylate	33	Choix du profil et des matériaux	56
Élastomère silicone	33	Procédé de fabrication CNC	56
Résistance à l'usure	34	Livraison rapide partout dans le monde	56
Températures de fonctionnement	35		

Jointes industriels pour arbres tournants



Les joints industriels pour arbres tournants sont utilisés pour assurer l'étanchéité entre une pièce tournante et une pièce fixe ou entre deux pièces en mouvement l'une par rapport à l'autre. Les principales fonctions du joint sont les suivantes :

- **Retenir le lubrifiant**
- **Empêcher l'entrée des polluants**
- **Séparer deux substances différentes**
- **Permettre l'étanchéité sous pression**

Pour être efficaces, les joints industriels pour arbres tournants doivent fonctionner avec un minimum de frottement et d'usure, y compris dans des conditions défavorables. Pour couvrir les exigences d'applications et conditions de service extrêmement variées, ils sont disponibles dans une multitude de modèles, matériaux et exécutions. Chaque combinaison particulière de matériau et de modèle présente des propriétés spécifiques convenant à une application donnée. Les principales catégories de joints industriels pour arbres tournants et accessoires sont les suivantes :

Jointes radiaux pour arbre

- Jointes pour applications industrielles générales
- Jointes pour applications industrielles lourdes
- Jointes à cassette

Jointes axiaux

- Jointes pour axe de chenille
- Jointes métalliques
- Jointes V-Ring
- Jointes axiaux à collier

Manchons de réparation

- Manchons SKF Speedi-Sleeve
- Manchons de réparation pour applications industrielles lourdes

Disponibilité

La gamme SKF de joints industriels pour arbres tournants se compose de plusieurs centaines de combinaisons différentes de modèles et matériaux. Les produits présentés dans ce catalogue et indiqués dans les tableaux des produits correspondent aux types et tailles de joints les plus courants.

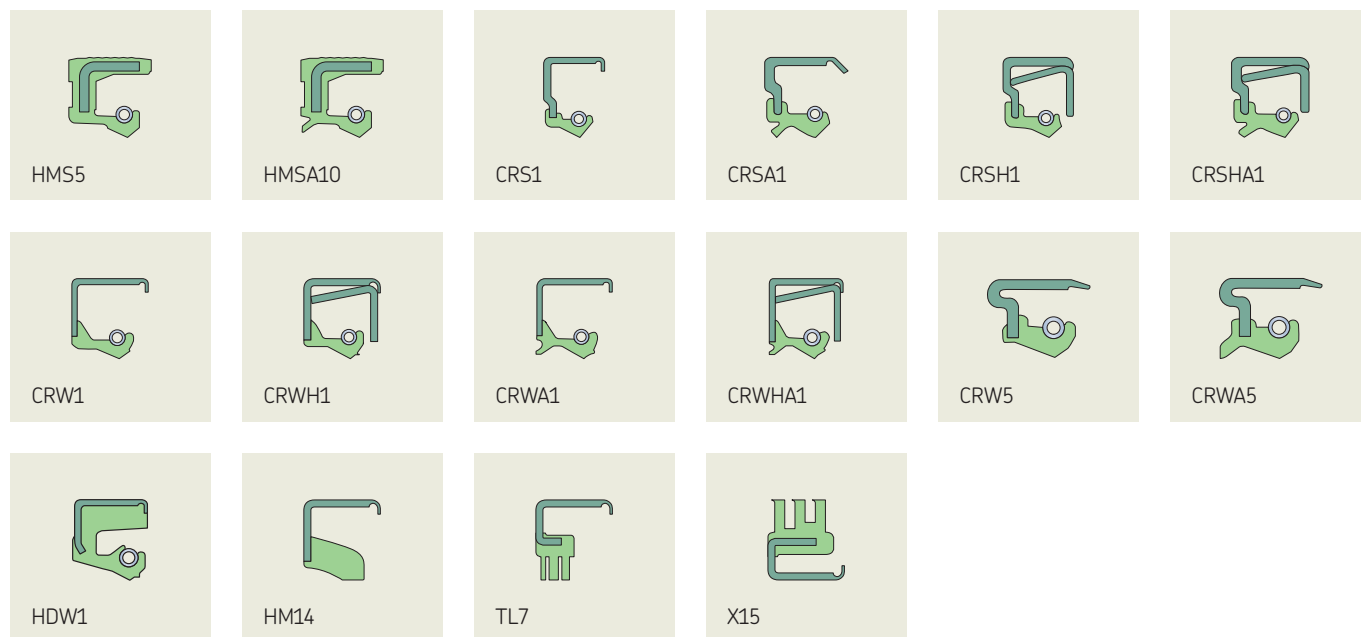
Valeurs indicatives

Étant donné que plusieurs facteurs interviennent simultanément dans le système d'étanchéité et déterminent ses performances, les valeurs indiquées doivent être uniquement considérées comme des recommandations et non comme des valeurs absolues pour des applications pratiques.

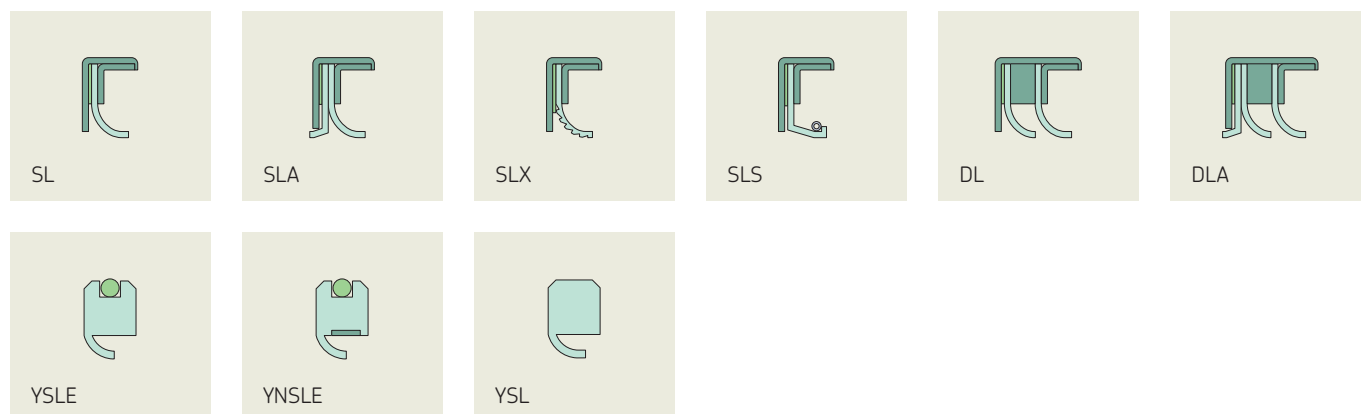
Sélection du profil

Joint radiaux pour arbre

Joint pour applications industrielles générales, lèvre(s) d'étanchéité en élastomère



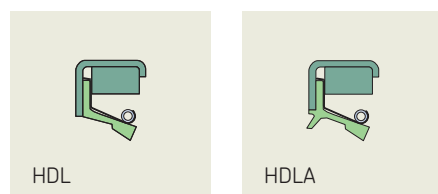
Joint pour applications industrielles générales, lèvre(s) d'étanchéité en PTFE



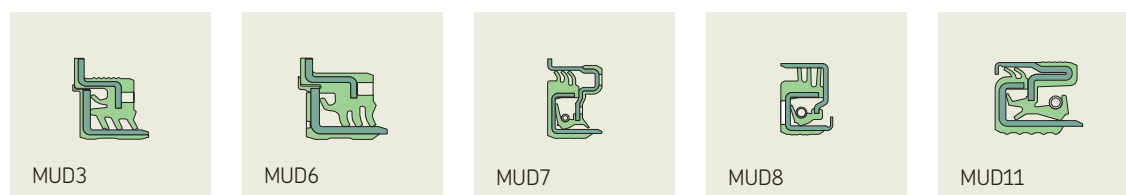
Joints pour applications industrielles lourdes, flexibles



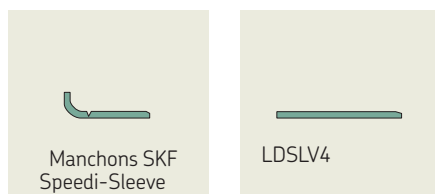
Joints pour applications industrielles lourdes, vitesses élevées



Joints cassette, SKF Mudblock

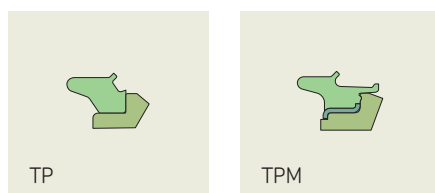


Manchons de réparation



Joint axiaux

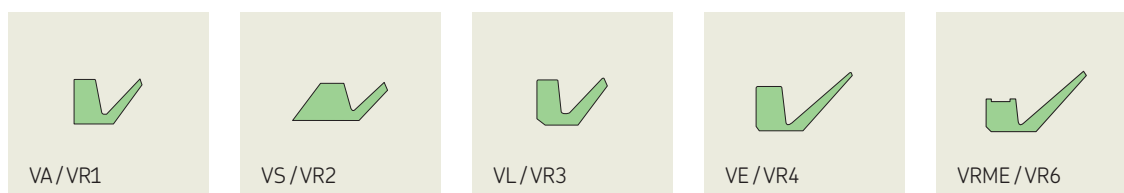
Joint pour axe de chenille, SKF Trackstar



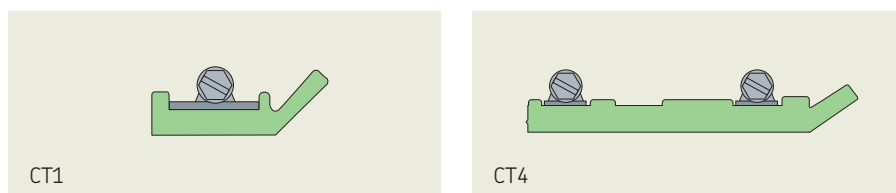
Joint métalliques



Joint V-Ring



Joint axiaux à collier



Sélection du modèle de joint et du matériau

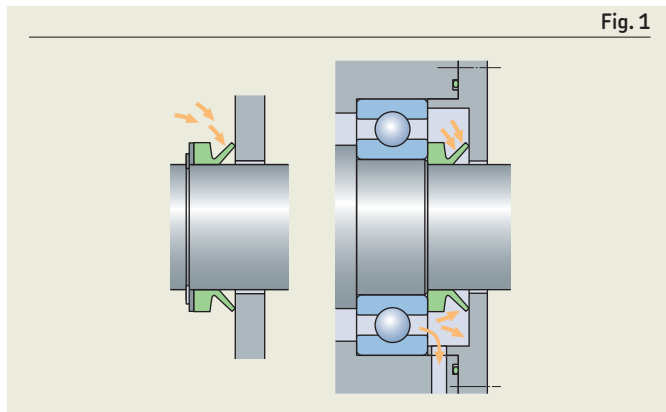


Fig. 1

V-Ring

Le choix du modèle de joint et des matériaux appropriés dépend des conditions de l'application :

- Température
- Vitesse
- Différentiel de pression
- Type de lubrifiant
- Orientation verticale ou horizontale
- Faux rond de rotation ou défaut d'alignement entre l'arbre et l'alésage

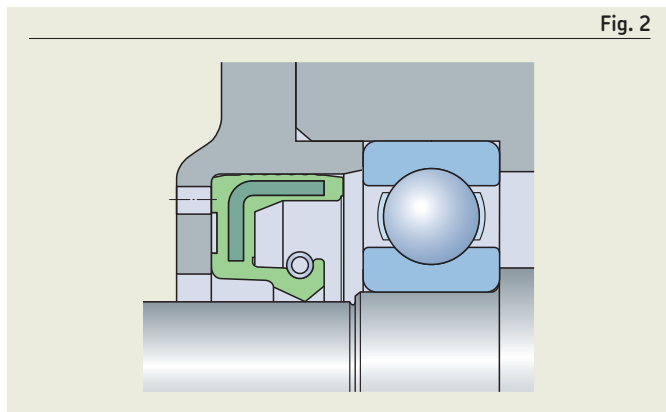


Fig. 2

Joint HMS5

Généralement, l'une des conditions domine le processus de sélection, c'est pourquoi il n'existe pas de règle universelle pour déterminer le type de joint ou modèle approprié pour une application donnée. Cette section décrit l'influence des conditions de fonctionnement sur les performances et la durée de service du joint et explique comment choisir le joint le plus adapté à une application donnée.

Les pages 103 à 105 et 174 à 183 présentent les joints radiaux pour arbre standard avec leurs principales caractéristiques et conditions de service admissibles.

Rétention de la graisse

Les graisses, qui ont une viscosité relativement élevée, sont assez faciles à retenir dans un montage de roulements. Dans bon nombre d'applications lubrifiées à la graisse, un joint à lèvres d'étanchéité sans ressort ou un joint V-ring peut assurer une rétention adéquate de la graisse (→ fig. 1).

En revanche, des applications plus exigeantes peuvent nécessiter des joints radiaux pour arbre à ressort HMS5 ou CRW1 (→ fig. 2 et 3).

Lorsqu'une relubrification fréquente est requise, la lèvre d'au moins un des joints du montage sera orientée du côté opposé à la graisse pour permettre une évacuation des excès de graisse par la lèvre d'étanchéité (→ fig. 3). On évite de cette manière une accumulation de graisse susceptible de limiter la dissipation de la chaleur. Pour les applications lubrifiées à la graisse, SKF recommande de calculer la vitesse périphérique admissible pour l'huile et de la diviser par deux.

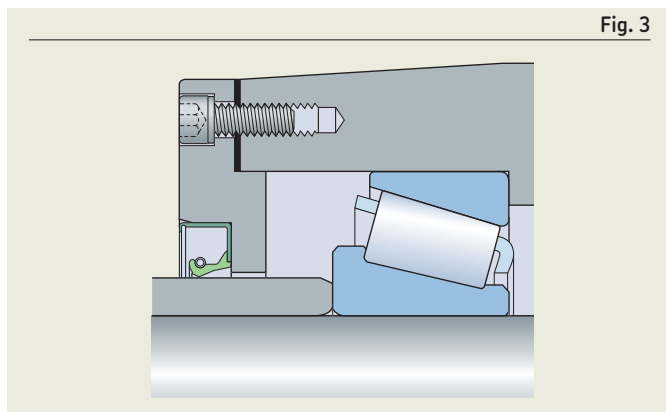
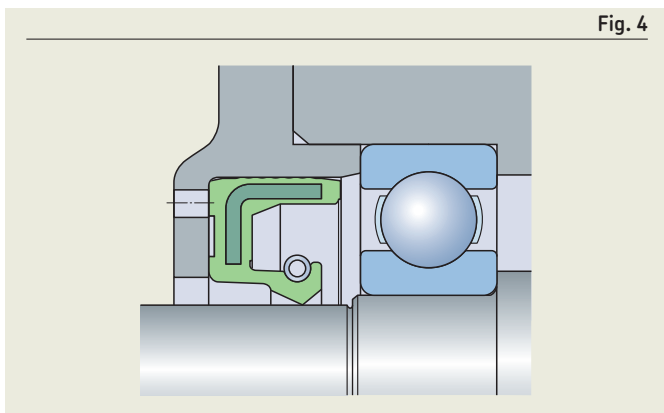


Fig. 3

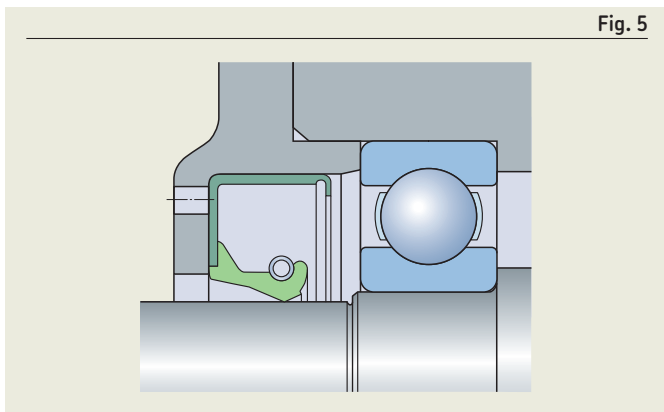
Joint CRW1

Fig. 4



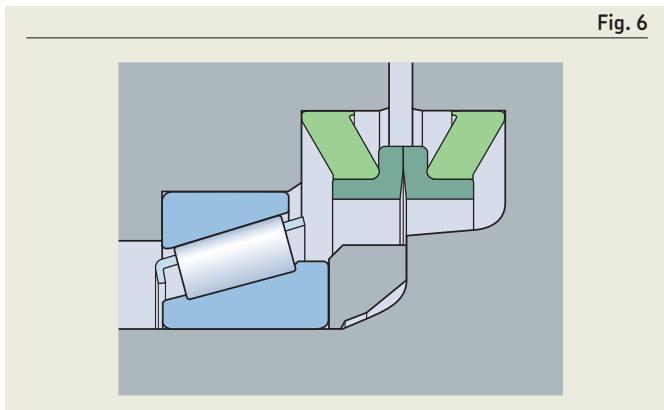
Joint HMS5

Fig. 5



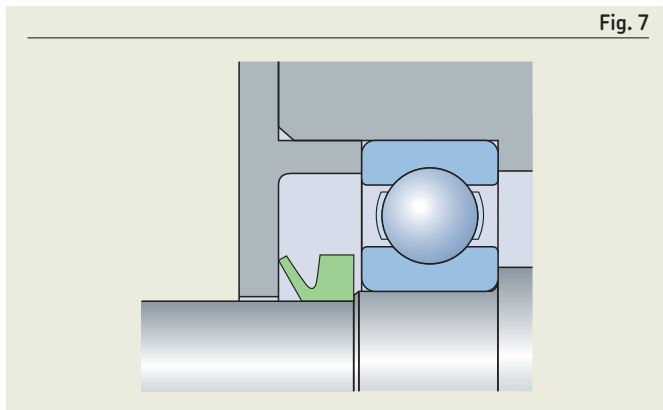
Joint CRW1

Fig. 6



Joint métallique Hddf

Fig. 7



V-Ring

Rétention de l'huile

Les huiles de lubrification, en particulier celles à faible viscosité, sont bien plus difficiles à retenir que les graisses. Dans ce cas, des joints radiaux pour arbre à ressort HMS5 ou CRW1 (→ fig. 4 et 5) sont recommandés pour atteindre la charge radiale et la résistance à un faux-rond dynamique et à un défaut d'alignement entre l'arbre et l'alésage requises pour des performances d'étanchéité satisfaisantes.

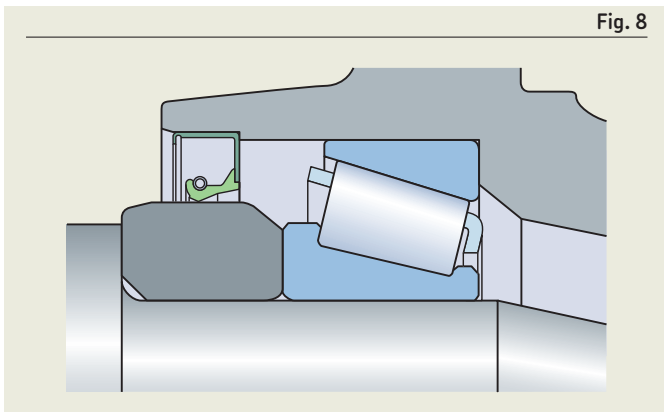
Les joints HMS5 standard ont une lèvre droite, tandis que les joints CRW1 sont pourvus des lèvres SKF Wave qui augmentent la capacité de pompage, indépendamment du sens de rotation de l'arbre (→ fig. 5 page 21). Une autre façon d'augmenter la capacité de pompage d'un joint consiste à ajouter un motif en hélice, c'est-à-dire des caractéristiques hydrodynamiques, à la conception de la lèvre d'étanchéité.

Le diamètre extérieur en élastomère, comme celui des joints HMS5, contribue à compenser de légères imperfections sur la surface de l'alésage du logement et est ainsi recommandé lorsque l'état de celle-ci est douteux.

Pour des conditions de fonctionnement très difficiles, incluant des vitesses périphériques relativement faibles, des joints métalliques, comme le modèle Hddf par exemple (→ fig. 6), peuvent être utilisés avec une lubrification aussi bien à l'huile qu'à la graisse.

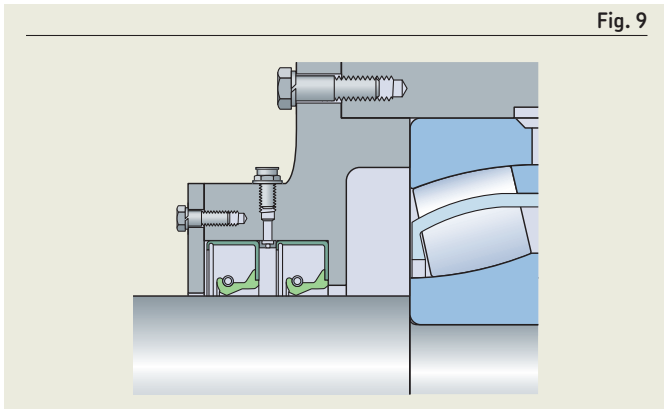
Des joints V-ring (→ fig. 7) peuvent également être utilisés pour retenir l'huile, à condition qu'ils soient installés du côté huile et en appui axial sur l'arbre.

Fig. 8



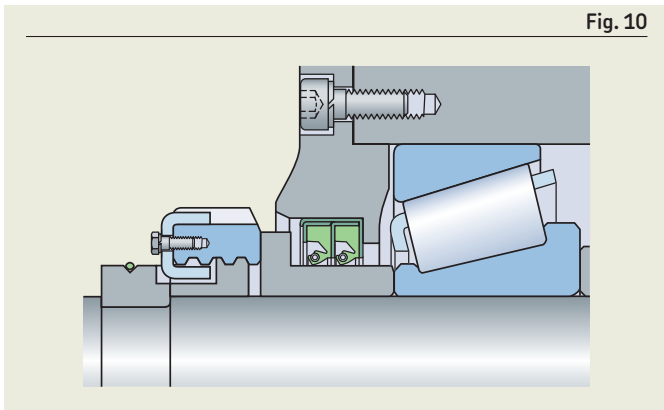
Joint CRW1

Fig. 9



Joints CRW1 disposés en tandem

Fig. 10



Joint HDSE1

Exclusion des polluants

Les joints radiaux pour arbre, dont la fonction première est d'empêcher l'entrée de polluants, seront montés avec la lèvre orientée vers l'extérieur. Lorsqu'une protection supplémentaire est requise, SKF recommande d'utiliser un modèle de joint avec lèvre auxiliaire, comme les joints HMSA10 ou CRWA1 par exemple.

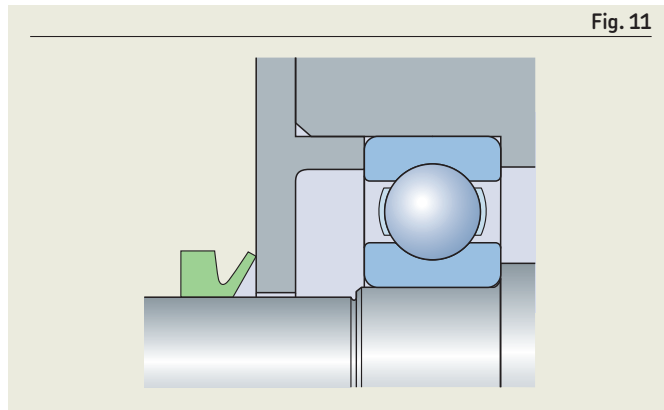
En cas de conditions de fonctionnement difficiles, les joints SKF Wave (→ fig. 8) aux bonnes caractéristiques de pompage sont recommandés. Pour accroître encore l'efficacité de l'étanchéité, il est possible d'utiliser deux joints à une lèvre disposés en tandem (→ fig. 9) ou un joint à deux lèvres, comme le HDSE1 (→ fig. 10).

Les joints V-ring (→ fig. 11) sont principalement utilisés pour empêcher l'entrée des polluants. Ces joints, qui agissent comme des déflecteurs, tournent avec l'arbre et réalisent l'étanchéité contre une surface perpendiculaire à l'arbre.

Des joints V-ring ou des joints axiaux à collier sont souvent utilisés comme joints secondaires pour protéger les joints principaux des polluants les plus gros.

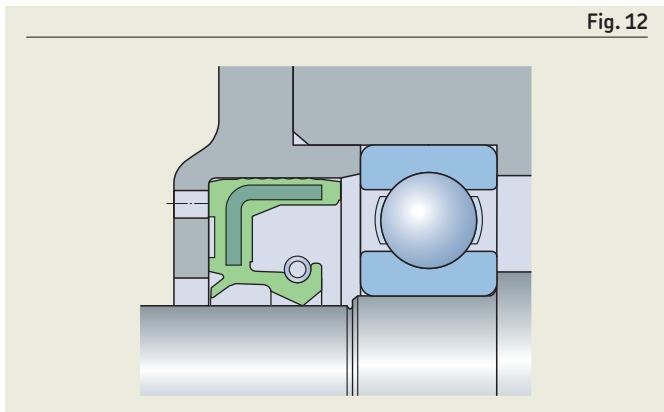
Les montages de joints V-ring ne sont pas adaptés à la rétention de l'huile.

Fig. 11



V-Ring

Fig. 12



Joint HMSA10

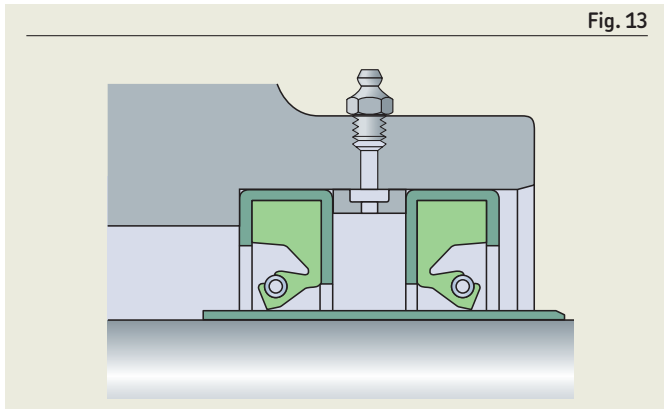
Rétention et exclusion

Pour beaucoup d'applications, il est tout aussi important d'empêcher l'entrée des impuretés que de retenir le lubrifiant. Des joints dotés d'une lèvre auxiliaire, comme les joints HMSA10 (→ fig. 12), sont adaptés à ces applications.

Une autre possibilité consiste à utiliser deux joints montés en sens opposés (→ fig. 13 et 14) ou deux joints V-ring en opposition (→ fig. 15) avec une entretoise.

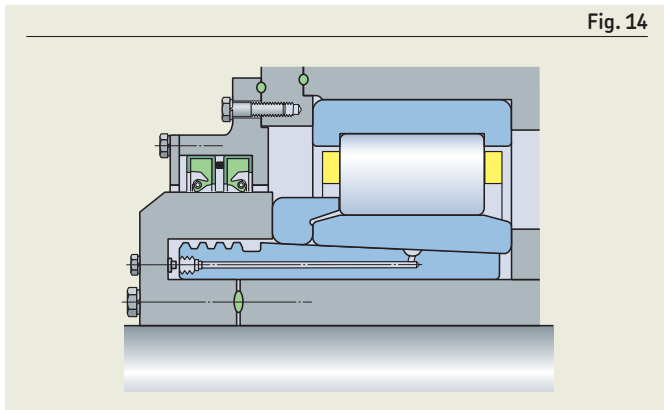
Dans des conditions extrêmes, SKF recommande l'utilisation de joints métalliques HDDF, (→ fig. 6 page 23), à condition que la vitesse de glissement des surfaces de contact reste dans la plage admissible.

Fig. 13



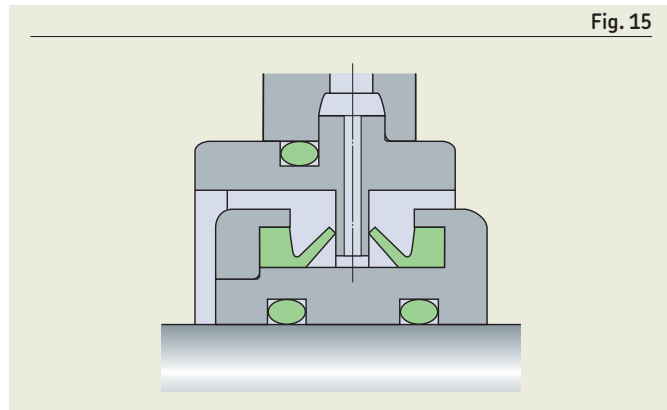
Deux joints en sens opposés

Fig. 14



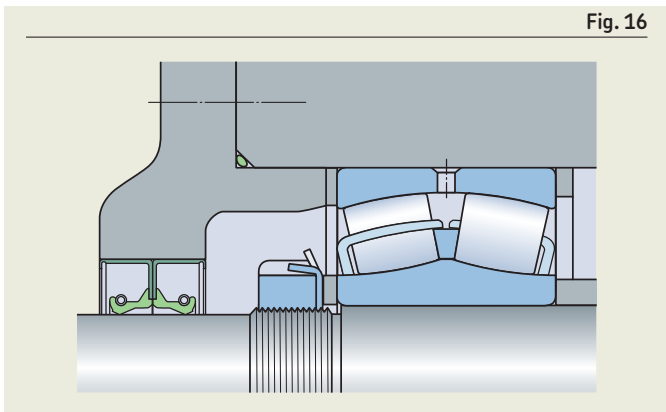
Deux joints en sens opposés

Fig. 15



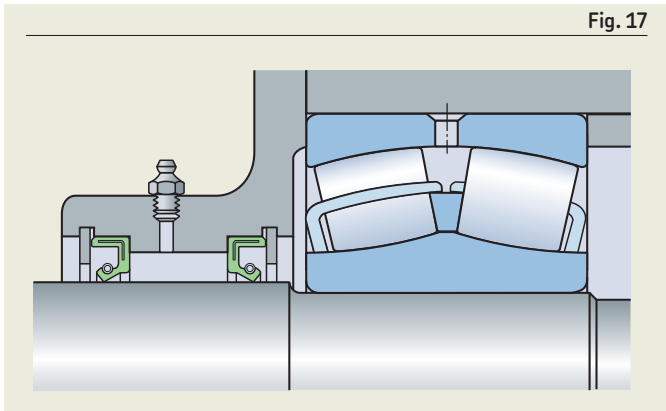
V-Ring

Fig. 16



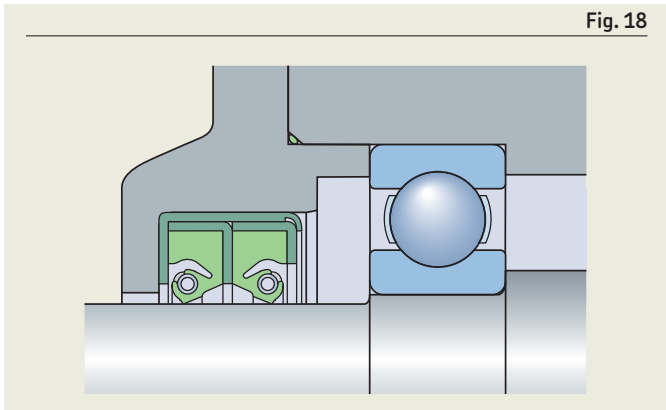
Joints CRW1

Fig. 17



Joints HMS5

Fig. 18



Joint HDSD2

Séparation de deux liquides

Lorsqu'une application doit empêcher tout contact entre deux liquides, deux solutions sont envisageables. Le choix dépendra de l'espace disponible et de l'efficacité souhaitée. Ces solutions sont les suivantes :

- utiliser deux joints séparés (→ **fig. 16** et **17**), dont les lèvres seront montées en sens opposé ou
- utiliser des joints à deux lèvres HDSD2 (→ **fig. 18**)

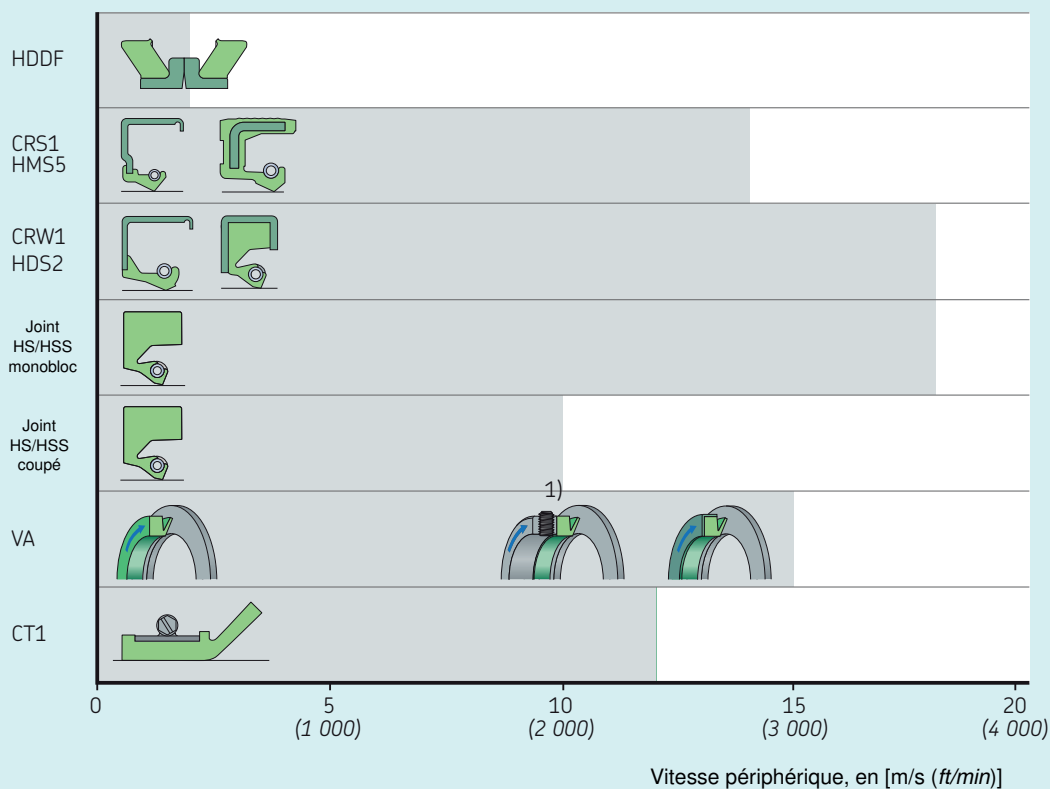
Dans les deux cas, les lèvres d'étanchéité doivent être montées avec un ressort. Lors de l'utilisation d'un joint HDSD2, il est primordial de garantir une lubrification satisfaisante des lèvres d'étanchéité, autrement dit l'espace entre les lèvres d'étanchéité doit être rempli de graisse avant l'installation.

Vitesse périphérique et de rotation

La vitesse admissible pour un joint est fonction de la conception de celui-ci et du matériau de la lèvre d'étanchéité, ainsi que du matériau et de l'état de l'arbre. Tous ces facteurs influent sur l'échauffement au niveau de la surface d'appui du joint. La lubrification de la lèvre d'étanchéité et les caractéristiques du lubrifiant ont également un impact direct sur l'échauffement puisqu'elles contribuent à la dissipation de la chaleur.

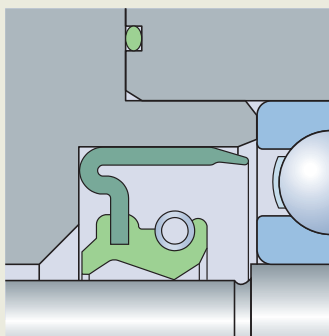
Le **diagramme 1** compare les vitesses périphériques admissibles de différents types de joints sur la base d'un service normal, c'est-à-dire une fonction de rétention de graisse ou d'huile et pas de différentiel de pression au niveau du joint.

Diagramme 1



¹⁾ Bague de maintien fournie par le client

Fig. 19



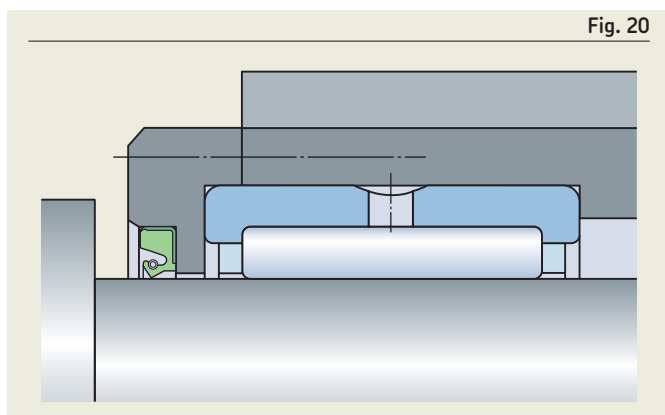
Joint CRWA5

Différentiels de pression

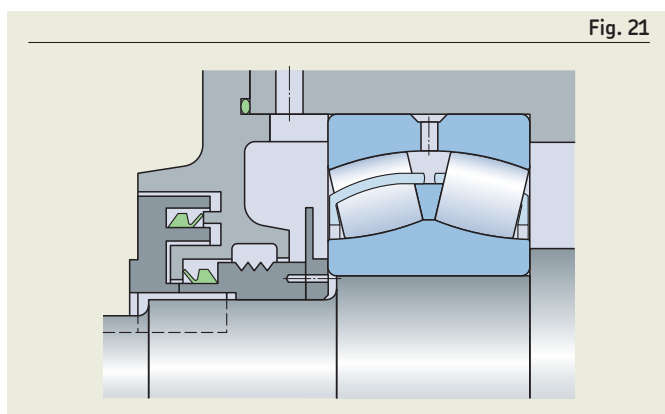
Lorsqu'il est soumis à un différentiel de pression, le joint doit résister à la charge radiale supplémentaire induite par la pression. Si le joint n'est pas conçu pour résister à la pression, il sera compressé contre l'arbre, ce qui aura pour effet d'accroître la charge radiale, la température sous la lèvre, le frottement et l'usure du joint comme de la surface d'appui, et, par conséquent, de réduire la durée de service.

Les joints standard sont prévus pour des différentiels de pression de 0,07 MPa maximum à 5 m/s, mais SKF propose des joints à profil de pression CRW5 et CRWA5 capables de supporter 0,34 MPa à 5 m/s. Au-delà de 0,34 MPa, SKF peut également fournir sur commande spéciale une gamme de joints en PTFE qui peuvent supporter plus de 3,5 MPa.

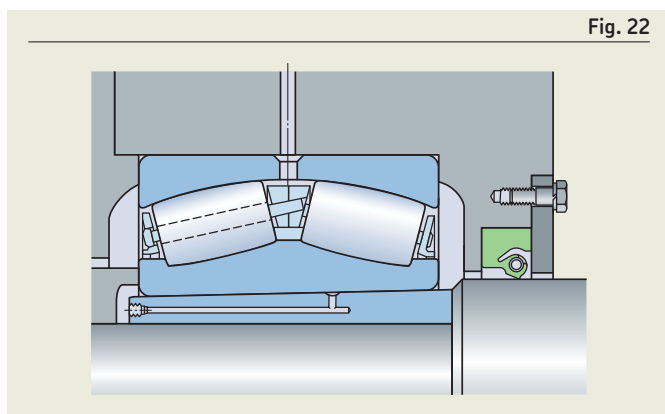
Dans des applications avec des différentiels de pression, les joints d'arbre doivent être fixés axialement du côté basse pression pour éviter tout déplacement axial. Pour ce faire, il suffit d'installer le joint dans un lamage (→ fig. 19) ou d'utiliser une bague de retenue.



Joint spécial



Joint V-ring



Joint HS8

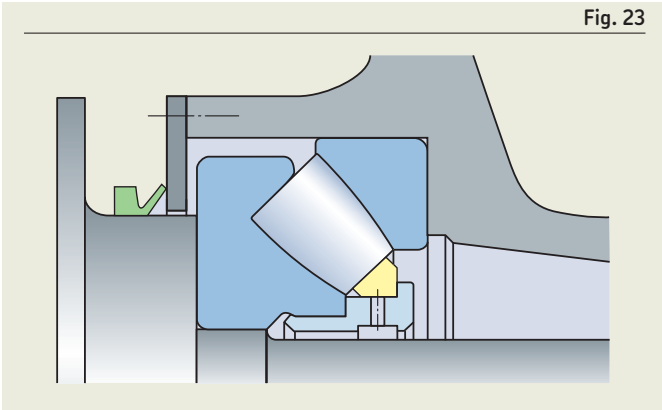
Espace limité

Dans bon nombre de cas, l'espace disponible n'est pas suffisant pour un joint radial pour arbre de dimensions conformes à ISO 6194-1 ou DIN 3670. Des modèles spéciaux doivent, par conséquent, être utilisés (→ **fig. 20**).

Les joints V-ring (→ **fig. 21**) conviennent également aux applications dans lesquelles l'espace est limité car ils peuvent être installés en dehors de la position normale du joint. Les joints V-ring réalisent l'étanchéité en exerçant une légère pression sur la surface d'appui, qui peut être un élément mécanique fixe ou tournant.

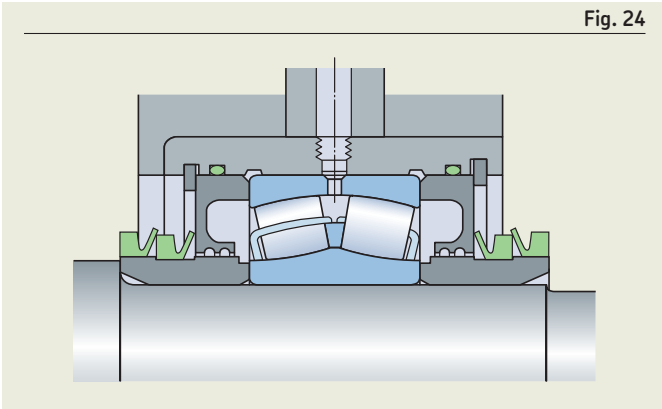
Dans les applications avec des diamètres d'arbre importants, les joints HS8 offrent une solution appropriée lorsque l'espace est restreint (→ **fig. 22**).

Fig. 23



Joint V-ring

Fig. 24



Joints V-Ring

Restrictions d'installation

Dans des applications où le joint ne peut être installé via l'extrémité de l'arbre, il est possible d'utiliser un joint V-ring ou un joint fendu de type HS, HSS ou HRS (→ **pages 192 à 199**).

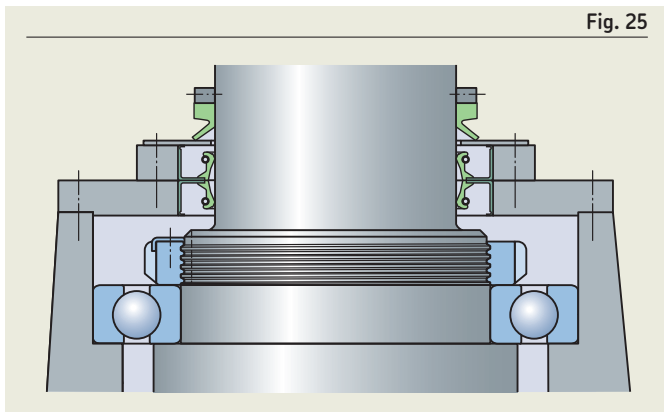
Une fois le joint HS, HSS ou HRS installé sur l'arbre, la jonction de la zone coupée est assurée en raccordant le ressort. Dans le sens axial, ces joints doivent être maintenus dans l'alésage du logement par un disque d'obturation, qui peut être en une ou deux parties.

Les joints radiaux HS coupés pour arbre conviennent pour des vitesses périphériques à la lèvre d'étanchéité de 7,5 ou 10m/s maximum, selon le modèle. Ils existent pour des diamètres d'arbre jusqu'à environ 4 570 mm.

Du fait de leur élasticité, les joints V-ring peuvent être étirés, ce qui facilite leur installation, y compris dans des applications où ils doivent être passés au-dessus d'autres pièces (→ **fig. 23**). En revanche, dans le cas où le remplacement d'un joint V-ring exigerait de démonter plusieurs éléments, ce qui constitue une tâche chronophage, il peut être plus pratique d'installer sur l'arbre un ou deux joints V-ring de remplacement dès le début (→ **fig. 24**).

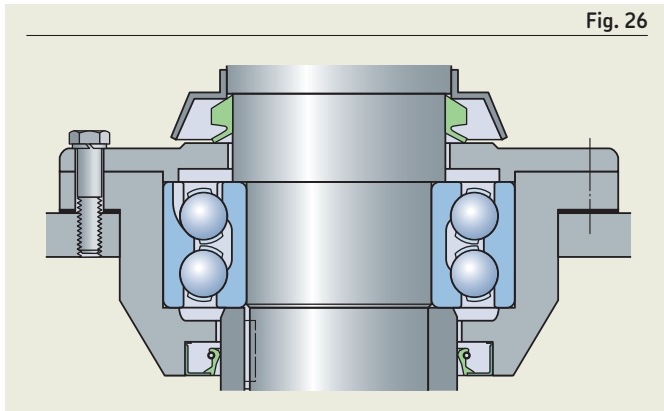
Par la suite, pour remplacer un joint V-ring usagé, il suffira de le couper pour le retirer et de pousser le joint de remplacement à sa place.

Fig. 25



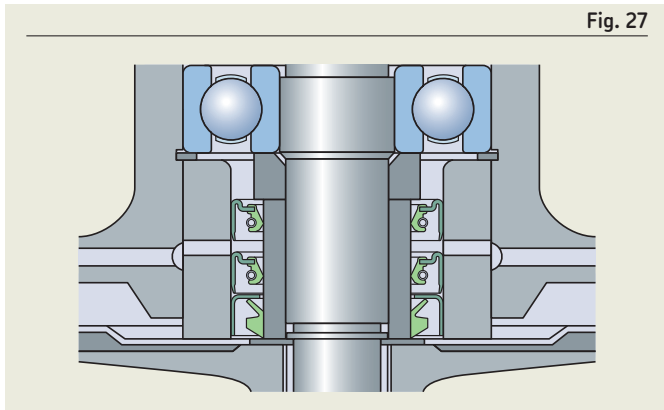
Joint V-ring

Fig. 26



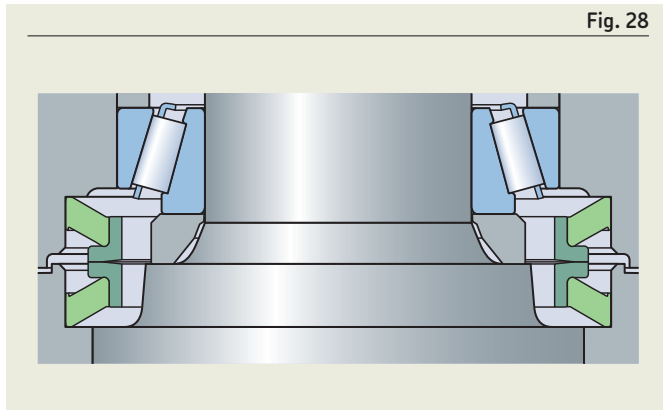
Joint V-ring

Fig. 27



Joints CRW5 + joint V-ring

Fig. 28



Joint métallique Hddf

Disposition

Les joints des arbres verticaux sont généralement plus exposés aux polluants, comme l'eau de pluie par exemple, que les joints sur arbres horizontaux. La rétention de l'huile est en outre plus difficile. Toutefois, de manière générale, tous les joints qui figurent dans les tableaux des produits sont adaptés aussi bien pour les arbres horizontaux que les arbres verticaux.

Les joints V-ring (→ fig. 25 et 26) ont un ajustement serré sur l'arbre et tournent avec lui. Ils agissent comme des déflecteurs et sont donc particulièrement adaptés à une utilisation comme joints primaires ou secondaires sur des arbres verticaux. Pour obtenir des dispositifs d'étanchéité ultra-efficaces, sur des pompes submersibles par exemple, on utilisera des joints radiaux pour arbre en tandem avec un joint V-Ring pour accroître la protection contre les polluants (→ fig. 27).

À des vitesses relativement faibles, les joints métalliques Hddf (→ fig. 28) assurent une rétention efficace de la graisse ou de l'huile et empêchent les polluants d'atteindre l'arbre vertical.

Type de surface d'appui

La durée de service et les performances d'un joint dépendent en grande partie des facteurs suivants :

- Matériau et dureté de l'arbre
- État de surface et tolérance d'usinage de l'arbre
- Faux-rond de rotation dynamique et défaut d'alignement entre l'arbre et l'alésage

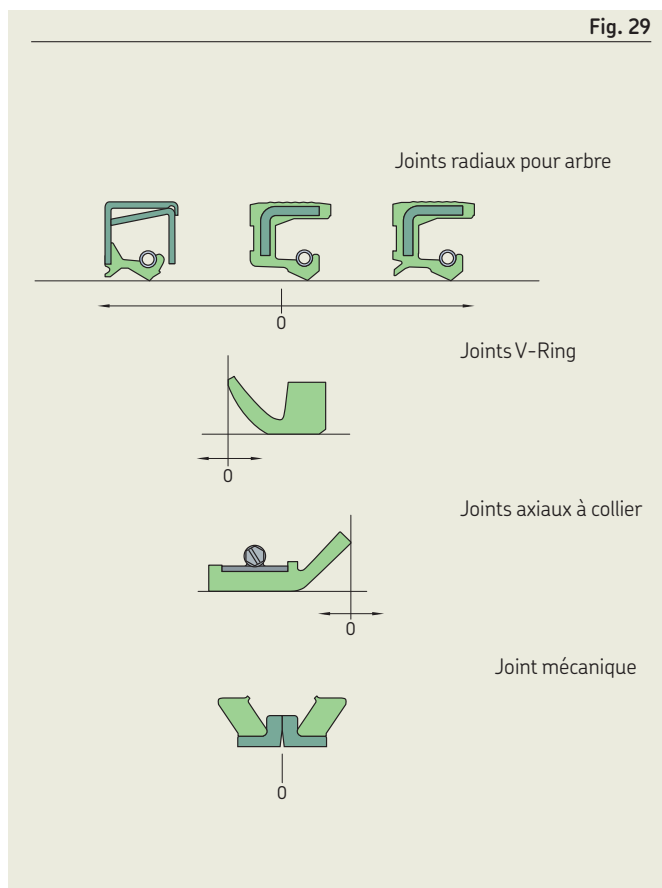
Une surface d'arbre trop lisse peut entraîner une insuffisance de lubrification, tandis qu'une surface trop rugueuse est susceptible d'accélérer l'usure de la lèvre du joint. La surface de l'arbre doit être usinée en plongée au niveau de la zone de frottement du joint pour éviter la formation de stries hélicoïdales permettant le passage d'une légère fuite d'huile. Un faux-rond de rotation dynamique et un défaut d'alignement entre l'arbre et l'alésage peuvent se traduire par une charge radiale irrégulière sur la circonférence de la lèvre d'étanchéité. Dans ce cas, notamment à des vitesses élevées, la lèvre d'étanchéité ne peut plus suivre l'arbre. Un interstice apparaît entre la lèvre d'étanchéité et l'arbre, réduisant l'efficacité de l'étanchéité.

Au contraire des joints radiaux pour arbre, les joints V-ring et les joints axiaux à collier ne sont pas affectés par un écart normal de coaxialité ou un faux rond.

Déplacement axial

Le déplacement axial de l'arbre par rapport à l'alésage du logement ne diminue pas la capacité d'étanchéité des joints radiaux pour arbre (fig. 29), sous réserve que toute la surface en contact avec la lèvre présente une qualité de dureté et de rugosité uniforme.

L'amplitude du déplacement axial supportable par les joints V-ring, les joints axiaux à collier et les joints HDDF est limitée par le déplacement admissible du joint par rapport à sa surface d'appui.



Déplacement axial

Matériaux d'étanchéité

Armatures et inserts

Les armatures et renforts métalliques des joints radiaux SKF pour arbre sont fabriqués en standard en acier au carbone embouti. Les surfaces exposées sont traitées pour assurer une protection anticorrosion dans des conditions normales de manipulation et de stockage.

SKF peut également fournir à la demande des joints radiaux pour arbre avec armature en acier inoxydable pour une utilisation en milieu corrosif.

Ressorts de retenue

Les ressorts de retenue des joints radiaux SKF pour arbre sont fabriqués en standard en fil d'acier au carbone étiré à froid. Font cependant exception les joints à armature métallique HDS, les joints HS entièrement en élastomère et les joints HMS5 / HMSA10 en élastomère fluoré qui sont dotés de ressorts de retenue en acier inoxydable.

Revêtement SKF Bore Tite

Le SKF Bore-Tite est un matériau d'étanchéité acrylique à base d'eau disponible sur la plupart des joints SKF à armature métallique. Il est utilisé pour recouvrir le diamètre extérieur du joint. La couche de Bore-tite, d'une épaisseur comprise entre 0,03 et 0,07mm est souple et contribue ainsi à compenser les petites imperfections de surface dans l'alésage du logement. L'Association des fabricants de caoutchouc (RMA) recommande, de manière générale, d'utiliser un revêtement si la rugosité de surface de l'alésage dépasse 2,5 µm Ra. Ce matériau peut être utilisé jusqu'à 200 °C et résiste à la plupart des huiles, graisses, acides aqueux, alcalis, alcools et glycols. En revanche, il n'est pas compatible avec les produits aromatiques, cétones et esters. Des projections de ces substances, si elles sont essuyées rapidement, n'ont cependant pas ou peu d'effet.

Adhésifs et agents de liaison

Des adhésifs et agents de liaison sont utilisés pour garantir les performances d'étanchéité statique et une adhérence optimale entre le métal et les matériaux élastomères des joints. Ils peuvent être à base de solvant ou d'eau en fonction du métal et de l'élastomère dont il doivent assurer l'adhérence.

Matériaux des lèvres d'étanchéité

Outre sa conception, le matériau d'une lèvre d'étanchéité peut avoir un impact important sur la performance et la fiabilité du joint. C'est pourquoi SKF propose un panel complet de matériaux pour les lèvres d'étanchéité de ses joints afin de répondre aux besoins d'applications variées.

Les lèvres d'étanchéité des joints SKF sont généralement en matériaux élastomères. Les thermoplastiques, comme les polytétrafluoroéthylène (PTFE) sont cependant de plus en plus utilisés. Le PTFE est surtout utilisé pour des joints spéciaux destinés à des applications particulières demandant une grande résistance thermique ou chimique.

Les joints industriels SKF pour arbre sont généralement fabriqués à partir des matériaux répertoriés dans le **tableau 1 page 32**. Ces matériaux ont des propriétés individuelles qui les rendent particulièrement adaptées à des applications spécifiques.

En modifiant la composition et le dosage, il est possible de modifier les caractéristiques suivantes de ces élastomères :

- Résistance au gonflement
- Élasticité
- Résistance chimique
- Résistance thermique
- Comportement au froid
- Perméabilité aux gaz

Des informations détaillées concernant la résistance chimique des matériaux des lèvres d'étanchéité à différentes substances rencontrés en service sont fournies dans la section *Résistance chimique*, **page 37**.

Un code permet l'identification du matériau de la lèvre d'étanchéité des joints SKF (→ **tableau 1 page 32**). Le code apparaît également dans les désignations des joints radiaux pour arbre en cotes métriques. Pour les joints produits à partir d'une combinaison de matériaux, une combinaison de lettres codes est utilisée, par ex. RD (caoutchouc nitrile et SKF Duralip).

Caoutchouc nitrile (R)

Le terme caoutchouc nitrile est utilisé dans cette publication pour désigner le caoutchouc acrylonitrile-butadiène (NBR). Ce matériau possède d'excellentes propriétés physiques qui en font un matériau d'étanchéité adapté à de nombreuses applications. Il s'agit d'un copolymère produit à partir de l'acrylonitrile et du butadiène qui offre une bonne résistance aux fluides suivants :

- La plupart des huiles minérales et des graisses à base d'huile minérale
- Les carburants ordinaire, comme l'essence, le gas-oil et les mazouts légers
- les huiles et graisses animales et végétales, ainsi que l'eau chaude

Le caoutchouc nitrile tolère également de brèves périodes de fonctionnement à sec pour la lèvre d'étanchéité. Les températures de service admissibles pour le caoutchouc nitrile s'étendent de -40 à +100 °C. Des pics jusqu'à 120 °C sont tolérés pendant de courtes périodes.

SKF propose également un composé en caoutchouc nitrile spécial qui peut être utilisé sur la plage de température comprise entre -55 et +110 °C.

SKF Duralip (D)

Le SKF Duralip est un caoutchouc nitrile au carboxyle (XNBR) développé par SKF qui allie les bonnes propriétés techniques du caoutchouc nitrile avec une résistance accrue à l'usure (→ **diagramme 2 page 34**). Il est principalement utilisé pour les joints destinés aux applications industrielles lourdes. Il convient d'opter pour ce matériau lorsque des polluants abrasifs comme le sable, la terre et la calamine sont susceptibles d'atteindre la face d'appui du joint sur l'arbre.

SKF Duratemp (H)

SKF Duratemp est un élastomère nitrile hydrogéné (HNBR) développé par SKF, alliant la résistance à l'usure du SKF Duralip avec une résistance accrue aux températures élevées (→ **diagramme 3 page 35**). SKF Duratemp est également plus résistant aux attaques chimiques, aux intempéries, au vieillissement et à l'ozone. Cependant, des dispersions d'huile dans l'air peuvent avoir des effets négatifs.

La température maximale de fonctionnement est de 150°C, soit nettement plus élevée que celle du caoutchouc nitrile ordinaire. SKF Duratemp est principalement utilisé pour les joints destinés aux applications industrielles lourdes ou lorsqu'une durée de service plus longue est recherchée.

Tableau 1

Matériaux des lèvres d'étanchéité SKF

Composition du matériau de base	Désignation SKF	ISO 1629 ISO 1043-1 DIN 7728 1ère partie	ASTM ¹⁾ D1418 ASTM D1600
Caoutchouc acrylonitrile-butadiène (caoutchouc nitrile)	R, RG	NBR	NBR
Élastomère acrylonitrile-butadiène hydrogéné (SKF Duratemp)	H	HNBR	HNBR
Caoutchouc nitrile au carboxyle (SKF Duralip)	D	XNBR	XNBR
Élastomère en polyacrylate	P	ACM	ACM
Élastomère silicone	S	MVQ	VMQ
Élastomère fluoré (SKF Duralife ²⁾)	V	FPM	FKM
PTFE	T	PTFE	PTFE

¹⁾ American Society for Testing and Materials

²⁾ Auparavant dénommé *LongLife*

SKF Duralife¹⁾ (V)

Le composé d'élastomère fluoré (FPM), SKF Duralife, est développé par SKF et se caractérise par son excellente résistance chimique, thermique et à l'usure. Sa résistance aux intempéries et au vieillissement des UV et de l'ozone est également excellente et sa perméabilité aux gaz est très faible.

SKF Duralife présente des propriétés exceptionnelles, y compris en environnement extrême, et peut supporter des températures de fonctionnement comprises entre -20 et +200 °C. Dans les applications avec un léger faux-rond de rotation, la température minimale admissible peut être abaissée à -40 °C. SKF peut également fournir à la demande des composés d'élastomère fluoré spéciaux pour basses températures.

SKF Duralife résiste également aux huiles et aux fluides hydrauliques, aux carburants et aux lubrifiants, aux acides minéraux, aux hydrocarbures aliphatiques et aromatiques susceptibles d'attaquer de nombreux autres matériaux de joints. Les joints en SKF Duralife peuvent également tolérer le fonctionnement à sec de la lèvre pendant de brèves périodes. Ces joints d'étanchéité ne doivent pas être utilisés en présence d'esters, d'éthers, de cétones, de certains amines et hydrofluorures anhydres chauds. Compte tenu des propriétés intéressantes de ce composé, SKF fabrique des joints à lèvres en SKF Duralife pour tous les diamètres d'arbre courants.

Polytétrafluoréthylène (PTFE)

Le PTFE est un polymère thermoplastique compatible avec une grande variété de lubrifiants et dont la résistance chimique est largement supérieure à celle de n'importe quel autre matériau de lèvre d'étanchéité. Le PTFE a une surface lisse et résistante à la poussière. Les joints avec des lèvres en PTFE peuvent supporter des vitesses de surface élevées et offrent une durée de service accrue. Ils tolèrent un fonctionnement à sec et sont particulièrement utiles dans les applications à forte contamination, grâce à leur excellente capacité d'exclusion. Le PTFE est utilisé pour les éléments d'étanchéité auxiliaires ou pour les lèvres d'étanchéité primaires pour applications spéciales. Pour obtenir des performances optimales, les éléments d'étanchéité en PTFE nécessitent une face d'appui de haute qualité et doivent faire l'objet de précautions particulières lors de l'installation. La plage de température de fonctionnement normale est comprise entre -70 à +200 °C, *mais peut s'étendre jusqu'à 250 °C.*

Élastomère en polyacrylate

Les élastomères en polyacrylate sont plus résistants à la chaleur que le caoutchouc nitrile ou le SKF Duralip. Leur plage de température de fonctionnement se situe entre -40 et +150°C et, avec certains fluides, la limite supérieure peut aller jusqu'à 175°C. Les joints en polyacrylate sont résistants au vieillissement et à l'ozone et peuvent être utilisés avec des lubrifiants contenant des additifs EP. Ce type de joint ne doit pas être utilisé pour réaliser une étanchéité à l'eau, aux acides ou alcalis. Le fonctionnement à sec est également à éviter.

Élastomère silicone

L'élastomère silicone se caractérise par une résistance thermique élevée et peut supporter des températures allant de -60 à +200 °C. L'élastomère silicone absorbe les lubrifiants, minimisant ainsi le frottement et l'usure. Les joints SKF en élastomère silicone sont particulièrement adaptés aux applications à très basse ou très haute température et à la réalisation d'une étanchéité à faible frottement des montages de roulements. Ils ne sont, en revanche, pas très résistants face aux huiles oxydées et à certains additifs EP et doivent être protégés contre les substances abrasives. Les lèvres d'étanchéité en élastomère silicone ne doivent pas être soumises à un fonctionnement à sec.

¹⁾ Auparavant dénommé LongLife

⚠ ATTENTION

Soumis à des températures supérieures à 300 °C, tous les élastomères fluorés et les matériaux PTFE dégagent des vapeurs toxiques. Ce phénomène risque, par exemple, de se produire en cas d'utilisation d'un chalumeau lors du démontage d'un roulement.

Bien que les fumées ne soient émises qu'à des températures élevées, les joints qui ont chauffé sont dangereux à manipuler même lorsqu'ils se sont refroidis. Si vous devez manipuler des joints en PTFE ou en élastomère fluoré qui ont été soumis aux températures élevées mentionnées précédemment, respectez les consignes de sécurité suivantes :

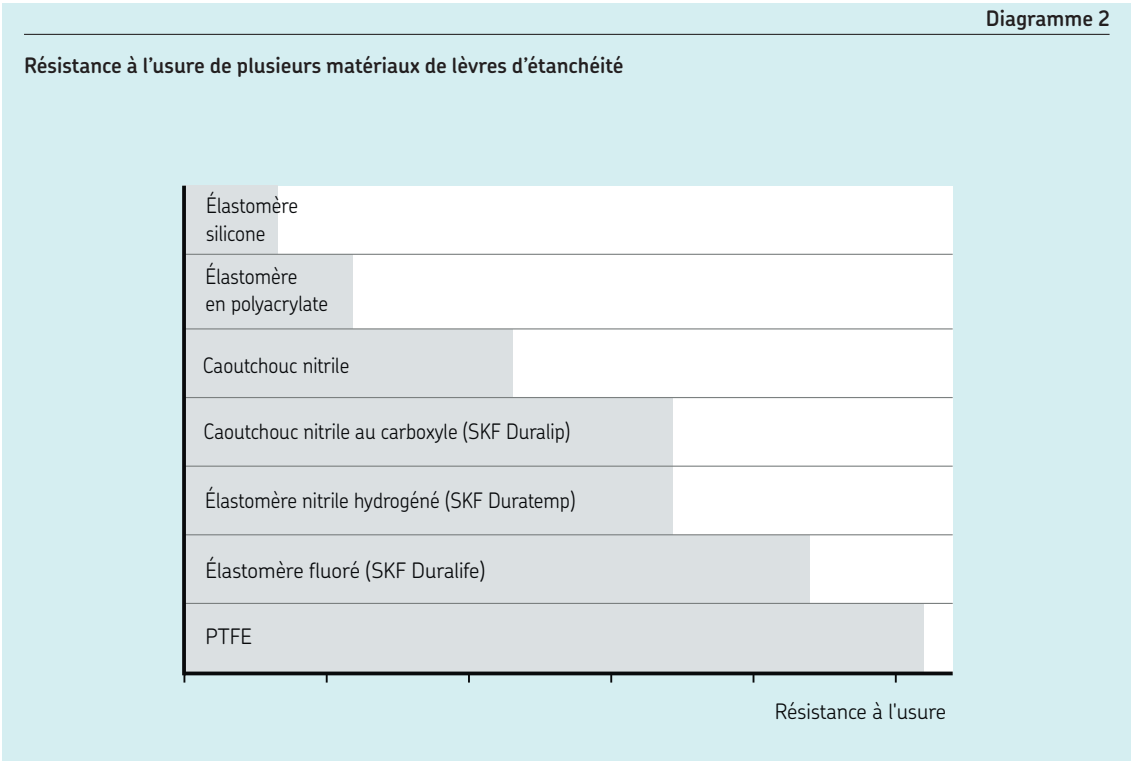
- portez des gants et des lunettes de protection ;
- stockez les joints usagés dans un récipient en plastique étanche identifié avec la mention « Attention, attaque chimique ! » ;
- conformez-vous aux consignes de sécurité figurant dans la fiche de données de sécurité du matériau.

En cas de contact avec la peau, lavez au savon et rincez abondamment. En cas de contact oculaire, rincez à grande eau. Dans tous les cas, consultez un médecin. Cette consigne s'applique également en cas d'inhalation de fumées.

Résistance à l'usure

La résistance à l'usure d'un joint dépend largement du matériau de la lèvre, ainsi que de l'état de surface de l'arbre, du type de lubrifiant, de la vitesse périphérique, des différentiels de température et de pression.

Le **diagramme 2** fournit un comparatif de plusieurs matériaux utilisés par SKF pour les lèvres d'étanchéité en ce qui concerne la résistance à l'usure. Cette comparaison est valable pour des joints de même taille fonctionnant dans des conditions identiques.



Températures de fonctionnement

Des températures extrêmes influent sur les performances d'étanchéité.

À basse température, la lèvre d'étanchéité perd de son élasticité et devient dure et cassante. L'efficacité du joint décroît et il devient plus sensible aux dégradations mécaniques.

Pour les applications impliquant des températures élevées en permanence, il convient d'utiliser des matériaux spéciaux haute température pour les lèvres, comme le PTFE ou des composés d'élastomère fluoré SKF, comme SKF Duralife.

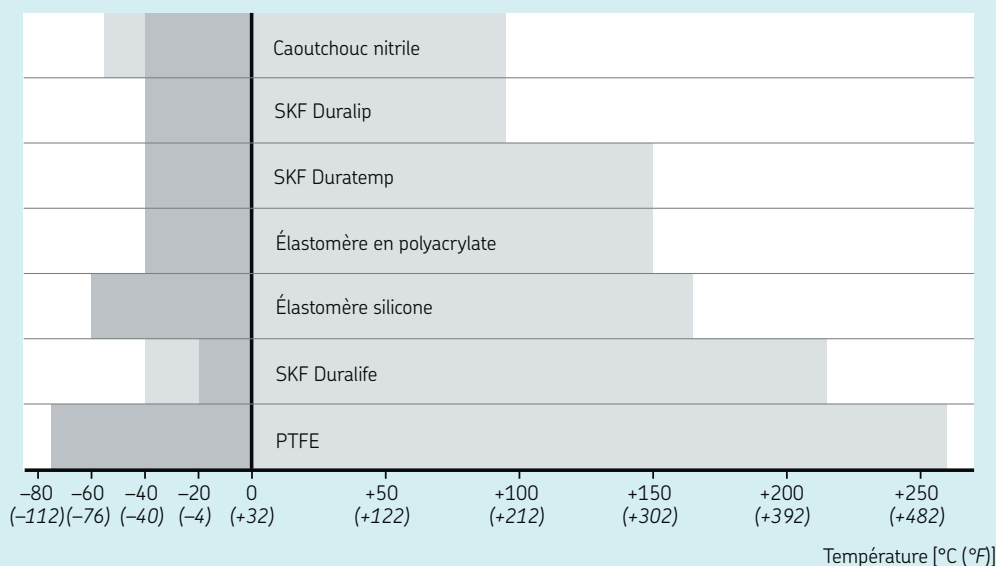
Le frottement, la vitesse périphérique, la viscosité du fluide à retenir, ainsi que le transfert de chaleur le long de l'arbre sont autant de facteurs qui influencent la température au niveau de la zone de frottement ainsi que la température entre la lèvre et le film lubrifiant sur la surface d'appui. Les températures élevées entraînent généralement une rupture du film lubrifiant et, donc, une lubrification insuffisante, qui est l'une des causes les plus courantes de défaillance prématurée des joints.

La capacité d'étanchéité statique entre le diamètre extérieur du joint et l'alésage du logement peut aussi en être affectée si les composés sont formulés avec des matériaux aux coefficients de dilatation et de retrait sensiblement différents.

Consultez le **diagramme 3** pour connaître les plages de températures de fonctionnement admissibles pour les matériaux d'étanchéité couramment utilisés par SKF.

Diagramme 3

Températures de fonctionnement admissibles



Résistance chimique

Le **tableau 2, Résistance chimique** (→ pages 37 à 46), fournit des informations sur la résistances des matériaux SKF pour lèvres d'étanchéité à la plupart des substances rencontrées dans les applications industrielles.

Ces informations reposent sur des essais internes, sur l'expérience des utilisateurs ainsi que sur les informations communiquées par les fournisseurs des différents matériaux. Sauf indication contraire, ces informations sont applicables à des milieux de pureté et qualité commerciales.

La résistance chimique d'un joint d'étanchéité est également influencée par la température, la pression et les quantités de substances en présence. Autres facteurs importants à prendre en compte au moment du choix du matériau des lèvres :

- Type d'utilisation (statique ou dynamique)
- Vitesse périphérique de la lèvre d'étanchéité
- Matériaux de l'arbre et du logement
- Rugosité de la surface d'appui

Compte tenu de l'influence des facteurs sus-mentionnés sur la durée de service et les performances du joint, les informations données dans le tableau *Résistance chimique* n'ont qu'une valeur purement indicative.

Explications relatives au Tableau 2 (→ pages 37 à 46), *Résistance chimique*

RT = température ambiante [20 °C]

- 1 = effet mineur
- 2 = effet modéré
- 3 = statique uniquement
- 4 = non recommandé
- 5 = données insuffisantes, essayez avant toute utilisation

Tableau 2

Résistance chimique

Substance	Température	Effet de la substance sur le matériau des lèvres d'étanchéité			
		R, D, H	V	P	S
–	°C (°F)	–	–	–	–
A					
Acétamide	RT	1	2	4	2
Acétate d'aluminium (aq)	RT	2	4	4	4
Acétate de butyle	RT	4	4	4	4
Acétate de calcium (aq)	RT	2	4	4	4
Acétate de cuivre (aq)	RT	2	4	4	4
Acétate de méthyle	RT	4	4	4	4
Acétate de nickel (aq)	RT	2	4	4	4
Acétate de plomb (aq)	RT / 60 (140)	2	2	4	4
Acétate de potassium (aq)	RT	2	4	4	4
Acétate de propyle	RT	4	4	4	4
Acétate de zinc (aq)	RT	1	1	4	4
Acétate d'éthyle	RT	4	4	4	2
Acétate d'éthylglycol	RT	4	4	4	4
Acétate d'isoamyle	RT	4	4	4	4
Acétate d'isopropyle	RT / 80 (175)	4	4	4	4
Acétone	RT	4	4	4	3
Acétophénone	RT	4	4	4	4
Acétylène	60 (140)	1	1	5	2
Acide acétique, 100 % (glacial)	60 (140)	3	3	4	2
Acide acétique, 3 % (vinaigre)	RT	2	1	4	1
Acide acétique, 30 %	RT	2	2	4	1
Acide adipique (aq)	RT	1	1	5	5
Acide arsénique	RT / 60 (140)	1	1	3	1
Acide benzène sulfonique	RT	4	1	4	4
Acide benzoïque	RT / 60 (140)	4	1	4	4
Acide borique	60 (140) / 100 (210)	1	1	4	1
Acide bromhydrique	RT / 60 (140)	4	1	4	4
Acide carbonique	RT	2	1	1	1
Acide chloracétique	60 (140)	4	4	4	5
Acide chlorhydrique (conc.)	RT	3	1	4	3
Acide chlorhydrique (conc.)	80 (175)	4	2	4	4
Acide chlorosulfonique	RT	4	4	4	4
Acide chromique	60 (140)	4	1	4	3
Acide citrique	60 (140) / 70 (160)	1	1	1	1
Acide cyanhydrique	RT	2	1	4	3
Acide cyanhydrique	RT	2	1	4	3
Acide de maléine	100 (210)	4	1	4	5
Acide fluorhydrique (anhydre)	100 (210)	4	4	4	4
Acide fluorhydrique (conc.)	RT	4	1	4	4
Acide fluorhydrique (conc.)	100 (210)	4	3	4	4
Acide fluorosilique	60 (140)	1	1	5	4
Acide formique	RT / 60 (140)	2	3	5	2
Acide fumarique	RT	1	1	4	2
Acide hypochloreux	RT	4	1	4	5
Acide lactique	RT	1	1	4	1
Acide lactique	100 (210)	4	1	4	2
Acide linoléique	RT	2	2	5	2
Acide malique	RT	1	1	4	2
Acide naphthalinique	RT	2	1	5	4
Acide nitrique (conc.)	RT	4	3	4	4
Acide nitrique (dilué)	RT	4	1	4	2
Acide nitrique (fumant)	RT	4	4	4	4
Acide oléique	70 (160)	1	2	2	4
Acide oxalique	70 (160)	2	1	5	4

Tableau 2, suite

Résistance chimique					
Substance	Température	Effet de la substance sur le matériau des lèvres d'étanchéité			
		R, D, H	V	P	S
–	°C (°F)	–	–	–	–
Acide palmitique	60 (140)	1	1	4	4
Acide perchlorique	RT	4	1	4	4
Acide phosphorique, 20 %	50 (120) / 60 (140)	2	1	5	2
Acide phosphorique, 45 %	50 (120) / 60 (140)	4	1	5	3
Acide picrique	RT	4	1	5	4
Acide pyroligneux	RT	4	4	4	5
Acide salicylique	RT	2	1	5	5
Acide stéarique	60 (140)	2	2	4	2
Acide sulfhydrique (mouillé)	RT / 100 (210)	4	4	4	3
Acide sulfureux	RT / 60 (140)	4	1	4	4
Acide sulfurique (20 %)	60 (140)	4	1	4	4
Acide sulfurique (conc.)	RT / 50 (120)	4	1	4	4
Acide sulfurique (dilué)	RT	3	1	2	4
Acide tannique	RT / 60 (140)	1	1	4	2
Acide tartrique	60 (140)	1	1	5	1
Acide trichloracétique	60 (140)	5	4	4	4
Acides gras	100 (210)	2	1	5	3
Acrylate de butyle	RT	4	4	4	5
Acrylate de méthyle	RT	4	4	4	4
Acrylate d'éthyle	RT	4	4	4	2
Acrylnitrile	RT / 60 (140)	4	3	4	4
Alcool amylique	60 (140)	2	2	4	4
Alcool benzoïque	RT / 60 (140)	4	1	1	2
Alcool butylique	RT	2	1	4	2
Alcool éthylique (alcool dénaturé)	RT	1	1	4	1
Alcool isobutylique	RT	2	1	4	1
Alcool isopropylique	RT 60 (140)	2	1	4	1
Alcool octylique	RT	2	1	4	2
Alcool propylique	RT / 60 (140)	1	1	4	1
Aldéhyde acétique	RT	4	4	4	2
Aluminate de triéthyle	RT	4	2	4	5
Alun (aq)	100 (210)	1	1	4	1
Amine de dibutyle	RT	4	4	4	3
Amines de butyle	RT	3	4	4	4
Ammoniac	RT	1	4	4	2
Ammoniac	80 (175) / 100 (210)	4	4	4	1
Ammoniaque (anhydre)	RT	2	4	4	3
Anhydride acétique	RT / 80 (175)	3	4	4	3
Anhydride maléique	60 (140)	4	4	4	5
Aniline	60 (140) / 100 (210)	4	3	4	4
Asphalte (liquide)	100 (210)	2	2	4	4
Azote	RT	1	1	1	1
B					
Baryte hydratée (aq)	RT / 60 (140)	1	1	4	1
Benzaldéhyde	RT / 60 (140)	4	4	4	4
Benzène	RT	4	1	4	4
Benzène isopropylique	RT	4	1	5	5
Benzoate benzoïque	50 (120) / 60 (140)	4	1	4	5
Benzoate d'éthyle	RT	4	1	4	4
Beurre (huile animale)	RT / 80 (175)	1	1	1	2
Bicarbonate de sodium (aq)	60 (140)	1	1	5	1
Bichromate de potassium (aq)	RT	1	1	1	1
Bière	RT	1	1	4	1
Bisulfite de calcium (aq)	RT	1	1	4	1

Résistance chimique

Substance	Température	Effet de la substance sur le matériau des lèvres d'étanchéité			
		R, D, H	V	P	S
–	°C (°F)	–	–	–	–
Bisulfite de sodium (aq)	100 (210)	1	1	4	1
Borax (aq)	RT / 60 (140)	2	1	5	2
Bouillie bordelaise	RT	2	1	4	2
Brome anhydre (liquide / gazeux)	RT / 50 (420)	4	1	4	4
Bromobenzène	RT	4	1	4	4
Bromure de méthyle	RT	2	1	3	5
Butadiène (gazeux ou liquéfié)	RT	4	1	4	4
Butane (gazeux ou liquéfié)	RT	1	1	1	4
Butylène	RT	2	1	4	4
Butyraldéhyde	RT	4	4	4	4
C					
Carbonate d'ammonium (aq)	RT / 60 (140)	2	5	4	5
Carburants					
– Carburants pour moteur d'avion JP :					
– JP3 (MIL-J-5624 G)	RT	1	1	2	4
– JP4 (MIL-J-5624 G)	RT	1	1	2	4
– JP5 (MIL-J-5624 G)	RT	1	1	2	4
– JP6 (MIL-F-25656 B)	RT / 60 (140)	1	1	5	4
– Carburants de référence ASTM :					
– ASTM-A (MIL-S-3136 B Type 1)	RT / 60 (140)	1	1	2	4
– ASTM-B (MIL-S-3136 B Type 111)	RT / 60 (140)	1	1	5	4
– ASTM-C	RT / 60 (140)	2	1	4	4
– Diesel	60 (140)	1	1	2	2
– Mazout	60 (140)	1	1	1	4
– Essence alcool (10 % éthanol ou méthanol)	RT	2	3	4	4
– Kérosène	RT	1	1	1	4
– Huile minérale	100 (210)	1	1	1	2
– Essence	RT	1	1	4	4
Cétone méthylisobutylique	RT	4	4	4	4
Chaux éteinte (aq)	RT	1	1	4	1
Chlore (mouillé)	RT	4	1	4	4
Chlore (sec)	RT	4	1	4	4
Chloroacétone	RT	4	4	4	4
Chlorobenzène	RT	4	1	4	4
Chlorobromométhane	RT	4	1	4	4
Chlorobutadiène	RT	4	1	4	4
Chloroforme	RT	4	1	4	4
Chlorotoluène	RT	4	1	4	4
Chlorure arsénieux (aq)	RT	1	5	5	5
Chlorure benzylique	RT	4	1	4	4
Chlorure d'acide benzoïque	RT	4	1	4	5
Chlorure d'aluminium (aq)	RT	1	1	1	2
Chlorure d'ammonium (aq)	RT / 60 (140)	1	1	5	5
Chlorure d'ammonium (sec) (sel ammoniac)	RT	1	1	1	2
Chlorure de baryum (aq)	RT / 60 (140)	1	1	1	1
Chlorure de calcium (aq)	60 (140)	1	1	1	1
Chlorure de chaux (aq)	RT / 60 (140)	2	1	4	2
Chlorure de cobalt (aq)	RT	1	1	4	2
Chlorure de cuivre (aq)	RT	1	1	1	1
Chlorure de magnésium (aq)	100 (210)	1	1	5	1
Chlorure de mercure (aq)	RT / 60 (140)	1	1	5	5
Chlorure de méthyle	RT	4	2	4	4
Chlorure de méthylène	RT	4	2	4	4

Tableau 2, suite

Résistance chimique

Substance	Température	Effet de la substance sur le matériau des lèvres d'étanchéité			
		R, D, H	V	P	S
–	°C (°F)	–	–	–	–
Chlorure de nickel	RT	1	1	4	1
Chlorure de potassium (aq)	RT / 60 (140)	1	1	1	1
Chlorure de sodium (aq)	RT / 100 (210)	1	1	5	1
Chlorure de thionyle	RT	4	2	4	5
Chlorure de vinyle	RT	4	1	5	5
Chlorure de zinc (aq)	RT	1	1	4	1
Chlorure d'éthyle	RT	1	1	4	4
Chlorure d'isopropyle	RT	4	1	4	4
Chlorure ferrique (aq)	RT	1	1	1	2
Chlorure stanneux (aq)	RT / 80 (175)	1	1	5	2
Chlorure stannique (aq)	RT / 80 (175)	1	1	5	2
Chlorure de titane	RT	2	1	4	4
Colle	RT	1	1	5	1
Colorants azoïques	RT	4	2	4	3
Crésol	50 (120) / 70 (160)	4	1	4	4
Cumène	RT	4	1	4	4
Cyanure de potassium (aq)	RT / 50 (120)	1	1	1	1
Cyanure de sodium (aq)	RT	1	1	5	1
Cyclohexane	RT	1	1	1	4
Cyclohexanol	RT	3	1	5	4
Cyclohexanone	RT	4	4	4	4
Cyclopentane de méthyle	RT	4	2	4	4
p-Cymène	RT	4	1	4	4
D					
Decahydronaphthalène (décaline)	RT / 60 (140)	4	1	5	4
Détergent	RT	1	1	4	1
Diacétone-alcool	RT	4	4	4	2
Dibenzyl-éther	RT	4	4	5	5
Dichlorure d'éthylène	RT	4	2	4	4
Dicyclohexylamine	RT	3	4	4	5
Diéthylamine	RT	2	4	4	2
Diéthylbenzène	RT	4	1	5	4
Diméthylaniline (Xylidine)	RT	3	4	4	4
Diméthylformamide	RT / 60 (140)	2	4	4	2
Dioxan	RT / 60 (140)	4	4	4	4
Dioxyde d'hydrogène (90 %)	RT	4	2	4	2
Dioxolane	RT	4	4	4	4
Dioxyde de carbone	RT	1	1	5	2
Dioxyde de chlore	RT	4	1	4	5
Dioxyde de soufre (liquéfié)	RT / 60 (140)	4	1	4	2
Dioxyde de soufre (mouillé)	RT / 60 (140)	4	1	4	2
Dioxyde de soufre (sec)	RT / 60 (140)	4	1	4	2
o-Dichlorobenzène	RT	4	1	4	4
E					
Eau	100 (210)	1	1	4	1
Eau de brome	RT	4	1	4	4
Eau de mer	RT	1	1	4	1
Eau régale	RT	4	5	4	4
Epichlorohydrine du glycérol	RT	4	4	4	4
Ethane	RT	1	1	1	4
Ethanolamines (di- et triéthanolamine)	50 (120)	5	50	-120	5
Ethanolamines (monoéthanolamine)	RT	2	4	4	2
Ether butylique	RT	4	3	3	4

Tableau 2, suite

Résistance chimique

Substance	Température	Effet de la substance sur le matériau des lèvres d'étanchéité			
		R, D, H	V	P	S
–	°C (°F)	–	–	–	–
Ether de pétrole	RT / 60 (140)	1	1	1	4
Ether diéthylique	RT	4	4	3	4
Ether diéthylique	RT	3	4	4	4
Ether méthylique du glycol (éther monoéthylique d'éthylène-glycol)	RT	3	4	4	4
Ether monoéthylique d'éthylène-glycol	RT	4	3	4	4
Ether monoéthylique d'éthylène-glycol	RT	4	3	4	4
Ether monométhylique de l'éthylèneglycol (éther méthylique du glycol)	RT	3	4	4	4
Ethylbenzène	RT	4	1	4	4
Ethylène	RT	1	1	5	5
Ethylène glycol	RT	1	1	2	1/2
Ethylène glycol	100 (210)	1	1	3	1/2
Ethylène-diamine	RT	1	4	4	1
F					
Fluides hydrauliques					
- Huiles hydrauliques (selon DIN 51524)	80 (175)	1	1	1	3
- Liquides hydrauliques (selon DIN 51502)					
- HFA (huile dans une émulsion à l'eau)	55 (130)	1	1	5	5
- HFB (eau dans une émulsion à l'huile)	60 (140)	1	1	5	5
- HFC (solutions polymères aqueuses)	60 (140)	1	1	5	1
- HFD (esters phosphoriques)	80 (175)	4	2 / 4	4	4
- Skydrol 500	80 (175)	4	4	4	3
- Skydrol 7000	80 (175)	4	2	4	3
Fluor (liquéfié)	RT	4	2	4	4
Fluorobenzène	RT	4	1	4	4
Fluorure d'aluminium (aq)	RT	1	1	5	2
Formaldéhyde	RT	3	1	4	2
Formaldéhyde, 37 %	inférieure à 100 (210)	2	1	4	2
Formiate de méthyle	RT	4	5	5	5
Formiate d'éthyle	RT	4	1	5	5
Furanne	RT	4	5	4	5
Furanne	RT	4	5	4	5
Furfural	RT	4	4	4	4
G					
Gaz de cokeries	80 (175)	4	1	4	2
Gaz de haut fourneau	100 (210)	4	1	4	1
Gaz de pétrole (liquéfié)	RT	1	1	3	3
Gaz moutarde	RT	5	5	5	1
Gaz naturel	RT	1	1	2	1
Gélatine (aq)	40 (105)	1	1	4	1
Glucose	RT	1	1	5	1
Glycérine	100 (210)	1	1	3	1
Glycols	100 (210)	1	1	4	1/2
Goudron, bitumineux	RT	2	1	4	2
Graisse de pied de boeuf	RT / 60 (140)	1	1	1	2
Graisses animales	80 (175)	1	1	1	2
H					
1-Hexène	RT	2	1	1	4
Hexafluorure de soufre	RT	2	1	4	2
Hexane	RT / 60 (140)	1	1	1	4
Hexanol-1	RT	1	1	4	2

Tableau 2, suite

Résistance chimique					
Substance	Température	Effet de la substance sur le matériau des lèvres d'étanchéité			
		R, D, H	V	P	S
–	°C (°F)	–	–	–	–
Huile blanche	RT / 80 (175)	1	1	1	4
Huile d'arachide	RT / 50 (120)	1	1	1	1
Huile de bois	RT	1	1	1	4
Huile de colza	RT	2	1	2	4
Huile de coton	RT / 70 (160)	1	1	1	1
Huile de foie de morue	RT	1	1	1	2
Huile de lavande	RT	2	1	2	4
Huile de lin	RT 60 (140)	1	1	1	1
Huile de maïs	RT / 60 (140)	1	1	1	1
Huile de noix de coco	50 (120) / 70 (160)	1	1	1	1
Huile de pin	RT	4	1	5	4
Huile de poisson	RT	1	1	5	1
Huile de ricin	RT	1	1	1	1
Huile de soute	60 (140)	1	1	1	2
Huile de soya	RT	1	1	1	1
Huile de tung (huile de bois de Chine)	RT	1	1	1	4
Huile d'olive	60 (140)	1	1	1	3
Huile végétale	60 (140)	1	1	1	2
Huiles Dowtherm	100 (210)	4	1	4	3
Hydrazine	RT	2	4	5	3
Hydrochlorure d'aniline	RT	2	2	4	4
Hydrochlorure d'aniline	100 (210)	4	5	5	5
Hydrogène	RT	1	1	2	3
Hydroquinone	RT	4	2	4	5
Hydroxyde de magnésium (aq)	100 (210)	2	1	4	5
Hydroxyde de potassium (aq)	60 (140)	2	4	4	4
Hydroxyde de sodium (aq)	RT	2	2	3	2
Hypochlorite de sodium (aq)	RT / 50 (120)	2	1	4	5
n-Hexaldéhyde	RT	4	4	5	2
I					
Iodine pentafluoride	RT	4	4	4	4
Iso-octane	RT	1	1	1	4
Isophorone	RT	4	4	4	4
L					
Lait	RT	1	1	4	1
Limonène	RT	2	1	4	4
Liqueurs de sucre de canne	RT / 60 (140)	1	1	4	1
Liquide de frein, ATE	80 (175)	4	4	4	1
Liquide de frein, éther de glycol	80 (175)	4	5	4	1
Liquides de développement (photographie)	RT	1	1	5	1
Liquides pour nettoyage à sec	40 (105)	3	1	4	4
Lubrifiants					
- Huile ASTM No. 1	100 (210)	1	1	1	3
- Huile ASTM No. 2	100 (210)	1	1	1	3
- Huile ASTM No. 3	100 (210)	1	1	1	3
- Huiles ATF, type A	100 (210)	1	1	1	4
- Huiles ATF, type I	100 (210)	1	1	1	4
- Huiles ATF, type II	100 (210)	1	1	1	4
- Huiles ATF, type F	100 (210)	1	1	1	4
- Huiles ATF, type Mercon	100 (210)	1	1	1	4
- Huiles de graissage EP	100 (210)	2	1	1	4
- Huile de graissage au fluor	100 (210)	1	2	5	1
- Graisse MIL-G-7118 A	80 (175)	1	1	3	3

Résistance chimique

Substance	Température	Effet de la substance sur le matériau des lèvres d'étanchéité			
		R, D, H	V	P	S
–	°C (°F)	–	–	–	–
– Graisse MIL-G-7711 A	80 (175)	1	1	1	3
– Huiles lubrifiantes (pétrole)	100 (210)	1	1	1	4
– Acide oléique (MIL-H-5606)	100 (210)	1	1	1	4
– RJ-1 (MIL-F-25558 B)	100 (210)	1	1	1	4
– RJ-1 (MIL-F-25576 C)	100 (210)	1	1	1	4
– Huile pour moteur SAE 30	100 (210)	1	1	1	1
– Huile pour transmission SAE 90	100 (210)	1	1	1	4
– Huile pour transmission MIL-L-23699 A	100 (210)	1	1	3	3
– Graisses de silicone	120 (250)	1	1	1	3
– Huiles de silicone	120 (250)	1	1	1	3
– Huile isolante pour transformateurs électriques (Pyranol)	60 (140)	4	1	5	4
– Huile isolante pour transformateurs électriques	60 (140)	1	1	2	2
– Liquide pour transmission de type A	RT	1	1	1	2
– Huile pour turbine	100 (210)	2	1	1	4
M					
Mercure	RT / 60 (140)	1	1	5	5
Métaphosphate de sodium	RT / 60 (140)	1	1	5	2
Méthacrylate de méthyle	RT	4	4	4	4
Méthane	RT	1	2	1	4
Méthanol (alcool méthylique)	60 (140)	1	1	4	4
Méthylaniline	RT	4	2	4	5
Méthyléthylcétone	RT	4	4	4	4
Monochlorohydrine du glycol	RT	4	1	4	3
Monoxyde de carbone	60 (140)	1	1	5	1
N					
Naphtalène	60 (140)	4	1	5	4
Naphte	RT	2	1	2	4
Nitrate d'aluminium (aq)	RT	1	1	5	2
Nitrate d'ammonium (aq)	RT	1	5	2	5
Nitrate d'argent (aq)	RT	2	1	1	1
Nitrate de calcium (aq)	RT / 40 (105)	1	1	1	2
Nitrate de plomb (aq)	RT	1	5	5	2
Nitrate de potassium (aq)	RT / 60 (140)	1	1	1	1
Nitrate de sodium (aq)	RT / 60 (140)	2	5	5	4
Nitrate ferrique (aq)	RT	1	1	1	3
Nitro- éthane	RT	4	4	4	4
Nitrobenzène	50 (120)	4	2	4	4
Nitrométhane	RT	4	4	4	4
O					
n-Octane	RT	2	1	4	4
Octadécane	RT / 50 (120)	1	1	2	4
Oxyde de mésityle	RT	4	4	4	4
Oxyde de méthyle	RT	1	2	4	1
Oxyde de phényle	RT	4	1	4	3
Oxyde de propylène	RT	4	4	4	4
Oxyde d'éthylène	RT	4	4	4	4
Oxyde d'isopropyle	RT / 60 (140)	2	4	3	4
Oxygène	RT	2	1	2	1
Oxygène	> 100 (210)	4	2	4	2
Ozone	RT	4	1	2	1

Tableau 2, suite

Résistance chimique					
Substance	Température	Effet de la substance sur le matériau des lèvres d'étanchéité			
		R, D, H	V	P	S
–	°C (°F)	–	–	–	–
P					
Persulfate d'ammoniaque (aq)	RT	4	5	4	5
Pétrole	inférieure à 120 (250)	1	1	2	2
Pétrole	supérieure à 120 (250)	4	2	4	4
Phénol	60 (140) / 100 (210)	4	1	4	4
Phenyl ethyl ether	RT	4	4	4	4
Phénylhydrazine	RT / 60 (140)	4	1	4	5
Phorone (acétone de diisopropylidène)	60 (140)	4	4	4	4
Phosphate d'aluminium (aq)	RT	1	1	5	1
Phosphate d'ammonium (aq)	RT / 60 (140)	1	5	5	1
Phosphate de tributyle	RT / 60 (140)	4	4	4	4
Phosphate de tricrésyle	RT / 60 (140)	4	1	4	3
Phosphate de trioctyle	RT / 60 (140)	4	2	4	3
Phosphate trisodique (aq)	RT / 60 (140)	1	1	4	4
Phtalate de dibutyle	RT / 60 (140)	4	3	4	2
Phtalate de diméthyle	RT	4	2	4	5
Phtalate de dioctyle	RT / 60 (140)	3	2	4	3
Pinène	RT	2	1	4	4
Pipéridine	RT	4	4	4	4
Plomb tétraéthyle	RT	2	1	5	5
Propane	RT	1	1	1	4
Propylène	RT	4	1	4	4
Protochlorure de soufre (aq)	RT	3	1	4	3
Pyridine	RT	4	4	4	4
Pyrrole	RT	4	4	4	2
R					
Réfrigérants (selon DIN 8962)	RT	2	1	5	4
– R 11	RT	2	1	5	4
– R 12	RT	1	2	1	4
– R 13	RT	1	1	5	4
– R 13 B1	RT	1	1	5	4
– R 14	RT	1	1	5	4
– R 21	RT	4	4	5	4
– R 22	RT	4	4	2	4
– R 31	RT	4	4	5	5
– R 32	RT	1	4	5	5
– R 112	RT	3	1	5	4
– R 113	RT	1	2	5	4
– R 114	RT	1	2	5	4
– R 114 B	RT	2	2	5	4
– R 115	RT	1	2	5	5
– R C 318	RT	1	2	5	5
S					
Saindoux	80 (175)	1	1	1	2
Salicylate de méthyle	RT	4	5	5	5
Saumure (Chlorure de sodium, aq)	RT / 50 (120)	1	1	4	1
Sébacate de dibutyle	RT / 60 (140)	4	2	4	2
Sébacate de dioctyle	RT / 60 (140)	4	2	4	3
Sébacate d'éthyle	RT	2	2	4	2
Silicate de sodium (aq)	RT / 60 (140)	1	1	5	5
Silicate d'éthyle	RT	1	1	5	5
Sodium acetate (aq)	RT	2	4	4	4
Sodium carbonate (soda)	RT / 60 (140)	1	1	5	1

Tableau 2, suite

Résistance chimique

Substance	Température	Effet de la substance sur le matériau des lèvres d'étanchéité			
		R, D, H	V	P	S
–	°C (°F)	–	–	–	–
Solution de sucre alimentaire	RT / 60 (140)	1	1	4	1
Solution décapante	RT	4	2	4	4
Solution savonneuse	RT	1	1	4	1
Solvant Stoddard	RT	1	1	1	4
Soufre	RT / 60 (140)	4	1	4	3
Stéarate de butyle	50 (120)	2	1	5	5
Styrène	RT	4	2	4	4
Sulfate d'aluminium (aq)	RT / 60 (140)	1	1	4	1
Sulfate d'ammonium (aq)	100 (210)	1	4	4	5
Sulfate de baryum	RT / 60 (140)	1	1	4	1
Sulfate de cuivre (aq)	60 (140)	1	1	4	1
Sulfate de magnésium (aq)	100 (210)	1	1	4	1
Sulfate de nickel (aq)	RT / 60 (140)	1	1	4	1
Sulfate de potassium (aq)	RT / 60 (140)	1	1	4	1
Sulfate de sodium (aq) (Sel de Glauber)	RT / 60 (140)	1	1	4	1
Sulfate de zinc (aq)	RT	1	1	4	1
Sulfate ferrique (aq)	RT	1	1	1	2
Sulfite de baryum (aq)	RT / 60 (140)	1	1	4	1
Sulfure de carbone	RT	3	1	3	4
T					
Térébenthine	RT	1	1	2	4
Terpinéol	RT	2	1	5	5
Tétrabrométhane	RT	4	1	4	4
Tétrabromure de méthane	RT	4	1	5	4
Tétrachloroéthylène	RT / 60 (140)	2	1	4	4
Tétrachloroéthylène	60 (140)	4	2	4	4
Tétrachlorure de carbone	RT / 60 (140)	3	1	4	4
Tétrahydrofuranne	RT	4	4	4	4
Tétrahydronaphtalène (Tétraline)	RT	4	1	5	4
Tétroxyde d'azote	RT	4	4	4	4
Thiosulfate de sodium (aq)	RT / 50 (120)	2	1	4	1
Titanate de butyle	RT	2	1	5	5
Toluène	RT	4	1	4	4
Toluène-diisocyanate	RT	4	4	4	4
Triacétate de glycérile	RT	2	1	4	5
Tributoxyethyl-phosphate	RT	4	1	4	5
Trichloroéthane	RT	4	1	4	4
Trichloroéthylène	RT	4	1	4	4
Trichlorure de phosphore	RT	4	1	5	5
Trichlorure d'éthylène	RT	4	1	4	4
Triéthanolamine	RT	2	4	4	5
Triéthyleborane	RT	4	1	4	5
Trifluorure de brome	RT	4	4	4	4
Trifluorure de chlore	RT	4	4	4	4
Trinitrotoluène	RT	4	2	4	5
Trioxyde de soufre	RT	4	1	4	2
V					
Vernis	RT	2	1	4	4
Vapeur	inférieure à 150 (300)	4	4	4	3
Vapeur	supérieure à 150 (300)	4	4	4	4
Vin	RT	1	1	4	1
Vinylacétyleène	RT	1	1	5	2

Tableau 2, suite

Résistance chimique					
Substance	Température	Effet de la substance sur le matériau des lèvres d'étanchéité			
		R, D, H	V	P	S
–	°C (°F)	–	–	–	–
W					
Whisky	RT	1	1	4	1
X					
Xylène	RT	4	1	4	4
Xylidine (diméthylaniline)	RT	3	4	4	4
Z					
Zéolithes	RT	1	1	5	5

Stockage et manipulation des joints

Généralités

Les recommandations formulées ci-dessous sur le stockage et le nettoyage des joints concernent les matériaux élastomères naturels et synthétiques et sont conformes aux normes ISO 2230 et DIN 7716. Les recommandations de stockage formulées dans la norme DIN 7716 s'appliquent à un stockage de longue durée.

Des conditions de stockage et des manipulations inappropriées peuvent altérer les propriétés physiques de la plupart des produits en caoutchouc naturel ou synthétique. Elles peuvent conduire à un raccourcissement de la durée de service, voire rendre les produits inutilisables, en raison d'un durcissement, d'un ramollissement, d'une déformation permanente, d'une exfoliation ou de fissures. Ces changements peuvent être dus à l'effet de l'oxygène, de l'ozone, de la chaleur, de la lumière, de la moisissure, de solvants, etc. ou au stockage des produits sous une contrainte ou une charge. En revanche, lorsqu'ils sont entreposés correctement, les produits en élastomère gardent des propriétés pratiquement constantes pendant plusieurs années.

Stockage

Le lieu de stockage doit être frais, sec, modérément ventilé et le moins poussiéreux possible. Le stockage en extérieur sans protection est proscrit.

La bonne température de stockage dépend de l'élastomère concerné. La plage de température de stockage la plus appropriée pour les joints en caoutchouc synthétique se situe entre 15 et 25 °C.

Les élastomères soumis à de basses températures en cours de transport ou de stockage peuvent se raidir. Ils doivent par conséquent être réchauffés et maintenus à une température d'au moins 20 °C avant d'être déballés et utilisés afin d'éviter toute condensation.

Dans les entrepôts chauffés, les produits ne doivent pas être exposés directement à la source de chaleur. Une distance minimale de 1 m est à respecter entre les emballages et la source de chaleur. La distance sera augmentée en cas d'utilisation de radiateurs soufflants. On évitera de stocker les produits dans des locaux humides en raison du risque de condensation. L'idéal est un lieu de stockage avec une humidité relative inférieure à 65 %.

Les joints d'étanchéité seront protégés de la lumière, en particulier de la lumière directe du soleil ou d'une lampe à forte proportion de radiations UV. En présence de fenêtres, celles-ci devront donc être couvertes d'un revêtement rouge ou orange (jamais bleu). Pour l'éclairage, on préférera des ampoules ordinaires.

Les joints d'étanchéité seront emballés ou entreposés dans des conteneurs étanches à l'air afin de les protéger contre les changements atmosphériques et en particulier contre les courants d'air.

L'ozone étant particulièrement préjudiciable, il convient de prendre des mesures contre la production d'ozone dans le lieu de stockage, en évitant par exemple d'utiliser des moteurs électriques ou d'autres équipements

susceptibles de produire des étincelles ou d'autres décharges électriques. Les gaz de combustion et les vapeurs susceptibles de produire de l'ozone par suite de processus photochimiques doivent être évacués. Par conséquent, il ne faut pas stocker de solvants, carburants, lubrifiants, produits chimiques, acides, désinfectants, etc. dans le même local que les joints.

Il est à noter que les élastomères ne doivent pas être soumis, pendant le stockage, à des tractions, compressions ou d'autres formes de charge, qui sont susceptibles d'entraîner des déformations permanentes et des fissures. Les joints ne doivent donc pas être suspendus à des crochets pendant le stockage. Certains métaux, en particulier le cuivre et le manganèse, endommagent les élastomères. Il convient donc d'éviter tout contact avec ces métaux et de couvrir les joints de feuilles de papier ou de polyéthylène pour éviter ces contacts.

S'il est nécessaire de remballer les joints, veillez à ce que les matériaux d'emballage ne contiennent pas de substances préjudiciables aux joints, comme du cuivre ou des alliages contenant du cuivre, du pétrole, de l'huile, etc. Les matériaux d'emballage ne doivent pas contenir d'agent ramollissant.

Il est possible d'utiliser des poudres comme le talc, la craie, le mica finement pulvérisé ou l'amidon de riz.

Les joints de matériaux différents ne doivent pas être mis en contact les uns avec les autres. Cette recommandation est particulièrement importante lorsque les joints sont de couleurs différentes, pour éviter toute décoloration.

La durée de stockage des joints doit être réduite au minimum. En cas de stockage de longue durée, veillez à séparer les produits entrants des produits déjà stockés pour permettre une utilisation des joints selon le principe du premier arrivé, premier sorti.

Nettoyage et entretien

Si un nettoyage s'avère nécessaire, les élastomères doivent être nettoyés à l'eau tiède savonneuse, sans dépasser 30 °C, et séchés à l'air à la température de la pièce.

N'utilisez pas de solvants comme le trichloroéthylène, le tétrachlorure de carbone ou des hydrocarbures, ni d'objet pointu, de brosse métallique, de toile émeri ou de papier abrasif.

Les combinaisons élastomère/métal peuvent être nettoyées à l'aide d'un mélange à 1:10 de glycérine et d'alcool.

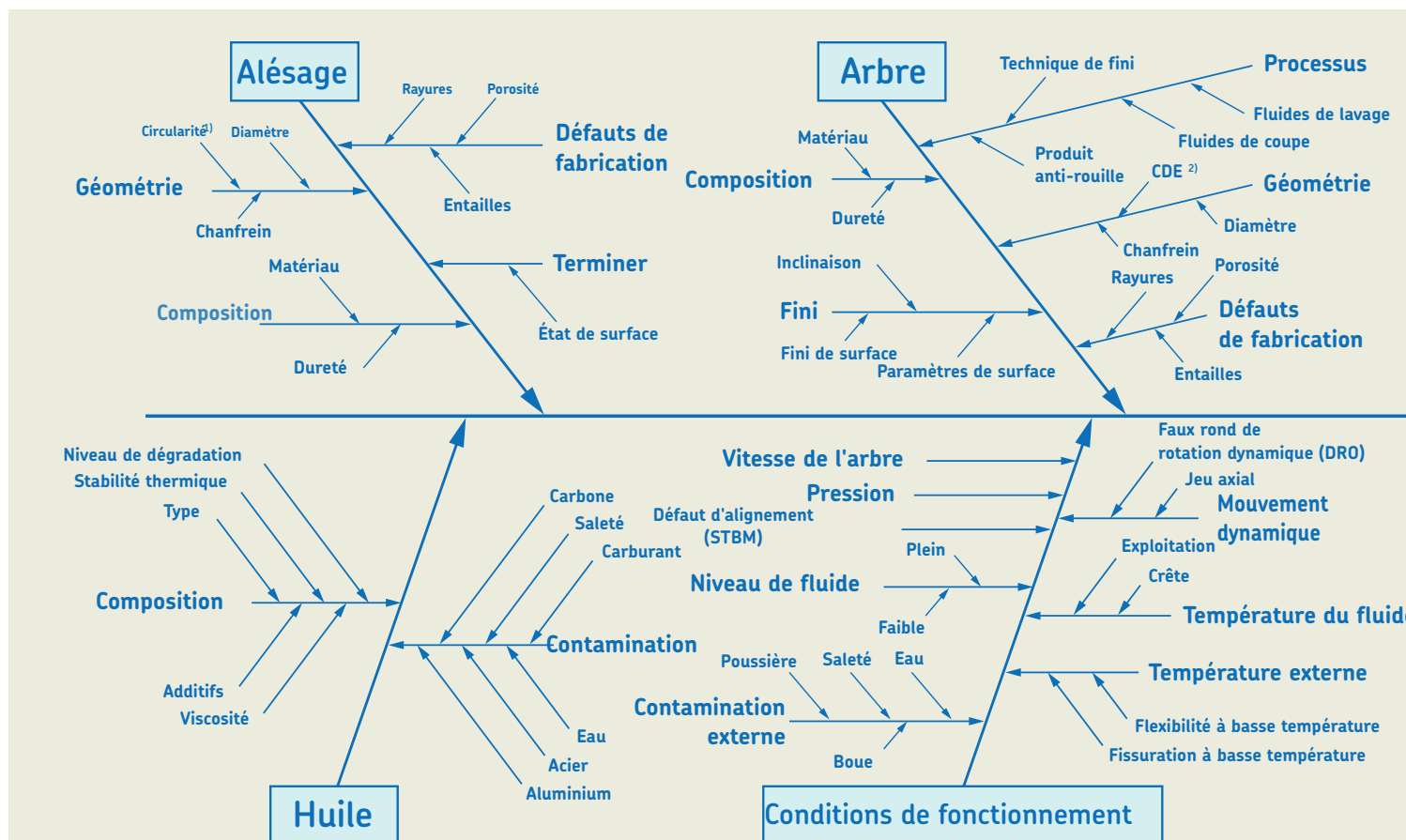
Analyse des défaillances de joints

Des joints qui fuient ne sont pas une fatalité

Le regard porté sur les performances des joints est influencé par les attentes de l'industrie et les habitudes personnelles. Toutefois, peu importe où vous vous situez sur l'échelle allant de l'extrême vigilance à l'indifférence, sachez qu'il existe toujours une meilleure pratique.

Consultez le diagramme des causes et effets

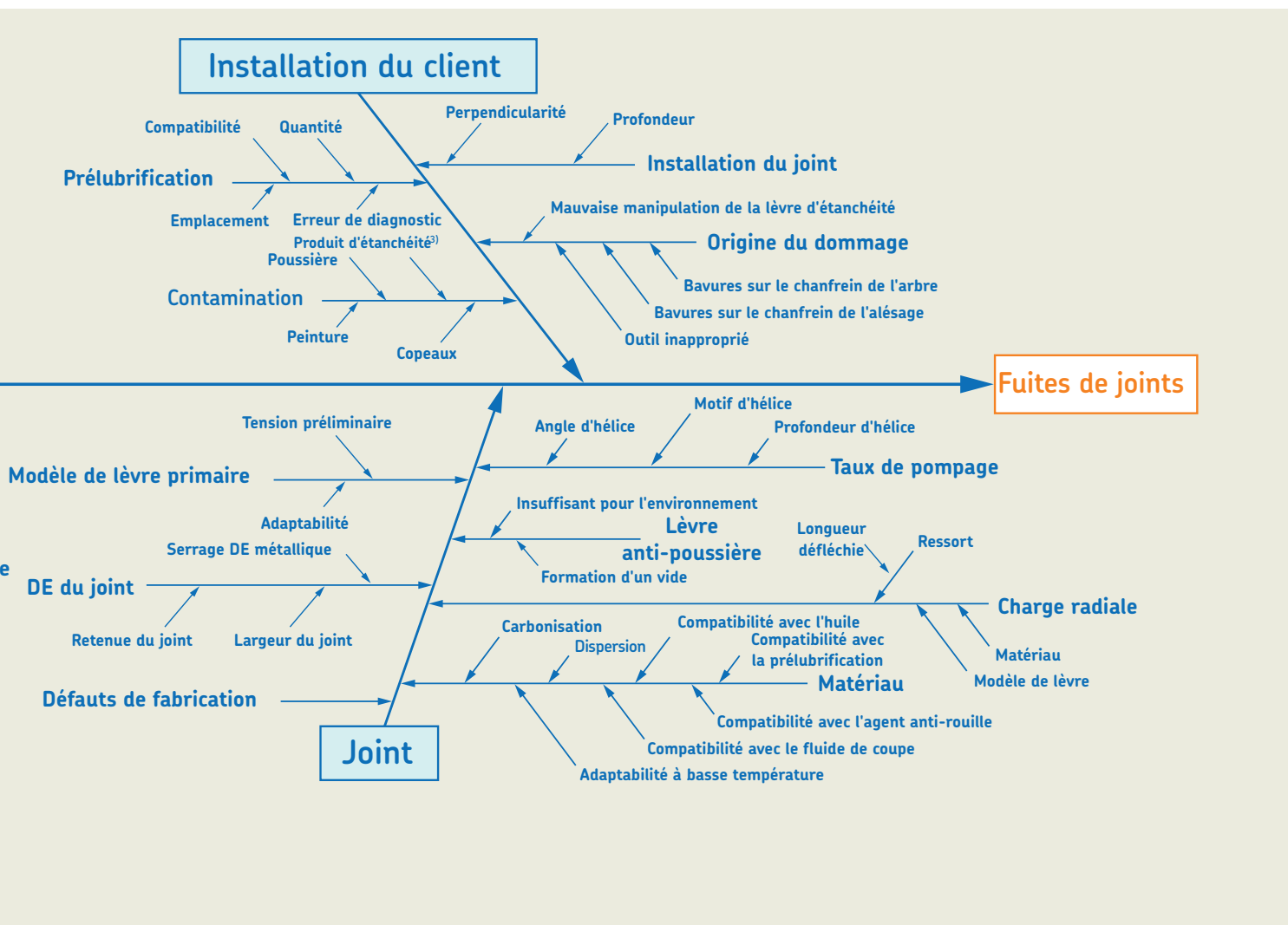
Une fuite indique-t-elle nécessairement un joint défectueux à remplacer immédiatement ? Comme le montre le diagramme des causes et effets ci-dessous, derrière un joint qui fuit, il peut y avoir plusieurs causes et dans une seule des six catégories le problème vient effectivement du joint. SKF vous aide à identifier la cause principale de défaillance et à améliorer vos pratiques. Contactez l'ingénieur d'applications SKF local pour remédier à votre problème.

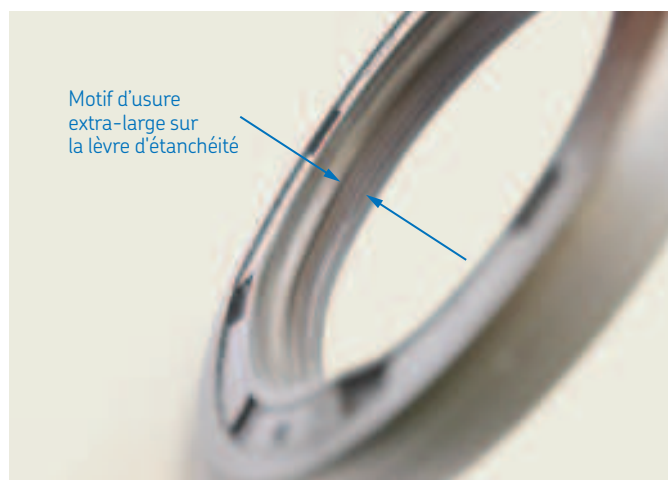


¹⁾ CDE – Circularité du diamètre extérieur

²⁾ OOR – Faux rond

³⁾ RTV – Type de produit d'étanchéité : Température ambiante Vulcanisation Produit d'étanchéité à base de silicone





Usure excessive

Causes possibles

- Pression de service interne élevée
- Pénétration de polluants externes
- Charge radiale excessive ou ajustement trop serré
- Défaut de lubrification
- Pénétration de polluants internes
- Matériau sélectionné inadapté à l'application
- Durée de service normale atteinte
- Rugosité excessive de la portée sur l'arbre

Solutions potentielles

- Réduire la contamination
- Opter pour un matériau d'étanchéité très résistant à l'usure ou augmenter la lubrification de l'interface de la lèvre
- Appliquer les recommandations RMA / ISO concernant l'état de surface
- Réduire la charge radiale



Entailles ou rayures dans la zone de contact de la lèvre

Causes possibles

- Bord coupant sur l'outil ou le cône de montage
- Joint installé sur des défauts de l'arbre
- Joint installé sur un trou, une rainure de clavette ou des cannelures sur l'arbre
- Ébarbage irrégulier
- Dommages causés pendant le conditionnement ou la manutention

Solutions potentielles

- Protéger la lèvre en recouvrant les cannelures, rainures de clavette et trous avec un manchon chanfreiné ou du ruban adhésif
- Éloigner les tournevis et autres outils coupants de la lèvre d'étanchéité
- Inspecter régulièrement les lèvres d'étanchéité avant installation



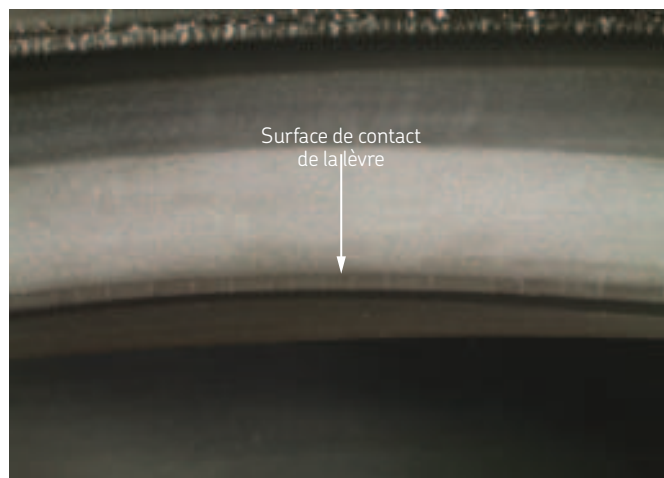
Carbonisation

Causes possibles

- Une liaison chimique s'opère entre les amines contenues dans les additifs des huiles et le fluor des composés FKM
- Elle pénètre l'élastomère et entraîne un durcissement jusqu'à l'apparition de fissures
- Requiert généralement des températures de 100 °C ou supérieures

Solutions potentielles

- Changer de matériau pour le HNBR si les températures sous la lèvre sont inférieures à 95 °C
- Changer de matériau pour le FKM, résistant aux bases, pour des températures supérieures
- Réduire l'ajustement ou augmenter la lubrification de manière à réduire la température sous la lèvre



Fissuration axiale sur la zone de contact de la lèvre en NBR

Causes possibles

- Pression de service interne élevée
- Vitesse de l'arbre élevée
- Compatibilité avec les fluides
- Température sous la lèvre excessive
- Lubrification insuffisante à l'interface de la lèvre

Solutions potentielles

- Changement de matériau pour le HNBR ou le FKM
- Augmenter la lubrification
- Réduire l'ajustement radial



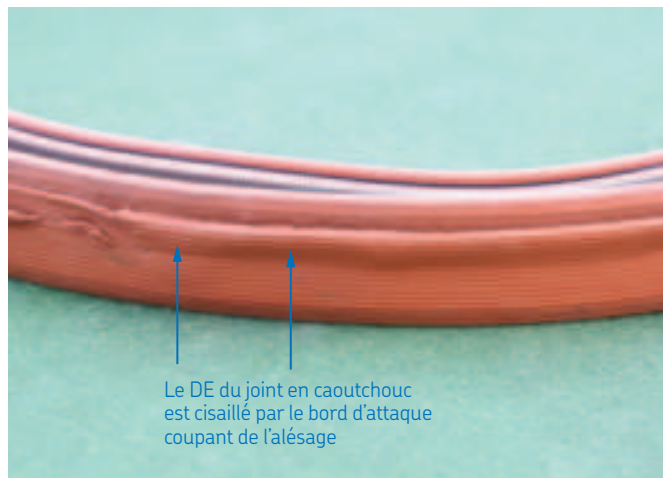
Lèvre d'étanchéité retournée

Causes possibles

- Procédures d'assemblage inappropriées
- Pression de service interne élevée

Solutions potentielles

- Passer à un modèle HDS7 sans ressort, HDS7 à ressort de retenue avec enveloppe, ou HSS7
- Changer d'outil et/ou de procédure de montage
- En cas de défaillance due à la pression, utiliser un joint à profil de pression



Joint endommagé pendant le montage

Causes possibles

- Outil de montage inadapté ou usé
- Contact direct du marteau sur le joint
- Chanfrein d'attaque inapproprié sur l'alésage
- Alésage de dimension insuffisante

Solutions potentielles

- Chanfreiner l'alésage conformément aux recommandations et vérifier le diamètre d'alésage
- Utiliser un outil de montage adapté à la procédure de montage
- Revoir la procédure de montage



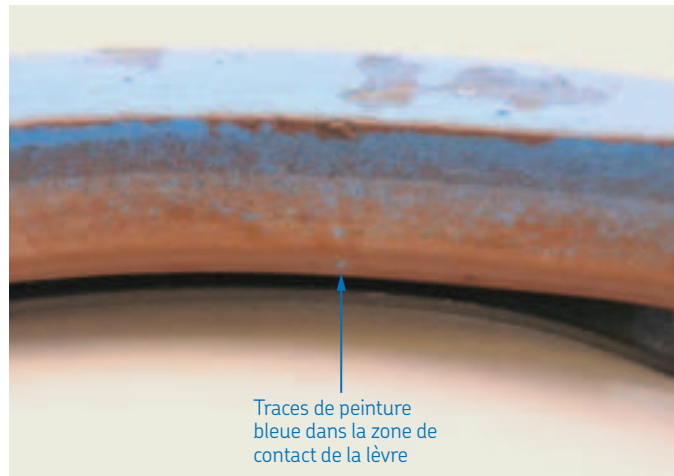
État de surface de l'arbre irrégulier / endommagé

Causes possibles

- Une rugosité excessive de l'arbre peut accélérer l'usure de la lèvre
- Un arbre trop lisse peut conduire à des fuites précoces
- Procédure de rectification de l'arbre inappropriée ou inexistante
- Changement de fournisseur des arbres
- Dommages lors de l'installation ou des manipulations avant l'assemblage
- Pénétration de polluants
- Dureté de l'arbre insuffisante pour l'application
- Couche extérieure durcie trop mince

Solutions potentielles

- Mesurer l'état de surface et l'entrée d'arbre et comparer aux recommandations RMA / ISO
- Contrôler l'absence de dommages ou d'irrégularités de la surface visibles
- Revoir le conditionnement de l'arbre pour le transport et la manutention



Traces de peinture ou saleté sur la lèvre d'étanchéité

Causes possibles

- Protection insuffisante des joints lors des opérations de peinture pendant la fabrication
- Particules de peinture / polluants emprisonnés sous la lèvre d'étanchéité
- Défaillances dues à la pénétration de polluants

Solutions potentielles

- Utiliser une protection adéquate pendant les opérations de peinture
- Garnir de graisse du côté air pour faire barrage aux pulvérisations de peinture
- Utiliser un joint V-ring sur la face métallique du joint pour protéger la lèvre
- Opter pour un joint à lèvre anti-poussière pour réduire la pénétration de polluants

Simulation basée sur l'analyse par EF

Bref historique de l'analyse par EF

La méthode des éléments finis (FEM) est née dans les années 40 lorsqu'est apparue l'idée de diviser des problèmes complexes en éléments plus simples (éléments finis) et de décrire mathématiquement leurs interactions.

SKF utilise l'analyse par EF dans plusieurs domaines d'ingénierie pour faciliter le développement de produits et améliorer la qualité, tout en optimisant les coûts d'essai et de validation.

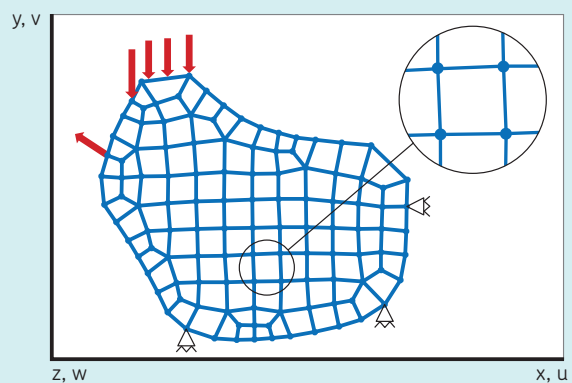
L'entreprise a notamment développé ses propres outils d'analyse EF pour le domaine complexe et non-linéaire de la technologie d'étanchéité pour lequel les outils standard disponibles n'étaient pas suffisamment pratiques, efficaces ou puissants.



Logiciel d'analyse EF « SAMBA » de SKF

Diagramme 4

Il est important de ne pas perdre de vue que pour être réellement utile aux départements de développement de produits et d'essais, une simulation EF doit être exploitée de manière appropriée.



Corps divisé en éléments finis appelé maillage EF

Simulation par EF

Simulation

Renseignement

Au cours de la phase de renseignement, l'ingénieur renseigne toutes les données à prendre en compte pour le calcul.

Renseignements habituels :

- Modèles de composants déformables et rigides avec un maillage adapté
- Interactions et degrés de liberté
- Conditions limites, charges, pressions, forces, déplacements et températures
- Durée et séquence d'étapes correcte
- Données sur le matériau adéquat pour la pièce
- La création de modèles de matériaux non-linéaires, en particulier dans le cas de matériaux élastomères, est essentielle pour des simulations fiables. Des modèles viscoélastiques notamment doivent être appliqués pour des prédictions à long terme de la force de contact et de la contrainte. SKF utilise des méthodes de caractérisation approfondie pour établir des modèles précis, proches de la réalité, pour ses propres matériaux.

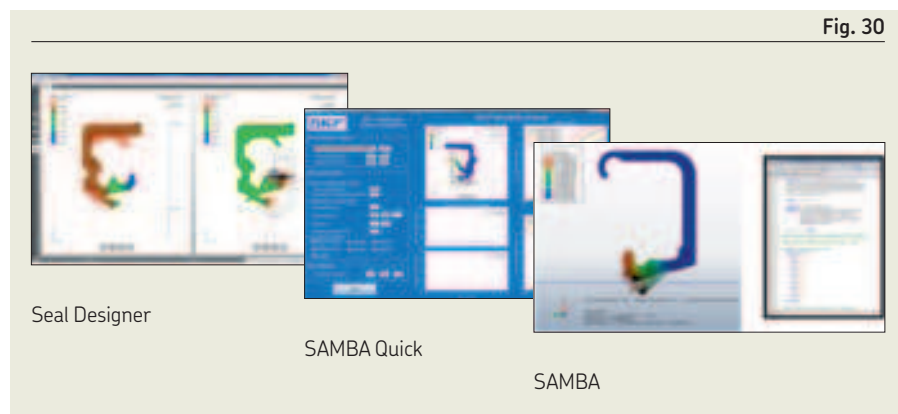
Le logiciel (→ **figure 30**) résout les équations basées sur les éléments fournis.

Il est important de connaître les outils disponibles et de choisir le plus adapté à la tâche.

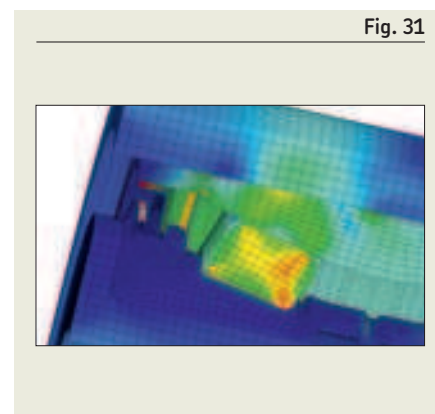
SealDesigner et SAMBA sont des outils logiciels développés par SKF pour réaliser des calculs d'analyse EF mais peuvent également être utilisés pour résoudre d'autres types de problèmes.

Les résultats dépendent de l'outil utilisé pour effectuer le calcul.

En général, il s'agit de valeurs de contrainte, ainsi que de déformations et déplacements d'éléments. Des outils modernes proposent une représentation graphique en couleur des résultats. Il ne s'agit toutefois que d'une visualisation de vecteurs et valeurs. Une intervention humaine reste requise pour traiter les résultats et les exploiter afin de mieux comprendre et améliorer le système (→ **figure 31**).



Logiciel d'analyse EF de SKF



L'analyse EF est utilisée pour simuler l'impact des conditions de fonctionnement, du matériau et de la conception du joint sur son comportement.

Concept des joints usinés (MSC)

Solutions d'étanchéité sur mesure

Flexibilité de la production

SKF répond à tous les besoins, de la pièce unique au gros volume de production. Notre modèle de production de joints flexible associe moulage et usinage pour couvrir tous les besoins ou presque.

Ses compétences en moulage par compression, injection et transfert permettent à SKF d'opter pour la technologie la plus adaptée à vos besoins. Notre concept de joints usinés nous permet également de fournir des joints usinés dans des délais très courts sans coûts d'outillage supplémentaires.

Réponse à des besoins uniques, à la demande

Le concept de joints usinés offre une alternative rapide et flexible à la production de joints moulés. Nous sommes ainsi en mesure de fournir des joints en polymère sous un délai très court, quelle que soit l'exécution, les dimensions et l'application industrielle.

Le concept des joints usinés repose sur plusieurs points forts de SKF : une assistance complète à l'ingénierie d'application, un large choix de profils et matériaux de joints et une disponibilité mondiale. Tous ces atouts lui permettent de répondre à toutes les demandes de fabrication, du joint unique à la production en série, pour des applications de transmission de fluides, de traitement des fluides et de transmission de puissance.

Assistance à l'ingénierie d'application

Tout commence par une phase de consultation, au cours de laquelle nos ingénieurs s'appliquent à comprendre les besoins propres à votre application de joints spécifique. Une fois définis vos besoins particuliers, nous développons une solution à partir des profils et matériaux de joints les plus appropriés.

Choix du profil et du matériau

Nous sélectionnons des profils de joints parmi un panel complet d'exécutions pré-programmées dans notre système d'usinage propriété de SKF, ou bien nous travaillons avec vous pour concevoir un profil entièrement personnalisé. Nos ingénieurs déterminent, par ailleurs, le matériau d'étanchéité optimal. Parmi les matériaux d'étanchéité usinables, standard et de qualité spéciale, qui composent notre gamme inégalée, bon nombre sont conformes aux normes FDA, NSF, NORSOK, NACE, EU1935 et à d'autres normes industrielles et réglementations.

Procédé de fabrication CNC

Basé sur des logiciels propriété de SKF et des outils de coupe haute précision, le système de fabrication SKF SEALJET utilise la technologie de commande numérique par ordinateur (CNC) pour usiner des joints en polymère rapidement. Le joint est usiné à partir d'un tube semi-fini des matériaux spécialement sélectionnés.

Livraison rapide partout dans le monde

Le concept des joints usinés et les services associés sont disponibles partout dans le monde auprès de certaines SKF Solution Factories et des Centres SKF pour joints usinés. Réparties stratégiquement sur les principaux marchés industriels mondiaux, ces installations assurent une fabrication et une livraison rapides.







Jointes radiaux pour arbre

Joints radiaux pour arbre - Généralités	62	Installation des joints, applications industrielles générales	87
		Généralités	87
Conception du diamètre extérieur	65	Installation du joint, applications industrielles lourdes	89
Revêtement SKF Bore Tite	65	Généralités	89
Ressorts de retenue	66	Préparation	89
		Instructions	89
Dimensions	66	Joints à armature métallique - Joints HDS	90
Tolérances	66	Joints coupés - HRS	91
		Joints coupés - HS et HSS	92
Conception de la lèvre d'étanchéité	68	Plaques de retenue	94
		Montage de joints HS multiples	95
Lèvres auxiliaires	70	Montage de joints HDS multiples	96
		Joints en PTFE	96
Défaut d'alignement et faux-rond	70	Procédure de montage	97
Défaut d'alignement	70		
Faux-rond	72	Protection anticorrosion de la surface d'appui	98
Déplacement axial	74	Démontage	99
		Remplacement	99
Vitesses admissibles	74		
		A.1 Joints pour applications industrielles générales 100	
Lubrification	76	Système de désignation	102
Lubrification et montages par paires	76	Joints radiaux pour arbre en cotes métriques	102
		Joints radiaux pour arbre en cotes pouces	102
Frottement	76		
		Gamme de produits, disponibilité et classification	103
Résistance chimique et thermique	78		
		Joints HMS5 et HMSA10	106
Joints sous pression	79	Caractéristiques principales	106
		Modèle	106
Exigences relatives à l'arbre	80	Matériau	106
Généralités	80	Applications et conditions d'exploitation	107
Tolérances	80	Tailles supplémentaires	107
Rugosité de surface	80	Tableaux des produits	108
État de surface	81		
Dureté et traitement de surface	81	Joints CRW1, CRWA1, CRWH1 et CRWHA1	116
Chanfreins d'entrée	82	Caractéristiques principales	116
		Modèle	116
Exigences relatives à l'alésage du logement	83	Tableaux des produits	117
Généralités	83		
Joints à armature métallique	83	Joints CRW5 et CRWA5	144
Joints sans armature métallique	83	Caractéristiques principales	144
Tolérances	83	Modèle	144
Rugosité de surface	83	Tableaux des produits	145

Joints HDW1	146	Caractéristiques supplémentaires pour les joints HDS	190
Caractéristiques principales	146	Pions-entretoises	190
Tableaux des produits	147	SKF Springlock	191
Joints CRS1, CRSH1, CRSA1 et CRSHA1	148	SKF Springcover	191
Caractéristiques principales	148	Revêtement SKF Bore Tite	191
Modèle	148	Joints entièrement en élastomère	192
Tableaux des produits	149	Généralités	192
Joints radiaux en PTFE pour arbre	154	Flexibilité des dimensions	192
Caractéristiques principales	154	Facilité d'installation	192
Gamme de produits	154	Joints HS entièrement en élastomère	192
Matériaux PTFE	154	Version monobloc	192
Installation	155	Version coupée	193
Gamme de tailles et disponibilité	155	Joints HSS renforcés en élastomère	194
Joints HM et TL pour lubrification à la graisse	158	HSA7, HSA8, HSA7C, HSA8C	194
Caractéristiques principales	158	Caractéristiques supplémentaires pour joints HS et HSS	195
Tableaux des produits	159	Raccords pour joints coupés	195
Joints X, étanchéité de l'alésage du logement	166	SKF Springlock	195
Caractéristiques principales	166	SKF Springcover	195
Tableaux des produits	167	Joints HRS	196
Joints usinés	169	Généralités	196
A.2 Joints pour applications industrielles lourdes ..	170	Avantages et caractéristiques	196
Joints pour applications industrielles lourdes - généralités	172	Matériaux et conception	199
Caractéristiques	172	Options de dimension pour les joints destinés à l'industrie lourde ..	200
Applications typiques	172	Tableaux des produits	203
Classification	174	Joints usinés	224
Comment lire une désignation ?	184	A.3 Joints cassette	226
Joints à armature métallique	186	Joints cassette - généralités	228
Généralités	186	Caractéristiques de conception	229
Flexibilité des dimensions	186	Interchangeables et faciles à manipuler et à installer	229
Facilité d'installation	186	Tests	229
HDS1 et HDS2	186		
HDS7	187		
Joints HDSA	188		
Joints HDSF et HDSH	189		

Joint radiaux pour arbre – Généralités

Les joints radiaux pour arbre sont utilisés entre des pièces mécaniques tournantes et fixes ou entre deux pièces en mouvement l'une par rapport à l'autre et se composent de deux éléments principaux :

- Une partie cylindrique extérieure en tôle d'acier (cage) ou en élastomère qui permet l'ajustement serré requis pour garantir l'étanchéité statique dans l'alésage du logement.
- Une lèvre d'étanchéité en matériau élastomère ou thermoplastique qui assure l'étanchéité dynamique et statique contre l'arbre. La lèvre possède une arête d'étanchéité obtenue par moulage, découpe ou rectification. Elle est généralement appliquée contre la surface d'appui de l'arbre, avec une charge radiale définie, sous l'action d'un ressort de retenue. L'arête de la lèvre d'étanchéité et la face d'appui sur l'arbre constituent la zone fonctionnelle la plus importante d'un joint d'étanchéité radial. L'efficacité de l'étanchéité de la lèvre peut être renforcée par une conception particulière de la zone de contact de la lèvre qui lui confère des propriétés hydrodynamiques.



Certains modèles de joints radiaux pour arbre sont dotés d'une lèvre auxiliaire qui protège la lèvre d'étanchéité principale de la poussière et d'autres contaminants. Un lubrifiant approprié introduit dans l'espace entre la lèvre d'étanchéité primaire et la lèvre secondaire peut diminuer l'usure et retarder la corrosion. Des contaminants qui franchissent la lèvre auxiliaire sont susceptibles de causer des dommages dans la zone de la surface d'appui. Un échauffement peut en outre se produire entre les deux lèvres et entraîner une usure prématurée.

Les joints radiaux sont utilisés dans une multitude d'applications. Compte tenu du rôle important joué par ces joints dans la fiabilité de fonctionnement et la durée de service des machines et de l'équipement, fabricants et utilisateurs souhaitent pouvoir s'appuyer sur un certain degré de standardisation. C'est pourquoi des normes et des recommandations nationales et internationales, reprises dans le **tableau 1**, **page 64**, ont été fixées. Elles portent sur les

dimensions d'encombrement, les tolérances, les spécifications des matériaux, les méthodes d'essai et la terminologie, ainsi que les constructions de base du diamètre extérieur et les dispositions des lèvres d'étanchéité.

Voir **fig. 1** et **2 page 63** pour plus de détails sur la terminologie utilisée dans cette publication.

Fig. 1

Joint à armature métallique avec lèvres d'étanchéité à ressort

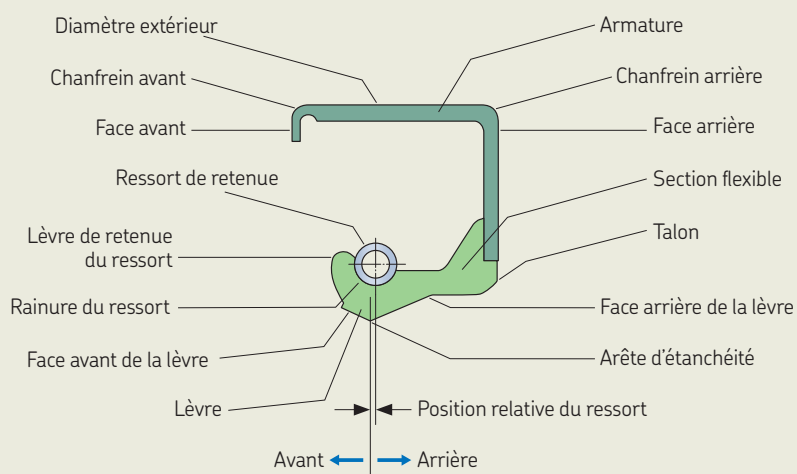


Fig. 2

Joint à diamètre extérieur en caoutchouc avec lèvres d'étanchéité à ressort et lèvre auxiliaire

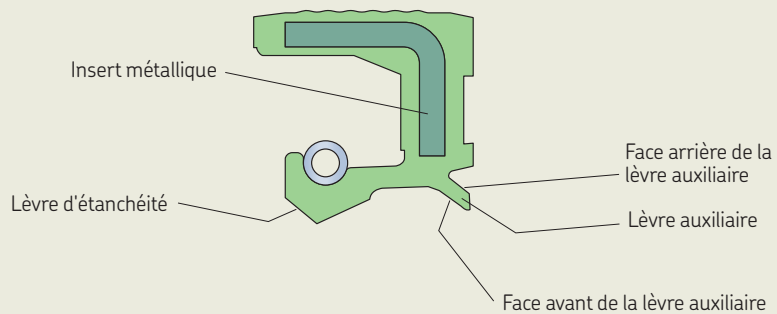


Tableau 1

Normes et autres documents relatifs aux joints radiaux pour arbre

Document ¹⁾	Titre
ISO 2230	Produits en élastomère – recommandations de stockage
ISO 6194-1	Joints à lèvres pour arbre tournant – Dimensions nominales et tolérances
ISO 6194-2	Joints à lèvres pour arbre tournant – Vocabulaire
ISO 6194-3	Joints à lèvres pour arbre tournant – Stockage, manipulation et installation
ISO 6194-4	Joints à lèvres pour arbre tournant – Procédures de test des performances
ISO 6194-5	Joints à lèvres pour arbre tournant – Identification des défauts visibles
SAE J946	Guide des applications des joints radiaux à lèvres
RMA OS-1-1	Exigences relatives à l'arbre pour les joints pour arbre tournant
RMA OS-4	Guide des applications des joints radiaux pour arbre à lèvres
RMA OS-7	Guide de stockage et de manipulation des joints radiaux pour arbre à lèvres
RMA OS-8	Guide des écarts visuels pour joints d'arbre tournant
DIN 3760	Radial-Wellendichtringe (Joints radiaux pour arbre)
DIN 3761	Radial-Wellendichtringe für Kraftfahrzeuge (Joints radiaux pour arbre pour véhicules motorisés), Parties 1 à 15 Cette norme couvre tous les aspects, y compris le vocabulaire, les exigences de matériau et les méthodes de test.
DIN 7172	Tolérances et écarts limites pour les dimensions comprises entre 3 150 mm et 10 000 mm.
DIN 7716	Produits en élastomère, exigences relatives au stockage, au nettoyage et à la maintenance.

¹⁾ RMA = Rubber Manufacturers Association
SAE = Society of Automotive Engineers
ISO = International Organization for Standardization
DIN = Deutsches Institut für Normung

Conception du diamètre extérieur

La gamme standard de joints radiaux pour arbre fabriquée par SKF et destinée à des applications industrielles générales est disponible dans trois types de diamètre extérieur (→ **fig. 3a à 3c**).

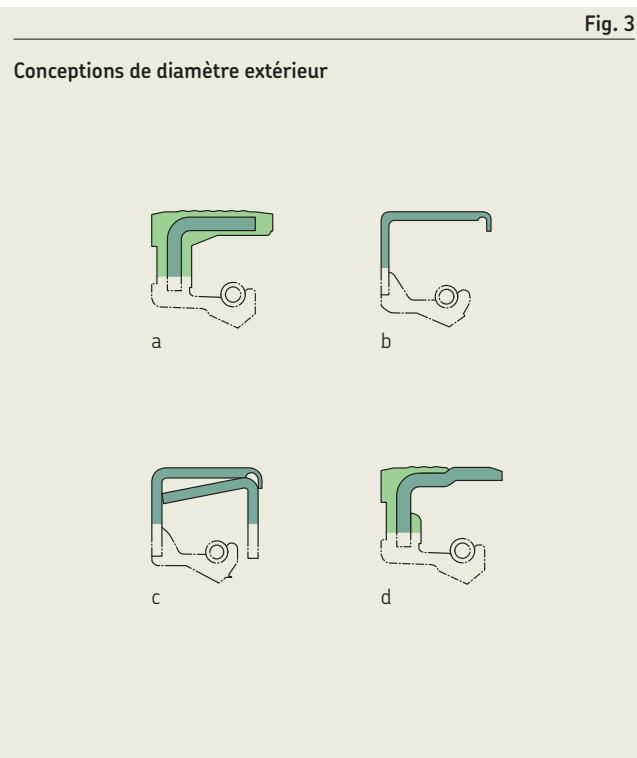
Les joints à diamètre extérieur en élastomère (→ **fig. 3a**) sont utilisés dans une grande variété d'applications. Ils maintiennent un ajustement serré dans le logement lorsque le matériau du logement présente un coefficient de dilatation thermique supérieur à celui de l'acier et/ou lorsque le logement est en deux parties avec plan de joint. Leur usage est également recommandé dans tous les cas où les exigences relatives à l'état de surface de l'alésage du logement ne peuvent être respectées.

Les joints à armature métallique (→ **fig. 3b**) sont des joints multi-usage qui conviennent à la plupart des applications. Ils sont relativement faciles à installer et, pour autant que l'alésage du logement réponde aux exigences, ils se positionnent de manière ferme et précise.

Les joints radiaux pour arbre avec armature métallique et renfort secondaire de la face latérale (→ **fig. 3c**) sont particulièrement intéressants en cas de conditions de fonctionnement difficiles. Ils présentent une rigidité radiale supérieure et sont disponibles pour des diamètres d'arbre ≥ 50 mm.

Outre ces conceptions standard de diamètres extérieurs, des joints à diamètre extérieur mi-élastomère / mi-métal sont également disponibles (→ **fig. 3d**). Ils sont généralement utilisés dans des applications automobiles.

En plus des modèles de joints décrits ci-dessus, toujours pour les applications industrielles lourdes, SKF fabrique également des joints spéciaux répondant à des besoins spécifiques (→ **page 172**).



Revêtement SKF Bore Tite

La capacité d'étanchéité statique entre un diamètre extérieur métallique et l'alésage du logement étant quelque peu limitée, notamment en présence de fluides de faible viscosité qui peuvent entraîner des fuites externes, la plupart des joints SKF à armature métallique sont revêtus de SKF Bore Tite, un produit d'étanchéité acrylique à base d'eau. De couleur verte et non durcissant, le revêtement SKF Bore Tite contribue à combler les petites irrégularités présentes dans l'alésage du logement. Pour plus de détails, consultez la **page 31**.

Ressorts de retenue

Les jointes radiaux SKF pour arbre sont dotés de ressorts fabriqués à partir de fil à ressort à base d'acier au carbone ou d'acier inoxydable étiré. L'acier au carbone est le matériau standard, sauf mention contraire.

Dimensions

Les jointes radiaux SKF pour arbre sont disponibles pour une large gamme de diamètres d'arbre, de 5 à 4 600 mm. La gamme inclut également des tailles standard conformes à ISO 6194-1 et DIN 3760 pour des arbres de 6 à 500 mm de diamètre.

Tolérances

Les jointes radiaux SKF pour arbre sont généralement fabriqués avec les tolérances sur diamètre extérieur indiquées dans le **tableau 2 page 67**, pour les jointes en cotes métriques, et le **tableau 3 page 67** pour les jointes en pouces. Les modèles normalisés sont conformes aux normes ISO 6194-1, DIN 3760 et RMA OS-4.

Tableau 2

Tolérances de diamètre extérieur pour joints en cotes métriques

Diamètre extérieur nominal du joint		Joints avec un diamètre extérieur en acier		Joints avec un diamètre extérieur en élastomère ¹⁾	
D		Tolérance sur diamètre extérieur du joint		Tolérance sur diamètre extérieur du joint	
Au-dessus de	incl.	sup.	inf.	sup.	inf.
mm		mm		mm	
	50	+0,20	+0,08	+0,30	+0,15
50	80	+0,23	+0,09	+0,35	+0,20
80	120	+0,25	+0,10	+0,35	+0,20
120	180	+0,28	+0,12	+0,45	+0,25
180	300	+0,35	+0,15	+0,45	+0,25
300	500	+0,45	+0,20	+0,55	+0,30
500	630	+0,50	+0,22	–	–
630	800	+0,50	+0,24	–	–
800	1 000	+0,55	+0,25	–	–
1 000	1 250	+0,60	+0,27	–	–
1 250	1 600	+0,65	+0,30	–	–

¹⁾ Les tolérances sont différentes pour les joints à diamètre extérieur ondulé.
Contactez SKF pour des tailles en dehors de la gamme indiquée.

Tableau 3

Tolérances de diamètre extérieur pour joints en cotes pouces

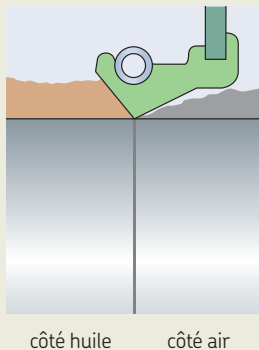
Diamètre d'alésage ¹⁾			Joints avec un diamètre extérieur en acier		Joints avec un diamètre extérieur en polyacrylate	
D		Tolérance	Diamètre extérieur nominal du joint		Diamètre extérieur nominal du joint	
au-dessus de	incl.					
in			in		in	
	2,000	±0,001	+0,005	±0,002	+0,008	±0,003
2,000	3,000	±0,001	+0,0055	±0,0025	+0,01	±0,003
3,000	4,000	±0,0015	+0,0065	±0,003	+0,0105	±0,003
4,000	5,000	±0,0015	+0,0065	±0,003	+0,0105	±0,003
5,000	7,000	±0,0015	+0,007	±0,003	+0,012	±0,004
7,000	9,000	±0,002	+0,0085	±0,0035	+0,0125	±0,004
9,000	10,000	±0,002	+0,0085	±0,0035	+0,0125	±0,004

¹⁾ Les alésages de logement fabriqués dans un matériau autre que l'acier peuvent exiger une tolérance d'ajustement serré différente en raison d'un coefficient de dilatation thermique différent.
Contactez SKF pour des tailles en dehors de la gamme indiquée.

Conception de la lèvre d'étanchéité

Fig. 4

Lèvre d'étanchéité classique avec arête droite



La forme et la conception d'une lèvre d'étanchéité ont été définies sur la base des connaissances issues de la recherche et développement ainsi que d'une vaste expérience pratique acquise par SKF, en étroite collaboration avec les utilisateurs. La distance entre la lèvre et le dos du joint, la résistance de la section flexible, l'angle de la lèvre (→ fig. 1 page 63) et la tension dans le ressort sont choisis de manière à ce que la distribution de la pression nécessaire pour assurer une bonne étanchéité puisse être obtenue dans le contact lèvre/surface d'appui.

Les lèvres d'étanchéité des joints radiaux SKF pour arbre existent en plusieurs matériaux et en deux modèles différents. Les matériaux sont décrits aux pages 31 à 33. Les deux modèles principaux diffèrent par la conception de l'arête de la lèvre du joint. La lèvre d'étanchéité « classique » (→ fig. 4) présente une arête droite, tandis que les lèvres SKF WAVE (→ fig. 5) obtenues par moulage permettent une meilleure capacité de pompage du fait du contact sinusoïdal de la lèvre sur la surface d'appui.

Les joints SKF WAVE représentent l'un des développements les plus importants dans le domaine des joints radiaux. La lèvre d'étanchéité est moulée en une forme spéciale, qui induit un mouvement relatif sur la surface d'appui et offre des propriétés hydrodynamiques. Les joints SKF WAVE peuvent tourner dans les deux directions. Ils pompent le lubrifiant dans le montage de roulements et expulsent les contaminants. La forme sinusoïdale de la lèvre d'étanchéité répartit le frottement sur la surface d'appui (fig. 5), ce qui réduit la pression de surface spécifique au niveau de la zone de contact lèvre d'étanchéité/surface d'appui.

En conséquence, les joints SKF WAVE génèrent jusqu'à 20 % de frottement en moins, ce qui entraîne une baisse des températures pouvant aller jusqu'à 30 % par rapport aux lèvres classiques (→ diagrammes 1 et 2 page 69). Le frottement réduit et le chemin sinusoïdal des lèvres d'étanchéité contribuent à prévenir la formation de pistes profondes dans la surface d'appui et à prolonger ainsi considérablement la durée de vie des joints. Les joints SKF WAVE sont tout particulièrement recommandés lorsqu'une très grande fiabilité de fonctionnement et des durées de vie prolongées des machines et équipements sont exigées.

Les joints SKF avec lèvres d'étanchéité à ressort classiques répondent aux exigences générales, car ils sont capables d'assurer une bonne étanchéité même dans des conditions de fonctionnement défavorables. Pour améliorer encore l'étanchéité, certains joints radiaux SKF sont conçus avec des lèvres d'étanchéité possédant des propriétés hydrodynamiques. Vues du côté air, elles sont vrillées à droite pour les arbres tournant dans le sens horaire ou vrillées à gauche pour les arbres tournant dans le sens anti-horaire. L'efficacité des propriétés hydrodynamiques sur l'étanchéité dépend de la forme des cannelures hélicoïdales, de la vitesse périphérique, des conditions de pression et des éléments à étancher. Reportez-vous à la section *Rétention d'huile* page 21.

Fig. 5

Lèvre d'étanchéité SKF WAVE avec bord sinusoïdal

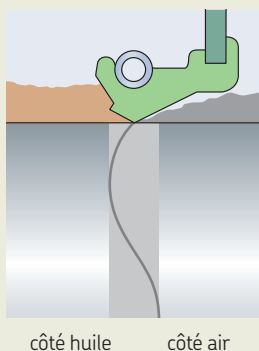


Diagramme 1

Augmentation de la température au contact entre lèvre d'étanchéité et surface d'appui pour lèvres classiques et SKF Wave en fonction de la vitesse de rotation pour un arbre de 76 mm de diamètre avec huile de moteur SAE 30

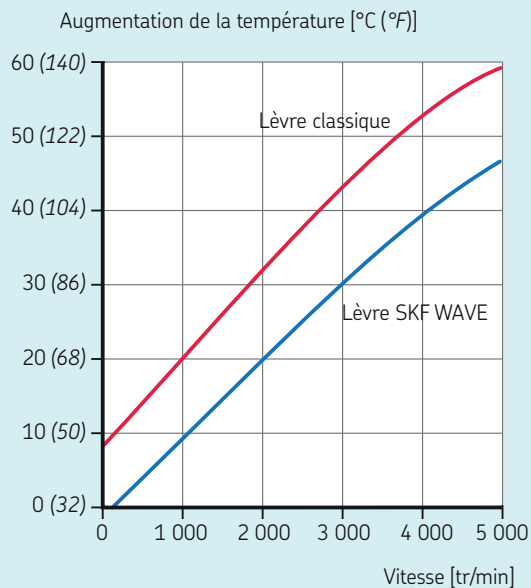
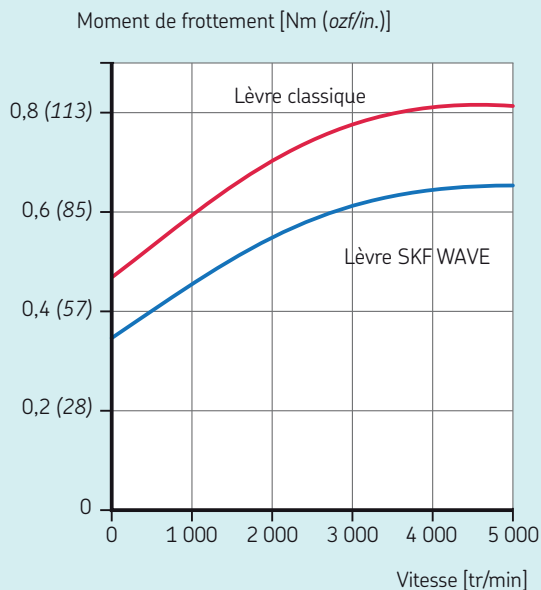


Diagramme 2

Moment de frottement au contact entre lèvre d'étanchéité et surface d'appui pour lèvres classiques et SKF Wave en fonction de la vitesse de rotation pour un arbre de 76 mm de diamètre avec huile de moteur SAE 30



Lèvres auxiliaires

Les joints radiaux SKF pour arbre peuvent également être conçus avec une lèvre auxiliaire pour une protection accrue contre les polluants (→ **fig. 2 page 63**). Ces lèvres auxiliaires peuvent être à contact ou sans contact. Les types de joints munis de lèvres auxiliaires à contact sont utilisés dans les environnements à forte contamination mais présentent toutefois l'inconvénient d'augmenter le frottement et d'élever les températures au niveau de la lèvre. La lèvre auxiliaire des joints HMSA10 et CRWA1/CRWA1 est sans contact, ce qui signifie que ces types de joints peuvent être normalement utilisés aux mêmes vitesses que les joints à lèvre unique HMS5 et CRW1/CRWH1.

Défaut d'alignement et faux-rond

Le défaut d'alignement et le faux-rond dynamique de l'arbre sont deux des nombreux paramètres de fonctionnement qui affectent les performances et la durée de service des joints. Ils doivent donc être maintenus dans des limites étroites, tout spécialement lorsque des différentiels de pression sont présents sur le joint. En aucun cas, la somme de ces deux défauts ne doit dépasser 1,3 fois la valeur du défaut d'alignement.

Défaut d'alignement

Les défauts d'alignement, c'est à dire la différence entre les axes de référence de l'arbre et l'alésage du logement (défaut d'alignement entre l'arbre et l'alésage, STBM), entraînent une répartition irrégulière des efforts sur la lèvre d'étanchéité (→ **fig. 6**). Une partie de la lèvre est alors soumise à un effort plus important, ce qui se traduit par un élargissement de la surface de contact entre la lèvre et la surface d'appui, tandis qu'une pression moindre s'exerce dans la zone opposée et que l'étanchéité s'en trouve réduite. Vous trouverez des valeurs indicatives pour les défauts d'alignement admissibles pour les joints radiaux SKF dans le **diagramme 3 page 71**.

Fig. 6

Défaut d'alignement

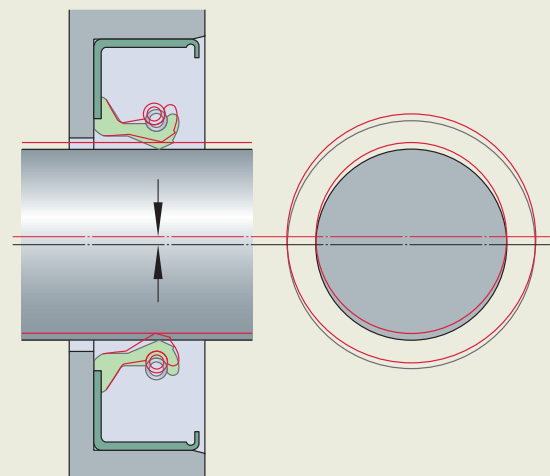
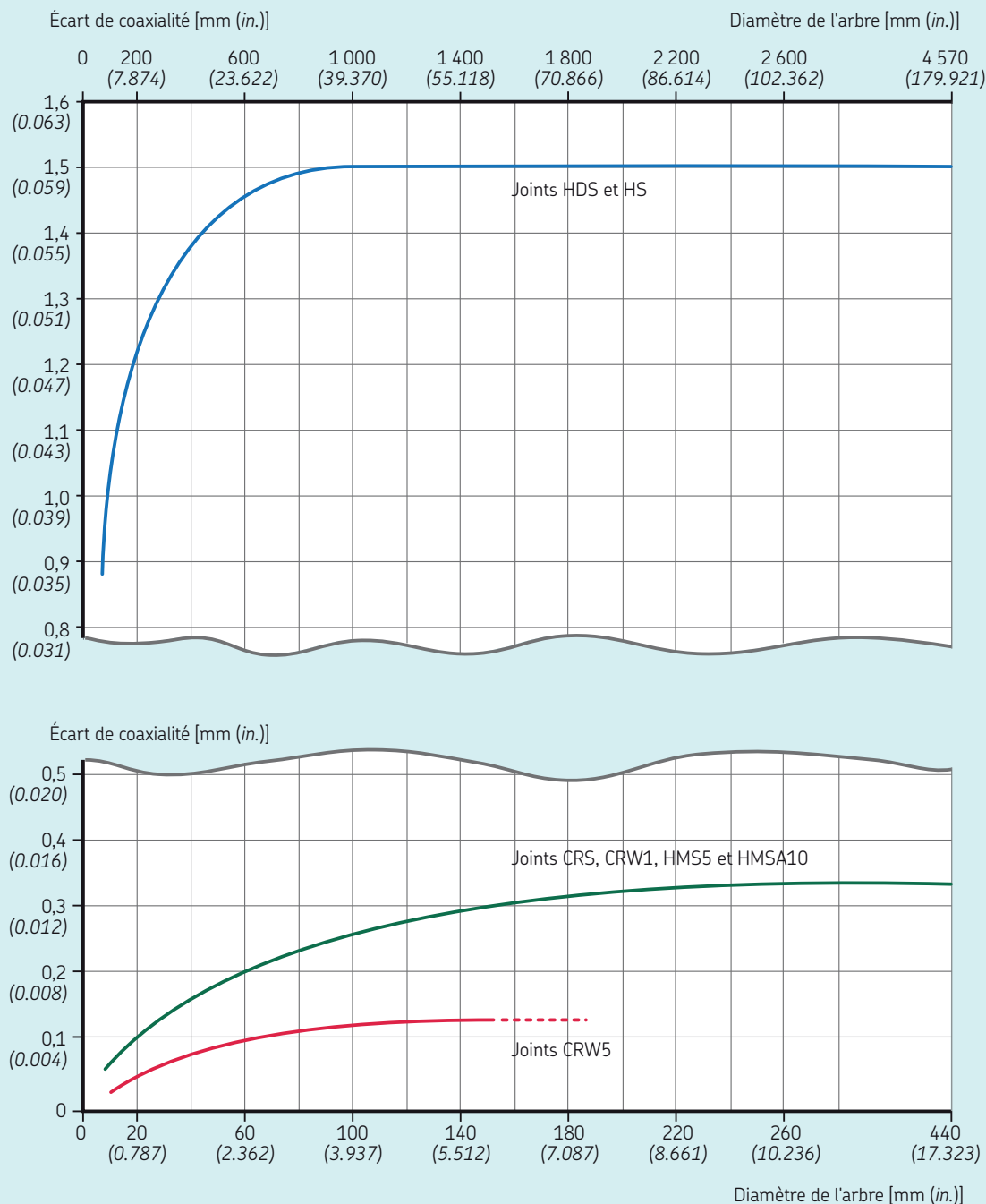


Diagramme 3

Défaut d'alignement maximal admissible en fonction du diamètre de l'arbre



Faux-rond

Le faux-rond (ou faux-rond dynamique, DRO) décrit l'excentricité dynamique de l'arbre. Il existe un risque, particulièrement à des vitesses élevées, que la lèvre d'étanchéité ne soit pas capable de rester en contact avec la surface de l'arbre, du fait même de son inertie. (→ **fig. 7**). Si l'excentricité est telle que la distance entre la lèvre d'étanchéité et l'arbre est trop importante pour retenir un film de lubrifiant hydrodynamique, le fluide à retenir s'échappera alors par le passage ainsi formé. Il est donc recommandé de placer le joint aussi près que possible du roulement et de s'assurer que le jeu de fonctionnement du roulement reste le plus petit possible.

Les valeurs de faux-rond admissibles sont indiquées sur le **diagramme 4 page 73**. Ces valeurs sont normalement inférieures pour les joints étroits et dépendent toujours de la section du joint, du matériau de la lèvre d'étanchéité et de la température de fonctionnement.

Fig. 7

Faux-rond

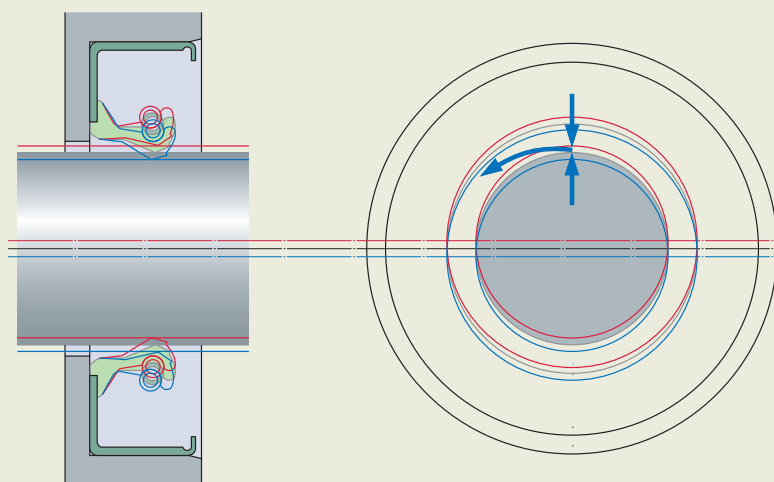
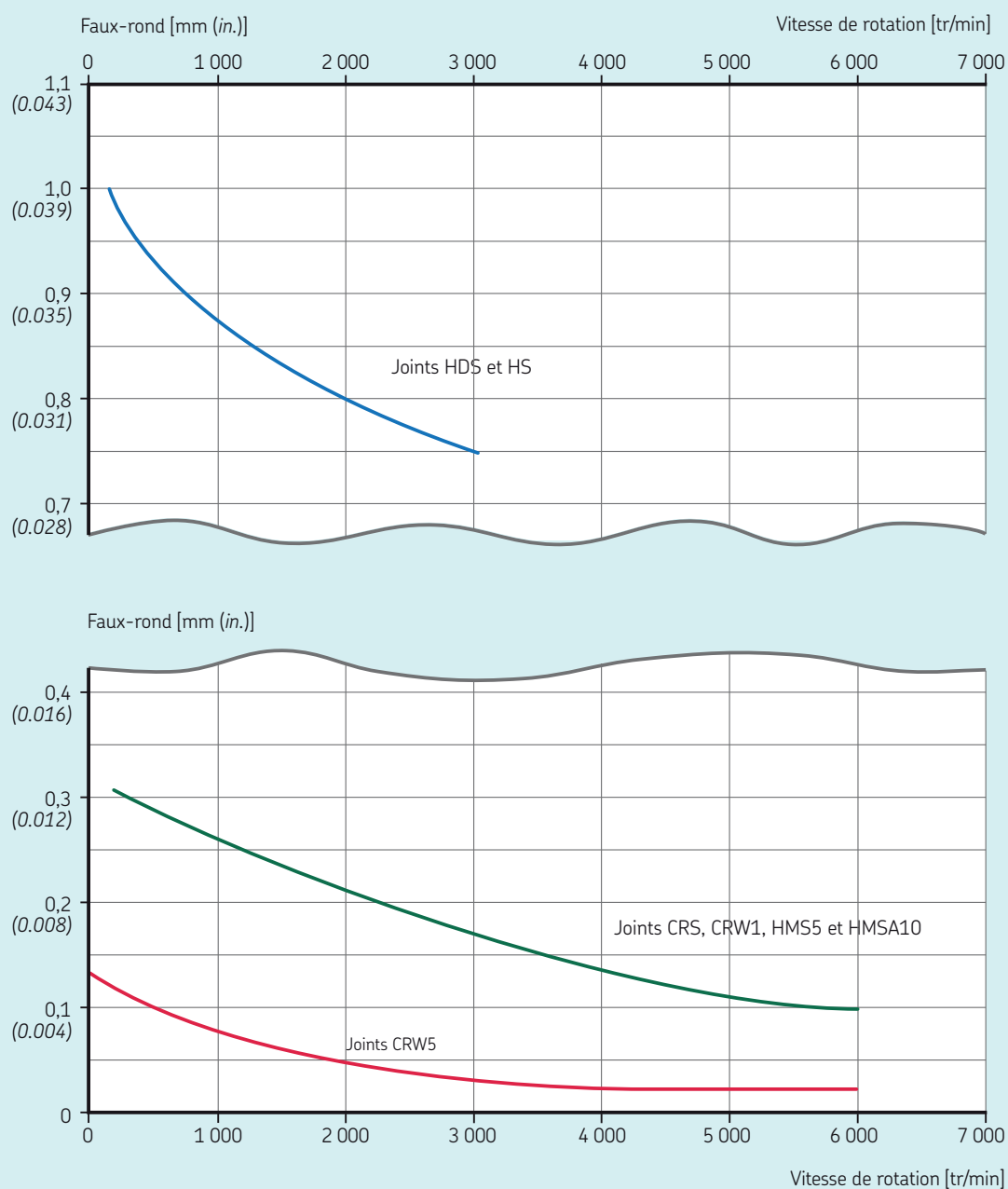


Diagramme 4

Faux-rond maximal admissible en fonction de la vitesse de rotation



Déplacement axial

Des mouvements axiaux d'ampleur limitée de l'arbre par rapport au palier ne nuisent pas aux performances du joint, pour autant que la surface balayée réponde aux mêmes exigences en matière de dureté, d'état de surface et de dimension.

Vitesses admissibles

Vous trouverez les valeurs indicatives des vitesses de rotation et vitesses périphériques admissibles pour les différents types de joints dans les tableaux de sélection des joints (**matrice 2 pages 176 à 183**). Si les vitesses périphériques fournies dans la matrice s'avèrent insuffisantes pour une position de joint particulière, vous pouvez vous reporter au **diagramme 5** selon DIN 3760 à la **page 75**. Ce diagramme liste les vitesses périphériques et de rotation admissibles en fonction du matériau de la lèvre d'étanchéité. Les valeurs sont valables pour des lèvres d'étanchéité à ressort, correctement lubrifiées par une huile minérale capable d'empêcher l'accumulation de chaleur, avec une pression identique des deux côtés du joint (différentiel de pression = 0).

Le **diagramme 5 page 75** indique que les arbres de grand diamètre peuvent supporter des vitesses périphériques plus élevées que les arbres de plus petits diamètres. Cela est dû au fait que la section transversale de l'arbre n'augmente pas de manière linéaire par rapport à l'augmentation en diamètre mais plutôt par le carré de l'augmentation en diamètre. En conséquence, la dissipation thermique d'un arbre de grand diamètre est largement plus importante que celle d'un arbre de petit diamètre.

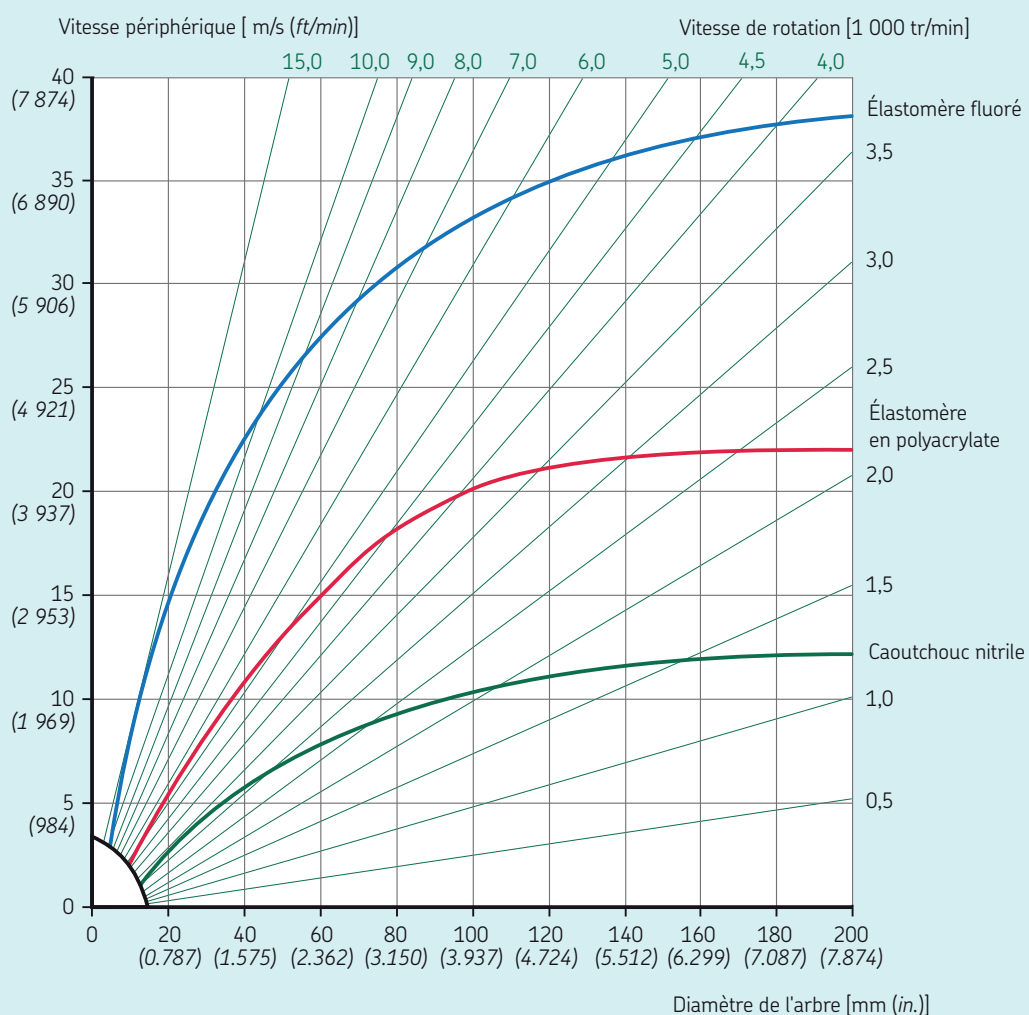
En règle générale, les joints SKF WAVE peuvent fonctionner à des vitesses périphériques supérieures à celles figurant dans le **diagramme 5 page 75** du fait de l'action hydrodynamique de la lèvre

Les valeurs indiquées dans le **diagramme 5 page 75** doivent être réduites dans les cas suivants :

- joints radiaux avec lèvre auxiliaire à contact,
- la lubrification est insuffisante ou une lubrification à la graisse est utilisée, c'est à dire lorsque les températures sous la lèvre augmentent du fait d'une mauvaise dissipation thermique,
- la surface d'appui ne répond pas aux exigences d'état de surface ou de précision de fonctionnement, ou
- il existe un différentiel de pression au niveau du joint.

Diagramme 5

Vitesses admissibles pour lèvres d'étanchéité à ressort, sans différentiel de pression au niveau du joint en fonctionnement
Pour les vitesses admissibles pour des diamètres d'arbres > 200 mm, consultez le tableau de sélection des joints, page 104.



Source : Norme DIN 3760

Lubrification

Pour qu'un joint radial assure une étanchéité efficace sur une longue période, il est nécessaire d'en lubrifier la lèvre. Cela permet de diminuer le frottement et l'usure de la lèvre d'étanchéité et de l'arbre. Le fonctionnement à sec des lèvres d'étanchéité en matériaux standard doit systématiquement être évité. Pour empêcher le fonctionnement à sec, la surface d'appui doit être recouverte du lubrifiant approprié avant l'installation du joint.

Ce lubrifiant ne doit pas seulement lubrifier la lèvre d'étanchéité pour diminuer le frottement et l'usure, mais également dissiper la chaleur générée par le joint. Pour favoriser la dissipation thermique, une quantité suffisante de lubrifiant doit pouvoir atteindre la lèvre d'étanchéité dès le démarrage.

Certains types de roulements, comme les roulements à billes à contact oblique, les roulements à rouleaux coniques et les butées à rotule sur rouleaux, de même que les engrenages, génèrent une action de pompage de par leur conception même. De ce fait, la lèvre d'étanchéité peut être lubrifiée de manière insuffisante ou, au contraire, de manière excessive. Dans les deux cas, des mesures doivent être prises dès la conception pour s'assurer que la quantité correcte de lubrifiant arrive à la lèvre d'étanchéité, car le manque ou l'excès peuvent tous deux avoir une incidence négative sur les performances du joint.

Des canaux de lubrification peuvent être installés pour pallier le manque de lubrifiant. Si les quantités de lubrifiant arrivant au joint sont excessives, un déflecteur peut être installé entre le roulement et le joint.

Dans les applications où la lèvre d'étanchéité n'est pas exposée à un lubrifiant, par exemple lorsque deux joints sont montés en tandem, la graisse ou l'huile doit être fournie de manière indépendante pour lubrifier la lèvre. Dans certains cas, un remplissage initial de graisse entre deux lèvres peut se révéler suffisant.

Lubrification et montages par paires

Lorsque deux joints radiaux doivent être montés dos à dos ou en tandem, l'espace entre les joints doit être rempli du lubrifiant approprié pour éliminer tout risque de fonctionnement à sec de la lèvre d'étanchéité.

Une rondelle-entretoise placée entre les joints peut également être utilisée pour renforcer la protection contre le fonctionnement à sec. Cette rondelle-entretoise doit être munie de trous de lubrification ou d'une rainure annulaire et de trous de lubrification de manière à ce que la graisse puisse combler l'espace entre les joints via un embout de graissage (→ fig. 8).

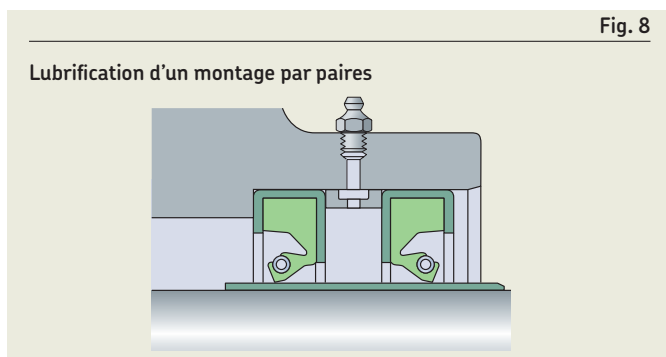


Fig. 8

Frottement

Pour être efficace, la lèvre d'un joint radial doit toujours exercer une pression radiale sur la surface d'appui. Le frottement induit par cette charge radiale ne constitue qu'une partie du frottement de contact total et de la perte de puissance du joint. Les autres facteurs suivants ont également une influence :

- Le type d'agent à étancher
- Le différentiel de pression sur le joint
- La vitesse périphérique
- La température ambiante
- Le lubrifiant et la méthode de lubrification
- L'état de la surface d'appui
- Le matériau du joint
- Rugosité de surface de la lèvre
- Rugosité de surface de l'arbre

Le **diagramme 6 page 77** donne une indication quant aux pertes par frottement prévues lorsqu'un joint radial avec lèvre d'étanchéité conventionnelle est correctement installé et parfaitement lubrifié.

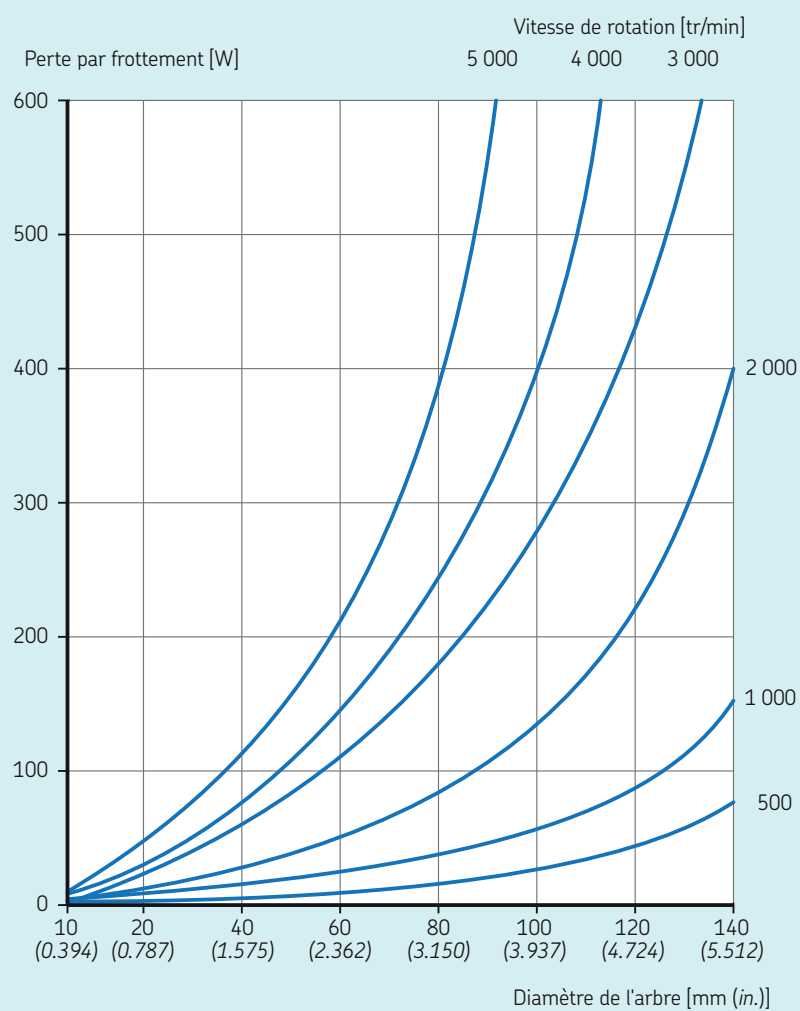
La phase de rodage de la lèvre d'étanchéité dure quelques heures.

Pendant ce laps de temps, les pertes de frottement sont légèrement plus importantes que pendant le fonctionnement normal.

Les joints destinés à des applications avec des différentiels de pression élevés subissent en général des pertes supérieures à celles indiquées dans le diagramme. Les joints SKF WAVE, quant à eux, subissent en général des pertes inférieures à celles indiquées dans le diagramme.

Diagramme 6

Pertes par frottement des joints radiaux pour arbre en fonction de la vitesse de rotation et du diamètre de l'arbre



Résistance chimique et thermique

Lors de la sélection de l'élastomère approprié à un joint radial, le facteur essentiel est sa résistance chimique à l'agent à étancher ou à exclure. La température de fonctionnement constitue un autre facteur essentiel. La chaleur accélère le vieillissement de l'élastomère et augmente la réactivité et l'agressivité de l'agent à étancher.

Les joints radiaux sont principalement utilisés pour étancher les huiles et les graisses de lubrification, ainsi que les liquides hydrauliques (y compris les liquides non inflammables). Les températures de fonctionnement admissibles, c'est-à-dire les températures auxquelles les joints SKF offrent toujours une résistance aux attaques chimiques, sont données à titre indicatif dans le **tableau 4**. La plage de température définie pour une famille d'agents signifie que le matériau d'étanchéité est résistant lorsqu'il fonctionne de manière continue dans cette plage.

Le □ signifie que, dans la famille d'agents considérée, certains d'entre eux sont compatibles avec l'élastomère mais d'autres ont un effet néfaste sur celui-ci.

Le ■ signifie que le matériau du joint n'est pas résistant aux agents appartenant à cette famille.

Pour la résistance des matériaux de joints aux agents non listés dans le **tableau 4**, reportez-vous à la section *Résistance chimique* (→ **page 36**) ou contactez SKF.

Tableau 4
Résistance chimique et thermique, matériaux des lèvres d'étanchéité des joints radiaux pour arbre

Agent à étancher	Températures de fonctionnement admissibles (en continu) pour les matériaux de lèvres d'étanchéité des joints radiaux SKF pour arbre ¹⁾							
	R (NBR)	P (ACM)	S (MVQ)	V (FKM)				
–	°C	°F	°C	°F	°C	°F	°C	°F
Lubrifiants à base d'huile minérale								
Huiles pour moteur	100	210	130	270	150	300	170	340
Huiles pour engrenages	80	175	120	250	130	250	150	300
Huiles pour engrenage hypoïde	80	175	120	250	■		150	300
Huiles à transmission automatique (huiles ATF)	100	210	130	270	□		170	340
Graisses	90	195	□		□		□	
Fluides hydrauliques	90	195	120	250	□		150	300
Fluides hydrauliques résistant au feu								
Huile dans des émulsions à l'eau et des solutions polymères aqueuses	70	160	■		60	140	□	
Fluides anhydres	■		■		■		150	300
Autres milieux								
Carburants EL et L	90	195	□		■		N	
Eau	90	195	■		■		100	210
Solutions alcalines de lavage	90	195	■		■		100	210
Plage de température admissible								
pour la lèvre d'étanchéité	min. : –40	–40	–40	–40	–60	–75	–40	–40
max. :	+100	+210	+150	+300	+160	+320	+200	+390

■ Matériau de la lèvre non résistant

□ Matériau de la lèvre non résistant à certains agents de ce groupe

¹⁾ R = caoutchouc nitrile
P = élastomère en polyacrylate
S = élastomère silicone
V = élastomère fluoré

Jointes sous pression

Lorsqu'un joint est soumis à une pression, la charge radiale de la lèvre d'étanchéité augmente. La zone de contact réelle entre la lèvre d'étanchéité et l'arbre augmente alors, ce qui entraîne un frottement accru et une augmentation de la température sous la lèvre. En conséquence, les valeurs indicatives de vitesses fournies dans le **diagramme 5 page 75** ne sont pas applicables.

Le **diagramme 7** montre un exemple de déformation de lèvre pour une lèvre d'étanchéité classique. La pression dans le système plaque la lèvre d'étanchéité contre la surface d'appui, entraînant une déformation de la lèvre et une augmentation de la force radiale. Il en résulte une augmentation du frottement et du dégagement de chaleur et, par conséquent, une diminution de la durée de service du joint.

Les joints SKF à profil de pression CRW5 et CRWA5 (→ **fig. 9**) sont conçus pour résister à des différentiels de pression de 0,34 MPa, à des vitesses pouvant aller jusqu'à 5 m/s.

S'il existe un différentiel de pression de part et d'autre du joint, un épaulement ou une bague de retenue doivent être placés du côté du joint où la pression est la plus faible pour éviter que le joint ne soit expulsé de son logement (→ **fig. 10**).

Fig. 9

Jointes à profil de pression

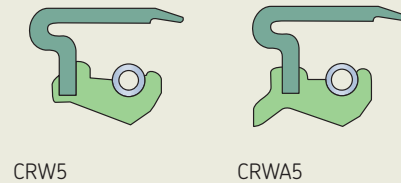


Fig. 10

Joint CRWA5

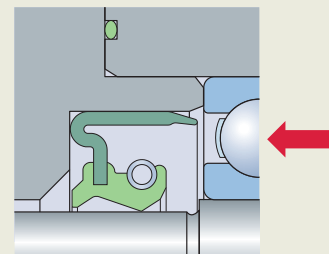
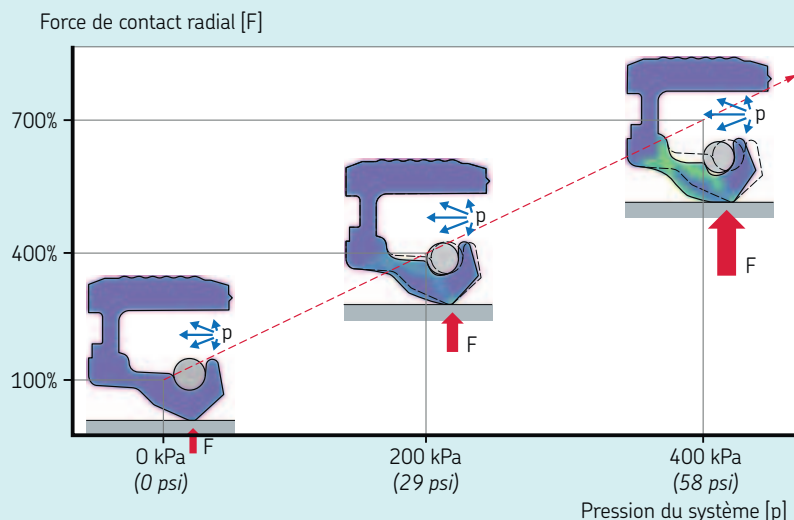


Diagramme 7

La pression dans le système plaque la lèvre d'étanchéité contre la surface d'appui, entraînant une déformation de la lèvre et une augmentation de la force radiale.

Il en résulte une augmentation du frottement et du dégagement de chaleur et, par conséquent, une diminution de la durée de service du joint.



Exigences relatives à l'arbre

Généralités

Pour obtenir une étanchéité fiable et une durée de service maximale, la surface d'appui des joints radiaux pour arbre doit répondre aux exigences détaillées ci-dessous. La surface d'appui du joint doit pouvoir supporter tous les écarts et déplacements admissibles – surface SL et surface supplémentaire SL' – nécessaires pour une réparation ou un contrôle (→ fig. 11).

Dans le cas où un arbre ne pourrait être usiné en conformité avec les exigences, SKF recommande d'utiliser un manchon SKF SPEEDI-SLEEVE ou un manchon de réparation pour les applications industrielles lourdes (LDSLVL). Pour plus d'informations sur les manchons, reportez-vous à la section Manchons de réparation page 232.

Tolérances

Le diamètre de l'arbre d1 au niveau de la surface d'appui doit être usiné selon les tolérances indiquées dans le **tableau 6 page 81** pour les arbres en cotes métriques et dans le **tableau 7 page 81** pour les arbres en cotes pouces.

Le faux-rond doit être < à 0,005 mm pour maximum 2 lobes et < à 0,0025 mm pour maximum 7 lobes.

Si des pièces nécessitant un ajustement serré doivent franchir la surface d'appui pendant l'installation, le diamètre de l'arbre doit être réduit de 0,2 mm.

Rugosité de surface

Les valeurs de rugosité de surface de la surface d'appui des joints radiaux, calculées selon les méthodes décrites dans la norme ISO 4288 (DIN 4768), doivent respecter les limites spécifiées dans la RMA OS-1-1 (→ **tableau 5**).

La valeur inférieure pour R_a est une valeur minimum. L'utilisation d'une valeur inférieure peut avoir une incidence négative sur l'apport en lubrifiant vers la lèvre d'étanchéité. L'augmentation de température due à une lubrification inappropriée, tout spécialement à des vitesses périphériques élevées, pourrait provoquer le durcissement et une fissuration de la lèvre d'étanchéité, ce qui finirait par entraîner une défaillance précoce du joint. Si la rugosité de la surface d'appui est trop élevée, la lèvre d'étanchéité est soumise à une usure excessive et la durée de vie du joint s'en trouve raccourcie. Si la valeur R_{pm} est dépassée, le joint fuira ou une usure excessive de la lèvre d'étanchéité pourrait avoir lieu.

Fig. 11

Surface d'appui pour joints radiaux pour arbre

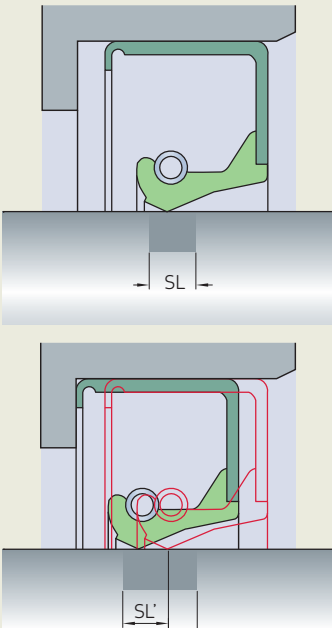


Tableau 5

Valeurs de rugosité recommandées						
	ISO		DIN		RMA	
	μm	μin	μm	μin	μm	μin
R_a	0,2–0,5	8–20	0,2–0,8	8–32	0,2–0,43	8–17
R_z	1,2–3	48–120	1–5	40–200	1,65–2,9	65–115
R_{pm}	N/A	N/A	N/A	N/A	0,5–1,5	20–50

État de surface

En fonction du sens de rotation, des micro-sillons hélicoïdaux sur la surface d'appui du joint peuvent provoquer une fuite. La rectification en plongée est la méthode d'usinage privilégiée pour minimiser les micro-sillons hélicoïdaux ($0 \pm 0,05^\circ$) sur la surface d'appui du joint. Lors de la rectification en plongée, il faut éviter les rapports entiers entre la vitesse de rotation de la meule et la vitesse de la pièce usinée. Faites tourner la meule jusqu'à ce que plus aucune étincelle ne s'échappe de celle-ci et vérifiez que toute empreinte a disparu. La meule doit être taillée en utilisant un outil de dressage à têtes multiples avec une vitesse d'avance la plus faible possible ou une molette de forme qui travaille en plongée. L'effet néfaste des rainures ou sillons hélicoïdaux ne peut être évalué précisément que par un essai de fonctionnement avec arbre tournant dans les deux sens de rotation.

La surface d'appui du joint ne doit présenter aucun dégât, rayure, fissure, rouille ou bavure et doit être correctement protégée jusqu'à l'installation finale.

Dureté et traitement de surface

La dureté superficielle de la surface d'appui du joint doit être d'au moins 30 HRC (58 HRC pour les joints à lèvre en PTFE). Si la surface d'appui est susceptible d'être endommagée pendant le transport ou l'installation, cette valeur doit être augmentée à 45 HRC (62 HRC pour les joints à lèvre en PTFE). Dans certaines conditions, lorsque les vitesses sont faibles, que la lubrification est bonne et qu'il n'y a pas de polluants, des surfaces d'appui d'une dureté inférieure peuvent être admissibles. On peut également, au cas par cas, opter pour des surfaces nitrurées, phosphatées ou avec un revêtement galvanisé.

Tableau 6

Tolérances des surfaces d'appui pour joints en cotes métriques

Diamètre de l'arbre Nominal d_1		Tolérance sur diamètre (ISO h11) ¹⁾ Écart	
au-dessus de	incl.	sup.	inf.
mm		µm	
6	10	0	-90
10	18	0	-110
18	30	0	-130
30	50	0	-160
50	80	0	-190
80	120	0	-220
120	180	0	-250
180	250	0	-290
250	315	0	-320
315	400	0	-360
400	500	0	-400
500	630	0	-440
630	800	0	-500
800	1 000	0	-560
1 000	1 250	0	-660
1 250	1 600	0	-780
1 600	2 000	0	-920
2 000	2 500	0	-1 100
2 500	3 150	0	-1 350
3 150	4 000	0	-1 650
4 000	5 000	0	-2 000

¹⁾ Pour les diamètres d'arbre de 3 150 mm et plus, voir DIN 7172.

Tableau 7

Tolérances des surfaces d'appui pour joints en cotes pouces

Diamètre de l'arbre Nominal d_1		Tolérance sur diamètre (RMA 0S-4) Écart	
au-dessus de	incl.	sup.	inf.
in		in	
–	4	+0,003	-0,003
4	6	+0,004	-0,004
6	10	+0,005	-0,005
10		+0,006	-0,006

Chanfreins d'entrée

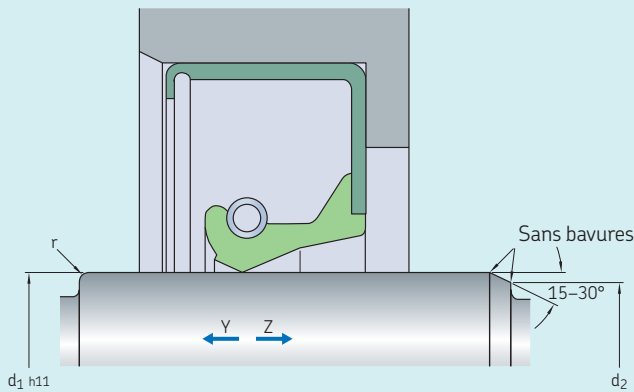
Pour installer les joints radiaux sans endommager la lèvre d'étanchéité, SKF recommande de chanfreiner ou d'arrondir les extrémités ou les épaulements d'arbre (→ **tableau 8**).

Si le montage s'effectue dans le sens Z, les valeurs ($d_1 - d_2$) indiquées dans le tableau 8 doivent être utilisées. Si le montage s'effectue dans le sens Y, l'extrémité de l'arbre peut être soit arrondie (r) soit chanfreinée ($d_1 - d_2$).

Pour installer un joint sur un épaulement ou une extrémité d'arbre non arrondie ou chanfreinée, SKF recommande d'utiliser un manchon de montage. Consultez la section *Installation des joints, applications industrielles lourdes* **page 89**.

Tableau 8

Chanfreins et rayons



Diamètre de l'arbre Nominal				Écart entre diamètres ¹⁾		Arrondis Joint sans lèvre auxiliaire r min.		Joint avec lèvre auxiliaire r min.	
d ₁ au-dessus de	incl.	au-dessus de	incl.	d ₁ - d ₂ min.					
mm		in		mm	in	mm	in	mm	in
–	10	–	0,394	1,5	0,059	0,6	0,024	1	0,039
10	20	0,394	0,787	2	0,079	0,6	0,024	1	0,039
20	30	0,787	1,181	2,5	0,098	0,6	0,024	1	0,039
30	40	1,181	1,575	3	0,118	0,6	0,024	1	0,039
40	50	1,575	1,968	3,5	0,138	0,6	0,024	1	0,039
50	70	1,968	2,756	4	0,157	0,6	0,024	1	0,039
70	95	2,756	3,740	4,5	0,177	0,6	0,024	1	0,039
95	130	3,740	5,118	5,5	0,216	1	0,039	2	0,079
130	240	5,118	9,449	7	0,276	1	0,039	2	0,079
240	500	9,449	19,685	11	0,433	2	0,079	3	0,118
500	–	19,685	–	13	0,512	5	0,197	5	0,197

¹⁾ Si l'angle comporte un arrondi au lieu d'un chanfrein, la hauteur de raccordement ne doit pas être inférieure à l'écart entre les diamètres $d_1 - d_2$.

Exigences relatives à l'alésage du logement

Généralités

Pour diminuer les risques d'endommagement du joint pendant l'installation, le chanfrein d'entrée de l'alésage du logement doit être de 15 à 30°. Ce chanfrein doit être exempt de bavures et le rayon de raccordement r entre la portée et l'épaule du joint doit être conforme aux recommandations figurant dans le **tableau 10 page 84**.

Pour faciliter la dépose du joint, des orifices dans l'épaule du logement (A) peuvent être incorporés dès la conception.

Joints à armature métallique

La profondeur d'un alésage de logement métrique B pour des joints à armature métallique ou à insert métallique doit être d'au moins 0,3 mm supérieure à la largeur nominale du joint b (→ **fig. 12**). Les valeurs correspondantes pour un alésage de logement en pouces B sont de 0,4 mm.

Joints sans armature métallique

Les joints sans armature métallique sont surdimensionnés par rapport au diamètre et à la profondeur de l'alésage du logement pour permettre une compression adéquate et une meilleure stabilité. La largeur réelle du joint est supérieure à la profondeur de l'alésage B d'environ 0,4 à 0,8 mm. Pour les joints HS entièrement en élastomère, la tolérance sur la profondeur de l'alésage doit être de $\pm 0,13$ mm et pour les joints HSS renforcés en élastomère et les joints à renfort en tissu HFS, de $\pm 0,10$ mm. Avec les joints sans renfort métallique, une plaque de retenue est requise pour obtenir un ajustement correct (→ **page 94**).

Tolérances

Le diamètre d'alésage du logement D doit être usiné selon la tolérance H8 (→ **tableau 10 page 84**). Selon les conditions de fonctionnement, la circularité doit être meilleure de 1 à 2 degrés de tolérance par rapport à H8.

Rugosité de surface

La rugosité de surface (selon ISO 4288 ou DIN 4768) de l'alésage du logement doit respecter les limites spécifiées dans le **tableau 9**.

Fig. 12

Exigences relatives à l'alésage du logement

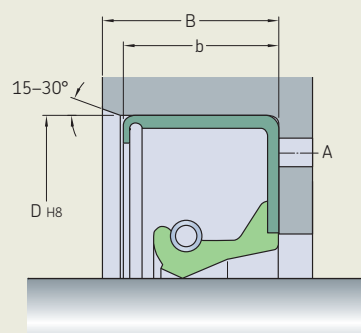


Tableau 9

Valeurs de rugosité de surface de l'alésage du logement recommandées

	ISO ¹⁾		DIN		RMA ²⁾³⁾	
	μm	μin	μm	μin	μm	μin
R_a	1,6–3,2	64–128	1,6–3,2	64–128	1–2,5	40–100
R_z	6,3–12,5	252–500	10–20	400–800	N/A	N/A
R_{max}	N/A	N/A	N/A	N/A	0,5–1,5	20–50

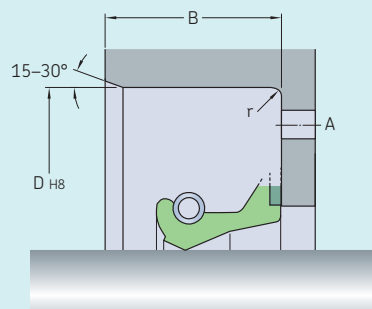
¹⁾ ISO – Des valeurs inférieures relatives à la rugosité de surface de l'alésage du logement peuvent être requises dans le cas de joints à armature métallique. Elles seront convenues entre le fabricant et l'utilisateur.

²⁾ RMA – Si la rugosité de surface de l'alésage dépasse $2,5 \mu\text{m } R_a$, un produit d'étanchéité doit être utilisé.

³⁾ RMA – Alésages tournés, où une fuite de lubrifiant de 0,20 bar max. est présente au niveau du joint. Si l'état de surface est maintenu, en l'absence de défauts d'alésage ou de marques d'usinage, aucune fuite ne doit se produire au niveau du diamètre extérieur.

Tableau 10

Tolérances sur l'alésage du logement



Alésage du logement pour joints en cotes métriques (ISO)

Diamètre nominal		Tolérances sur l'alésage du logement (Tolérance ISO H8)		Rayons de congés
D	au-dessus de incl.	sup.	inf.	r max.
mm		μm		mm
–	3	+14	0	0,3
3	6	+18	0	0,3
6	10	+22	0	0,3
10	18	+27	0	0,3
18	30	+33	0	0,3
30	50	+39	0	0,3
50	80	+46	0	0,4
80	120	+54	0	0,8
120	180	+63	0	0,8
180	250	+72	0	0,8
250	315	+81	0	0,8
315	400	+89	0	0,8
400	500	+97	0	0,8
500	630	+110	0	0,8
630	800	+125	0	0,8
800	1 000	+140	0	0,8
1 000	1 250	+165	0	0,8
1 250	1 600	+195	0	0,8
1 600	2 000	+230	0	0,8
2 000	2 500	+280	0	0,8
2 500	3 150	+330	0	0,8
3 150 ¹⁾	4 000	+410	0	0,8
4 000 ¹⁾	5 000	+500	0	0,8

Alésage du logement pour joints en cotes pouces (RMA)

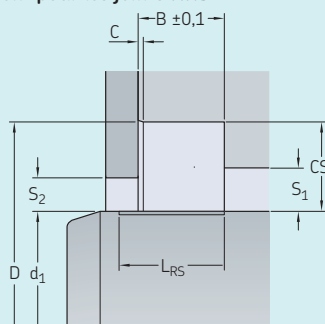
Diamètre nominal		Tolérances sur l'alésage du logement		Rayons de congés
D	au-dessus de incl.	sup.	inf.	r max.
in		in		in
–	3,000	+0,001	–0,001	0,031
3,000	7,000	+0,0015	–0,0015	0,031
7,000	10,000	+0,002	–0,002	0,031
10,000 ²⁾	12,000	+0,002	–0,002	0,031
12,000 ²⁾	20,000	+0,003	–0,003	0,031
20,000 ²⁾	40,000	+0,004	–0,004	0,031
40,000 ²⁾	60,000	+0,006	–0,006	0,031

¹⁾ Les caractéristiques d'alésage recommandées par SKF ne sont pas couvertes par ISO 286-2

²⁾ Les caractéristiques d'alésage recommandées par SKF ne sont pas couvertes par RMA 05-4

Tableau 11

Exigences relatives à l'arbre et à l'alésage du logement pour les joints HRS



Alésage du logement pour joints en cotes métriques (ISO)

Plage incl.	jusqu'à	Tol.	Tol.	minimum (recommandé)	HRS1 HRSA	HRS1 +HRE		HRS1	HRSA HRE	HRS1	HRSA	+HRE	HRS1 HRSA	HRE
d ₁			D	CS	B		S ₁	S ₂		L _{RS}			C	
mm														
350	900	-0,4	+0,4	≥ 20 (25)	≥ 20	≥ 25	≤ 12	≤ 12	7-12	≥ 15	≥ 25	≥ B + 10	≤ 10	≤ 1,5
900	1 800	-0,5	+0,5	≥ 25 (32)	≥ 25	≥ 30	≤ 16	≤ 16	7-16	≥ 15	≥ 30	≥ B + 10	≤ 10	≤ 1,5
1 800	3 900	-0,7	+0,7	≥ 28 (32)	≥ 25	≥ 30	≤ 18	≤ 18	7-18	≥ 15	≥ 30	≥ B + 10	≤ 10	≤ 1,5

Rugosité de surface

Les valeurs de rugosité de surface de la surface d'appui de ces joints radiaux, calculées selon les méthodes décrites dans la norme ISO 4288 (DIN 4768), doivent être :

$$R_a \leq 0,8 \mu\text{m}$$

$$\text{Ratio du matériau : } 50 \dots 95 \% \text{ à } 50 \% \text{ de } R_z,$$

$$C_{\text{réf}} = 0\%$$

Si des valeurs supérieures sont appliquées, la durée de service du joint peut être altérée. Une rugosité trop élevée peut conduire à une usure excessive de la lèvre d'étanchéité et une diminution de la durée de service du joint.

État de surface

En fonction du sens de rotation, des micro-sillons hélicoïdaux sur la surface d'appui du joint peuvent provoquer une fuite. La rectification en plongée est la méthode d'usinage privilégiée pour minimiser les micro-sillons hélicoïdaux ($0 \pm 0,05^\circ$) sur la surface d'appui du joint.

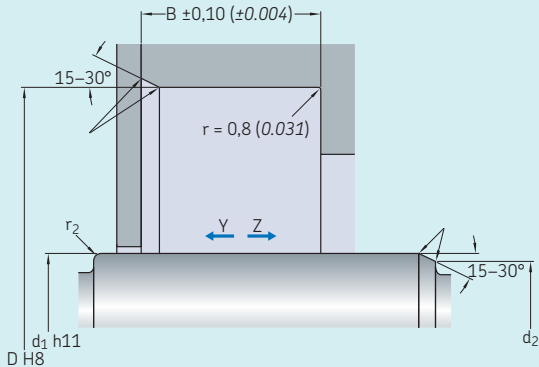
La surface d'appui du joint ne doit présenter aucun dégât, rayure, fissure, rouille ou bavure et doit être solide et correctement protégée jusqu'à l'installation finale.

Dureté et traitement de surface

La dureté superficielle de la surface d'appui du joint doit être d'au moins 45 HRC. Dans certaines conditions, par exemple lorsque les vitesses sont faibles, que la lubrification est bonne et qu'il n'y a pas de polluants, des surfaces d'appui d'une dureté inférieure peuvent être admissibles. On peut également, au cas par cas, opter pour des surfaces nitrurées, phosphatées ou avec un revêtement galvanisé.

Tableau 12

Exigences relatives à l'alésage du logement pour les joints HS/SS



Chanfreins et rayons

Diamètre d'arbre nominal		Écart entre diamètres 1)		Arrondis	
d ₁ au-dessus de	incl. de			r ₂ min.	
mm	in	mm	in	mm	in
165	240	6,500	9,499	7	0,276
240	500	9,449	19,685	11	0,433
500		19,685		13	0,512
				5	0,197

1) Si l'angle comporte un arrondi au lieu d'un chanfrein, la hauteur de raccordement ne doit pas être inférieure à l'écart entre les diamètres d₁ – d₂.

Chanfreins d'entrée

Pour diminuer les risques d'endommagement du joint pendant l'installation, le chanfrein d'entrée de l'alésage du logement doit être de 15 à 30°. Ce chanfrein doit être exempt de bavures et le rayon de raccordement r entre la portée et l'épaulement du joint doit être conforme aux recommandations figurant dans le **tableau 12**.

Tolérances

Pour les joints HSS renforcés en élastomère, la tolérance sur la profondeur d'alésage doit être de 0,10 mm.

Tableau 13

Valeurs de rugosité de surface de l'alésage du logement recommandées

	ISO 1)		DIN		RMA 2) 3)		
	µm	µin	µm	µin	µm	µin	µm
R _a	1,6–3,2	64–128	1,6–3,2	64–128	1–2,5	40–100	0,039
R _z	6,3–12,5	252–500	10–20	400–800	N/A	N/A	0,079
R _{pm}	N/A	N/A	25	1 000	N/A	N/A	0,197

1) ISO – Des valeurs inférieures relatives à la rugosité de surface de l'alésage du logement peuvent être requises dans le cas de joints à armature métallique. Elles seront convenues entre le fabricant et l'utilisateur.

2) RMA – Si la rugosité de l'alésage dépasse 2,5 µm Ra, un produit d'étanchéité doit être utilisé.

3) RMA – Alésages tournés, où une fuite de lubrifiant de 0,20 bar max. est présente au niveau du joint. Si la rugosité de surface est maintenue et que des défauts d'alésage ou des marques d'usinage sont présents, aucune fuite ne devrait se produire au niveau du diamètre extérieur.

Rugosité de surface

La rugosité de surface (selon les normes ISO 4288, DIN 4768 ou RMA OS-1-1) de l'alésage du logement doit être conforme aux limites spécifiées dans le **tableau 13**.

Installation des joints, applications industrielles générales

Généralités

Les joints radiaux doivent être installés correctement pour assurer une bonne étanchéité. Pour ce faire, il est recommandé de faire appel à un technicien expérimenté disposant des outils appropriés et de travailler dans un environnement propre. La surface d'appui de l'arbre et l'alésage du logement doivent répondre aux exigences spécifiées dans les sections correspondantes pages 83 à 86.

Pour faciliter l'installation des joints et assurer une lubrification initiale, SKF recommande d'essuyer l'arbre et le joint avec le lubrifiant à retenir, avant installation. Le diamètre extérieur des joints à armature métallique peut être légèrement lubrifié pour faciliter l'installation. La lubrification du diamètre extérieur doit être systématique pour les joints recouverts de caoutchouc.

Les joints avec une lèvre auxiliaire à contact peuvent également être remplis de graisse, entre la lèvre d'étanchéité et la lèvre auxiliaire pour réduire le moment de frottement. Cela ne s'applique pas aux joints en élastomère silicone ni aux joints aux propriétés hydrodynamiques, autres que les joints à lèvre SKF WAVE.

SKF recommande par ailleurs d'utiliser une presse hydraulique et les outils appropriés pour installer un joint dans l'alésage du logement. La pression doit être appliquée aussi près que possible du diamètre extérieur du joint.

Les joints conçus pour être positionnés en affleurement de la paroi de l'alésage du logement doivent être installés perpendiculairement à l'axe de l'alésage du logement. Le diamètre extérieur de l'outil doit être plus large que le diamètre de l'alésage du logement (→ fig. 13).

Lorsqu'on applique des joints contre un épaulement ou une bague de retenue, il est conseillé d'utiliser des outils tels que ceux présentés dans les fig. 14 et 15. Les dimensions nécessaires des bagues peuvent être fournies sur demande.

Fig. 13

Méthode d'installation recommandée

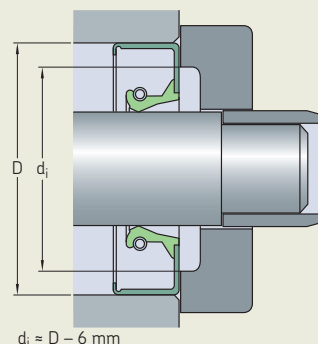


Fig. 14

Méthode d'installation alternative

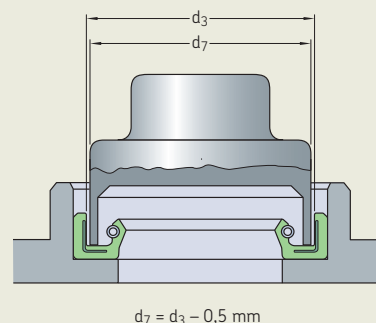


Fig. 15

Méthode d'installation alternative

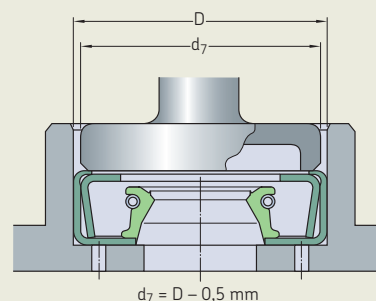


Fig. 16

Manchon de montage

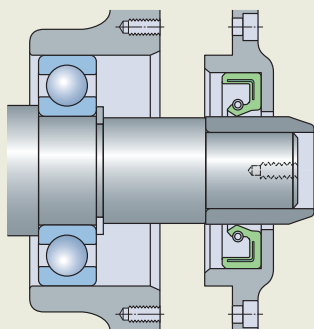


Fig. 17

Manchon de montage de faible section

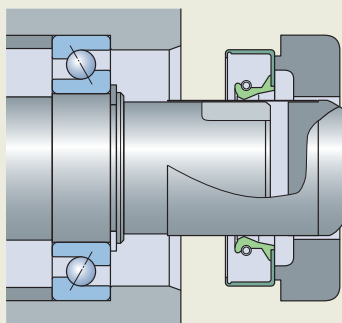


Fig. 18

Installation dans une ouverture cylindrique

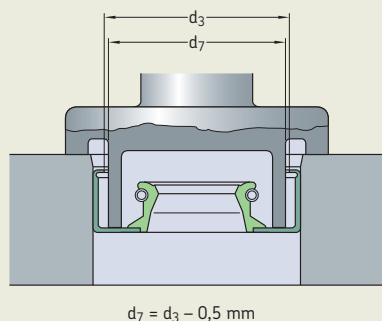
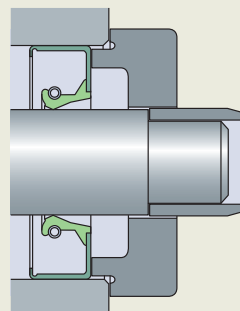


Fig. 19

Installation dans une ouverture cylindrique



En cas d'installation de joints sur des arbres épaulés dont les épaulements n'ont pas le chanfrein ou la transition arrondie nécessaires, un manchon d'installation (**fig. 16**) doit être utilisé. Si la lèvre d'étanchéité doit passer par-dessus des rainures, des filetages ou une denture, il est possible d'utiliser des manchons de montage de faible section (**fig. 17**) afin de ne pas endommager la lèvre. La surface extérieure du manchon doit être enduite du même lubrifiant que le joint et que la surface d'appui.

Lorsque la lèvre d'étanchéité d'un joint radial pour arbre est fabriquée dans un matériau fragile, l'utilisation d'un manchon de montage est systématique.

Les outils utilisés pour installer un joint à une certaine distance dans l'ouverture cylindrique d'un logement sont représentés sur les **fig. 18 et 19**. D'autres informations concernant la conception de ces outils peuvent être fournies sur demande.

Installation du joint, applications industrielles lourdes

Généralités

- **Température d'installation recommandée comprise entre +5 et 40 °C**

Les matériaux polymères se rétractent ou se dilatent selon la température ambiante. Si l'installation du joint s'effectue à des températures très faibles, un intervalle entre les extrémités du joint peut se créer. Si l'installation du joint s'effectue à des températures très élevées, l'opération sera plus difficile à réaliser. Si des joints sont ou doivent être installés dans un environnement très froid, il est recommandé de réchauffer les joints ou l'environnement d'installation avec un pistolet chauffant (80°C max.) jusqu'à ce que les plaques de retenue soient en place.

- **Propreté**

Avant de commencer l'opération, il convient de contrôler la propreté de l'environnement de travail. La poussière et la saleté qui pénètrent dans l'application ou contaminent le joint ou le ressort de retenue lors du montage peuvent conduire à une défaillance prématurée.

- **Précautions de manipulation**

Les joints sont des pièces fragiles qu'il convient de manipuler avec précaution. Poussière et particules abrasives, lèvre d'étanchéité endommagée ou pliée et ressort mal installé peuvent entraîner une diminution de la durée de service, des fuites ou des dommages. Évitez tout contact avec des objets coupants. Ne faites pas glisser le bord de la lèvre sur des éléments du palier.

- **Importance d'une bonne visibilité**

Il est essentiel que la lèvre d'étanchéité soit visible pendant le montage et qu'elle soit maintenue au moment du glissement sur l'arbre pour éviter tout défaut de montage (pliage de la lèvre d'étanchéité par ex.). Assurez-vous que le ressort de retenue reste dans sa rainure et que la lèvre d'étanchéité ne soit pas endommagée ou retournée lors de l'opération.

Préparation

Les joints coupés sont conditionnés spécialement pour les opérations de maintenance en hauteur. Ils sont fournis avec les extrémités protégées contre les dommages pendant le transport. Cette protection doit être retirée avant de procéder à l'installation.

Utilisez des ciseaux pour ouvrir l'emballage. Évitez de toucher le joint avec des outils coupants.

Instructions

Préparez le matériel nécessaire :

- Joint et ressort de retenue dans leurs emballages respectifs
- Couteau ou ciseaux pour ouvrir l'emballage du joint
- Lampe torche (pour vérifier la lèvre du joint juste après l'installation)
- Vis à bois pour extraire le joint usagé de l'alésage du logement
- Un chiffon propre pour nettoyer l'alésage du logement pendant l'opération de remplacement
- Outils requis pour l'installation et le démontage des plaques de retenue
- Facultatif mais recommandé : colle pour le raccord du ressort (Permabond HM162, Marston-Domsel MD666.620 ou Loctite 243)

Joint à armature métallique - Joints HDS

Lors de l'installation de joints à armature métallique, la première étape consiste à vérifier que les spécifications et l'état de l'arbre et de l'alésage de logement sont corrects. Le joint et le logement doivent ensuite être légèrement enduits avec un lubrifiant, de préférence, le même lubrifiant que celui que le joint doit retenir. Pour les joints de grand diamètre, un outil d'installation spécial n'est pas forcément adapté. Dans ce cas, ne frappez pas le joint ou l'armature de joint directement. Utilisez plutôt un bloc de bois, assez long pour englober le diamètre extérieur du joint. Lorsque cette méthode est employée, il est important d'appliquer les coups de marteau de façon uniforme sur la périphérie et selon un ordre précis afin d'éviter le basculement ou l'inclinaison du joint. SKF recommande également d'utiliser un maillet pour un transfert d'énergie sans chocs (→ fig. 20).

Certaines applications nécessitent de monter deux joints en tandem ou d'enfoncer le joint plus profondément dans l'alésage. Dans de tels cas, le joint est d'abord positionné en affleurement du logement à l'aide de la méthode décrite ci-dessus. Puis utilisez un bloc de bois plus court pour enfoncer le joint plus profondément dans l'alésage en suivant un ordre précis (→ fig. 21).

Les joints sont montés de diverses manières en fonction de leur rôle principal dans une application spécifique, à savoir pour la rétention de lubrifiant ou pour l'exclusion de contaminants (→ fig. 22).

Fig. 20

Utilisez un maillet

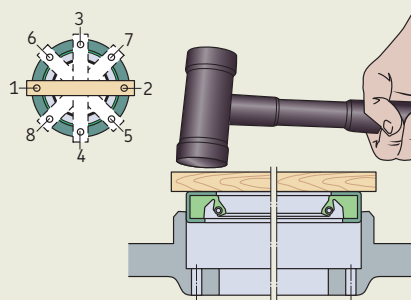


Fig. 21

Enfoncez le joint plus profondément dans l'alésage

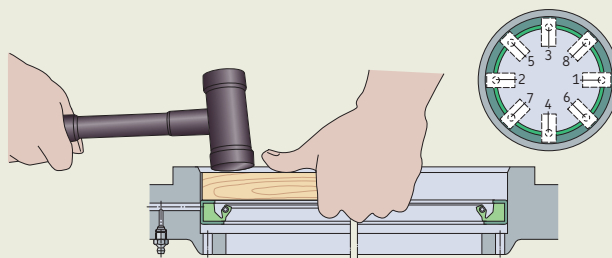
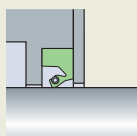
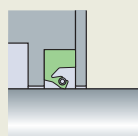


Fig. 22

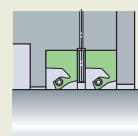
Différentes possibilités d'installations (ex. de joints HS entièrement en élastomère)



Joint entièrement en élastomère installé pour retenir le lubrifiant



Joint entièrement en élastomère installé pour exclure des impuretés



Montage de deux joints en tandem pour une rétention optimale du lubrifiant

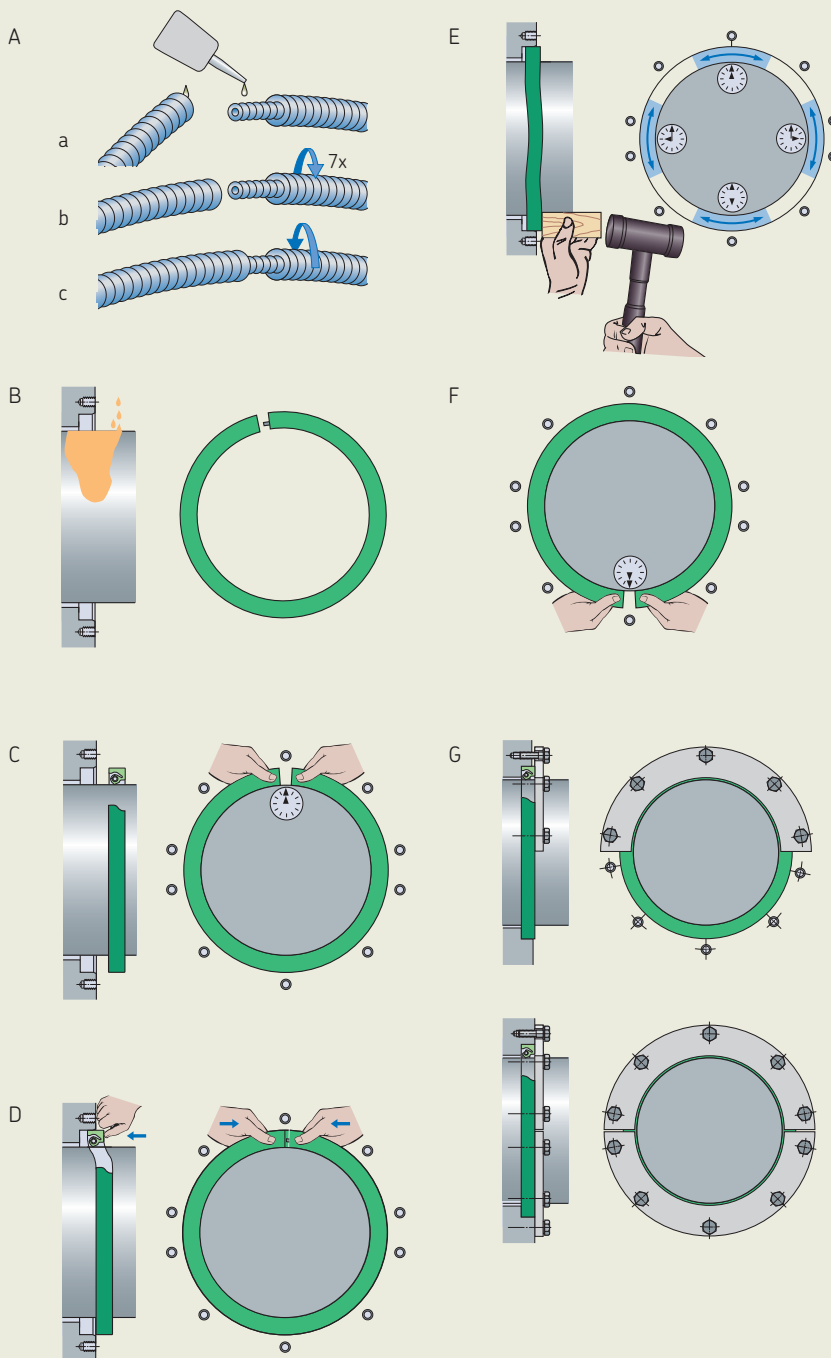
Joint coupés - HRS

Assurez-vous que les exigences relatives à l'arbre et à l'alésage du logement représentées sur le schéma de SKF sont respectées. Vérifiez que la surface de l'arbre et l'alésage du logement sont propres et répondent aux spécifications.

- 1 Positionnez le ressort de retenue autour de l'arbre à la position prévue (→ **A** à la fig. 23).
- 2 Joignez les extrémités du ressort de retenue à l'aide du raccord (**A**)
 - a) Appliquez de la colle sur le raccord ouvert
 - b) Déroulez le ressort de 7 tours complets
 - c) Joignez les extrémités et enrroulez-les l'une dans l'autre sans laisser d'espace
- 3 Retirez le joint usagé de l'alésage du logement.
- 4 Enduisez la surface d'appui d'une légère couche de lubrifiant, de préférence le même que celui utilisé pour lubrifier l'application (**B**).
- 5 Positionnez la jonction du joint sur l'arbre de manière à ce qu'elle se trouve à « 12 heures » et poussez le joint au fond du logement (**C**).
- 6 Insérez le ressort dans le sillon en veillant à appliquer une tension uniforme sur toute la périphérie.
- 7 Poussez les deux extrémités du joint au fond de l'alésage du logement (**D**).
- 8 En partant des positions 6h, 3h et 9h, pressez le reste du joint pour le positionner en terminant simultanément. Utilisez si besoin un petit bloc de bois pour pousser le joint dans l'alésage du logement jusqu'à ce qu'il soit en contact avec l'épaule du logement (**E**).
- 9 Si un joint d'exclusion HRE1 est utilisé, positionnez-le autour de l'arbre et poussez-le contre la face arrière du joint primaire installé avec la lèvre d'étanchéité orientée dans le sens opposé. Positionnez le joint à « 6 heures ». Le joint d'exclusion peut avoir tendance à s'extraire du logement. Maintenez-le en place jusqu'à ce que les plaques de retenue soient installées (**F**).
- 10 Vérifiez l'état du joint, notamment au niveau de la jonction, et assurez-vous qu'il est correctement positionné. Installez la plaque de retenue sur la face du logement. Serrez les boulons de manière uniforme jusqu'à ce que la plaque de retenue soit en contact avec la face du logement (**G**).

Fig. 23

Installation d'un joint coupé HRS

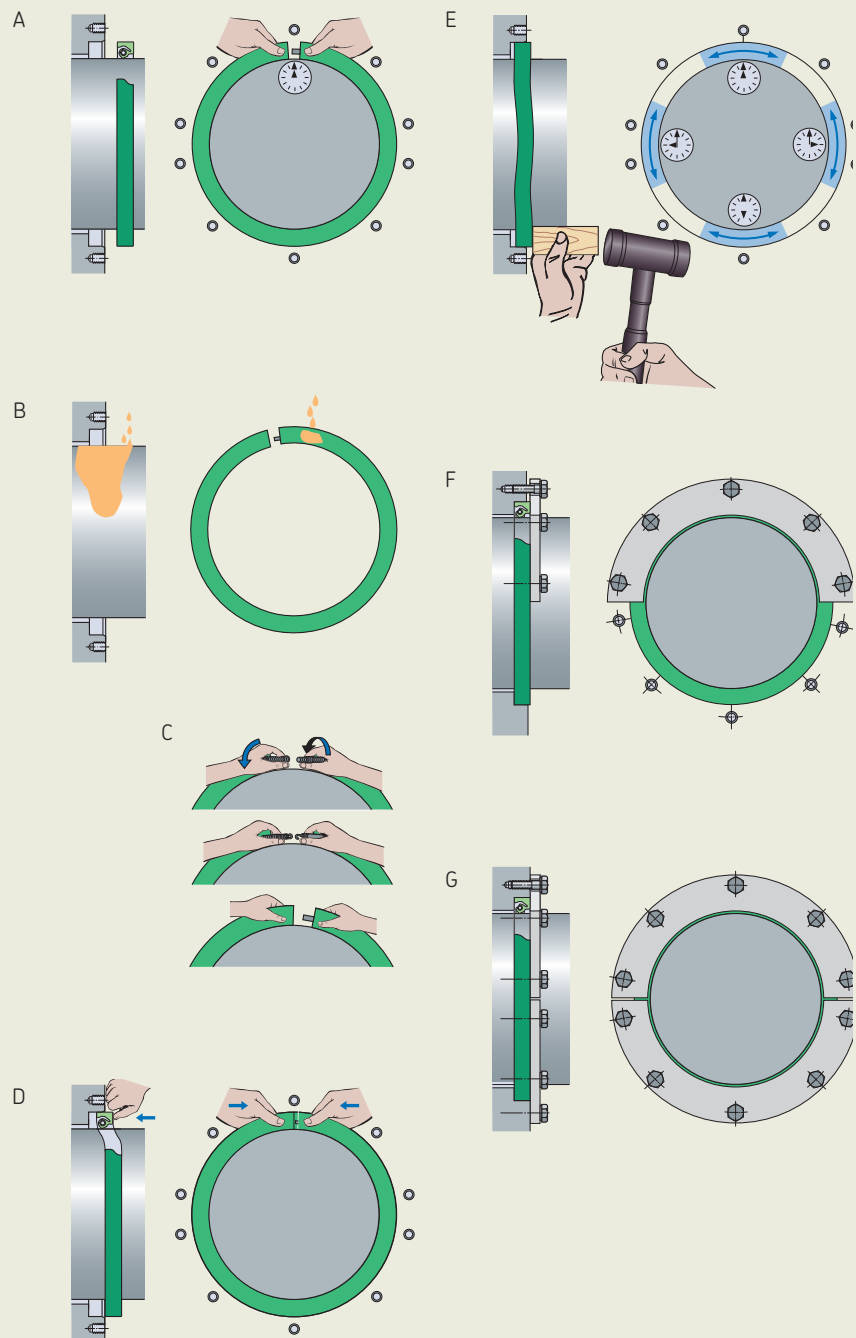


Joint coupés – HS et HSS

- 1 Le cas échéant, insérez le ressort dans la rainure de retenue SKF Springlock et positionnez le raccord du ressort de manière à ce qu'il soit décalé par rapport à la jonction du joint (→ **A** à la **fig. 24**). Ceci est standard sur tous les joints HS8. Positionner correctement le joint sur l'arbre.
- 2 Enduisez le joint et la surface d'appui d'une légère couche de lubrifiant, de préférence le même que celui utilisé pour lubrifier l'application (**B**).
- 3 Joignez les extrémités du ressort de retenue à l'aide du raccord de ressort (**C**).
- 4 Pour les raccords filetés, déroulez le ressort de quelques tours avant de joindre les extrémités et les enrouler l'une dans l'autre. Lorsque vous utilisez un raccord de type agrafe et œillet, réunissez les deux extrémités du ressort en l'étirant et insérez l'agrafe dans l'œillet, en veillant à ne pas tendre excessivement le ressort car cela pourrait affecter les performances du joint. Lorsqu'un raccord guide-fil est utilisé, réunir les extrémités du joint et insérer le guide-fil dans le centre de la spire du ressort.
- 5 Positionnez la jonction du joint sur l'arbre de manière à ce qu'elle se trouve en position « 12 heures » et poussez le joint au fond du logement (**D**). Ne poussez pas uniquement une seule extrémité avant de travailler autour de l'arbre car cela pourrait entraîner une sur longueur et rendre l'installation difficile ou impossible.
- 6 En partant des positions 3h et 9h, pressez le reste du joint pour le positionner (**E**), en terminant simultanément aux positions 6h et 12h. Pour les diamètres d'arbre $\geq 1\,200$ mm, il peut s'avérer préférable de bloquer le joint dans les positions 12h, 3h, 6h et 9h avant de mettre en place le reste du joint.
- 7 Utilisez un petit bloc de bois pour pousser le joint dans l'alésage du logement jusqu'à ce qu'il soit en contact avec l'épaule du logement (**E**).

Installation d'un joint coupé entièrement en élastomère

Fig. 24



- 8 Vérifiez l'état du joint, notamment au niveau de la jonction, et assurez-vous qu'il est correctement positionné.
- 9 Installez la plaque de retenue (cf. paragraphe *Plaques de retenue* **page 94**) sur la face du logement. Serrez les boulons de manière uniforme jusqu'à ce que la plaque de retenue soit en contact avec la face du logement (**F** et **G**).



*Installation des joints
coupés HRS et HSS*



*Vidéo de l'installation
de joints coupés HRS
sur une éolienne*

Plaques de retenue

Les joints sans armature métallique, coupés et non-coupés, sont surdimensionnés par rapport au diamètre et à la profondeur de l'alésage du logement pour permettre une compression adéquate et une meilleure stabilité. Une plaque de retenue (→ **fig. 25**) comprime le joint axialement et le stabilise dans l'alésage du logement pour optimiser les performances d'étanchéité. La plaque de retenue doit être aux bonnes dimensions pour obtenir l'ajustement nécessaire. Elle doit être suffisamment épaisse pour ne pas plier ou se déformer. En règle générale, une épaisseur comprise entre 6,5 et 13 mm est suffisante.

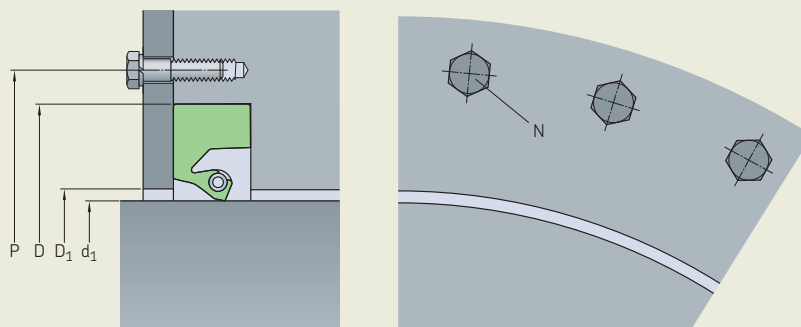
La plaque doit être fixée à l'aide de boulons espacés de 150 mm maximum, suivant un cercle de perçage situé aussi proche que possible de l'alésage du logement. La plaque de retenue doit être parfaitement plate et la profondeur de l'alésage, uniforme. Une plaque de retenue en deux parties peut faciliter un remplacement éventuel du joint, notamment dans des zones exigües.

Pour retenir le lubrifiant remontant de l'intérieur vers le joint et protéger ce dernier des agressions extérieures, SKF recommande que le diamètre intérieur de la plaque de retenue soit supérieur de 6 à 8 mm au diamètre de l'arbre pour supporter le défaut d'alignement entre l'arbre et l'alésage et le faux-rond (→ **fig. 25**).

Dans les applications où une étanchéité supplémentaire est nécessaire et lorsqu'il est peu pratique d'usiner le logement d'origine pour fournir un espace au joint, une nouvelle plaque boulonnée en place peut incorporer l'espace pour le joint comme illustré par la **fig. 26** page 95.

Fig. 25

Recommandations concernant la plaque de retenue



Diamètre intérieur de la plaque : $D1 \approx d_1 + 6 \dots 8 \text{ [mm]}$
 Diamètre de perçage pour les vis : $P \approx 1,1 D \text{ [mm]}$
 Nombre de vis de fixation : $N \approx 0,02 P$

Montage de joints HS multiples

Lors de la pose de deux joints HS entièrement en élastomère coupés dans un espace, les emplacements des joints coupés doivent être décalés de 30° à 60° pour minimiser le risque de fuite à travers les joints. Les jonctions doivent être orientées vers le haut de l'alésage. Garnissez de graisse l'espace libre entre les joints pour garantir une lubrification satisfaisante de la lèvre d'étanchéité extérieure.

Lorsque deux joints HS, coupés ou non-coupés, doivent être installés dans le même alésage de logement, une rondelle-entretoise doit être placée entre les deux joints (→ fig. 27). Les dimensions appropriées de la rondelle peuvent être déterminées sur la base des diamètres de l'arbre et de l'alésage du logement, d_1 et D , respectivement :

- Diamètre intérieur de la rondelle
= $d_1 + 6$ à 10 mm
- Diamètre extérieur de la rondelle
= $D - 0,5$ à 1,5 mm

La largeur de la rondelle est déterminée par les conditions de l'application. Cependant, elle doit toujours être d'une largeur suffisante pour que des trous de lubrification puissent être pratiqués sur la périphérie, ou que des rainures de lubrification soient présentes sur l'une des faces latérales (→ fig. 28). Ces précautions doivent permettre à la graisse de passer du logement aux lèvres d'étanchéité via un perçage ou un raccord de graissage (→ fig. 29 page 96). Avant de déterminer la largeur de rondelle appropriée pour la profondeur d'un alésage de logement, il faut tout d'abord prendre en compte le déplacement axial nécessaire pour le serrage des joints par collier.

Fig. 26

Plaque de retenue

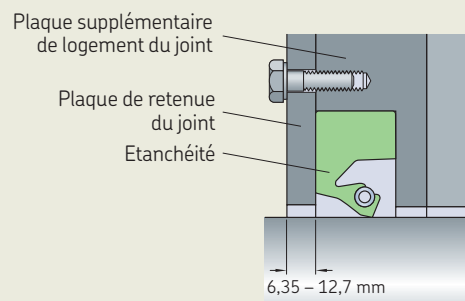


Fig. 27

Rondelle-entretoise

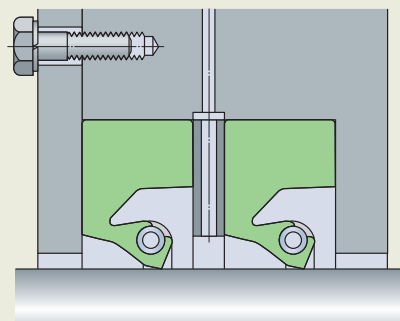


Fig. 28

Schéma détaillé d'une rondelle entretoise utilisée pour créer un espace central pour le lubrifiant

Une rondelle à encoches peut être utilisée pour séparer deux joints et permettre ainsi au lubrifiant de circuler.

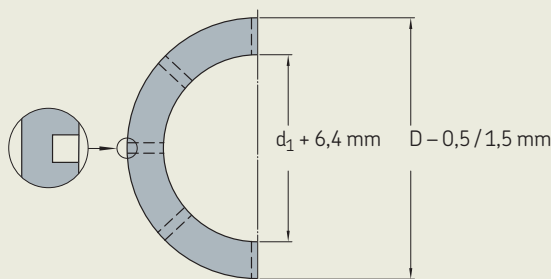


Fig. 29

Rondelle et raccord de graissage

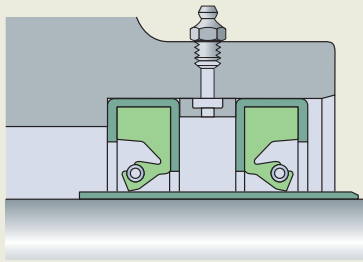
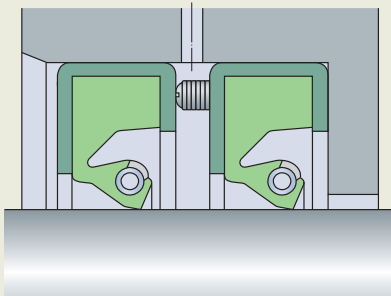


Fig. 30

Pion-entretoise



Montage de joints HDS multiples

Si deux joints radiaux à armature métallique doivent être montés dans un même alésage de logement, soit en tandem, soit dos à dos, il faut s'assurer qu'aucune des lèvres d'étanchéité ne soit amenée à fonctionner à sec. Pour réduire ce risque, l'espace libre laissé entre les joints doit être garni d'une graisse lubrifiante adéquate.

Pour éviter le fonctionnement à sec, SKF recommande d'utiliser des pions-entretoises ou une rondelle-entretoise entre les deux joints. Cette rondelle-entretoise doit être munie de trous de lubrification de manière à ce que la graisse puisse combler l'espace entre les joints via un raccord de graissage (→ fig. 29).

Aucune rondelle-entretoise n'est nécessaire lorsque les joints sont munis de pions-entretoises intégrés côté air de l'armature métallique (→ fig. 30). SKF peut fournir les joints HDSD et HDSE avec des trous pré-perçés dans l'armature métallique pour s'adapter aux passages correspondant dans l'alésage du logement.

Joint en PTFE

Dans la plupart des cas, les joints en PTFE de petit diamètre sont acheminés dans un tube permettant de préserver un diamètre intérieur nominal de joint (inférieur au diamètre de l'arbre) pendant le stockage. En conséquence, ils ne doivent être retirés de leur tube de transport qu'immédiatement avant leur installation. De la même manière, si des contrôles qualité doivent être effectués, SKF recommande de laisser le tube de transport en place. Dans tous les cas, le diamètre intérieur du joint ne peut pas être mesuré de manière précise après fabrication car la configuration de la lèvre en PTFE change dans le temps, au fur et à mesure de son relâchement.

Les formules de PTFE utilisées pour les joints à lèvres radiaux sont généralement plus agressives et abrasives pour l'arbre que les matériaux élastomère standard. En conséquence, les lèvres d'étanchéité en PTFE nécessitent une dureté de surface comprise entre 58 et 62 HRC. L'alternative à une surface durcie de l'arbre est l'utilisation d'un manchon de réparation SKF, fabriqué suivant les mêmes exigences que les bagues intérieures des roulements à aiguille SKF et offrant une remarquable surface d'étanchéité.

Dans les applications où les joints en PTFE vont retenir un lubrifiant ou être en totale immersion dans un liquide, les joints doivent être installés à sec. Dans les applications fonctionnant à sec ou lorsque la lubrification est insuffisante, la lèvre d'étanchéité doit être lubrifiée au préalable avec la graisse qui convient aux conditions de température de l'application.

⚠ ATTENTION

Soumis à des températures supérieures à 300 °C, tous les matériaux PTFE dégagent des vapeurs toxiques. Pour plus de détails, consultez la page 33.

Procédure de montage

Les lèvres en PTFE n'ont pas les mêmes propriétés élastiques que les lèvres en élastomère et ils sont donc susceptibles d'être endommagés plus facilement. En conséquence, vous devez prendre des précautions particulières pour l'installation et la manipulation afin de prévenir tout dommage et assurer un fonctionnement correct. Les éléments d'arbre comme les rainures et cannelures, ainsi que les trous de perçage, les orifices et les roues dentées à bords tranchants peuvent éventuellement endommager les lèvres en PTFE. Lorsque cela est possible, ces éléments peuvent être recouverts à l'aide d'outils d'installation de faible épaisseur en plastique ou en métal.

L'orientation de la lèvre en PTFE pendant l'installation détermine la méthode d'installation. L'installation est plus difficile lorsque le joint en PTFE est installé par l'avant (→ fig. 31, a et c). Ce type d'installation se complique encore lorsque la visserie est difficile d'accès ou n'est pas visible, et peut s'avérer impossible si un outil d'installation ne peut être utilisé. Dans tous les cas, lorsque le joint en PTFE est installé par l'avant, SKF recommande l'utilisation d'un cône de montage ou « embout ». SKF peut effectuer des devis et fabriquer des cônes de montage si des schémas détaillés de l'arbre et des zones d'étanchéité sont fournis. En l'absence de cônes de montage, des chanfreins d'entrée sur l'arbre plus longs qu'à l'ordinaire seront nécessaires. Cependant, les éléments d'arbre susceptibles d'endommager le joint

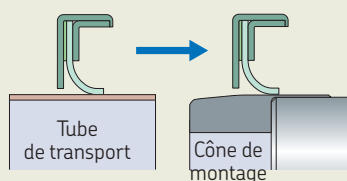
(rainures, etc.) doivent tout de même être recouverts, par exemple avec du ruban adhésif.

Si l'arbre est monté avec une lèvre en PTFE, un rayon ou chanfrein lisse et sans bavures à l'extrémité de l'arbre est suffisant, à condition qu'aucun élément d'arbre susceptible de provoquer des dommages ne soit présent, comme indiqué précédemment (→ fig. 31, b et d).

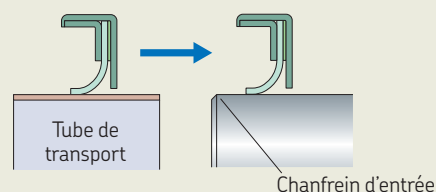
Certains joints ont deux lèvres en PTFE orientées dans des directions opposées. Dans ce cas, l'installation doit toujours s'effectuer contre l'une des lèvres et un cône de montage est recommandé.

Fig. 31

Joints avec lèvre d'étanchéité en PTFE

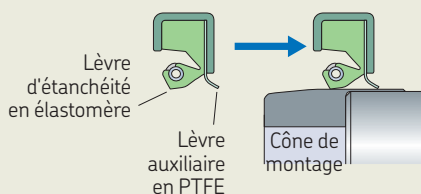


a) Installation côté avant de la lèvre en PTFE

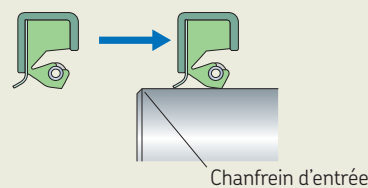


b) Installation côté arrière de la lèvre en PTFE

Joints avec une lèvre d'étanchéité en élastomère et une lèvre auxiliaire en PTFE



c) Installation côté avant de la lèvre en PTFE



d) Installation côté arrière de la lèvre en PTFE

Protection anticorrosion de la surface d'appui

La surface d'appui du joint doit être protégée contre la corrosion jusqu'à ce que la machine soit mise en service. Veillez à utiliser un antioxydant qui soit efficace pendant une période d'au moins un an, que l'arbre soit exposé ou non.

Le revêtement protecteur doit être soluble dans l'agent à étancher et ne doit provoquer aucune séparation chimique susceptible d'altérer l'étanchéité.

Si les machines doivent être transportées, entreposées dans des conditions défavorables ou si elles ne sont pas utilisées pendant de longues périodes, il convient d'opter pour des antioxydants spéciaux. Ces antioxydants doivent former des films résistants, souples et semblables à de la cire qui peuvent ensuite être enlevés à l'aide de solvants neutres laissant des résidus graisseux.

Démontage

Les joints radiaux pour arbre ne doivent jamais être réutilisés. Par conséquent, ils peuvent être démontés sans crainte de dommages. Cependant, avant la dépose, il est recommandé de noter le sens dans lequel le joint est installé pour pouvoir reposer le joint de rechange dans le même sens. Les joints de petite taille peuvent en général être déposés à l'aide d'un tournevis, en veillant à ne pas endommager la surface de l'arbre. La dépose des joints de grande taille est facilitée si des orifices ont été aménagés dans l'épaule du logement A (cf. image du **tableau 10, page 84**), ce qui permet la mise en place d'un système d'extraction

Remplacement

La lèvre du joint de rechange ne doit pas prendre appui sur le même chemin que la lèvre de l'ancien joint. Il existe plusieurs moyens pour satisfaire cette exigence :

- Installation d'un manchon SKF Speedi-Sleeve, cf. **page 240**.
- retouche ou remplacement de la surface d'appui (ce qui peut impliquer la dépose de l'arbre).
- Installation d'une entretoise dans l'alésage du logement, entre l'épaule et le joint (→ **fig. 32**).
- Enfoncez le nouveau joint à une profondeur différente dans une ouverture cylindrique du logement, c'est à dire vers l'élément à rendre étanche.

Lors de la sélection d'un joint de rechange, vérifiez que son type et matériau correspondent à ceux du joint d'origine. En cas de doute, sélectionnez un joint répondant aux conditions de fonctionnement de l'application et vérifiez que les matériaux du joint sont compatibles avec le lubrifiant.

Les joints fabriqués dans un matériau différent ne doivent être utilisés qu'en cas d'absolue nécessité. Il convient alors de suivre les recommandations fournies dans le **tableau 14**. L'ordre dans lequel sont énumérés les matériaux donne une indication de leur adéquation.

Si un joint identique n'est pas disponible dans la même largeur que le joint d'origine, on peut opter pour un joint légèrement plus étroit ; si la profondeur du logement le permet, un joint légèrement plus large peut servir de joint de remplacement.

Fig. 32

Entretoise

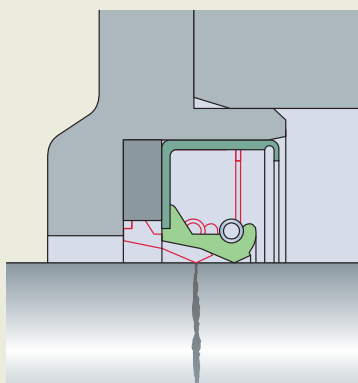


Tableau 14

Matériaux de remplacement pour les lèvres d'étanchéité

Kit	Remplacement
Feutre	Caoutchouc nitrile
	Élastomère en polyacrylate
	Élastomère fluoré
Cuir	Caoutchouc nitrile
	Élastomère fluoré
Caoutchouc nitrile	Élastomère en polyacrylate
	Élastomère fluoré
	Élastomère silicone
Élastomère en polyacrylate	Élastomère fluoré Élastomère silicone
Élastomère silicone	Élastomère fluoré

A.1

Jointes pour applications industrielles générales

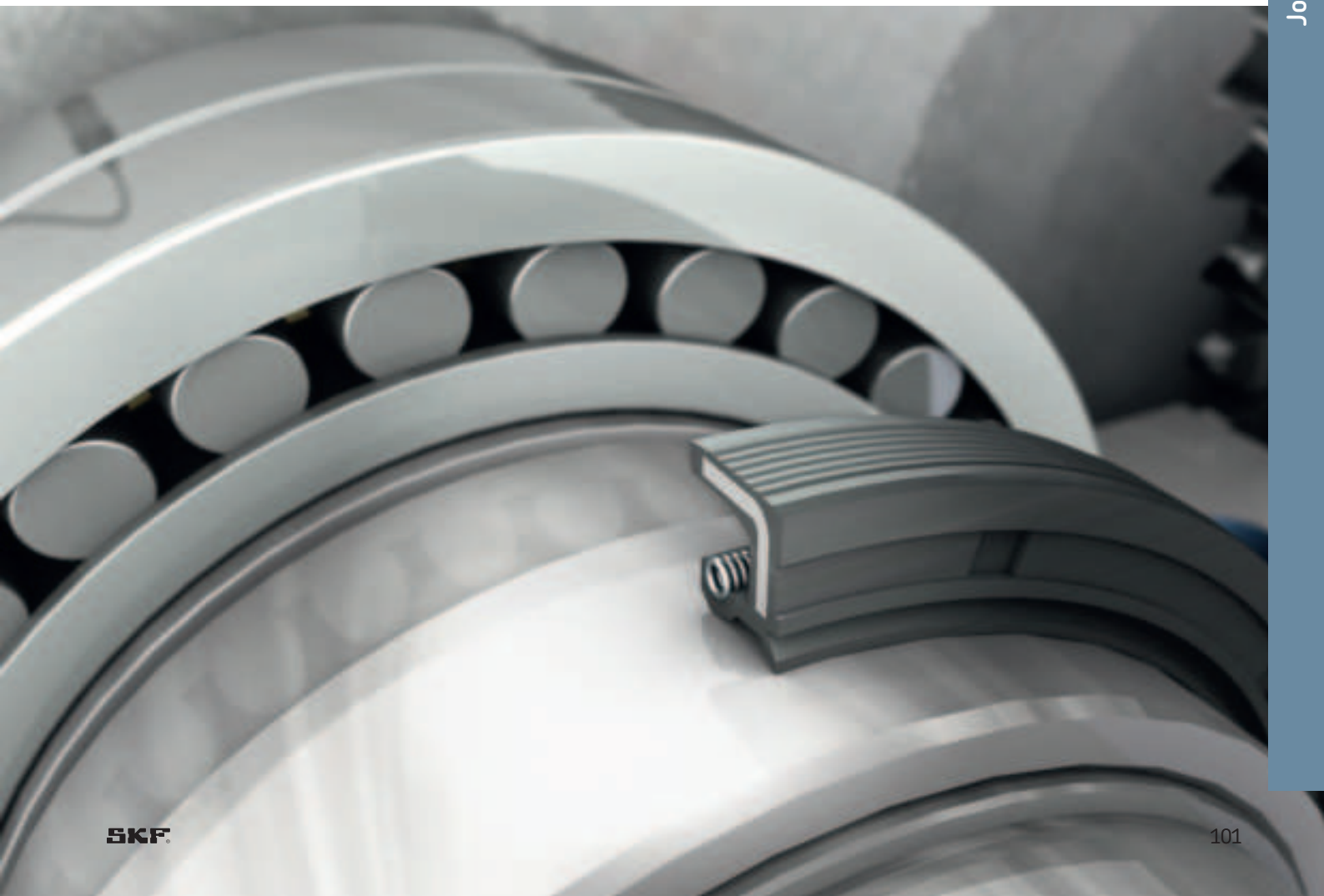


50%
DES DÉFAILLANCES
PRÉMATURÉES DE
ROULEMENTS SONT
DUES À DES
PROBLÈMES
D'ÉTANCHÉITÉ



Jointes pour applications industrielles générales

- › Performances améliorées
- › Installation facile



Système de désignation

Joints radiaux pour arbre en cotes métriques

Les désignations de tous les joints radiaux en cotes métriques SKF sont composées du diamètre de l'arbre, du diamètre de l'alésage du logement et de la largeur nominale du joint (profondeur d'alésage pour les joints HFS et HS) en millimètres, suivis du type et du code du matériau de la lèvre d'étanchéité (→ **tableau 1**).

Joints radiaux pour arbre en cotes pouces

Les joints radiaux SKF pour arbre en cotes pouces sont identifiés par leur code d'article constitué de quatre à sept chiffres. Le code d'article donne une indication de la taille du joint.

- Les numéros à quatre chiffres sont utilisés pour les joints radiaux pour des

diamètres d'arbre : $d_1 \leq 1$ in, par ex.
 3 680 $d_1 = 0,375$ in

- Les numéros à cinq chiffres sont utilisés pour les joints radiaux pour des

diamètres d'arbre : $d_1 \leq 10$ in, par ex.
 41287 $d_1 = 4,125$ in
 97545 $d_1 = 9,750$ in

- Les numéros à six et sept chiffres sont utilisés pour les joints radiaux pour des diamètres d'arbre : $d_1 \geq 10$ in, par ex.

120061 $d_1 = 12$ in
 1375242 $d_1 = 13,75$ in

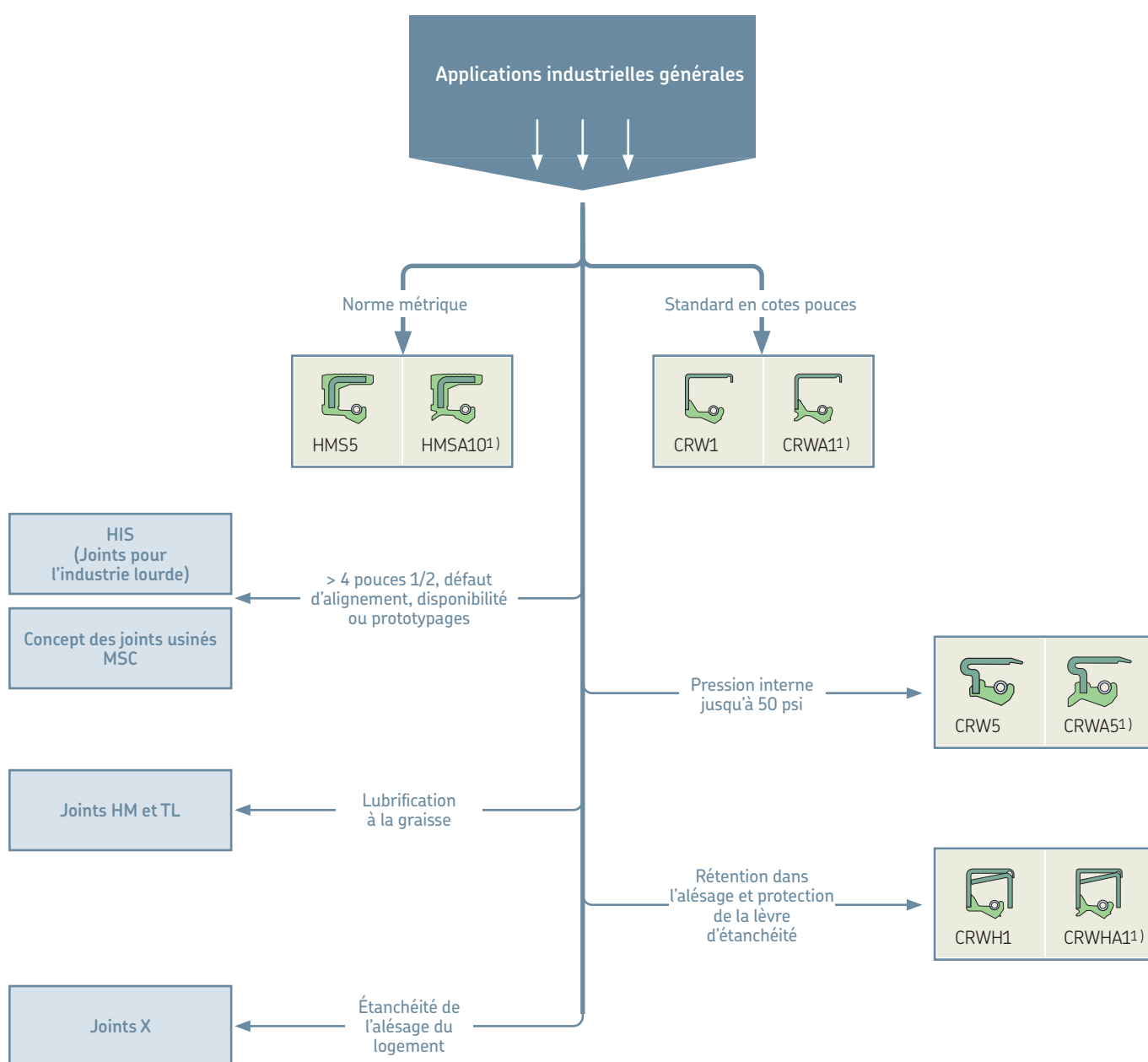
Tableau 1

Système de désignation pour les joints radiaux pour arbre en cotes métriques

	55	72	8	HMSA10	RG	1
Dimensions						
55	Diamètre de l'arbre					
72	Diamètre d'alésage du logement					
8	Largeur nominale du joint (profondeur d'alésage pour joints HFS et HS)					
Modèle HMSA10						
Matériau de lèvre RG	Élastomère acrylonitrile-butadiène développé par SKF, utilisé pour les joints HMS5 et HMSA10					
Exécution 1, 2...	Les joints de mêmes dimensions mais dont l'exécution diffère du type de base sont indiqués par un numéro, par exemple R1					

Gamme de produits, disponibilité et classification

La gamme SKF de joints radiaux pour arbre comprend quelque 200 modèles et types répondant aux besoins des applications de tous les secteurs de l'industrie. Les joints radiaux pour arbre décrits dans cette publication font partie de la gamme standard et la plupart d'entre eux sont disponibles en tailles métriques et impériales. De nouveaux modèles et tailles sont ajoutés en continu à la gamme. Contactez SKF pour plus d'informations.



¹⁾ Type de joint identique avec lèvre auxiliaire pour une protection accrue

Système de désignation pour les joints radiaux pour arbre en cotes métriques

RG, R	Caoutchouc nitrile
V	Élastomère fluoré
T	Polytétrafluoréthylène (PTFE)

Types de joints

Modèle

Diamètre extérieur
Configuration

Code matière

Lèvre d'étanchéité
Configuration

Code matière

Lèvre auxiliaire
A = frottant
B = non frottant

			Élastomère	RG, V	Droite	RG V	B (HMSA10)
HMS5	HMSA10						
			Métal	N/A	SKF WAVE	R V	N/A
CRW1	CRWH1						
			Métal	N/A	SKF WAVE	R V	B
CRWA1	CRWHA1						
			Métal	N/A	SKF WAVE	R V	A (CRWA5)
CRW5	CRWA5						
			Métal	N/A	Droite	R V	N/A
CRS1	CRSH1						
			Métal	N/A	Droite	R V	A
CRSA1	CRSHA1						
			Métal	N/A	Droite	R V	N/A
HM14							
			Élastomère	R	Spécial	R	N/A
X15							
			Métal	N/A	Spécial	T	N/A
SL	SLX	SLS					
			Métal	N/A	Spécial	T	A (SLA, DLA)
SLA	DL	DLA					
			Fluoroplastique / (caoutchouc)	T (+ R, V)	Spécial	T	N/A
YSLE	YNSLE	YSL					

* Les modèles en PTFE sont fabriqués à la demande pour supporter des températures, pressions et vitesses potentiellement supérieures à celles indiquées pour les modèles à lèvre d'étanchéité en élastomère.

Matrice 1

Plage de température de fonctionnement				Défaut d'alignement entre l'arbre et l'alésage (STBM) TIR		Faux-rond dynamique (DRO) TIR		Différentiel de pression		Vitesse périphérique maximale	
de	à	de	à								
°C		°F		mm	in	mm	in	MPa	psi	m/s	ft/min
-40	100	-40	210	0,38	0,015	0,51	0,020	0,05	7	14	2 755
-40	200	-40	390								
-40	100	-40	210	0,38	0,015	0,51	0,020	0,07	10	18	3 600
-40	200	-40	390								
-40	100	-40	210	0,38	0,015	0,51	0,020	0,07	10	18	3 600
-40	200	-40	390								
-40	100	-40	210	0,13	0,005	0,13	0,005	0,35	50	10	2 000
-40	200	-40	390								
-40	100	-40	210	0,38	0,015	0,51	0,020	0,07	10	18	3 600
-40	200	-40	390								
-40	100	-40	210	0,38	0,015	0,51	0,020	0,07	10	18	3 600
-40	200	-40	390								
-40	100	-40	210	0,13	0,005	0,08	0,003	0,07	10	10	2 000
-40	200	-40	390								
-40	100	-40	210	0,38	0,015	0,25	0,010	0,02	3	2,54	500
-70	250	-95	480	*	*	*	*	*	*	*	*
-70	250	-95	480	*	*	*	*	*	*	*	*
-70	250	-95	480	*	*	*	*	*	*	*	*

Joint HMS5 et HMSA10

Fig. 1



HMS5

Fig. 2



HMSA10

Caractéristiques principales

Les joint radiaux SKF pour arbre en cotes métriques, HMS5 et HMSA10, sont conçus conformément aux normes ISO 6194-1 et DIN 3760 pour une utilisation dans une large gamme d'applications industrielles. La plage de dimensions disponibles pour les joint HMS5 et HMSA10 recouvre entièrement les dimensions ISO 6194-1 et DIN 3760 jusqu'à des diamètres d'arbre de 250 mm, ainsi qu'une large gamme de dimensions couramment utilisées sur le marché. Des nouvelles dimensions sont ajoutées en continu. Les principales caractéristiques incluent :

- Un matériau de lèvres d'étanchéité optimisé
- Une lèvre d'étanchéité à ressort
- Une section flexible et lèvre d'étanchéité équilibrée de manière optimale
- Un diamètre extérieur ondulé
- Une lèvre auxiliaire (joint HMSA10 uniquement)

Modèle

Le diamètre extérieur en élastomère offre une capacité d'étanchéité optimale dans le logement, même en cas de rugosité de surface ou de paliers en deux parties. Les ondulations sur le diamètre extérieur fournissent des propriétés d'étanchéité et de rétention améliorées dans l'alésage. Ils empêchent également tout effet de ressort lors du montage.

La lèvre d'étanchéité avec ressort permet d'obtenir une réaction rapide afin de gérer le faux-rond dynamique et de maintenir la capacité d'étanchéité même en cas d'usure excessive de la lèvre d'étanchéité.

La lèvre d'étanchéité et la section flexible sont équilibrées de manière optimale afin d'offrir une excellente résistance aux faux-rond dynamiques et aux défauts d'alignement importants entre l'arbre et l'alésage.

La lèvre auxiliaire sur les joint HMSA10 est sans contact, ce qui signifie que ce type de joint peut normalement être utilisé aux mêmes vitesses que le joint simple lèvre HMS5.

Matériau

Le composé en caoutchouc nitrile optimisé utilisé pour les joint HMS5 et HMSA10 porte le suffixe de désignation RG. Ce composé est le fruit d'une longue expérience et des développements SKF les plus récents en matériau de joint. Les avantages de ce matériau incluent :

- Une bonne résistance au vieillissement
- Une excellente compatibilité avec les huiles synthétiques
- Une excellente capacité de pompage
- Une bonne résistance à l'usure

La capacité de pompage est définie par le temps nécessaire au joint pour renvoyer une certaine quantité d'huile depuis le côté air jusqu'à côté huile. La microstructure du composé en caoutchouc nitrile SKF RG contribue à un pompage rapide de l'huile, (→ **tableau 2 page 107**). Sur le **diagramme 1 page 107**, les résultats des tests d'endurance montrent l'allongement de la durée de vie des joint en composé nitrile optimisé.

La gamme complète de joint HMS5 et HMSA10 est également disponible sur demande en élastomère fluoré avec ressort de retenue en acier inoxydable. Cet élastomère porte le suffixe de désignation V et s'utilise dans des applications où les températures dépassent les limites du caoutchouc nitrile.

Applications et conditions d'exploitation

Les joints HMS5 et HMSA10 sont conçus pour les applications lubrifiées à l'huile ou à la graisse, dans des plages de températures de fonctionnement comprises entre – 40 et + 100 °C, pour une courte période jusqu'à 120 °C. Ces joints conviennent également à la rétention des lubrifiants dans une large plage de viscosités.

- Vitesse périphérique : jusqu'à 14 m/s
- Pression de service : max. 0,05 MPa

Ces valeurs sont les valeurs maximales pour chaque condition de fonctionnement et ne doivent pas apparaître en même temps. Il convient de tenir compte de la manière dont les conditions de fonctionnement influent les unes sur les autres. Pour plus d'informations sur les joints sous pression, voir **page 79**.

Tailles supplémentaires

Si la taille recherchée ne figure pas dans les tableaux des produits des pages suivantes, nous pouvons fournir des tailles supplémentaires sur demande (également en cotes pouces). Contactez votre représentant SKF local.

Tableau 2

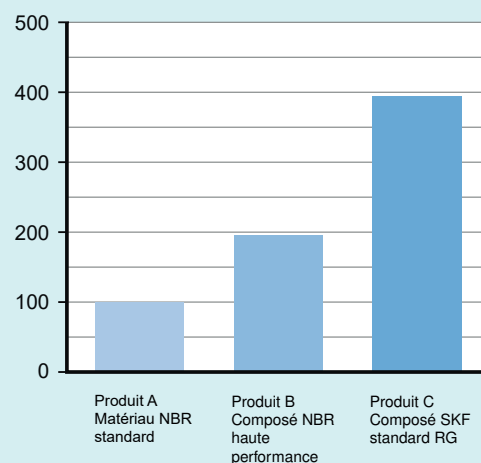
Capacité de pompage

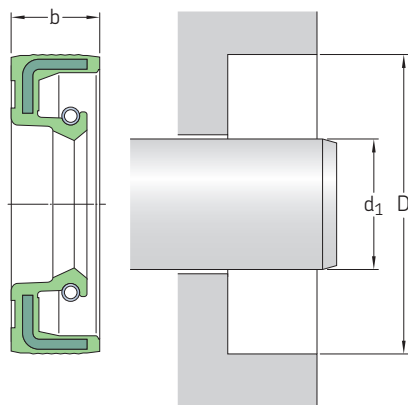
Vitesse de rotation	Périphérique	Temps de pompage	
		NBR standard	Composé SKF RG
tr/min	m/s	s	
1 000	3,1	–	117
1 500	4,7	280	69
2 000	6,3	186	50
2 500	7,9	130	40
3 000	9,4	102	31
3 500	11,0	82	25
4 000	12,6	68	21
4 500	14,1	57	18

Diamètre d'arbre 60 mm, huile de moteur SAE 30

Diagramme 1

Durée de service moyenne du joint (en pourcentage de la référence, produit A)



d₁ 6–25 mm


1) Ces désignations doivent être suivies par les codes du type et du matériau, indiquant l'une des quatre variantes disponibles pour chaque dimension :

HMS5 RG sans lèvres auxiliaires, caoutchouc nitrile
HMS5 V sans lèvres auxiliaires, élastomère fluoré
HMSA10 RG avec lèvres auxiliaires, caoutchouc nitrile
HMSA10 V avec lèvres auxiliaires, élastomère fluoré
 Exemple : **6x16x5 HMSA10 RG**

2) L'exécution diffère du type de base et est indiquée par un numéro, voir également **page 102**.



Consultez les **pages 85 à 86** pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

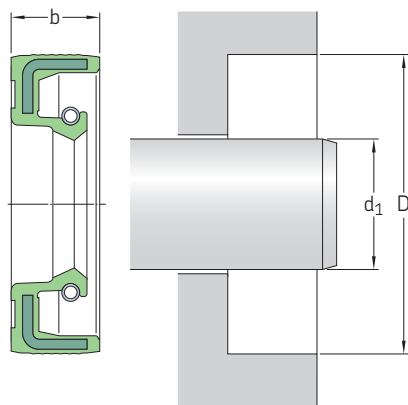
Dimensions			Désignation ¹⁾	ISO / DIN	Dimensions			Désignation ¹⁾	ISO / DIN
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint			Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint		
d ₁	D	b			d ₁	D	b		
mm			–	–	mm			–	–
6	16	5	6x16x5		12 suite	30	7	12x30x7	•
	16	7	6x16x7	•		32	7	12x32x7	
	22	7	6x22x7	•		37	7	12x37x7	
7	16	7	7x16x7 ²⁾		13	26	7	13x26x7	
	22	7	7x22x7	•	14	24	7	14x24x7	•
8	18	5	8x18x5			25	5	14x25x5	
	18	7	8x18x7			28	7	14x28x7	
	22	7	8x22x7	•	15	30	7	14x30x7	•
	24	7	8x24x7	•		24	7	15x24x7 ²⁾	
9	22	7	9x22x7	•		25	5	15x25x5	
10	19	7	10x19x7 ²⁾			25	6	15x25x6	
	20	6	10x20x6			26	7	15x26x7	•
	20	7	10x20x7			30	7	15x30x7	•
	22	7	10x22x7	•		32	7	15x32x7	
	24	7	10x24x7			35	7	15x35x7	•
	25	7	10x25x7	•		40	7	15x40x7	
	26	7	10x26x7	•		40	10	15x40x10	
	30	7	10x30x7		16	24	7	16x24x7 ²⁾	
12	19	5	12x19x5 ²⁾			28	7	16x28x7	
	22	5	12x22x5			30	7	16x30x7	•
	22	6	12x22x6			32	7	16x32x7	
	22	7	12x22x7	•		35	7	16x35x7	•
	24	7	12x24x7	•	17	28	7	17x28x7	
	25	7	12x25x7	•					
	28	7	12x28x7						

Dimensions			Désignation ¹⁾	ISO / DIN
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint		
d ₁	D	b		
mm			–	–

17 suite	29	5	17×29×5	
	30	7	17×30×7	
	32	7	17×32×7	
	35	7	17×35×7	
	37	7	17×37×7	
	40	7	17×40×7	
	40	10	17×40×10	
	47	7	17×47×7	
	47	10	17×47×10	
18	28	7	18×28×7	
	30	6	18×30×6	
	30	7	18×30×7	•
	32	7	18×32×7	
	35	7	18×35×7	•
	40	7	18×40×7	
19	30	7	19×30×7	
	30	8	19×30×8	
	32	7	19×32×7	
20	42	6	19×42×6	
	30	5	20×30×5	
	30	7	20×30×7	•
	32	6	20×32×6	
	32	7	20×32×7	
	34	7	20×34×7	
	35	6	20×35×6	
	35	7	20×35×7	•
	35	8	20×35×8	
	35	10	20×35×10	
	36	7	20×36×7	
	38	7	20×38×7	
	40	7	20×40×7	•
	40	10	20×40×10	
	42	7	20×42×7	
	42	10	20×42×10	
	45	7	20×45×7	
	47	7	20×47×7	
	47	10	20×47×10	
	52	7	20×52×7	
52	10	20×52×10		
21	35	7	21×35×7	
	40	7	21×40×7	

Dimensions			Désignation ¹⁾	ISO / DIN
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint		
d ₁	D	b		
mm			–	–

22	32	7	22×32×7	
	35	7	22×35×7	•
	36	7	22×36×7	
	38	8	22×38×8	
	40	7	22×40×7	•
	40	10	22×40×10	
	42	10	22×42×10	
	45	7	22×45×7	
	47	7	22×47×7	•
23	40	10	23×40×10	
24	35	7	24×35×7	
	37	7	24×37×7	
	40	7	24×40×7	
25	42	8	24×42×8	
	47	7	24×47×7	
	50	10	24×50×10	
	35	6	25×35×6	
	35	7	25×35×7	•
	37	5	25×37×5	
	37	6	25×37×6	
	37	7	25×37×7	
	38	7	25×38×7	
	40	5	25×40×5	
	40	7	25×40×7	•
	40	8	25×40×8	
	40	10	25×40×10	
	42	6	25×42×6	
	42	7	25×42×7	
	42	10	25×42×10	
	45	7	25×45×7	
	45	8	25×45×8	
	45	10	25×45×10	
	25	46	7	25×46×7
47		7	25×47×7	•
47		10	25×47×10	
50		10	25×50×10	
52		7	25×52×7	•
52		8	25×52×8	
52		10	25×52×10	
62		7	25×62×7	
62		8	25×62×8	
62	10	25×62×10		
25	72	7	25×72×7	

d₁ 26–40 mm


1) Ces désignations doivent être suivies par les codes du type et du matériau, indiquant l'une des quatre variantes disponibles pour chaque dimension :

HMS5 RG sans lèvre auxiliaire, caoutchouc nitrile
HMS5 V sans lèvre auxiliaire, élastomère fluoré
HMSA10 RG avec lèvre auxiliaire, caoutchouc nitrile
HMSA10 V avec lèvre auxiliaire, élastomère fluoré
 Exemple : **6x16x5 HMSA10 RG**

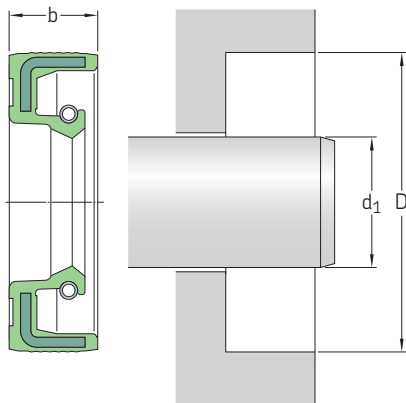
2) L'exécution diffère du type de base et est indiquée par un numéro, voir également **page 102**.



Consultez les **pages 85 à 86** pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

Dimensions			Désignation ¹⁾	ISO / DIN
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint		
d ₁	D	b		
mm			–	–
26	37	7	26x37x7	
	38	5	26x38x5	
	38	7	26x38x7	
	42	7	26x42x7	
	47	7	26x47x7	
27	37	7	27x37x7	
	42	10	27x42x10	
	43	7	27x43x7	
	47	7	27x47x7	
	47	10	27x47x10	
28	38	7	28x38x7	
	38	8	28x38x8	
	40	7	28x40x7	•
	40	8	28x40x8	
	42	7	28x42x7	
	42	8	28x42x8	
	44	6	28x44x6	
	45	8	28x45x8	
	47	7	28x47x7	•
	47	10	28x47x10	
30	52	7	28x52x7	•
	52	10	28x52x10	
	40	7	30x40x7	•
	42	6	30x42x6	
	42	7	30x42x7	•
	42	8	30x42x8	
	44	7	30x44x7	
	47	6	30x47x6	
	47	7	30x47x7	•
	47	8	30x47x8	•
30 suite	47	10	30x47x10	
	48	8	30x48x8	
	50	5	30x50x5	
	50	7	30x50x7	
	50	8	30x50x8	
	50	10	30x50x10	
	52	7	30x52x7	•
	52	8	30x52x8	
	52	10	30x52x10	
	55	7	30x55x7	
32	55	10	30x55x10	
	62	7	30x62x7	
	62	10	30x62x10	
	72	10	30x72x10	
	42	7	32x42x7	
	43	7	32x43x7	
	44	7	32x44x7	
	45	7	32x45x7	•
	45	8	32x45x8	•
	47	6	32x47x6	
32 suite	47	7	32x47x7	•
	47	8	32x47x8	•
	47	10	32x47x10	
	48	8	32x48x8	

Dimensions			Désignation ¹⁾	ISO / DIN	Dimensions			Désignation ¹⁾	ISO / DIN
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b			Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b		
d ₁	D	b			d ₁	D	b		
mm			–	–	mm			–	–
32 suite	50	8	32×50×8		36 suite	58	10	36×58×10	
	50	10	32×50×10			62	7	36×62×7	
	52	7	32×52×7	•	37	50	6	37×50×6	
	52	8	32×52×8	•		50	7	38×50×7	
	55	10	32×55×10		38	52	7	38×52×7	
	62	10	32×62×10			52	8	38×52×8	
	72	7	32×72×7			54	10	38×54×10	
	80	7	32×80×7			55	7	38×55×7	•
	33	45	33×45×7			55	8	38×55×8	•
		50	33×50×6			55	10	38×55×10	
	34	44	34×44×8			58	8	38×58×8	•
		48	34×48×8			58	10	38×58×10	
		52	34×52×8			60	10	38×60×10	
		62	34×62×10			62	7	38×62×7	•
35	45	7	35×45×7			62	8	38×62×8	•
		7	35×47×6	•		62	10	38×62×10	
		7	35×47×7	•		72	10	38×72×10	
		8	35×47×8	•		80	8	38×80×8	
	48	8	35×48×8		38,5	58	7	38.5×58×7	
	49	6	35×49×6		40	50	8	40×50×8	
	50	7	35×50×7	•		52	6	40×52×6	
	50	8	35×50×8	•		52	7	40×52×7	•
	50	10	35×50×10			52	8	40×52×8	•
	52	7	35×52×7	•		55	7	40×55×7	•
	52	8	35×52×8	•		55	8	40×55×8	•
	52	10	35×52×10			56	8	40×56×8	
	55	7	35×55×7	•		58	7	40×58×7	
	55	8	35×55×8	•		58	8	40×58×8	
	55	10	35×55×10			58	10	40×58×10	
	56	10	35×56×10			60	8	40×60×8	
	58	10	35×58×10			60	10	40×60×10	
		10	35×60×10			62	6	40×62×6	
	62	7	35×62×7			62	7	40×62×7	•
	62	8	35×62×8			62	8	40×62×8	•
	62	10	35×62×10			62	10	40×62×10	
	72	7	35×72×7			65	10	40×65×10	
	72	10	35×72×10			65	12	40×65×12	
	72	12	35×72×12			68	8	40×68×8	
	80	12	35×80×12			68	10	40×68×10	
		12	35×80×12			70	8	40×70×8	
36	47	7	36×47×7			72	7	40×72×7	
	50	7	36×50×7			72	10	40×72×10	
	52	7	36×52×7			80	8	40×80×8	
		7	36×52×7			80	10	40×80×10	
						80	12	40×80×12	

d₁ 40–70 mm


1) Ces désignations doivent être suivies par les codes du type et du matériau, indiquant l'une des quatre variantes disponibles pour chaque dimension :

HMS5 RG sans lèvre auxiliaire, caoutchouc nitrile
HMS5 V sans lèvre auxiliaire, élastomère fluoré
HMSA10 RG avec lèvre auxiliaire, caoutchouc nitrile
HMSA10 V avec lèvre auxiliaire, élastomère fluoré
 Exemple : **6x16x5 HMSA10 RG**

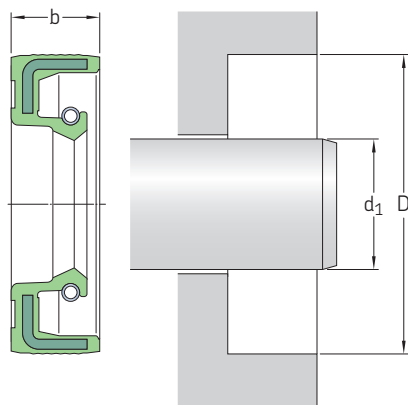
2) L'exécution diffère du type de base et est indiquée par un numéro, voir également **page 102**.



Consultez les **pages 85 à 86** pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

Dimensions			Désignation ¹⁾	ISO / DIN	Dimensions			Désignation ¹⁾	ISO / DIN
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b			Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b		
d ₁	D	b			d ₁	D	b		
mm			–	–	mm			–	–
40	90	10	40x90x10		45	62	7	45x62x7	
suite	90	12	40x90x12		suite	62	8	45x62x8	•
41	56	7	41x56x7			62	10	45x62x10	
42	53	7	42x53x7			65	8	45x65x8	•
						65	10	45x65x10	
	55	7	42x55x7			68	7	45x68x7	
	55	8	42x55x8	•		68	10	45x68x10	
						68	12	45x68x12	
	56	7	42x56x7			72	8	45x72x8	
	60	7	42x60x7			72	10	45x72x10	
	62	7	42x62x7			75	8	45x75x8	
	62	8	42x62x8	•		75	10	45x75x10	
	62	10	42x62x10			80	10	45x80x10	
	65	10	42x65x10						
	65	12	42x65x12			85	10	45x85x10	
	66	10	42x66x10			100	10	45x100x10	
	67	10	42x67x10		46	59	12	46x59x12	
	72	8	42x72x8			65	10	46x65x10	
	72	10	42x72x10		47	65	10	47x65x10	
43	62	8	43x62x8			70	10	47x70x10	
44	60	10	44x60x10			90	10	47x90x10	
					48	62	8	48x62x8	•
	62	10	44x62x10						
	65	10	44x65x10			65	10	48x65x10	
45	55	7	45x55x7			68	10	48x68x10	
	58	7	45x58x7			70	10	48x70x10	
	60	7	45x60x7			72	7	48x72x7	
	60	8	45x60x8	•		72	8	48x72x8	
	60	10	45x60x10			72	10	48x72x10	

Dimensions			Désignation ¹⁾	ISO / DIN	Dimensions			Désignation ¹⁾	ISO / DIN
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b			Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b		
d ₁	D	b			d ₁	D	b		
mm			–	–	mm			–	–
50	62	7	50×62×7		57	67	7	57×67×7	
	64	6	50×64×6		58	72	8	58×72×8	
	65	8	50×65×8	•		80	8	58×80×8	
	65	10	50×65×10			80	10	58×80×10	
						80	12	58×80×12	
	68	7	50×68×7		60	72	8	60×72×8	
	68	8	50×68×8	•		75	8	60×75×8	•
	68	10	50×68×10			80	7	60×80×7	
	70	10	50×70×10			80	8	60×80×8	•
	72	8	50×72×8	•		80	10	60×80×10	
	72	10	50×72×10			82	12	60×82×12	
	72	12	50×72×12			85	8	60×85×8	•
	75	10	50×75×10			85	10	60×85×10	
	80	8	50×80×8			90	8	60×90×8	
	80	10	50×80×10			90	10	60×90×10	
	85	10	50×85×10			95	10	60×95×10	
	90	10	50×90×10			100	10	60×100×10	
	100	10	50×100×10			110	8	60×110×8	
52	63	8	52×63×8			110	8	60×110×10	
	65	8	52×65×8		62	80	10	62×80×10	
	68	8	52×68×8			85	10	62×85×10	
	72	8	52×72×8			90	10	62×90×10	
	72	10	52×72×10		63	85	10	63×85×10	
	80	10	52×80×10			90	10	63×90×10	
	85	10	52×85×10		64	80	8	64×80×8	
	100	10	52×100×10		65	80	8	65×80×8	
55	68	8	55×68×8			85	8	65×85×8	•
	70	8	55×70×8	•		85	10	65×85×10	
	70	10	55×70×10			85	12	65×85×12	
	72	8	55×72×8	•		88	12	65×88×12	
	72	10	55×72×10			90	10	65×90×10	•
	75	8	55×75×8			95	10	65×95×10	
	75	10	55×75×10			97	7	65×97×7	
	78	10	55×78×10			100	10	65×100×10	
	78	12	55×78×12			110	10	65×110×10	
	80	8	55×80×8	•		120	12	65×120×12	
	80	10	55×80×10			140	12	65×140×12	
	85	8	55×85×8		68	90	10	68×90×10	
	85	10	55×85×10		70	85	8	70×85×8	
	90	8	55×90×8						
	90	10	55×90×10						
56	100	10	55×100×10						
	100	12	55×100×12						
	72	8	56×72×8						

d₁ 70–250 mm


1) Ces désignations doivent être suivies par les codes du type et du matériau, indiquant l'une des quatre variantes disponibles pour chaque dimension :

HMS5 RG sans lèvres auxiliaires, caoutchouc nitrile
HMS5 V sans lèvres auxiliaires, élastomère fluoré
HMSA10 RG avec lèvres auxiliaires, caoutchouc nitrile
HMSA10 V avec lèvres auxiliaires, élastomère fluoré
 Exemple : **6x16x5 HMSA10 RG**

2) L'exécution diffère du type de base et est indiquée par un numéro, voir également **page 102**.



Consultez les **pages 85 à 86** pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

Dimensions			Désignation ¹⁾	ISO / DIN	Dimensions			Désignation ¹⁾	ISO / DIN
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b			Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b		
d ₁	D	b			d ₁	D	b		
mm			–	–	mm			–	–
70 suite	90	7	70×90×72)		80 suite	105	10	80×105×10	
	90	10	70×90×10	•		110	10	80×110×10	•
	90	12	70×90×12			110	12	80×110×12	
	92	12	70×92×12			115	12	80×115×12	
	95	10	70×95×10	•		125	12	80×125×12	
	100	10	70×100×10			170	13	80×170×13	
72	110	10	70×110×10		82	120	12	82×120×12	
	110	12	70×110×12			160	15	82×160×15	
	90	10	72×90×10		85	100	9	85×100×9	
	95	10	72×95×10			100	10	85×100×10	
	95	12	72×95×12			105	12	85×105×12	
	100	10	72×100×10			110	12	85×110×12	•
75	140	12	72×140×12			115	12	85×115×12	
	90	10	75×90×10			120	12	85×120×12	•
	95	10	75×95×10	•		130	12	85×130×12	
	95	12	75×95×12			140	12	85×140×12	
	100	10	75×100×10	•		150	12	85×150×12	
	100	12	75×100×12		90	110	10	90×110×10	•
78	105	10	75×105×10			110	12	90×110×12	
	110	12	75×110×12			115	12	90×115×12	
	120	12	75×120×12			120	12	90×120×12	•
	130	12	75×130×12		95	110	12	95×110×12	
	100	10	78×100×10			115	12	95×115×12	
	100	10	80×95×10			120	12	95×120×12	•
80	100	10	80×100×10	•					
	100	12	80×100×12						

Dimensions			Désignation ¹⁾	ISO / DIN	Dimensions			Désignation ¹⁾	ISO / DIN
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint			Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint		
d ₁	D	b			d ₁	D	b		
mm			–	–	mm			–	–
95 suite	125	12	95×125×12	•	135	170	12	135×170×12	•
	140	12	95×140×12		140	160	12	140×160×12	
	145	12	95×145×12			170	12	140×170×12	•
	170	13	95×170×13			170	15	140×170×15	
100						180	12	140×180×12	
	120	10	100×120×10						
	120	12	100×120×12	•	145	175	15	145×175×15	•
	125	12	100×125×12	•		180	12	145×180×12	
	130	12	100×130×12	•	148	170	15	148×170×15	
	140	12	100×140×12		150	170	12	150×170×12	
	145	12	100×145×12			180	12	150×180×12	•
	150	12	100×150×12			180	15	150×180×15	
105	130	12	105×130×12	•		200	12	150×200×12	
	135	12	105×135×12		155	180	15	155×180×15	
	140	12	105×140×12		160	185	15	160×185×15	
108	140	15	108×140×15	•		190	15	160×190×15	•
	170	15	108×170×15		165	190	15	165×190×15	
110	130	12	110×130×12	•	170	200	15	170×200×15	•
	130	13	110×130×13		175	200	15	175×200×15	
	140	12	110×140×12	•	180	200	15	180×200×15	
	150	12	110×150×12			210	15	180×210×15	•
115	140	12	115×140×12	•	190	220	15	190×220×15	•
	145	12	115×145×12			225	15	190×225×15	
	150	12	115×150×12		200	230	15	200×230×15	•
118	150	12	118×150×12		210	240	15	210×240×15	•
120	140	12	120×140×12		220	250	15	220×250×15	•
	140	13	120×140×13		230	260	15	230×260×15	•
	150	12	120×150×12		240	270	15	240×270×15	•
	160	12	120×160×12		250	280	15	250×280×15	•
	180	15	120×180×15			285	15	250×285×15	
125	150	12	125×150×12	•					
	160	15	125×160×15						
	200	15	125×200×15						
130	160	12	130×160×12	•					
	160	15	130×160×15						
	170	12	130×170×12						
	180	12	130×180×12						
	190	12	130×190×12						

Joint CRW1, CRWA1, CRWH1 et CRWHA1

Fig. 3



Fig. 4



Caractéristiques principales

Ces joint radiaux pour arbre sont des joint à faible frottement pourvus d'une lèvre SKF WAVE pour réduire la génération de chaleur. Pour plus d'informations sur le modèle à lèvre SKF WAVE, reportez-vous aux **pages 68 et 69**. Leur diamètre extérieur est métallique pour faciliter le montage et assurer un ajustement ferme et précis dans l'alésage du logement.

Le diamètre extérieur des joint est revêtu de SKF Bore-Tite, un produit d'étanchéité acrylique non-durcissant de base aqueuse qui permet aux joint de tolérer les petites imperfections de la surface du logement.

Les joint sont principalement conçus pour la rétention de lubrifiant mais conviennent également à l'exclusion des contaminants, en particulier les joint CRWA1 et CRWHA1 qui sont conçus avec une lèvre auxiliaire.

Modèle

- **CRW1** : Joint avec armature métallique unique, lèvre SKF WAVE et ressort de retenue en acier au carbone.
- **CRWH1** : Joint avec double armature métallique, lèvre SKF WAVE et ressort de retenue en acier au carbone.
- **CRWA1** : Joint avec armature métallique unique, lèvre SKF WAVE, ressort de retenue en acier au carbone et lèvre auxiliaire sans contact.
- **CRWHA1** : Joint avec double armature métallique, lèvre SKF WAVE, ressort de retenue en acier au carbone et lèvre auxiliaire sans contact.

Tous ces joint sont disponibles avec des lèvres d'étanchéité en caoutchouc nitrile ou fabriquées dans le composé SKF en élastomère fluoré SKF Duralife. D'autres matériaux sont également disponibles sur demande.

Consultez la **matrice 1** aux **pages 104 et 105** pour connaître les conditions de fonctionnement admissibles.

CRW1

CRWH1

Fig. 5

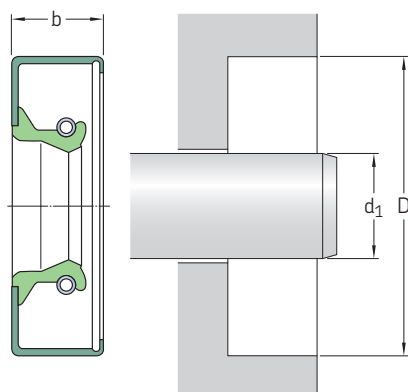


Fig. 6



CRWA1

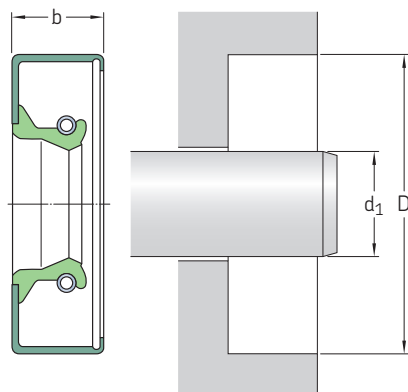
CRWHA1



Consultez les **pages 83 à 86** pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

Dimensions					Conception et matériau de lèvre					Dimensions					Conception et matériau de lèvre					
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint							Désignation	Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint							Désignation	
d ₁	D	b								d ₁	D	b								
mm					—					—										
12	22	7	CRW1 V		12×22×7 CRW1 V					18	30	7	CRW1 R		18×30×7 CRW1 R					
	22	7	CRW1 R		12×22×7 CRW1 R						30	7	CRW1 V		18×30×7 CRW1 V					
	25	7	CRW1 R		12×25×7 CRW1 R						32	7	CRW1 R		18×32×7 CRW1 R					
	26	7	CRW1 R		12×26×7 CRW1 R						32	7	CRW1 V		18×32×7 CRW1 V					
	28	7	CRW1 R		12×28×7 CRW1 R															
	28	7	CRW1 P		12×28×7 CRW1 P						35	7	CRW1 R		18×35×7 CRW1 R					
											40	7	CRW1 R		18×40×7 CRW1 R					
	32	7	CRW1 R		12×32×7 CRW1 R						19	35	7	CRW1 R		19×35×7 CRW1 R				
	32	7	CRW1 V		12×32×7 CRW1 V															
	35	7	CRW1 R		12×35×7 CRW1 R							20	30	7	CRW1 R		20×30×7 CRW1 R			
14	26	7	CRW1 V		14×26×7 CRW1 V					31	7		CRW1 R		20×31×7 CRW1 R					
	32	7	CRW1 R		14×32×7 CRW1 R					32	7		CRW1 R		20×32×7 CRW1 R					
15	25	7	CRW1 P		15×25×7 CRW1 P						35	7	CRW1 R		20×35×7 CRW1 R					
	28	7	CRW1 R		15×28×7 CRW1 R						35	7	CRW1 V		20×35×7 CRW1 V					
	32	7	CRW1 R		15×32×7 CRW1 R						36	7	CRW1 R		20×36×7 CRW1 R					
	32	7	CRW1 V		15×32×7 CRW1 V						36	7	CRW1 V		20×36×7 CRW1 V					
16	35	7	CRW1 R		15×35×7 CRW1 R						37	7	CRW1 R		20×37×7 CRW1 R					
	35	7	CRW1 P		15×35×7 CRW1 P						38	7	CRW1 R		20×38×7 CRW1 R					
	28	7	CRW1 R		16×28×7 CRW1 R						40	7	CRW1 R		20×40×7 CRW1 R					
		7	CRW1 R		16×30×7 CRW1 R						40	7	CRW1 V		20×40×7 CRW1 V					
		7	CRW1 R		16×32×7 CRW1 R						42	7	CRW1 R		20×42×7 CRW1 R					
		7	CRW1 R		16×35×7 CRW1 R						47	7	CRW1 R		20×47×7 CRW1 R					
	40	7	CRW1 R		16×40×7 CRW1 R						52	7	CRW1 R		20×52×7 CRW1 R					
	40	7	CRWA1 R		16×40×7 CRWA1 R						52	7	CRW1 P		20×52×7 CRW1 P					
	17	27	6,35	CRW1 R		17×27×6 CRW1 R					21	35	7	CRW1 R		21×35×7 CRW1 R				
		28	7	CRW1 R		17×28×7 CRW1 R						35	7	CRW1 V		21×35×7 CRW1 V				
28		7	CRW1 V		17×28×7 CRW1 V					40		8	CRW1 R		21×40×8 CRW1 R					
30		7	CRW1 R		17×30×7 CRW1 R					22	31	7	CRW1 P		22×31×7 CRW1 P					
32		7	CRW1 R		17×32×7 CRW1 R						32	7	CRW1 R		22×32×7 CRW1 R					
35		7	CRW1 R		17×35×7 CRW1 R															
35		7	CRW1 V		17×35×7 CRW1 V						35	7	CRW1 R		22×35×7 CRW1 R					
											35	7	CRW1 V		22×35×7 CRW1 V					
40		7	CRW1 R		17×40×7 CRW1 R						38	7	CRW1 R		22×38×7 CRW1 R					
47		7	CRW1 R		17×47×7 CRW1 R						38	7	CRW1 V		22×38×7 CRW1 V					
										40	6,35	CRW1 R		22×40×6 CRW1 R						
										40	6,35	CRW1 V		22×40×6 CRW1 V						

d₁ 22–40 mm



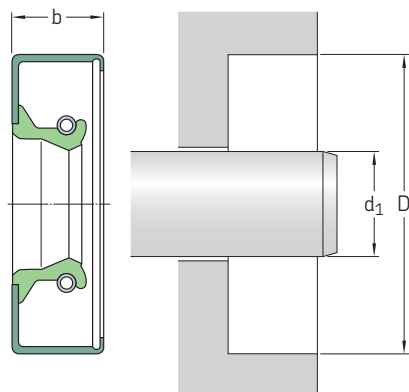
Consultez les **pages 83 à 86** pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

Dimensions					Conception et					Dimensions					Conception et				
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint	matériau de lèvre		Désignation	Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint	matériau de lèvre		Désignation	Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint	matériau de lèvre		Désignation		
d ₁	D	b				d ₁	D	b				d ₁	D	b					
mm					—	mm					—	mm					—		
22 suite	42	7	CRW1 R		22×42×7 CRW1 R	28	40	7	CRW1 R		28×40×7 CRW1 R	30	40	7	CRW1 R		30×40×7 CRW1 R		
	47	8	CRW1 R		22×47×8 CRW1 R		40	7	CRW1 V		28×40×7 CRW1 V		40	7	CRW1 V		30×40×7 CRW1 V		
	50	8	CRW1 R		22×50×8 CRW1 R		42	7	CRW1 R		28×42×7 CRW1 R		42	7	CRW1 V		30×42×7 CRW1 V		
24	36	7	CRW1 V		24×36×7 CRW1 V	32	42	7	CRW1 V		28×42×7 CRW1 V	36	42	7	CRW1 V		32×42×7 CRW1 V		
	38	7	CRW1 V		24×38×7 CRW1 V		45	7	CRW1 V		28×45×7 CRW1 V		45	7	CRW1 R		32×45×7 CRW1 R		
	47	8	CRW1 R		24×47×8 CRW1 R		47	7	CRW1 V		28×47×7 CRW1 V		47	8	CRW1 R		32×47×8 CRW1 R		
25	35	7	CRW1 R		25×35×7 CRW1 R	34	47	8	CRW1 R		28×47×8 CRW1 R	38	47	8	CRW1 R		32×47×8 CRW1 R		
	35	7	CRW1 V		25×35×7 CRW1 V		52	8	CRW1 R		28×52×8 CRW1 R		52	8	CRW1 R		32×52×8 CRW1 R		
	36	7	CRW1 R		25×36×7 CRW1 R		40	40	7	CRW1 R			30×40×7 CRW1 R	40	7	CRW1 V		30×40×7 CRW1 V	
27	37	7	CRW1 R		25×37×7 CRW1 R	42		40	7	CRW1 V		30×40×7 CRW1 V	44	42	7	CRW1 R		30×42×7 CRW1 R	
	37	7	CRW1 V		25×37×7 CRW1 V			42	7	CRW1 R		30×42×7 CRW1 R		42	7	CRW1 V		30×42×7 CRW1 V	
	38	7	CRW1 R		25×38×7 CRW1 R		42	7	CRW1 V		30×42×7 CRW1 V	42		7	CRW1 R		30×42×7 CRW1 R		
29	38	7	CRW1 V		25×38×7 CRW1 V	46	45	8	CRW1 R		30×45×8 CRW1 R	50	45	8	CRW1 R		30×45×8 CRW1 R		
	40	7	CRW1 R		25×40×7 CRW1 R		45	8	CRW1 P		30×45×8 CRW1 P		45	8	CRW1 R		30×45×8 CRW1 R		
	40	7	CRW1 R		25×40×7 CRW1 R		47	7	CRW1 R		30×47×7 CRW1 R		47	7	CRW1 V		30×47×7 CRW1 V		
31	40	7	CRW1 R		25×40×7 CRW1 R	48	47	8	CRW1 V		30×47×8 CRW1 V	52	47	8	CRW1 V		30×47×8 CRW1 V		
	40	7	CRW1 V		25×40×7 CRW1 V		48	8	CRW1 R		30×48×8 CRW1 R		48	8	CRW1 R		30×48×8 CRW1 R		
	42	8	CRW1 V		25×42×8 CRW1 V		50	8	CRW1 R		30×50×8 CRW1 R		50	8	CRW1 V		30×50×8 CRW1 V		
33	42	8	CRW1 R		25×42×8 CRW1 R	54	50	8	CRW1 V		30×50×8 CRW1 V	58	50	8	CRW1 R		30×50×8 CRW1 R		
	42	8	CRW1 R		25×42×8 CRW1 R		52	8	CRW1 R		30×52×8 CRW1 R		52	8	CRW1 R		30×52×8 CRW1 R		
	45	7	CRW1 R		25×45×7 CRW1 R		55	7	CRW1 R		30×55×7 CRW1 R		55	7	CRW1 R		30×55×7 CRW1 R		
35	47	6,35	CRW1 R		25×47×6 CRW1 R	60	56	8	CRW1 R		30×56×8 CRW1 R	64	56	8	CRW1 R		30×56×8 CRW1 R		
	48	8	CRW1 R		25×48×8 CRW1 R		58	8	CRWA1 R		30×58×8 CRWA1 R		58	8	CRWA1 R		30×58×8 CRWA1 R		
	48	8	CRW1 V		25×48×8 CRW1 V		60	8	CRW1 R		30×60×8 CRW1 R		60	8	CRW1 R		30×60×8 CRW1 R		
37	50	8	CRW1 R		25×50×8 CRW1 R	66	62	7	CRW1 R		30×62×7 CRW1 R	70	62	7	CRW1 R		30×62×7 CRW1 R		
	52	8	CRW1 R		25×52×8 CRW1 R		62	7	CRW1 V		30×62×7 CRW1 V		62	7	CRW1 V		30×62×7 CRW1 V		
	52	8	CRW1 V		25×52×8 CRW1 V		72	8	CRW1 R		30×72×8 CRW1 R		72	8	CRW1 R		30×72×8 CRW1 R		
39	62	7	CRW1 R		25×62×7 CRW1 R	72	72	12	CRWA1 V		30×72×12 CRWA1 V	80	72	12	CRWA1 V		30×72×12 CRWA1 V		
	62	7	CRW1 V		25×62×7 CRW1 V		84	42	7	CRW1 R			32×42×7 CRW1 R	90	42	7	CRW1 R		32×42×7 CRW1 R
	42	7	CRW1 V		27×42×7 CRW1 V			42	7	CRW1 V			32×42×7 CRW1 V		42	7	CRW1 V		32×42×7 CRW1 V
41	43	8	CRW1 V		27×43×8 CRW1 V	96		45	8	CRW1 R		32×45×8 CRW1 R	100		45	8	CRW1 R		32×45×8 CRW1 R
	45	8	CRW1 V		27×45×8 CRW1 V		47	8	CRW1 R		32×47×8 CRW1 R	47		8	CRW1 R		32×47×8 CRW1 R		
	52	8	CRW1 R		27×52×8 CRW1 R		47	8	CRW1 V		32×47×8 CRW1 V	47		8	CRW1 V		32×47×8 CRW1 V		

Dimensions			Conception et matériau de lèvre	Désignation
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b		
d ₁	D			
mm			–	–
32 suite	48	8	CRW1 R	32×48×8 CRW1 R
	48	8	CRW1 V	32×48×8 CRW1 V
	50	8	CRW1 R	32×50×8 CRW1 R
	50	8	CRW1 V	32×50×8 CRW1 V
	52	8	CRW1 R	32×52×8 CRW1 R
	52	8	CRW1 V	32×52×8 CRW1 V
	56	8	CRW1 R	32×56×8 CRW1 R
	62	6,35	CRW1 R	32×62×6 CRW1 R
	48	8	CRW1 R	34×48×8 CRW1 R
	48	8	CRW1 V	34×48×8 CRW1 V
34	55	8	CRW1 R	34×55×8 CRW1 R
	56	8	CRW1 R	34×56×8 CRW1 R
	56	8	CRW1 V	34×56×8 CRW1 V
	62	8	CRW1 R	34×62×8 CRW1 R
	47	7	CRW1 R	35×47×7 CRW1 R
	47	7	CRW1 V	35×47×7 CRW1 V
	48	8	CRW1 R	35×48×8 CRW1 R
	48	8	CRW1 V	35×48×8 CRW1 V
	50	8	CRW1 R	35×50×8 CRW1 R
	50	8	CRW1 V	35×50×8 CRW1 V
35	52	8	CRWA1 P	35×52×8 CRWA1 P
	52	8	CRW1 R	35×52×8 CRW1 R
	52	8	CRWA1 R	35×52×8 CRWA1 R
	54	7	CRW1 R	35×54×7 CRW1 R
	54	8	CRW1 V	35×54×8 CRW1 V
	55	8	CRW1 R	35×55×8 CRW1 R
	55	8	CRW1 V	35×55×8 CRW1 V ¹⁾
	56	8	CRW1 R	35×56×8 CRW1 R
	56	8	CRW1 V	35×56×8 CRW1 V
	62	8	CRW1 V	35×62×8 CRW1 V
	62	8	CRW1 R	35×62×8 CRW1 R
	64	8	CRW1 R	35×64×8 CRW1 R
	65	8	CRW1 V	35×65×8 CRW1 V
	68	8	CRW1 R	35×68×8 CRW1 R
	68	8	CRW1 V	35×68×8 CRW1 V
	69	8	CRW1 R	35×69×8 CRW1 R
	72	8	CRW1 V	35×72×8 CRW1 V
	72	8	CRW1 R	35×72×8 CRW1 R
	72	8	CRWA1 R	35×72×8 CRWA1 R
	78	8	CRW1 R	35×78×8 CRW1 R
	80	8	CRW1 R	35×80×8 CRW1 R
36	50	7	CRW1 R	36×50×7 CRW1 R
	50	8	CRW1 R	36×50×8 CRW1 R
	52	8	CRW1 R	36×52×8 CRW1 R
	52	8	CRW1 V	36×52×8 CRW1 V
	54	8	CRW1 R	36×54×8 CRW1 R
	54	8	CRW1 V	36×54×8 CRW1 V
	58	8	CRW1 R	36×58×8 CRW1 R
	60	8	CRW1 R	36×60×8 CRW1 R
	60	8	CRW1 V	36×60×8 CRW1 V
	62	8	CRW1 R	36×62×8 CRW1 R
	65	8	CRW1 R	36×65×8 CRW1 R
	68	8	CRW1 R	36×68×8 CRW1 R

Dimensions			Conception et matériau de lèvre	Désignation
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b		
d ₁	D			
mm			–	–
38	50	7	CRW1 R	38×50×7 CRW1 R
	50	7	CRW1 V	38×50×7 CRW1 V
	52	8	CRW1 R	38×52×8 CRW1 R
	52	8	CRWA1 R	38×52×8 CRWA1 R
	52	8	CRW1 V	38×52×8 CRW1 V
	53	8	CRW1 R	38×53×8 CRW1 R
	54	7	CRW1 P	38×54×7 CRW1 P ¹⁾
	55	8	CRW1 R	38×55×8 CRW1 R
	55	8	CRW1 V	38×55×8 CRW1 V
	56	8	CRW1 V	38×56×8 CRW1 V
40	56	8	CRW1 R	38×56×8 CRW1 R
	58	8	CRW1 R	38×58×8 CRW1 R
	58	8	CRW1 V	38×58×8 CRW1 V
	60	8	CRW1 R	38×60×8 CRW1 R
	60	8	CRW1 V	38×60×8 CRW1 V
	62	8	CRW1 R	38×62×8 CRW1 R
	62	8	CRWA1 R	38×62×8 CRWA1 R
	62	8	CRW1 V	38×62×8 CRW1 V
	65	8	CRW1 R	38×65×8 CRW1 R
	68	8	CRW1 R	38×68×8 CRW1 R
40	70	8	CRW1 R	38×70×8 CRW1 R
	72	8	CRW1 R	38×72×8 CRW1 R
	73	8	CRW1 R	38×73×8 CRW1 R
	74	11	CRWA1 R	38×74×11 CRWA1 R
	74	11	CRW1 V	38×74×11 CRW1 V
	80	8	CRW1 R	38×80×8 CRW1 R
	90	8	CRWA1 R	38×90×8 CRWA1 R
	52	7	CRW1 V	40×52×7 CRW1 V
	52	7	CRW1 R	40×52×7 CRW1 R
	54	7	CRW1 R	40×54×7 CRW1 R
	55	8	CRW1 R	40×55×8 CRW1 R
	55	8	CRW1 V	40×55×8 CRW1 V
	56	7	CRW1 V	40×56×7 CRW1 V
	56	8	CRW1 R	40×56×8 CRW1 R
	57	8	CRW1 R	40×57×8 CRW1 R
	58	8	CRW1 R	40×58×8 CRW1 R
	58	8	CRW1 V	40×58×8 CRW1 V
40	60	8	CRW1 R	40×60×8 CRW1 R
	60	8	CRW1 V	40×60×8 CRW1 V
	62	8	CRW1 R	40×62×8 CRW1 R
	62	8	CRW1 V	40×62×8 CRW1 V
	65	8	CRW1 R	40×65×8 CRW1 R
	68	8	CRW1 R	40×68×8 CRW1 R
	70	8	CRW1 R	40×70×8 CRW1 R
	72	8	CRW1 R	40×72×8 CRW1 R
	74	8	CRW1 R	40×74×8 CRW1 R
	75	8	CRW1 V	40×75×8 CRW1 V
40	80	8	CRW1 R	40×80×8 CRW1 R
	80	8	CRW1 V	40×80×8 CRW1 V ¹⁾
	90	8	CRW1 R	40×90×8 CRW1 R

d₁ 41–70 mm



Consultez les pages 83 à 86 pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

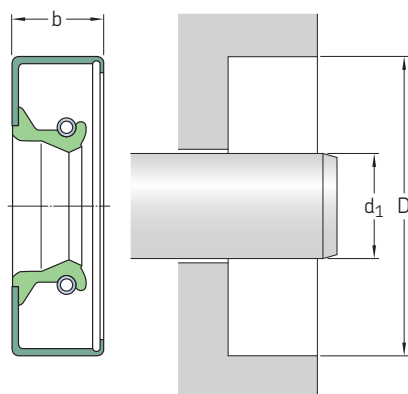
Dimensions					Conception et					Désignation				
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint												
d ₁	D	b												
mm			–		–									
41	53	7	CRW1 R		41×53×7 CRW1 R									
	55	8	CRW1 R		41×55×8 CRW1 R									
	62	8	CRW1 R		41×62×8 CRW1 R									
42	55	8	CRW1 R		42×55×8 CRW1 R									
	55	8	CRW1 V		42×55×8 CRW1 V									
	56	7	CRW1 V		42×56×7 CRW1 V									
	56	8	CRW1 R		42×56×8 CRW1 R									
	58	8	CRW1 R		42×58×8 CRW1 R									
	58	8	CRW1 V		42×58×8 CRW1 V									
	60	8	CRW1 R		42×60×8 CRW1 R									
	60	8	CRW1 V		42×60×8 CRW1 V									
	62	8	CRW1 R		42×62×8 CRW1 R									
	62	8	CRW1 V		42×62×8 CRW1 V									
	65	8	CRW1 R		42×65×8 CRW1 R									
	65	8	CRW1 V		42×65×8 CRW1 V									
43	72	8	CRW1 V		42×72×8 CRW1 V									
	72	8	CRW1 R		42×72×8 CRW1 R									
	57	8	CRW1 R		43×57×8 CRW1 R									
	60	8	CRW1 R		43×60×8 CRW1 R									
	69	8	CRW1 R		43×69×8 CRW1 R									
44	73	8	CRW1 R		43×73×8 CRW1 R									
	60	8	CRW1 R		44×60×8 CRW1 R									
	60	8	CRW1 V		44×60×8 CRW1 V ¹⁾									
45	62	8	CRW1 R		44×62×8 CRW1 R									
	65	8	CRW1 R		44×65×8 CRW1 R									
	68	8	CRW1 V		44×68×8 CRW1 V									
	70	8	CRW1 R		44×70×8 CRW1 R									
46	72	8	CRW1 R		44×72×8 CRW1 R									
	60	8	CRW1 R		45×60×8 CRW1 R									
47	62	8	CRW1 R		45×62×8 CRW1 R									
	60	7	CRW1 R		47×60×7 CRW1 R									
48	62	8	CRW1 R		47×62×8 CRW1 R									
	62	8	CRW1 P		47×72×8 CRW1 P									
49	65	8	CRW1 R		48×65×8 CRW1 R									
	65	8	CRW1 V		48×65×8 CRW1 V									
50	68	8	CRW1 V		48×68×8 CRW1 V									
	70	8	CRW1 R		48×70×8 CRW1 R									
51	70	8	CRW1 V		48×70×8 CRW1 V									
	72	8	CRW1 R		48×72×8 CRW1 R									
52	72	8	CRW1 V		48×72×8 CRW1 V									
	80	8	CRW1 R		48×80×8 CRW1 R									
53	80	8	CRW1 R		48×80×8 CRW1 R									
	65	8	CRW1 R		50×65×8 CRW1 R									

¹⁾ Sans revêtement SKF Bore Tite

Dimensions			Conception et matériau de lèvre	Désignation
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b		
d ₁	D			
mm			–	–
51	65	8	CRW1 V	50×65×8 CRW1 V
	68	8	CRW1 R	50×68×8 CRW1 R
	68	8	CRW1 V	50×68×8 CRW1 V
	70	8	CRW1 R	50×70×8 CRW1 R
	70	8	CRW1 V	50×70×8 CRW1 V
	72	8	CRW1 R	50×72×8 CRW1 R
	72	8	CRW1 V	50×72×8 CRW1 V
	75	8	CRWA1 R	50×75×8 CRWA1 R
	80	8	CRW1 R	50×80×8 CRW1 R
	80	8	CRW1 V	50×80×8 CRW1 V
	82	8	CRWA1 R	50×82×8 CRWA1 R
	85	8	CRW1 R	50×85×8 CRW1 R
	90	8	CRW1 R	50×90×8 CRW1 R
	90	8	CRW1 V	50×90×8 CRW1 V
	65	7	CRWA1 R	51×65×7 CRWA1 R
	73	8	CRW1 R	51×73×8 CRW1 R
	80	9,53	CRW1 R	51×80×10 CRW1 R
	81	9,53	CRWH1 R	51×81×10 CRWH1 R
	81	9,53	CRWA1 R	51×81×10 CRWA1 R
	92	11,13	CRWH1 R	51×92×11 CRWH1 R
	68	8	CRW1 R	52×68×8 CRW1 R
	68	8	CRW1 V	52×68×8 CRW1 V
	70	8	CRW1 R	52×70×8 CRW1 R
	72	8	CRWA1 V	52×72×8 CRWA1 V
	72	8	CRW1 R	52×72×8 CRW1 R
	72	8	CRW1 V	52×72×8 CRW1 V
	85	8	CRW1 R	52×85×8 CRW1 R
53	68	8	CRW1 V	53×68×8 CRW1 V
54	65	8	CRW1 R	54×65×8 CRW1 R
	65	8	CRW1 V	54×65×8 CRW1 V
	73	11,13	CRW1 R	54×73×11 CRW1 R
	73	11,13	CRWA1 R	54×73×11 CRWA1 R
	81	9,53	CRWA1 R	54×81×10 CRWA1 R
55	70	8	CRW1 R	55×70×8 CRW1 R
	70	8	CRW1 V	55×70×8 CRW1 V
	72	8	CRW1 R	55×72×8 CRW1 R
	72	8	CRW1 V	55×72×8 CRW1 V
	73	8	CRW1 V	55×73×8 CRW1 V
	75	8	CRW1 R	55×75×8 CRW1 R
	75	8	CRW1 V	55×75×8 CRW1 V
	80	8	CRW1 R	55×80×8 CRW1 R
	80	8	CRW1 V	55×80×8 CRW1 V
	85	8	CRW1 R	55×85×8 CRW1 R
	90	8	CRW1 R	55×90×8 CRW1 R
	100	8	CRW1 R	55×100×8 CRW1 R
56	75	8	CRW1 R	56×75×8 CRW1 R
57	81	11	CRW1 R	57×81×11 CRW1 R
	81	11	CRWA1 P	57×81×11 CRWA1 P

Dimensions			Conception et matériau de lèvre	Désignation
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b		
d ₁	D			
mm			–	–
57	92	11	CRWH1 R	57×92×11 CRWH1 R
suite	92	11	CRWA1 R	57×92×11 CRWA1 R
58	72	8	CRW1 R	58×72×8 CRW1 R
	72	8	CRW1 S	58×72×8 CRW1 S
	75	8	CRW1 R	58×75×8 CRW1 R
60	80	8	CRW1 R	58×80×8 CRW1 R
	80	8	CRW1 V	58×80×8 CRW1 V
	85	8	CRW1 R	58×85×8 CRW1 R
	90	8	CRW1 R	58×90×8 CRW1 R
	75	8	CRW1 R	60×75×8 CRW1 R
	75	8	CRW1 V	60×75×8 CRW1 V
	80	8	CRW1 R	60×80×8 CRW1 R
	80	8	CRW1 V	60×80×8 CRW1 V
	82	8	CRWA1 R	60×82×8 CRWA1 R
	85	8	CRW1 V	60×85×8 CRW1 V
62	85	8	CRW1 R	60×85×8 CRW1 R
	90	8	CRW1 R	60×90×8 CRW1 R
	105	8	CRW1 R	60×105×8 CRW1 R
	110	8	CRW1 R	60×110×8 CRW1 R
	80	8	CRW1 V	62×80×8 CRW1 V
	85	8	CRW1 R	62×85×8 CRW1 R
	90	8	CRW1 R	62×90×8 CRW1 R
	90	11,13	CRWH1 R	62×90×11 CRWH1 R
	78	8	CRW1 R	63×78×8 CRW1 R
63	80	8	CRW1 R	63×80×8 CRW1 R
	85	8	CRW1 R	63×85×8 CRW1 R
	88	8	CRW1 R	63×88×8 CRW1 R
65	80	8	CRW1 R	65×80×8 CRW1 R
	80	8	CRW1 V	65×80×8 CRW1 V
	85	8	CRW1 R	65×85×8 CRW1 R
	85	8	CRW1 V	65×85×8 CRW1 V
	88	8	CRW1 R	65×88×8 CRW1 R
	90	8	CRW1 R	65×90×8 CRW1 R
	90	8	CRW1 V	65×90×8 CRW1 V
	92	11,13	CRWH1 R	65×92×11 CRWH1 R
	100	8	CRW1 R	65×100×8 CRW1 R
	100	8	CRW1 V	65×100×8 CRW1 V
	110	10	CRW1 R	65×110×10 CRW1 R
	120	8	CRW1 R	65×120×8 CRW1 R
	85	8	CRW1 R	68×85×8 CRW1 R
68	88	8	CRW1 R	68×88×8 CRW1 R
	90	8	CRW1 R	68×90×8 CRW1 R
	90	8	CRW1 V	68×90×8 CRW1 V
	95	10	CRW1 R	68×95×10 CRW1 R
	95	10	CRW1 V	68×95×10 CRW1 V
	100	10	CRW1 R	68×100×10 CRW1 R
70	85	8	CRW1 R	70×85×8 CRW1 R
	88	8	CRW1 R	70×88×8 CRW1 R
	88	8	CRW1 V	70×88×8 CRW1 V

d₁ 70–280 mm



Consultez les pages 83 à 86 pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

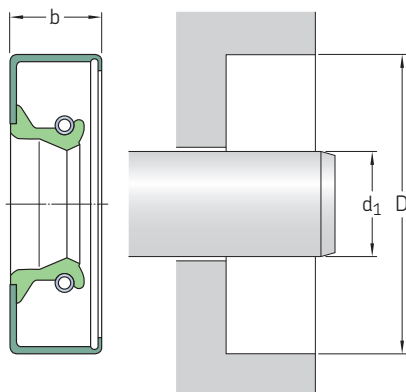
Dimensions					Conception et matériau de lèvre					Désignation											
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint			Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint			Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint									
d ₁	D	b			d ₁	D	b			d ₁	D	b									
mm					mm					mm											
70 suite	90	8		CRW1 R	70×90×8 CRW1 R	85	105	10		CRW1 R	85×105×10 CRW1 R	89	127	11,13		CRWH1 R	89×127×11 CRWH1 R				
	90	10		CRW1 V	70×90×10 CRW1 V		105	10		CRW1 V	85×105×10 CRW1 V		110	10		CRW1 R	85×110×10 CRW1 R				
	90	10		CRWHA1 P	70×90×10 CRWHA1 P		110	10		CRWA1 V	85×110×10 CRWA1 V		120	12		CRW1 R	85×120×12 CRW1 R				
	92	11		CRWH1 R	70×92×11 CRWH1 R		130	12		CRW1 R	85×130×12 CRW1 R		90	110	12		CRW1 R	90×110×12 CRW1 R			
	92	11		CRWH1 V	70×92×11 CRWH1 V		89	110	12		CRW1 V			90×110×12 CRW1 V	110	12		CRW1 V	90×110×12 CRW1 V		
	95	10		CRW1 R	70×95×10 CRW1 R			115	12		CRWA1 R			90×115×12 CRWA1 R	120	12		CRW1 R	90×120×12 CRW1 R		
	100	10		CRW1 R	70×100×10 CRW1 R			120	12		CRW1 V			90×120×12 CRW1 V	125	12		CRW1 R	90×125×12 CRW1 R		
	105	10		CRW1 R	70×105×10 CRW1 R			125	12		CRW1 V		90×125×12 CRW1 V	92	130	12		CRW1 R	90×130×12 CRW1 R		
	110	10		CRW1 R	70×110×10 CRW1 R		140	12		CRWA1 R	90×140×12 CRWA1 R		127		11		CRWHA1 R	92×127×11 CRWHA1 R			
	110	12,70		CRWHA1 R	70×110×13 CRWHA1 R ¹⁾		127	11,13		CRWH1 R	92×127×11 CRWH1 R		95		110	10		CRW1 R	95×110×10 CRW1 R		
72	88	8		CRW1 R	72×88×8 CRW1 R	115	12		CRW1 R	95×115×12 CRW1 R	115	12				CRW1 V	95×115×12 CRW1 V				
73	92	11,13		CRWH1 R	73×92×11 CRWH1 R	90	120	12		CRW1 R	90×120×12 CRW1 R	98		120	12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V			
	110	11,13		CRWA1 P	73×110×11 CRWA1 P		120	12		CRW1 V	90×120×12 CRW1 V			100	120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R		
75	90	8		CRW1 R	75×90×8 CRW1 R		125	12		CRW1 R	90×125×12 CRW1 R		100		120	12		CRW1 V	100×120×12 CRW1 V		
	95	10		CRW1 R	75×95×10 CRW1 R		92	130	12		CRW1 R				90×130×12 CRW1 R	98	130	12		CRW1 R	95×130×12 CRW1 R
	95	10		CRW1 V	75×95×10 CRW1 V	140		12		CRWA1 R	90×140×12 CRWA1 R	130			12			CRW1 V	95×130×12 CRW1 V		
	100	10		CRW1 R	75×100×10 CRW1 R	95		127	11		CRWHA1 R	92×127×11 CRWHA1 R		98	120		12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V	
100	10		CRW1 V	75×100×10 CRW1 V	127			11,13		CRWH1 R	92×127×11 CRWH1 R	100	120		12			CRW1 R	100×120×12 CRW1 R		
105	10		CRW1 R	75×105×10 CRW1 R	90		110	10		CRW1 R	95×110×10 CRW1 R		98		120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R		
110	10		CRW1 R	75×110×10 CRW1 R			115	12		CRW1 R	95×115×12 CRW1 R				98	120	12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V	
115	12		CRW1 R	75×115×12 CRW1 R		115	12		CRW1 V	95×115×12 CRW1 V	100			120		12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V		
80	100	10		CRW1 R		80×100×10 CRW1 R	92	120	12			CRW1 R		95×120×12 CRW1 R		98	120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R
	100	10		CRW1 V	80×100×10 CRW1 V	120		12		CRW1 V		95×120×12 CRW1 V	100	120			12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R	
	105	10		CRW1 R	80×105×10 CRW1 R	120		12		CRWA1 V		95×120×12 CRWA1 V		100	120		12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R	
	105	10		CRW1 V	80×105×10 CRW1 V	125		12		CRW1 R	95×125×12 CRW1 R	100			120		12		CRW1 V	100×120×12 CRW1 V	
	110	10		CRW1 R	80×110×10 CRW1 R	92	130	12		CRW1 R	95×130×12 CRW1 R				98	130	12		CRW1 R	95×130×12 CRW1 R	
	125	10		CRW1 R	80×125×10 CRW1 R		130	12		CRW1 V	95×130×12 CRW1 V		98			120	12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V	
125	10		CRW1 V	80×125×10 CRW1 V	90		120	12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V			100		120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R	
130	12		CRWA1 R	80×130×12 CRWA1 R			100	120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R				100	120	12		CRW1 V	100×120×12 CRW1 V
140	12		CRW1 R	80×140×12 CRW1 R		92		120	12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V			98		120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R
84	127	11		CRWH1 R				84×127×11 CRWH1 R	95	110	10		CRW1 R				95×110×10 CRW1 R	98	120	12	
	127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R			115		12		CRW1 R	95×115×12 CRW1 R	98			120		12		CRW1 R
85	105	10		CRW1 R	85×105×10 CRW1 R		92	115		12		CRW1 V	95×115×12 CRW1 V			98	120		12		CRW1 R
	105	10		CRW1 V	85×105×10 CRW1 V	120		12			CRW1 R	95×120×12 CRW1 R	98		120		12			CRW1 R	100×120×12 CRW1 R
	110	10		CRW1 R	85×110×10 CRW1 R	120		12		CRW1 V	95×120×12 CRW1 V	98			120		12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R	
	110	10		CRWA1 V	85×110×10 CRWA1 V	125		12		CRW1 R	95×125×12 CRW1 R			98	120		12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V	
89	120	12		CRW1 R	85×120×12 CRW1 R	95	130	12		CRW1 R	95×130×12 CRW1 R				98	130	12		CRW1 R	95×130×12 CRW1 R	
	130	12		CRW1 R	85×130×12 CRW1 R		140	12		CRWA1 R	90×140×12 CRWA1 R		98			120	12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V	
	127	11,13		CRWH1 R	89×127×11 CRWH1 R		127	11		CRWHA1 R	92×127×11 CRWHA1 R	98				120	12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V	
	110	12		CRW1 R	90×110×12 CRW1 R		127	11,13		CRWH1 R	92×127×11 CRWH1 R			98		120	12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V	
110	12		CRW1 V	90×110×12 CRW1 V	90	110	12		CRW1 R	95×110×10 CRW1 R	98				120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R		
115	12		CRWA1 R	90×115×12 CRWA1 R		115	12		CRW1 R	95×115×12 CRW1 R			98		120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R		
120	12		CRW1 R	90×120×12 CRW1 R		115	12		CRW1 V	95×115×12 CRW1 V		98			120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R		
120	12		CRW1 V	90×120×12 CRW1 V		92	120	12		CRW1 R				95×120×12 CRW1 R	98	120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R	
125	12		CRW1 R	90×125×12 CRW1 R	120		12		CRW1 V	95×120×12 CRW1 V	98			120		12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R		
125	12		CRW1 V	90×125×12 CRW1 V	125		12		CRW1 R	95×125×12 CRW1 R			98	120		12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V		
130	12		CRW1 R	90×130×12 CRW1 R	130		12		CRW1 R	95×130×12 CRW1 R		98		130		12		CRW1 R	95×130×12 CRW1 R		
140	12		CRWA1 R	90×140×12 CRWA1 R	140	12		CRWA1 R	90×140×12 CRWA1 R	98				120	12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	127	11		CRWHA1 R	92×127×11 CRWHA1 R		98			120	12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	127	11,13		CRWH1 R	92×127×11 CRWH1 R				98	120	12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	110	12		CRW1 R	95×110×10 CRW1 R			98		120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	115	12		CRW1 R	95×115×12 CRW1 R	98				120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	115	12		CRW1 V	95×115×12 CRW1 V		98			120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	120	12		CRW1 R	95×120×12 CRW1 R				98	120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	120	12		CRW1 V	95×120×12 CRW1 V			98		120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	125	12		CRW1 R	95×125×12 CRW1 R	98				120	12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	130	12		CRW1 R	95×130×12 CRW1 R		98			130	12		CRW1 R	95×130×12 CRW1 R			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	140	12		CRWA1 R	90×140×12 CRWA1 R				98	120	12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	127	11		CRWHA1 R	92×127×11 CRWHA1 R			98		120	12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	127	11,13		CRWH1 R	92×127×11 CRWH1 R	98				120	12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	110	12		CRW1 R	95×110×10 CRW1 R		98			120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	115	12		CRW1 R	95×115×12 CRW1 R				98	120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	115	12		CRW1 V	95×115×12 CRW1 V			98		120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	120	12		CRW1 R	95×120×12 CRW1 R	98				120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	120	12		CRW1 V	95×120×12 CRW1 V		98			120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	125	12		CRW1 R	95×125×12 CRW1 R				98	120	12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	130	12		CRW1 R	95×130×12 CRW1 R			98		130	12		CRW1 R	95×130×12 CRW1 R			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	140	12		CRWA1 R	90×140×12 CRWA1 R	98				120	12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	127	11		CRWHA1 R	92×127×11 CRWHA1 R		98			120	12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	127	11,13		CRWH1 R	92×127×11 CRWH1 R				98	120	12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	110	12		CRW1 R	95×110×10 CRW1 R			98		120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	115	12		CRW1 R	95×115×12 CRW1 R	98				120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	115	12		CRW1 V	95×115×12 CRW1 V		98			120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	120	12		CRW1 R	95×120×12 CRW1 R				98	120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	120	12		CRW1 V	95×120×12 CRW1 V			98		120	12		CRW1 R	100×120×12 CRW1 R			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	125	12		CRW1 R	95×125×12 CRW1 R	98				120	12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	130	12		CRW1 R	95×130×12 CRW1 R		98			130	12		CRW1 R	95×130×12 CRW1 R			
127	11		CRWH1 R	84×127×11 CRWH1 R	140	12		CRWA1 R	90×140×12 CRWA1 R				98	120	12		CRW1 V	98×120×12 CRW1 V			
127	11		CRWH1																		

¹⁾ Sans revêtement SKF Bore Tite

Dimensions			Conception et matériau de lèvre	Désignation
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b		
d ₁	D			
mm			–	–
100 suite	125	12	CRW1 R	100×125×12 CRW1 R
	125	12	CRW1 V	100×125×12 CRW1 V
	127	11,13	CRWH1 R	100×127×11 CRWH1 R
	130	12	CRW1 R	100×130×12 CRW1 R
	135	12	CRWA1 R	100×135×12 CRWA1 R
	140	12	CRWA1 R	100×140×12 CRWA1 R
105	127	11,13	CRWH1 R	105×127×11 CRWH1 R
	130	12	CRW1 R	105×130×12 CRW1 R
	130	12	CRW1 V	105×130×12 CRW1 V
	135	12	CRWA1 R	105×135×12 CRWA1 R
	140	12	CRWA1 R	105×140×12 CRWA1 R
	160	12	CRW1 R	105×160×12 CRW1 R
110	130	12	CRW1 R	110×130×12 CRW1 R
	130	12	CRW1 V	110×130×12 CRW1 V
	135	12	CRW1 V	110×135×12 CRW1 V
	140	12	CRW1 V	110×140×12 CRW1 V
	140	12	CRW1 R	110×140×12 CRW1 R
	145	12	CRW1 R	110×145×12 CRW1 R
115	160	12	CRWH1 R	110×160×12 CRWH1 R
	135	12	CRW1 R	115×135×12 CRW1 R
	140	12	CRW1 R	115×140×12 CRW1 R
	140	12	CRW1 V	115×140×12 CRW1 V
	145	12	CRW1 R	115×145×12 CRW1 R
	150	12	CRW1 R	115×150×12 CRW1 R
120	160	12	CRW1 R	115×160×12 CRW1 R
	140	12	CRWA1 R	120×140×12 CRWA1 R
	145	12	CRW1 R	120×145×12 CRW1 R
	150	12	CRW1 R	120×150×12 CRW1 R
	160	12	CRWH1 R	120×160×12 CRWH1 R
	125	12	CRW1 R	125×125×12 CRW1 R
125	150	12	CRW1 V	125×150×12 CRW1 V
	160	12	CRW1 R	125×160×12 CRW1 R
	130	12	CRW1 R	130×130×12 CRW1 R
130	160	12	CRW1 R	130×160×12 CRW1 R
	160	12	CRW1 V	130×160×12 CRW1 V
	170	12	CRW1 R	130×170×12 CRW1 R
140	160	12	CRW1 R	140×160×12 CRW1 R
	170	12	CRW1 R	140×170×12 CRW1 R
	170	12	CRW1 V	140×170×12 CRW1 V ¹⁾
143	181	12,70	CRWHA1 R	143×181×13 CRWHA1 R
160	190	15	CRW1 V	160×190×15 CRW1 V
162	200	14,30	CRWHA1 R	162×200×14 CRWHA1 R
	200	15,88	CRWH1 R	162×200×16 CRWH1 R
188	215	16	CRWH1 R	188×215×16 CRWH1 R
203	254	15,88	CRWHA1 R	203×254×16 CRWHA1 R ¹⁾
216	254	15,88	CRWH1 R	216×254×16 CRWH1 R
220	250	16	CRWH1 R	220×250×16 CRWH1 R
280	320	20	CRWA1 R	280×320×20 CRWA1 R
	320	20	CRWA1 V	280×320×20 CRWA1 V

Jointes radiales pour arbre | Jointes pour applications industrielles générales - CRW1, CRWA1, CRWH1 et CRWHA1 –
dimensions en pouces

d₁ 0,250–0,938 in



Consultez les **pages 83 à 86** pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

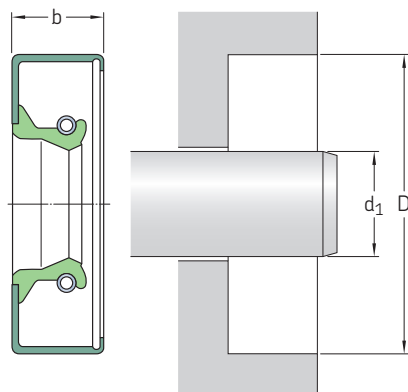
Dimensions					Dimensions				
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation	Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D	b			d ₁	D	b		
in			–	–	in			–	–
0,250	0,749	0,250	CRW1 V	2513 ¹⁾	0,500 suite	1,250	0,250	CRW1 R	5133
	0,749	0,250	CRW1 R	2514		1,375	0,250	CRW1 R	5150
0,375	0,749	0,250	CRW1 R	3687 ¹⁾		1,375	0,250	CRW1 V	5151
	0,749	0,250	CRW1 V	3688	0,531	0,999	0,250	CRWA1 S	5321
	0,750	0,250	CRWA1 R	3680		0,875	0,250	CRW1 P	5385 ¹⁾
	0,836	0,188	CRW1 P	3719	0,546	0,875	0,250	CRW1 R	5605
	0,875	0,250	CRW1 R	3725		0,999	0,250	CRW1 R	5606
	0,999	0,250	CRW1 R	3751 ¹⁾	0,563	0,875	0,188	CRW1 D	5523
	0,999	0,250	CRW1 V	3752		0,999	0,250	CRW1 R	5541
	1,124	0,250	CRW1 R	3806 ¹⁾		0,999	0,250	CRW1 V	5542
	0,875	0,250	CRW1 P	4249		0,999	0,250	CRW1 R	5543
	0,875	0,250	CRW1 R	4251 ¹⁾		0,999	0,250	CRWA1 R	5606
	0,875	0,375	CRWA1 R	4261 ¹⁾		1,124	0,250	CRW1 V	5650
	0,875	0,375	CRWA1 V	4262		1,124	0,250	CRW1 R	5652
	0,999	0,250	CRW1 V	4356		1,124	0,250	CRWA1 R	5662
	0,999	0,375	CRW1 P	4353		1,250	0,250	CRW1 R	5707
	0,999	0,375	CRW1 R	4355		1,375	0,250	CRW1 R	5756
0,500	1,124	0,250	CRW1 R	4390	0,594	1,124	0,313	CRW1 R	5926
	0,875	0,250	CRW1 R	4931		1,124	0,313	CRW1 V	5927
	0,875	0,250	CRW1 V	4932	0,625	0,987	0,250	CRW1 R	6134
	0,875	0,250	CRWA1 V	4933		0,999	0,250	CRWA1 V	6139
	0,875	0,250	CRWA1 V	4935		0,999	0,250	CRWA1 R	6141
	0,875	0,250	CRW1 D	4936		0,999	0,250	CRW1 R	6143
	0,875	0,313	CRWA1 R	4939		1,063	0,250	CRW1 R	6157
	0,987	0,250	CRW1 R	4943		1,124	0,250	CRW1 R	6903
	0,999	0,250	CRW1 V	4980		1,124	0,250	CRWA1 R	6904
	0,999	0,250	CRW1 R	4984		1,124	0,250	CRW1 V	6823
	0,999	0,250	CRWA1 R	4985		1,124	0,250	CRWA1 V	6825
	1,124	0,250	CRW1 P	5045		1,181	0,250	CRWA1 R	6247
	1,124	0,250	CRWA1 R	5062		1,181	0,256	CRWA1 V	6248
	1,124	0,250	CRW1 V	5066	0,500	1,250	0,250	CRW1 V	6909
	1,124	0,250	CRWA1 V	5067		1,250	0,250	CRW1 R	6925
	1,124	0,313	CRW1 R	5068		1,250	0,250	CRWA1 R	6916
	1,124	0,313	CRW1 P	5046					

¹⁾ Sans revêtement SKF Bore Tite

Dimensions					Dimensions				
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvres	Désignation	Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvres	Désignation
d ₁	D				d ₁	D			
in					in				
0,625 suite	1,375	0,250	CRW1 R	6372	0,750 suite	1,624	0,250	CRW1 V	7623
	1,375	0,250	CRWA1 R	6373		1,624	0,250	CRWA1 V	7624
	1,375	0,250	CRW1 V	6979		1,624	0,250	CRW1 R	7627
	1,375	0,250	CRWA1 V	6383		1,624	0,250	CRWA1 R	7628
	1,377	0,250	CRWHA1 R	6391		1,752	0,250	CRW1 R	7636
	1,499	0,250	CRW1 R	6422		1,752	0,250	CRWA1 V	7638
						1,828	0,250	CRW1 R	7661
						1,874	0,250	CRW1 R	7690
0,656	1,124	0,313	CRW1 R	6523		2,047	0,313	CRW1 R	7693
	1,250	0,250	CRW1 R	6541	0,781	1,375	0,313	CRW1 V	7824
	1,375	0,313	CRW1 R	6556		1,375	0,313	CRW1 R	7829 ¹⁾
	1,575	0,250	CRW1 R	6582		1,499	0,313	CRW1 R	7849
						1,624	0,313	CRW1 R	7872
0,669	0,999	0,188	CRW1 R	6595		1,828	0,250	CRW1 P	7889
	1,064	0,250	CRW1 R	6728	0,787	1,124	0,188	CRW1 R	7740
	1,064	0,250	CRW1 R	6729					
	1,573	0,281	CRW1 V	6597 ¹⁾					
0,688	1,124	0,190	CRW1 R	6738					
	1,124	0,250	CRW1 R	6741	0,813	1,187	0,313	CRWA1 V	8013
	1,124	0,250	CRW1 R	6743		1,250	0,188	CRW1 R	8017 ¹⁾
	1,124	0,250	CRW1 V	6745		1,250	0,188	CRW1 P	8018
	1,187	0,188	CRW1 V	6770					
	1,188	0,188	CRW1 R	6763					
						1,375	0,375	CRW1 V	8053
	1,250	0,256	CRWA1 R	6765		1,375	0,375	CRW1 R	8060
	1,250	0,256	CRWHA1 V	6751		1,499	0,250	CRW1 R	8088 ¹⁾
	1,250	0,313	CRW1 R	6767	0,875	1,624	0,250	CRW1 V	8178
	1,250	0,313	CRW1 V	6768		1,752	0,375	CRW1 R	8215
	1,252	0,220	CRWH1 V	6769					
	1,375	0,250	CRWA1 R	6814		1,250	0,188	CRW1 R	8624
	1,375	0,313	CRW1 R	6816		1,250	0,250	CRW1 V	8621
	1,375	0,313	CRW1 V	6817	0,875				
						1,308	0,250	CRW1 V	8649
	1,499	0,250	CRW1 R	6935		1,375	0,250	CRW1 V	8646
	1,624	0,250	CRWA1 R	6990		1,375	0,250	CRW1 R	8648
0,750									
	1,124	0,188	CRW1 R	7414		1,437	0,250	CRW1 R	8691
	1,124	0,188	CRW1 V	7417		1,499	0,250	CRW1 R	8700
						1,499	0,250	CRWA1 R	8702
	1,249	0,188	CRW1 V	7467 ¹⁾		1,499	0,250	CRW1 V	8704
	1,250	0,188	CRW1 R	7439		1,499	0,250	CRWA1 V	8707
	1,250	0,188	CRW1 R	7478 ¹⁾		1,499	0,313	CRW1 R	8703 ¹⁾
	1,250	0,250	CRW1 R	7438					
						1,502	0,313	CRWA1 R	8748
	1,250	0,250	CRW1 R	7440		1,575	0,250	CRW1 R	8763
	1,250	0,250	CRWA1 R	7443	0,875	1,624	0,250	CRWA1 R	8782
	1,250	0,250	CRW1 V	7450		1,624	0,250	CRW1 V	8795
	1,250	0,250	CRWA1 V	7453		1,624	0,250	CRW1 R	8796
	1,250	0,250	CRWA1 V	7455					
						1,752	0,250	CRW1 R	8821
	1,252	0,188	CRW1 R	7469		1,828	0,250	CRW1 R	8842
	1,260	0,250	CRW1 R	7473		1,874	0,250	CRW1 R	8860
	1,312	0,250	CRW1 R	7474		2,000	0,250	CRW1 R	8870
	1,312	0,250	CRWA1 R	7475		2,050	0,375	CRWH1 V	8871
	1,375	0,250	CRW1 R	7512	0,882	2,088	0,313	CRWHA1 R	9000
0,750	1,375	0,250	CRWA1 R	7513					
	1,375	0,250	CRW1 V	7515					
	1,375	0,250	CRWA1 V	7517		1,375	0,250	CRWA1 R	9244
	1,375	0,250	CRWA1 P	7533		1,500	0,250	CRW1 R	9303
						1,500	0,250	CRW1 V	9304
	1,499	0,250	CRW1 V	7567	0,938				
	1,499	0,250	CRW1 R	7572 ¹⁾		1,624	0,250	CRW1 R	9307
	1,499	0,250	CRWA1 R	7573		1,624	0,250	CRW1 V	9308
	1,575	0,250	CRW1 R	7591					
						1,752	0,250	CRW1 R	9347
						1,828	0,250	CRW1 R	9409

Jointes radiales pour arbre | Jointes pour applications industrielles générales - CRW1, CRWA1, CRWH1 et CRWA1 –
dimensions en pouces

d₁ 0,950–1,250 in



Consultez les **pages 83 à 86** pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

Dimensions					Dimensions				
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvres	Désignation	Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvres	Désignation
d ₁	D				d ₁	D			
in			–	–	in			–	–
0,950	1,358	0,275	CRW1 P	9520	1,000 suite	1,624	0,250	CRW1 R	9934
0,969	1,406	0,250	CRWA1 P	9604		1,624	0,250	CRWA1 R	9935
	1,499	0,313	CRW1 V	9611		1,624	0,250	CRW1 V	9937
	1,499	0,313	CRW1 R	9613¹⁾		1,624	0,250	CRWA1 V	9939
						1,686	0,250	CRW1 R	9960
	1,624	0,250	CRW1 R	9646		1,752	0,250	CRW1 V	9982
	1,624	0,250	CRW1 V	9647		1,752	0,250	CRWA1 V	9983
	1,686	0,313	CRWA1 R	9663		1,752	0,250	CRW1 R	9997
	1,686	0,313	CRW1 R	9664		1,752	0,250	CRWA1 R	9998
						1,828	0,250	CRW1 V	10058
	1,752	0,250	CRW1 R	9667		1,828	0,250	CRW1 P	10047
	1,828	0,313	CRW1 R	9681		1,828	0,250	CRW1 R	10049
						1,828	0,250	CRWA1 R	10050
0,981	1,376	0,313	CRW1 V	9888¹⁾		1,851	0,250	CRW1 R	10071
0,984	1,499	0,250	CRW1 V	9686		1,874	0,250	CRW1 R	10075
	1,749	0,375	CRWA1 V	9803¹⁾					
1,000	1,367	0,313	CRW1 R	9822		1,938	0,250	CRW1 R	10104
	1,375	0,250	CRW1 P	9826¹⁾		1,983	0,250	CRWA1 V	10111
	1,375	0,250	CRW1 V	9831		1,983	0,313	CRWA1 R	10114
						2,000	0,250	CRW1 R	10123
	1,437	0,250	CRW1 V	9833		2,000	0,250	CRWA1 R	10124
	1,437	0,250	CRW1 R	9837		2,000	0,250	CRWA1 R	10127
	1,437	0,250	CRWA1 R	9838		2,000	0,250	CRW1 V	10128
	1,437	0,250	CRWA1 V	9847		2,000	0,250	CRWA1 V	10129
						2,047	0,250	CRWA1 R	10157
	1,496	0,390	CRW1 R	9850		2,062	0,250	CRW1 R	10158
	1,499	0,250	CRW1 R	9852		2,250	0,250	CRW1 R	10169
	1,499	0,250	CRW1 V	9854	1,063	1,499	0,250	CRW1 R	10515
	1,499	0,250	CRW1 R	9876		1,499	0,250	CRW1 V	10518
						1,512	0,256	CRW1 P	532866
	1,499	0,250	CRWA1 R	9878		1,561	0,250	CRW1 R	10581
	1,499	0,250	CRWA1 V	9879		1,577	0,250	CRW1 R	10583
	1,499	0,315	CRWA1 V	9862					
	1,499	0,315	CRW1 V	9892		1,624	0,250	CRW1 R	10598
						1,686	0,250	CRW1 R	10632
	1,561	0,250	CRW1 R	9894		1,752	0,250	CRW1 R	10653
	1,575	0,313	CRWA1 R	9907					

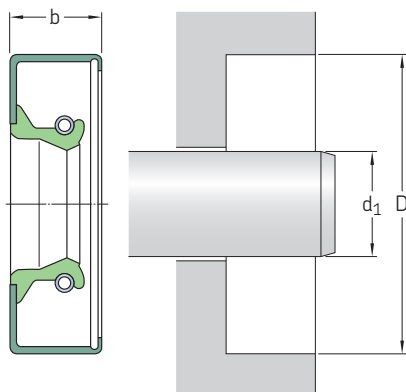
¹⁾ Sans revêtement SKF Bore Tite

Dimensions Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D			
in			—	—
1,063 suite	1,828	0,250	CRW1 R	10681
	1,828	0,250	CRW1 V	10682
	1,874	0,250	CRW1 R	10700
	1,979	0,250	CRW1 R	10728
	1,983	0,250	CRW1 R	10733
1,063	2,000	0,250	CRW1 R	10740
	2,062	0,250	CRW1 R	10766
1,125	1,499	0,188	CRW1 V	11059¹⁾
	1,499	0,188	CRW1 R	11061¹⁾
	1,561	0,250	CRW1 P	11066
	1,561	0,250	CRW1 R	11067
	1,561	0,250	CRW1 V	11071
	1,565	0,250	CRW1 R	11082
	1,624	0,250	CRW1 P	11111
	1,624	0,250	CRW1 R	11123
	1,624	0,250	CRWA1 R	11124
	1,624	0,250	CRW1 V	11133
	1,624	0,250	CRWA1 V	11134
	1,733	0,375	CRW1 R	11137
	1,752	0,250	CRW1 R	11138
	1,752	0,250	CRW1 V	11144
	1,828	0,250	CRW1 R	11170
	1,828	0,250	CRWA1 R	11171
	1,828	0,250	CRW1 V	11172
	1,828	0,250	CRWA1 V	11175
	1,852	0,313	CRWH1 R	11197
	1,852	0,313	CRWHA1 R	11200
	1,874	0,250	CRW1 V	11225
	1,874	0,250	CRWA1 V	11218
	1,874	0,250	CRW1 R	11224
	1,874	0,250	CRWA1 R	11223
	1,983	0,250	CRW1 R	11299
	2,000	0,250	CRW1 R	11340
	2,000	0,250	CRW1 V	11344
	2,000	0,374	CRWA1 V	12138
	2,000	0,375	CRWA1 R	11343
1,125	2,047	0,313	CRWA1 R	11353
	2,062	0,250	CRWA1 V	11368
	2,062	0,313	CRW1 R	11366
	2,125	0,313	CRW1 R	11372
	2,125	0,313	CRW1 V	11373
	2,250	0,250	CRW1 R	11378
	2,441	0,250	CRW1 R	11392
1,126	1,575	0,236	CRWA1 R	11086
1,156	1,686	0,250	CRWA1 R	11518
	1,752	0,250	CRWA1 R	11514
	1,874	0,250	CRW1 R	11524
	1,875	0,375	CRWA1 R	11536¹⁾
	2,000	0,250	CRW1 R	11544
	2,000	0,250	CRWA1 R	11545
	2,000	0,250	CRW1 V	11550
	2,062	0,313	CRW1 R	11558

Dimensions Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D			
in			—	—
1,175	2,031	0,500	CRW1 R	11553
1,178	2,073	0,335	CRW1 S	11650
1,188	1,561	0,313	CRW1 V	11710¹⁾
	1,686	0,250	CRW1 P	11728
	1,687	0,250	CRW1 R	11730
	1,752	0,250	CRW1 R	11734
	1,752	0,250	CRW1 V	11736
	1,828	0,375	CRW1 R	11740
	1,875	0,250	CRW1 P	11763
	1,875	0,375	CRW1 R	11585
	1,983	0,250	CRW1 R	11776
	1,983	0,250	CRWA1 R	11777
	2,000	0,250	CRW1 R	11800
	2,000	0,250	CRWA1 R	11801
	2,000	0,250	CRW1 V	11806
	2,062	0,250	CRW1 R	11878
	2,062	0,250	CRW1 P	11879
	2,125	0,313	CRW1 R	11907
	2,165	0,250	CRW1 R	11911
	2,250	0,250	CRW1 R	11914
	2,437	0,250	CRW1 R	11923
	2,441	0,250	CRW1 R	11930
1,190	2,125	0,313	CRWHA1 R	11908
1,234	2,250	0,250	CRW1 R	12590
1,250	1,625	0,188	CRW1 R	12329
	1,687	0,250	CRW1 V	12335
	1,687	0,250	CRW1 R	12336
	1,687	0,250	CRWA1 V	12337
	1,687	0,313	CRWA1 R	12350
1,250	1,752	0,250	CRW1 V	12340
	1,752	0,250	CRWA1 V	12343
	1,752	0,250	CRW1 R	12363
	1,752	0,250	CRWA1 R	12364
	1,874	0,250	CRW1 P	12382
	1,874	0,250	CRWA1 V	12383
	1,874	0,250	CRW1 R	12384
	1,874	0,250	CRWA1 R	12386
	1,938	0,250	CRW1 R	12391
	1,955	0,250	CRWA1 R	12396
	1,983	0,250	CRW1 R	12427
	1,983	0,250	CRWA1 R	12428
	1,983	0,250	CRW1 V	12432
	2,000	0,250	CRW1 V	12445
	2,000	0,250	CRWA1 V	12446
	2,000	0,250	CRW1 R	12456
	2,000	0,250	CRWA1 R	12458
	2,000	0,438	CRW1 P	12483
	2,062	0,250	CRWA1 V	12531
	2,062	0,433	CRWHA1 V	12533
	2,062	0,438	CRWH1 R	12530
	2,125	0,250	CRW1 V	12544
	2,125	0,250	CRW1 R	12545
	2,125	0,250	CRWA1 R	12551

Jointes radiales pour arbre | Jointes pour applications industrielles générales - CRW1, CRWA1, CRWH1 et CRWHA1 –
dimensions en pouces

d₁ 1,250–1,563 in



Consultez les **pages 83 à 86** pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

Dimensions					Dimensions				
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvres	Désignation	Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvres	Désignation
d ₁	D	b			d ₁	D	b		
in			–	–	in			–	–
1,250 suite	2,250	0,250	CRW1 R	12577	1,250 suite	1,874	0,250	CRW1 P	13512
	2,327	0,500	CRW1 R	12610		1,874	0,250	CRW1 R	13534
						1,874	0,250	CRW1 V	13538
	2,374	0,313	CRW1 R	12613		1,874	0,313	CRWA1 R	13535
	2,374	0,313	CRWA1 R	12614					
	2,374	0,315	CRW1 V	12612		1,938	0,250	CRWA1 R	13552
						1,955	0,433	CRWA1 P	13527
	2,437	0,250	CRW1 R	12621		1,983	0,313	CRW1 P	13557
	2,441	0,250	CRW1 R	12631					
						2,000	0,313	CRWA1 P	13562
1,301	2,500	0,310	CRW1 V	12638	1,301 suite	2,000	0,313	CRW1 R	13568
	2,502	0,313	CRW1 R	12637		2,000	0,313	CRWA1 R	13569
						2,000	0,313	CRWH1 R	13571
	2,046	0,492	CRWA1 R	12907		2,000	0,313	CRW1 V	13579
						2,000	0,313	CRWA1 V	13581
	1,828	0,375	CRW1 P	13021		2,062	0,313	CRW1 V	13582
	2,062	0,313	CRW1 R	13050		2,062	0,313	CRW1 R	13585 ¹⁾
	2,062	0,313	CRWA1 R	13052		2,062	0,313	CRWA1 P	13588
	2,062	0,313	CRW1 V	13054		2,062	0,315	CRWA1 V	13607
1,313					1,313 suite				
	2,125	0,313	CRW1 R	13092		2,106	0,313	CRWA1 R	13602 ¹⁾
	2,250	0,313	CRW1 R	13112		2,106	0,313	CRW1 P	13614
	2,282	0,250	CRWA1 R	13157					
						2,125	0,313	CRW1 R	13649
	2,031	0,313	CRW1 R	13415 ¹⁾		2,125	0,313	CRWA1 R	13651
	2,061	0,313	CRW1 R	13350		2,125	0,313	CRWA1 V	13661
	2,227	0,313	CRW1 R	13418		2,125	0,313	CRW1 V	13663
	2,106	0,313	CRW1 R	13421	1,344	2,250	0,250	CRWA1 R	13698
1,344	2,125	0,313	CRW1 R	13437		2,250	0,313	CRW1 R	13671
						2,250	0,313	CRWA1 R	13676
	1,956	0,438	CRW1 R	13985		2,250	0,313	CRW1 V	13688
	2,081	0,313	CRW1 R	13598		2,250	0,313	CRWA1 V	13691
	2,261	0,313	CRW1 R	13700		2,250	0,313	CRW1 P	13869
	1,750	0,250	CRW1 R	13514	1,375	2,374	0,313	CRW1 V	13734
	1,828	0,250	CRWA1 V	13510		2,374	0,313	CRW1 R	13738
	1,828	0,313	CRW1 R	13537		2,374	0,313	CRWA1 R	13739
	1,835	0,250	CRW1 R	13536		2,437	0,250	CRW1 R	13797
	1,873	0,313	CRW1 V	13511		2,441	0,313	CRW1 R	13810
						2,441	0,313	CRWA1 R	13812

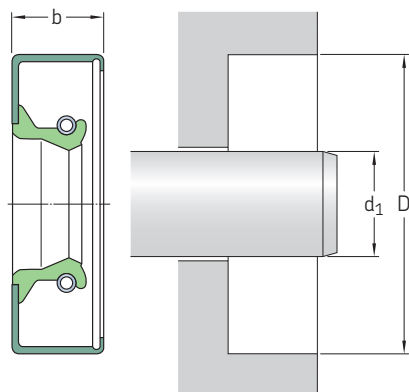
¹⁾ Sans revêtement SKF Bore Tite

Dimensions Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D			
in			–	–
1,375 suite	2,502	0,313	CRW1 R	13865
	2,502	0,313	CRW1 V	13867
	2,502	0,374	CRWA1 V	13856
	2,562	0,375	CRW1 R	13875
	2,562	0,375	CRWA1 R	13876
	2,562	0,375	CRWA1 V	13878
	2,623	0,313	CRWA1 V	13882
	2,686	0,500	CRW1 R	13892
	2,716	0,313	CRW1 R	13900
	2,812	0,375	CRWHA1 R	13912
	2,835	0,313	CRWA1 R	13918
	2,835	0,313	CRW1 R	13920
	2,835	0,313	CRWA1 P	13925
	2,875	0,313	CRWA1 P	13929
1,378	2,835	0,313	CRWA1 V	13926
1,417	2,616	0,313	CRW1 R	14092
1,438	2,062	0,313	CRW1 V	14212 ¹⁾
	2,062	0,313	CRWA1 R	14214
	2,125	0,313	CRW1 R	14223
	2,125	0,313	CRWA1 V	14225
	2,250	0,313	CRWA1 R	14247
	2,250	0,313	CRWA1 V	14259
	2,250	0,313	CRW1 V	14260
	2,250	0,313	CRW1 R	14262
	2,374	0,313	CRW1 R	14282
	2,374	0,313	CRWA1 R	14285
	2,437	0,313	CRW1 R	14363
	2,502	0,313	CRW1 R	14383
1,438	2,623	0,313	CRW1 R	14404
	2,686	0,313	CRW1 R	14423
	2,750	0,313	CRW1 R	14458
	2,254	0,313	CRW1 R	14907
1,494	2,060	0,270	CRW1 R	14789
1,496	2,165	0,315	CRWA1 R	550250
1,500	1,874	0,250	CRW1 R	14807 ¹⁾
	1,918	0,250	CRW1 V	14809 ¹⁾
	1,983	0,250	CRW1 V	14821
	1,983	0,250	CRWA1 R	14824
	1,983	0,313	CRW1 R	14832
	2,000	0,313	CRWA1 R	14846
	2,000	0,313	CRW1 R	14855
	2,000	0,313	CRW1 V	14861
	2,048	0,313	CRWA1 R	14858
	2,062	0,313	CRW1 R	14864
	2,062	0,313	CRW1 V	14867
	2,125	0,313	CRW1 R	14875
	2,125	0,313	CRWA1 R	14876
	2,125	0,313	CRW1 V	14886
	2,125	0,313	CRWA1 V	14887

Dimensions Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D			
in			–	–
1,500 suite	2,222	0,313	CRW1 R	14903
	2,250	0,313	CRW1 S	14935
	2,250	0,313	CRW1 R	14938
	2,250	0,313	CRWA1 R	14939
	2,250	0,313	CRW1 V	14940
	2,250	0,313	CRWA1 V	14942
	2,260	0,406	CRW1 R	14968
	2,374	0,313	CRW1 V	14992
	2,374	0,313	CRWA1 V	14994
	2,374	0,313	CRW1 R	15004
	2,374	0,313	CRWA1 R	15005
	2,374	0,500	CRWH1 R	15039
	2,377	0,453	CRWA1 R	15041
	2,437	0,313	CRW1 R	15076
	2,441	0,313	CRW1 R	15092 ¹⁾
	2,441	0,313	CRWA1 R	15093
	2,441	0,313	CRW1 V	15097
1,500	2,502	0,313	CRW1 V	15138
	2,502	0,313	CRW1 R	15141
	2,502	0,313	CRWA1 R	15142
	2,561	0,313	CRW1 R	15176
	2,623	0,313	CRW1 R	15194
	2,686	0,500	CRW1 R	15207
	2,716	0,438	CRW1 R	15204
	2,750	0,313	CRW1 R	15214
	2,758	0,313	CRW1 R	15230
	2,835	0,313	CRW1 R	15234
	2,875	0,313	CRW1 R	15235
	2,502	0,500	CRWA1 R	15450
1,552	2,686	0,500	CRW1 R	15460
	2,750	0,500	CRWHA1 P	15462
	2,062	0,250	CRW1 V	15506
	2,062	0,250	CRW1 R	15508
	2,125	0,313	CRW1 R	15517 ¹⁾
1,563	2,125	0,313	CRWA1 P	15518
	2,250	0,313	CRW1 R	15522
	2,374	0,313	CRW1 P	15540 ¹⁾
	2,374	0,313	CRW1 R	15542
	2,374	0,313	CRWA1 R	15543
	2,374	0,313	CRWA1 V	15549
	2,437	0,313	CRW1 R	15592 ¹⁾
	2,441	0,500	CRWA1 R	15620
	2,465	0,374	CRWA1 P	15624
	2,502	0,313	CRWA1 R	15635
	2,502	0,313	CRW1 R	15655
	2,502	0,313	CRW1 V	15656
1,563	2,561	0,313	CRW1 R	15677
	2,623	0,313	CRW1 R	15699
	2,686	0,313	CRW1 R	15707
	2,750	0,500	CRWH1 R	15761
	2,875	0,313	CRW1 R	15773
	2,875	0,313	CRWA1 P	15779

Jointes radiales pour arbre | Jointes pour applications industrielles générales - CRW1, CRWA1, CRWH1 et CRWHA1 –
dimensions en pouces

d₁ 1,578–1,875 in



Consultez les pages 83 à 86 pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

Dimensions Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D			
in			–	–
1,578	2,082 2,408	0,250 0,313	CRW1 R CRWHA1 R	15510 15557
1,594	2,125 2,437 2,437	0,313 0,313 0,313	CRW1 P CRW1 P CRW1 R	15915 15940 15955
	2,502 2,623 2,758	0,313 0,313 0,313	CRW1 R CRW1 R CRW1 R	15960 15968 15975
1,618	2,531	0,438	CRWA1 R	16449
1,625	2,000 2,000	0,250 0,250	CRW1 V CRW1 R	16039 16046 ¹⁾
	2,116 2,125 2,125	0,313 0,250 0,250	CRWA1 R CRW1 V CRW1 R	16047 16048 16054
	2,248 2,250 2,250 2,250 2,282	0,313 0,313 0,313 0,375 0,313	CRWA1 R CRW1 R CRW1 V CRW1 P CRW1 R	16062 16061 16078 ¹⁾ 16049 16083
	2,374 2,374 2,374	0,250 0,313 0,313	CRW1 R CRWH1 R CRW1 V	16094 ¹⁾ 16072 16077
	2,374 2,374 2,374 2,374	0,313 0,313 0,313 0,500	CRW1 R CRWA1 R CRWA1 P CRWH1 R	16084 16085 16091 ¹⁾ 16079
	2,437 2,437 2,437 2,437	0,313 0,313 0,313 0,313	CRW1 R CRWA1 R CRW1 V CRWA1 V	16113 16128 16119 16120
	2,441 2,441	0,313 0,313	CRW1 R CRWA1 R	16180 16201

Dimensions Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D			
in			–	–
1,625 suite	2,502 2,502 2,502	0,313 0,313 0,313	CRWA1 V CRW1 R CRWA1 R	16243 16245 16246
	2,502 2,502 2,502 2,562	0,313 0,374 0,375 0,313	CRWA1 P CRWHA1 V CRWHA1 R CRWA1 V	16247 ¹⁾ 16257 16254 16290
	2,623 2,623 2,623 2,686 2,686	0,313 0,313 0,313 0,313 0,313	CRW1 R CRWA1 R CRW1 V CRW1 R CRW1 V	16314 16315 16316 16337 16338
	2,750 2,750 2,758	0,250 0,313 0,313	CRW1 R CRWH1 R CRW1 R	16364 16368 16374
	2,875 3,000	0,313 0,313	CRW1 R CRWH1 R	16406 16422
1,645	2,656	0,313	CRWA1 P	16500
1,656	2,623 2,686	0,375 0,313	CRWA1 P CRW1 R	16545 16556
1,688	2,279 2,328	0,500 0,313	CRWH1 R CRWA1 R	16650 16657
	2,437 2,437 2,437 2,437	0,250 0,313 0,313 0,469	CRW1 S CRW1 R CRWA1 R CRW1 S	16692 16679 16680 16696
	2,502 2,623 2,623 2,623 2,686	0,313 0,313 0,500 0,500 0,313	CRW1 R CRWA1 R CRW1 R CRWA1 V CRW1 R	16719 16814 16816 16817 16842
	2,716 2,750 2,750 2,875	0,313 0,313 0,375 0,313	CRW1 R CRW1 R CRWA1 R CRW1 R	16854 16900 ¹⁾ 16903 16999

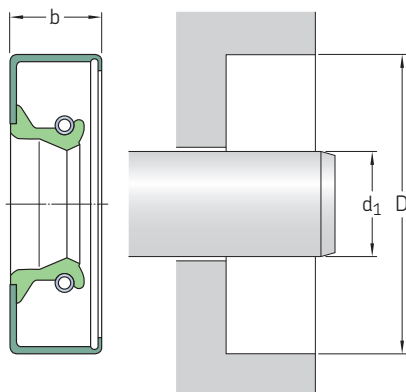
¹⁾ Sans revêtement SKF Bore Tite

Dimensions Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D			
in			–	–
1,688 suite	3,061 3,125	0,375 0,375	CRW1 R CRWA1 R	17035 17038
1,704	3,034	0,500	CRWA1 R	17100
1,719	2,561	0,315	CRWA1 R	17144
1,750	2,250	0,313	CRW1 R	17231
	2,250	0,313	CRW1 V	17234
	2,374	0,313	CRWA1 V	17261
	2,374	0,313	CRW1 R	17270
	2,374	0,313	CRWA1 R	17271
	2,411	0,375	CRW1 P	17280
	2,437	0,313	CRW1 R	17283
	2,437	0,313	CRW1 R	17284
	2,437	0,313	CRWA1 R	17285
	2,437	0,313	CRW1 V	17292
	2,437	0,313	CRWA1 V	17293
1,750	2,441	0,313	CRW1 R	17315
	2,441	0,313	CRWA1 R	550154
	2,441	0,375	CRWA1 V	17320
	2,502	0,313	CRW1 V	17379
	2,502	0,313	CRWA1 V	17381
	2,502	0,313	CRW1 R	17386
	2,502	0,313	CRWA1 R	17387
	2,502	0,375	CRWHA1 V	17395
	2,502	0,375	CRW1 S	17399
	2,561	0,313	CRW1 R	17404
1,750	2,565	0,313	CRWA1 R	17413
	2,623	0,313	CRW1 R	17442
	2,623	0,313	CRWA1 R	17443
	2,623	0,313	CRW1 S	17444
	2,623	0,313	CRWA1 V	17448
	2,623	0,375	CRWH1 R	17456
	2,686	0,313	CRW1 R	17484 ¹⁾
	2,717	0,438	CRWA1 R	17607
	2,750	0,313	CRWA1 R	17523
	2,750	0,313	CRW1 R	17557
1,750	2,750	0,313	CRW1 V	17558
	2,758	0,313	CRW1 R	17605
	2,810	0,313	CRWA1 R	17624 ¹⁾
	2,810	0,313	CRWA1 V	17627
	2,875	0,313	CRW1 R	17653
	2,875	0,313	CRW1 V	17657
	2,875	0,375	CRWHA1 R	17645
	2,981	0,438	CRWHA1 R	17675 ¹⁾
	2,997	0,313	CRWHA1 R	17678
	2,997	0,313	CRW1 R	17695
1,750	3,000	0,313	CRWA1 R	17699
	3,000	0,313	CRW1 R	17707
	3,000	0,313	CRW1 V	17709
	3,061	0,313	CRW1 R	17716
	3,061	0,375	CRWA1 R	17718
	3,189	0,313	CRW1 R	17746
	3,543	0,438	CRW1 R	17756
	3,625	0,438	CRW1 R	17761

Dimensions Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D			
in			–	–
1,768	2,363	0,313	CRWHA1 V	17780
1,781	2,252	0,313	CRWA1 R	17806
	2,502	0,313	CRWH1 R	17810
	2,502	0,313	CRWH1 V	17811
1,781	2,623	0,313	CRW1 R	17821
	2,686	0,313	CRW1 R	17832 ¹⁾
1,812	2,623	0,374	CRWA1 V	17949
1,813	2,279	0,313	CRW1 R	18025
	2,437	0,313	CRW1 R	18039
	2,562	0,313	CRWA1 V	18049
1,813	2,623	0,313	CRW1 R	18104
	2,686	0,313	CRWA1 P	18114
1,844	2,750	0,313	CRW1 R	18159
	2,875	0,313	CRW1 R	18242
	3,000	0,375	CRWA1 P	18264
1,844	2,623	0,313	CRW1 R	18425
	2,750	0,313	CRW1 P	18444
1,868	2,518	0,315	CRWA1 P	18492
1,875	2,398	0,250	CRW1 R	18549
	2,471	0,313	CRWA1 R	18545
1,875	2,500	0,313	CRW1 P	18555
	2,502	0,313	CRW1 R	18565
	2,562	0,313	CRWA1 V	18546
	2,562	0,313	CRW1 P	18562
	2,623	0,313	CRW1 R	18580
1,875	2,623	0,313	CRWA1 R	18581
	2,623	0,313	CRW1 V	18582
	2,623	0,313	CRWA1 V	18584
	2,623	0,374	CRW1 S	18592
	2,686	0,313	CRW1 R	18626
1,875	2,750	0,313	CRW1 V	18652
	2,750	0,313	CRW1 R	18657
	2,750	0,313	CRWA1 R	18658
	2,750	0,313	CRW1 P	18666
	2,758	0,313	CRW1 P	18671
1,875	2,758	0,313	CRW1 S	18679
	2,782	0,438	CRWH1 R	18693
	2,782	0,438	CRWHA1 R	18695
	2,875	0,313	CRW1 V	18732
	2,875	0,313	CRW1 R	18733
1,875	2,875	0,313	CRWA1 R	18734
	2,875	0,313	CRWA1 V	18737
	2,997	0,313	CRW1 R	18785
	3,000	0,313	CRW1 R	18817
	3,000	0,313	CRW1 V	18818
1,875	3,061	0,313	CRWA1 R	18872
	3,105	0,500	CRWA1 R	18880
1,875	3,189	0,469	CRWH1 R	18899

Jointes radiales pour arbre | Jointes pour applications industrielles générales - CRW1, CRWA1, CRWH1 et CRWHA1 –
dimensions en pouces

d₁ 1,875–2,250 in



Consultez les **pages 83 à 86** pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

Dimensions					Dimensions				
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvres	Désignation	Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvres	Désignation
d ₁	D	b			d ₁	D	b		
in			–	–	in			–	–
1,875 suite	3,249	0,484	CRWA1 R	18922	1,938 suite	3,061	0,313	CRW1 R	19380
	3,371	0,438	CRWH1 R	18916		3,062	0,500	CRW1 S	19438
	3,496	0,438	CRWA1 R	18924					
	3,500	0,438	CRW1 R	18926		3,125	0,500	CRW1 R	19400
1,893	2,434	0,250	CRW1 R	19000 ¹⁾		3,189	0,313	CRW1 R	19407
1,906	2,752	0,375	CRWA1 P	19017		3,251	0,313	CRWA1 V	19433
						3,251	0,313	CRW1 R	19434
1,915	2,533	0,250	CRW1 R	19010		3,350	0,469	CRWHA1 R	19445
						3,543	0,313	CRW1 R	19449
1,938	2,412	0,313	CRW1 R	19215	1,969	2,623	0,313	CRWA1 R	19607
	2,437	0,250	CRW1 R	19210	2,000	2,500	0,438	CRW1 S	19739
	2,437	0,250	CRW1 R	19212		2,502	0,313	CRW1 P	19745
	2,502	0,375	CRWA1 R	19220		2,623	0,313	CRW1 R	19760
	2,563	0,313	CRW1 R	19211		2,623	0,313	CRWA1 R	19762
						2,623	0,313	CRWA1 V	19777
						2,623	0,313	CRWA1 V	19782
	2,623	0,313	CRW1 R	19226		2,686	0,375	CRW1 R	19778
	2,623	0,313	CRWA1 V	19227					
	2,623	0,313	CRWA1 R	19229		2,716	0,375	CRW1 R	19785
						2,716	0,375	CRWA1 R	19786
	2,686	0,300	CRW1 P	19244		2,746	0,375	CRW1 S	19807
	2,686	0,313	CRWA1 P	19234		2,750	0,313	CRW1 V	19823
	2,686	0,313	CRW1 R	19236					
	2,686	0,313	CRWA1 R	19237		2,750	0,313	CRW1 R	19831
	2,686	0,313	CRWA1 V	19243		2,750	0,313	CRWA1 R	19832
	2,686	0,375	CRW1 S	19240		2,750	0,313	CRWA1 V	19839
						2,750	0,313	CRW1 V	19840
	2,750	0,313	CRW1 R	19264		2,835	0,469	CRWH1 R	19848
	2,750	0,313	CRW1 V	19267		2,875	0,313	CRW1 V	19884
						2,875	0,313	CRW1 R	19886
	2,875	0,313	CRW1 R	19300		2,875	0,313	CRWA1 R	19887
	2,875	0,313	CRWA1 R	19301		2,875	0,375	CRWHA1 R	19896
	2,875	0,313	CRWH1 V	19304		2,875	0,500	CRWH1 R	19900
	2,884	0,313	CRWA1 P	19310		2,880	0,375	CRWA1 R	19922
	2,997	0,313	CRW1 R	19350		2,880	0,375	CRWA1 P	19923
	3,000	0,313	CRW1 R	19359					
	3,000	0,313	CRWA1 R	19360 ¹⁾					
	3,000	0,313	CRWA1 V	19368					

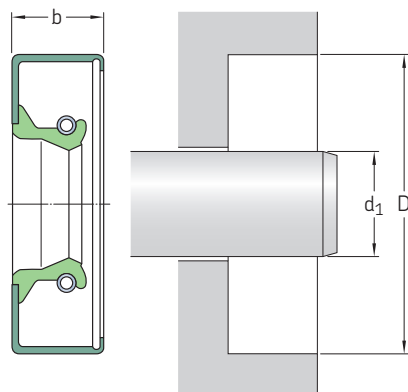
¹⁾ Sans revêtement SKF Bore Tite

Dimensions Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D			
in			–	–
2,000 suite	2,997	0,375	CRWH1 R	19969
	2,997	0,375	CRWHA1 R	19970
	2,997	0,375	CRWH1 V	19979
	3,000	0,313	CRW1 R	19992
	3,000	0,313	CRWA1 R	19993
2,000	3,000	0,313	CRWA1 V	19995
	3,000	0,375	CRWH1 V	20002
	3,000	0,375	CRWH1 R	20004
	3,000	0,375	CRWHA1 R	20005
	3,061	0,375	CRW1 R	20045
	3,061	0,500	CRWH1 R	20055
	3,061	0,500	CRWHA1 R	20059
	3,125	0,375	CRW1 R	20070
	3,150	0,375	CRW1 R	20079
	3,189	0,469	CRWH1 R	20098
	3,189	0,469	CRWHA1 R	20100
	3,251	0,438	CRWH1 R	20109
	3,371	0,438	CRW1 V	20122
	3,371	0,438	CRWH1 R	20124
	3,371	0,438	CRWHA1 R	20125
	3,371	0,438	CRWH1 V	20127 ¹⁾
	3,543	0,438	CRWH1 R	20140
	3,623	0,438	CRWH1 R	20144
	4,003	0,438	CRWH1 R	20158
2,047	2,561	0,315	CRW1 R	20420
2,063	2,561	0,313	CRW1 V	20520
	2,750	0,313	CRWH1 R	20530 ¹⁾
	2,842	0,438	CRWH1 R	20538
	2,875	0,438	CRWH1 R	20554
	2,997	0,438	CRWH1 R	20586
	3,000	0,375	CRW1 R	20594
	3,000	0,375	CRWA1 V	20596
	3,061	0,313	CRWH1 R	20643
	3,125	0,375	CRW1 R	20659
	3,189	0,375	CRW1 R	20702
2,125	3,251	0,438	CRWHA1 R	20747
	3,251	0,438	CRWH1 R	20749
	2,750	0,375	CRW1 V	21063 ¹⁾
	2,750	0,500	CRWA1 R	21061
	2,763	0,250	CRW1 R	21069
	2,875	0,375	CRW1 S	21103
	2,875	0,438	CRW1 V	21091
	2,875	0,438	CRW1 R	21098
	2,875	0,438	CRWA1 R	21100
	2,875	0,438	CRWHA1 R	21108
	2,997	0,438	CRWH1 R	21134
	2,997	0,438	CRWHA1 R	21136
	3,000	0,313	CRWHA1 V	21167
	3,000	0,375	CRW1 R	21163
	3,000	0,375	CRWA1 R	21164
	3,000	0,438	CRWH1 V	21171
	3,000	0,438	CRWH1 R	21172
	3,000	0,438	CRWHA1 R	21173

Dimensions Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D			
in			–	–
2,125 suite	3,061	0,438	CRWH1 V	21215
	3,061	0,500	CRW1 R	21210
	3,061	0,500	CRWA1 R	21211 ¹⁾
	3,061	0,500	CRWHA1 R	21213
	3,125	0,438	CRWH1 R	21234
2,188	3,125	0,438	CRWHA1 P	21245
	3,189	0,375	CRWA1 R	21267
	3,189	0,375	CRWA1 V	21269
	3,189	0,469	CRWHA1 S	21270
	3,251	0,438	CRWH1 R	21302
	3,350	0,438	CRWH1 R	21336
	3,371	0,375	CRWA1 R	21352
	3,371	0,438	CRWH1 R	21353
	3,543	0,438	CRWH1 R	21358
	2,875	0,438	CRWH1 R	21736
	2,997	0,438	CRWH1 R	21749
	3,000	0,375	CRWA1 R	21759
	3,000	0,375	CRWA1 V	21763
	3,000	0,500	CRWH1 R	21764
	3,061	0,500	CRWH1 R	21787
	3,251	0,438	CRWH1 R	21840
	3,350	0,438	CRWH1 R	21890
	3,371	0,438	CRWH1 R	21910
2,250	2,875	0,313	CRWA1 R	22328
	2,891	0,563	CRWA1 R	22347
	2,997	0,438	CRWH1 R	22336
	2,997	0,438	CRWHA1 R	22340
	3,000	0,375	CRW1 R	22353
	3,000	0,375	CRWA1 R	22354
	3,000	0,375	CRWA1 V	22361
	3,000	0,375	CRW1 V	22363
	3,000	0,438	CRWH1 R	22358
	3,000	0,438	CRWHA1 R	22359
2,250	3,000	0,438	CRWH1 V	22367
	3,061	0,375	CRW1 R	22382
	3,061	0,438	CRWH1 R	22390
	3,061	0,438	CRWHA1 R	22391
	3,061	0,438	CRWHA1 S	22394
	3,125	0,375	CRWA1 R	22400
	3,125	0,375	CRWA1 V	22405
	3,125	0,500	CRWH1 R	22407 ¹⁾
	3,189	0,438	CRW1 R	22424
	3,189	0,438	CRWA1 P	22425
	3,251	0,375	CRW1 R	22440
	3,251	0,375	CRWA1 R	22441
	3,251	0,438	CRWH1 R	22446
	3,251	0,438	CRWHA1 R	22448
	3,251	0,438	CRWH1 V	22449
	3,350	0,375	CRW1 P	22484
	3,350	0,438	CRWH1 R	22492 ¹⁾
	3,350	0,438	CRWHA1 R	22493
	3,350	0,438	CRWH1 V	22495

Jointes radiales pour arbre | Jointes pour applications industrielles générales - CRW1, CRWA1, CRWH1 et CRWHA1 –
dimensions en pouces

d₁ 2,250–2,750 in



Consultez les **pages 83 à 86** pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

Dimensions					Dimensions				
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation	Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D	b			d ₁	D	b		
in			–	–	in			–	–
2,250 suite	3,371	0,438	CRWHA1 R	22532	2,375 suite	3,125	0,375	CRW1 R	23646
	3,371	0,438	CRWH1 R	22558		3,125	0,438	CRWH1 R	23652
	3,371	0,438	CRWH1 V	22561		3,125	0,438	CRWHA1 R	23654
						3,125	0,438	CRWHA1 V	23656
	3,500	0,438	CRWHA1 R	22582		3,189	0,438	CRWH1 R	23666
	3,500	0,438	CRWH1 R	22583					
	3,500	0,438	CRWHA1 V	22590		3,251	0,438	CRWHA1 V	23678
	3,565	0,438	CRWA1 R	22610		3,251	0,453	CRW1 P	23685
	3,623	0,438	CRWH1 R	22618		3,350	0,375	CRW1 R	23701
	3,623	0,438	CRWHA1 R	22619		3,350	0,375	CRWA1 R	23702
						3,350	0,375	CRW1 P	23703
	3,751	0,438	CRWH1 R	22626					
	3,876	0,438	CRWH1 R	22644		3,350	0,375	CRW1 S	23706
	4,003	0,438	CRWH1 R	22647		3,350	0,438	CRWH1 R	23708
						3,350	0,438	CRWHA1 R	23710
						3,371	0,438	CRWH1 R	23742
2,313	2,997	0,375	CRW1 R	23030		3,371	0,438	CRWH1 V	23746
	3,000	0,438	CRWH1 V	23040	2,375				
	3,061	0,313	CRW1 R	23046		3,481	0,438	CRWH1 R	23755
						3,481	0,438	CRWHA1 R	23756 ¹⁾
	3,125	0,375	CRW1 R	23061					
	3,125	0,375	CRWA1 V	23063		3,500	0,375	CRWA1 P	23770
						3,500	0,375	CRWH1 V	23771
	3,251	0,438	CRWH1 R	23093		3,500	0,375	CRWH1 R	23779
	3,251	0,438	CRWHA1 V	23099 ¹⁾		3,500	0,438	CRWHA1 R	23782
	3,350	0,438	CRWH1 R	23152		3,543	0,438	CRWH1 R	23808
	3,371	0,438	CRW1 R	23167		3,543	0,438	CRWHA1 V	23809
	3,374	0,438	CRWHA1 R	23169					
						3,601	0,438	CRW1 R	23820
	3,500	0,313	CRW1 R	23184 ¹⁾		3,623	0,438	CRWH1 R	23839
	3,751	0,500	CRW1 R	23277		3,623	0,438	CRWHA1 P	23841
						3,623	0,438	CRWHA1 V	23843
						3,876	0,438	CRWH1 R	23844
2,328	3,000	0,395	CRW1 P	23300	2,438				
2,375	2,997	0,438	CRWH1 R	23632		3,125	0,500	CRWH1 R	24255
	3,000	0,375	CRW1 V	23641		3,251	0,438	CRWH1 R	24263
	3,061	0,438	CRWH1 R	23644		3,350	0,375	CRW1 R	24286
	3,061	0,438	CRWH1 P	23645		3,350	0,375	CRWA1 R	24287
	3,061	0,438	CRWH1 V	23655					
						3,371	0,438	CRWH1 R	24320
						3,481	0,438	CRWH1 R	24340

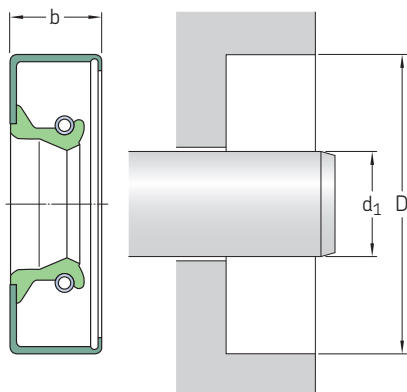
¹⁾ Sans revêtement SKF Bore Tite

Dimensions Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D			
in			–	–
2,438 suite	3,500	0,438	CRWH1 R	24370
	3,500	0,438	CRWH1 V	24372
	3,543	0,438	CRWH1 R	24445
2,500	3,189	0,438	CRWH1 R	24881
	3,189	0,438	CRWH1 V	24883
	3,245	0,438	CRWH1 R	24889
	3,251	0,375	CRW1 R	24897
	3,251	0,375	CRWA1 R	24898
	3,251	0,375	CRWA1 V	24899
	3,251	0,438	CRWH1 R	24910
	3,251	0,438	CRWHA1 R	24911
	3,251	0,438	CRWH1 V	24914
	3,251	0,438	CRWHA1 V	24916
	3,251	0,500	CRW1 V	24913
	3,350	0,438	CRWH1 R	24931
	3,350	0,438	CRWHA1 R	24932
	3,371	0,375	CRWHA1 R	24934 ¹⁾
	3,371	0,438	CRWHA1 V	24936
	3,371	0,438	CRWH1 R	24954
	3,428	0,375	CRWA1 P	24949
	3,428	0,375	CRWA1 R	24951
	3,500	0,375	CRWA1 V	24971
	3,500	0,438	CRW1 R	24980
	3,500	0,438	CRWA1 R	24982
	3,500	0,438	CRWH1 V	24984
	3,500	0,438	CRWH1 R	24986
	3,500	0,438	CRWHA1 R	24988
	3,500	0,438	CRWH1 P	24989
	3,500	0,438	CRWHA1 V	24990
	3,502	0,406	CRW1 S	25082
	3,543	0,438	CRWH1 R	25043
	3,543	0,438	CRWHA1 P	25065 ¹⁾
	3,544	0,433	CRWA1 V	25037
	3,623	0,375	CRW1 R	25074
	3,623	0,375	CRWA1 R	25075
	3,623	0,375	CRWA1 V	25076
	3,623	0,438	CRWH1 R	25071 ¹⁾
	3,751	0,438	CRWH1 R	25091 ¹⁾
	3,876	0,438	CRWH1 R	25100
	3,876	0,469	CRWHA1 P	25102
	4,003	0,375	CRWA1 R	25108
	4,003	0,375	CRWA1 V	25110
2,563	3,481	0,500	CRWHA1 R	25561
	3,500	0,438	CRWH1 R	25597
	3,623	0,438	CRWH1 R	25641
	3,623	0,469	CRWA1 P	25661
	3,751	0,438	CRWH1 R	25713
	3,751	0,438	CRWHA1 R	25714
	3,751	0,438	CRWH1 V	25725
	3,873	0,438	CRWHA1 R	25745 ¹⁾
	3,876	0,438	CRWH1 R	25748
2,598	3,481	0,438	CRWHA1 P	25970

Dimensions Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D			
in			–	–
2,607	3,350	0,375	CRWH1 P	25950
2,625	3,251	0,438	CRWH1 R	26110
	3,350	0,375	CRW1 V	26122
	3,350	0,375	CRW1 R	26123
	3,350	0,375	CRWA1 R	26124
	3,350	0,438	CRW1 R	26128 ¹⁾
	3,371	0,438	CRWHA1 R	26153
	3,374	0,438	CRWHA1 R	26141
	3,481	0,438	CRWH1 R	26163
	3,500	0,375	CRW1 V	26177
	3,500	0,375	CRWA1 R	26186
	3,500	0,438	CRWH1 R	26189
	3,500	0,438	CRWHA1 R	26190
	3,500	0,438	CRWA1 P	26191
	3,543	0,438	CRWH1 R	26194
	3,623	0,375	CRW1 V	26204
	3,623	0,375	CRWA1 P	26220
	3,623	0,375	CRW1 R	26237
2,625	3,623	0,375	CRWA1 R	26238
	3,623	0,438	CRWH1 V	26208
	3,623	0,438	CRWH1 R	26209
	3,623	0,438	CRWHA1 R	26211
	3,751	0,375	CRWA1 R	26284
	3,751	0,438	CRWH1 R	26297
	3,751	0,438	CRWHA1 R	26298
	3,751	0,438	CRWHA1 V	26299
	3,876	0,438	CRWH1 R	26328
	3,936	0,438	CRWH1 R	26346
	4,003	0,375	CRWA1 R	26354
	4,003	0,438	CRWH1 R	26356
	4,370	0,438	CRWHA1 R	26359
	4,438	0,438	CRWH1 R	26368
2,688	3,751	0,438	CRWH1 R	26761
	3,876	0,438	CRWH1 R	26921
	4,003	0,469	CRWH1 R	26975
2,750	3,481	0,438	CRW1 R	27251 ¹⁾
	3,500	0,375	CRW1 R	27268
	3,500	0,375	CRWA1 R	27269
	3,500	0,375	CRWA1 V	27272
	3,500	0,438	CRWH1 R	27280
	3,538	0,438	CRWH1 R	27284
	3,543	0,438	CRWH1 P	27292
	3,543	0,438	CRWH1 V	27293
	3,543	0,438	CRWHA1 P	27295
	3,623	0,438	CRWH1 V	27324
	3,623	0,438	CRWH1 R	27334
	3,751	0,438	CRW1 R	27361
	3,751	0,438	CRWA1 R	27362
	3,751	0,438	CRWH1 V	27365
	3,751	0,438	CRWH1 R	27368
	3,751	0,438	CRWHA1 R	27370
	3,751	0,438	CRWA1 P	27377

Jointes radiales pour arbre | Jointes pour applications industrielles générales - CRW1, CRWA1, CRWH1 et CRWA1 –
dimensions en pouces

d₁ 2,750–3,438 in



Consultez les **pages 83 à 86** pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

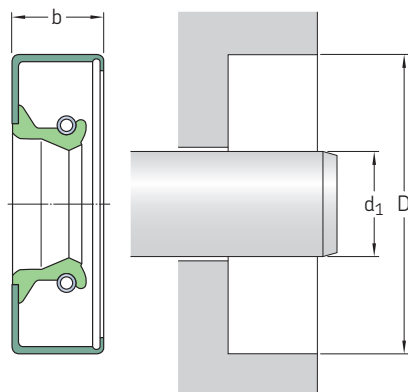
Dimensions					Dimensions				
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvres	Désignation	Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvres	Désignation
d ₁	D	b			d ₁	D	b		
in			–	–	in			–	–
2,750 suite	3,765	0,438	CRWH1 R	27426	2,875 suite	3,751	0,438	CRWHA1 R	28687
						3,751	0,438	CRWH1 P	28697
	3,876	0,433	CRWHA1 P	27452		3,751	0,438	CRWH1 V	28698
	3,876	0,438	CRWA1 R	27467		3,751	0,438	CRWHA1 V	28699
	3,876	0,438	CRWH1 R	27470					
	3,876	0,438	CRWHA1 R	27471		3,876	0,438	CRWH1 R	28745
						3,876	0,438	CRWHA1 R	28746
	3,936	0,438	CRWH1 R	27525		3,876	0,438	CRWHA1 V	28748
	3,937	0,438	CRWA1 P	27526					
						4,003	0,375	CRWA1 R	28778
	4,003	0,375	CRWA1 V	27539		4,003	0,375	CRWA1 V	28779
	4,003	0,438	CRWH1 R	27541		4,003	0,438	CRWH1 R	28760
	4,003	0,438	CRWHA1 P	27565 ¹⁾		4,003	0,438	CRWHA1 R	28761
	4,249	0,438	CRWH1 R	27600		4,125	0,375	CRWH1 R	28817
	4,249	0,438	CRWHA1 P	27601		4,331	0,438	CRWA1 P	28841
2,813					2,938	3,623	0,375	CRW1 R	29218
	4,331	0,500	CRWHA1 R	27625		3,751	0,375	CRW1 R	29223
	4,500	0,469	CRWH1 R	28848		3,751	0,375	CRWA1 R	29224
						3,751	0,375	CRWA1 V	29226
	3,751	0,438	CRWH1 R	28035					
	3,876	0,438	CRWH1 R	28116		3,876	0,375	CRWHA1 R	29263 ¹⁾
						3,876	0,375	CRWHA1 V	29262
	4,003	0,438	CRWH1 R	28175		3,937	0,438	CRWA1 P	29273
	4,249	0,313	CRW1 R	28270					
	4,249	0,438	CRWH1 R	28275		4,003	0,438	CRWH1 R	29316
2,844	4,250	0,438	CRWH1 P	28276		4,003	0,438	CRWHA1 R	29393 ¹⁾
						4,003	0,438	CRWA1 P	29350
	3,939	0,500	CRWA1 R	28425		4,004	0,433	CRWHA1 V	29383
	3,939	0,550	CRWHA1 R	28426					
	4,003	0,438	CRWH1 R	28464		4,125	0,375	CRWH1 R	29184
	4,003	0,500	CRWH1 V	28474		4,125	0,375	CRWHA1 R	29385
2,875						4,501	0,438	CRWH1 R	29465
	3,623	0,438	CRWH1 R	28654	3,000	3,500	0,375	CRW1 V	29841
	3,623	0,438	CRWHA1 R	28655		3,751	0,375	CRW1 R	29865 ¹⁾
						3,751	0,375	CRWA1 R	29866
	3,751	0,375	CRWA1 R	28669		3,751	0,375	CRWA1 P	29867
	3,751	0,375	CRWA1 V	28670					
	3,751	0,438	CRWH1 R	28686		3,751	0,375	CRW1 V	29868
						3,751	0,375	CRWA1 V	29870
						3,751	0,438	CRWH1 R	29871
						3,751	0,438	CRWHA1 R	29872

¹⁾ Sans revêtement SKF Bore Tite

Dimensions					Dimensions				
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint	Conception et matériau de lèvres	Désignation	Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint	Conception et matériau de lèvres	Désignation
d ₁	D	b			d ₁	D	b		
in			—	—	in			—	—
3,000 suite	3,876	0,313	CRW1 V	29877	3,250 suite	4,249	0,375	CRWA1 V	32392
	3,876	0,438	CRWH1 R	29887		4,249	0,375	CRW1 R	32393
	3,876	0,469	CRWH1 V	29891		4,249	0,375	CRWA1 R	32395
						4,249	0,438	CRWH1 P	32380 ¹⁾
	4,003	0,375	CRW1 R	29906		4,249	0,438	CRWHA1 P	32385
	4,003	0,375	CRWA1 R	29907		4,249	0,438	CRWH1 R	32396
	4,003	0,375	CRWA1 V	29912		4,249	0,438	CRWHA1 R	32397
	4,003	0,375	CRWH1 P	29950		4,249	0,438	CRWH1 V	32403
	4,003	0,438	CRWHA1 P	29925 ¹⁾		4,376	0,438	CRWH1 R	32424
	4,003	0,438	CRWH1 R	29951 ¹⁾		4,500	0,438	CRWA1 P	32448
	4,003	0,438	CRWHA1 R	29952					
	4,003	0,438	CRWH1 V	29958		4,501	0,375	CRW1 R	32477
	4,125	0,438	CRWH1 R	30000		4,501	0,438	CRWH1 R	32501
	4,125	0,438	CRWH1 V	30003		4,501	0,438	CRWHA1 R	32502
	4,249	0,438	CRWH1 R	30033 ¹⁾		4,626	0,433	CRWHA1 R	32514 ¹⁾
	4,249	0,438	CRWHA1 P	30056		4,626	0,438	CRWH1 R	32540
	4,331	0,438	CRWH1 R	30060		4,718	0,438	CRWH1 R	32555
	4,376	0,438	CRWH1 R	30070		4,751	0,438	CRWH1 R	32560
	4,500	0,438	CRWH1 R	30087		4,999	0,438	CRWH1 R	32582
	4,500	0,438	CRWHA1 R	30095		4,999	0,438	CRWHA1 R	32583
	4,501	0,438	CRWH1 V	30098	3,313	4,125	0,438	CRWH1 R	33033
	4,999	0,438	CRWH1 R	30125		4,249	0,438	CRWH1 R	33073
3,125	3,811	0,355	CRW1 V	31132		4,500	0,438	CRWH1 R	33136
	3,811	0,355	CRW1 R	31135		4,999	0,438	CRWH1 R	33306
	4,003	0,375	CRWA1 R	31139	3,375	4,125	0,375	CRW1 R	33645
	4,003	0,375	CRWHA1 V	31152		4,125	0,375	CRWA1 V	34647
	4,003	0,438	CRWH1 R	31147					
	4,003	0,438	CRWHA1 R	31148		4,249	0,438	CRWHA1 R	33665
3,125	4,125	0,375	CRW1 R	31177		4,280	0,406	CRWA1 S	33654
	4,125	0,375	CRWA1 V	31179		4,376	0,375	CRWA1 V	33699
	4,125	0,438	CRWHA1 P	31173		4,376	0,375	CRW1 R	33700
	4,125	0,438	CRWHA1 S	31185		4,376	0,375	CRWA1 R	33701
	4,125	0,438	CRWH1 R	31189 ¹⁾		4,376	0,438	CRWH1 R	33711
	4,249	0,438	CRWH1 R	31227		4,376	0,438	CRWHA1 R	33712
	4,249	0,438	CRWHA1 R	31228		4,501	0,438	CRWA1 V	33733
	4,249	0,438	CRWHA1 V	31237		4,501	0,438	CRWH1 R	33735
	4,376	0,438	CRWH1 R	31250		4,626	0,438	CRWH1 R	33772
	4,376	0,438	CRWHA1 P	31261		4,626	0,438	CRWHA1 R	33773
	4,501	0,438	CRWH1 R	31269		4,626	0,438	CRWHA1 V	33775
	4,626	0,438	CRWH1 R	31299		4,686	0,438	CRWH1 R	33807 ¹⁾
	4,751	0,438	CRWH1 R	31327	3,438	4,999	0,438	CRWH1 R	33837 ¹⁾
	4,999	0,438	CRWH1 R	31333		5,251	0,438	CRWHA1 R	33866
	5,251	0,438	CRWH1 R	31353		4,249	0,375	CRW1 R	34256
3,150	3,946	0,394	CRW1 V	31511		4,501	0,375	CRWA1 R	34279
						4,501	0,438	CRWH1 R	34282
3,188	4,249	0,438	CRWH1 R	31758		4,501	0,438	CRWHA1 R	34283
	4,376	0,438	CRWH1 R	31825					
	4,501	0,438	CRWH1 R	31855		4,626	0,438	CRWH1 R	34336
	4,626	0,438	CRWH1 R	31870		4,626	0,438	CRWHA1 R	34338
	4,999	0,438	CRWH1 R	31955					
3,250	3,876	0,375	CRW1 P	32330		4,751	0,438	CRWA1 R	34379
	4,003	0,375	CRW1 R	32344		4,756	0,438	CRWH1 R	34383
	4,003	0,375	CRWA1 P	32347		4,876	0,438	CRWH1 R	34398
						4,999	0,438	CRWH1 R	34407
						4,999	0,438	CRWHA1 R	34408

Jointes radiales pour arbre | Jointes pour applications industrielles générales - CRW1, CRWA1, CRWH1 et CRWHA1 –
dimensions en pouces

d₁ 3,438–4,500 in



Consultez les **pages 83 à 86** pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

Dimensions					Dimensions				
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint	Conception et matériau de lèvre	Désignation	Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D	b			d ₁	D	b		
in			–	–	in			–	–
3,438 suite	4,249	0,438	CRWHA1 V	34857	3,625 suite	4,626	0,375	CRW1 R	36177
	4,376	0,375	CRW1 R	34860		4,626	0,375	CRWA1 V	36179
	4,376	0,375	CRWA1 R	34861		4,626	0,438	CRWH1 R	36185
						4,626	0,438	CRWHA1 R	36186
	4,376	0,375	CRWA1 V	34866					
	4,376	0,433	CRWHA1 V	34869		4,751	0,438	CRWH1 R	36220
	4,376	0,438	CRWH1 R	34867		4,751	0,500	CRWA1 S	36234
	4,376	0,438	CRWHA1 R	34868		4,876	0,438	CRWH1 R	36314
						4,999	0,375	CRWA1 V	36359
3,500	4,501	0,375	CRWA1 V	34883		4,999	0,375	CRWA1 R	36361
	4,501	0,375	CRW1 R	34886		4,999	0,438	CRWH1 R	36363
	4,501	0,375	CRWA1 R	34887		4,999	0,438	CRWHA1 R	36364
	4,501	0,438	CRWH1 R	34888					
						5,251	0,375	CRWA1 R	36382
	4,501	0,438	CRWHA1 R	34889		5,375	0,438	CRWHA1 R	36391
	4,501	0,438	CRWHA1 P	34891 ¹⁾	3,688	4,501	0,438	CRWHA1 R	36740
	4,501	0,438	CRWH1 V	34892		4,751	0,438	CRWH1 R	36770
	4,626	0,438	CRWH1 R	34985		4,999	0,438	CRWH1 R	36880
	4,751	0,375	CRWA1 V	35039					
	4,751	0,375	CRWA1 P	35040	3,750	5,126	0,438	CRWA1 R	36895
	4,751	0,438	CRWH1 R	35012		5,626	0,438	CRWA1 R	36910
	4,751	0,438	CRWHA1 R	35020					
	4,751	0,625	CRWH1 R	35029		4,501	0,375	CRW1 R	37327 ¹⁾
						4,501	0,375	CRW1 V	37328
	4,999	0,438	CRWA1 V	35080		4,501	0,469	CRWHA1 P	37330
	4,999	0,438	CRWH1 R	35082		4,502	0,469	CRWHA1 V	37332
	4,999	0,438	CRWHA1 P	35083					
						4,750	0,438	CRWHA1 P	37403
	5,126	0,438	CRWH1 R	35086		4,751	0,375	CRW1 P	37387
	5,126	0,438	CRWHA1 R	35095		4,751	0,375	CRW1 R	37388
	5,251	0,438	CRWH1 R	35096		4,751	0,375	CRWA1 R	37389
3,563	4,501	0,438	CRWH1 R	35556		4,751	0,438	CRWA1 P	37390
	4,626	0,438	CRWH1 R	35593		4,751	0,438	CRWHA1 S	37395
	4,751	0,438	CRWH1 R	35649		4,751	0,438	CRWH1 R	37396
	4,876	0,438	CRWH1 R	35676		4,751	0,438	CRWH1 V	37405
	4,999	0,438	CRWH1 R	35716					
3,625	4,376	0,375	CRWA1 V	36153		4,876	0,438	CRWH1 R	37433
	4,376	0,375	CRWA1 R	36155		4,999	0,375	CRW1 V	37524
	4,376	0,375	CRWH1 R	36157		4,999	0,375	CRW1 R	37525
	4,376	0,375	CRWH1 P	36158					
	4,501	0,375	CRW1 R	36166					

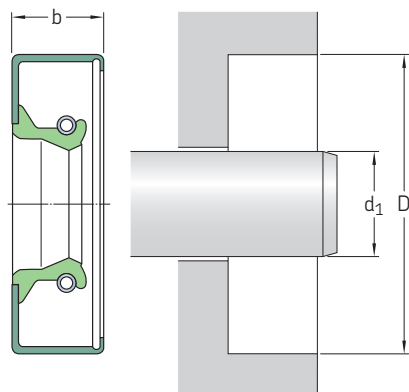
¹⁾ Sans revêtement SKF Bore Tite

Dimensions Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D			
in			—	—
3,750 suite	4,999	0,375	CRWA1 R	37526
	4,999	0,438	CRWH1 R	37532
	4,999	0,438	CRWHA1 R	37533
3,875	5,251	0,438	CRWH1 R	37574
	5,251	0,438	CRWH1 V	37577
	4,751	0,375	CRW1 R	38646
	4,751	0,375	CRWA1 R	38647
	4,751	0,375	CRWA1 V	38649
	4,751	0,438	CRWH1 R	38653
	4,876	0,438	CRWHA1 R	38673
	4,876	0,500	CRWH1 R	38669
	4,876	0,500	CRWHA1 V	38678
	4,999	0,375	CRW1 R	38691
	4,999	0,375	CRWA1 R	38692
	4,999	0,375	CRWA1 V	38694
	5,126	0,438	CRWHA1 V	38702
	5,126	0,438	CRWH1 R	38703
	5,126	0,438	CRWHA1 R	38713
3,875	5,251	0,438	CRWH1 R	38730
	5,251	0,438	CRWHA1 R	38731
	5,251	0,438	CRWHA1 P	38739
	5,376	0,438	CRWH1 R	38745
	5,626	0,433	CRWHA1 R	38758
	5,690	0,500	CRWH1 R	38774
3,938	4,876	0,438	CRWH1 R	39245
	4,999	0,438	CRWH1 R	39275
	4,999	0,438	CRWH1 V	39276
	4,999	0,438	CRWH1 R	39277
	5,126	0,472	CRWHA1 V	39304
	5,251	0,438	CRWH1 R	39320
	5,375	0,438	CRWH1 R	39350
	5,501	0,438	CRWH1 R	39423
4,000	4,876	0,438	CRW1 R	39851
	4,999	0,375	CRW1 P	39895
	4,999	0,375	CRWA1 V	39921
	4,999	0,375	CRW1 R	39922
	4,999	0,375	CRWA1 R	39923
	4,999	0,438	CRWHA1 P	39930
	4,999	0,438	CRWH1 V	39932
	4,999	0,438	CRWH1 R	39933
	4,999	0,438	CRWHA1 R	39934
	4,999	0,438	CRWH1 S	39935
	5,126	0,438	CRWH1 R	39975
	5,251	0,438	CRWH1 V	39996
	5,251	0,438	CRWH1 R	39997
	5,251	0,438	CRWA1 R	40000
4,000	5,310	0,500	CRWHA1 R	40020
	5,376	0,438	CRWH1 R	40036
	5,501	0,438	CRWH1 R	40049
	5,626	0,375	CRWA1 R	40077
	5,626	0,438	CRWH1 R	40078
	5,751	0,438	CRWH1 R	40108
	6,001	0,500	CRWH1 R	40138
	6,250	0,500	CRWH1 R	40158

Dimensions Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D			
in			—	—
4,125	4,999	0,438	CRWH1 R	41125
	4,999	0,438	CRWH1 V	41126 ¹⁾
	5,126	0,438	CRWH1 R	41170
	5,126	0,438	CRWH1 V	41171
	5,251	0,438	CRWH1 R	41185
	5,251	0,438	CRWH1 V	41186
	5,501	0,438	CRWH1 R	41265
	5,501	0,438	CRWH1 V	41266
	5,751	0,438	CRWH1 R	41287
	6,001	0,438	CRWH1 R	41305
	6,001	0,438	CRWH1 V	41307
4,250	5,251	0,375	CRWA1 R	42419
	5,251	0,375	CRW1 S	42422
	5,251	0,438	CRWH1 R	42426
	5,251	0,438	CRWHA1 R	42427
	5,251	0,438	CRWH1 V	42433
	5,373	0,438	CRWA1 V	42474
	5,376	0,438	CRWH1 R	42475
	5,501	0,438	CRWH1 R	42528
	5,626	0,438	CRWA1 R	42557
	5,751	0,438	CRWH1 R	42573
	5,876	0,500	CRWH1 V	42592
	6,001	0,500	CRWH1 R	42616
	6,126	0,500	CRWH1 R	42635
	6,250	0,500	CRWH1 R	42644
4,313	5,501	0,433	CRWHA1 P	43072
	5,501	0,438	CRWHA1 R	43073
4,331	5,626	0,472	CRWHA1 V	43345
4,375	5,376	0,438	CRWH1 R	43650
	5,501	0,438	CRWH1 R	43691
	5,751	0,438	CRWH1 R	43751
4,438	6,001	0,500	CRWH1 R	43771
	6,063	0,500	CRWH1 R	541974 ¹⁾
	6,250	0,500	CRWH1 R	43820
	5,501	0,500	CRWH1 R	44275
	5,501	0,500	CRWH1 V	44276
4,477	5,751	0,500	CRWH1 R	44295
	6,001	0,500	CRWH1 R	44320
	6,250	0,500	CRWH1 R	44350
	6,250	0,500	CRWH1 R	44630
4,500	5,251	0,438	CRWH1 R	44913
	5,251	0,438	CRWHA1 V	44917
	5,376	0,438	CRWH1 R	44920
	5,376	0,438	CRWHA1 V	44926
	5,501	0,375	CRW1 R	44959
	5,501	0,375	CRWA1 R	44960
	5,501	0,435	CRWH1 V	44980
	5,501	0,438	CRWH1 R	44967
	5,501	0,438	CRWHA1 R	44968
	5,501	0,438	CRWH1 V	44973

Jointes radiales pour arbre | Jointes pour applications industrielles générales - CRW1, CRWA1, CRWH1 et CRWHA1 –
dimensions en pouces

d₁ 4,500–8,000 in



Consultez les **pages 83 à 86** pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

Dimensions					Dimensions				
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvres	Désignation	Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvres	Désignation
d ₁	D	b			d ₁	D	b		
in			–	–	in			–	–
4,500 suite	5,626	0,438	CRWH1 R	45032	4,813	5,751	0,563	CRWH1 P	48060
	5,626	0,438	CRWHA1 V	45033		5,751	0,563	CRWH1 V	48062
						5,751	0,563	CRWH1 S	48065
	5,751	0,375	CRWA1 V	45064	4,875	6,001	0,500	CRWH1 V	48692
	5,751	0,438	CRWH1 R	45069		6,001	0,500	CRWH1 R	48693
	5,751	0,438	CRWHA1 R	45070		6,126	0,500	CRWH1 R	48726
	6,001	0,500	CRWH1 R	45110		6,250	0,500	CRWHA1 R	48768
	6,001	0,500	CRWHA1 R	45111		6,250	0,500	CRWH1 R	48769
	6,001	0,500	CRWHA1 V	45112		6,250	0,500	CRWH1 V	48772
	6,126	0,563	CRWH1 R	45140	4,921	6,375	0,500	CRWHA1 V	49274
	6,250	0,500	CRWH1 R	45150					
4,625	5,626	0,500	CRWH1 R	46144	4,938	6,001	0,500	CRWH1 R	49251
	5,626	0,500	CRWH1 V	46155		6,250	0,500	CRWH1 R	49301
	5,751	0,500	CRWH1 R	46200	5,000	6,001	0,500	CRWHA1 V	49927
	5,751	0,500	CRWH1 S	46208		6,001	0,500	CRWH1 R	49928
	6,001	0,500	CRWH1 R	46285		6,001	0,500	CRWHA1 R	49929
	6,250	0,500	CRWH1 R	46324		6,126	0,500	CRW1 V	49960
						6,250	0,500	CRWH1 R	49966
						6,250	0,500	CRW1 R	49984
4,688	5,751	0,512	CRWH1 S	46770		6,250	0,500	CRWA1 R	49985
	5,751	0,512	CRWH1 R	46800					
	6,250	0,500	CRWH1 R	46950		6,250	0,500	CRWH1 P	49990 ¹⁾
4,750	5,749	0,438	CRW1 P	47375		6,250	0,500	CRWH1 V	49991
	5,751	0,500	CRW1 V	47379		6,250	0,500	CRWHA1 R	49998
	5,751	0,500	CRWA1 V	47382					
	5,751	0,500	CRW1 R	47383		6,375	0,500	CRWH1 R	50130
						6,375	0,500	CRWHA1 R	50138
	5,751	0,500	CRWH1 R	47394					
	5,751	0,500	CRWHA1 R	47395		6,500	0,500	CRWH1 R	50148
	5,875	0,500	CRWH1 R	47441		6,500	0,500	CRWH1 V	50151
	6,001	0,500	CRWH1 R	47474		6,750	0,500	CRWH1 R	50168
	6,001	0,500	CRWHA1 R	47475		6,750	0,500	CRWHA1 R	50172
	6,001	0,500	CRW1 V	47481					
					5,063	6,126	0,500	CRWH1 R	50618
	6,250	0,500	CRWH1 R	47583		6,375	0,500	CRWH1 R	50650
	6,250	0,500	CRWHA1 V	47586	5,125	6,126	0,500	CRWHA1 R	51240
						6,126	0,500	CRW1 V	51243
						6,126	0,500	CRW1 R	51247

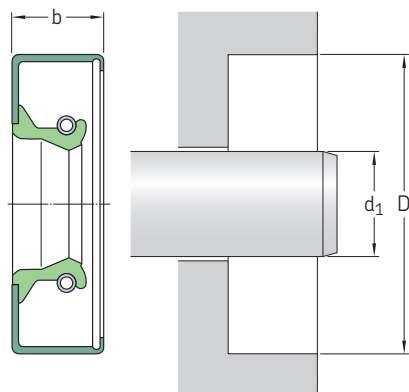
¹⁾ Sans revêtement SKF Bore Tite

Dimensions Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D			
in			–	–
5,125 suite	6,250	0,500	CRWHA1 R	51252
	6,250	0,500	CRWA1 V	51253
	6,375	0,500	CRWH1 R	51248 ¹⁾
	6,375	0,500	CRWH1 V	51255
5,188	6,501	0,625	CRWH1 V	51852
5,250	6,001	0,375	CRW1 R	52440
	6,001	0,500	CRWH1 V	52443
	6,250	0,500	CRWH1 R	52445
	6,250	0,500	CRWH1 V	52447
	6,500	0,500	CRWH1 R	52488
	6,500	0,500	CRWH1 V	52489
	6,750	0,500	CRWH1 R	52648
	6,750	0,500	CRWH1 V	52649
5,375	6,625	0,500	CRWH1 R	53701
	6,625	0,500	CRWH1 V	53702
	6,750	0,500	CRWH1 V	53771
	6,750	0,500	CRWH1 R	53775
5,500	6,250	0,500	CRWA1 R	54925
	6,500	0,500	CRWH1 R	54931
	6,500	0,500	CRWH1 V	54934
	6,500	0,500	CRWH1 P	54936
	6,750	0,500	CRW1 R	54959
	6,750	0,500	CRWA1 R	54960
	6,750	0,500	CRWHA1 R	54971
	6,750	0,500	CRWH1 R	54972
	6,750	0,500	CRWH1 V	54974
5,512	6,693	0,472	CRWH1 V	546747 ¹⁾
5,625	6,625	0,500	CRWH1 R	56101
	6,625	0,500	CRWH1 V	56102
	6,875	0,500	CRWH1 R	56136
	6,875	0,500	CRWH1 V	56137
5,625	7,125	0,500	CRWHA1 R	56160
	7,125	0,500	CRWHA1 V	56161
5,750	6,625	0,500	CRWH1 R	57505
	6,625	0,500	CRW1 V	57506
	6,750	0,500	CRWH1 R	57510
	6,750	0,500	CRWH1 V	57522
	6,751	0,500	CRWHA1 R	57509 ¹⁾
	7,000	0,500	CRWH1 R	57521
	7,000	0,500	CRWH1 V	57523
	7,000	0,500	CRWHA1 R	57531
5,875	7,125	0,500	CRWH1 R	58716
	7,125	0,500	CRWH1 V	58717
	7,125	0,500	CRWHA1 R	58741
	7,500	0,500	CRWH1 R	58760
6,000	6,750	0,500	CRWA1 V	59999
	6,750	0,500	CRW1 V	60000

Dimensions Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D			
in			–	–
6,000 suite	7,500	0,500	CRWA1 R	60016
	7,500	0,500	CRWHA1 V	60026
	7,500	0,500	CRWHA1 R	60028
6,125	7,125	0,625	CRWH1 R	61210 ¹⁾
	7,625	0,625	CRWH1 R	61255 ¹⁾
	7,625	0,625	CRWH1 P	61256 ¹⁾
6,250	7,252	0,500	CRWH1 R	62482 ¹⁾
	7,500	0,500	CRWH1 R	62495 ¹⁾
	7,500	0,500	CRWH1 V	62497
	7,750	0,500	CRWH1 R	62535
	7,875	0,625	CRWH1 R	62572
6,375	7,375	0,625	CRWH1 R	63700
	7,875	0,563	CRWHA1 R	63734
	7,875	0,625	CRWH1 R	63733 ¹⁾
6,500	7,500	0,500	CRWA1 R	64993
	7,500	0,500	CRWH1 R	64994 ¹⁾
	7,500	0,500	CRWH1 V	64998
	8,000	0,500	CRW1 R	65021
	8,000	0,500	CRWHA1 R	65037 ¹⁾
6,625	8,125	0,500	CRWH1 R	66241 ¹⁾
6,750	8,000	0,500	CRWH1 R	67515
	8,250	0,500	CRWH1 R	67533 ¹⁾
6,875	8,375	0,500	CRWH1 R	68745 ¹⁾
7,000	8,000	0,630	CRWH1 R	70016
	8,250	0,625	CRWH1 R	70028 ¹⁾
	8,500	0,500	CRWA1 R	70080
	8,500	0,625	CRWH1 R	70052
	8,500	0,625	CRWHA1 R	70053
	8,500	0,625	CRWHA1 V	70054
7,125	8,625	0,625	CRWH1 R	71245 ¹⁾
7,250	8,250	0,625	CRW1 R	72515 ¹⁾
	8,750	0,625	CRWHA1 R	72539
	8,750	0,750	CRWH1 P	72542 ¹⁾
	9,055	0,625	CRWHA1 R	72570
7,375	8,875	0,625	CRWH1 R	73745 ¹⁾
7,500	8,500	0,625	CRWH1 R	75030 ¹⁾
	9,000	0,625	CRWH1 R	75050
	9,000	0,625	CRWHA1 P	75052
7,625	8,625	0,563	CRWH1 R	76215 ¹⁾
	9,125	0,625	CRWH1 R	76255 ¹⁾
7,750	9,250	0,625	CRWH1 R	77540 ¹⁾
7,875	9,250	1,000	CRWHA1 R	78725 ¹⁾
	9,375	0,625	CRWH1 R	78738 ¹⁾
8,000	9,000	0,625	CRWH1 R	79960 ¹⁾
	9,000	0,625	CRWHA1 R	79961 ¹⁾
	9,250	0,625	CRWH1 R	79997 ¹⁾
	9,250	0,625	CRWHA1 R	79998
	9,500	0,625	CRWH1 R	80010
	10,000	0,625	CRWHA1 R	80038 ¹⁾

Jointes radiales pour arbre | Jointes pour applications industrielles générales - CRW1, CRWA1, CRWH1 et CRWHA1 –
dimensions en pouces

d₁ 8,125–12,250 in



Consultez les **pages 83 à 86** pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

Dimensions					Dimensions				
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvres	Désignation	Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvres	Désignation
d ₁	D	b			d ₁	D	b		
in			–	–	in			–	–
8,125	10,125	0,625	CRWH1 R	81245 ¹⁾	10,500	11,750	0,625	CRWH1 R	105010 ¹⁾
	10,125	0,625	CRWHA1 R	81246 ¹⁾		12,500	0,625	CRWH1 R	105051 ¹⁾
8,250	9,250	0,625	CRWH1 R	82510 ¹⁾	10,750	12,750	0,625	CRWH1 R	107551 ¹⁾
	9,252	0,500	CRWH1 R	82527					
	9,500	0,578	CRW1 R	541405 ¹⁾	11,000	12,250	0,625	CRWHA1 R	110030 ¹⁾
	10,250	0,625	CRWH1 R	82560 ¹⁾		13,000	0,625	CRWH1 R	110051 ¹⁾
8,500	9,750	0,625	CRWH1 R	85002	11,375	13,000	0,625	CRW1 R	113740 ¹⁾
	10,000	0,625	CRWH1 R	85009 ¹⁾					
	10,500	0,625	CRWH1 R	85015 ¹⁾	11,500	13,000	0,625	CRWH1 R	115021 ¹⁾
	10,625	0,625	CRWHA1 R	85085 ¹⁾		13,500	0,625	CRWH1 R	115041 ¹⁾
8,625	10,625	0,625	CRWH1 R	86260 ¹⁾	12,000	14,000	0,625	CRW1 R	120060 ¹⁾
8,750	10,750	0,625	CRWH1 R	87541 ¹⁾	12,250	13,375	0,625	CRWH1 R	122555 ¹⁾
8,875	10,125	0,625	CRWH1 R	88710 ¹⁾		13,813	0,625	CRW1 R	122580 ¹⁾
	10,875	0,625	CRWH1 R	88760 ¹⁾		14,250	1,000	CRWHA1 R	122590 ¹⁾
9,000	10,000	0,625	CRWH1 R	90006 ¹⁾					
	11,000	0,625	CRWH1 R	90036 ¹⁾					
9,250	11,250	0,625	CRWHA1 R	92536					
	12,750	0,625	CRWHA1 R	92570 ¹⁾					
	12,750	1,250	CRWHA1 R	92574 ¹⁾					
9,500	10,500	0,438	CRW1 R	95048					
	11,500	0,625	CRW1 R	95062					
9,625	11,625	0,625	CRWH1 R	96245 ¹⁾					
	11,125	0,625	CRWH1 R	97542 ¹⁾					
	11,250	0,625	CRWH1 R	97545 ¹⁾					
	11,750	0,625	CRWH1 R	97550 ¹⁾					
10,000	11,252	0,625	CRWHA1 R	100044 ¹⁾					
	12,000	0,625	CRWH1 R	100051 ¹⁾					
	12,000	0,625	CRWA1 R	100075					
10,250	11,250	0,563	CRWH1 R	102520 ¹⁾					
	12,250	0,625	CRWH1 R	102540 ¹⁾					

¹⁾ Sans revêtement SKF Bore Tite

Joint CRW5 et CRWA5

Fig. 7



CRW5

Fig. 8



CRWA5

Caractéristiques principales

Les joints CRW5 et CRWA5 sont conçus pour résister à des différentiels de pression modérés. Ils sont pourvus d'une lèvre SKF WAVE pour un échauffement réduit et d'un diamètre extérieur métallique pour un montage simple et un ajustement ferme et précis dans l'alésage du logement. Pour plus d'informations sur le modèle à lèvre SKF WAVE, reportez-vous aux **pages 68 et 69**.

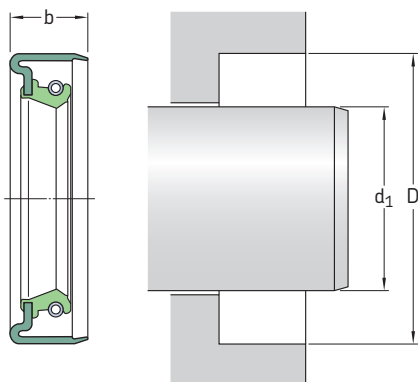
La plupart d'entre eux sont recouverts de SKF Bore-Tite sur le diamètre extérieur. Les joints CRWA5 disposent d'une lèvre auxiliaire, assurant une exclusion supplémentaire des contaminants. Un épaulement ou une bague de retenue doit être placé(e) du côté où la pression est la plus faible pour éviter que le joint ne soit expulsé de son logement.

Modèle

- **CRW5** : Joint avec armature métallique unique, lèvre SKF WAVE et ressort de retenue en acier au carbone.
- **CRWA5** : Joint avec armature métallique unique, lèvre SKF WAVE, ressort de retenue en acier au carbone et lèvre auxiliaire à contact.

Les joints CRW5 et CRWA5 sont disponibles en tailles impériales avec des lèvres d'étanchéité en caoutchouc nitrile ou fabriquées dans le composé SKF en élastomère fluoré SKF Duralife. D'autres matériaux sont également disponibles sur demande.

Consultez la **matrice 1** aux **pages 104 et 105** pour connaître les conditions de fonctionnement admissibles.



Consultez les **pages 83 à 86** pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

Dimensions					Dimensions				
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation	Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D				d ₁	D			
in			–	–	in			–	–
0,313	0,686	0,313	CRWA5 R	3094 ¹⁾	1,000	1,375	0,250	CRWA5 R	9814
	0,749	0,250	CRWA5 R	3101 ¹⁾		1,499	0,250	CRWA5 R	9843
	0,749	0,250	CRWA5 V	3103 ¹⁾		1,499	0,250	CRW5 R	9855 ¹⁾
	0,999	0,313	CRWA5 R	3171 ¹⁾		1,499	0,250	CRWA5 V	9858
0,375	0,749	0,250	CRW5 R	3689 ¹⁾		1,500	0,250	CRWA5 R	9863
	1,124	0,375	CRW5 V	3807		1,752	0,313	CRWA5 R	9967
0,500	0,875	0,313	CRWA5 R	4940		2,000	0,313	CRWA5 R	10131
	0,875	0,313	CRWA5 V	4941	1,125	1,626	0,250	CRWA5 V	11139
	0,999	0,250	CRWA5 V	4991	1,250	1,687	0,313	CRWA5 R	12333
	0,999	0,313	CRWA5 R	4996		1,750	0,250	CRWA5 V	12339
0,625	1,124	0,250	CRWA5 R	5069		1,750	0,250	CRWA5 R	12360
	1,124	0,250	CRWA5 V	5072		1,997	0,438	CRWA5 V	12438
	0,999	0,250	CRWA5 R	6151		2,328	0,500	CRWA5 R	12609
	1,124	0,250	CRW5 R	6191		2,502	0,500	CRWA5 R	12640
	1,124	0,374	CRWA5 V	6231	1,500	1,997	0,250	CRWA5 V	14844
	1,124	0,375	CRWA5 R	6229		2,064	0,375	CRWA5 V	14868
	1,126	0,250	CRW5 R	6242		2,311	0,500	CRWA5 V	14979
	1,250	0,313	CRWA5 R	6280 ¹⁾		2,328	0,500	CRWA5 R	14977
	1,250	0,313	CRWA5 V	6285 ¹⁾	1,750	2,502	0,500	CRWA5 R	17374
	1,375	0,250	CRW5 P	6371	1,938	2,675	0,250	CRWA5 R	19213
0,750	1,375	0,375	CRWA5 R	6388		2,835	0,250	CRWA5 R	19278
	1,500	0,313	CRW5 V	6393	2,500	3,251	0,350	CRWA5 R	24892
	1,250	0,250	CRWA5 R	7434					
	1,250	0,375	CRWA5 R	7449					
0,875	1,375	0,250	CRWA5 V	7509					
	1,250	0,250	CRWA5 V	8634					
	1,375	0,250	CRWA5 R	8660					
	1,375	0,250	CRWA5 V	8665					
0,984	1,497	0,313	CRWA5 V	8694					
	1,596	0,250	CRWA5 R	9700					
	1,752	0,313	CRWA5 V	9805					

¹⁾ Sans revêtement SKF Bore Tite

Joint HDW1

Fig. 9



Caractéristiques principales

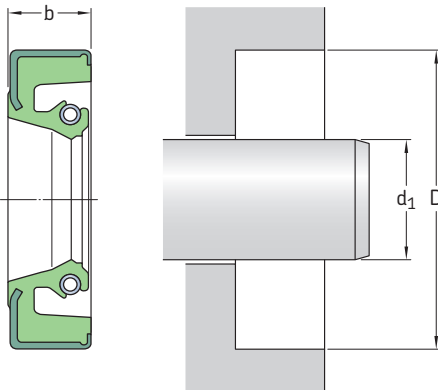
Les joints HDW1 sont des joints à lèvre SKF WAVE haute résistance, conçus pour les applications lubrifiées à l'huile ou à la graisse. Les joints sont produits en standard avec un corps de joint haute résistance, un revêtement en Bore-Tite SKF sur le diamètre métallique extérieur, une lèvre SKF WAVE en caoutchouc nitrile et un ressort de retenue en acier au carbone.

Le corps de joint rigide peut supporter des pressions de fonctionnement jusqu'à 0,24 MPa en dynamique et 0,34 MPa en statique, ainsi que des vitesses d'arbre pouvant aller jusqu'à 25 m/s pour des diamètres d'arbre < 203 mm.

Ces joints HDW1 sont disponibles en cotes pouces.



HDW1



Consultez les **pages 83 à 86** pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

Dimensions					Dimensions				
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvres	Désignation	Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvres	Désignation
d ₁	D				d ₁	D			
in			–	–	in			–	–
5,000	6,125	0,500	HDW1 R	49951	6,875	8,250	0,500	HDW1 R	68730
	7,125	0,500	HDW1 R	50186		8,500	0,500	HDW1 R	68760
5,063	6,125	0,500	HDW1 R	50620	7,125	8,250	0,500	HDW1 R	71220
5,125	6,625	0,500	HDW1 R	51277	7,375	8,375	0,500	HDW1 R	73720
	7,000	0,500	HDW1 R	51330		8,500	0,500	HDW1 R	73730
5,188	6,250	0,500	HDW1 R	51800	7,500	8,750	0,500	HDW1 R	75046
5,250	6,750	0,500	HDW1 R	52651		9,250	0,500	HDW1 R	75069
	7,125	0,500	HDW1 R	52655	7,625	8,875	0,500	HDW1 R	76225
5,313	6,375	0,500	HDW1 R	53100	7,750	8,750	0,500	HDW1 R	77506
5,438	6,625	0,500	HDW1 R	54300	7,875	8,875	0,500	HDW1 R	78710
5,875	6,875	0,500	HDW1 R	58709 ¹⁾	7,938	9,125	0,500	HDW1 R	79620
	7,000	0,500	HDW1 R	58710					
5,938	7,000	0,500	HDW1 R	59300					
6,000	7,250	0,500	HDW1 R	60009					
6,063	7,500	0,500	HDW1 R	60650					
6,125	7,125	0,500	HDW1 R	61215					
	7,250	0,500	HDW1 R	61230					
	7,375	0,500	HDW1 R	61235					
6,250	7,250	0,500	HDW1 R	62480					
6,375	7,500	0,500	HDW1 R	63717					
6,438	7,500	0,500	HDW1 R	64330					
6,625	7,625	0,500	HDW1 R	66217					
	7,750	0,500	HDW1 R	66219					
	7,875	0,500	HDW1 R	66222					
	8,000	0,500	HDW1 R	66230					
6,750	7,750	0,500	HDW1 R	67510					
	8,750	0,500	HDW1 R	67600					

¹⁾ Ressort en acier inoxydable

Joint CRS1, CRSH1, CRSA1 et CRSHA1

Fig. 10



Fig. 11



Caractéristiques principales

Tous les joints CRS sont pourvus d'une armature métallique et d'une lèvre d'étanchéité à ressort classique. Certains sont recouverts d'un produit d'étanchéité sur le diamètre extérieur pour combler les petites imperfections de l'alésage du logement.

Modèle

- **CRS1** : Joint avec armature métallique unique, lèvre d'étanchéité classique et ressort de retenue en acier au carbone.
- **CRSA1** : Joint avec armature métallique unique, lèvre d'étanchéité classique, ressort de retenue en acier au carbone et lèvre auxiliaire à contact.
- **CRSH1** : Joint avec double armature métallique, lèvre d'étanchéité classique et ressort de retenue en acier au carbone.
- **CRSHA1** : Joint avec double armature métallique, lèvre d'étanchéité classique, ressort de retenue en acier au carbone et lèvre auxiliaire à contact.

Les joints CRS sont disponibles avec des lèvres d'étanchéité en caoutchouc nitrile pour les applications d'usage général ou en élastomère fluoré pour une meilleure résistance aux températures élevées et aux attaques chimiques.

Consultez la **matrice 1** aux **pages 104 et 105** pour connaître les conditions de fonctionnement admissibles.

CRS1

CRSH1

Fig. 12

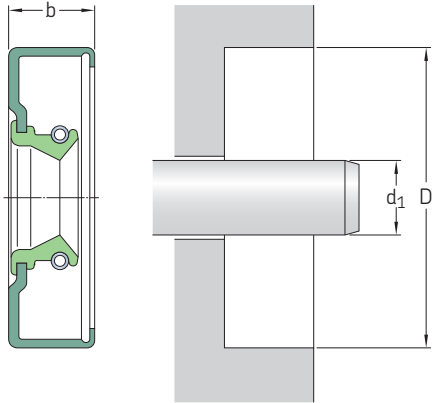


Fig. 13



CRSA1

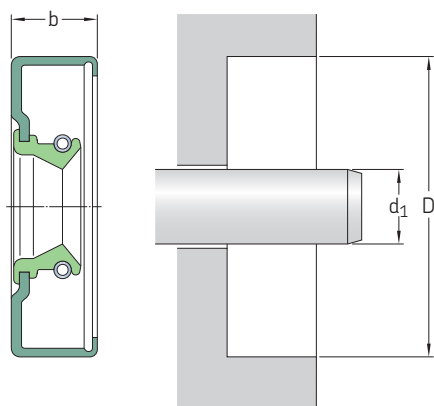
CRSHA1



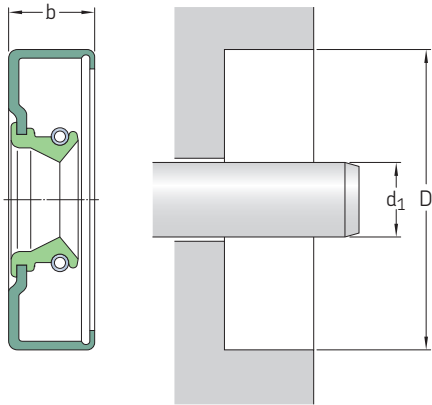
Consultez les **pages 83 à 86** pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

Dimensions					Conception et					Dimensions					Conception et					Dimensions					Conception et				
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint			matériau de lèvre					Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint			matériau de lèvre					Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint			matériau de lèvre				
d ₁	D	b								d ₁	D	b								d ₁	D	b							
mm		–			–					mm		–			–					mm		–			–				
12	20	5			CRSA1 R					40	55 60	10 10			CRS1 R CRSA1 R					40	55 60	10 10			CRS1 R CRSA1 R				
13	28	7			CRS1 R					42	62	10			CRS1 R					42	62	10			CRS1 R				
19	37	10			CRS1 V					43	62	10			CRSH1 R					43	62	10			CRSH1 R				
20	30 30 32 42	5 7 7 7			CRS1 R CRS1 V CRS1 V CRS1 V					45	58 62	9 7			CRSA1 R CRSA1 R					45	58 62	9 7			CRSA1 R CRSA1 R				
22	32	7			CRS1 V					48	70	9			CRSA1 R					48	70	9			CRSA1 R				
24	38	10			CRS1 R					50	62 62 85	7 10 13			CRS1 R CRS1 R CRSH1 R					50	62 62 85	7 10 13			CRS1 R CRS1 R CRSH1 R				
25	32 47 52	7 10 7			CRSA1 R CRSA1 V CRS1 R					54	72 80	10 10			CRSA1 R CRSH1 R					54	72 80	10 10			CRSA1 R CRSH1 R				
26	35 42	7 8			CRS1 R CRS1 R					57	72	10			CRSH1 R					57	72	10			CRSH1 R				
27	37 41	7 10			CRS1 V CRSH1 R					58	85	13			CRSH1 R					58	85	13			CRSH1 R				
28	62	12			CRSH1 R					59	75	10			CRSA1 R					59	75	10			CRSA1 R				
30	45 52	8 9			CRS1 V CRSH1 R					60	70 78 80 90	7 9 10 10			CRS1 R CRS1 R CRSHA1 R CRSH1 R					60	70 78 80 90	7 9 10 10			CRS1 R CRS1 R CRSHA1 R CRSH1 R				
32	46	8			CRS1 R					62	75	10			CRS1 R					62	75	10			CRS1 R				
34	52 54	10 11			CRS1 R CRS1 R					66	80 85 90	8,9 10 13			CRSHA1 R CRSHA1 R CRSH1 R					66	80 85 90	8,9 10 13			CRSHA1 R CRSHA1 R CRSH1 R				
35	64 65	8 12			CRSA1 P CRSA1 R					68	85	10			CRS1 R					68	85	10			CRS1 R				
36	46 56	9 10			CRS1 R CRS1 R					74	100	13			CRSH1 R					74	100	13			CRSH1 R				
37	55	10			CRSH1 R					75	115	13			CRSH1 R					75	115	13			CRSH1 R				
										80	100 125	13 13			CRSA1 R CRSH1 R					80	100 125	13 13			CRSA1 R CRSH1 R				

¹⁾ Matériau d'étanchéité sur le diamètre extérieur.



Dimensions					Dimensions				
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation	Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D				d ₁	D			
mm					mm				
85	100	9	CRS1 R	85×100×9 CRS1 R	154	175	13	CRSA1 R	154×175×13 CRSA1 R
88	110	13	CRSH1 R	88×110×13 CRSH1 R	160	185	13	CRSA1 V	160×185×13 CRSA1 V
90	125	13	CRSH1 R	90×125×13 CRSH1 R	168	200	15	CRSH1 R	168×200×15 CRSH1 R
95	110	9	CRS1 R	95×110×9 CRS1 R	170	190	15	CRSH1 R	170×190×15 CRSH1 R
100	120	13	CRSH1 R	100×120×13 CRSH1 R	180	200	12	CRS1 R	180×200×12 CRS1 R
105	125	12	CRS1 R	105×125×12 CRS1 R		215	16	CRS1 R	180×215×16 CRS1 R
107	123	11	CRSA1 R	107×123×11 CRSA1 R		220	16	CRSA1 R	180×220×16 CRSA1 R
108	130	13	CRSH1 R	108×130×13 CRSH1 R	190	215	16	CRSH1 R	190×215×16 CRSH1 R
113	140	13	CRSH1 R	113×140×13 CRSH1 R	195	230	15	CRSH1 R	195×230×15 CRSH1 R
115	160	15	CRSH1 R	115×160×15 CRSH1 R	200	250	15	CRSH1 R	200×250×15 CRSH1 R
120	150	15	CRSH1 R	120×150×15 CRSH1 R	260	300	20	CRS1 R	260×300×20 CRS1 R
125	146	14	CRSA1 P	125×146×14 CRSA1 P					
126	147	11	CRSA1 R	126×147×11 CRSA1 R					
130	150	10	CRSA1 R	130×150×10 CRSA1 R					
	150	14	CRSA1 R	130×150×14 CRSA1 R					
	155	10	CRSH1 R	130×155×10 CRSH1 R					
	160	13	CRS1 R	130×160×13 CRS1 R					
	160	13	CRSA1 R	130×160×13 CRSA1 R					
	165	13	CRSH1 R	130×165×13 CRSH1 R					
135	160	13	CRSH1 R	135×160×13 CRSH1 R					
	170	15	CRSH1 R	135×170×15 CRSH1 R					
138	152	12	CRSA1 R	138×152×12 CRSA1 R					
145	164	14	CRSA1 R	145×164×14 CRSA1 R					
	175	14	CRS1 R	145×175×14 CRS1 R					
150	170	15	CRSH1 R	150×170×15 CRSH1 R					
	180	13	CRSH1 R	150×180×13 CRSH1 R					
	200	15	CRSH1 R	150×200×15 CRSH1 R					



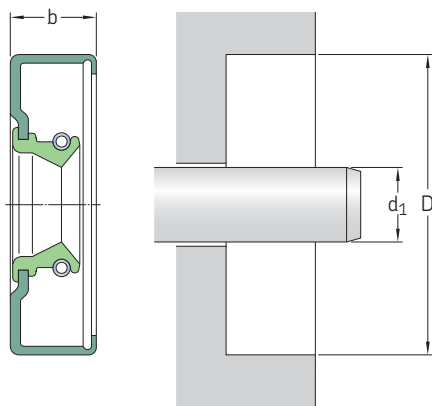
Dimensions Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D			
in			–	–
0,531	1,124	0,313	CRSA1 R	5334
0,594	1,250 1,375	0,313 0,313	CRSA1 R CRSA1 R	5950 5966¹⁾
0,669	1,339	0,311	CRSA1 P	6992
0,709	1,339	0,315	CRSA1 P	7089
0,781	1,752	0,313	CRSHA1 R	8213
0,844	1,828	0,313	CRSA1 R	8485
0,945	1,575	0,315	CRS1 R	9515
0,969	2,048	0,375	CRS1 R	9688¹⁾
1,125	2,835 2,875	0,375 0,469	CRSA1 R CRSH1 R	11405¹⁾ 11410¹⁾
1,156	2,125	0,438	CRSH1 R	11566¹⁾
1,219	2,000	0,438	CRSH1 R	12131¹⁾
1,250	2,561 2,713 3,156	0,500 0,469 0,500	CRSH1 R CRSH1 R CRSH1 R	12655 12660¹⁾ 12678
1,301	2,000	0,438	CRSA1 P	12905
1,313	1,874 2,000 2,106 2,996	0,375 0,313 0,375 0,500	CRSA1 R CRSA1 R CRSA1 R CRSH1 R	13027¹⁾ 13037¹⁾ 13084¹⁾ 13275¹⁾
1,328	2,312	0,433	CRS1 R	13419¹⁾
1,362	2,191	0,250	CRS1 P	13500
1,375	2,750 3,000 3,125 3,350	0,500 0,500 0,500 0,469	CRSH1 R CRSHA1 R CRSH1 R CRSH1 R	13906¹⁾ 13937 13936 13934¹⁾

Dimensions Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D			
in			–	–
1,399	2,292 2,292	0,469 0,500	CRSA1 R CRSA1 R	13992¹⁾ 13990¹⁾
1,414	2,250	0,250	CRSHA1 R	14035¹⁾
1,469	2,374	0,375	CRSA1 R	14641¹⁾
1,491	2,191	0,250	CRSA1 R	14780
1,500	2,996 3,000	0,500 0,375	CRSH1 R CRSA1 R	15240 15241
1,524	2,374	0,500	CRSH1 R	15343
1,563	2,716	0,469	CRSH1 R	15748¹⁾
1,618	2,575	0,500	CRSA1 R	16404¹⁾
1,625	2,437 2,835 3,062 3,251	0,469 0,469 0,500 0,500	CRSHA1 R CRSH1 R CRSH1 R CRSH1 R	16121 16386 16431¹⁾ 16440¹⁾
1,656	2,502	0,500	CRSH1 R	16532¹⁾
1,688	2,374 2,835	0,313 0,469	CRSA1 R CRSA1 R	16669 16960
1,705	3,084	0,500	CRS1 R	17053
1,719	2,623	0,500	CRSH1 R	17136¹⁾
1,750	2,328 3,154 3,937	0,438 0,313 0,313	CRS1 R CRS1 R CRSA1 R	17257 17726 17771¹⁾
1,781	2,750 2,758	0,500 0,500	CRSH1 R CRSH1 R	17847 17851¹⁾
1,844	2,502 2,750	0,375 0,375	CRSA1 R CRSA1 R	18412¹⁾ 18446¹⁾
1,875	3,125	0,313	CRSA1 R	18879¹⁾

¹⁾ Matériau d'étanchéité sur le diamètre extérieur

Jointes radiales pour arbre | Jointes pour applications industrielles générales - CRS1, CRSH1, CRSA1 et CRSHA1 – dimensions en pouces

d₁ 1,889–7,000 in



Consultez les pages 83 à 86 pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

Dimensions Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation	Dimensions Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D				d ₁	D			
in			–	–	in			–	–
1,889	3,110	0,688	CRSA1 P	18983	3,298	4,125	0,563	CRSA1 R	32815 ¹⁾
1,890	2,874	0,276	CRSA1 P	18979	3,469	4,626	0,625	CRSA1 R	34700
1,906	3,189	0,313	CRSA1 P	19062	3,500	5,751	0,563	CRSH1 R	35111 ¹⁾
1,938	2,762	0,500	CRSA1 R	19273 ¹⁾	3,504	4,173	0,354	CRSA1 V	35120
	2,825	0,500	CRSH1 P	19274					
	3,751	0,500	CRSH1 R	19466 ¹⁾	3,813	4,999	0,469	CRSH1 R	38160
						5,251	0,469	CRSH1 R	38220 ¹⁾
1,969	2,638	0,354	CRSA1 R	19628					
	2,686	0,500	CRSH1 R	19615	3,875	5,501	0,500	CRSHA1 R	38749 ¹⁾
	2,742	0,500	CRSH1 P	19620		5,751	0,563	CRSH1 R	38810
	2,875	0,469	CRSH1 R	19643					
2,008	2,953	0,354	CRSA1 P	20012	3,898	4,680	0,370	CRSA1 VR	38770
2,063	2,875	0,375	CRSA1 R	550085 ¹⁾	4,188	4,999	0,469	CRSHA1 R	41751
						5,251	0,469	CRSH1 R	41761
						5,751	0,500	CRSHA1 R	41833
2,125	3,623	0,469	CRSA1 P	21379	4,313	5,751	0,500	CRSH1 R	43231
2,145	3,188	0,469	CRSH1 R	21538	4,563	5,751	0,500	CRSHA1 R	45550
2,188	3,623	0,500	CRSHA1 R	21950		6,250	0,500	CRSH1 R	45560
2,432	3,070	0,227	CRSA1 P	24110	5,000	7,000	0,500	CRSHA1 R	50185
2,563	3,500	0,500	CRSHA1 P	25587		7,500	0,500	CRSHA1 R	50195
2,648	3,812	0,500	CRS1 R	26877	5,125	6,500	0,500	CRSHA1 R	51276
2,750	4,125	0,438	CRS1 P	27576 ¹⁾	5,313	6,500	0,500	CRSHA1 R	53151
	4,125	0,563	CRSA1 R	27577	5,375	6,374	0,500	CRSHA1 R	53688 ¹⁾
2,875	3,434	0,294	CRSA1 R	28646 ¹⁾		6,499	0,563	CRSH1 R	53692
2,913	3,543	0,394	CRS1 P	29105	5,500	6,626	0,563	CRSHA1 R	54949
						6,876	0,563	CRSHA1 R	55157
						7,501	0,563	CRSH1 R	55179
3,125	3,936	0,512	CRSA1 V	31144 ¹⁾	5,750	6,876	0,563	CRSHA1 R	57519
3,250	3,876	0,375	CRSA1 V	32332 ¹⁾		7,126	0,563	CRSHA1 R	57578
	4,125	0,563	CRSH1 R	32362 ¹⁾		7,502	0,563	CRSHA1 R	57584

¹⁾ Matériau d'étanchéité sur le diamètre extérieur

Dimensions Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D			
in			–	–
6,000	7,002	0,500	CRSHA1 R	60006 ¹⁾
6,062	6,772	0,551	CRSA1 R	60620
6,125	7,502	0,563	CRSHA1 R	61248 ¹⁾
6,188	7,500	0,563	CRSH1 P	61740
7,000	8,375	0,625	CRSHA1 R	70034

¹⁾ Matériau d'étanchéité sur le diamètre extérieur

Joint radiaux en PTFE pour arbre



Caractéristiques principales

Les joint radiaux pour arbre munis d'une ou plusieurs lèvres d'étanchéité en PTFE sont conçus pour supporter des environnements agressifs, des températures élevées, des pressions importantes et un fonctionnement à sec, que des joint classiques à lèvre en élastomère ne pourraient supporter. De nombreux matériaux PTFE sont agr es par la FDA. Les principaux avantages des joint en PTFE sont les suivants :

- Grande résistance chimique
- Peuvent supporter des vitesses jusqu'à 30 m/s
- Large plage de température de fonctionnement : -70 à +250  C
- Peuvent supporter des pressions jusqu'à 3,5 MPa
- Peuvent supporter un fonctionnement à sec

Gamme de produits

Les profils indiqués sont une sélection des types de joint SKF avec lèvres d'étanchéité en PTFE les plus couramment utilisés. Ils peuvent être installés dans des logements pour joint radiaux standard.

Il existe deux types principaux de joint en PTFE : les joint avec armature métallique et ceux sans armature métallique. L'armature métallique peut être en acier, aluminium ou dans n'importe quel acier inoxydable SS 304, SS 316 et SS 316 Ti. Le matériau PTFE doit être sélectionné en fonction des besoins de l'application.

Les joint en PTFE sans armature métallique peuvent être conçus avec un joint torique dans la rainure du diamètre extérieur pour assurer une étanchéité statique. Les matériaux PTFE et du joint torique peuvent être tous deux sélectionnés pour répondre aux exigences des différentes conditions de fonctionnement, comme par exemple dans l'agroalimentaire, pour permettre le démontage des équipements pour un nettoyage.

Matériaux PTFE

Le choix des matériaux des joint implique généralement un compromis entre avantages et inconvénients. Il existe un très grand nombre de différents matériaux PTFE avec différentes charges possibles. Les charges les plus courantes sont la fibre de verre, le carbone, le graphite, le bisulfure de molybdène, les oxydes métalliques et différents polymères. Chacun possède différentes propriétés convenant à différentes applications et conditions de fonctionnement. Tous les matériaux PTFE chargés ont en commun d'offrir une meilleure résistance à l'usure et à la déformation.

Dans la plupart des cas, par rapport à un PTFE chargé, le PTFE non chargé génère un frottement inférieur qui se traduit par un degré d'usure moins important de la surface d'appui du joint. Toutefois, une lèvre d'étanchéité en PTFE non chargé offre une résistance à l'usure limitée et est sujette à la déformation sous charge.

Les matériaux PTFE les plus souvent recommandés par SKF sont indiqués dans le **tableau 3** de la **page 156**.

En plus des composés à base de PTFE, SKF propose également des joint radiaux pour arbre dans d'autres plastiques modifiés, comme ceux indiqués dans le **tableau 4** **page 157**.

Le choix du matériau approprié pour l'armature métallique et le(s) joint(s) torique(s) revêt également une grande importance pour obtenir des performances d'étanchéité satisfaisantes. Contactez SKF pour de plus amples informations.



Installation

Il convient d'être particulièrement précautionneux pendant la manipulation et le montage des joints en PTFE afin de ne pas les endommager. Pour plus de détails, consultez les **pages 96 et 97**.

Gamme de tailles et disponibilité

La plupart des joints radiaux en PTFE de SKF pour arbre sont fabriqués pour répondre aux exigences de chaque application. Il existe, cependant, des dimensions standard dans des plages de diamètres d'arbre d'environ 6 à 200 mm et de diamètres d'alésage d'environ 16 à 230 mm. Contactez SKF pour des informations détaillées sur les types de joints et les dimensions.

Tableau 3

Famille de matériaux	Description	Dureté de l'arbre recommandée ¹⁾
PTFE, non chargé	PTFE « vierge ». Homologué FDA. Matériau à faible frottement. Utilisé dans les applications générales non soumises à la pression sur des arbres de faible dureté. Excellent pour la cryogénie.	A
PTFE + verre	Homologué FDA. Le verre peut se présenter sous forme de billes ou de fibres. Le verre est exceptionnellement résistant et prolonge la durée de vie du PTFE de base. Grâce à sa dureté inhérente, il ajoute également une propriété abrasive et n'est pas recommandé, par conséquent, sur les arbres de faible dureté.	C
PTFE + MoS₂	Le bisulfure de molybdène (MoS ₂) accroît la résistance à l'usure du PTFE de base. Moins abrasif que le verre.	C
PTFE + verre + MoS₂	Propriétés d'allongement améliorées et moins abrasif pour les surfaces de roulement que le PTFE + verre.	C
PTFE + carbone	Le carbone peut se présenter sous forme de fibres ou de poudre de graphite de différentes qualités, naturelles ou synthétiques. Le carbone est un excellent lubrifiant naturel et procure une bonne résistance à l'usure au matériau PTFE de base à faible frottement. Un pourcentage de carbone accru a pour effet d'augmenter la résistance à l'usure, au fluage et à l'extrusion et améliore les performances en présence de vapeur et de produits chimiques à des températures et des pressions élevées.	A, B, C
PTFE + carbone + MoS₂	Excellente résistance à l'usure dans les applications non lubrifiées à haute température.	B, C
PTFE + bronze	Utilisé pour l'étanchéité dynamique à grande vitesse des milieux hydrauliques. Ne doit pas être utilisé dans les applications chimiques qui pourraient attaquer le bronze.	
PTFE + bronze + MoS₂	Résistance élevée à l'usure et à l'extrusion dans les applications à haute pression.	
PTFE + polymère	Les polymères tels que le polyxybenzoate, le polyamide et de nombreux autres améliorent la résistance au fluage et à l'usure.	A, B, C
PTFE + pigment organique	Homologué FDA et/ou USDA 3A.	

¹⁾ Recommandations pour la sélection du matériau en fonction de la dureté de la surface d'appui (échelle Rockwell C) et de la vitesse périphérique.
Voir **tableau 5, page 157** concernant la sélection du matériau

Tableau 4

Matériaux plastiques modifiés

UHMWPE	Polyéthylène à très haut poids moléculaire. Résistance à l'usure et à l'abrasion accrue par rapport aux matériaux PTFE de base dans des milieux non lubrifiés ou abrasifs. Homologué FDA et USDA 3A. Bonne compatibilité avec différentes substance, à une limite d'environ 90 °C.
PA	Polyamide. Résistance améliorée, compatibilité limitée à certains milieux et résistance thermique. Hygroscopique. Utilisé pour les rotules, les coussinets, les bagues d'appui et certains joints.
POM	Polyoxyméthylène (également appelé polyacétal ou acétal). Semblable au nylon mais avec des propriétés d'absorption d'eau considérablement réduites. Certaines qualités sont homologuées FDA et USDA 3A. Utilisé pour les rotules, les coussinets, les bagues d'appui et certains joints.
PETP	Polyéthylène téréphtalate. Semblable au POM mais présente une meilleure compatibilité avec différents milieux et une plus grande résistance à l'usure.
PEEK	Polyétheréthercétone Propriétés de résistance semblables à celles du PA et du POM mais avec une excellente compatibilité avec différents milieux et des propriétés de résistance thermique largement supérieures. Certaines qualités sont homologuées FDA et USDA 3A. Utilisé pour les rotules, les coussinets, les bagues d'appui et certains joints.
PPS	Polyphénylène sulfide. Propriétés de résistance et compatibilité chimique semblables à celles des composés à base de PEEK, mais avec une résistance supérieure à l'usure. Présente de meilleures propriétés thermiques que les matériaux PA ou POM, sans toutefois atteindre celles du PEEK. L'ajout de charges permet d'obtenir un PPS de « qualité roulement » pour des applications haute performance.
PI	Polyimide. Résistance mécanique, thermique et chimique exceptionnelle.

Tableau 5

Choix du matériau selon la dureté et la vitesse de l'arbre

Vitesse périphérique	< 30 HRC	45 HRC	≥ 58 HRC
Faible	A ou B	A, B, C	A, B, C
Modérée	A	A, B	A, B, C
Élevée	A	A, B	A, B

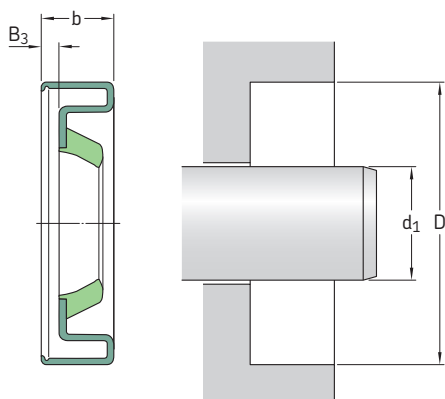
Jointes HM et TL pour lubrification à la graisse





Jointes pour applications industrielles générales

1) Sans revêtement SKF Bore Tite

d₁ 0,188–1,375 in


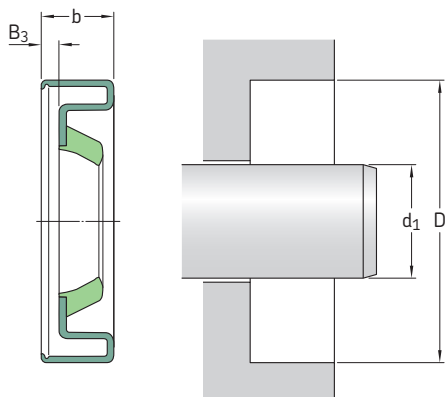
Consultez les pages 83 à 86 pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

Dimensions					Conception et matériau de lèvres					Dimensions					Conception et matériau de lèvres				
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint	Jeu interne		Désignation	Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint	Jeu interne		Désignation	Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint	Jeu interne		Désignation	Arbre	Alésage
d ₁	D	b	B ₃			d ₁	D	b	B ₃			d ₁	D	b	B ₃			d ₁	D
in						in						in						in	
0,188	0,500	0,125			HM1 R 1850	0,500	0,999	0,188			HM14 R 4950 ¹⁾	0,375	0,933	0,188			HM14 R 6125 ¹⁾	0,404	0,933
0,250	0,499	0,188			HM14 R 2450	0,500	0,999	0,250			HM14 R 4990 ¹⁾	0,404	0,933	0,188			HM14 R 6126 ¹⁾	0,438	0,933
	0,499	0,188			HMA14 V 2452	0,500	1,124	0,250			HM14 R 5085 ¹⁾	0,438	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,469	0,933
	0,562	0,188			HM14 R 2470 ¹⁾	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,469	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
	0,626	0,250			HM14 R 2490	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
	0,749	0,188			HM14 R 2560	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
0,313	0,500	0,125			HM4 R 3044	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
	0,626	0,156			HM14 R 3060 ¹⁾	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
	0,626	0,156			HM14 V 3061	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
	0,626	0,203			HM1 R 3050 ¹⁾	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
	0,633	0,141			HM14 R 3080	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
	0,749	0,250			HM14 R 3140	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
	0,750	0,250			HM3 R 3141	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
	0,862	0,250			HM14 R 3086	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
0,375	0,562	0,093			HM3 V 535835	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
	0,563	0,094			HM3 R 3621	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
	0,628	0,197			HMA10 P 3632	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
	0,687	0,156			HM14 R 3645 ¹⁾	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
	0,749	0,250			HM14 R 3683	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
	0,875	0,250			HM14 R 3727	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
0,404	0,620	0,188			HM14 R 4010	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
	0,862	0,250			HM14 R 4012	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
0,438	0,836	0,188			HM14 R 4231	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
	0,879	0,180			HM8 R 4256	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
	0,999	0,250			HM14 R 4340	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
0,469	0,836	0,188			HM14 P 4623	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
	0,875	0,219			HM14 R 4628	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
0,500	0,687	0,093			HM3 V 538545	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
	0,688	0,094			HM3 R 4911	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
	0,750	0,125			HM14 R 4912 ¹⁾	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
0,500	0,820	0,156			HM14 R 4914 ¹⁾	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
	0,843	0,250			HM14 R 4923 ¹⁾	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
	0,875	0,125			HM14 R 4925	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933
	0,875	0,250			HM14 R 4938	0,551	1,124	0,203			HM21 R 5399 ¹⁾	0,500	0,933	0,188			HM14 R 6130 ¹⁾	0,500	0,933

¹⁾ Revêtement SKF Bore Tite

Dimensions					Conception et matériau de lèvre		Dimensions					Conception et matériau de lèvre	
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint	Jeu interne		Désignation		Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint	Jeu interne		Désignation	
d ₁	D	b	B ₃				d ₁	D	b	B ₃			
in					—	—	in					—	—
0,750 suite	1,031	0,313			HMA6 R	7412	1,125 suite	1,438	0,203			HM14 R	11055 ¹⁾
	1,062	0,188			HM14 R	7413		1,499	0,188			HM14 R	11060 ¹⁾
	1,124	0,156			HM14 R	7415 ¹⁾		1,562	0,188			HM8 R	11065
	1,187	0,156			HM14 R	7421		1,562	0,250			HM14 R	11081
								1,624	0,250			HM21 R	11130 ¹⁾
	1,249	0,250			HM14 R	530716 ²⁾		1,750	0,250			HM14 R	11150 ¹⁾
	1,250	0,250			HM14 R	7464 ¹⁾		1,781	0,250			HM21 R	11161 ¹⁾
	1,259	0,250			HM14 R	7477 ¹⁾		1,781	0,469	0,265		HM18 R	11164
	1,375	0,250			HM14 R	7536		1,828	0,250			HM21 R	11191
	1,375	0,250			HM14 P	7537		1,938	0,343	0,352		HM14 R	11269
1,437	0,250			HM14 R	7550 ¹⁾								
1,499	0,250			HM14 R	7571 ¹⁾								
0,781	1,375	0,197			HM14 R	7831 ¹⁾		2,000	0,250			HM21 R	11334 ¹⁾
								2,047	0,250			HM21 R	11352 ¹⁾
0,813	1,063	0,125			HM3 R	8009	1,188	2,000	0,250			HM1 R	11836
0,875	1,125	0,125			HM14 R	8620	1,190	1,996	0,250			HM1 R	11846 ¹⁾
	1,125	0,125			HM14 V	8619 ¹⁾		1,500	0,125			HM14 R	12330 ¹⁾
	1,246	0,188			HM14 R	8625 ¹⁾	1,624	0,250			HM14 R	12325 ¹⁾	
	1,251	0,188			HM14 R	8627	1,625	0,188			HM14 R	11096	
	1,251	0,188			HM3 R	8631 ²⁾	1,686	0,188			HM14 R	12334 ¹⁾	
	1,255	0,188			HM14 R	8632 ¹⁾	1,752	0,188			HM21 R	12361 ¹⁾	
	1,308	0,250			HM14 R	8637 ¹⁾	1,752	0,250			HM21 R	12369	
	1,312	0,250			HM14 R	8645 ¹⁾	1,828	0,188			HM8 R	12375	
	1,375	0,188			HM14 R	8677 ¹⁾	1,874	0,250			HM21 R	12379 ¹⁾	
	1,437	0,250			HM14 R	8690 ¹⁾	1,968	0,438			HM14 R	12398 ¹⁾	
	1,499	0,250			HM21 R	8741 ¹⁾	1,968	0,469	0,254		HM18 R	12399 ¹⁾	
	1,562	0,250			HM14 R	8761	1,979	0,250			HM21 R	12407 ¹⁾	
	1,575	0,250			HM14 R	8772	1,979	0,406	0,200		HM18 R	12411	
	1,624	0,188			HM8 R	8802	1,980	0,406			HMA22 R	12506 ¹⁾	
0,938	1,375	0,250			HM14 R	9243 ¹⁾	1,983	0,250			HM21 R	12437	
	1,499	0,250			HM14 R	9298 ¹⁾	2,000	0,250			HM21 R	12481 ¹⁾	
	1,734	0,250			HM14 R	9354 ¹⁾	2,062	0,250			HM21 R	12508 ¹⁾	
1,000	1,250	0,125			HM14 R	9815 ¹⁾	2,125	0,250			HM21 R	12565 ¹⁾	
	1,312	0,125			HM14 R	9818 ¹⁾	2,250	0,250			HM14 R	12582 ¹⁾	
	1,375	0,188			HM14 R	9820 ¹⁾	2,328	0,500	0,286		HM18 R	12611 ¹⁾	
	1,437	0,250			HM14 R	9835 ¹⁾	1,375	1,750	0,197			HM14 R	13529
	1,499	0,188			HM14 R	9859 ¹⁾		1,750	0,197			HM14 V	13509 ¹⁾
1,510	0,219			HM21 R	9853 ¹⁾	1,375	1,834	0,188			HM8 R	13533 ¹⁾	
1,561	0,250			HM14 R	9900 ¹⁾		1,874	0,188			HM14 R	13543	
1,575	0,250			HM14 R	9903 ¹⁾		1,874	0,250			HM14 R	13548 ¹⁾	
1,624	0,250			HM14 R	9932 ¹⁾		1,874	0,250			HM14 P	13545 ¹⁾	
1,000	1,752	0,250			HM21 R	9995 ¹⁾	1,938	0,250			HM14 R	13556 ¹⁾	
	1,781	0,250			HM21 R	530484	2,000	0,250			HM21 R	13573 ¹⁾	
	1,781	0,469			HM14 R	10034 ¹⁾	2,106	0,250			HM21 R	13612 ¹⁾	
	1,781	0,469	0,265		HM18 R	10035 ¹⁾	2,125	0,250			HM21 R	13662 ¹⁾	
	1,851	0,250			HM14 R	10074 ¹⁾	2,250	0,250			HM14 R	13689 ¹⁾	
1,938	0,250			HM14 R	10112 ¹⁾	2,282	0,250			HM14 R	13710 ¹⁾		
1,125	2,000	0,250			HM21 R	10152 ¹⁾	2,328	0,406	0,188		HM18 R	13711	
	2,250	0,250			HM14 R	10185 ¹⁾	2,374	0,250			HM21 R	13758 ¹⁾	
							2,437	0,250			HM21 R	13796 ¹⁾	
	1,375	0,125			HM14 R	11050	2,502	0,250			HM21 R	13862 ¹⁾	
	1,375	0,125			HM14 V	11052 ¹⁾	2,835	0,594			TL8 R	13916 ¹⁾	

1) Revêtement SKF Bore Tite
2) Armature en acier inoxydable

d₁ 1,438–3,500 in


Consultez les pages 83 à 86 pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

Dimensions						Dimensions					
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint	Jeu interne	Conception et matériau de lèvre	Désignation	Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint	Jeu interne	Conception et matériau de lèvre	Désignation
d ₁	D	b	B ₃			d ₁	D	b	B ₃		
in						in					
1,438	2,000	0,125		HM4 R	14209	1,625 suite	2,328	0,438	0,235	HM18 R	16069 ¹⁾
	2,250	0,250		HM14 R	14257 ¹⁾		2,328	0,438		TL7 R	16064
	2,437	0,250		HM21 R	14359 ¹⁾		2,374	0,250		HM21 R	16092 ¹⁾
	2,437	0,250		HM21 V	564365 ¹⁾		2,375	0,250		HM14 R	16095
1,457	2,047	0,328		HMA11 R	14600 ³⁾		2,437	0,250		HM21 R	16168 ¹⁾
1,473	1,971	0,563		HMA10 R	14631		2,502	0,250		HM21 R	16270 ¹⁾
							2,562	0,250		HM21 R	16285 ¹⁾
1,500	1,874	0,188		HM14 R	14804		2,562	0,438	0,210	HM18 R	16289 ¹⁾
	1,874	0,188		HM14 V	14808 ¹⁾						
	1,874	0,250		HM14 R	14810 ¹⁾		2,623	0,250		HM21 R	16322 ¹⁾
							2,750	0,250		HM21 R	16362 ¹⁾
	1,938	0,250		HM14 R	14816 ¹⁾		2,781	0,313		HM14 R	16384 ¹⁾
	1,983	0,188		HM14 R	14840	1,660	2,440	0,594		HM11 R	16520
	1,989	0,250		HMA22 R	14848 ¹⁾						
1,500	2,000	0,188		HM8 R	14869	1,688	2,328	0,500	0,286	HM18 R	16667
	2,000	0,250		HM14 R	14857 ¹⁾		2,502	0,281		HM21 R	16743 ¹⁾
							2,562	0,250		HM21 R	16754 ¹⁾
	2,250	0,250		HM21 R	14960	1,750	2,250	0,188		HM14 R	17240 ¹⁾
2,254	0,250		HM21 R	14966 ¹⁾	2,374		0,250		HM21 R	17277	
	2,328	0,390	0,188	HM18 R	14975		2,437	0,250		HM21 R	17310
	2,328	0,500	0,286	HM18 R	14974		2,441	0,250		HM21 R	17340 ¹⁾
	2,374	0,250		HM21 R	15032 ¹⁾		2,441	0,250		HM21 R	17341 ¹⁾²⁾
							2,441	0,469	0,254	HM18 R	17359 ¹⁾
	2,437	0,250		HM14 R	15080 ¹⁾						
	2,502	0,250		HM21 R	15160 ¹⁾		2,502	0,250		HM21 R	17392 ¹⁾
	2,623	0,250		HM21 R	15190		2,561	0,250		HM21 R	17415 ¹⁾
	2,716	0,250		HM21 R	15209 ¹⁾		2,562	0,500	0,286	HM18 R	17406 ¹⁾
1,563	2,250	0,250		HM14 R	15532 ¹⁾		2,623	0,250		HM21 R	17461
	2,374	0,250		HM21 R	15544 ¹⁾		2,716	0,250	0,160	HM21 R	17488 ¹⁾
	2,502	0,250		HM21 R	15649 ¹⁾		2,718	0,359		HM18 R	17617 ¹⁾
	2,687	0,250		HM21 R	15719 ¹⁾		2,718	0,359		TL7 R	17618
1,609	1,906	0,250		HM3 R	16430 ²⁾		2,750	0,250		HM21 R	17544 ¹⁾
1,625	2,125	0,250		HM14 R	16055 ¹⁾		2,830	0,375		HM21 R	17633 ¹⁾
	2,250	0,250		HM21 R	16065 ¹⁾		2,875	0,250		HM21 R	17671 ¹⁾
							2,875	0,500		TL7 R	17674
						1,750	3,000	0,250		HM21 R	17702 ¹⁾
							3,149	0,290		TL6 R	17724

¹⁾ Revêtement SKF Bore Tite

¹⁾ Revêtement SKF Bore Tite

²⁾ Armature en acier inoxydable

³⁾ Largeur d'ajustement serré 0,288 pouce, lèvre auxiliaire axiale

Dimensions		Largeur nominale de joint b	Jeu interne B ₃	Conception et matériau de lèvre	Désignation
Arbre	Alésage				
d ₁	D				
in				—	—
1,781	2,126	0,250		HM14 R	17802²⁾
1,811	2,697	0,295		HMA8 R	17955
1,813	2,562 2,719 2,965	0,438 0,270 0,250	0,224	HM18 R TL7 R HM1 R	18050¹⁾ 18127 18258
1,875	2,502 2,623 2,750	0,250 0,250 0,250		HM21 R HM21 R HM21 R	18558¹⁾ 18591¹⁾ 18659¹⁾
	2,780 2,875 2,997	0,250 0,250 0,250		HM21 R HM21 R HM14 R	18704¹⁾ 18750¹⁾ 18808¹⁾
	3,000 3,150	0,250 0,250		HM21 R HM21 R	18823¹⁾ 18889¹⁾
1,938	2,502 2,875 2,686	0,281 0,250 0,594		HM14 R HM21 R TL8 R	19219¹⁾ 19306¹⁾ 19251¹⁾
1,945	2,892	0,294		TL6 R	19510¹⁾
1,970	2,362	0,158		HM14 D	532627
2,000	2,371 2,375	0,250 0,188		HM14 R HM14 R	19737¹⁾ 19733
	2,500 2,502	0,250 0,250		HM1 R HM14 R	19748 19754¹⁾
2,000	2,623 2,623 2,631 2,635 2,686	0,250 0,250 0,272 0,234 0,250		HM21 R HM21 V HMA94 R HM14 R HM21 R	19763¹⁾ 19746¹⁾ 20016³⁾ 19770¹⁾ 19783¹⁾
	2,750 2,752	0,250 0,188		HM21 R HM14 R	19834¹⁾ 19820¹⁾
	2,875 2,965 2,965 2,997	0,250 0,313 0,500 0,250	0,275	HM21 R HM14 R HM14 R HM21 R	19880¹⁾ 19940¹⁾ 19938¹⁾ 19965
	3,000 3,061 3,148 3,623	0,250 0,250 0,250 0,250		HM21 R HM21 R HM14 R HM21 R	20006¹⁾ 20044¹⁾ 20078 20148
2,063	3,149 3,150	0,500 0,266		TL6 D TL7 R	20672¹⁾⁴⁾ 20674
2,094	2,718 2,750	0,359 0,250	0,160	HM18 R HM21 R	20952¹⁾ 20920¹⁾
2,125	2,750 2,875 2,891	0,250 0,250 0,250		HM21 R HM14 R HM14 R	21059¹⁾ 21101¹⁾ 21121¹⁾
	3,000 3,061 3,189	0,250 0,250 0,250		HM21 R HM21 R HM21 R	21159¹⁾ 21208¹⁾ 21265¹⁾
2,240	3,189	0,610		HM14 R	22614¹⁾

Dimensions		Largeur nominale de joint b	Jeu interne B ₃	Conception et matériau de lèvre	Désignation
Arbre	Alésage				
d ₁	D				
in				—	—
2,250	2,625 2,875	0,188 0,250		HM14 R HM21 R	22306¹⁾ 22325
	3,000 3,061	0,250 0,250		HM21 R HM21 R	22368¹⁾ 22392
	3,125 3,251 3,440	0,563 0,250 0,250	0,214	HM18 R HM21 R HM14 R	22411 22468 22565¹⁾
2,297	3,148	0,359	0,185	HM18 R	22870
2,313	3,000 3,065 3,500	0,250 0,281 0,250		HM14 R HM1 R HM21 R	23035¹⁾ 23098 23240¹⁾
2,375	2,997 3,000 3,350 3,543	0,250 0,250 0,250 0,250		HM21 R HM21 R HM21 R HM21 R	23630¹⁾ 23640 23725¹⁾ 23815¹⁾
2,500	3,000 3,000	0,313 0,250		HM1 R HM14 R	24865 24863¹⁾
	3,125 3,150	0,250 0,250		HM21 R HM21 R	24875¹⁾ 24880¹⁾
	3,251 3,500	0,250 0,250		HM21 R HM21 R	24904¹⁾ 25007¹⁾
2,625	3,371 3,623 3,751 3,813	0,250 0,250 0,715 0,415		HM14 R HM21 R TL4 RR TL5 R	26144¹⁾ 26260¹⁾ 26289⁴⁾ 26310⁵⁾
2,750	3,125 3,250	0,188 0,313		HM1 R HM1 R	27210 27225
	3,500 3,500 3,751	0,250 0,250 0,250		HM14 R HM14 V HM21 R	27271¹⁾ 546751¹⁾ 27394¹⁾
2,875	3,751 3,876 3,876 4,003	0,250 0,188 0,250 0,250		HM21 R HM1 R HM21 R HM21 R	28700¹⁾ 28725¹⁾ 28751¹⁾ 28800¹⁾
2,953	4,724	0,320		TL1 R	29852¹⁾
3,000	3,500 3,623 3,751	0,313 0,250 0,250		HM1 R HM14 R HM21 R	29840 29850 29863¹⁾
	4,000 4,003 4,249	0,250 0,250 0,250		HM21 V HM21 R HM21 R	539075 29968 30049¹⁾
3,125	3,751 4,125	0,250 0,250		HMA1 R HMA1 R	31129¹⁾ 31192
3,250	3,750 4,249 4,501	0,250 0,250 0,250		HMA1 R HM14 R HM21 R	32325¹⁾ 32412¹⁾ 32510¹⁾
3,500	4,000 4,003	0,300 0,250		HM1 R HM14 R	34835 34840¹⁾
	4,125 4,125	0,250 0,250		HM14 R HM14 V	34848 546770¹⁾

1) Revêtement SKF Bore Tite

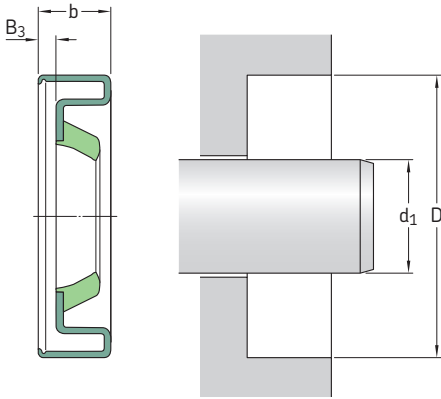
2) Armature en acier inoxydable

3) Largeur d'ajustement serré 0,257 in

4) Largeur d'ajustement serré 0,395 in

4) Largeur d'ajustement serré 0,640 in

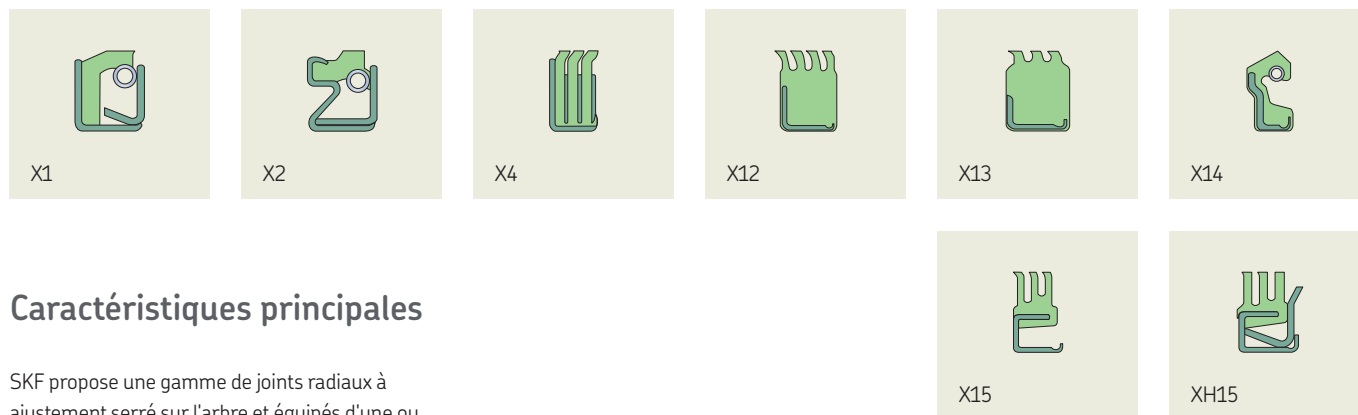
5) Largeur d'ajustement serré 0,300 in

d₁ 3,500–9,500 in

Consultez les **pages 83 à 86** pour plus d'informations sur les exigences relatives à l'alésage du logement.

Dimensions		Largeur nominale de joint b	Jeu interne B ₃	Conception et matériau de lèvres	Désignation
Arbre d ₁	Alésage D				
in				–	–
3,500	4,450	0,531		HM12 R	34885
suite	4,501	0,250		HM21 R	34967
	4,751	0,250		HM21 R	35042¹⁾
3,750	4,376	0,250		HM14 R	37320¹⁾
	4,376	0,250		HM14 V	37325¹⁾
4,000	4,501	0,250		HM14 R	39835¹⁾
	4,501	0,250		HM14 V	546387¹⁾
	4,876	0,250		HM21 R	39860¹⁾
	4,999	0,250		HM21 R	39961¹⁾
4,250	4,813	0,313		HM14 R	42340
	5,126	0,250		HM21 R	42380¹⁾
	5,251	0,250		HM21 R	42470¹⁾
4,500	5,501	0,250		HM14 R	45025
4,750	5,375	0,313		HM14 R	47378¹⁾
4,875	5,501	0,250		HM14 R	48650
5,000	6,250	0,250		HM21 R	50070¹⁾
5,250	6,250	0,250		HM4 R	52475
5,750	6,375	0,250		HMA1 R	57502
	7,003	0,250		HMA21 R	57571
6,000	7,500	0,250		HM4 R	60075
6,374	8,749	0,421		HMA96 R	181948
7,938	8,750	0,344		HM14 R	79302
9,500	10,750	0,313		HM21 R	95052

¹⁾ Revêtement SKF Bore Tite

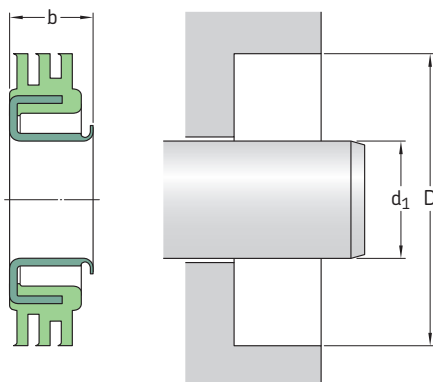
Jointes X, étanchéité de l'alésage du logement



Caractéristiques principales

SKF propose une gamme de jointes radiales à ajustement serré sur l'arbre et équipées d'une ou plusieurs lèvres d'étanchéité en contact avec l'alésage du logement. Pour un ajustement serré correct, l'arbre doit être conforme aux exigences relatives à l'alésage du logement indiquées aux pages **83 à 86**. Les exigences relatives à l'arbre indiquées aux **pages 80 à 82** s'appliquent à l'alésage du logement lorsque des jointes X sont utilisées. Ces jointes sont généralement installées avec la(les) lèvre(s) d'étanchéité vers l'extérieur pour une efficacité d'exclusion optimale. Les applications principales sont les machines agricoles lubrifiées à la graisse. Les modèles SKF les plus couramment utilisés sont indiqués ci-contre. Contactez SKF pour de plus amples informations concernant les modèles disponibles.

Consultez la **matrice 1** aux **pages 104 et 105** pour connaître les conditions de fonctionnement générales admissibles.



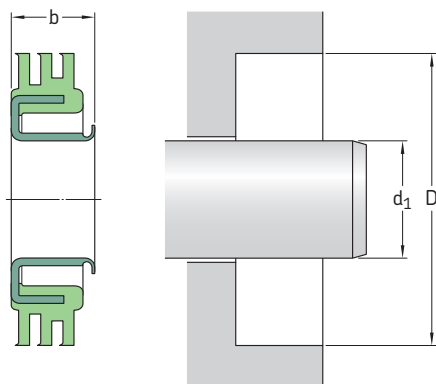
Pour un ajustement serré correct sur l'arbre, consultez les tolérances sur l'alésage du logement indiquées aux pages 83 à 86.

Dimensions					Dimensions					
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation	Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Conception et matériau de lèvre	Désignation	
d ₁	D				d ₁	D				
mm			—	—	mm			—	—	
25,40	59,84	6,86	X15 R	538266	80,00	101,45	15,00	X15 R	31514	
38,10	55,55	12,70	X1 L	14896	82,55	113,49	8,00	X4 R	32437	
	58,06	6,86	X15 R	14970		114,30	7,95	X15 R	32441	
	58,06	10,67	XH15 R	14971	86,36	114,30	7,14	X14 V	340001)	
	62,53	7,37	X13 R	15174		92,08	114,30	7,47	X15 R	36172
39,70	56,82	7,37	X4 R	15530	98,43	136,91	9,53	X12 R	38590	
	64,29	7,24	X15 R	15660		101,60	147,65	12,70	X R	40131
	69,85	11,13	X R	15702		111,13	136,47	14,48	X1 P	44269
41,28	62,53	6,35	X15 R	16286	114,30	152,78	13,97	X12 R	44892	
42,88	67,31	7,37	X4 R	16818	162,79	10,54	X12 D	45161		
	69,04	7,47	X4 R	17485	120,65	152,45	7,62	X15 R	47455	
44,45	70,76	7,47	X15 R	17620		139,70	172,21	9,65	X R	55152
46,05	61,16	7,62	X15 R	18030	158,75	196,85	8,89	X R	62530	
47,57	68,99	7,14	X13 R	18630						
50,57	73,66	7,37	X4 R	19720						
50,80	71,17	6,35	X15 D	19844						
	73,03	6,50	XHM R	19882						
53,98	82,55	6,86	X15 R	21298						
57,15	86,36	7,47	X15 R	22563						
63,40	93,27	7,95	X15 R	25078						
76,20	101,60	12,70	X2 L	29900						
	114,94	9,53	X12 R	30108						

¹⁾ Revêtement SKF Bore Tite sur le diamètre intérieur

Joint radiaux pour arbre | Joints pour applications industrielles générales - Joints X, étanchéité de l'alésage du logement – dimensions en pouces

d₁ 1,000–6,250 mm



Pour un ajustement serré correct sur l'arbre, consultez les tolérances sur l'alésage du logement indiquées aux pages 83 à 86.

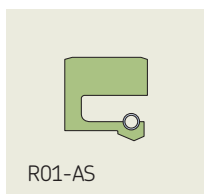
Dimensions					Conception et				
Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	matériau de lèvres		Désignation	Arbre	Alésage	Largeur nominale de joint b	Désignation
d ₁	D					d ₁	D		
in					— —				
1,000	2,356	0,270	X15 R	538266	3,000	4,000 4,525	0,500 0,375	X2 L X12 R	29900 30108
1,500	2,187	0,500	X1 L	14896	3,150	3,994	0,591	X15 R	31514
	2,286	0,270	X15 R	14970					
	2,286	0,420	XH15 R	14971					
	2,462	0,290	X13 R	15174					
1,563	2,237	0,290	X4 R	15530	3,400	4,500	0,281	X14 V	340001)
	2,531	0,285	X15 R	15660					
	2,684	0,438	X R	15702					
1,625	2,462	0,250	X15 R	16286	3,625	4,500	0,294	X15 R	36172
1,688	2,650	0,290	X4 R	16818	3,875	5,390	0,375	X12 R	38590
1,750	2,718	0,294	X4 R	17485	4,000	5,813	0,500	X R	40131
	2,786	0,294	X15 R	17620	4,375	5,373	0,570	X1 P	44269
1,813	2,408	0,300	X15 R	18030	4,500	6,015 6,409	0,550 0,415	X12 R X12 D	44892 45161
1,873	2,716	0,281	X13 R	18630	4,750	6,002	0,300	X15 R	47455
1,991	2,900	0,290	X4 R	19720	5,500	6,780	0,380	X R	55152
2,000	2,802	0,250	X15 D	19844	6,250	7,750	0,350	X R	62530
	2,875	0,256	XHM R	19882					
2,125	3,250	0,270	X15 R	21298					
2,250	3,400	0,294	X15 R	22563					
2,496	3,672	0,313	X15 R	25078					

¹⁾ Revêtement SKF Bore Tite sur le diamètre intérieur

Jointes usinés



R01-AF2



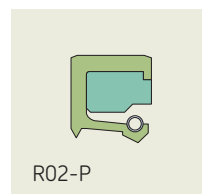
R01-AS



R01-P



R01-R



R02-P



R02-R



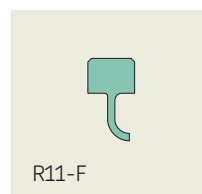
R08-R



R08-P



R01-F



R11-F



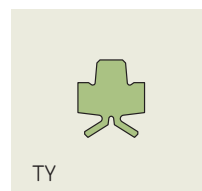
R19-FX

Les joints pour applications industrielles mentionnés dans ce catalogue sont les joints standard les plus demandés, dans des tailles courantes. SKF fournit de nombreux autres modèles et tailles de joints développés pour couvrir une grande variété d'applications spécifiques. Les profils de joints usinés présentés ici sont également testés et évalués en fonction des exigences de ces applications. Pour de plus amples informations sur ces profils, ou si l'application nécessite une solution qui ne figure pas dans ce catalogue, veuillez contacter SKF. SKF est en mesure de fournir des solutions d'étanchéité personnalisées adaptées aux conditions les plus difficiles.

Types SNL



TX



TY



TZ



Production de joints – Joints usinés SKF



A.2

Jointes pour applications industrielles lourdes



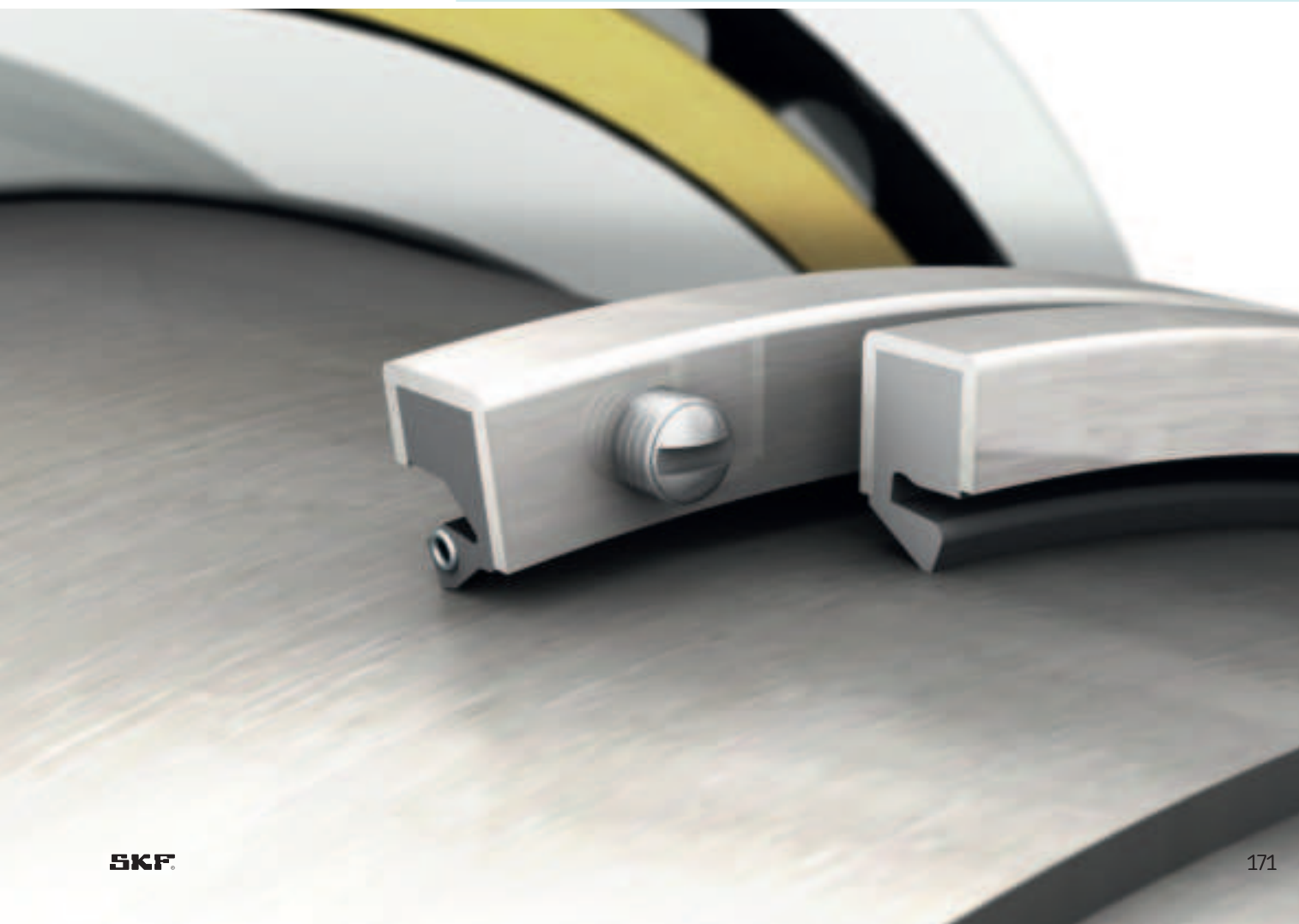
SERVICE
EXPRESS
SOUS

2
JOURS



Jointes pour applications industrielles lourdes

- › Flexibilité des dimensions
- › Configuration en fonction de l'application
- › Service express disponible



Jointes pour applications industrielles lourdes – généralités

Les applications industrielles lourdes, notamment dans le secteur des équipements de construction, la métallurgie, l'exploitation minière, la papeterie, les forages pétroliers ou les éoliennes, peuvent se révéler extrêmement complexes pour les joints radiaux pour arbre. Pendant le fonctionnement, les joints sont exposés à un large éventail de températures, de vitesses et de contaminants abrasifs. Outre leur conception généralement robuste et leurs dimensions souvent larges, les joints destinés à ces applications comportent des caractéristiques spécifiques qui contribuent à améliorer leurs performances, leur fiabilité et leur manipulation.

La gamme de joints pour l'industrie lourde (HIS) a été spécialement développée par SKF pour protéger les roulements de grandes dimensions dans les conditions de fonctionnement difficiles caractéristiques des applications de ce secteur.

Elle est composée de joints à armature métallique (HDS), joints entièrement en élastomère (HS), joints renforcés en élastomère (HSS) et joints en polyuréthane (HRS). Les processus de fabrication flexibles de SKF permettent de produire une large gamme de dimensions sans pertes de temps ni coûts supplémentaires d'outillage ou de réglage des machines, et sans prendre de retard sur les planning de maintenance. De plus, ce service est proposé sans minimum de commande et répond ainsi aux exigences d'applications industrielles de toute taille.

Caractéristiques

Les joints SKF pour l'industrie lourde sont

- fabriqués sur commande dans une variété illimitée de dimensions sur mesure pour s'adapter à toutes les dimensions de machines existantes,
- disponibles dans une large gamme de conceptions et de matériaux pour répondre à toutes les exigences des applications
- fabriqués rapidement pour tenir les délais des clients – avec les options de livraison standard, express et/ou urgente et
- rapides et faciles à installer, réduisant les risques de défaillance et d'arrêt-machine.

Applications typiques

- Laminage de l'acier et de l'aluminium
- Chargeurs de pâte à papier et section humide des machines à papier
- Ciment et industrie minière
- Énergies Traditionnelles – broyeurs de charbon
- Éoliennes
- Tunneliers
- Boîtes d'engrenages lourdes
- Machines spécialisées
- Engins de construction

Consultez également la **matrice 2 pages 176 à 183**.

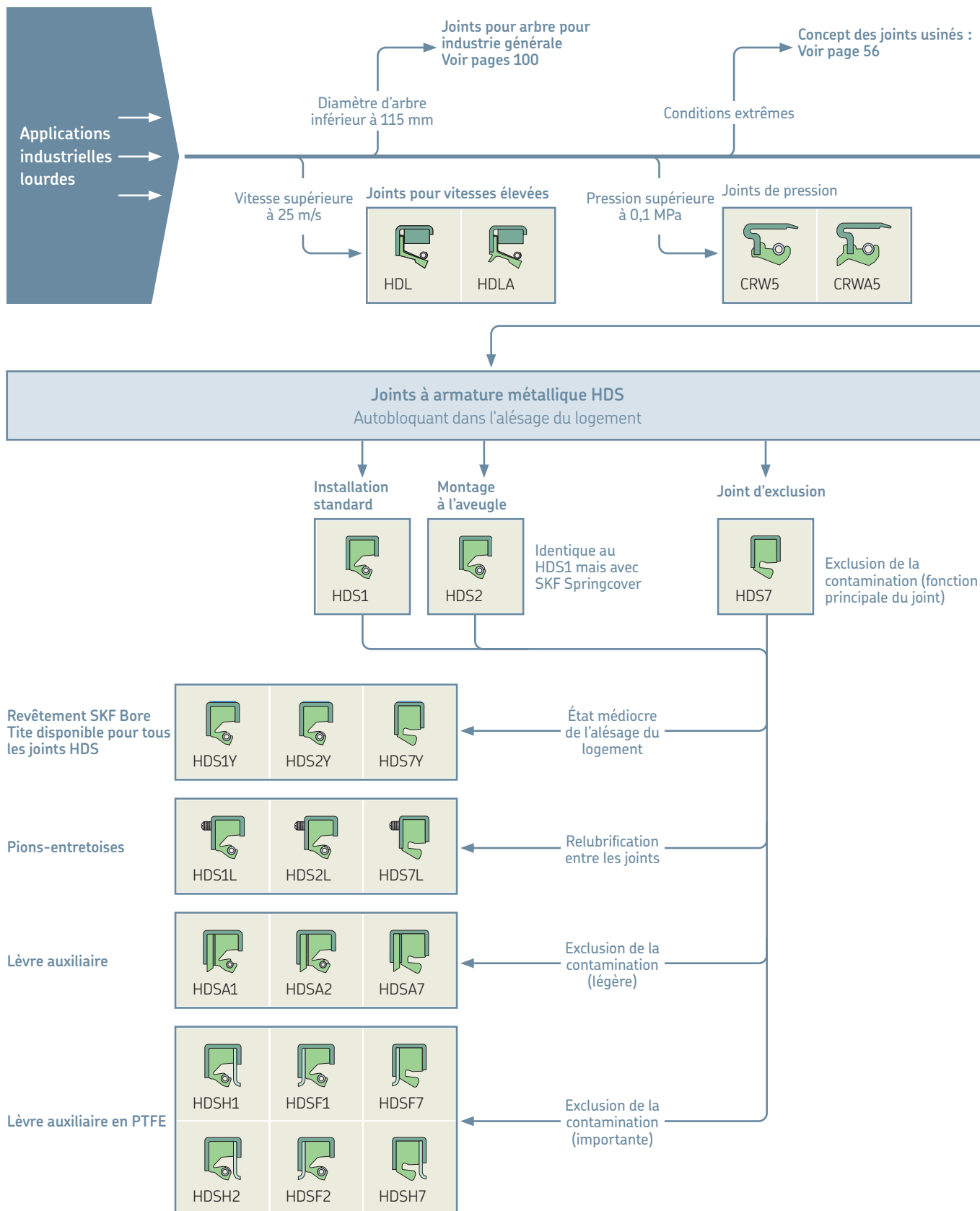


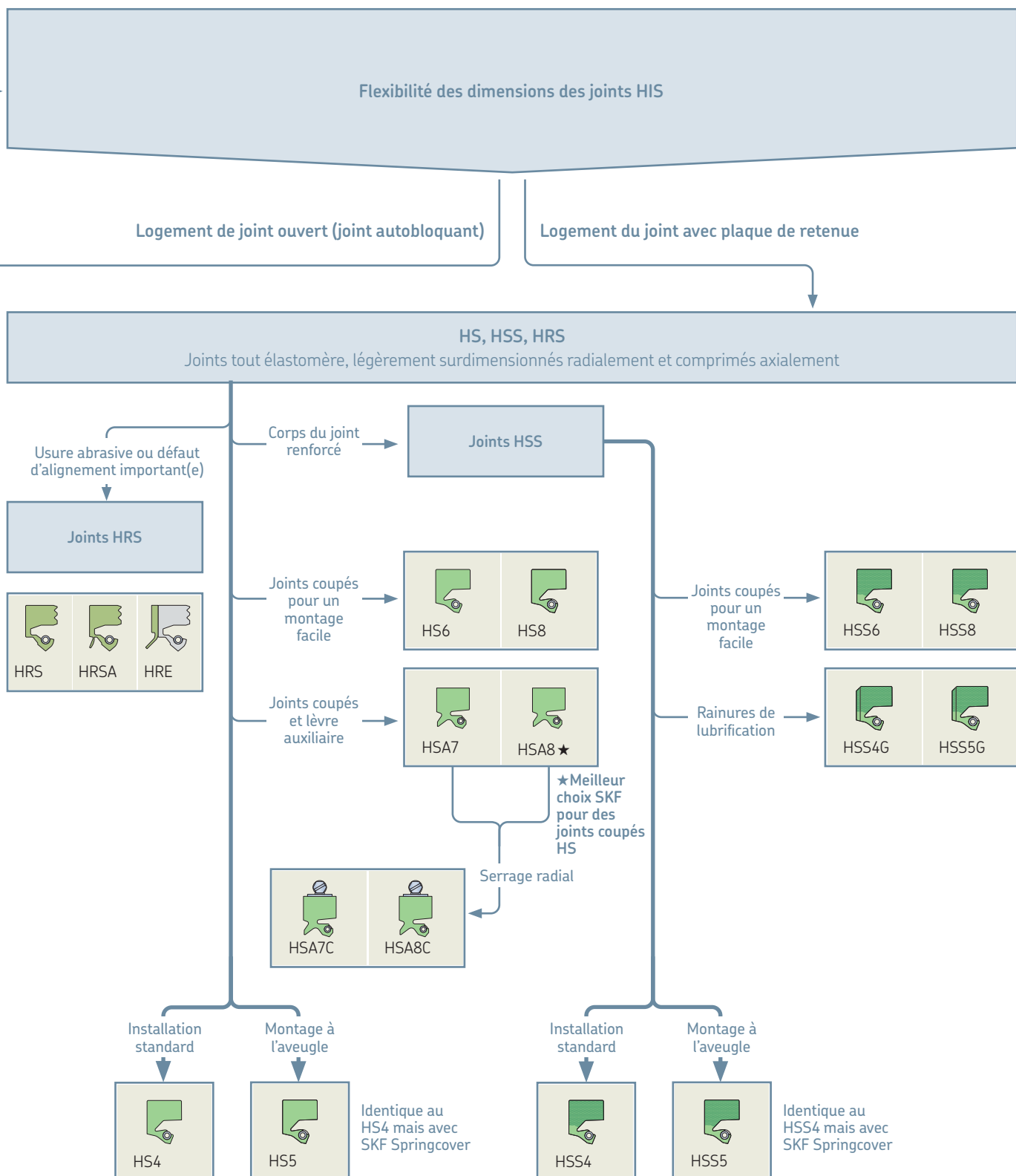
Service express avec des processus de fabrication flexibles

Les joints pour arbre du catalogue de dimensions flexibles sont disponibles dans des dimensions sur mesure sans minimum de commande et avec un service express en option.



Classification





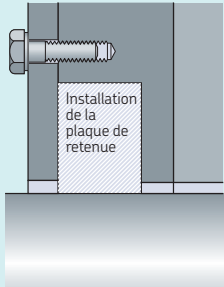
Joints pour applications industrielles lourdes, joints à armature métallique autobloquante pour alésages à extrémités ouvertes ou traversants, gamme HDS

Installation	Type de joint	Description du type de joint	Code matériau	Description du matériau	Vitesse périphérique maximale	
					m/s	ft/min
 Installation dans un logement ouvert	 HDS1	Lèvre d'étanchéité à ressort Joints autobloquants à armature métallique	R	Caoutchouc nitrile (NBR)	15	2 950
			D	SKF Duralip (XNBR)	15	2 950
			H	SKF Duratemp (HNBR)	20	3 900
			V	SKF Duralife (FKM)	25	4 900
	  HDS2	Lèvre d'étanchéité à ressort Maintien du ressort avec SKF Springcover Joint autobloquant à armature métallique	R	Caoutchouc nitrile (NBR)	15	2 950
			D	SKF Duralip (XNBR)	15	2 950
			H	SKF Duratemp (HNBR)	20	3 900
			V	SKF Duralife (FKM)	25	4 900
	 HDS7	Lèvre d'étanchéité sans ressort Joint autobloquant à armature métallique	R	Caoutchouc nitrile (NBR)	15	2 950
			D	SKF Duralip (XNBR)	15	2 950
			H	SKF Duratemp (HNBR)	20	3 900
			V	SKF Duralife (FKM)	25	4 900
	  HDSA1 HDSA2	Joints HDS1 et HDS2 avec lèvre auxiliaire anti-poussière Joint autobloquant à armature métallique	R	Caoutchouc nitrile (NBR)	15	2 950
			D	SKF Duralip (XNBR)	15	2 950
			H	SKF Duratemp (HNBR)	20	3 900
			V	SKF Duralife (FKM)	25	4 900
	  HDSF1 HDSF2	Joints HDS1 et HDS2 avec lèvre auxiliaire d'exclusion (en TPU ou PTFE) pour forte contamination Joint autobloquant à armature métallique	R	Caoutchouc nitrile (NBR)	15	2 950
			D	SKF Duralip (XNBR)	15	2 950
			H	SKF Duratemp (HNBR)	20	3 900
			V	SKF Duralife (FKM)	25	4 900
	  HDSH2 HDSH7	Joints HDS2 et HDS7 avec lèvre auxiliaire d'exclusion (en TPU ou PTFE) pour forte contamination Joint autobloquant à armature métallique	R	Caoutchouc nitrile (NBR)	15	2 950
			D	SKF Duralip (XNBR)	15	2 950
			H	SKF Duratemp (HNBR)	20	3 900
			V	SKF Duralife (FKM)	25	4 900
 HDS2	2 joints HDS2 disposés dos à dos Joint autobloquant à armature métallique	R	Caoutchouc nitrile (NBR)	15	2 950	
		D	SKF Duralip (XNBR)	15	2 950	
		H	SKF Duratemp (HNBR)	20	3 900	
		V	SKF Duralife (FKM)	25	4 900	
 HDS2	2 joints HDS2 disposés en tandem Joint autobloquant à armature métallique	R	Caoutchouc nitrile (NBR)	15	2 950	
		D	SKF Duralip (XNBR)	15	2 950	
		H	SKF Duratemp (HNBR)	20	3 900	
		V	SKF Duralife (FKM)	25	4 900	

REMARQUE : Options pour joints HDS : Revêtement d'étanchéité SKF Bore Tite sur le diamètre extérieur et pions-entretoises entre deux joints disposés dos à dos ou en tandem.
Les valeurs maximales relatives aux paramètres de l'application (vitesse, température, pression, défaut d'alignement (STBM) et faux-rond (DRO) ne doivent pas être appliquées en continu ni simultanément.

Plage de température de fonctionnement				Différentiel de pression		Défaut d'alignement de l'arbre (STBM) TIR		Faux-rond dynamique (DRO) TIR		Fonction du joint	Applications typiques
de	à	de	à								
°C		°F		MPa	psi	mm	in	mm	in		
-40	+100	-40	+210	0,1	15	1,6	0,062	2,4	0,093	Excellente rétention de l'huile et de la graisse Exclusion de la contamination (en position d'exclusion) Excellente adaptabilité à l'arbre	Machines de grandes dimensions, machines sur mesure ou lourdes, réducteurs industriels
-40	+100	-40	+210								
-40	+150	-40	+300								
-20	+200	-4	+390								
-40	+100	-40	+210	0,1	15	1,6	0,062	2,4	0,093	Convient pour des montages à l'aveugle Excellente rétention de l'huile et de la graisse Exclusion de la contamination (en position d'exclusion)	Machines de grandes dimensions, laminoirs, concasseurs, machines à papier etc. avec montage de joints à l'aveugle
-40	+100	-40	+210								
-40	+150	-40	+300								
-20	+200	-4	+390								
-40	+100	-40	+210	–	–	1,6	0,062	2,4	0,093	Joint d'exclusion Exclusion de l'eau et des contaminants solides et rétention de la graisse extrêmement efficaces.	Machines de grandes dimensions, exclusion de l'eau et du tartre dans les laminoirs, exclusion de l'eau et de la pâte dans les machines à papier
-40	+100	-40	+210								
-40	+150	-40	+300								
-20	+200	-4	+390								
-40	+100	-40	+210	0,1	–	1,6	0,062	2,4	0,093	Protection contre une pollution légère à modérée. Excellente rétention de l'huile et de la graisse	Machines de grandes dimensions, réducteurs industriels fonctionnant dans des environnements légèrement contaminés
-40	+100	-40	+210								
-40	+150	-40	+300								
-20	+200	-4	+390								
-40	+100	-40	+210	0,1	–	1,6	0,062	2,4	0,093	Exclusion d'une contamination importante Excellente rétention de l'huile et de la graisse	Machines spécialisées et boîtes de vitesses utilisées dans des environnements fortement contaminés (ex. broyeur vertical dans l'industrie du ciment, chargeur dans la transformation de la pâte à papier etc.)
-40	+100	-40	+210								
-40	+150	-40	+300								
-20	+200	-4	+390								
-40	+100	-40	+210	0,1	–	1,6	0,062	2,4	0,093	Exclusion d'une contamination importante	Machines spécialisées et boîtes de vitesses utilisées dans des environnements fortement contaminés (ex. broyeur vertical dans l'industrie du ciment, etc.)
-40	+100	-40	+210								
-40	+150	-40	+300								
-20	+200	-4	+390								
-40	+100	-40	+210	0,1	–	1,6	0,062	2,4	0,093	Excellente rétention de l'huile et de la graisse Exclusion d'une contamination importante	Laminage, équipements miniers, machines à papier et autres machines lourdes
-40	+100	-40	+210								
-40	+150	-40	+300								
-20	+200	-4	+390								
-40	+100	-40	+210	0,1	–	1,6	0,062	2,4	0,093	Excellente rétention de l'huile et de la graisse Exclusion d'une contamination importante	Laminage, équipements miniers, machines à papier et autres machines lourdes
-40	+100	-40	+210								
-40	+150	-40	+300								
-20	+200	-4	+390								

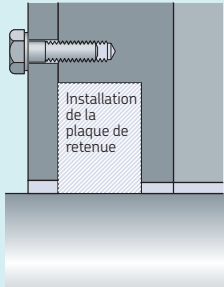
Joint pour applications industrielles lourdes, joints entièrement en élastomère pour logements avec plaque de retenue, gamme HS

Installation	Type de joint	Description du type de joint	Code matériau	Description du matériau	Vitesse périphérique maximale	
					m/s	ft/min
 Installation de la plaque de retenue	 HS4	Lèvre d'étanchéité à ressort	R	Caoutchouc nitrile (NBR)	15	2 950
		Joint entièrement en élastomère, plaque de retenue requise !	D	SKF Duralip (XNBR)	15	2 950
			H	SKF Duratemp (HNBR)	20	3 900
			V	SKF Duralife (FKM)	25	4 900
	 HS5	Lèvre d'étanchéité à ressort	R	Caoutchouc nitrile (NBR)	15	2 950
		Maintien du ressort avec SKF Springcover	D	SKF Duralip (XNBR)	15	2 950
		Joint entièrement en élastomère, plaque de retenue requise !	H	SKF Duratemp (HNBR)	20	3 900
			V	SKF Duralife (FKM)	25	4 900
	 HS6	Version coupée	R	Caoutchouc nitrile (NBR)	10	2 000
		Lèvre d'étanchéité à ressort	D	SKF Duralip (XNBR)	10	2 000
		SKF Springlock	H	SKF Duratemp (HNBR)	10	2 000
		Joint entièrement en élastomère, plaque de retenue requise !	V	SKF Duralife (FKM)	10	2 000
	 HS7	Version coupée	R	Caoutchouc nitrile (NBR)	7,5	1 500
		Lèvre d'étanchéité à fil-guide	D	SKF Duralip (XNBR)	7,5	1 500
		SKF Springcover	H	SKF Duratemp (HNBR)	7,5	1 500
		Joint entièrement en élastomère, plaque de retenue requise !	V	SKF Duralife (FKM)	7,5	1 500
	 HS8	★ Meilleur choix SKF pour des joints coupés HS	R	Caoutchouc nitrile (NBR)	10	2 000
		Version coupée	D	SKF Duralip (XNBR)	10	2 000
		Lèvre d'étanchéité à ressort	H	SKF Duratemp (HNBR)	10	2 000
		SKF Springlock	V	SKF Duralife (FKM)	10	2 000

REMARQUE : Les joints HS sont surdimensionnés axialement et radialement pour garantir un ajustement serré entre la plaque de retenue et l'alésage du logement. Les valeurs maximales relatives aux paramètres de l'application (vitesse, température, pression, défaut d'alignement (STBM) et faux-rond (DRO) ne doivent pas être appliquées en continu ni simultanément.

Plage de température de fonctionnement				Différentiel de pression		Défaut d'alignement de l'arbre (STBM) TIR		Faux-rond dynamique (DRO) TIR		Fonction du joint	Applications typiques
de	à	de	à								
°C		°F		MPa	psi	mm	in	mm	in		
-40	+100	-40	+210	0,07	11	1,6	0,062	2,4	0,093	Excellente rétention de l'huile et de la graisse Exclusion de la contamination (en position d'exclusion)	Machines de grandes dimensions, machines sur mesure ou lourdes, réducteurs industriels
-40	+100	-40	+210								
-40	+150	-40	+300								
-20	+200	-4	+390								
-40	+100	-40	+210	0,07	11	1,6	0,062	2,4	0,093	Convient pour des montages à l'aveugle Excellente rétention de l'huile et de la graisse Exclusion de la contamination (en position d'exclusion)	Machines de grandes dimensions, éoliennes, laminoirs, concasseurs, machines à papier etc. avec montage de joints à l'aveugle
-40	+100	-40	+210								
-40	+150	-40	+300								
-20	+200	-4	+390								
-40	+100	-40	+210	–	–	1,6	0,062	2,4	0,093	Rétention de la graisse et (limitée) de l'huile Exclusion de la contamination (en position d'exclusion)	Machines de grandes dimensions, extrémité de l'arbre inaccessible, un joint coupé est une exigence Machines de grandes dimensions, sur mesure ou lourdes
-40	+100	-40	+210								
-40	+150	-40	+300								
-20	+200	-4	+390								
-40	+100	-40	+210	–	–	1,6	0,062	2,4	0,093	Rétention de la graisse Exclusion de la contamination (en position d'exclusion)	Machines de grandes dimensions, réducteurs industriels, laminoirs, concasseurs, machines à papier etc. Extrémité de l'arbre inaccessible, un joint coupé est une exigence Uniquement en cas d'espace restreint lorsque la fermeture du mécanisme Springlock n'est pas possible
-40	+100	-40	+210								
-40	+150	-40	+300								
-20	+200	-4	+390								
-40	+100	-40	+210	–	–	1,6	0,062	2,4	0,093	Rétention de la graisse et (limitée) de l'huile Exclusion de la contamination (en position d'exclusion)	Machines de grandes dimensions, réducteurs industriels, éoliennes, laminoirs, concasseurs, machines à papier etc. Extrémité de l'arbre inaccessible, un joint coupé est une exigence Le maintien du ressort avec SKF Springcover facilite l'installation du joint coupé Montage à l'aveugle dans des machines de grandes dimensions, sur mesure ou lourdes
-40	+100	-40	+210								
-40	+150	-40	+300								
-20	+200	-4	+390								

Joint pour applications industrielles lourdes, joints renforcés en élastomère pour logements avec plaque de retenue, gamme HSS

Installation	Type de joint	Description du type de joint	Code matériau	Description du matériau	Vitesse périphérique maximale	
					m/s	ft/min
 Installation de la plaque de retenue	 HSS4	Lèvre d'étanchéité à ressort Joint renforcés en élastomère, plaque de retenue requise !	R	Caoutchouc nitrile (NBR)	15	2 950
			H	SKF Duratemp (HNBR)	20	3 900
			V	SKF Duralife (FKM)	25	4 900
	 HSS5	 Lèvre d'étanchéité à ressort Maintien du ressort avec SKF Springcover Joint renforcés en élastomère, plaque de retenue requise !	R	Caoutchouc nitrile (NBR)	15	2 950
			H	SKF Duratemp (HNBR)	20	3 900
			V	SKF Duralife (FKM)	25	4 900
	 HSS6	 Version coupée Lèvre d'étanchéité à ressort SKF Springlock Joint renforcés en élastomère, plaque de retenue requise !	R	Caoutchouc nitrile (NBR)	10	2 000
			H	SKF Duratemp (HNBR)		
			V	SKF Duralife (FKM)		
	 HSS8	  ★ Meilleur choix SKF pour des joints coupés HSS Version coupée Lèvre d'étanchéité à ressort SKF Springlock Maintien du ressort avec SKF Springcover Joint renforcés en élastomère, plaque de retenue requise !	R	Caoutchouc nitrile (NBR)	10	2 000
			H	SKF Duratemp (HNBR)		
			V	SKF Duralife (FKM)		

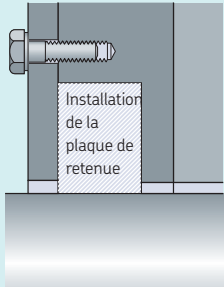
REMARQUE : Les joints HSS sont surdimensionnés axialement et radialement pour garantir un ajustement serré entre la plaque de retenue et l'alésage du logement.

Option pour joints HSS : Rainures de lubrification pour la relubrification entre 2 joints.

Les valeurs maximales relatives aux paramètres de l'application (vitesse, température, pression, défaut d'alignement (STBM) et faux-rond (DRO) ne doivent pas être appliquées en continu ni simultanément.

Plage de température de fonctionnement				Différentiel de pression		Défaut d'alignement de l'arbre (STBM) TIR		Faux-rond dynamique (DRO) TIR		Fonction du joint	Applications typiques
de	à	de	à								
°C		°F		MPa	psi	mm	in	mm	in		
-40	+100	-40	+210	0,07	11	1,6	0,062	2,4	0,093	Excellente rétention de l'huile et de la graisse Exclusion de la contamination (en position d'exclusion)	Machines de grandes dimensions, machines sur mesure ou lourdes, réducteurs industriels
-40	+150	-40	+300								
-20	+200	-4	+390								
-40	+100	-40	+210	0,07	11	1,6	0,062	2,4	0,093	Convient pour des montages à l'aveugle Excellente rétention de l'huile et de la graisse Exclusion de la contamination (en position d'exclusion)	Machines de grandes dimensions, laminoirs, concasseurs, machines à papier etc. avec montage de joints à l'aveugle
-40	+150	-40	+300								
-20	+200	-4	+390								
-40	+100	-40	+210	–	–	1,6	0,062	2,4	0,093	Rétention de la graisse et (limitée) de l'huile Exclusion de la contamination (en position d'exclusion)	Machines de grandes dimensions, réducteurs industriels, laminoirs, concasseurs, machines à papier etc. Extrémité de l'arbre inaccessible, un joint coupé est une exigence Machines de grandes dimensions, sur mesure ou lourdes
-40	+150	-40	+300								
-20	+200	-4	+390								
-40	+100	-40	+210	–	–	1,6	0,062	2,4	0,093	Rétention de la graisse et (limitée) de l'huile Exclusion de la contamination (en position d'exclusion)	Machines de grandes dimensions, réducteurs industriels, éoliennes, laminoirs, concasseurs, machines à papier etc. Extrémité de l'arbre inaccessible, un joint coupé est une exigence Le maintien du ressort avec SKF Springcover facilite l'installation du joint coupé Montage à l'aveugle dans des machines de grandes dimensions, sur mesure ou lourdes
-40	+150	-40	+300								
-20	+200	-4	+390								

Joints pour applications industrielles lourdes, principaux modèles sélectionnés, joint polyuréthane HRS

Installation	Type de joint	Description du type de joint	Code matériau	Description du matériau	Vitesse périphérique maximale	
					m/s	ft/min
 Installation de la plaque de retenue	 HRS11	Joint pour arbre radial en polyuréthane haute performance avec lèvres d'étanchéité à ressort Plaque de retenue requise	HP GP	H-ECOPUR (D < 600 mm) G-ECOPUR (D > 600 mm)	2,5	490
	 HRS11	Joint pour arbre radial en polyuréthane haute performance avec lèvres d'étanchéité à ressort et lèvres auxiliaires Plaque de retenue requise	HP GP	H-ECOPUR (D < 600 mm) G-ECOPUR (D > 600 mm)	2,5	490
	 HRE11	Joint d'exclusion radial en polyuréthane haute performance Plaque de retenue requise	HP GP	H-ECOPUR (D < 600 mm) G-ECOPUR (D > 600 mm)	2,5	490
	 HRS12	Joint pour arbre radial en polyuréthane haute performance en version coupée, avec lèvres d'étanchéité à ressort SKF Springlock Plaque de retenue requise	HP GP	H-ECOPUR (D < 600 mm) G-ECOPUR (D > 600 mm)	2,5	490
	 HRS12	Joint pour arbre radial en polyuréthane haute performance en version coupée, avec lèvres d'étanchéité à ressort SKF Springlock Plaque de retenue requise	HP GP	H-ECOPUR (D < 600 mm) G-ECOPUR (D > 600 mm)	2,5	490
	 HRE12	Joint d'exclusion radial en polyuréthane haute performance Plaque de retenue requise	HP GP	H-ECOPUR (D < 600 mm) G-ECOPUR (D > 600 mm)	2,5	490

Plage de température de fonctionnement				Différentiel de pression		Défaut d'alignement de l'arbre (STBM) TIR		Faux-rond dynamique (DRO) TIR		Fonction du joint	Applications typiques
de	à	de	à								
°C		°F		MPa	psi	mm	in	mm	in		
-30	+110	-22	+230	0,05	7	1,5	0,059	3	0,118	Rétention de la graisse de classe NLGI > 1	Arbre principal d'éolienne, applications industrielles lourdes exigeant une résistance à l'usure élevée et offrant un accès à l'extrémité de l'arbre
-30	+110	-22	+230	0,05	7	1,5	0,059	3	0,118	Rétention de la graisse de classe NLGI > 1 avec protection contre une contamination légère	Arbre principal d'éolienne, applications industrielles lourdes exigeant une résistance à l'usure élevée et une protection contre une contamination légère avec un accès à l'extrémité de l'arbre
-30	+110	-22	+230	0,05	7	1,5	0,059	3	0,118	Exclusion de la contamination	Arbre principal d'éolienne, applications industrielles lourdes exigeant une résistance à l'usure élevée et une protection contre une contamination légère avec un accès à l'extrémité de l'arbre
-30	+110	-22	+230	0,05	7	1,5	0,059	3	0,118	Rétention de la graisse de classe NLGI > 1	Arbre principal d'éolienne, applications industrielles lourdes exigeant une résistance à l'usure élevée, sans accès à l'extrémité de l'arbre
-30	+110	-22	+230	0,05	7	1,5	0,059	3	0,118	Rétention de la graisse de classe NLGI > 1 avec protection contre une contamination légère	Arbre principal d'éolienne, applications industrielles lourdes exigeant une résistance à l'usure élevée et une protection contre une contamination légère, sans accès à l'extrémité de l'arbre
-30	+110	-22	+230	0,05	7	1,5	0,059	3	0,118	Exclusion de la contamination	Arbre principal d'éolienne, applications industrielles lourdes exigeant une résistance à l'usure élevée et une protection contre une contamination légère, sans accès à l'extrémité de l'arbre

Comment lire une désignation ?

Matrice 3

Exemples de dimensions / désignations

Désignation	Arbre (d1)	Code décimal ⁽¹⁾	Alésage (D)	Code décimal ⁽¹⁾	Profondeur de l'alésage (B)	Code décimal ⁽¹⁾	Type de joint	Lèvre principale	Lèvre auxiliaire
1200 - 1316 - 48 HDS2Y R	12,00 in	1200	13,25 in	1316	0,75 in	48	HDS2Y	NBR	–
616 - 700 - 32 HSS5G V	6,25 in	616	7,00 in	700	0,50 in	32	HSS5G	FKM	–
1816 - 2016 - 100 HDSF2L08 DU	18,25 in	1816	20,25 in	2016	1,00 in	100	HDSF2L08 ²⁾	XNBR	H-ECOPUR
675 X 725,2 X 28 HDSA2 DD	675 mm	–	725,2 mm	–	28 mm	–	HDSA2	XNBR	XNBR

Séparateurs (– en cotes pouces, X en cotes métriques)

- ¹⁾ Code décimal de la taille en pouces dans le **tableau 1** (décimales multipliées par 64)
²⁾ « L08 » indique une longueur de pion-entretoise de 0,125 po d'après le **tableau 2**

Matrice 4

Dimensions

dXDXB	Dimensions réelles des joints en cotes métriques en mm	d	Diamètre de l'arbre
d-D-B	Code décimal de la taille en pouces dans le tableau 1 (décimales multipliées par 64)	D	Diamètre d'alésage du logement du joint
		B	Profondeur d'alésage du logement / largeur du joint HDS

Tableau 1

Code décimal de la taille en pouces

Code	Pouces	Code	Pouces	Code	Pouces
00	0	25	0,391	40	0,625
01	0,016	26	0,406	41	0,641
02	0,031	27	0,422	42	0,656
03	0,047	28	0,438	43	0,672
04	0,063	29	0,453	44	0,688
05	0,078	30	0,469	45	0,703
06	0,094	31	0,484	46	0,719
07	0,109	32	0,500	47	0,734
08	0,125	22	0,344	48	0,750
09	0,141	23	0,359	49	0,766
10	0,156	24	0,375	50	0,781
11	0,172	25	0,391	51	0,797
12	0,188	26	0,406	52	0,813
13	0,203	27	0,422	53	0,828
14	0,219	28	0,438	54	0,844
15	0,234	29	0,453	55	0,859
16	0,250	30	0,469	56	0,875
17	0,266	31	0,484	57	0,891
18	0,281	33	0,516	58	0,906
19	0,297	34	0,531	59	0,922
20	0,313	35	0,547	60	0,938
21	0,328	36	0,563	61	0,953
22	0,344	37	0,578	62	0,969
23	0,359	38	0,594	63	0,984
24	0,375	39	0,609	64	1,000

Tableau 2

Spécifications des pions-entretoises (en cotes métriques) HDS1L / HDS2L / HDS7L

Code métrique	Longueur (mm)
L3	3
L4	4
L5	5
L6	6
L7	7
L8	8
L9	9
L10	10
L11	11
L12	12

Spécifications des pions-entretoises (en cotes pouces) HDS1L / HDS2L / HDS7L

Code pouces	Longueur (in)
L08	0,125
L10	0,156
L12	0,188
L16	0,250
L20	0,313
L24	0,375
L28	0,438
L32	0,500

Matrice 5

Exemple de désignation du type de joint / matériau

	Groupe 1 ▼	Groupe 2 ▼	Groupe 3 ▼	Groupe 4 ▼	Groupe 5 ▼	Groupe 6 ▼	Groupe 7 ▼
Type HDS		A	1	Y	L6	R	D
Type HS / HSS		–	5	–	G	H	–
Type HRS		A	1	–	–	GP	–

Matrice 6

Type de joint et matériau

Groupe 1 ▶	Types HDS	Types HS / HSS	Types HRS
Groupe 2 ▶	Lèvre auxiliaire (lèvre anti-poussière) A → Lèvre auxiliaire en élastomère F → Lèvre auxiliaire en polyuréthane ou PTFE au dos du joint H → Lèvre auxiliaire en polyuréthane ou PTFE sur la face avant du joint	Polyuréthane ou PTFE A → Lèvre auxiliaire en élastomère	Lèvre auxiliaire A → Lèvre auxiliaire en polyuréthane
Groupe 3 ▶	Caractéristiques de la lèvre d'étanchéité principale 1 → Joint avec ressort 2 → Joint avec ressort et SKF Springcover 7 → Joint sans ressort	Caractéristiques de la lèvre d'étanchéité principale 4 → Joint monobloc avec ressort 5 → Joint monobloc avec ressort et SKF Springcover 6 → Joint coupé avec ressort 7 → Joint coupé avec fil-guide et SKF Springcover 8 → Joint coupé avec ressort et SKF Springcover	Caractéristiques de la lèvre d'étanchéité principale 1 → Joint monobloc avec ressort 2 → Joint coupé avec ressort
Groupe 4 ▶	Caractéristiques extérieures 9 → Armature en acier inoxydable Y → Revêtement SKF Bore Tite		
Groupe 5 ▶	Dispositifs de relubrification L → Pions-entretoises : longueur de pion-entretoise d'après le tableau 2	Dispositifs de relubrification G → Rainures de relubrification au dos du joint	
Groupe 6 ▶	Matériau de la lèvre d'étanchéité principale R → NBR - caoutchouc nitrile H → HNBR - élastomère nitrile hydrogéné D → SKF Duralip (XNBR) V → SKF Duralife (FKM)	Matériau de la lèvre d'étanchéité principale R → NBR - caoutchouc nitrile H → HNBR - élastomère nitrile hydrogéné D → SKF Duralip (XNBR) V → SKF Duralife (FKM)	Matériau de lèvre d'étanchéité HP H-ECOPUR (D < 600 mm) GP G-ECOPUR (D > 600 mm)
Groupe 7 ▶	Matériau de la lèvre auxiliaire D → XNBR avec HDSA T → PTFE U → H-ECOPUR (D < 600 mm) G-ECOPUR (D > 600 mm)		

Joint s à armature métallique

Généralités

Les joints à armature métallique SKF sont spécialement conçus pour fonctionner dans des applications extrêmes et spécifiques de l'industrie lourde. Cette gamme comprend les modèles haute technologie et d'utilisation courante HDS1, HDS2 et HDS7, ainsi que des modèles avec des lèvres d'exclusion supplémentaires, comme les HDSA, HDSF et HDSH. Les joints HDS2 et HDS7 peuvent être commandés à l'unité pour des montages dos à dos (par ex. HDS2D2) ou en tandem (par ex. HDSE2). Ces joints offrent des performances exceptionnelles dans l'environnement très poll  des laminoirs, de la section pâtes et section humide des machines à papier, des équipements d'exploitation minière et de construction, et dans bien d'autres applications universelles comme les réducteurs industriels par exemple.

Flexibilité des dimensions

Les joints à armature métallique SKF sont disponibles dans une large gamme de dimensions. Des joints sur mesure peuvent également être fournis sans outillage supplémentaire, ce qui se traduit par de courts délais. De plus, le minimum de commande est d'une unité seulement. Il s'agit donc d'une solution flexible adaptée à des applications de l'industrie lourde de toute taille.

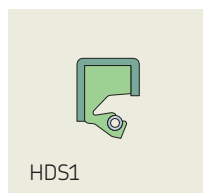
Les joints HDS sont disponibles pour tous les diamètres d'arbre dans les plages indiquées dans le **tableau 5** page 200. Une sélection des dimensions disponibles est listée dans les tableaux des produits à partir de la page 203. Contactez votre représentant SKF pour plus d'informations.

Facilité d'installation

Les joints autobloquants pour applications lourdes SKF HDS offrent une solution idéale dans les installations à alésage ouvert. Pour les logements avec plaques de retenue et serrage axial du joint dans l'alésage du logement, reportez-vous aux joints SKF entièrement en élastomère HS et HSS décrits **page 90**.



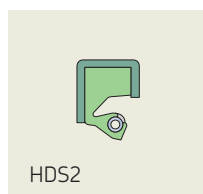
Fig. 1



HDS1



Fig. 2



HDS2

HDS1 et HDS2

Les joints de type HDS1 et HDS2 sont les joints à armature métallique les plus couramment utilisés et ils sont conçus pour des applications à usage général. Ils sont équipés d'une armature métallique robuste et d'un ressort de retenue en acier inoxydable.

Le joint HDS1 (→ **fig. 1**) est doté d'un ressort installé dans la rainure SKF Springlock (→ **fig. 11 page 191**). Pour les installations à l'aveugle, dans lesquelles un déplacement du ressort peut passer inaperçu, les joints HDS2 (→ **fig. 2**) sont dotés du système SKF Springcover (→ **fig. 12 page 191**) qui retient le ressort dans la rainure. Les joints HDS1 et HDS2 sont disponibles avec pions-entretoises réglables ou de largeur fixe (→ **page 190**).

Les joints HDS1 et HDS2 peuvent être conçus avec une lèvre auxiliaire en PTFE ou ECOPUR, positionnée et orientée de l'une des deux manières illustrées par les fig. 6 et 7 page 188 et revêtement d'étanchéité SKF Bore Tite en option sur le diamètre extérieur (→ **fig. 13 page 191).**

Le caoutchouc nitrile (NBR) est le matériau standard pour ces types de joints qui sont tous deux également disponibles en SKF Duralip (XNBR), SKF Duratemp (HNBR) et SKF Duralife (FKM).



Fig. 3

HDS7

La pénétration d'eau et de contaminants solides est une cause courante de pannes des roulements. Pour remédier à ce problème, SKF a développé le type HDS7 qui dispose de capacités d'exclusion accrues (→ fig. 3). Il a été tout d'abord conçu pour les roulements lubrifiés à la graisse dans les laminoirs, où l'eau et la calamine représentent une menace constante pour la durée de service des roulements. L'utilisation des joints HDS7 est également recommandée dans les grands réducteurs, les concasseurs de charbon et les broyeurs de ciment, et pour toutes les autres applications où l'exclusion de la contamination et la protection du train d'entraînement mettent le dispositif d'étanchéité à rude épreuve. Les clients ont indiqué que le joint HDS7 est plus facile à monter et fournit une durée de service plus longue que d'autres types de joints semblables.

Le joint HDS7 est équipé d'un profil optimisé de lèvre sans ressort, conçu pour retenir la graisse et exclure efficacement de la lèvre les contaminants en provenance de la pompe. Le concept de lèvre des joints HDS7 réduit en outre les charges radiales, qui peuvent entraîner dans le cas contraire une température élevée sous la lèvre et une plus grande usure du joint. Ces joints sont généralement installés avec la lèvre d'étanchéité vers l'extérieur. Le HDS7 peut également être utilisé dans des applications lubrifiées à l'huile montés dos à dos avec un modèle de joint à ressort, un HDS1 ou HDS2 par exemple (→ fig. 1 et 2) à la position d'exclusion.

Les joints HDS7 peuvent également être équipés d'une lèvre auxiliaire en PTFE ou ECOPUR, positionnée et orientée comme illustré sur la fig. 7 page 188.

Le joint HDS7 est disponible avec une lèvre d'étanchéité en caoutchouc nitrile (NBR) pour un usage général, en SKF Duralip (XNBR) pour une résistance accrue à l'usure dans des environnements abrasifs et en SKF Duratemp (HNBR), qui offre à la fois une meilleure résistance à l'usure et à des températures élevées. Le SKF Duralife (FKM) peut également être recommandé pour certaines applications. Pour de plus amples informations sur les différents matériaux de lèvre d'étanchéité, consultez la page 31.

Un revêtement d'étanchéité du diamètre extérieur SKF Bore Tite (voir page 191) et des pions-entretoises (voir page 190) sont également disponibles en option.

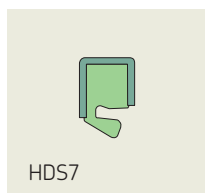




Fig. 4

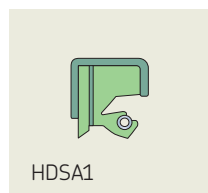
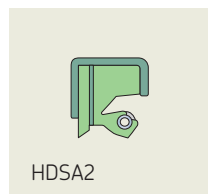


Fig. 5



Joint HDSA

Les joints HDSA sont conçus avec une lèvre auxiliaire en élastomère en plus de la lèvre d'étanchéité (→ fig. 4 à 7). En général, ils sont utilisés lorsqu'une protection supplémentaire contre les contaminants légers est nécessaire.

Le HDSA2 est conçu avec un SKF Springcover pour le maintien du ressort dans les montages à l'aveugle, par ex. dans les empoises de laminoir, tandis que le HDSA1 est conçu sans SKF Springcover pour les applications d'entraînement et de réducteur industrielles (→ fig. 12 page 191).

Le HDSA est aussi disponible avec un revêtement SKF Bore-Tite (voir page 191).

Les joints HDSA sont disponibles avec des lèvres d'étanchéité en caoutchouc nitrile (NBR), SKF Duralip (XNBR), SKF Duratemp (HNBR) ou SKF Duralife (FKM). Pour les diamètres d'arbre jusqu'à 1 200 mm, la lèvre auxiliaire standard est en SKF Duralip.

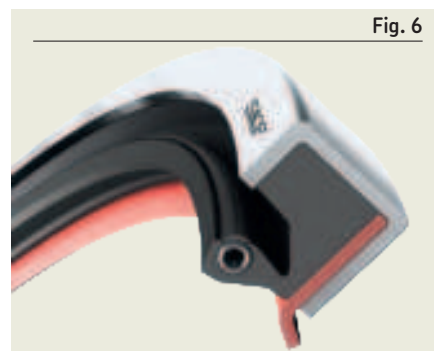


Fig. 6

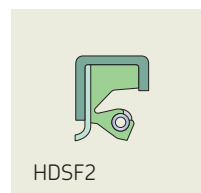
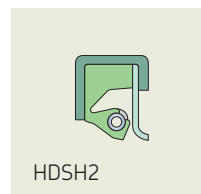


Fig. 7



Joints HDSF et HDSH

Les joints HDS1, HDS2 et HDS7 peuvent être également conçus avec une lèvre auxiliaire en PTFE ou ECOPUR pour protéger davantage le roulement et la(es) lèvre(s) d'étanchéité des particules de poussière dans les environnements à forte contamination, comme l'exploitation minière ou l'industrie du ciment. Dans ce cas, la lèvre est positionnée et orientée comme illustré sur la **fig. 6**.

La lèvre auxiliaire assure une excellente protection contre les contaminants solides. (**fig. 7**).

La lèvre auxiliaire est serrée entre l'enveloppe métallique et le corps en élastomère du joint sans augmentation significative de la largeur totale du joint. Elle offre une très bonne résistance à l'usure et résiste au fonctionnement à sec, tout en améliorant l'étanchéité avec un couple de frottement minimum. La lèvre auxiliaire en PTFE présente une excellente résistance chimique et thermique. La lèvre auxiliaire en PTFE est une solution particulièrement efficace lorsqu'elle est combinée avec une lèvre principale fabriquée dans le composé en élastomère fluoré SKF Duralife pour les applications avec des températures élevées et exigeant une résistance des joints aux fluides de traitement ou de nettoyage.

Des précautions particulières doivent être prises pour éviter d'endommager la lèvre en PTFE pendant le montage. Reportez-vous aux instructions fournies au paragraphe sur les joints en PTFE **pages 96 et 97**.

Les lettres F et H dans le nom du produit indiquent un type de joint avec lèvre auxiliaire en PTFE ou ECOPUR, ainsi que la position et la direction, cf. par exemple HDSF2 (**→ fig. 6**) et HDSH2 (**→ fig. 7**).

Revêtement SKF Bore Tite

Le SKF Bore-Tite est un matériau d'étanchéité acrylique à base d'eau disponible en option pour tous les joints à armature métallique SKF HDS. Il est utilisé pour recouvrir le diamètre extérieur du joint. Pour plus de détails, consultez la **page 191**.

! ECOPUR est un élastomère polyuréthane thermoplastique (TPU) aux propriétés mécaniques exceptionnelles, notamment la résistance à l'abrasion. G-ECOPUR et H-ECOPUR sont des polyuréthanes résistants à l'hydrolyse aux propriétés similaires. Le choix entre G-ECOPUR et H-ECOPUR dépend des dimensions du joint.

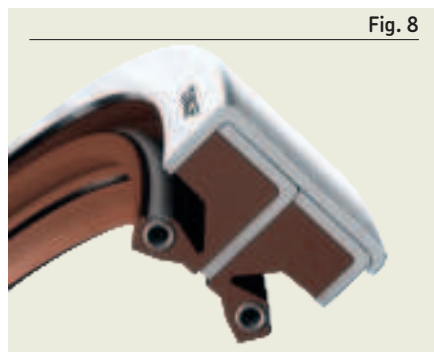


Fig. 8



HDSD2



Fig. 9



HDSE2

Joints HDSD et HDSE

Les joints de type HDSD (**→ fig. 8**) sont conçus avec les deux lèvres d'étanchéité orientées dans des directions opposées (montage dos à dos). Ces joints sont généralement utilisés dans des applications où deux fluides, par exemple un lubrifiant de roulements et un fluide de process, doivent être séparés. Lors de l'utilisation d'un joint HDSD, il est primordial de garantir une lubrification satisfaisante des lèvres d'étanchéité. Pour ce faire, l'espace entre les lèvres d'étanchéité doit être rempli de graisse avant l'installation.

Les joints de type HDSE (**→ fig. 9**) ont deux lèvres d'étanchéité orientées dans la même direction (montage en tandem). Ils sont généralement utilisés dans le cas où un joint d'appui serait nécessaire pour permettre une rétention ou une exclusion. Comme pour les joints HDSD, l'espace entre les lèvres d'étanchéité des joints HDSE doit être rempli de graisse avant l'installation pour un fonctionnement efficace.

Des joints HDSD et HDSE sont disponibles avec SKF Springcover (HDSD2, HDSE2) (**→ fig. 12 page 191**). Tous les joints sont disponibles en caoutchouc nitrile (NBR), SKF Duralip (XNBR), SKF Duratemp (HNBR) ou SKF Duralife (FKM).

Un revêtement d'étanchéité du diamètre extérieur SKF Bore Tite et des pions-entretoises sont également disponibles en option pour les joints HDSD et HDSE (**voir page 191**).

Caractéristiques supplémentaires pour les joints HDS

Pions-entretoises

Des pions-entretoises sont disponibles pour tous les modèles HDS à armature métallique pour séparer des joints montés dos à dos ou en tandem afin de créer un espace pour la lubrification de la lèvre d'étanchéité (→ fig. 10).

Les pions conventionnels de largeur fixe pour joints HDS à armature métallique présentent un diamètre de 9,5 mm et sont disponibles en différentes largeurs de 3,2 mm à 12,7 mm par incréments de 1,6 mm. Le pion-entretoise de largeur fixe est disponible en option pour tous les joints à armature métallique.

Tous les pions-entretoises réglables standard présentent un diamètre de 9,5 mm et une largeur de 9,5 mm. Leur largeur peut être réduite par incréments de 1,6 mm simplement en enlevant les rondelles d'acier. Les pions peuvent également être complètement retirés. Des pions réglables plus longs, d'une largeur de 12,7 mm, sont disponibles sur demande, mais il peut être plus difficile de réduire leur largeur.

Pour certaines sections plus petites, des pions spécifiques plus étroits, de 5,3 mm de diamètre et entre 1,6 et 3,2 mm de large, peuvent également être utilisés.

Les pions sont positionnés autour du talon du joint en quatre, six ou huit points équidistants, selon le diamètre extérieur du joint (→ Tableau 3).

Fig. 10

HDS1 avec pion-entretoise



Tableau 3

Nombre de pions-entretoises requis

Pions-entretoises	Diamètre d'alésage du logement			
	de	incl.	de	incl.
	mm		in	
4		762		30
6	762	1 143	30	45
8	1 143		45	

Tableau 4

Spécifications des pions-entretoises (cotes métriques) HDS1L / HDS2L / HDS7L

Code métrique	Longueur (mm)
L3	3
L4	4
L5	5
L6	6
L7	7
L8	8
L9	9
L10	10
L11	11
L12	12

Spécifications des pions-entretoises (cotes pouces) HDS1L / HDS2L / HDS7L

Code pouces	Longueur (in)
L08	0,125
L10	0,156
L12	0,188
L16	0,250
L20	0,313
L24	0,375
L28	0,438
L32	0,500

SKF Springlock

La caractéristique SKF Springlock désigne le fait que la lèvre recouvre le ressort de retenue sur 270° (→ **fig. 11**). Cette caractéristique permet de maintenir le ressort en place pendant l'installation ; il s'agit d'une caractéristique standard sur tous les joints HS et HSS, ainsi que les joints HDS à armature métallique à ressort.

SKF Springcover

La caractéristique SKF Springcover (→ **fig. 12**) est recommandée pour les montages à l'aveugle où le déplacement du ressort peut passer inaperçu. Elle protège en outre le ressort de la saleté, de l'eau et d'autres polluants. Springcover est une enveloppe flexible qui recouvre la partie exposée du ressort en acier inoxydable sans altérer le bon fonctionnement du ressort.

Revêtement SKF Bore Tite

La capacité d'étanchéité statique entre un diamètre extérieur métallique et l'alésage du logement est quelque peu limitée, notamment en présence de fluides de faible viscosité et agents de mouillage. C'est pourquoi la plupart des joints HDS peuvent être commandés avec un revêtement SKF Bore Tite (→ **fig. 13**), un matériau d'étanchéité acrylique à base d'eau proposé en option. De couleur verte et non durcissant, le revêtement SKF Bore Tite contribue à combler les petites irrégularités présentes dans l'alésage du logement.

- Son épaisseur est comprise entre 0,03 et 0,07 mm
- Le revêtement compense les petites imperfections de surface dans l'alésage du logement. Il est recommandé à partir d'une rugosité de surface de $R_a=2,5\mu\text{m}$
- Il résiste à des températures jusqu'à 200 °C

Sa compatibilité avec les huiles, graisses, acides aqueux, alcalis, alcools et glycols, est excellente. En revanche, il n'est pas compatible avec les produits aromatiques, cétones et esters.

Fig. 11



Fig. 12



Fig. 13



Joint ent rement en élastomère

Généralités

SKF propose une large gamme de joints ent rement en élastomère aux dimensions sur mesure pour logements avec plaques de retenue et serrage axial du joint dans l'alésage.

Les joints SKF ent rement en élastomère sont spécialement conçus pour supporter les conditions de fonctionnement extrêmes caractéristiques des applications lourdes. La gamme est constituée des joints HS et HSS. Les joints HSS comportent un corps de joint renforcé pour une stabilité accrue. Les deux types de joints sont disponibles en version coupée pour un montage facile sans démontage de l'arbre sur les grosses machines. Ces joints offrent des performances exceptionnelles dans l'environnement hostile des éoliennes, laminoirs, équipements d'exploitation minière et de construction, et dans d'autres applications universelles comme les réducteurs industriels.

Flexibilité des dimensions

Les joints SKF ent rement en élastomère sont disponibles dans une large gamme de dimensions. Des joints sur mesure peuvent également être fournis sans outillage supplémentaire, ce qui se traduit par de courts délais. De plus, le minimum de commande est d'une unité seulement. Il s'agit donc d'une solution flexible adaptée à des applications de l'industrie lourde de toute taille.

Pour tous les diamètres d'arbre dans les plages indiquées dans le **tableau 6 page 201**. Une sélection des dimensions disponibles est listée dans les tableaux des produits à partir de la **page 203**. Contactez votre représentant SKF pour plus d'informations.

Facilité d'installation

Les joints SKF ent rement en élastomère à serrage axial pour applications lourdes offrent une solution idéale dans les installations de logements avec plaques de retenue. Concernant les logements ouverts, sans plaque de retenue, veuillez consulter la section des joints à armature métallique HDS **page 90**.



Fig. 14



HS4



Fig. 15



HS5

Joint HS ent rement en élastomère

Les joints HS, disponibles en version monobloc et coupée, sont des joints ent rement en élastomère, conçus sans renfort. Ils sont surdimensionnés par rapport au diamètre et à la profondeur de l'alésage du logement pour permettre une compression adéquate et une meilleure stabilité. Une plaque de retenue (→ **fig. 26 et 27 pages 94 et 95**) est nécessaire pour comprimer le joint axialement et aider à le maintenir dans l'alésage du logement.

Un ressort de retenue en acier inoxydable situé dans la rainure de retenue SKF Springlock (→ **fig. 23 page 195**) fournit la charge radiale appropriée par rapport à l'arbre.

Pour certaines applications, les joints HS sont également disponibles avec une lèvre auxiliaire et/ou un collier de serrage à bande (types HSA et HSAC). Contactez SKF pour de plus amples informations.

Tous les joints HS sont disponibles en caoutchouc nitrile (NBR), SKF Duralip (XNBR), SKF Duratemp (HNBR) ou SKF Duralife (FKM).

Version monobloc

Les joints HS monoblocs standard conviennent à des diamètres d'arbre à partir de 165 mm sans limite dimensionnelle supérieure.

Le type HS4 (→ **fig. 14**) est un joint ent rement en élastomère coupé qui intègre une lèvre d'étanchéité à ressort. Il est doté d'une rainure SKF Springlock (→ **fig. 23 page 195**). Une plaque de retenue est requise pour obtenir un ajustement correct dans l'alésage (→ **fig. 26 et 27 pages 94 et 95**).

Les joints HS5 (→ **fig. 15**) sont conçus de la même manière que les joints HS4 mais sont pourvus en plus du système SKF Springcover (→ **fig. 24 page 195**) permettant de maintenir le ressort en place pendant le montage et de le protéger des polluants.

Les deux types de joints ont un raccord de type fileté (→ **fig. 22a page 195**).



Fig. 17



HS6



Fig. 18



HS7



HS8

Version coupée

Dans les applications où un démontage de l'arbre serait difficile, les joints coupés HS entièrement en élastomère constituent un excellent choix. Ils sont simplement placés autour de l'arbre et enfoncés uniformément dans l'alésage du logement avec la fente placée en position « 12 heures ». Une plaque de retenue (→ fig. 27 et 28 page 95) est nécessaire pour comprimer le joint axialement et aider à le maintenir dans l'alésage du logement.

Pour obtenir des performances optimales, il est préférable de lubrifier les joints HS coupés avec de la graisse ou des lubrifiants de viscosité élevée. Toutefois, des lubrifiants de faible viscosité peuvent également convenir, si le niveau est maintenu bien en dessous de la ligne centrale de l'arbre, ce qui est particulièrement important à des vitesses périphériques élevées. Les joints coupés sont installés de préférence sur les arbres horizontaux, mais l'installation sur des arbres verticaux est également possible dans les applications lubrifiées à la graisse.

Les joints HS6 (→ fig. 17) sont conçus avec une lèvre d'étanchéité à ressort et la fonctionnalité SKF Springlock (→ fig. 23 page 195). Ils sont équipés d'un ressort de retenue lâche et d'un raccord de type agrafe et œillet, pour les diamètres d'arbre à partir de 455 mm sauf

mention contraire (→ fig. 22b page 195). Sur les joints HS6 de plus petites dimensions, le raccord est de type fileté. Une plaque de retenue est requise pour obtenir un ajustement correct dans l'alésage (→ fig. 26 et 27 page 95).

Les joints HS7 (→ fig. 18), conçus **uniquement pour les applications lubrifiées à la graisse**, ont une lèvre d'étanchéité avec fil-guide et sont dotés des technologies SKF Springlock et SKF Springcover (→ fig. 23 et 24 page 195). Tous les joints HS7 ont un raccord à fil-guide (→ fig. 22c page 195). Le ressort est complètement protégé et le raccord s'effectue en faisant passer le fil-guide au centre de la spire du ressort au niveau de la jonction. La tension du ressort maintient la lèvre d'étanchéité au contact de l'arbre. Une plaque de retenue est requise pour obtenir un ajustement correct (→ fig. 27 et 28 page 95). En raison de sa conception unique qui permet une pose plus facile, un espace et une légère fuite peuvent apparaître au niveau de la jonction, y compris après l'installation de la plaque de retenue. Il est nécessaire de veiller au moment de la pose à ce que cet espace se trouve à « 12 heures » (→ fig. 25 page 94). La capacité d'étanchéité des joints HS7 n'est pas aussi élevée que celle des autres joints HS mais ils sont plus faciles à installer.

Les joints HS8 (→ fig. 18) sont conçus avec une lèvre d'étanchéité à ressort, les fonctionnalités SKF Springlock et Springcover (→ fig. 23 et 24 page 195) et un raccord de type agrafe et œillet (→ fig. 22b page 195) pour les diamètres d'arbre à partir de 455 mm. Sur les joints HS8 de plus petites dimensions, le raccord est de type fileté. Le ressort est entièrement protégé, excepté sur une petite section de chaque côté de la jonction. De tous les joints HS coupés, le joint HS8 offre la meilleure étanchéité et est le mieux adapté pour retenir les lubrifiants de faible viscosité et repousser l'eau. Les joints HS8 sont davantage performants sur des arbres horizontaux mais peuvent également se monter sur des arbres verticaux s'ils ne sont pas totalement noyés de lubrifiant.

D'autres informations sur les raccords des joints coupés sont disponibles page 195.

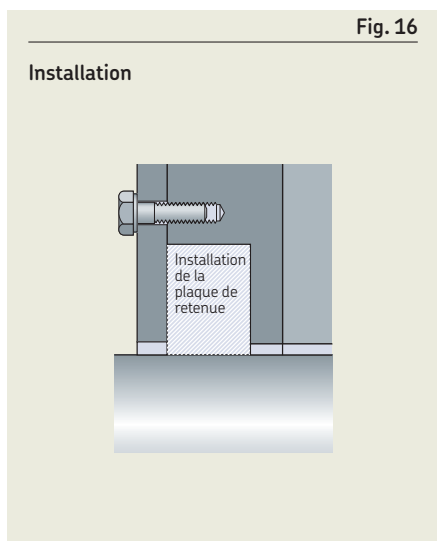


Fig. 16

Installation

Fig. 19



Fig. 20



Joint HSS renforcés en élastomère

La gamme de joints HSS offre une variété de modèles conçus sur la même base et utilisant le même système de désignation que la gamme HS. Leurs caractéristiques supplémentaires sont un corps de joint renforcé et des rainures de lubrification en option **fig. 20** sur la face arrière pour permettre une relubrification entre les lèvres d'étanchéité dans les montages de deux joints HSS dos à dos ou en tandem.

Les joints HSS4 et HSS5 sont des joints monoblocs, tandis que les joints HSS6 et HSS8 sont des modèles coupés. Les joints HSS5 et HSS8 sont pourvus de la technologie SKF Springcover (→ **fig. 24 page 195**). La désignation des joints pourvus de rainures de lubrification intègre le suffixe G (HSS5G par ex.).

Les joints HSS sont disponibles en caoutchouc nitrile (NBR), SKF Duratemp (HNBR) ou SKF Duralife (FKM) pour tous les diamètres d'arbre dans les plages indiquées dans la **matrice 2 page 180**. Une sélection des dimensions disponibles est listée dans les tableaux des produits à partir de la **page 203**. Les joints HSS offrent en outre une flexibilité inégalée avec la possibilité de dimensions sur mesure sans outillage supplémentaire et sans minimum de quantité. Contactez votre représentant SKF pour plus d'informations.

HSS4 / HSS6



HSS5 / HSS8



Fig. 21



HSA7 / HSA8



HSA7C / HSA8C



HSA7, HSA8, HSA7C, HSA8C

Les joints HSA7 et HSA8 sont spécialement conçus pour les conditions difficiles caractéristiques des broyeurs à très faible vitesse de rotation utilisés dans le secteur de l'exploitation minière et l'industrie du ciment. Leur ajustement sur l'arbre est plus serré par rapport aux joints HS7 et HS8 pour une meilleure rétention du lubrifiant à très faible vitesse et ils sont dotés d'une lèvre auxiliaire anti-poussière supplémentaire pour protéger le roulement du niveau de poussière important de l'application.

Les joints HSA7C et HSA8C sont dotés d'une bague de rétention sur le diamètre extérieur pour simuler le jeu radial de ce dernier dans les alésages de logements ouverts (→ **fig. 21**)

Les joints HSA7 (→ **fig. 21**), conçus uniquement pour les applications lubrifiées à la graisse, ont une lèvre d'étanchéité avec fil-guide et sont dotés des technologies SKF Springlock et SKF Springcover (→ **fig. 23 et 24 page 195**).

Une plaque de retenue est requise pour obtenir un ajustement correct (**fig. 26 et 27 page 95**). En raison de sa conception unique qui permet une pose plus facile, un espace et une légère fuite peuvent apparaître au niveau de la jonction, y compris après l'installation de la plaque de retenue. Il est nécessaire de veiller au moment de la pose à ce que cet espace se trouve à « 12 heures » (→ **fig. 24 page 92**).

La capacité d'étanchéité des joints HSA7 n'est pas aussi élevée que celle des autres joints HS, mais ils sont plus faciles à installer.

Les joints HSA8 sont conçus avec une lèvre d'étanchéité à ressort, les fonctionnalités SKF Springlock et Springcover (→ **fig. 23 et 24 page 195**) et un raccord de type agrafe et œillet (→ **fig. 22b page 195**). Le ressort est entièrement protégé, excepté sur une petite section de chaque côté de la jonction.

Le joint HSA8 offre la meilleure étanchéité et est le mieux adapté pour retenir les lubrifiants de faible viscosité.

Caractéristiques supplémentaires pour joints HS et HSS

Raccords pour joints coupés

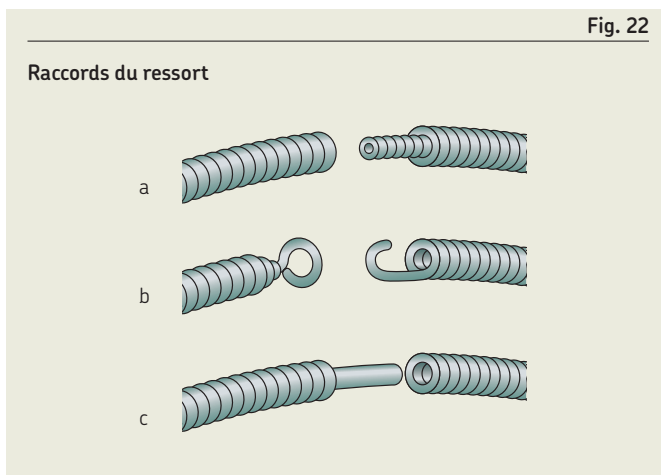
Les ressorts de retenue en acier inoxydable des joints HS et HSS peuvent être connectés de différentes manières. Un raccord de type fileté (→ **fig. 22a**) est utilisé pour tous les joints HS et HSS ainsi que les joints coupés HS6 / HSS6 et HS8 / HSS8 pour des diamètres d'arbre ≤ 455 mm. Un raccord de type agrafe et œillet (→ **fig. 22b**) est utilisé pour les joints HS6 / HSS6 et HS8 / HSS8 pour des diamètres d'arbre > 455 mm. Les joints HS7 sont dotés d'un raccord à fil-guide spécial (→ **fig. 22c**) ; ils s'utilisent uniquement pour des applications lubrifiées à la graisse lorsque les autres types de raccords ne sont pas possibles.

SKF Springlock

La caractéristique SKF Springlock désigne le fait que la lèvres recouvre le ressort de retenue sur 270° (→ **fig. 23**). Cette caractéristique permet de maintenir le ressort en place pendant l'installation ; il s'agit d'une caractéristique standard sur tous les joints HS et HSS.

SKF Springcover

La caractéristique SKF Springcover (→ **fig. 24**) est recommandée pour les montages à l'aveugle où le déplacement du ressort peut passer inaperçu. Elle protège en outre le ressort de la saleté, de l'eau et d'autres polluants. Springcover est une enveloppe flexible qui recouvre la partie exposée du ressort en acier inoxydable sans altérer le bon fonctionnement du ressort.

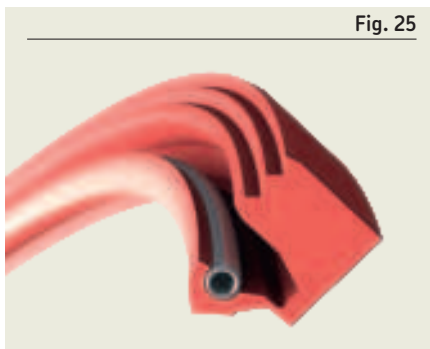


Jointes HRS

Généralités

Les joints HRS de SKF sont des joints spécialement conçus pour résister aux conditions drastiques auxquelles sont confrontés les arbres principaux d'éoliennes. Ils retiennent le lubrifiant et empêchent la pénétration de contaminants de manière à réduire les risques de défaillances des roulements dues à la lubrification ou à la contamination, ainsi que les conséquences associées, par exemple les pertes de production et les coûts de réparation. Ces joints radiaux haute performance permettent de prolonger considérablement la durée de service et aident les opérateurs à réduire les coûts de maintenance et, à terme, à améliorer la fiabilité. Ils peuvent également être utilisés pour d'autres applications intensives.

Fig. 25

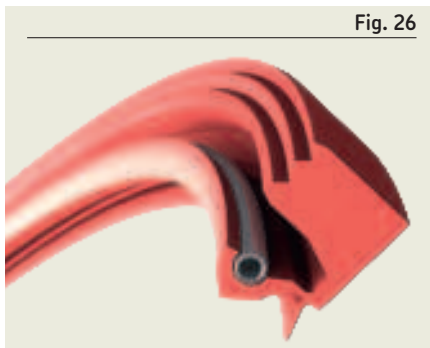


HRS1

Avantages et caractéristiques

- Amélioration de la durée de service grâce à la haute résistance à l'abrasion
- Réduction des défaillances de roulement dues à la contamination
- Résistance à l'hydrolyse, aux rayons UV et à l'ozone grâce aux matériaux H-ECOPUR et G-ECOPUR
- Fiabilité accrue
- Réparations en hauteur facilitées
- Réduction des dépenses d'exploitation pendant toute la durée de vie de la machine
- Installation facile
- Personnalisation des dimensions du joint grâce à un processus de fabrication flexible

Fig. 26



HRS1



Utilisation facile en hauteur

Les joints coupés sont conditionnés individuellement et conçus pour répondre aux besoins du marché de la rechange pour éoliennes. Chaque emballage contient un joint avec le ressort de retenue et un guide d'installation. Pour faciliter leur manutention et leur transport, les joints de grand diamètre sont pliés. Pour plus d'informations concernant l'installation d'un joint coupé, consultez la **page 91**.

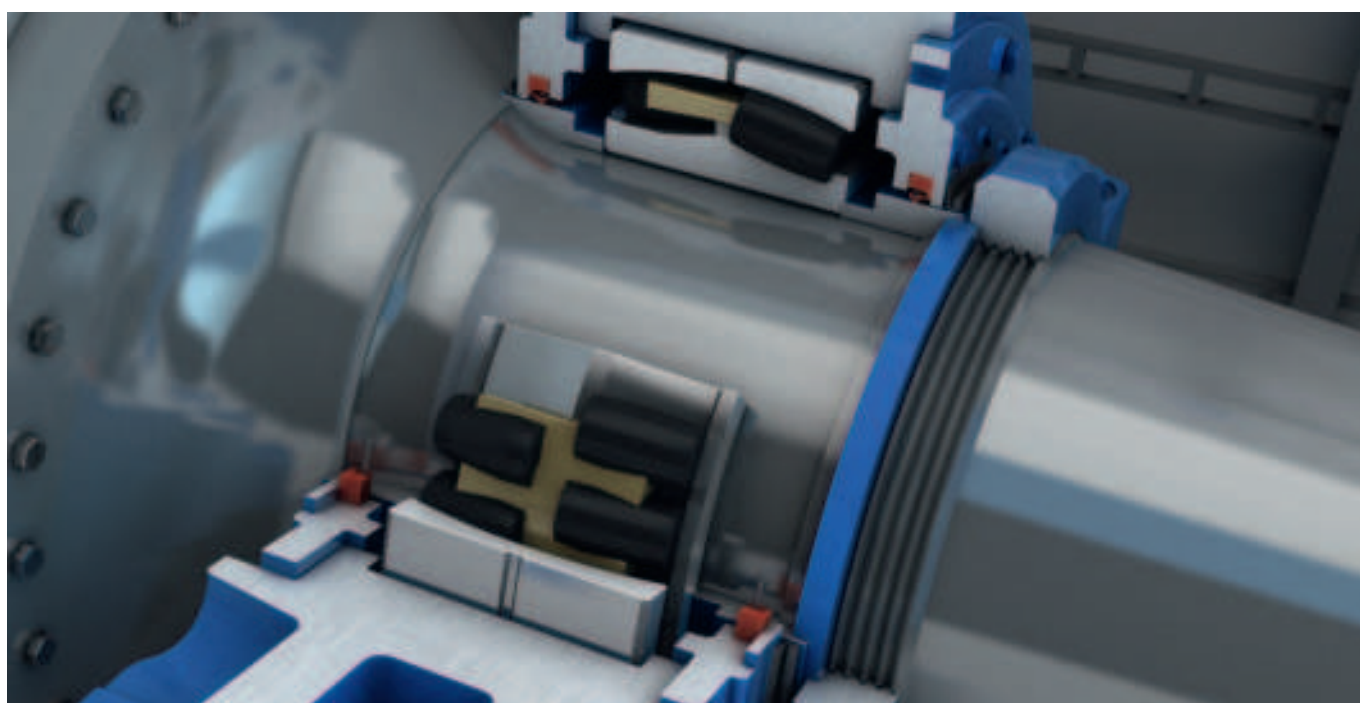
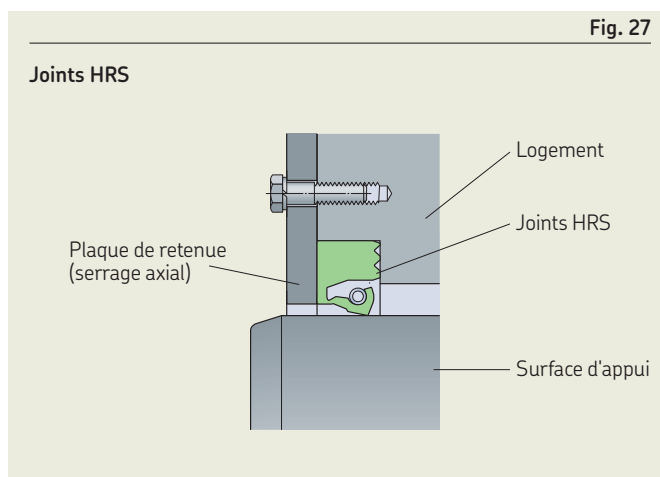
Joints radiaux HRS et HRSA pour arbre

Ces joints radiaux pour arbre de grands diamètres (→ fig. 25 et 26) sont conçus pour protéger les roulements de grandes dimensions dans les applications lubrifiées à la graisse et présentant de faibles différentiels de pression. Notre processus de fabrication flexible permet un certain degré de personnalisation des dimensions du joint pour répondre à des exigences inhabituelles.

Les joints HRSA (→ fig. 26) comportent une lèvre auxiliaire supplémentaire pour protéger le joint et l'application contre la contamination environnementale.

Les joints HRS et HRSA comportent un ressort de retenue qui stabilise la lèvre d'étanchéité, augmente la suivabilité de la lèvre (DRO et STBM) et maintient la fonction d'étanchéité même à des températures de fonctionnement variables. Les joints sont conçus pour maintenir le ressort de retenue à l'intérieur de la rainure prévue à cet effet une fois les joints installés.

Les joints monoblocs comportent un ressort de retenue sans fin, tandis que les joints coupés comportent un raccord ouvert qui est fermé au moment de l'installation des joints.



Joint d'exclusion radial HRE

Le HRE est un joint d'exclusion à contact radial (→ **fig. 28**), conçu pour être utilisé en combinaison avec des joints radiaux HS, HSS ou HRS pour arbre pour renforcer la protection contre la contamination. Notre processus de fabrication flexible permet un certain degré de personnalisation des dimensions du joint pour répondre à des exigences inhabituelles.

Les joints HRE sont des lèvres auxiliaires supplémentaires pour la protection contre la contamination à utiliser en combinaison avec des joints HS, HSS et HRS. En général, ils sont utilisés lorsqu'une protection supplémentaire contre les polluants est requise.

Pour éviter une interférence entre la lèvre d'étanchéité et le logement, veuillez consulter les exigences concernant les dimensions des logements **page 91**.

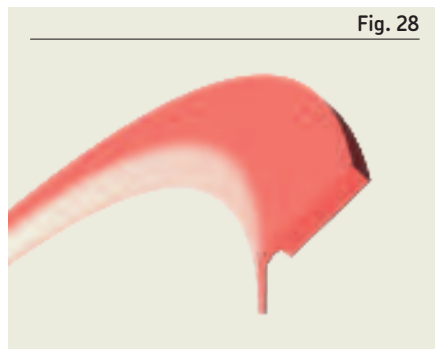


Fig. 28

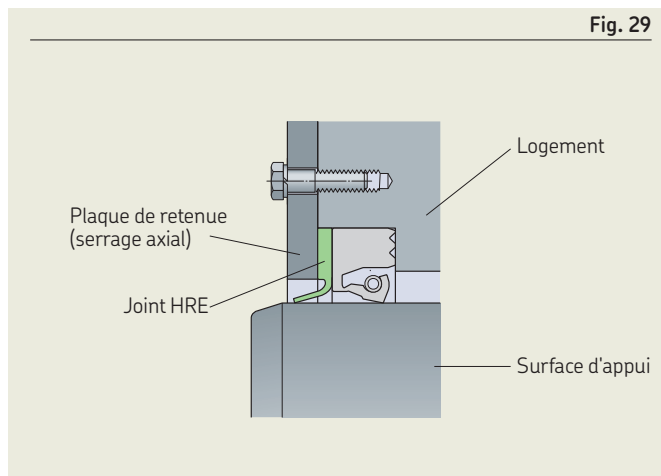


Fig. 29

Matériaux et conception

ECOPUR est un élastomère polyuréthane thermoplastique (TPU) aux propriétés mécaniques exceptionnelles, notamment la résistance à l'abrasion.

G-ECOPUR et H-ECOPUR sont des polyuréthanes résistants à l'hydrolyse aux propriétés similaires.

Le choix entre G-ECOPUR et H-ECOPUR dépend des dimensions du joint.

G-ECOPUR

Les joints standard sont fabriqués en G-ECOPUR, un élastomère de polyuréthane coulé.

Ce matériau offre une résistance à l'usure remarquable et une rigidité accrue par rapport aux matériaux élastomères (→ **diagramme 1**).

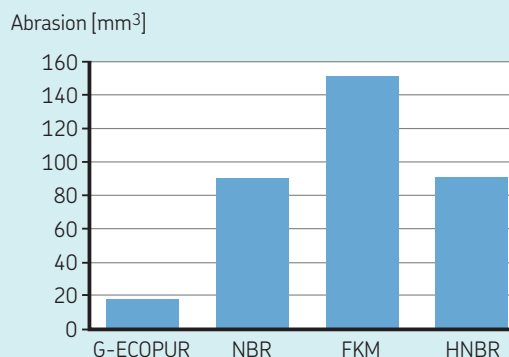
Une rigidité accrue facilite la manipulation et minimise les risques de défauts d'installation comme le pliage d'une lèvre d'étanchéité ou la perte d'un ressort de retenue.

Procédé de fabrication CNC

Basé sur des logiciels développés par SKF et des outils de coupe haute précision, le système de fabrication SKF SEAL JET utilise la technologie de commande numérique par ordinateur (CNC) pour usiner des joints en polymère rapidement (→ **page 56**). Le joint est usiné à partir d'un tube semi-fini du matériau spécialement sélectionné.

Diagramme 1

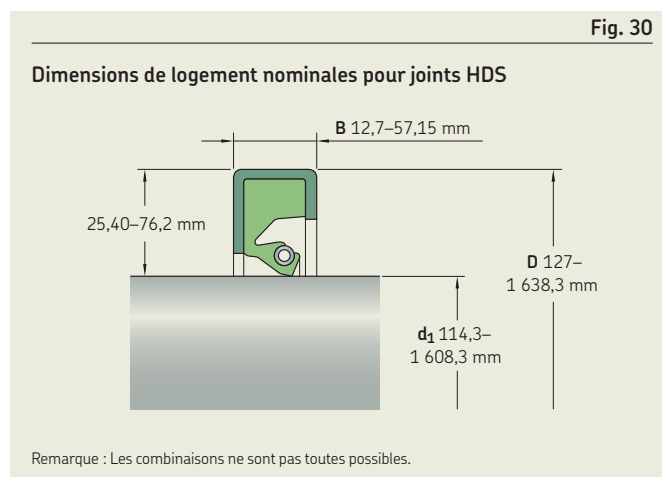
Usure abrasive des différents matériaux d'étanchéité



G-ECOPUR est 5 fois plus résistant à l'abrasion que le matériau élastomère qui le suit immédiatement par ordre de performance.

Options de dimension pour les joints destinés à l'industrie lourde

Tous les joints SKF à armature métallique HDS, les joints HS, les joints HSS et HRS sont fabriqués sur commande dans n'importe quelle taille en pouce ou métrique des plages indiquées dans les **tableaux 5, 6 et 7**. D'autres dimensions sont également possibles sans outillage supplémentaire ni allongement des délais de livraison. Une sélection des dimensions disponibles est listée dans les tableaux des produits à partir de la page 203. Pour toute dimension non mentionnée dans les tableaux des produits, contactez votre distributeur ou représentant SKF.

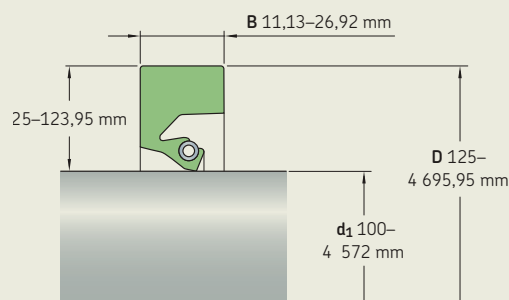

Tableau 5
Dimensions standard pour les types de joints à armature métallique HDS

Types avec diamètre extérieur métallique	Diamètre de l'arbre d_1		Diamètre d'alésage D		Largeur de joint nominale B		Différence entre le diamètre de l'alésage et le diamètre de l'arbre	
	de	à	de	à	de	à	de	à
–	mm/in		mm/in		mm/in		mm/in	
HDS7	114,30 4,500	1 608,30 63,319	139,70 5,500	1 638,30 64,500	12,70 0,500	31,75 1,250	25,40 1,000	76,20 3,000
HDSH7	114,30 6,500	1 608,30 63,250	139,70 7,750	1 638,30 64,500	15,00 0,787	31,75 1,250	25,40 1,250	50,80 2,500
HDS1-2, HDSF1-2	114,30 4,500	1 608,30 63,319	127,00 7,750	1 638,30 64,500	12,70 0,625	31,75 1,250	25,40 1,250	76,20 3,000
HDSH1-2	114,30 4,500	1 608,30 63,319	127,00 5,000	1 638,30 64,500	17,07 0,627	31,75 1,250	25,40 1,000	76,20 3,000
HDSA1-2	114,30 4,500	1 189,20 46,819	139,70 5,500	1 219,20 48,000	17,48 0,688	38,10 1,500	25,40 1,000	76,20 3,000
HDSD2, HDSE2	114,30 4,500	1 602,97 63,109	143,51 5,650	1 638,30 64,500	28,58 1,125	57,15 2,250	29,21 1,150	76,20 3,000
HDSEH1-2	165,10 6,500	1 603,50 63,130	202,18 7,960	1 638,30 64,500	39,98 1,574	50,80 2,000	37,08 1,460	76,20 3,000

Les sections et largeurs ne sont pas toutes possibles pour chaque diamètre d'arbre. Contactez SKF pour plus d'informations sur des dimensions aux limites extrêmes ou pour des dimensions en dehors de la plage standard.

Fig. 31

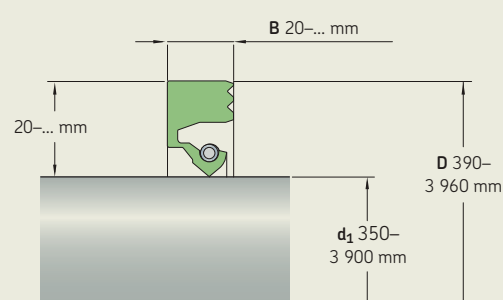
Dimensions de logement nominales pour joints HS et HSS



Remarque : Les combinaisons ne sont pas toutes possibles.

Fig. 32

Dimensions de logement nominales pour joints HRS



Remarque : Les combinaisons ne sont pas toutes possibles.

Tableau 6

Dimensions standard pour les joints entièrement en élastomère et en polyuréthane

Types avec diamètre extérieur métallique	Diamètre de l'arbre d_1		Diamètre d'alésage D		Largeur de joint nominale B		Différence entre le diamètre de l'alésage et le diamètre de l'arbre	
	de	à	de	à	de	à	de	à
–	mm/in		mm/in		mm/in		mm/in	
HS	100 3,937	4 572 180	125 4,921	4 636 182,52	11,13 0,438	25,4 1	25 0,984	64 2,52
HSS	203,2 8	4 572 180	233,2 9,181	4 636 182,52	12,7 0,5	25,4 1	30 1,181	64 2,52
HSA7 / HSA8	711,2 28	4 572 180	753,11 29,65	4 695,95 184,88	22,86 0,9	26,92 1,06	41,91 1,65	123,95 4,88
HRS	350 13,78	3 900 153,543	390 15,354	3 960 155,906	20 0,787	–	20 0,787	–
HRE	350 13,78	3 900 153,543	390 15,354	3 960 155,906	5 0,197	–	20 0,787	–

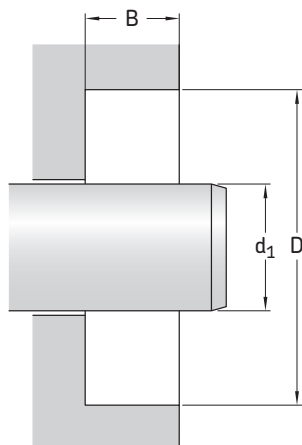
Les sections et largeurs ne sont pas toutes possibles pour chaque diamètre d'arbre. Contactez SKF pour plus d'informations sur des dimensions aux limites extrêmes ou pour des dimensions en dehors de la plage standard.

Tableau 7

Options de dimensions standard pour les joints HRS

Diamètre de l'arbre d ₁ ¹⁾		Diamètre de l'alésage D ²⁾		Profondeur de l'alésage B ³⁾		Différence entre le diamètre de l'alésage et le diamètre de l'arbre	
de	à	de	à	HRS, HRSA	HRS, HRE	min.	min. recommandé
mm/in		mm/in		mm/in		mm/in	
350	3 900	390	3 960	≥ 20	≥ 25	≥ 20	≥ 25
13,780	153,543	15,354	155,906	0,787	0,984	0,787	0,984

¹⁾ Tolérance h11
²⁾ Tolérance H8
³⁾ Tolérance ±0,13 mm
 Les sections et largeurs ne sont pas toutes possibles pour chaque diamètre d'arbre. Contactez SKF pour plus d'informations sur des dimensions aux limites extrêmes ou pour des dimensions en dehors de la plage standard.



Pour toutes les dimensions mentionnées, les joints peuvent être configurés en fonction des exigences de l'application. Les combinaisons de dimensions et type ne sont pas toutes possibles ; veuillez vous référer aux tableaux de sélection du type de joint **pages 176 à 183** et aux options de dimensions **page 201 à 202** ou contactez votre représentant SKF.



Dimensions principales

d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B
100	130	12,5	125	155	14	145	185	16	170	195	13
105	130	12	125	157	12,5	145	185	18	170	200	12
105	130	13	125	160	12	146	178	16	170	200	15
105	135	12	125	160	15	149	178	13	170	200	16
105	135	13	125	165	15	149	180	13	170	205	16
105	140	12	125	165	15,8	150	180	12	170	210	16
105	143	16	125	165	16	150	180	13	170	210	20
105	145	16	125	170	13	150	180	14	170	211	16
107	147	16	126	160	15	150	180	15	170	220	15
110	135	12,5	127	165	16	150	180	16	175	200	15
110	140	12	130	155	12,5	150	182	16	175	205	15
110	140	13	130	155	15,5	150	185	18	175	213	19
110	140	15	130	160	12	150	186	20	175	215	15
110	140	16	130	160	15	150	190	15	175	215	16
110	142	12	130	160	18	150	190	16	178	210	14
110	143	18	130	165	13	150	195	16	179	219	16
110	145	19	130	165	18	151	183	13	180	205	12
110	150	16	130	170	12	152	181	12,5	180	205	13
110	150,1	16	130	170	16	152	191	13	180	210	12
110	152	15	133	165	12,5	152,5	183	15	180	210	14
113	140	13	135	160	12	155	180	12,5	180	210	15
114	139	15	135	161	13	155	180	13	180	210	16
114	140	13,3	135	165	12	155	190	13	180	210	20
115	140	12	135	167	15	155	190	15	180	215	15
115	140	13	135	170	12	155	195	16	180	215	16
115	145	15	135	170	15	155	195	18	180	215	18
115	150	12	135	170	16,5	156	185	13	180	215	19
115	150	15	135	175	16	156	200	16	180	220	15
115	155	16	140	165	12	160	185	12,5	180	220	16
118	150	15	140	168	21	160	188	21	180	220	20
120	140	12	140	170	12	160	190	14,3	180	222	16
120	145	15,5	140	170	14	160	190	15	181	219	15
120	150	12	140	170	15	160	190	16	182	215	16
120	150	13	140	170	16	160	190	16,5	185	215	15
120	150	14	140	175	15	160	190	20	185	220	12,7
120	150	15	140	178	16	160	196	20	185	225	16
120	150	16	140	180	15	160	200	15	185	225	16,5
120	152	16	140	180	16	160	200	15,9	186	226	16
120	155	18	140	180	17	160	200	16	188	215	16
120	160	12	145	170	13	160	200	17	189	215	16
120	160	15	145	174	14	160	211	16	190	215	16
120	160	16	145	175	14	162	190	12	190	220	13
120	160	18	145	175	15	162	202	16	190	220	15
120	170	16	145	180	12	165	190	13	190	220	16
125	150	12	145	180	13	165	190	15	190	225	15
125	150	13	145	180	14	165	195	15	190	225	16
125	151	17	145	180	15	165	200	15	190	225	18
125	155	12	145	180	18	165	205	16	190	230	15
125	155	12,5	145	180	20	166	206	16	190	230	16

Veuillez utiliser les tableaux des dimensions de la section Options de dimensions pour les joints pour applications industrielles lourdes page 200 pour déterminer le type et les dimensions de joint requis.

d₁ 190–285 mm

Dimensions principales											
d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B
190	230	17	220	250	22	240	280	16	265	305	18
190	230,1	16	220	255	16	240	280	18	265	309	20
190	234	20	220	255	18	240	280	19	265	310	16
190	235	16	220	255	18,3	240	280	20	265	310	22
190	240	20	220	260	14,3	240	280	22	266	310	20
195	220	12,7	220	260	15	240	280	23	267	308	19
195	220,4	17,7	220	260	16	240	290	16	267	308	20
195	235	16	220	260	16,5	240	290	20	267	308	22
195	250	22	220	260	18	240	290	25	267	315	15
197	236	16	220	260	19	240	300	25	270	260	15
200	225	15	220	260	20	241	279	19	270	300	15
200	230	14	220	260	22	244	284	16	270	310	15
200	230	15	220	275	23	245	275	16	270	310	16
200	230	16	224	260	16	245	285	16	270	310	18
200	230,1	15	224	274	20	245	288	16	270	310	20
200	235	15	225	250	15	245	290	15	270	310	20,5
200	235	16	225	250	16	248	298	19	270	310,3	16
200	235	18	225	255	15	250	280	15	270	314	19
200	235	19	225	257	16	250	280	16	270	314	20
200	235	20	225	260	20	250	280	20	270	314	26
200	238	19	225	260	22	250	280	22	270	320	16
200	238,1	18	225	265	16	250	285	15	270	330	18
200	238,1	19,1	225	265	20	250	285	16	270	330	25
200	240	15	225	290	16	250	285	17	270	335	18
200	240	16	226	258	16	250	285	18	272	304	15,8
200	240	17,5	226	270	16	250	290	15	272	304	16
200	240	18	226	276	22,3	250	290	16	273	311	15
200	240	20	228	268	16	250	290	16,5	273	317	19
200	250	15	228	268	20	250	290	18	275	307	13
200	250	18	229	267	19	250	290	20	275	310	15
200	255	22	229	270	17	250	294	20	275	310	16
203	241	16	230	260	15	250	295	24	275	315	18
205	230	15	230	260	15,7	250	300	20	275	315	20
205	245	16	230	260	16	250	310	25	275	319	18
205	245	20	230	260	18	254	290	15	275	319	20
205	250	16	230	260	20	254	305	21	275	320	15
208	233	12,5	230	262	15	255	290	16	275	320	16
210	235	13	230	264	16	255	290,1	16	278	312	16
210	235	15,8	230	265	16	255	295	16	279	310	16
210	240	12	230	265	18	255	299	20	279	323	20
210	240	14	230	265	20	255	315	25	280	310	14
210	240	15	230	269	22	256	300	20	280	310	15
210	240	16	230	270	16	258	290	16	280	310	16
210	240	18	230	270	18	260	285	12,7	280	310	20
210	240	20	230	270	20	260	285	13	280	315	15
210	245	16	230	280	16	260	285,4	12,7	280	318	15
210	245	16,5	230	280	20	260	290	16	280	318,7	27
210	245	18	230	285	23	260	290	19	280	320	16
210	245	18,2	230	320	18	260	290	20	280	320	17
210	250	15	235	265	15	260	295	17	280	320	18
210	250	16	235	265	15,3	260	298	17	280	320	19
210	250	18	235	267	15	260	300	14	280	320	19,1
210	250	20	235	270	15	260	300	14,4	280	320	19,6
210	260	15	235	270	16	260	300	15	280	320	20
210	265	23	235	273	19	260	300	16	280	320	22
210	270	15	235	275	16	260	300	18	280	322	20
210	270	16	235	275	20	260	300	20	280	324	20
215	240	12	236	276	16	260	300	22	280	325	20
215	240	20	238	270	16	260	304	20	280	325	22
215	245	16	238	290	25	260	305	16	280	325	24
215	248	15	240	265	13	260	305	22	280	330	20
215	250	16	240	270	12,7	260	310	16	280	330	20,6
215	255	16	240	270	13,5	260	315	24	280	330	24
215	265	21,5	240	270	15	260	320	25	280	340	15
215	270	23	240	270	16	261	311	16	280	340	20
216	254	16	240	270	17	264	310	13	280	340	25
218,4	250	15	240	270	18	264	310	17	280	350	16
219	250	12	240	275	15	264,8	300	20	285	310	13
220	250	12	240	275	16	264,8	304	20	285	310	16
220	250	15	240	275	18	265	295	15	285	320	16
220	250	16	240	275,1	18	265	300	15	285	320	20
220	250	16,5	240	279	22	265	300	16	285	324	20
220	250	18	240	279,9	16	265	303	15	285	325	16
220	250	20	240	280	14	265	303	16	285	325	18

Veuillez utiliser les tableaux des dimensions de la section Options de dimensions pour les joints pour applications industrielles lourdes page 200 pour déterminer le type et les dimensions de joint requis.

Dimensions principales											
d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B
285	325	20	310	355,6	20	330	384	18	356	432	28
285	329	20	310	360	22	330	390	18	360	390	15,9
286	336,6	15	310	370	25	330	390	20	360	390	18
289	327	19	311	345	18	330	390	25	360	392	15,9
290	320	15	311	345	18,3	331	371	14	360	392	20
290	320	16	314	355	20	331	371	15	360	398	19
290	320	18	315	345	14	331	371	16	360	398	20
290	329,7	16	315	345	20	335	365	16	360	400	5
290	330	16	315	347	13	335	373	19	360	400	17
290	330	18	315	355	16	335	375	15	360	400	18
290	330	20	315	355	18	335	375	18	360	400	20
290	330	20,3	315	355	20	335	379	20	360	400	22
290	334	20	315	359	22	335	380	20	360	400	23
290	334	20,3	315	360	20	335	395	16	360	400	25
290	334	20,5	315	364	20	336	380	20	360	404	5
290	335	24	315	365	20	340	370	16	360	404	16
290	340	20	316	360	20	340	370	18	360	404	17,5
290	350	15	317	352	16	340	372	16	360	404	20
290	350	25	317	352	23	340	372	18	360	405	25
292	336	20	317	361	20	340	372	20	360	410	5
292	350	16	318	348	19	340	380	15	360	410	20
295	325	15	318	360	20	340	380	16	360	410,8	22,3
295	330	16	320	350	15	340	380	18	360	411	22,3
295	330	17,5	320	350	15,4	340	380	20	360	420	15
295	330	18	320	350	16	340	380	22	360	420	25
295	335	16	320	350	18	340	384	20	362	400	16
295	335	18	320	350	20	340	385	20	362	400	20
295	339	20	320	355	16	340	390	25	362	402	18
295	344	20	320	358	19	340	400	25	362	406	5
296	340	20	320	358	20	342	380	16	362	406	19,5
298	338	16	320	360	12	343	381	21	362	406	19,8
298	340	17	320	360	15	345	384	20	362	406	20
300	325,4	12,7	320	360	16	345	389	20	362	406	22
300	330	14	320	360	18	345	390	25	362	412	25
300	330	15	320	360	20	345	395	20	363	418	5
300	332	16	320	360	22	346	375	15	363	418	20
300	335	15	320	360	22,2	348	380	16	364	406	17
300	335	18	320	360	25	349	395	18	364	420	25
300	340	16	320	364	20	350	380	15	364,5	400	20
300	340	16,5	320	368,1	19	350	380	16	365	400	17
300	340	18	320	370	25	350	380	17,7	365	405	5
300	340	20	320	380	25	350	380	20	365	405	18
300	340	22	323	363	16	350	380	20,5	365	405	20
300	340	22,2	324	362	17,5	350	382	20	365	409	5
300	344	16	324	365	22	350	390	5	365	409	20
300	344	20	325	360	20	350	390	16	366	410	5
300	344	22	325	363	16	350	390	18	367	405	18
300	345	22	325	365	16	350	390	20	370	410	5
300	345	25	325	365	18	350	391	16	370	410	15
300	350	24	325	365	20	350	394	5	370	410	16
300	350	25	325	368	20	350	394	20	370	410	18
300	360	20	325	369	19,3	350	394	20,1	370	410	20
300	360	25	325	369	20	350	394	21	370	414	5
300	390	20	325	370	20	350	394	22	370	414	13
300	390	25	325	375	22,8	350	400	5	370	414	16
302	342	16	325	375	25	350	400	17	370	414	19
304	348	20	328	372	20,2	350	400	25	370	414	20
305	345	20	330	360	14	350,6	395	5	370	420	5
305	349	20	330	360	18	351	390	20	370	420	15
305	355	22,5	330	365	14	351	391	16	370	420	20
308	352	20	330	370	14	351	407	24	370	420	25
310	310	16	330	370	15	355	393	18	375	419	5
310	340	15	330	370	16	355	393	20	375	419	20
310	340	20	330	370	18	355	394	20	375	420	16
310	345	18	330	370	20	355	395	5	375	420	18
310	350	16	330	370	21	355	395	20	375	435	25
310	350	18	330	370	25	355	399	5	376	427	5
310	350	20	330	374	17	355	399	20	380	412	16
310	353	20	330	374	18	355	405	5	380	418	19
310	354	19,3	330	374	19	355	405	20	380	419	24
310	354	20	330	374	20	356	400	5	380	419	25
310	354	20,5	330	380	19	356	400	16	380	420	5
310	355	20	330	380	20	356	400	20	380	420	15
310	355	24	330	380	22	356	432	5	380	420	16

Veuillez utiliser les tableaux des dimensions de la section Options de dimensions pour les joints pour applications industrielles lourdes page 200 pour déterminer le type et les dimensions de joint requis.

Jointes radiales pour arbre | Jointes pour applications industrielles générales - dimensions métriques

d₁ 380–490 mm

Dimensions principales											
d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B
380	420	18	400	450	17,5	430	480	27,5	460	500	23
380	420	19	400	450	18	430	480	30	460	504	20
380	420	20	400	450	18,1	430	490	25	460	510	5
380	420	22	400	450	20	431	488	19	460	510	20
380	420	22,2	400	450	22	432	463	17	460	510	20,6
380	420	25	400	450	22,5	432	470	21,5	460	510	21
380	423,9	5	400	450	25	432	470	22	460	510	21,5
380	424	5	400	451	5	435	475	20	460	510	22
380	424	20	400	451	22,2	435	485	5	460	510	25
380	425	20	400	460	5	435	485	18	460	520	20
380	429	5	400	460	25	435	485	22	460	520	25
380	429	24	405	449	5	435	485	22,6	461	495	20
380	430	19	405	449	20	435	485	23	461,5	540	5
380	430	20	405	455	5	438	476	24	461,5	540	31
380	430,8	5	405	455	22	440	470	20	463	528	20
380	435	5	405	455,6	5	440	472	16	465	495	20
380	435	25	410	350	18	440	472	20	465	510	20
380	440	5	410	440	16	440	480	5	465	510	22
380	440	16	410	450	5	440	480	20	465	520	22
380	440	23	410	450	17,5	440	480	21	467	510	5
380	440	25	410	450	18	440	480	22,2	467	510	20
384	414	15	410	450	20	440	480	26	467	510	25
385	421	16	410	454	5	440	484	20	467,1	510	5
385	425	18	410	454	19	440	484,3	19	468	530	20
385	425	18,3	410	454	20	440	490	5	470	508	19
385	429	5	410	460	5	440	490	20	470	510	5
385	429	20	410	460	22	440	490	20,5	470	510	18
385	432	15	410	460	25	440	490	22	470	510	20
385	435	5	410	470	16	440	490	25	470	510	22
385	435	22	410	470	25	440	490	28	470	520	5
385	435	25	413	463	5	442	472	20	470	520	20
387	431	5	413	463	22	445	485	18	470	520	20,7
387	431	22	415	465	5	445	485	20	470	520	22
387	431	22,5	415	465	20	445	495	5	470	520	24
387	438	5	415	465	22	445	495	22	470	520	25
387,4	431	5	415	465	25	446	486	16	470	530	5
388	418	15	416	466	5	446	486	16,5	470	530	20
390	420	14	416	466	21,5	446	496	22	470	530	25
390	420	16	418	455	16	448	480	16	470	530	30
390	420	20	419	451	19	449	500	5	474	514	5
390	424,8	13,5	420	460	5	449	500	23	474	514	20
390	430	5	420	460	15	450	480	17,5	475	505	17
390	430	16	420	460	17	450	480	20	475	525	5
390	430	18	420	460	18	450	490	18	475	525	22
390	430	19	420	460	20	450	490	20	475	525	25
390	430	20	420	460	22,2	450	490	22	475	525,8	5
390	434	5	420	464	5	450	494	5	475	530	18
390	434	18	420	464	20	450	494	20	475,8	520	5
390	434	20	420	470	5	450	500	5	475,8	520	22
390	434	22	420	470	20	450	500	18	480	450	20
390	435	25	420	470	22	450	500	20	480	514	15
390	450	25	420	470	23	450	500	22	480	520	5
392	432	18	420	470	25	450	500	22,4	480	520	18
395	430	16	420	480	5	450	500	23	480	520	20
395	430	18	420	480	24	450	500	24	480	520	22
395	430	20	420	480	25	450	500	25	480	524	5
395	439	5	425	465	20	450	510	25	480	524	20
395	439	19	425	475	5	452	496	15	480	530	5
395	439	20	425	475	25	452	503	20,7	480	530	18
395	439	20,5	425	480	22	454	500	18	480	530	20
399	431	19	425	483	5	454	504	5	480	530	22
400	430	20	425	483	23	454	504	21	480	530	25
400	440	5	430	460	15	455	505	5	480	540	20
400	440	14	430	468	22	455	505	21,8	480	540	25
400	440	18	430	470	20	455	505	22	480	550	5
400	440	20	430	474	5	455	505	25	480	550	25
400	440	22	430	474	20	457	508	5	485	530	20
400	444	5	430	480	5	458	494	18	485	535	5
400	444	13,5	430	480	16	458	505	20,6	485	535	19
400	444	20	430	480	18	460	500	5	485	535	20
400	444	22	430	480	20	460	500	16	485	535	22
400	444,5	22	430	480	21,5	460	500	18	490	530	5
400	447	20	430	480	22	460	500	20	490	530	20
400	450	5	430	480	25	460	500	22	490	530	20,5

Veuillez utiliser les tableaux des dimensions de la section Options de dimensions pour les jointes pour applications industrielles lourdes page 200 pour déterminer le type et les dimensions de joint requis.

Dimensions principales											
d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B
490	540	5	520	560	18	550	600	20	590	640	5
490	540	22	520	560	20	550	600	22	590	640	20
490	540	25	520	564	5	550	600	22,3	590	640	22
490	541	21	520	564	20	550	600	23,5	590	640	22,8
493	543	5	520	570	5	550	600	25	590	640	25
493	543	26	520	570	18	550	610	5	600	640	5
495	545	5	520	570	22	550	610	25	600	640	18
495	545	22	520	570	22,6	550	620	25	600	640	20
495	560	25	520	570	24	550	660	23,5	600	640	25
495,5	546	5	520	570	25	555	605	5	600	649,2	5
495,5	546	22	520	580	20	555	605	22	600	650	5
497	540	5	520	580	25	556	610	25	600	650	18
497	540	20	524	574	25	559	597	19	600	650	22
500	540	5	525	555	18	560	590	20	600	650	25
500	540	16	525	569	5	560	600	5	600	660	5
500	540	20	525	569	20	560	600	18	600	660	18
500	540	22	525	575	5	560	600	20	600	660	25
500	544	5	525	575	20	560	603	5	600	660	30
500	544	20	525	575	22	560	603	20	600	664	5
500	544	22	525	575	25	560	604	5	600	664	25
500	544,5	5	528	578	5	560	604	16	604	640	22
500	545	5	528	578	22	560	604	20	605	640	20
500	545	20	530	570	22	560	610	5	605	645	18
500	545	20,5	530	570	22	560	610	20	605	655	5
500	550	5	530	574	20	560	610	22	605	655	20
500	550	18	530	575	20	560	610	22,3	605	655	22
500	550	19	530	576	21	560	610	25	610	620	20
500	550	20	530	580	5	560	610	26	610	650	20
500	550	22	530	580	20	560	620	25	610	650	22,5
500	550	24,5	530	580	20,6	565	601	20	610	650	25
500	550	25	530	580	22	565	615	5	610	654	20
500	550,8	5	530	580	22,3	565	615	22	610	660	5
500	558,8	5	530	580	24,2	565,2	616	5	610	660	20
500	558,8	22	530	580	24,5	569,9	619,1	5	610	660	22
500	560	5	530	580	25	570	604	15	610	660	25
500	560	18	530	580,8	5	570	610	18	610	674	5
500	560	25	530	580,8	21	570	610	20	610	674	22
500	564	5	530	590	5	570	616	19	610	674	25
500	564	25	530	590	38	570	620	5	614	658	5
502	542	5	530	620	5	570	620	20	614	658	20
502	542	20	530	620	22	570	620	22	615	645	20
503	552	5	534	584	5	570	620	25	615	665	5
503	552	20	534	584	22	574	610	16	615	665	20,5
503	553	5	535	580	20	575	619	5	615	665	24
503	553	22	535	585	5	575	619	20	615	665	24,5
505	535	15	535	585	22	575	625	5	616	666,8	5
505	555	20,6	535	585	27	575	625	22	616	666,8	22
508	558,8	5	538	570	20	580	550	20	616	679,8	5
508	559	19	538	590	20	580	610	20	616	679,8	25
508	560	25	540	570	20	580	615	20	616	680	5
508	565	22,5	540	580	20	580	616	16	616	680	25
510	520	20	540	584	5	580	616	17	620	660	20
510	548	24	540	584	20	580	620	5	620	670	5
510	548	25	540	585	18	580	620	20	620	670	20
510	550	5	540	590	5	580	620	25	620	670	22
510	550	17,5	540	590	18	580	630	5	620	680	20
510	550	20	540	590	20	580	630	18	620	684	5
510	554	5	540	590	22	580	630	22	620	684	25
510	554	19,5	540	590	22,6	580	630	25	625	655	20
510	554	20	540	590	25	580	640	16	625	665	25
510	560	5	540	590	27,5	580	640	25	625	670	5
510	560	22	540	590	30	580	650	25	625	670	20
510	560	22,5	540	600	20	585	620	20	625	675	25
510	560	25	542	578	16	585	635	5	625	675,8	19
511	561	22	542	578	18	585	635	22	625	676	19
513	543	16	545	595	5	586	646	5	625	689	5
515	555	5	545	595	22	586	646	22	625	689	25
515	555	20	548	610	25	586	650	25	630	660	15
515	565	5	549	600,8	5	587	637	5	630	660	25
515	565	22	549,3	600,1	5	587	637	22	630	670	20
515	565	25	550	590	5	588	638	5	630	674	20
519	560	21	550	590	20	588	638	23	630	680	5
519	560	25	550	600	5	590	630	20	630	680	22
520	560	5	550	600	19	590	630	22	630	680	25

Utilisez les tableaux des dimensions de la section Options de dimensions pour les joints pour applications industrielles lourdes page 200 pour déterminer le type et les dimensions de joint requis.

d₁ 630–800 mm

Dimensions principales											
d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B
630	690	5	668	706	25	710	774	25	760	804	5
630	690	20	670	704	15	710	774	30	760	804	20
630	690	25	670	710	5	711	775	5	760	810	20,6
630	690	30	670	710	18	711	775	25	760	810	25
630	694	5	670	710	20	712	757	20,5	760	813	22
630	694	25	670	714	5	715	779	25	760	820	5
635	685	5	670	714	20	716	780	5	760	820	18
635	685	22	670	714	22	716	780	25	760	820	25
635	699	5	670	720	24	720	760	18	760	820	30
635	699	25	670	720	25	720	770	25	760	824	22
635	705	5	670	730	25	720	771,1	21	760	824	25
635	705	30	670	734	5	720	780	5	760	830	5
636	692	5	670	734	22	720	780	25	760	830	30
636	692	30,5	670	734	25	720	784	5	762	791	13
638	678	20	672	737	5	720	784	23	762	812,8	5
640	680	5	672	737	25	720	784	25	762	825,5	5
640	680	20	676	740	5	724	775	5	770	810	20
640	680	25	676	740	22	724	775	22	770	834	5
640	684	5	676	740	25	725	775	25	770	834	20
640	684	20	676	740	28	725	789,2	25	770	834	25
640	688	5	679,5	743	5	730	770	5	775	825	5
640	688	20	679,5	743	25	730	770	20	775	825	25
640	690	5	680	700	20	730	780	5	775	839	5
640	690	22	680	720	5	730	780	20	775	839	25
640	690	25	680	720	20	730	780	22	775	839	31
640	700	25	680	730	5	730	780	25	776	820	5
640	704	5	680	730	20	730	790	25	776	820	20
640	704	25	680	730	22	730	794	5	778	818	20,5
641	707	5	680	730	25	730	794	25	780	820	18
641	707	25	680	744	5	735	795	25	780	820	19
645	695	5	680	744	25	735	799	5	780	820	20
645	695	22	680	780	5	735	799	25	780	830	5
645	700	22	680	780	20	736	800	5	780	830	22
647	700	25	685	720	20	736	800	25	780	830	25
648	690	20	685	735	5	737	790	16	780	830	27,5
650	680	15	685	735	22	740	780	5	780	844	5
650	686	20	685	737	5	740	780	16,5	780	844	20
650	690	5	685	737	22	740	780	18	780	844	25
650	690	18	685	749	5	740	780	25	786	836	5
650	690	20	685	749	25	740	782	18	786	836	25
650	690	22	686	740	5	740	785	18	790	830	5
650	690	25	686	740	25	740	790	16	790	830	23
650	700	5	690	730	20	740	790	20	790	834	5
650	700	20	690	734	20	740	790	25	790	834	25
650	700	22	690	740	5	740	804	5	790	840	5
650	700	25	690	740	22	740	804	25	790	840	20
650	710	25	690	740	25	744	808	5	790	840	22
650	714	5	690	754	5	744	808	25	790	840	25
650	714	25	690	754	25	744	808	30	790	845	5
655	690	20	692	732	15	748	812	5	790	845	25
658	703	25	700	740	20	748	812	25	790	850	5
658	716	25	700	750	5	750	780	18	790	850	25
660	650	20	700	750	20	750	790	5	790	850	30
660	690	18	700	750	25	750	790	20	790	854	5
660	700	5	700	760	5	750	790	23	790	854	25
660	700	15	700	760	25	750	800	5	799	860	5
660	700	18	700	760	30	750	800	22	799	860	26
660	700	20	700	764	5	750	800	25	800	840	5
660	700	25	700	764	20	750	800	27,5	800	840	16
660	704	5	700	764	25	750	800	28	800	840	18
660	704	18	700	765	25	750	810	5	800	840	20
660	704	20	710	750	20	750	810	22	800	840	25
660	710	5	710	750	23	750	810	25	800	850	20
660	710	22	710	760	5	750	810	30	800	850	25
660	710	25	710	760	20	750	810	36	800	860	5
660	716	25	710	760	22	750	814	5	800	860	16
660	720	22	710	760	22,2	750	814	25	800	860	25
660	724	5	710	760	24,9	750	814	28	800	860	30
660	724	25	710	760	25	750	840	5	800	864	5
664	715	25	710	770	5	750	840	25	800	864	23
665	715	5	710	770	25	750,1	810	5	800	864	25
665	715	22	710	770	30	760	800	5	800	865	5
665	729	5	710	774	5	760	800	20	800	865	25
665	729	25	710	774	22	760	800	20,6	800	870	5

Veuillez utiliser les tableaux des dimensions de la section Options de dimensions pour les joints pour applications industrielles lourdes page 200 pour déterminer le type et les dimensions de joint requis.

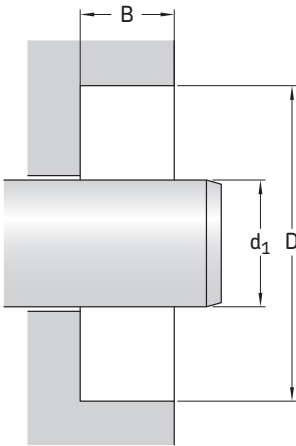
Dimensions principales											
d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B
800	870	25	850	924	25	920	984	25	1 000	1 035	20
800	870	30	850	925	25	925	975	22	1 000	1 050	20
800	874	5	853	917	20	927	978	22	1 000	1 050	23
800	874	25	853	917	22,1	930	980	5	1 000	1 050	25
805	869	5	853	917	25	930	980	20	1 000	1 060	5
805	869	25	860	900	20	930	980	22,2	1 000	1 060	20
810	850	17	860	920	5	930	980	25	1 000	1 060	25
810	850	20	860	920	22	930	990	5	1 000	1 060	30
810	854	5	860	920	25	930	990	25	1 000	1 064	5
810	854	20	860	924	5	930	994	5	1 000	1 064	25
810	860	5	860	924	16	930	994	25	1 020	1 070	20
810	860	21	860	924	25	930	1 000	5	1 020	1 070	25
810	860	25	860	950	5	930	1 000	30	1 020	1 080	5
810	870	5	860	950	32	934	984	5	1 020	1 080	20,5
810	870	25	864	928	5	934	984	22	1 020	1 080	25
810	874	5	864	928	25	934	984	25	1 020	1 084	5
810	874	22	865	911	18	939	971	22,2	1 020	1 084	25
810	874	23	867	920	16	940	995	5	1 026	1 066	20
810	874	25	870	910	20	940	995	25	1 026	1 076	25
815	865	5	870	920	5	940	1 000	25	1 040	1 100	5
815	865	25	870	920	16	940	1 004	5	1 040	1 100	20
816	866,8	5	870	920	20	940	1 004	25	1 040	1 100	25
820	860	16	870	920	25	950	980	18	1 040	1 104	5
820	860	18	870	930	25	950	990	18	1 040	1 104	25
820	860	20	870	934	5	950	990	20	1 050	1 090	20
820	870	5	870	934	24	950	1 000	5	1 050	1 114	5
820	870	22	870	934	25	950	1 000	25	1 050	1 114	25
820	870	25	870	935	23	950	1 006	20	1 054	1 105	20
820	884	5	880	940	5	950	1 010	5	1 055	1 100	25
820	884	25	880	940	25	950	1 010	25	1 055	1 119	5
820	884	28	880	940	30	950	1 010	30	1 055	1 119	25
825	860	20	880	944	5	950	1 014	5	1 056	1 120	5
825	875	5	880	944	22	950	1 014	25	1 056	1 120	25
825	875	22	880	944	25	953	1 003	5	1 060	1 100	20
825	875	25	880	944	25,6	953	1 003	22	1 060	1 110	5
825,5	877	20	885	919	15	953	1 003	25	1 060	1 110	20
826	876	5	890	930	18	954	1 004	5	1 060	1 110	25
826	876	30	890	930	20	954	1 004	22	1 060	1 120	5
830	874	20	890	930	23	954	1 004	25	1 060	1 120	30
830	890	5	890	940	5	955	1 019	5	1 060	1 124	5
830	890	23	890	940	25	955	1 019	25	1 060	1 124	25
830	894	5	890	954	5	960	1 000	20	1 070	1 120	20
830	894	22	890	954	22	960	1 000	25	1 070	1 125	25
830	894	25	890	954	25	960	1 020	25	1 070	1 140	25
835	899	5	893	925	20	960	1 024	5	1 073	1 104	15
835	899	25	900	940	5	960	1 024	25	1 080	1 130	20
836	896	5	900	940	20	960	1 040	23	1 080	1 140	5
836	896	30	900	950	25	965	1 015	5	1 080	1 140	25
837	889	22,2	900	960	5	965	1 015	22	1 080	1 145	25
838	880	5	900	960	25	965	1 015	25	1 090	1 150	5
838	880	20	900	960	27	970	1 020	5	1 090	1 150	30
840	880	18	900	960	30	970	1 020	22	1 100	1 140	20
840	880	23	900	964	5	970	1 020	25	1 105	1 154	25
840	890	25	900	964	25	970	1 030	5	1 105	1 155	5
840	892	18	900	964	32	970	1 030	21,5	1 105	1 155	22
840	900	25	900	980	5	970	1 030	22	1 105	1 155	25
840	904	5	900	980	23	970	1 030	25	1 105	1 160	5
840	904	25	910	950	25	970	1 034	5	1 105	1 160	22
840	910	25	910	960	5	970	1 034	25	1 105	1 160	25
850	890	5	910	960	25	975	1 034	25	1 105	1 169	25
850	890	20	910	966	17,9	978	1 018	18	1 110	1 160	5
850	900	5	910	966	18	980	1 030	5	1 110	1 160	22
850	900	19	910	967	17,9	980	1 030	30	1 110	1 160	25
850	900	20	910	974	5	985	1 045	5	1 110	1 174	5
850	900	22	910	974	22	985	1 045	25	1 110	1 174	25
850	904	5	910	974	25	990	1 030	20	1 120	1 160	20
850	904	25	920	958	19	990	1 040	5	1 120	1 184	5
850	910	5	920	970	5	990	1 040	22	1 120	1 184	25
850	910	22	920	970	20	990	1 040	25	1 130	1 194	5
850	910	25	920	970	25	990	1 045	25	1 130	1 194	25
850	910	30	920	980	5	990	1 054	5	1 135	1 198	25
850	914	5	920	980	25	990	1 054	25	1 140	1 180	20
850	914	25	920	980	30	992	1 037	25	1 140	1 190	5
850	924	5	920	984	5	995	1 025	15	1 140	1 190	25

Veillez utiliser les tableaux des dimensions de la section Options de dimensions pour les joints pour applications industrielles lourdes page 200 pour déterminer le type et les dimensions de joint requis.

d₁ 1 140–5 220 mm

Dimensions principales								
d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B
1 140	1 210	25	1 415	1 479	5	2 160	2 220	25
1 150	1 200	18	1 415	1 479	25	2 197	2 257	24
1 160	1 200	18	1 435	1 499	5	2 204	2 264	24
1 160	1 200	20	1 435	1 499	25	2 247	2 300	5
1 166	1 230	5	1 437	1 505	5	2 247	2 300	25
1 166	1 230	25	1 437	1 505	25	2 247,8	2 300	5
1 175	1 239	5	1 475	1 598	25	2 248	2 300	25
1 175	1 239	25	1 480	1 544	5	2 320	2 384	25
1 178	1 242	5	1 480	1 544	25	2 340	2 404	25
1 178	1 242	25	1 530	1 580	20	2 350	2 414	5
1 178	1 245	25	1 540	1 580	20	2 350	2 414	25
1 180	1 230	20	1 540	1 590	5	2 422	2 486	5
1 180	1 244	25	1 540	1 590	22	2 422	2 486	25
1 184	1 248	25	1 540	1 590	25	2 470	2 534	25
1 200	1 250	5	1 550	1 610	25	2 480	2 544	5
1 200	1 250	22	1 550	1 614	5	2 480	2 544	35
1 200	1 250	25	1 550	1 614	25	2 680	2 740	5
1 200	1 264	5	1 556	1 620	5	2 680	2 740	30
1 200	1 264	22,2	1 556	1 620	25	2 680	2 744	5
1 200	1 264	25	1 560	1 624	5	2 680	2 744	25
1 220	1 255	20	1 560	1 624	25	2 850	2 900	20,6
1 220	1 284	5	1 566	1 616	17,5	2 900	2 959	17,3
1 220	1 284	25	1 580	1 644	25	2 917	2 985	5
1 238	1 338	25	1 587,5	1 625,8	22,2	2 917	2 985	25
1 248	1 298	21	1 600	1 664	5	2 920	2 955	25
1 250	1 300	5	1 600	1 664	25,3	2 920	2 985	5
1 250	1 300	20	1 610	1 660	5	2 920	2 985	25
1 250	1 300	25	1 610	1 660	20	2 925	2 985	5
1 250	1 314	5	1 610	1 660	25	2 925	2 985	25
1 250	1 314	21,5	1 610	1 670	5	3 000	3 050	20,6
1 250	1 314	25	1 610	1 670	20	3 060	3 110	20
1 260	1 300	18	1 610	1 670	25	3 170	3 234	5
1 270	1 320	25	1 620	1 684	5	3 170	3 234	25
1 280	1 340	25	1 620	1 684	25	3 170	3 234	35
1 280	1 344	5	1 625	1 675	5	3 560	3 680	25
1 280	1 344	25	1 625	1 675	25	3 572	3 636	25
1 285	1 350	5	1 650	1 700	5	3 820	3 890	5
1 285	1 350	25	1 650	1 700	20	3 820	3 890	35
1 305	1 355	5	1 650	1 700	25	4 760	4 883	25
1 305	1 355	25	1 656	1 720	5	4 800	4 860	25
1 310	1 374	5	1 656	1 720	25	4 800	4 920	25
1 310	1 374	25	1 660	1 708	17,5	5 220	5 340	25
1 320	1 370	5	1 675	1 725	20			
1 320	1 370	20	1 675	1 725	20,6			
1 320	1 370	25	1 710	1 770	5			
1 320	1 384	5	1 710	1 770	25			
1 320	1 384	25	1 750	1 810	25			
1 330	1 380	5	1 760	1 824	25			
1 330	1 380	25	1 810	1 860	20			
1 330	1 394	5	1 810	1 860	20,6			
1 330	1 394	25	1 835	1 891	5			
1 336	1 400	5	1 835	1 891	25			
1 336	1 400	25	1 835	1 899	25			
1 350	1 415	25	1 890	1 950	5			
1 356	1 420	5	1 890	1 950	25			
1 356	1 420	25	1 908	1 958	21			
1 360	1 400	18	1 910	1 974	25			
1 370	1 420	19	1 958	2 016	5			
1 370	1 420	19,8	1 958	2 016	30			
1 370	1 420	20	2 000	2 050	20			
1 375	1 425	19,8	2 000	2 056	5			
1 380	1 420	18	2 000	2 056	25			
1 380	1 440	25	2 016	2 080	5			
1 380	1 445	25	2 016	2 080	25			
1 380	1 458	5	2 047	2 105	5			
1 380	1 458	32	2 047	2 105	30			
1 385	1 435	5	2 080	2 144	5			
1 385	1 435	25	2 080	2 144	25			
1 400	1 464	5	2 130	2 194	25			
1 400	1 464	20	2 130,5	2 194	5			
1 400	1 464	25	2 130,5	2 194	25			
1 400	1 464	35	2 140	2 204	5			
1 410	1 470	5	2 140	2 204	25			
1 410	1 470	30	2 160	2 220	5			

Veuillez utiliser les tableaux des dimensions de la section Options de dimensions pour les joints pour applications industrielles lourdes page 200 pour déterminer le type et les dimensions de joint requis.



Pour toutes les dimensions mentionnées, les joints peuvent être configurés en fonction des exigences de l'application. Les combinaisons de dimensions et type ne sont pas toutes possibles ; veuillez vous référer aux tableaux de sélection du type de joint **pages 176 à 183** et aux options de dimensions **page 201 à 202** ou contactez votre représentant SKF.



Dimensions principales

d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B
4	5	0,438	4,063	5,5	0,5	4,188	5,875	0,625	4,313	5,75	0,5
4	5	0,469	4,063	5,5	0,563	4,188	6	0,5	4,313	5,75	0,563
4	5	0,5	4,063	5,875	0,5	4,188	6	0,906	4,313	5,75	0,625
4	5	0,625	4,063	6	0,906	4,188	6,125	0,5	4,313	6	0,5
4	5	0,719	4,125	5,125	0,5	4,219	5,281	0,5	4,313	6,25	0,5
4	5	0,75	4,125	5,125	0,625	4,25	5,25	0,5	4,328	5,5	0,438
4	5	0,906	4,125	5,125	0,719	4,25	5,25	0,563	4,375	5,375	0,5
4	5,016	0,5	4,125	5,125	0,75	4,25	5,25	0,625	4,375	5,375	0,625
4	5,031	0,5	4,125	5,125	0,906	4,25	5,25	0,75	4,375	5,375	0,688
4	5,125	0,438	4,125	5,188	0,5	4,25	5,25	0,781	4,375	5,375	0,719
4	5,125	0,5	4,125	5,25	0,5	4,25	5,25	0,906	4,375	5,375	0,75
4	5,125	0,563	4,125	5,25	0,563	4,25	5,375	0,5	4,375	5,375	0,906
4	5,125	0,625	4,125	5,25	0,625	4,25	5,375	0,563	4,375	5,5	0,5
4	5,125	0,906	4,125	5,25	0,75	4,25	5,375	0,625	4,375	5,5	0,563
4	5,125	0,969	4,125	5,25	0,906	4,25	5,375	0,75	4,375	5,5	0,625
4	5,25	0,438	4,125	5,281	0,5	4,25	5,375	0,906	4,375	5,5	0,75
4	5,25	0,469	4,125	5,375	0,5	4,25	5,438	0,375	4,375	5,5	0,969
4	5,25	0,5	4,125	5,375	0,625	4,25	5,438	0,5	4,375	5,563	0,5
4	5,25	0,563	4,125	5,375	0,75	4,25	5,5	0,5	4,375	5,625	0,5
4	5,25	0,625	4,125	5,375	0,906	4,25	5,5	0,563	4,375	5,75	0,5
4	5,25	0,75	4,125	5,5	0,438	4,25	5,5	0,625	4,375	5,813	0,5
4	5,25	0,906	4,125	5,5	0,5	4,25	5,5	0,75	4,375	5,828	0,484
4	5,266	0,5	4,125	5,5	0,563	4,25	5,625	0,5	4,375	5,875	0,5
4	5,375	0,5	4,125	5,5	0,969	4,25	5,625	0,625	4,375	6	0,5
4	5,375	0,625	4,125	5,625	0,5	4,25	5,688	0,5	4,375	6	0,563
4	5,375	0,75	4,125	5,625	0,625	4,25	5,703	0,484	4,375	6	0,75
4	5,5	0,438	4,125	5,75	0,625	4,25	5,75	0,5	4,375	6,125	0,5
4	5,5	0,5	4,125	5,875	0,5	4,25	5,75	0,563	4,375	6,25	0,5
4	5,5	0,563	4,125	6	0,5	4,25	5,75	0,625	4,375	6,25	0,563
4	5,5	0,625	4,156	5,406	0,5	4,25	5,75	0,906	4,406	5,5	0,5
4	5,5	0,719	4,188	5,188	0,5	4,25	5,875	0,625	4,438	5,438	0,5
4	5,5	0,75	4,188	5,188	0,625	4,25	6	0,5	4,438	5,438	0,75
4	5,625	0,5	4,188	5,188	0,75	4,25	6,125	0,5	4,438	5,5	0,5
4	5,626	0,5	4,188	5,25	0,469	4,25	6,25	0,5	4,438	5,5	0,563
4	5,75	0,5	4,188	5,25	0,5	4,25	6,25	0,563	4,438	5,5	0,625
4	5,75	0,563	4,188	5,25	0,625	4,313	5,313	0,438	4,438	5,5	0,75
4	5,75	0,781	4,188	5,25	0,75	4,313	5,313	0,5	4,438	5,5	0,906
4	5,875	0,5	4,188	5,25	0,969	4,313	5,313	0,625	4,438	5,563	0,5
4	6	0,5	4,188	5,313	0,5	4,313	5,313	0,75	4,438	5,563	0,75
4	6	0,906	4,188	5,313	0,563	4,313	5,375	0,5	4,438	5,625	0,5
4,016	5,234	0,625	4,188	5,375	0,5	4,313	5,438	0,5	4,438	5,625	0,625
4,016	5,438	0,5	4,188	5,375	0,625	4,313	5,5	0,438	4,438	5,688	0,5
4,063	5,063	0,5	4,188	5,438	0,5	4,313	5,5	0,5	4,438	5,688	0,625
4,063	5,063	0,75	4,188	5,5	0,5	4,313	5,5	0,625	4,438	5,75	0,5
4,063	5,125	0,469	4,188	5,5	0,563	4,313	5,5	0,75	4,438	5,75	0,563
4,063	5,125	0,5	4,188	5,5	0,625	4,313	5,5	0,969	4,438	5,75	0,625
4,063	5,125	0,75	4,188	5,625	0,5	4,313	5,563	0,5	4,438	5,75	0,719
4,063	5,25	0,5	4,188	5,75	0,5	4,313	5,625	0,5	4,438	5,813	0,5
4,063	5,313	0,5	4,188	5,875	0,5	4,313	5,688	0,75	4,438	5,875	0,5

Veuillez utiliser les tableaux des dimensions de la section Options de dimensions pour les joints pour applications industrielles lourdes page 200 pour déterminer le type et les dimensions de joint requis.

d₁ 4,438–5,297 in

Dimensions principales											
d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B
4,438	5,891	0,484	4,625	6	0,719	4,875	6,5	0,5	5	7	0,625
4,438	5,891	0,625	4,625	6	0,969	4,875	6,5	0,625	5	7	0,75
4,438	5,937	0,5	4,625	6,078	0,484	4,875	6,5	0,906	5,063	6,063	0,5
4,438	5,938	0,625	4,625	6,094	0,5	4,875	6,625	0,5	5,063	6,063	0,75
4,438	6	0,5	4,625	6,125	0,5	4,875	6,625	0,906	5,063	6,125	0,5
4,438	6	0,563	4,625	6,125	0,563	4,875	6,625	0,969	5,063	6,25	0,5
4,438	6	0,594	4,625	6,25	0,5	4,875	6,75	0,5	5,063	6,25	0,625
4,438	6,125	0,5	4,641	5,641	0,75	4,922	5,906	0,5	5,063	6,375	0,563
4,438	6,203	0,828	4,656	6,031	0,5	4,922	5,922	0,5	5,063	6,75	0,5
4,438	6,25	0,5	4,688	5,688	0,5	4,922	5,984	0,5	5,125	6,125	0,438
4,438	6,25	0,563	4,688	5,688	0,75	4,922	6,125	0,438	5,125	6,125	0,5
4,5	5,5	0,375	4,688	5,75	0,5	4,922	6,891	0,625	5,125	6,125	0,625
4,5	5,5	0,5	4,688	5,75	0,563	4,938	5,938	0,438	5,125	6,125	0,75
4,5	5,5	0,531	4,688	5,75	0,906	4,938	5,938	0,5	5,125	6,125	0,844
4,5	5,5	0,563	4,688	5,813	0,5	4,938	5,938	0,625	5,125	6,125	0,906
4,5	5,5	0,625	4,688	5,875	0,5	4,938	5,938	0,75	5,125	6,125	0,969
4,5	5,5	0,719	4,688	5,938	0,5	4,938	6	0,5	5,125	6,25	0,5
4,5	5,5	0,75	4,688	6	0,5	4,938	6	0,625	5,125	6,25	0,563
4,5	5,5	0,906	4,688	6	0,781	4,938	6	0,75	5,125	6,25	0,906
4,5	5,5	0,969	4,688	6	0,906	4,938	6,063	0,5	5,125	6,375	0,5
4,5	5,625	0,5	4,688	6,25	0,5	4,938	6,125	0,5	5,125	6,375	0,563
4,5	5,625	0,563	4,688	6,25	0,969	4,938	6,188	0,5	5,125	6,375	0,625
4,5	5,625	0,625	4,688	6,375	0,5	4,938	6,25	0,5	5,125	6,5	0,5
4,5	5,625	0,719	4,734	5,984	0,5	4,938	6,25	0,563	5,125	6,5	0,625
4,5	5,688	0,5	4,75	5,75	0,391	4,938	6,25	0,625	5,125	6,5	0,906
4,5	5,688	0,625	4,75	5,75	0,484	4,938	6,375	0,5	5,125	6,625	0,484
4,5	5,75	0,5	4,75	5,75	0,5	4,938	6,375	0,563	5,125	6,625	0,5
4,5	5,75	0,563	4,75	5,75	0,563	4,938	6,438	0,5	5,125	6,625	0,75
4,5	5,75	0,625	4,75	5,75	0,625	4,938	6,438	0,563	5,125	6,688	0,625
4,5	5,75	0,75	4,75	5,75	0,75	4,938	6,438	0,75	5,125	6,75	0,5
4,5	5,75	0,969	4,75	5,75	0,938	4,938	6,5	0,5	5,125	7	0,5
4,5	5,813	0,578	4,75	5,875	0,5	4,938	6,5	0,625	5,125	7	0,625
4,5	5,875	0,5	4,75	5,875	0,563	4,938	6,5	0,719	5,125	7	0,719
4,5	5,938	0,5	4,75	5,875	0,625	4,938	6,5	0,906	5,188	6,188	0,5
4,5	5,984	0,625	4,75	5,938	0,5	4,938	6,75	0,5	5,188	6,188	0,625
4,5	6	0,5	4,75	6	0,5	4,969	6,375	0,5	5,188	6,188	0,75
4,5	6	0,563	4,75	6	0,563	4,984	6,234	0,5	5,188	6,25	0,5
4,5	6	0,625	4,75	6	0,625	5	6	0,375	5,188	6,25	0,625
4,5	6	0,75	4,75	6	0,75	5	6	0,438	5,188	6,375	0,5
4,5	6	0,906	4,75	6	0,906	5	6	0,5	5,188	6,438	0,5
4,5	6,125	0,5	4,75	6,125	0,5	5	6	0,563	5,188	6,438	0,625
4,5	6,25	0,5	4,75	6,25	0,5	5	6	0,625	5,188	6,5	0,5
4,5	6,25	0,625	4,75	6,25	0,625	5	6	0,688	5,188	6,5	0,625
4,5	6,25	0,969	4,75	6,25	0,75	5	6	0,719	5,188	6,625	0,5
4,5	6,375	0,5	4,75	6,25	0,906	5	6	0,75	5,188	6,75	0,5
4,5	6,375	0,625	4,75	6,375	0,5	5	6	0,906	5,188	7	0,5
4,5	6,5	0,5	4,75	6,5	0,625	5	6	0,969	5,188	7	0,75
4,516	5,516	0,75	4,813	5,813	0,5	5	6,063	0,5	5,203	6,313	0,5
4,531	5,531	0,5	4,813	5,813	0,75	5	6,125	0,5	5,25	6,25	0,5
4,563	5,563	0,625	4,813	5,875	0,5	5	6,125	0,563	5,25	6,25	0,625
4,563	5,563	0,75	4,813	5,875	0,625	5	6,219	0,5	5,25	6,25	0,75
4,563	5,625	0,5	4,813	5,905	0,563	5	6,25	0,5	5,25	6,313	0,5
4,563	5,688	0,5	4,813	5,938	0,5	5	6,25	0,563	5,25	6,375	0,5
4,563	5,75	0,5	4,813	6	0,5	5	6,25	0,625	5,25	6,438	0,5
4,563	5,75	0,563	4,813	6,125	0,5	5	6,25	0,75	5,25	6,5	0,5
4,563	5,75	0,625	4,813	6,25	0,5	5	6,25	0,906	5,25	6,5	0,625
4,563	5,813	0,5	4,813	6,313	0,5	5	6,25	0,969	5,25	6,5	0,719
4,563	5,875	0,5	4,813	6,375	0,625	5	6,313	0,781	5,25	6,5	0,75
4,563	5,875	0,563	4,875	5,875	0,5	5	6,375	0,5	5,25	6,5	0,969
4,563	6	0,5	4,875	5,875	0,625	5	6,375	0,625	5,25	6,563	0,75
4,563	6,063	0,5	4,875	5,875	0,75	5	6,375	0,719	5,25	6,625	0,5
4,563	6,125	0,5	4,875	5,938	0,5	5	6,375	0,75	5,25	6,625	0,625
4,563	6,25	0,5	4,875	6	0,5	5	6,438	0,5	5,25	6,75	0,5
4,563	6,375	0,5	4,875	6	0,625	5	6,5	0,5	5,25	6,75	0,625
4,625	5,625	0,5	4,875	6	0,906	5	6,5	0,563	5,25	6,75	0,688
4,625	5,625	0,563	4,875	6,063	0,5	5	6,5	0,625	5,25	6,75	0,75
4,625	5,625	0,625	4,875	6,125	0,5	5	6,5	0,75	5,25	6,75	0,906
4,625	5,625	0,75	4,875	6,125	0,625	5	6,5	0,906	5,25	6,875	0,5
4,625	5,75	0,5	4,875	6,125	0,906	5	6,563	0,5	5,25	7	0,5
4,625	5,75	0,563	4,875	6,25	0,5	5	6,625	0,5	5,25	7,125	0,5
4,625	5,75	0,906	4,875	6,25	0,563	5	6,75	0,5	5,25	7,125	0,906
4,625	5,875	0,5	4,875	6,25	0,625	5	6,75	0,625	5,25	7,25	0,625
4,625	6	0,5	4,875	6,25	0,859	5	6,875	0,5	5,28	6,28	0,5
4,625	6	0,625	4,875	6,375	0,5	5	7	0,5	5,297	6,297	0,5

Veuillez utiliser les tableaux des dimensions de la section Options de dimensions pour les joints pour applications industrielles lourdes page 200 pour déterminer le type et les dimensions de joint requis.

Dimensions principales

d1	D	B	d1	D	B	d1	D	B	d1	D	B
5,313	6,297	0,5	5,5	7	0,5	5,75	7,25	0,5	6	7,125	0,625
5,313	6,313	0,5	5,5	7	0,625	5,75	7,25	0,625	6	7,125	0,719
5,313	6,313	0,75	5,5	7	0,75	5,75	7,25	0,75	6	7,125	0,906
5,313	6,375	0,5	5,5	7	0,828	5,75	7,25	0,906	6	7,188	0,75
5,313	6,5	0,5	5,5	7	0,969	5,75	7,375	0,5	6	7,203	0,75
5,313	6,563	0,625	5,5	7,125	0,5	5,75	7,375	0,625	6	7,25	0,5
5,313	6,578	0,5	5,5	7,188	0,625	5,75	7,5	0,5	6	7,25	0,625
5,313	6,625	0,5	5,5	7,25	0,5	5,75	7,5	0,563	6	7,25	0,969
5,313	6,625	0,719	5,5	7,25	0,625	5,75	7,5	0,75	6	7,375	0,5
5,313	6,688	0,625	5,5	7,5	0,5	5,78	7,031	0,625	6	7,375	0,75
5,313	6,75	0,5	5,563	6,563	0,5	5,813	6,813	0,5	6	7,453	0,734
5,313	6,813	0,5	5,563	6,563	0,75	5,813	6,813	0,75	6	7,5	0,5
5,313	6,875	0,5	5,563	6,625	0,5	5,813	6,875	0,5	6	7,5	0,625
5,313	6,875	0,625	5,563	6,75	0,5	5,813	6,938	0,5	6	7,5	0,719
5,313	6,938	0,5	5,563	6,75	0,625	5,813	7	0,5	6	7,5	0,75
5,313	7,25	0,5	5,563	6,875	0,906	5,813	7	0,563	6	7,5	0,906
5,375	6,375	0,5	5,563	7,125	0,625	5,813	7,125	0,625	6	7,563	0,781
5,375	6,375	0,75	5,563	7,25	0,5	5,813	7,25	0,5	6	7,625	0,5
5,375	6,5	0,5	5,563	7,375	0,5	5,813	7,25	0,625	6	7,625	0,563
5,375	6,5	0,563	5,563	7,5	0,625	5,813	7,375	0,5	6	7,625	0,625
5,375	6,5	0,625	5,625	6,625	0,5	5,813	7,5	0,5	6	7,625	0,75
5,375	6,5	0,75	5,625	6,625	0,625	5,875	6,875	0,438	6	8	0,5
5,375	6,625	0,5	5,625	6,625	0,75	5,875	6,875	0,5	6,031	7,313	0,5
5,375	6,625	0,563	5,625	6,75	0,5	5,875	6,875	0,75	6,063	7,0469	0,75
5,375	6,625	0,625	5,625	6,75	0,625	5,875	6,875	0,969	6,063	7,063	0,438
5,375	6,688	0,563	5,625	6,75	0,906	5,875	7	0,5	6,063	7,063	0,5
5,375	6,75	0,5	5,625	6,875	0,5	5,875	7,125	0,453	6,063	7,063	0,75
5,375	6,75	0,625	5,625	6,875	0,563	5,875	7,125	0,5	6,063	7,125	0,5
5,375	6,875	0,5	5,625	6,875	0,625	5,875	7,125	0,563	6,063	7,313	0,625
5,375	6,875	0,625	5,625	6,875	0,719	5,875	7,125	0,625	6,063	7,375	0,5
5,375	6,875	0,75	5,625	6,875	0,75	5,875	7,125	0,75	6,063	7,5	0,5
5,375	7	0,625	5,625	6,875	0,969	5,875	7,125	0,828	6,063	7,5	0,75
5,375	7,125	0,625	5,625	7	0,5	5,875	7,141	0,563	6,063	7,5	0,906
5,422	6,625	0,5	5,625	7	0,75	5,875	7,25	0,5	6,063	7,563	0,75
5,438	6,438	0,5	5,625	7,125	0,5	5,875	7,25	0,906	6,063	7,688	0,5
5,438	6,438	0,75	5,625	7,125	0,75	5,875	7,375	0,5	6,125	7,125	0,5
5,438	6,5	0,5	5,625	7,25	0,5	5,875	7,375	0,563	6,125	7,125	0,563
5,438	6,625	0,5	5,625	7,25	0,625	5,875	7,375	0,625	6,125	7,125	0,625
5,438	6,688	0,625	5,625	7,375	0,5	5,875	7,375	0,75	6,125	7,125	0,75
5,438	6,719	0,625	5,625	7,5	0,5	5,875	7,5	0,5	6,125	7,188	0,5
5,438	6,75	0,5	5,625	7,5	0,719	5,875	7,5	0,563	6,125	7,25	0,5
5,438	6,75	0,563	5,688	6,688	0,75	5,875	7,5	0,625	6,125	7,25	0,625
5,438	6,75	0,625	5,688	6,75	0,5	5,875	7,5	0,75	6,125	7,375	0,5
5,438	6,75	0,75	5,688	6,75	0,625	5,906	6,906	0,5	6,125	7,375	0,625
5,438	6,75	0,781	5,688	6,875	0,625	5,906	6,906	0,75	6,125	7,5	0,5
5,438	6,875	0,5	5,688	6,938	0,5	5,906	7,203	0,547	6,125	7,5	0,75
5,438	6,875	0,75	5,688	6,938	0,625	5,906	7,219	0,781	6,125	7,5	0,906
5,438	6,875	0,969	5,688	7	0,5	5,906	7,406	0,5	6,125	7,5	0,969
5,438	6,938	0,625	5,688	7	0,625	5,906	7,906	0,5	6,125	7,625	0,5
5,438	6,938	0,75	5,688	7,188	0,5	5,938	6,938	0,5	6,125	7,625	0,625
5,438	7	0,5	5,688	7,375	0,5	5,938	6,938	0,75	6,125	7,625	0,688
5,438	7,125	0,5	5,688	7,375	0,625	5,938	7	0,5	6,125	7,625	0,75
5,438	7,25	0,5	5,688	7,5	0,5	5,938	7	0,563	6,188	7,188	0,5
5,469	6,469	0,5	5,688	7,5	0,906	5,938	7	0,625	6,188	7,188	0,75
5,5	6,5	0,5	5,75	6,75	0,438	5,938	7,125	0,5	6,188	7,25	0,5
5,5	6,5	0,625	5,75	6,75	0,5	5,938	7,188	0,5	6,188	7,25	0,734
5,5	6,5	0,719	5,75	6,75	0,563	5,938	7,188	0,625	6,188	7,438	0,5
5,5	6,5	0,75	5,75	6,75	0,625	5,938	7,25	0,5	6,188	7,438	0,625
5,5	6,5	0,906	5,75	6,75	0,75	5,938	7,25	0,625	6,188	7,5	0,5
5,5	6,563	0,5	5,75	6,75	0,906	5,938	7,375	0,5	6,188	7,5	0,625
5,5	6,625	0,5	5,75	6,875	0,5	5,938	7,438	0,5	6,188	7,688	0,75
5,5	6,625	0,563	5,75	6,875	0,563	5,938	7,438	0,75	6,219	7,75	0,625
5,5	6,625	0,625	5,75	6,875	0,625	5,938	7,5	0,5	6,219	8,063	0,75
5,5	6,688	0,625	5,75	6,938	0,5	5,938	7,5	0,906	6,25	7,25	0,5
5,5	6,75	0,5	5,75	6,969	0,5	5,938	7,625	0,5	6,25	7,25	0,625
5,5	6,75	0,563	5,75	7	0,5	5,938	7,688	0,625	6,25	7,25	0,75
5,5	6,75	0,625	5,75	7	0,563	6	7	0,438	6,25	7,25	0,906
5,5	6,75	0,688	5,75	7	0,626	6	7	0,5	6,25	7,25	0,969
5,5	6,75	0,719	5,75	7	0,844	6	7	0,563	6,25	7,375	0,5
5,5	6,75	0,75	5,75	7	0,906	6	7	0,625	6,25	7,375	0,563
5,5	6,75	0,906	5,75	7	0,969	6	7	0,75	6,25	7,375	0,625
5,5	6,766	0,5	5,75	7,125	0,5	6	7	0,969	6,25	7,5	0,5
5,5	6,875	0,5	5,75	7,125	0,563	6	7,125	0,5	6,25	7,5	0,563
5,5	6,875	0,563	5,75	7,203	0,734	6	7,125	0,563	6,25	7,5	0,625

Veuillez utiliser les tableaux des dimensions de la section Options de dimensions pour les joints pour applications industrielles lourdes page 200 pour déterminer le type et les dimensions de joint requis.

Joint radiaux pour arbre | Joints pour applications industrielles lourdes - dimensions en pouces

d₁ 6,25-7,75 in

Dimensions principales											
d1	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B
6,25	7,5	0,75	6,625	8	0,5	6,938	8,125	0,625	7,25	8,75	0,875
6,25	7,625	0,5	6,625	8	0,625	6,938	8,125	0,75	7,25	9	0,5
6,25	7,688	0,625	6,625	8	0,75	6,938	8,375	0,625	7,281	8,281	0,5
6,25	7,75	0,5	6,625	8	0,844	6,938	8,438	0,5	7,281	8,859	0,625
6,25	7,75	0,625	6,625	8,125	0,5	6,938	8,5	0,625	7,312	8,375	0,625
6,25	7,75	0,719	6,625	8,125	0,625	7	8	0,5	7,312	8,438	0,563
6,25	7,75	0,75	6,625	8,125	0,688	7	8	0,625	7,375	8,375	0,5
6,25	7,75	0,906	6,625	8,125	0,75	7	8	0,75	7,375	8,375	0,625
6,25	7,875	0,625	6,625	8,125	0,969	7	8	0,844	7,375	8,375	0,75
6,28	7,531	0,625	6,625	8,25	0,625	7	8,125	0,625	7,375	8,5	0,5
6,297	7,297	0,5	6,625	8,25	0,75	7	8,125	0,75	7,375	8,5	0,625
6,297	7,547	0,625	6,625	8,375	0,5	7	8,141	0,75	7,375	8,625	0,625
6,297	7,874	0,531	6,625	8,375	0,625	7	8,188	0,625	7,375	8,625	0,75
6,313	7,313	0,5	6,625	8,5	0,625	7	8,25	0,5	7,375	8,75	0,625
6,313	7,313	0,625	6,688	7,688	0,5	7	8,25	0,625	7,375	8,875	0,625
6,313	7,313	0,75	6,688	7,75	0,5	7	8,25	0,75	7,375	8,875	0,75
6,375	7,375	0,5	6,688	7,75	0,625	7	8,375	0,5	7,375	9	0,625
6,375	7,375	0,75	6,688	7,938	0,5	7	8,375	0,625	7,375	9,125	0,625
6,375	7,5	0,5	6,688	7,938	0,625	7	8,375	0,688	7,375	9,125	0,75
6,375	7,5	0,625	6,703	7,953	0,5	7	8,375	0,75	7,375	9,25	0,625
6,375	7,5	0,75	6,75	7,75	0,438	7	8,5	0,5	7,438	8,438	0,5
6,375	7,5	0,969	6,75	7,75	0,5	7	8,5	0,625	7,438	8,5	0,5
6,375	7,625	0,5	6,75	7,75	0,625	7	8,5	0,75	7,438	8,5	0,625
6,375	7,625	0,625	6,75	7,75	0,75	7	8,5	0,875	7,438	8,688	0,625
6,375	7,688	0,625	6,75	7,875	0,5	7	8,5	0,969	7,438	8,938	0,75
6,375	7,75	0,5	6,75	7,875	0,625	7	8,563	0,781	7,469	8,469	0,688
6,375	7,75	0,625	6,75	8	0,5	7	8,75	0,5	7,5	8,5	0,5
6,375	7,875	0,5	6,75	8	0,625	7	8,75	0,625	7,5	8,5	0,625
6,375	7,875	0,625	6,75	8	0,719	7	8,75	0,813	7,5	8,5	0,688
6,375	7,875	0,75	6,75	8	0,75	7	9	0,813	7,5	8,5	0,75
6,438	7,438	0,5	6,75	8	0,844	7,063	8,063	0,5	7,5	8,563	0,5
6,438	7,438	0,75	6,75	8,125	0,625	7,063	8,063	0,625	7,5	8,625	0,625
6,438	7,5	0,5	6,75	8,125	0,75	7,063	8,563	0,5	7,5	8,75	0,5
6,438	7,5	0,625	6,75	8,25	0,5	7,063	8,563	0,75	7,5	8,75	0,625
6,438	7,5	0,906	6,75	8,25	0,563	7,063	8,625	0,625	7,5	8,875	0,5
6,438	7,688	0,625	6,75	8,25	0,625	7,078	8,563	0,5	7,5	8,875	0,625
6,438	7,688	0,75	6,75	8,25	0,75	7,078	8,578	0,625	7,5	9	0,5
6,438	7,75	0,75	6,75	8,25	0,781	7,125	8,125	0,5	7,5	9	0,563
6,438	7,938	0,625	6,75	8,375	0,625	7,125	8,125	0,625	7,5	9	0,625
6,438	7,938	0,75	6,75	8,5	0,5	7,125	8,25	0,469	7,5	9	0,719
6,438	7,969	0,75	6,75	8,5	0,625	7,125	8,25	0,5	7,5	9	0,75
6,469	7,469	0,5	6,75	8,625	0,625	7,125	8,25	0,625	7,5	9	0,844
6,5	7,5	0,438	6,75	8,75	0,625	7,125	8,25	0,75	7,5	9	0,938
6,5	7,5	0,5	6,75	8,75	0,875	7,125	8,25	0,969	7,5	9,125	0,625
6,5	7,5	0,563	6,781	8,031	0,625	7,125	8,375	0,5	7,5	9,125	0,75
6,5	7,5	0,625	6,813	8,313	0,75	7,125	8,375	0,625	7,5	9,25	0,625
6,5	7,5	0,75	6,875	7,875	0,438	7,125	8,5	0,5	7,5	9,25	0,75
6,5	7,5	0,781	6,875	7,875	0,5	7,125	8,5	0,625	7,5	9,25	0,938
6,5	7,5	0,844	6,875	7,875	0,625	7,125	8,625	0,5	7,531	8,781	0,625
6,5	7,5	0,906	6,875	7,875	0,75	7,125	8,625	0,625	7,563	9,063	0,625
6,5	7,625	0,625	6,875	7,875	0,969	7,125	8,625	0,75	7,563	9,063	0,75
6,5	7,688	0,625	6,875	8	0,438	7,125	8,75	0,625	7,625	8,625	0,5
6,5	7,75	0,5	6,875	8	0,5	7,125	8,75	0,75	7,625	8,625	0,625
6,5	7,75	0,625	6,875	8	0,625	7,188	8,188	0,5	7,625	8,75	0,625
6,5	7,75	0,75	6,875	8,063	0,563	7,188	8,438	0,5	7,625	8,875	0,625
6,5	7,875	0,625	6,875	8,125	0,5	7,188	8,438	0,625	7,625	8,938	0,781
6,5	7,875	0,75	6,875	8,125	0,563	7,188	8,5	0,5	7,625	9	0,625
6,5	7,938	0,625	6,875	8,125	0,625	7,188	8,563	0,625	7,625	9	0,75
6,5	8	0,5	6,875	8,25	0,625	7,188	8,641	0,625	7,625	9,125	0,5
6,5	8	0,563	6,875	8,25	0,75	7,188	8,688	0,625	7,625	9,125	0,625
6,5	8	0,625	6,875	8,375	0,5	7,25	8,25	0,438	7,625	9,125	0,75
6,5	8	0,75	6,875	8,375	0,625	7,25	8,25	0,5	7,625	9,188	0,625
6,5	8	0,844	6,875	8,375	0,75	7,25	8,25	0,625	7,625	9,25	0,625
6,5	8,063	0,625	6,875	8,5	0,5	7,25	8,25	0,75	7,688	8,688	0,5
6,5	8,125	0,625	6,875	8,5	0,625	7,25	8,375	0,625	7,688	9,188	0,75
6,563	7,563	0,5	6,875	8,5	0,75	7,25	8,5	0,5	7,688	9,25	0,625
6,625	7,625	0,5	6,875	8,75	0,625	7,25	8,5	0,625	7,75	8,75	0,438
6,625	7,625	0,625	6,891	7,875	0,5	7,25	8,5	0,75	7,75	8,75	0,5
6,625	7,625	0,75	6,891	7,891	0,5	7,25	8,625	0,625	7,75	8,75	0,625
6,625	7,75	0,625	6,891	8,375	0,75	7,25	8,625	0,75	7,75	8,813	0,5
6,625	7,875	0,5	6,906	8,156	0,625	7,25	8,703	0,609	7,75	8,875	0,625
6,625	7,875	0,625	6,938	7,938	0,5	7,25	8,75	0,5	7,75	8,875	0,75
6,625	7,938	0,5	6,938	8	0,625	7,25	8,75	0,625	7,75	8,938	0,625
6,625	7,938	0,625	6,938	8,063	0,5	7,25	8,75	0,75	7,75	9	0,5

Veuillez utiliser les tableaux des dimensions de la section Options de dimensions pour les joints pour applications industrielles lourdes page 200 pour déterminer le type et les dimensions de joint requis.

Dimensions principales

d1	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B
7,75	9	0,625	8	10	0,813	8,438	9,688	0,625	8,75	10	1
7,75	9	0,75	8	10	1	8,438	9,938	0,5	8,75	10,25	0,5
7,75	9,063	0,781	8,063	9,313	0,5	8,438	9,938	0,75	8,75	10,25	0,563
7,75	9,125	0,625	8,063	9,313	0,625	8,438	10	0,625	8,75	10,25	0,625
7,75	9,25	0,5	8,063	9,563	0,5	8,438	10	1	8,75	10,25	0,656
7,75	9,25	0,625	8,063	9,563	0,75	8,469	9,5	0,5	8,75	10,25	0,688
7,75	9,25	0,75	8,063	10	1	8,469	9,969	0,5	8,75	10,25	0,75
7,75	9,25	0,844	8,063	10,063	1	8,469	9,969	0,75	8,75	10,313	0,625
7,75	9,25	0,875	8,125	9,125	0,438	8,5	9,5	0,5	8,75	10,375	0,75
7,75	9,25	0,969	8,125	9,125	0,5	8,5	9,5	0,625	8,75	10,5	0,688
7,75	9,375	0,625	8,125	9,188	0,5	8,5	9,5	0,969	8,75	10,5	0,75
7,813	8,813	0,438	8,125	9,25	0,625	8,5	9,75	0,5	8,75	10,5	0,813
7,813	8,813	0,5	8,125	9,375	0,625	8,5	9,75	0,563	8,75	10,625	0,75
7,813	9	0,625	8,125	9,625	0,5	8,5	9,75	0,625	8,75	10,75	0,625
7,813	9,063	0,625	8,125	9,625	0,75	8,5	9,75	0,75	8,75	10,75	0,75
7,813	9,25	0,5	8,125	10	0,75	8,5	9,875	0,75	8,75	10,75	0,813
7,813	9,313	0,75	8,125	10	1	8,5	10	0,5	8,75	10,75	1
7,844	8,844	0,5	8,125	10,125	0,625	8,5	10	0,625	8,75	10,875	0,813
7,875	8,875	0,5	8,125	10,125	0,688	8,5	10	0,688	8,78	10,781	0,75
7,875	8,875	0,625	8,125	10,125	0,75	8,5	10	0,75	8,813	9,813	0,5
7,875	8,875	0,75	8,125	10,125	0,875	8,5	10	1	8,813	10,313	0,5
7,875	8,938	0,5	8,188	9,188	0,5	8,5	10	1,25	8,813	10,313	0,75
7,875	9	0,438	8,188	9,313	0,5	8,5	10,063	0,75	8,859	9,859	0,5
7,875	9	0,5	8,188	9,688	0,5	8,5	10,25	0,75	8,859	10,359	0,75
7,875	9	0,625	8,25	9,25	0,438	8,5	10,375	0,625	8,859	11,016	0,906
7,875	9,125	0,5	8,25	9,25	0,5	8,5	10,5	0,5	8,875	9,875	0,5
7,875	9,125	0,625	8,25	9,25	0,625	8,5	10,5	0,625	8,875	10,125	0,625
7,875	9,25	0,625	8,25	9,25	0,75	8,5	10,5	0,75	8,875	10,125	0,75
7,875	9,25	0,75	8,25	9,375	0,5	8,5	10,5	0,813	8,875	10,25	0,75
7,875	9,359	0,688	8,25	9,375	0,625	8,5	10,5	1	8,875	10,375	0,5
7,875	9,375	0,5	8,25	9,5	0,5	8,5	10,5	1,25	8,875	10,375	0,75
7,875	9,375	0,625	8,25	9,5	0,625	8,5	10,625	0,75	8,875	10,5	0,75
7,875	9,375	0,688	8,25	9,5	0,75	8,531	9,781	0,625	8,875	10,625	0,813
7,875	9,375	0,75	8,25	9,5	0,844	8,563	10,063	0,75	8,875	10,75	0,75
7,875	9,375	0,969	8,25	9,5	1,125	8,625	9,625	0,469	8,875	10,875	0,625
7,875	9,438	0,625	8,25	9,563	0,781	8,625	9,625	0,5	8,875	10,875	0,75
7,875	9,5	0,75	8,25	9,688	0,75	8,625	9,625	0,563	8,875	10,875	0,813
7,875	9,875	0,625	8,25	9,75	0,5	8,625	9,813	0,625	8,875	10,875	1
7,938	8,938	0,5	8,25	9,75	0,625	8,625	9,875	0,5	8,875	11	0,875
7,938	8,938	0,75	8,25	9,75	0,75	8,625	9,875	0,625	8,938	9,938	0,5
7,938	9	0,5	8,25	9,813	0,75	8,625	10	0,625	8,938	10,188	0,625
7,938	9,125	0,625	8,25	9,844	0,625	8,625	10	0,75	8,938	10,438	0,75
7,938	9,125	0,969	8,25	10	0,75	8,625	10,125	0,5	8,938	10,5	0,75
7,938	9,188	0,625	8,25	10,25	0,625	8,625	10,125	0,609	8,97	10,5	0,5
7,938	9,25	0,625	8,25	10,25	0,75	8,625	10,125	0,625	8,97	10,5	0,75
7,938	9,438	0,75	8,25	10,25	0,813	8,625	10,125	0,688	9	10	0,5
8	9	0,438	8,25	10,25	1	8,625	10,125	0,75	9	10,188	0,625
8	9	0,5	8,25	10,25	1,219	8,625	10,25	0,625	9	10,25	0,5
8	9	0,625	8,25	10,5	0,875	8,625	10,25	0,688	9	10,25	0,625
8	9	0,75	8,313	9,313	0,5	8,625	10,25	0,75	9	10,25	0,75
8	9	0,969	8,313	9,563	0,625	8,625	10,5	0,5	9	10,375	0,5
8	9,125	0,5	8,375	9,375	0,5	8,625	10,5	0,75	9	10,375	0,625
8	9,125	0,625	8,375	9,5	0,625	8,625	10,5	1	9	10,375	0,75
8	9,125	0,75	8,375	9,5	0,75	8,625	10,625	0,625	9	10,5	0,5
8	9,25	0,5	8,375	9,563	0,75	8,625	10,625	0,75	9	10,5	0,563
8	9,25	0,625	8,375	9,625	0,5	8,625	10,625	0,813	9	10,5	0,609
8	9,25	0,75	8,375	9,625	0,625	8,625	10,625	1	9	10,5	0,625
8	9,25	0,844	8,375	9,75	0,625	8,625	10,75	0,813	9	10,5	0,656
8	9,25	1	8,375	9,75	0,75	8,625	10,75	0,875	9	10,5	0,688
8	9,375	0,625	8,375	9,75	1,156	8,625	10,75	1	9	10,5	0,75
8	9,438	0,5	8,375	9,875	0,5	8,656	10,125	0,75	9	10,5	0,813
8	9,5	0,5	8,375	9,875	0,625	8,688	9,688	0,5	9	10,563	0,625
8	9,5	0,625	8,375	9,875	0,688	8,688	9,938	0,5	9	10,625	0,625
8	9,5	0,688	8,375	9,875	0,75	8,688	9,938	0,625	9	10,625	0,75
8	9,5	0,75	8,375	9,875	1,156	8,688	9,938	0,75	9	10,672	0,75
8	9,5	0,969	8,375	10	0,5	8,688	10,625	0,75	9	10,75	0,75
8	9,5	1,094	8,375	10	0,625	8,75	9,75	0,5	9	10,875	0,75
8	9,594	0,609	8,375	10,375	0,75	8,75	9,75	0,563	9	11	0,625
8	9,625	0,75	8,375	10,375	0,813	8,75	9,875	0,625	9	11	0,75
8	9,75	0,75	8,375	10,375	1	8,75	9,875	0,688	9	11	0,813
8	9,875	0,813	8,375	10,375	1,25	8,75	9,875	0,75	9	11	0,875
8	10	0,625	8,375	10,5	0,875	8,75	10	0,516	9	11	1
8	10	0,688	8,406	9,406	0,5	8,75	10	0,625	9	11	1,25
8	10	0,75	8,438	9,563	0,5	8,75	10	0,75	9	11,25	0,875

Veuillez utiliser les tableaux des dimensions de la section Options de dimensions pour les joints pour applications industrielles lourdes page 200 pour déterminer le type et les dimensions de joint requis.

d₁ 9,063–10,75 in

Dimensions principales											
d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B
9,063	10,063	0,5	9,5	10,75	0,5	9,875	11,875	0,75	10,25	11,75	0,75
9,063	10,5	0,75	9,5	10,75	0,563	9,875	11,875	0,969	10,25	11,813	0,703
9,063	10,563	0,75	9,5	10,75	0,625	9,875	12	0,875	10,25	11,813	0,781
9,063	10,625	0,625	9,5	10,875	0,75	9,938	10,938	0,5	10,25	12	0,625
9,063	10,75	0,75	9,5	10,938	0,75	9,938	11,188	0,625	10,25	12	0,75
9,063	11,063	0,75	9,5	11	0,5	9,938	11,438	0,563	10,25	12,25	0,625
9,094	10,406	0,781	9,5	11	0,625	9,938	11,438	0,75	10,25	12,25	0,75
9,125	10,125	0,5	9,5	11	0,688	9,938	11,5	0,625	10,25	12,25	0,813
9,125	10,375	0,625	9,5	11	0,75	9,938	11,5	0,75	10,25	12,25	1
9,125	10,5	0,625	9,5	11,125	0,625	9,938	11,938	0,625	10,25	12,5	0,75
9,125	10,625	0,563	9,5	11,25	0,625	9,938	11,938	0,75	10,25	12,5	0,813
9,125	10,625	0,625	9,5	11,25	0,75	9,938	12	0,75	10,266	11,813	0,547
9,125	10,625	0,688	9,5	11,375	0,625	9,938	12	1	10,313	11,938	0,813
9,125	10,625	0,75	9,5	11,438	0,625	9,938	12,125	1	10,375	11,625	0,625
9,125	10,625	1,25	9,5	11,5	0,5	10	11	0,5	10,375	11,875	0,5
9,125	10,75	0,625	9,5	11,5	0,578	10	11,25	0,5	10,375	11,875	0,75
9,125	10,75	0,75	9,5	11,5	0,625	10	11,25	0,563	10,375	12	0,75
9,125	10,797	0,703	9,5	11,5	0,688	10	11,25	0,625	10,375	12,25	0,75
9,125	11	0,75	9,5	11,5	0,75	10	11,25	0,688	10,375	12,5	0,875
9,125	11,125	0,625	9,5	11,5	0,813	10	11,25	0,75	10,438	11,688	0,813
9,125	11,125	0,75	9,5	11,5	1	10	11,25	1	10,438	11,938	0,625
9,125	11,125	0,813	9,5	11,5	1,25	10	11,313	0,781	10,438	11,938	0,75
9,125	11,125	1	9,563	10,563	0,5	10	11,375	0,5	10,438	12	0,625
9,125	11,125	1,25	9,563	10,813	0,625	10	11,375	0,563	10,438	12	0,75
9,156	10,656	0,75	9,563	11,063	0,625	10	11,375	0,75	10,438	12,438	0,75
9,188	10,375	0,75	9,625	10,625	0,5	10	11,438	0,75	10,438	12,438	0,875
9,188	10,688	0,75	9,625	10,875	0,5	10	11,5	0,563	10,438	12,5	1
9,25	10,25	0,5	9,625	10,875	0,625	10	11,5	0,625	10,5	11,5	0,5
9,25	10,5	0,5	9,625	10,875	0,75	10	11,5	0,688	10,5	11,75	0,5
9,25	10,5	0,625	9,625	11	0,75	10	11,5	0,75	10,5	11,75	0,625
9,25	10,5	0,75	9,625	11,125	0,5	10	11,5	1,063	10,5	11,75	0,75
9,25	10,625	0,75	9,625	11,125	0,625	10	11,625	0,75	10,5	11,75	0,875
9,25	10,75	0,5	9,625	11,125	0,75	10	11,641	0,75	10,5	11,906	0,766
9,25	10,75	0,625	9,625	11,625	0,75	10	11,75	0,563	10,5	12	0,5
9,25	10,75	0,656	9,625	11,625	0,813	10	11,75	0,625	10,5	12	0,625
9,25	10,75	0,688	9,625	11,625	1	10	11,75	0,75	10,5	12	0,688
9,25	10,75	0,75	9,688	10,875	0,625	10	11,875	0,563	10,5	12	0,75
9,25	10,813	0,625	9,688	11,125	0,75	10	11,875	0,813	10,5	12,125	0,625
9,25	10,828	0,625	9,688	11,188	0,75	10	12	0,625	10,5	12,125	0,75
9,25	10,875	0,75	9,75	10,75	0,5	10	12	0,688	10,5	12,25	0,75
9,25	11	0,625	9,75	11	0,5	10	12	0,703	10,5	12,5	0,5
9,25	11	0,75	9,75	11	0,625	10	12	0,75	10,5	12,5	0,625
9,25	11,25	0,563	9,75	11	0,75	10	12	0,813	10,5	12,5	0,75
9,25	11,25	0,625	9,75	11,125	0,563	10	12	0,875	10,5	12,5	0,813
9,25	11,25	0,688	9,75	11,125	0,625	10	12	1	10,5	12,5	0,875
9,25	11,25	0,75	9,75	11,125	0,75	10	12	1,25	10,5	12,5	1
9,25	11,25	0,813	9,75	11,25	0,625	10	12,25	0,813	10,5	12,625	1
9,25	11,25	1	9,75	11,25	0,688	10	12,25	0,875	10,5	13,375	0,75
9,25	11,375	0,875	9,75	11,25	0,75	10,063	11,688	0,75	10,531	12,031	0,625
9,25	11,5	0,875	9,75	11,25	1	10,063	11,813	0,781	10,563	12,563	0,75
9,313	10,625	0,781	9,75	11,375	0,75	10,125	11,375	0,625	10,625	11,813	0,625
9,313	11,125	0,688	9,75	11,5	0,75	10,125	11,5	0,625	10,625	11,875	0,625
9,313	11,313	1	9,75	11,75	0,625	10,125	11,5	0,75	10,625	12	0,75
9,375	10,375	0,5	9,75	11,75	0,688	10,125	11,625	0,5	10,625	12,125	0,75
9,375	10,625	0,5	9,75	11,75	0,75	10,125	11,625	0,688	10,625	12,188	0,625
9,375	10,625	0,625	9,75	11,75	1	10,125	11,625	0,75	10,625	12,25	0,75
9,375	10,875	0,75	9,75	12	0,875	10,125	11,75	0,688	10,625	12,375	0,75
9,375	11	0,625	9,813	11,125	0,781	10,125	11,75	0,75	10,625	12,375	0,781
9,375	11	0,75	9,813	11,406	0,625	10,125	12	0,75	10,625	12,5	0,75
9,375	11,25	0,75	9,844	10,844	0,5	10,125	12	1	10,625	12,5	0,969
9,375	11,375	0,625	9,844	11,094	0,625	10,188	11,188	0,5	10,625	12,5	1
9,375	11,375	0,75	9,844	11,156	0,781	10,188	11,438	0,625	10,625	12,625	0,75
9,375	11,375	0,813	9,844	11,25	0,688	10,188	12,25	1	10,625	12,625	0,813
9,375	11,375	1	9,844	11,344	0,75	10,236	11,484	0,625	10,625	13	0,75
9,438	10,438	0,5	9,844	11,344	0,813	10,236	11,736	0,625	10,688	12,25	0,625
9,438	10,625	0,625	9,844	11,469	0,75	10,236	11,736	0,75	10,688	12,5	0,625
9,438	10,625	0,75	9,844	11,844	0,75	10,236	11,969	0,75	10,688	12,688	0,75
9,438	10,688	0,625	9,859	10,859	0,5	10,236	12	0,813	10,75	11,75	0,5
9,438	10,75	0,625	9,875	10,875	0,5	10,25	11,25	0,5	10,75	12	0,563
9,438	10,813	0,703	9,875	11,375	0,625	10,25	11,5	0,5	10,75	12	0,594
9,438	10,938	0,75	9,875	11,375	0,75	10,25	11,5	0,625	10,75	12	0,625
9,438	11,5	0,875	9,875	11,438	0,625	10,25	11,688	0,625	10,75	12,063	0,781
9,438	11,5	1	9,875	11,5	0,75	10,25	11,75	0,625	10,75	12,25	0,563
9,5	10,5	0,5	9,875	11,75	0,875	10,25	11,75	0,688	10,75	12,25	0,594

Veuillez utiliser les tableaux des dimensions de la section Options de dimensions pour les joints pour applications industrielles lourdes page 200 pour déterminer le type et les dimensions de joint requis.

Dimensions principales

d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B
10,75	12,25	0,625	11,125	13,25	0,813	11,75	13,25	0,625	12,188	14	0,75
10,75	12,25	0,688	11,125	13,25	0,875	11,75	13,25	0,688	12,203	13,203	0,5
10,75	12,25	0,75	11,125	13,375	0,75	11,75	13,25	0,75	12,203	13,688	0,625
10,75	12,375	0,563	11,188	12,188	0,5	11,75	13,25	0,813	12,203	13,781	0,688
10,75	12,375	0,625	11,188	12,5	0,75	11,75	13,5	0,75	12,25	13,5	0,625
10,75	12,5	0,563	11,188	13	0,75	11,75	13,5	0,813	12,25	13,5	0,75
10,75	12,5	0,625	11,25	12,5	0,625	11,75	13,563	0,5	12,25	13,75	0,625
10,75	12,5	0,875	11,25	12,531	0,625	11,75	13,75	0,625	12,25	13,75	0,688
10,75	12,625	0,75	11,25	12,75	0,625	11,75	13,75	0,75	12,25	13,75	0,75
10,75	12,688	0,578	11,25	12,75	0,688	11,75	13,75	0,813	12,25	13,75	0,813
10,75	12,75	0,563	11,25	12,75	0,75	11,75	13,75	1	12,25	13,813	0,625
10,75	12,75	0,625	11,25	13,25	0,625	11,75	14	1	12,25	13,813	0,719
10,75	12,75	0,75	11,25	13,25	0,688	11,75	14,125	1	12,25	13,875	0,625
10,75	12,75	0,813	11,25	13,25	0,813	11,813	12,813	0,5	12,25	14	0,625
10,75	12,75	0,875	11,25	13,25	1	11,813	13,063	0,625	12,25	14	0,688
10,75	12,75	1	11,25	13,5	0,875	11,813	13,313	0,75	12,25	14	0,75
10,75	13	0,813	11,25	13,5	1	11,813	13,531	0,781	12,25	14	0,875
10,75	13	0,875	11,313	12,813	0,75	11,813	13,563	0,781	12,25	14,125	0,75
10,75	13,25	0,813	11,344	12,594	0,625	11,813	13,781	0,75	12,25	14,25	0,625
10,813	12,406	0,781	11,359	13,75	0,875	11,813	13,781	1	12,25	14,25	0,75
10,826	11,828	0,5	11,375	12,375	0,5	11,813	13,813	0,625	12,25	14,25	0,813
10,875	12,375	0,688	11,375	12,625	0,625	11,813	13,813	0,75	12,25	14,25	1
10,875	12,375	0,75	11,375	12,875	0,625	11,813	13,813	0,813	12,25	14,25	1,25
10,875	12,5	0,688	11,375	12,875	0,75	11,813	14	0,75	12,281	13,75	0,688
10,875	12,5	1	11,375	13	0,625	11,875	12,875	0,5	12,313	13,938	0,75
10,875	12,625	0,75	11,375	13	0,688	11,875	13,375	0,625	12,375	13,375	0,5
10,875	12,875	0,5	11,375	13	0,75	11,875	13,375	0,75	12,375	13,688	0,781
10,875	12,875	0,578	11,375	13,375	0,813	11,875	13,438	0,625	12,375	13,875	0,625
10,875	12,875	0,813	11,375	13,5	1	11,875	13,875	0,75	12,375	13,875	0,688
10,938	12,188	0,813	11,375	13,5	1,25	11,906	13,156	0,625	12,375	13,875	0,75
10,938	12,438	0,625	11,422	12,922	0,75	11,938	13,438	0,625	12,375	14	0,688
10,938	12,5	0,625	11,438	13	0,688	11,938	13,938	0,625	12,375	14	0,75
10,938	12,938	0,75	11,438	13,75	0,625	11,938	13,938	0,75	12,375	14,125	0,813
11	12	0,5	11,5	12,5	0,5	11,938	13,938	0,813	12,375	14,375	0,688
11	12	0,625	11,5	12,75	0,5	12	13	0,5	12,375	14,375	1
11	12,25	0,563	11,5	12,75	0,625	12	13,25	0,625	12,375	14,5	0,813
11	12,25	0,609	11,5	12,875	0,688	12	13,25	0,75	12,375	14,5	0,875
11	12,25	0,625	11,5	12,875	0,75	12	13,313	0,781	12,406	13,906	0,75
11	12,25	0,688	11,5	13	0,5	12	13,5	0,625	12,438	14	0,75
11	12,313	0,781	11,5	13	0,625	12	13,5	0,688	12,438	14,375	0,813
11	12,375	0,75	11,5	13	0,688	12	13,5	0,75	12,438	14,438	0,813
11	12,5	0,5	11,5	13	0,703	12	13,5	0,813	12,5	13,5	0,5
11	12,5	0,625	11,5	13	0,75	12	13,625	0,625	12,5	13,75	0,625
11	12,5	0,688	11,5	13	0,813	12	13,625	0,688	12,5	13,75	0,75
11	12,5	0,75	11,5	13	1,25	12	13,625	0,75	12,5	13,813	0,781
11	12,563	0,813	11,5	13,125	0,813	12	13,75	0,688	12,5	13,906	0,75
11	12,594	0,781	11,5	13,25	0,75	12	13,75	0,75	12,5	14	0,625
11	12,625	0,625	11,5	13,25	0,813	12	13,875	0,5	12,5	14	0,688
11	12,625	0,75	11,5	13,375	0,75	12	13,938	0,813	12,5	14	0,75
11	12,719	0,781	11,5	13,5	0,5	12	14	0,625	12,5	14	0,813
11	12,75	0,75	11,5	13,5	0,625	12	14	0,688	12,5	14,063	0,625
11	12,813	0,625	11,5	13,5	0,75	12	14	0,75	12,5	14,063	0,75
11	12,875	0,813	11,5	13,5	0,813	12	14	0,813	12,5	14,25	0,75
11	13	0,5	11,5	13,5	0,906	12	14	0,938	12,5	14,375	0,75
11	13	0,625	11,5	13,5	1	12	14	1	12,5	14,5	0,75
11	13	0,688	11,5	13,5	1,25	12	14	1,25	12,5	14,5	0,813
11	13	0,75	11,5	13,672	0,688	12	14,188	1	12,5	14,5	0,906
11	13	0,813	11,563	13,063	0,75	12	14,25	1	12,5	14,5	1
11	13	0,938	11,625	12,625	0,5	12	14,359	0,75	12,5	14,5	1,25
11	13	1	11,625	13	0,75	12	14,75	0,813	12,5	14,75	1
11	13,25	1	11,625	13,125	0,75	12	14,75	0,875	12,5	15	0,813
11,031	12,031	0,5	11,625	13,25	0,75	12,063	13,313	0,75	12,563	14,063	0,75
11,063	12,25	0,75	11,625	13,375	0,781	12,063	13,563	0,75	12,625	13,875	0,625
11,063	12,313	0,625	11,625	13,625	0,813	12,063	13,625	0,75	12,625	14	0,75
11,063	12,5	0,75	11,625	13,625	1	12,125	13,125	0,5	12,625	14,125	0,688
11,063	12,75	0,75	11,688	13	0,75	12,125	13,375	0,75	12,625	14,125	0,75
11,063	13	0,75	11,688	13,188	0,625	12,125	13,625	0,75	12,625	14,125	1
11,125	12,375	0,625	11,688	13,188	0,75	12,125	13,875	0,688	12,625	14,5	0,688
11,125	12,5	0,75	11,688	13,25	0,625	12,125	13,875	0,75	12,625	14,5	0,875
11,125	12,75	1	11,688	13,75	0,75	12,125	14	0,875	12,625	14,625	0,75
11,125	13	0,688	11,75	12,75	0,5	12,125	14	1	12,625	14,625	0,875
11,125	13	0,75	11,75	13	0,75	12,125	14,125	0,75	12,625	14,625	1
11,125	13	1	11,75	13	0,813	12,188	13,438	0,625	12,688	14,25	0,75
11,125	13,125	0,813	11,75	13,063	0,781	12,188	13,688	0,625	12,688	14,688	0,813

Veuillez utiliser les tableaux des dimensions de la section Options de dimensions pour les joints pour applications industrielles lourdes page 200 pour déterminer le type et les dimensions de joint requis.

d₁ 12,688–15 in

Dimensions principales											
d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B
12,688	14,75	0,813	13,25	15,125	0,875	13,938	15,438	0,75	14,484	16,313	0,563
12,688	14,75	1	13,25	15,25	0,688	13,938	15,5	0,688	14,5	15,5	0,5
12,75	13,75	0,5	13,25	15,25	0,75	13,938	15,5	0,75	14,5	15,75	0,625
12,75	14	0,5	13,25	15,25	0,813	13,938	16	0,688	14,5	15,75	0,75
12,75	14	0,75	13,25	15,25	1	13,938	16	0,875	14,5	16	0,563
12,75	14,25	0,625	13,25	15,375	1	13,969	15,469	0,75	14,5	16	0,625
12,75	14,25	0,688	13,25	15,5	1	14	15	0,5	14,5	16	0,688
12,75	14,25	0,75	13,25	16	0,875	14	15,25	0,75	14,5	16	0,75
12,75	14,25	0,813	13,313	15,313	0,813	14	15,313	0,781	14,5	16	0,813
12,75	14,5	0,75	13,375	14,375	0,5	14	15,375	0,531	14,5	16,25	0,625
12,75	14,688	0,813	13,375	14,625	0,5	14	15,5	0,625	14,5	16,25	0,75
12,75	14,75	0,688	13,375	14,625	0,625	14	15,5	0,688	14,5	16,375	0,813
12,75	14,75	0,75	13,375	14,875	0,625	14	15,5	0,75	14,5	16,5	0,625
12,75	14,75	0,813	13,375	14,875	0,75	14	15,5	0,781	14,5	16,5	0,75
12,75	14,75	1	13,375	15	0,75	14	15,5	1	14,5	16,5	0,813
12,75	15	0,813	13,375	15,375	0,813	14	15,563	0,75	14,563	16	0,625
12,75	15	0,875	13,375	15,375	0,875	14	15,625	0,625	14,563	16,313	0,75
12,75	15,25	0,875	13,469	14,469	0,5	14	15,625	0,75	14,563	16,313	0,781
12,75	15,5	0,875	13,5	14,5	0,5	14	15,625	0,813	14,625	15,625	0,5
12,813	14,75	0,891	13,5	15	0,625	14	15,75	0,5	14,625	16	0,625
12,813	14,813	0,75	13,5	15	0,688	14	15,75	0,688	14,625	16,125	0,75
12,875	13,875	0,5	13,5	15	0,75	14	15,75	0,75	14,625	16,25	0,688
12,875	14,375	0,75	13,5	15,25	0,75	14	15,75	0,813	14,625	16,25	0,75
12,875	14,75	0,813	13,5	15,313	0,625	14	15,75	0,875	14,625	16,25	0,875
12,875	14,75	1	13,5	15,375	0,75	14	16	0,625	14,625	16,75	0,813
12,875	14,875	0,75	13,5	15,5	0,688	14	16	0,75	14,625	16,75	1
12,875	15	0,75	13,5	15,5	0,75	14	16	0,813	14,688	15,688	0,5
12,875	15	0,828	13,5	15,5	0,813	14	16	1	14,688	16,188	0,625
12,875	15,5	0,875	13,5	15,5	0,875	14	16,25	0,813	14,688	16,188	0,75
12,906	14,906	0,75	13,5	15,5	1	14	16,25	1	14,688	16,688	0,813
12,938	14,25	0,625	13,5	15,75	0,813	14	16,5	0,813	14,75	16,125	0,688
13	14	0,5	13,5	15,75	0,875	14	16,5	1	14,75	16,125	0,75
13	14,25	0,625	13,5	15,75	1	14	16,625	0,625	14,75	16,25	0,625
13	14,25	0,688	13,5	16,5	1	14,016	15,5	0,688	14,75	16,25	0,688
13	14,313	0,781	13,563	15,063	0,75	14,063	16,063	0,813	14,75	16,25	0,75
13	14,5	0,625	13,578	14,578	0,5	14,094	15,5	0,75	14,75	16,5	0,688
13	14,5	0,688	13,578	15,031	0,75	14,125	15,125	0,5	14,75	16,5	0,75
13	14,5	0,75	13,625	14,625	0,5	14,125	15,625	0,75	14,75	16,5	0,781
13	14,5	0,813	13,625	14,875	0,688	14,141	15,641	0,625	14,75	16,5	0,813
13	14,5	1	13,625	14,875	0,75	14,172	16,734	0,844	14,75	16,5	0,875
13	14,609	0,75	13,625	15,031	0,75	14,173	15,672	0,75	14,75	16,625	0,813
13	14,625	0,75	13,625	15,5	1	14,188	15,5	0,625	14,75	16,75	0,75
13	14,688	0,75	13,625	15,625	0,813	14,188	15,5	0,688	14,75	16,75	0,813
13	14,734	0,703	13,625	16	0,984	14,188	15,688	0,625	14,813	16,813	0,875
13	14,75	0,5	13,625	16,125	1,25	14,188	15,688	0,75	14,875	16,375	0,75
13	14,75	0,75	13,75	14,75	0,5	14,188	15,75	0,625	14,875	16,5	0,688
13	14,813	0,625	13,75	15	0,75	14,188	15,75	0,75	14,875	16,5	0,75
13	14,875	0,688	13,75	15,25	0,5	14,188	15,906	0,781	14,875	16,75	0,688
13	14,875	0,875	13,75	15,25	0,625	14,188	16	0,875	14,875	16,75	0,875
13	15	0,625	13,75	15,25	0,688	14,188	16,188	0,75	14,875	16,875	0,5
13	15	0,75	13,75	15,25	0,75	14,188	16,188	0,813	14,875	16,875	0,75
13	15	0,813	13,75	15,375	0,75	14,188	16,563	0,594	14,875	16,875	0,813
13	15	1	13,75	15,5	0,75	14,188	16,75	0,875	14,875	16,875	0,875
13,094	15,094	0,75	13,75	15,75	0,625	14,25	15,75	0,688	14,875	16,875	0,938
13,125	14,625	0,75	13,75	15,75	0,75	14,25	15,75	0,75	14,875	16,875	1
13,125	14,875	0,625	13,75	15,75	0,813	14,25	15,984	0,75	14,875	16,875	1,219
13,125	15	0,75	13,75	15,75	0,969	14,25	16	0,688	14,875	17	0,813
13,125	15,125	0,75	13,75	15,75	1	14,25	16	0,75	14,875	17	0,875
13,125	15,125	0,813	13,75	16	0,813	14,25	16	0,813	14,875	17,5	0,875
13,188	14,188	0,5	13,75	16	0,875	14,25	16	0,875	14,906	17	0,828
13,188	14,375	0,625	13,781	15,094	0,781	14,25	16,25	0,625	14,906	17	0,875
13,188	14,75	0,703	13,813	16	0,813	14,25	16,25	0,75	14,938	16,438	0,75
13,25	14,25	0,5	13,813	16	1	14,25	16,25	0,813	15	16	0,5
13,25	14,406	0,625	13,875	14,875	0,5	14,25	16,5	0,813	15	16,25	0,625
13,25	14,5	0,625	13,875	15,375	0,75	14,25	16,5	0,875	15	16,25	0,813
13,25	14,75	0,625	13,875	15,5	0,688	14,344	16	0,688	15	16,375	0,531
13,25	14,75	0,688	13,875	15,5	0,813	14,375	15,875	0,75	15	16,5	0,625
13,25	14,75	0,75	13,875	15,625	0,625	14,375	15,938	0,781	15	16,5	0,688
13,25	14,875	0,688	13,875	15,875	0,5	14,375	16	0,688	15	16,5	0,75
13,25	14,875	0,75	13,875	15,875	0,813	14,375	16,094	0,781	15	16,5	0,813
13,25	15	0,688	13,875	16	0,813	14,375	16,375	0,75	15	16,5	1,25
13,25	15	0,75	13,875	16	1	14,375	16,406	0,75	15	16,75	0,75
13,25	15,125	0,5	13,938	15,438	0,625	14,438	15,938	0,625	15	16,75	0,813
13,25	15,125	0,688	13,938	15,438	0,688	14,438	16	0,75	15	16,875	0,75

Veuillez utiliser les tableaux des dimensions de la section Options de dimensions pour les joints pour applications industrielles lourdes page 200 pour déterminer le type et les dimensions de joint requis.

Dimensions principales

d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B
15	17	0,5	15,688	16,938	0,75	16,25	18,25	0,75	17,25	19,25	0,75
15	17	0,625	15,75	16,75	0,5	16,25	18,25	0,813	17,25	19,25	0,813
15	17	0,75	15,75	17	0,625	16,25	18,25	1	17,25	19,25	0,875
15	17	0,813	15,75	17	0,75	16,25	18,5	0,813	17,25	19,25	0,938
15	17	0,875	15,75	17,063	0,781	16,25	18,5	1,25	17,313	18,313	0,5
15	17	1	15,75	17,25	0,563	16,375	17,375	0,5	17,313	19,063	0,75
15	17	1,188	15,75	17,25	0,578	16,375	17,875	0,688	17,313	19,313	0,875
15	17	1,25	15,75	17,25	0,688	16,375	17,875	0,75	17,359	19,359	0,813
15	17,25	0,813	15,75	17,25	0,75	16,375	18,375	0,813	17,375	18,875	0,75
15	17,25	0,875	15,75	17,313	0,688	16,375	18,375	1	17,406	18,406	0,5
15	17,5	0,813	15,75	17,5	0,688	16,5	17,5	0,5	17,5	18,5	0,5
15	17,5	0,875	15,75	17,5	0,75	16,5	17,75	0,75	17,5	18,75	0,5
15	17,5	0,938	15,75	17,5	0,781	16,5	17,875	0,75	17,5	18,906	0,766
15	17,5	1	15,75	17,5	0,813	16,5	18	0,625	17,5	19	0,625
15	17,5	1,25	15,75	17,719	0,813	16,5	18	0,688	17,5	19	0,688
15	17,75	0,813	15,75	17,75	0,625	16,5	18	0,75	17,5	19	0,75
15	17,75	0,875	15,75	17,75	0,688	16,5	18,25	0,75	17,5	19	0,813
15,109	16,75	0,75	15,75	17,75	0,75	16,5	18,5	0,625	17,5	19,25	0,625
15,125	16,75	0,75	15,75	17,75	0,813	16,5	18,5	0,75	17,5	19,25	0,688
15,125	17,125	0,625	15,75	17,75	0,875	16,5	18,5	0,813	17,5	19,25	0,75
15,125	17,125	0,75	15,75	18	0,813	16,5	18,5	0,875	17,5	19,5	0,688
15,156	17,125	0,984	15,75	18	0,875	16,5	18,5	0,906	17,5	19,5	0,75
15,156	17,156	0,813	15,75	18,109	0,984	16,5	18,5	1	17,5	19,5	0,813
15,188	17,188	0,75	15,75	18,5	1	16,5	19	0,813	17,5	19,75	0,75
15,25	16,25	0,5	15,813	17,438	0,813	16,5	19	0,875	17,5	19,75	0,813
15,25	16,563	0,781	15,875	17,375	0,75	16,531	18,031	0,75	17,5	20	0,75
15,25	16,625	0,531	15,875	17,5	0,75	16,563	18,124	0,75	17,563	19,063	0,75
15,25	16,75	0,688	15,875	17,75	0,875	16,625	17,625	0,5	17,625	19,125	0,75
15,25	16,75	0,75	15,875	17,875	0,75	16,625	18,125	0,75	17,625	19,25	0,688
15,25	16,969	0,859	15,875	17,875	0,813	16,625	18,5	0,75	17,625	19,375	0,75
15,25	17,25	0,625	15,875	18	0,984	16,625	18,625	0,813	17,625	19,625	0,688
15,25	17,25	0,75	15,938	17,313	0,625	16,688	18,031	0,75	17,625	19,625	0,813
15,25	17,25	0,813	15,938	17,438	0,75	16,75	18	0,75	17,688	19,188	1
15,25	17,25	0,875	15,938	17,938	0,75	16,75	18,063	0,781	17,688	19,688	0,906
15,25	17,25	1	15,938	17,938	0,875	16,75	18,25	0,688	17,719	19,219	0,75
15,313	16,875	0,688	15,938	18	0,75	16,75	18,25	0,75	17,719	20,078	0,984
15,313	17,313	0,688	16	17	0,5	16,75	18,5	0,688	17,75	18,75	0,5
15,313	17,313	0,813	16	17,313	0,781	16,75	18,5	0,875	17,75	19	0,75
15,359	16,891	0,75	16	17,406	0,609	16,75	18,75	0,75	17,75	19,25	0,75
15,359	17,719	0,688	16	17,5	0,688	16,75	18,75	0,813	17,75	19,375	0,75
15,375	16,75	0,531	16	17,5	0,75	16,75	19	0,813	17,75	19,5	0,625
15,375	16,75	0,75	16	17,625	0,688	16,75	19	0,875	17,75	19,75	0,75
15,375	16,875	0,75	16	17,625	0,75	16,75	19	0,906	17,75	19,75	0,813
15,375	17,125	0,813	16	17,75	0,75	16,875	18,375	0,75	17,75	19,75	1
15,375	17,25	0,688	16	17,875	0,75	16,875	18,875	0,813	17,75	20,078	0,875
15,375	17,25	0,75	16	18	0,5	17	18	0,5	17,797	19,797	0,813
15,375	17,25	0,813	16	18	0,75	17	18,25	0,5	17,875	18,875	0,5
15,375	17,375	0,688	16	18	0,813	17	18,25	0,563	17,875	19,5	0,625
15,375	17,375	0,813	16	18	0,875	17	18,25	0,625	17,875	19,875	0,75
15,375	17,375	1	16	18	1	17	18,25	0,75	17,875	19,875	0,813
15,438	16,938	0,75	16	18	1,125	17	18,313	0,781	17,875	19,875	0,844
15,438	17,469	0,75	16	18,125	0,875	17	18,5	0,625	17,938	19,313	0,813
15,5	16,5	0,5	16	18,5	0,813	17	18,5	0,688	18	19	0,5
15,5	16,75	0,563	16	19	0,75	17	18,5	0,719	18	19,313	0,781
15,5	16,813	0,781	16,063	17,063	0,5	17	18,5	0,75	18	19,438	0,5
15,5	16,875	0,625	16,094	17,5	0,75	17	18,5	0,875	18	19,5	0,688
15,5	17	0,75	16,125	17,125	0,5	17	18,75	0,75	18	19,5	0,75
15,5	17,25	0,75	16,125	17,625	0,75	17	19	0,625	18	19,5	0,813
15,5	17,25	0,766	16,125	18,125	0,75	17	19	0,75	18	19,5	1
15,5	17,375	0,813	16,125	18,125	0,813	17	19	0,813	18	19,5	1,25
15,5	17,5	0,75	16,141	18,141	0,813	17	19	0,875	18	19,625	0,813
15,5	17,5	0,813	16,188	17,438	0,75	17	19	1	18	19,75	0,688
15,5	17,5	0,875	16,188	18,188	0,813	17	19,25	0,813	18	19,75	0,75
15,5	17,5	0,906	16,25	17,25	0,5	17	19,25	1	18	19,75	0,813
15,5	17,75	0,813	16,25	17,75	0,625	17	19,5	0,813	18	19,875	0,688
15,5	17,75	1	16,25	17,75	0,688	17	19,5	0,875	18	19,875	0,75
15,5	18	0,813	16,25	17,75	0,75	17,125	18,125	0,5	18	20	0,625
15,5	18	1	16,25	17,75	0,875	17,125	18,625	0,75	18	20	0,75
15,563	16,563	0,5	16,25	18	0,625	17,125	19,094	0,906	18	20	0,813
15,563	16,938	0,703	16,25	18	0,688	17,125	19,125	0,813	18	20	0,875
15,625	17,25	0,75	16,25	18	0,75	17,25	18,5	0,625	18	20	1
15,625	17,5	0,875	16,25	18	0,813	17,25	18,75	0,625	18	20,25	0,813
15,625	17,625	0,813	16,25	18	1	17,25	18,75	0,688	18	20,25	1
15,625	17,625	0,875	16,25	18,25	0,688	17,25	18,75	0,75	18	20,5	0,813

Veuillez utiliser les tableaux des dimensions de la section Options de dimensions pour les joints pour applications industrielles lourdes page 200 pour déterminer le type et les dimensions de joint requis.

Joint radiaux pour arbre | Joints pour applications industrielles lourdes - dimensions en pouces

d₁ 18-22,5 in

Dimensions principales											
d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B
18	20,5	0,875	19	21	0,5	20	22,5	0,875	21,437	23,375	0,859
18	20,5	1,25	19	21	0,75	20,063	21,625	0,781	21,437	23,437	0,813
18	21	0,688	19	21	0,781	20,063	21,656	0,688	21,438	23,188	0,75
18	21	0,75	19	21	0,813	20,063	22,063	0,813	21,5	22,5	0,5
18	21	0,875	19	21	0,875	20,078	22,078	0,813	21,5	22,688	0,75
18,031	20,031	0,813	19	21	1	20,109	22,109	0,813	21,5	22,75	0,75
18,063	20,063	0,813	19	21,5	0,75	20,125	22,125	0,75	21,5	23	0,625
18,11	20,078	0,813	19	21,5	0,875	20,125	22,125	0,813	21,5	23	0,75
18,11	20,109	0,813	19,125	20,125	0,5	20,141	22,25	0,875	21,5	23	1
18,125	19,625	0,75	19,125	21,125	0,813	20,187	22,188	0,813	21,5	23,25	0,75
18,125	19,75	0,75	19,188	20,938	0,625	20,234	22,234	0,813	21,5	23,25	0,813
18,125	20,094	0,859	19,188	21,188	0,813	20,25	21,25	0,5	21,5	23,5	0,5
18,125	20,5	0,875	19,25	20,25	0,5	20,25	21,75	0,75	21,5	23,5	0,75
18,125	20,5	1	19,25	20,75	0,75	20,25	21,813	0,781	21,5	23,5	0,813
18,25	19,75	0,688	19,25	21	0,75	20,25	22,25	0,813	21,5	23,5	0,875
18,25	19,75	0,75	19,25	21	0,813	20,25	22,25	0,875	21,5	23,625	0,875
18,25	19,875	0,688	19,25	21,25	0,75	20,25	22,375	0,75	21,5	23,75	0,875
18,25	19,875	0,75	19,25	21,25	0,813	20,25	22,375	1	21,5	24	0,875
18,25	19,875	1	19,375	20,375	0,5	20,25	22,5	0,75	21,625	23,375	0,75
18,25	20,25	0,813	19,375	20,875	0,75	20,25	22,5	0,875	21,625	23,625	0,813
18,25	21,25	0,75	19,375	21	0,75	20,375	22,188	0,813	21,625	23,625	0,859
18,375	19,375	0,5	19,375	21	0,813	20,437	22,063	0,813	21,625	23,625	0,875
18,375	19,875	0,688	19,375	21,375	0,813	20,438	22,5	0,75	21,625	23,625	1
18,375	19,875	0,75	19,5	20,5	0,5	20,438	22,5	0,813	21,688	23,188	0,75
18,375	19,938	0,625	19,5	21	0,75	20,469	21,969	0,75	21,75	23,063	0,781
18,375	19,938	0,688	19,5	21,25	0,813	20,47	22,469	0,813	21,75	23,25	0,75
18,375	20	0,75	19,5	21,5	0,5	20,5	21,5	0,5	21,75	23,25	1
18,375	20,063	0,781	19,5	21,5	0,625	20,5	21,813	0,781	21,75	23,5	0,75
18,375	20,078	0,75	19,5	21,5	0,75	20,5	22	0,625	21,75	23,75	0,75
18,375	20,375	0,813	19,5	21,5	0,813	20,5	22	0,75	21,75	23,75	0,813
18,375	20,375	0,875	19,5	21,5	0,875	20,5	22	0,953	21,75	23,75	0,875
18,375	20,5	0,75	19,5	21,688	0,75	20,5	22,25	0,813	21,75	24	0,875
18,375	20,5	0,875	19,5	21,688	0,875	20,5	22,5	0,625	21,75	24,25	0,875
18,438	20,5	0,813	19,5	21,75	0,875	20,5	22,5	0,75	21,75	24,5	0,875
18,5	19,5	0,5	19,625	21,078	0,5	20,5	22,5	0,813	21,75	24,75	0,875
18,5	19,813	0,781	19,625	21,078	0,531	20,5	22,5	0,875	21,75	24,75	1
18,5	19,875	0,75	19,625	21,125	0,5	20,5	22,5	1	21,875	23,875	0,813
18,5	20	0,688	19,625	21,375	0,75	20,5	22,75	0,875	21,938	22,938	0,5
18,5	20	0,75	19,625	21,625	0,813	20,516	22,516	0,813	22	23	0,5
18,5	20,25	0,688	19,688	21,188	0,75	20,625	22,125	0,75	22	23,5	0,5
18,5	20,25	0,75	19,688	21,438	0,875	20,625	22,625	0,813	22	23,5	0,75
18,5	20,438	0,859	19,688	21,672	0,813	20,75	22,25	0,75	22	23,5	1
18,5	20,5	0,75	19,688	21,688	0,813	20,75	22,75	0,75	22	23,75	0,813
18,5	20,5	0,813	19,75	20,75	0,5	20,75	22,75	0,813	22	23,75	0,875
18,5	20,5	0,875	19,75	21,25	0,75	20,75	22,75	0,875	22	24	0,75
18,5	20,5	1	19,75	21,75	0,813	20,75	22,75	1	22	24	0,813
18,5	21	0,875	19,75	21,75	0,875	20,75	23	0,813	22	24	0,875
18,531	20,469	0,859	19,75	22	0,813	20,75	23	0,875	22	24	1
18,625	19,875	0,75	19,75	22,125	0,875	20,828	23,828	0,813	22	24,25	0,813
18,625	20,125	0,75	19,75	22,25	0,875	20,875	22,875	0,75	22	24,25	0,875
18,625	20,625	0,813	19,812	21,75	0,781	20,875	22,875	0,813	22	24,25	1
18,688	20,656	0,859	19,875	21,875	0,813	20,875	22,875	0,875	22	24,5	0,875
18,703	20,703	1	19,875	22	0,813	21	22	0,5	22,047	24,016	0,875
18,75	19,75	0,5	19,875	22	0,875	21	22,313	0,781	22,062	24	0,859
18,75	20	0,5	19,938	21,188	0,625	21	22,5	0,75	22,063	24,063	0,813
18,75	20,25	0,5	19,938	21,5	0,75	21	22,75	0,75	22,125	23,875	0,75
18,75	20,25	0,75	19,938	21,688	0,625	21	23	0,625	22,125	24,125	0,813
18,75	20,25	0,813	19,938	21,688	0,75	21	23	0,75	22,25	24,25	0,813
18,75	20,25	1	20	21	0,5	21	23	0,813	22,25	24,25	0,875
18,75	20,5	0,75	20	21,25	0,625	21	23	0,875	22,25	24,5	0,875
18,75	20,75	0,75	20	21,313	0,781	21	23,25	0,813	22,375	24,25	0,75
18,75	20,75	0,813	20	21,5	0,625	21	23,25	0,875	22,375	24,375	0,875
18,75	20,75	0,875	20	21,5	0,688	21	23,5	0,875	22,375	25,25	0,875
18,875	20,469	0,781	20	21,5	0,75	21,125	22,125	0,5	22,375	25,25	1,125
18,875	20,844	0,859	20	21,5	0,875	21,125	23,125	0,813	22,438	24	0,75
18,875	20,875	0,813	20	21,75	0,75	21,25	22,25	0,5	22,438	24,25	0,75
18,938	20,5	0,781	20	21,75	0,813	21,25	22,75	0,75	22,438	24,375	0,859
18,938	20,938	0,813	20	21,969	0,766	21,25	23	0,75	22,438	24,438	0,75
19	20	0,5	20	22	0,625	21,25	23,25	0,625	22,438	24,438	0,875
19	20,203	0,531	20	22	0,75	21,25	23,25	0,75	22,438	24,5	0,75
19	20,313	0,781	20	22	0,813	21,25	23,25	0,813	22,5	23,5	0,5
19	20,5	0,75	20	22	0,875	21,25	23,25	0,875	22,5	23,688	0,75
19	20,5	1,031	20	22	1	21,313	22,75	0,703	22,5	24	0,75
19	20,5	1,047	20	22,125	1	21,375	23,375	0,813	22,5	24,25	0,75

Veillez utiliser les tableaux des dimensions de la section Options de dimensions pour les joints pour applications industrielles lourdes page 200 pour déterminer le type et les dimensions de joint requis.

Dimensions principales

d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B
22,5	24,25	0,875	24	25,938	0,859	25,375	27,375	0,75	27	28,5	0,75
22,5	24,25	0,984	24	26	0,75	25,375	27,375	0,813	27	29	0,75
22,5	24,5	0,75	24	26	0,813	25,438	27,188	0,75	27	29	0,813
22,5	24,5	0,813	24	26	0,875	25,5	26,5	0,5	27	29	0,875
22,5	24,5	0,875	24	26,25	0,875	25,5	27	0,75	27	29	1
22,5	24,75	0,875	24	26,25	1	25,5	27	0,875	27	29,5	0,875
22,5	25	0,875	24	26,5	0,875	25,5	27	1	27	29,5	1
22,625	24,125	0,5	24	26,5	1	25,5	27,5	0,75	27	30	0,875
22,625	24,375	0,781	24	27	0,875	25,5	27,5	0,813	27,125	29,625	0,75
22,625	24,625	0,813	24,094	26,094	0,813	25,5	27,5	0,875	27,25	29,25	0,813
22,672	24,172	0,75	24,125	25,125	0,5	25,5	27,5	0,938	27,25	29,25	0,875
22,688	24,563	0,75	24,125	26	0,813	25,5	28	1	27,375	29,375	0,813
22,75	24,328	0,578	24,25	25,25	0,5	25,531	27,031	0,75	27,5	29	0,75
22,75	24,5	0,75	24,25	25,625	0,563	25,563	28,063	0,984	27,5	29,5	0,75
22,75	24,75	0,813	24,25	25,75	0,75	25,625	26,625	0,5	27,5	29,5	0,813
22,75	24,75	0,875	24,25	25,75	1	25,625	26,875	0,625	27,5	29,5	0,875
22,75	25	0,875	24,25	26	1	25,625	27,625	0,813	27,5	29,5	1
22,75	25,5	0,875	24,25	26,25	0,813	25,625	27,75	1	27,563	29,563	0,813
22,813	24,25	0,625	24,25	26,25	0,875	25,75	26,75	0,5	27,625	29,125	0,75
22,813	24,313	0,75	24,25	26,25	1	25,75	27	0,5	27,625	29,625	0,75
22,813	24,75	0,859	24,25	26,75	1	25,75	27	0,625	27,75	29,75	0,813
22,813	24,813	0,813	24,25	26,766	0,984	25,75	27,25	0,75	27,844	29,844	0,875
22,875	24,875	0,813	24,375	25,625	0,625	25,75	27,75	0,813	27,875	29,813	0,875
22,938	24,938	0,813	24,375	26,375	0,75	25,75	28,125	0,75	27,875	29,875	0,813
23	24	0,5	24,375	26,375	0,875	25,875	26,875	0,5	27,953	29,953	0,813
23	24,25	0,75	24,438	26	0,75	25,875	27,875	0,813	27,969	29,969	0,813
23	24,5	0,75	24,438	26,438	0,75	25,875	28	0,875	28	29,25	0,625
23	24,75	0,75	24,438	26,438	0,813	25,875	28	1	28	29,5	0,75
23	25	0,813	24,5	25,5	0,5	25,938	28	0,75	28	29,5	1
23	25	0,875	24,5	25,813	0,781	25,984	28,156	0,813	28	29,625	0,75
23	25,375	0,875	24,5	26	0,75	26	27	0,5	28	29,813	0,75
23	25,5	0,875	24,5	26,25	0,813	26	27,25	0,625	28	30	0,813
23	25,5	1	24,5	26,5	0,813	26	27,313	0,781	28	30	0,875
23,16	24,609	0,75	24,5	26,5	0,875	26	27,5	0,75	28	30	1
23,188	24,5	0,781	24,609	26,109	1	26	27,5	1	28	30,25	0,813
23,188	25,188	0,813	24,625	25,875	0,563	26	27,625	0,75	28	30,25	1,25
23,25	24,563	0,781	24,641	25,641	0,5	26	27,625	1	28	30,5	0,875
23,25	24,75	0,75	24,75	25,75	0,5	26	28	0,75	28	30,5	0,984
23,25	25	0,75	24,75	26,75	0,625	26	28	0,813	28	30,5	1
23,25	25,25	0,75	24,75	26,75	0,813	26	28	0,875	28	31	0,875
23,25	25,25	0,813	24,813	26,813	0,813	26	28	1	28,188	30,688	0,984
23,25	25,343	1	24,875	26,375	1	26	28,125	0,875	28,25	29,5	0,625
23,375	24,875	0,75	24,875	26,875	0,813	26	28,5	0,875	28,25	29,75	1
23,375	25,375	0,75	24,938	26,938	0,813	26,125	27,625	0,75	28,25	30,25	0,813
23,375	25,375	0,813	25	26	0,5	26,125	27,625	0,875	28,25	30,25	1,25
23,375	25,375	0,875	25	26,25	0,625	26,125	28,125	0,813	28,484	29,859	0,688
23,375	25,375	1	25	26,5	0,75	26,125	28,125	0,875	28,484	30,844	0,984
23,5	24,5	0,5	25	26,5	0,875	26,125	28,125	1	28,5	29,5	0,5
23,5	24,813	0,781	25	26,5	1	26,188	28,688	0,984	28,5	30,5	0,625
23,5	25,25	0,75	25	26,811	0,813	26,219	27,219	0,5	28,5	30,5	0,75
23,5	25,5	0,75	25	26,875	0,75	26,25	28,25	0,813	28,5	30,5	0,813
23,5	25,5	0,813	25	27	0,75	26,297	27,797	1	28,5	30,5	0,875
23,5	25,5	0,875	25	27	0,813	26,375	28,188	0,813	28,5	31	0,75
23,5	25,5	1	25	27	0,875	26,375	28,188	0,875	28,5	31	0,875
23,563	25,25	0,75	25	27	0,906	26,375	28,25	0,875	28,625	30,625	0,813
23,563	25,375	0,75	25	27	1	26,375	28,375	0,813	28,75	29,75	0,5
23,594	25,094	0,75	25	27,25	0,875	26,375	28,375	1	28,75	30,75	0,813
23,625	25,125	0,75	25	27,375	0,875	26,438	28,438	0,813	28,75	30,75	0,875
23,625	25,563	0,859	25	27,5	0,875	26,5	28	0,75	28,875	30,875	0,813
23,625	25,625	0,813	25	27,5	1	26,5	28	0,875	29	30,5	0,75
23,625	25,75	0,875	25,125	26,125	0,5	26,5	28,5	0,813	29	31	0,813
23,625	26	0,875	25,125	26,75	0,75	26,5	28,5	0,875	29	31	0,875
23,75	25,25	0,75	25,188	26,781	0,781	26,625	28,125	0,75	29	31	1
23,75	25,25	0,875	25,188	26,875	0,75	26,688	28,688	0,813	29	31,5	0,875
23,75	25,25	1	25,188	26,938	0,75	26,75	28,563	0,813	29	31,5	1
23,75	25,75	0,813	25,188	27,188	0,813	26,75	28,75	0,813	29	32	0,875
23,75	25,75	0,875	25,203	27,172	0,813	26,75	29,25	0,984	29,25	30,25	0,5
23,75	25,75	1	25,219	27,219	0,813	26,781	28,781	0,813	29,25	30,75	1
23,875	24,875	0,5	25,25	26,75	0,75	26,813	28,813	0,813	29,25	31,25	0,813
23,875	26	0,875	25,25	27,25	0,75	26,875	28,125	0,5	29,375	31,125	0,75
24	25	0,5	25,25	27,25	0,813	26,875	28,875	0,813	29,375	31,375	0,813
24	25,5	0,75	25,25	27,25	0,875	27	28	0,5	29,5	30,5	0,5
24	25,5	1	25,25	28	0,875	27	28,313	0,781	29,5	31	1
24	25,625	0,813	25,375	26,875	0,563	27	28,5	0,625	29,5	31,5	0,75

Veuillez utiliser les tableaux des dimensions de la section Options de dimensions pour les joints pour applications industrielles lourdes page 200 pour déterminer le type et les dimensions de joint requis.

Joint radiaux pour arbre | Joints pour applications industrielles lourdes - dimensions en pouces

d₁ 29,5–39,5 in

Dimensions principales											
d1	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B
29,5	31,5	0,813	31,5	32,5	0,5	33,5	35,438	0,781	36,5	38	0,75
29,5	31,5	0,875	31,5	32,75	0,5	33,5	35,5	0,813	36,5	38,25	0,813
29,5	31,5	1	31,5	33	0,75	33,5	35,5	0,875	36,5	38,438	0,813
29,5	31,875	0,984	31,5	33,5	0,813	33,5	35,625	0,875	36,5	38,438	1
29,5	32	0,75	31,5	33,5	1,25	33,5	35,75	0,875	36,5	38,5	0,813
29,5	32	0,875	31,5	34	0,906	33,5	36	0,875	36,5	38,5	0,875
29,5	32	1	31,75	32,75	0,5	33,5	36	0,938	36,5	38,5	1
29,5	32,25	0,875	31,75	33,063	0,781	33,5	36,25	0,875	36,5	39	0,75
29,5	32,25	1	31,75	33,25	0,75	33,625	35,594	0,938	36,5	39	0,813
29,5	32,5	0,875	31,75	33,25	1	33,625	35,625	0,875	36,625	38,625	0,813
29,5	32,5	0,938	31,75	33,75	0,75	33,75	35,75	0,813	36,75	38,75	0,813
29,563	31,563	0,813	31,75	33,75	0,813	33,858	36,219	0,984	36,75	38,75	0,875
29,625	31,625	0,813	31,75	33,75	0,875	33,859	35,859	0,813	36,75	38,75	1
29,688	31,688	0,813	31,75	33,75	1,25	33,938	35,469	0,813	36,75	39,25	0,875
29,75	31,75	0,75	31,874	34,375	0,984	34	35	0,5	37	38	0,5
29,75	31,75	0,875	31,875	34,375	0,984	34	35,5	0,75	37	38,5	1
29,75	32,25	0,75	31,89	33,203	0,781	34	36	0,75	37	39	0,813
29,875	31,875	0,813	31,89	33,859	0,984	34	36	0,813	37	39	0,875
29,906	30,906	0,5	31,89	33,891	0,813	34	36	0,875	37	39	1
29,906	31,906	0,813	31,89	34,25	0,984	34	36,25	1,25	37	39	1,25
29,938	31,938	0,875	32	33	0,5	34	36,5	0,75	37	39,25	0,875
29,968	31,969	0,813	32	34	0,813	34	36,5	0,813	37,125	39,125	1,25
30	31	0,5	32	34	0,875	34	36,5	0,875	37,25	39,25	0,813
30	31,25	0,5	32	34	1,25	34	36,5	0,984	37,25	39,25	0,875
30	31,5	0,75	32	34,5	0,875	34	37	0,875	37,375	38,625	0,5
30	31,625	0,625	32,125	33,625	0,625	34	37	1	37,375	39,375	0,813
30	31,625	0,75	32,125	34,125	0,813	34,25	36,25	0,813	37,437	39,5	0,875
30	32	0,75	32,125	34,125	0,875	34,25	36,25	0,875	37,5	39	0,75
30	32	0,813	32,125	34,625	0,875	34,25	36,75	0,875	37,5	39	0,875
30	32	0,875	32,125	34,688	0,75	34,5	36	0,75	37,5	39,5	0,75
30	32	1	32,156	34,25	0,75	34,5	36,5	0,75	37,5	39,5	0,813
30	32	1,25	32,188	34,188	0,813	34,5	36,5	0,813	37,5	40,25	1
30	32,25	0,875	32,203	34,203	1,25	34,5	36,5	0,875	37,797	40,156	0,875
30	32,25	1,156	32,25	33,562	0,781	34,5	36,5	1	37,813	39,813	0,813
30	32,5	0,875	32,25	33,625	0,625	34,5	36,5	1,25	37,875	39,875	1,25
30	32,5	1	32,25	34,25	0,813	34,5	37,5	0,875	38	39	0,5
30	32,75	0,875	32,281	34,25	0,984	34,625	37	0,813	38	39,5	0,75
30	33	0,875	32,313	34,5	0,875	34,75	36,625	0,75	38	39,5	0,875
30,125	31,125	0,5	32,375	33,625	0,5	34,75	36,75	0,875	38	40	0,625
30,25	32,25	0,813	32,375	33,625	0,625	35	36	0,5	38	40	0,813
30,25	32,25	0,875	32,375	34,375	1	35	36,5	0,625	38	40	0,875
30,25	32,5	0,875	32,375	34,875	0,875	35	36,5	0,75	38	40	1
30,25	32,5	1	32,5	33,813	0,781	35	37	0,813	38	40	1,25
30,313	31,813	0,75	32,5	34,5	0,813	35	37	0,875	38	41	0,875
30,313	32,375	0,875	32,5	34,5	0,875	35	37,5	0,813	38,25	40,25	0,813
30,375	32,375	0,813	32,5	34,5	1	35	37,5	0,875	38,25	40,25	0,875
30,5	32,281	0,875	32,5	34,5	1,25	35	38	0,875	38,25	40,75	0,75
30,5	32,5	0,75	32,688	33,938	0,5	35,063	37,563	0,984	38,25	40,75	0,875
30,5	32,5	0,813	32,688	34,688	0,813	35,25	37,25	0,875	38,25	41,25	0,875
30,5	32,5	0,875	32,75	34,25	0,75	35,25	38,25	0,75	38,359	40,75	0,875
30,5	32,5	1	32,75	34,5	0,875	35,25	38,25	0,813	38,5	40,5	0,813
30,5	33	0,75	32,75	34,75	0,813	35,375	36,625	0,625	38,5	40,75	0,75
30,5	33	0,875	32,75	35	0,875	35,375	37,375	0,813	38,5	41	0,875
30,5	33	1	32,969	34,625	0,75	35,375	37,375	0,875	38,5	41	1
30,5	33,5	0,875	32,984	33,984	0,5	35,375	37,375	1	38,75	40,688	0,813
30,563	32,563	0,813	33	34	0,5	35,438	37,438	0,813	38,75	40,75	0,813
30,75	31,75	0,5	33	34,5	0,625	35,5	36,813	0,781	38,75	40,75	0,875
30,75	32,75	0,875	33	34,5	0,75	35,5	37,5	0,813	38,75	41	0,875
30,75	32,75	1,25	33	34,609	0,75	35,5	37,5	0,875	38,937	41	0,875
31	32	0,5	33	34,625	0,75	35,5	37,5	1	39	40	0,5
31	32,5	0,563	33	34,625	0,781	35,5	38	1	39	40,938	1
31	32,5	0,75	33	34,688	0,75	35,75	37,75	0,813	39	41	0,75
31	32,5	0,875	33	34,938	0,813	36	37	0,5	39	41	0,813
31	32,5	1	33	35	0,75	36	37,5	0,75	39	41	0,875
31	33	0,813	33	35	0,813	36	38	0,75	39	41	1
31	33	0,875	33	35	0,875	36	38	0,813	39	41	1,25
31	33	1	33	35,25	0,875	36	38	0,875	39	41,5	0,75
31	33	1,25	33	35,5	0,75	36	38	1	39	41,5	0,875
31	33,5	0,875	33	35,5	0,875	36	38	1,25	39,25	40,75	0,75
31	34	0,875	33	36	1	36	38,5	0,875	39,25	41,25	0,813
31,25	32,75	0,75	33,25	35,25	0,75	36	38,5	1	39,5	40,5	0,5
31,25	33,25	0,75	33,25	35,25	0,813	36,031	38,031	0,813	39,5	40,813	0,781
31,375	33,25	0,625	33,438	35,438	0,781	36,219	37,531	0,781	39,5	41,5	0,813
31,375	33,25	0,75	33,5	35	0,875	36,219	37,719	0,75	39,5	41,5	1,25

Veuillez utiliser les tableaux des dimensions de la section Options de dimensions pour les joints pour applications industrielles lourdes page 200 pour déterminer le type et les dimensions de joint requis.

Dimensions principales

d1	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B	d ₁	D	B
39,688	41,75	0,813	44,094	46,063	0,813	52	54	0,813	67	68,5	0,75
39,75	41,75	0,813	44,5	46	0,75	52,188	54,188	0,813	67	69	0,813
39,75	42,25	0,875	44,5	46	0,875	52,25	54,125	0,813	68	70	0,75
40	41,5	0,75	44,5	46,5	0,813	52,5	54,5	0,813	68	70	0,813
40	42	0,813	45	46,5	0,75	52,5	55	0,75	68	70	1
40	42	0,875	45	46,625	1	52,5	55	0,875	68,5	70,5	0,813
40	42	1	45	46,75	0,875	52,875	53,875	0,5	69	71	0,813
40	42,5	0,875	45	47	0,75	53	54,875	0,813	69,125	71,125	0,813
40	42,5	1	45	47	0,813	53	55	0,781	69,375	71,375	0,813
40,25	41,25	0,5	45	47	0,875	53	55	0,813	70	71	0,5
40,25	41,75	0,75	45,031	46,531	0,75	53,25	54,25	0,5	70	72	0,813
40,266	41,766	0,75	45,125	47,125	0,813	53,5	55	0,75	70	72	0,875
40,5	41,5	0,5	45,25	47,125	0,813	53,625	54,625	0,5	70,5	72,5	0,813
40,5	42	0,75	45,5	47	0,75	54	56	0,813	70,688	72,688	0,875
40,5	42,5	0,813	45,75	47,75	0,75	54	56	1	71	73	0,813
40,5	42,5	0,875	45,75	47,766	0,875	54	56	1,25	71,25	73,25	0,813
40,5	42,5	1	46	48	0,813	54,5	56,5	0,813	72,5	74	0,75
40,5	43	0,875	46	48	0,875	54,75	56,375	0,875	73	75	0,813
40,531	42,281	0,875	46,25	47,75	0,75	55	56	0,5	74	76	0,813
40,75	42	0,688	46,25	48,25	0,813	55	56,312	0,781	74,5	76	0,75
40,75	42	0,75	46,5	48,5	0,875	55	56,5	0,75	74,5	76,5	0,813
41	42,313	0,781	46,5	48,5	1,25	55	57	0,813	75	76,5	0,75
41	42,5	0,75	47	49	0,813	55	57	1,25	75	77	0,813
41	43	0,813	47	49	0,875	55	57,5	0,813	75	77	1
41	43	1,25	47,25	49,25	0,813	55,125	58	0,75	75,188	77,188	0,813
41,125	42,438	0,781	47,375	48,875	0,75	55,25	56,5	0,75	75,75	77,063	0,781
41,125	43,125	1	47,5	48,813	0,781	55,25	58,25	0,75	76	78	0,813
41,25	42,75	0,75	47,5	49,5	0,875	55,5	56,5	0,5	76,25	78,25	0,813
41,25	43,25	0,75	47,5	49,5	1,25	55,5	57,5	0,75	76,5	78,5	0,813
41,313	43,813	0,984	47,75	49,75	0,813	55,5	57,5	0,813	77,5	79,5	0,813
41,375	43,375	0,813	47,75	50,5	1,125	55,75	57,75	1,25	78,25	80	0,625
41,5	43	0,75	47,875	49,875	0,813	55,906	57,875	0,813	79,5	81,5	0,813
41,5	43	1	48	49,5	0,75	56,25	58,125	0,813	80	82	0,813
41,5	43,5	0,875	48	50	0,75	57	59	0,813	80,5	82,438	0,813
41,5	43,5	1,25	48	50	0,813	57	59	0,828	80,5	82,5	0,813
41,5	43,75	0,875	48	50	0,828	57	60	0,75	81	83	0,813
41,625	43,625	0,813	48	50	0,875	57,375	58,875	0,75	82,281	84,25	0,813
41,625	44	0,875	48	50	1	57,5	59,5	0,813	84	86	0,5
41,875	43,188	0,781	48	50	1,25	57,875	58,875	0,5	84	86	0,813
41,875	43,5	1	48,25	49,75	0,75	57,875	60	0,938	85	87	0,813
41,938	43,75	0,875	48,25	50	0,75	58	60	0,75	85,703	87,016	0,781
42	43,5	1	48,25	50,25	0,875	58	60	0,813	86	88	0,813
42	44	0,813	48,375	50,375	0,813	58,5	60,5	0,813	87	89	0,813
42,063	44,063	0,813	48,875	50,875	0,813	58,922	61	0,984	88,031	90,031	0,813
42,25	44,25	0,813	49	50,5	0,563	59	61	0,875	89	91	0,813
42,25	44,25	1	49	50,5	1	59,25	61,25	0,813	93	95	0,813
42,375	44,375	0,75	49	50,75	1	59,5	61,5	1,25	93,78	95,094	0,781
42,5	43,5	0,5	49	51	0,813	59,75	60,75	0,5	94	96	0,813
42,5	44,25	0,875	49	51	1,25	60	61,5	0,75	95,875	97,875	0,813
42,5	44,5	0,75	49,25	50,75	0,75	60	62	0,75	98	99,5	0,75
42,5	44,5	0,813	49,25	51,125	0,813	60	62	0,813	98,75	100,75	0,813
42,5	45	0,75	49,25	51,25	0,813	61	63	0,813	101,25	103,25	0,813
42,5	45	0,875	49,5	50,75	0,75	61,25	62,25	0,5	102	104	0,813
42,5	45,5	0,875	49,5	51,25	0,813	61,25	62,75	0,75	108	110	0,813
42,75	43,75	0,5	49,5	51,5	0,75	61,25	63,25	1	110,5	112,5	0,813
42,75	44,25	0,75	49,5	51,5	0,813	62	63,313	0,781	112	113,938	0,813
43	45	0,75	49,5	52,25	1	62	64	0,813	120,063	122,063	0,813
43	45	0,813	49,625	50,875	0,563	62,25	64,25	0,813	130,266	131,891	1
43	45	0,875	50	51	0,5	62,5	64	0,875	133,406	135,031	1
43	45,5	0,875	50	51,375	0,813	62,5	64,5	0,875			
43,125	44,625	0,75	50	51,5	0,75	63	65	0,813			
43,5	45	0,75	50	52	0,813	63,375	65,75	0,875			
43,5	45,5	0,75	50	52	0,875	63,5	65,5	0,813			
43,5	45,5	0,875	50	52,25	0,75	63,75	65,75	0,875			
43,563	45,563	1	50,5	52,5	0,813	63,781	66,297	0,984			
43,75	45,75	0,875	51	52	0,5	64	65,375	0,875			
43,938	45,438	0,75	51	52,875	0,813	64	66	0,813			
44	45,5	0,75	51	53	0,75	64,5	66,5	0,813			
44	46	0,813	51	53	0,813	65	67	0,813			
44	46	0,875	51,25	53,25	0,875	65,25	67,25	0,813			
44	46	1,25	51,5	53,5	0,781	66	68	0,813			
44	46,5	0,875	51,5	53,5	1,25	66,5	68	0,75			
44	47	0,875	52	53	0,5	66,5	68,5	0,813			
44	47	1,25	52	54	0,75	66,5	69	0,813			

Veillez utiliser les tableaux des dimensions de la section Options de dimensions pour les joints pour applications industrielles lourdes page 200 pour déterminer le type et les dimensions de joint requis.

Jointes usinées



TBM 1



TBM 2



TBM 3



Broyeur à boulets



Joint de couronne
de broyeur à
boulets



Spécial

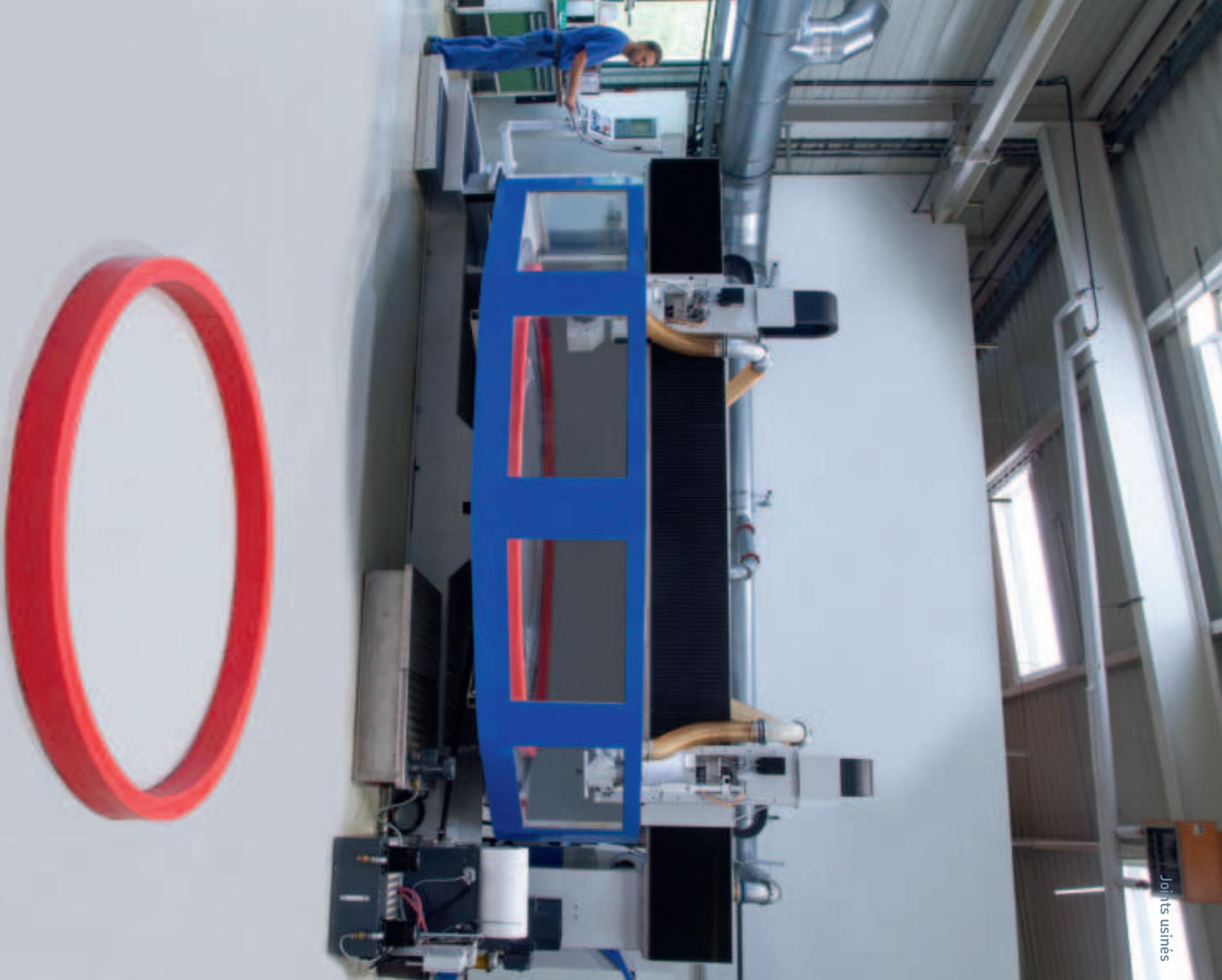


Spécial

Les joints spécialement conçus pour les tunneliers (TBM) protègent le roulement de la tête de la contamination lourde (sable, pierres, eau). Ils sont en outre capable de compenser les défauts d'alignement et les différentiels de pression importants. L'un des avantages offerts par les joints SKF réside dans leur conception coupée : lors des interventions de maintenance, ils peuvent être soudés sur place et ne nécessitent pas de démonter l'arbre, ce qui réduit considérablement les temps d'arrêt.

SKF peut fabriquer une grande variété de profils de joints dans différents matériaux et différentes dimensions grâce à son système de production exclusif SKF SEALJET (voir **page 56** pour plus de détails). Pour de plus amples informations sur les profils de joints usinés sur mesure, consultez la publication *Jointes usinées sur mesure – Gamme de produits* ou contactez SKF.





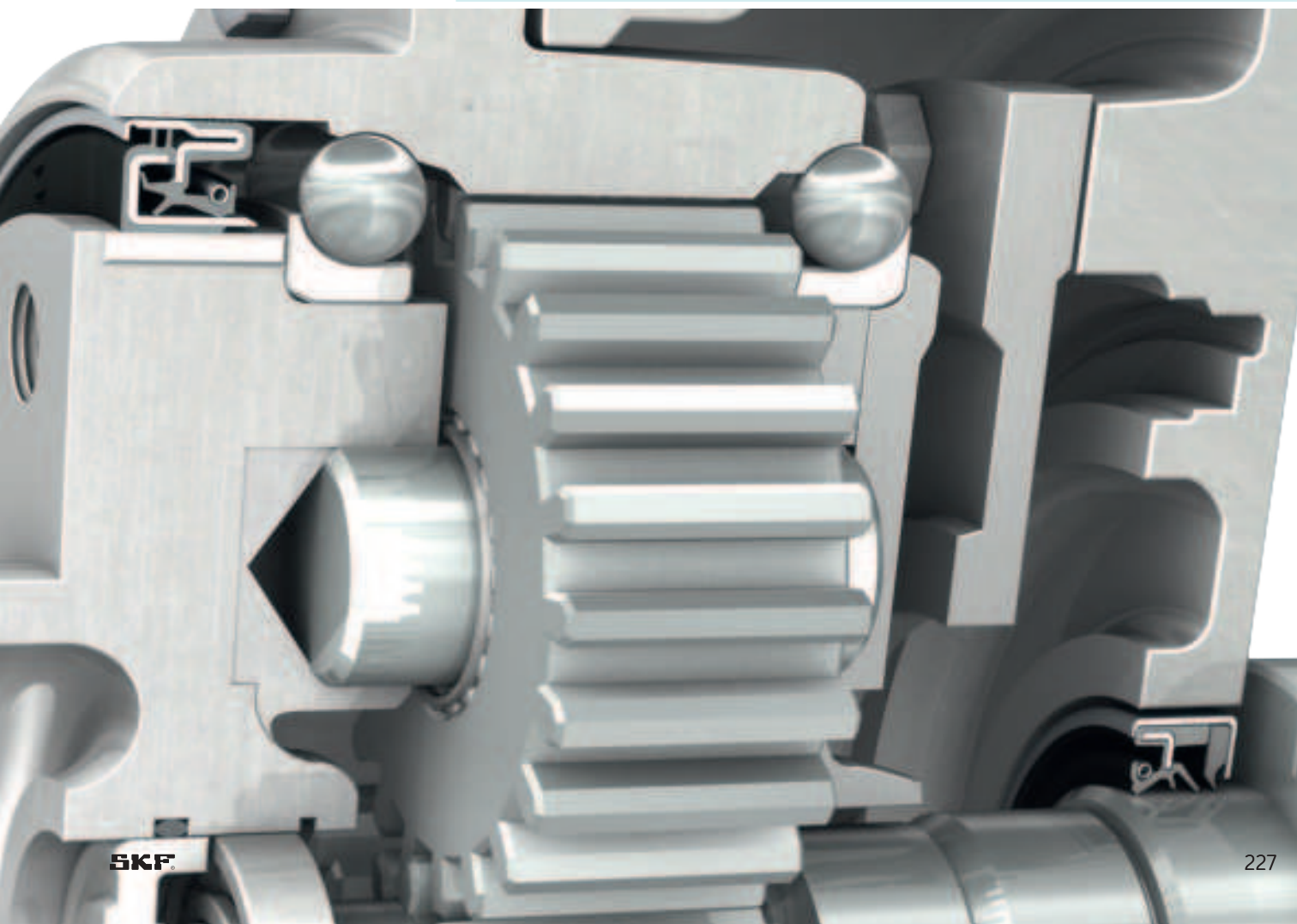


Jointes cassette



Jointts cassette SKF

- › Protection optimale contre les impuretés liquides et solides
- › Durée de service du moyeu accrue
- › Diminution du frottement

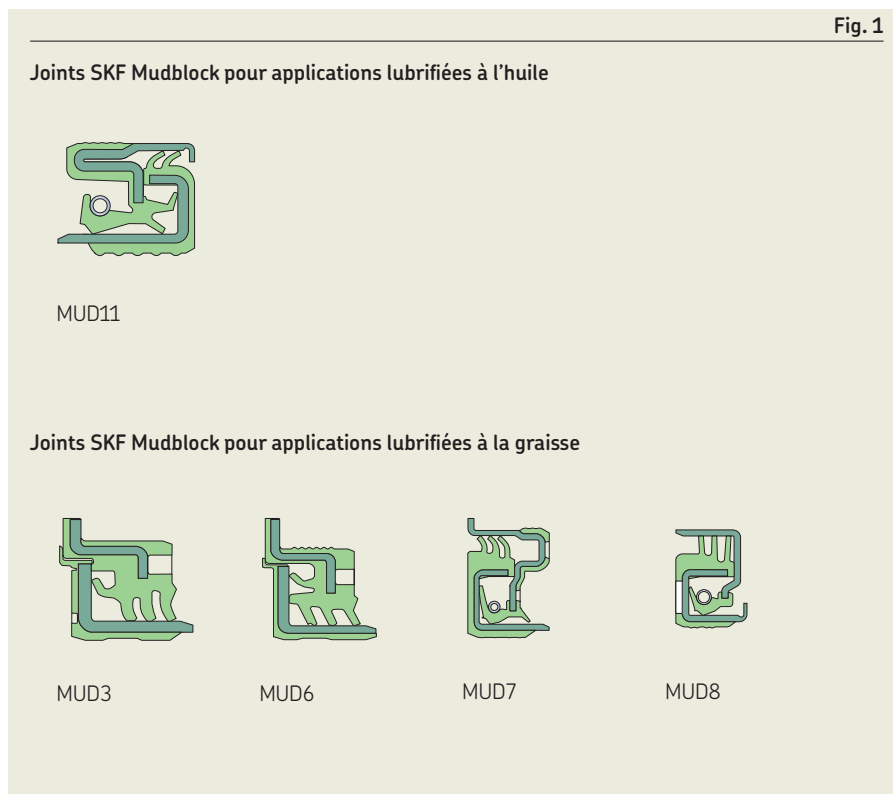


Jointes cassette – généralités

Basés sur une conception à plusieurs lèvres éprouvée combinée à un matériau élastomère haute performance, les joints SKF Mudblock constituent la dernière génération de joints radiaux pour arbre. Leur surface de frottement avec lèvres intégrées offre d'excellentes performances en environnement contaminé. La conception des joints cassette SKF MudBlock a été optimisée pour offrir une excellente rétention de la graisse comme de l'huile et une protection maximum contre la contamination solide ou liquide (→ **fig. 1**). Les types de joints sont sélectionnés en fonction des critères spécifiques de chaque application.

Les joints SKF Mudblock sont largement utilisés dans les applications de moyeux à faible vitesse, comme par exemple les essieux avant et arrière des :

- Tracteurs
- Machines agricoles
- Engins de construction
- Engins forestiers
- Camions tout-terrain



Caractéristiques de conception

Tous les joints SKF Mudblock sont conçus avec un manchon de réparation intégré et un diamètre intérieur en élastomère, mais acceptent toutes les configurations de lèvres d'étanchéité et de lèvres auxiliaires. L'élastomère utilisé est généralement le caoutchouc nitrile, mais les joints sont également disponibles dans d'autres composés incluant l'élastomère fluoré, l'élastomère nitrile hydrogéné ou le polyacrylate pour répondre aux exigences des différentes conditions de fonctionnement. Pour de plus amples informations, référez-vous au paragraphe *Matériaux d'étanchéité*, page 31.

Interchangeables et faciles à manipuler et à installer

Parfaitement interchangeables avec des joints équivalents du commerce, les joints à SKF Mudblock offrent aux constructeurs une gamme complète de solutions d'étanchéité de seconde monte éprouvées et pré-validées. Ils intègrent un manchon de réparation en guise de surface d'appui pour la lèvre principale, ce qui évite les coûteuses opérations d'usinage, comme la rectification ou la trempe, par exemple. Le joint et le manchon sont également solidaires ; leur sertissage contribue à éviter les dommages pendant le transport, les manipulations et l'installation. Par ailleurs, les joints SKF Mudblock ne nécessitent aucun outil d'assemblage spécifique.

Tests

SKF effectue des tests dans la boue sur les joints SKF Mudblock au sein de ses laboratoires de tests à travers le monde. En plus des tests selon ses propres critères, d'autres tests sont également réalisés en fonction des spécifications de ses clients. (→ diagrammes 1, 2 et 3 pages 230 et 231). La conception des joints SKF Mudblock s'appuie sur l'analyse par éléments finis (EF) pour obtenir des solutions optimales.

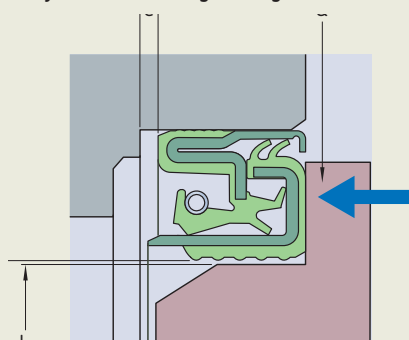
L'analyse par EF permet les évaluations suivantes :

- Comportement sous contrainte/tension de la lèvre d'étanchéité en situation de déformation
- Forces de contact de la lèvre
- Pression d'ouverture de la lèvre
- Déplacement des lèvres
- Simulation d'assemblage entre joint et manchon

À des fins de comparaison des joints SKF Mudblock de nouvelle génération pour applications lubrifiées à l'huile avec des modèles de joints cassette classiques, SKF a réalisé toute une série de tests de performance. Les résultats parlent d'eux-mêmes. Les joints SKF Mudblock de nouvelle génération atteignent une durée de service jusqu'à 50 % plus longue avec un frottement jusqu'à 20 % inférieur par rapport au modèle de la concurrence. Les joints SKF Mudblock offrent en outre une meilleure rétention de l'huile et une protection plus efficace contre les contaminants dans les conditions les plus difficiles avec une contamination élevée.

Fig. 2

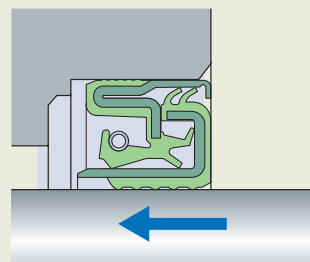
Installation du joint dans l'alésage du logement



- a) Diamètre intérieur du joint
b) Diamètre intérieur pour l'outil d'installation
c) Jeu de la profondeur d'alésage
d) Arrêt de l'outil d'installation

Fig. 3

Introduction de l'arbre



Valeurs de rugosité recommandées :
Arbre : h8 ; Ra = 1,6 à 3,2 µm
Alésage du logement : H8 ; Ra = 1,6 à 3,2 µm

Joint SKF Mudblock de type MUD11 et MUD7

Les joints SKF Mudblock MUD11 sont une nouvelle génération de joints radiaux pour arbre spécialement conçus pour les applications lourdes fonctionnant dans des environnements extrêmes et des conditions d'exploitation difficiles.

Les joints SKF MUD11 (→ fig. 4) sont conçus pour les applications lubrifiées à l'huile et présentent les caractéristiques suivantes :

- **Diamètre extérieur mi-métal / mi-élastomère** : Améliore l'étanchéité statique, la dissipation de la chaleur et la rétention dans le logement.
- **Butée** : La butée maintient le manchon en position par rapport au joint, garantissant ainsi le jeu adéquat pour les lèvres axiales. Elle agit en outre comme une barrière contre les contaminants.
- **Élastomère nitrile développé par SKF** : Représenté en vert clair sur l'illustration, ce composé d'élastomère nitrile exclusif est utilisé comme matériau standard pour les lèvres d'étanchéité du SKF Mudblock. Spécialement formulé par SKF pour retarder l'usure et le vieillissement, ce matériau haute performance est compatible avec la plupart des huiles synthétiques.
- **Sertissage** : Le sertissage ferme la conception, facilite l'installation et le démontage, et évite que le joint se désassemble pendant le transport et les manipulations.
- **Lèvre principale** : La lèvre principale avec ressort de retenue préserve la lubrification des lèvres d'étanchéité et contribue à une étanchéité efficace quel que soit le sens de rotation. Le frottement et l'usure sont ainsi réduits et la durée de service, allongée.
- **Surface d'appui intégrée** : Le manchon de réparation et le joint sont solidaires, ce qui évite d'avoir à usiner l'arbre.
- **Lèvres d'étanchéité multiples** : Des lèvres auxiliaires radiale et axiale pré-graissées renforcent l'action de la lèvre principale pour une protection maximale contre la pénétration de contaminants liquides ou solides.
- **Diamètre intérieur tout en élastomère** : Contribue à l'efficacité de l'étanchéité statique et réduit la force d'assemblage requise lors du montage.

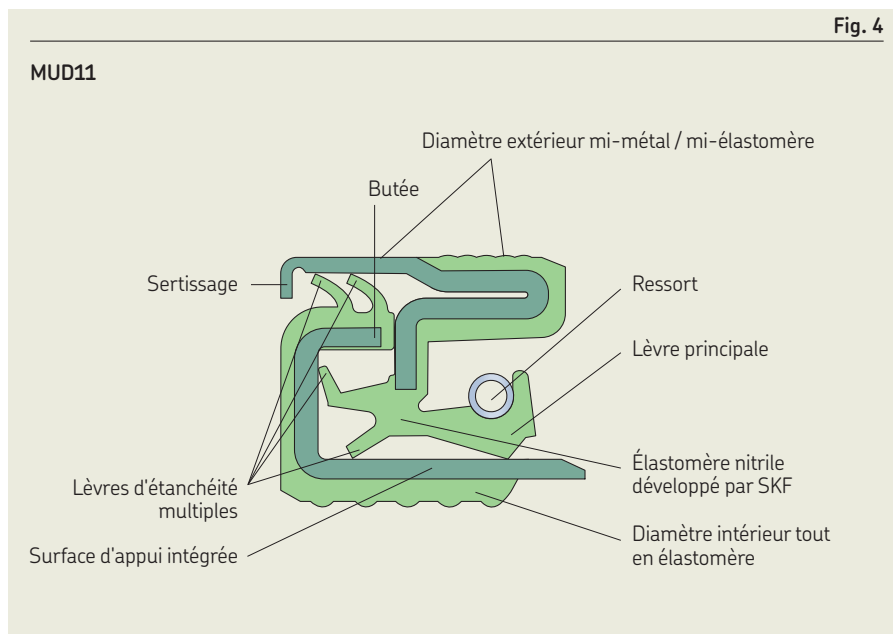
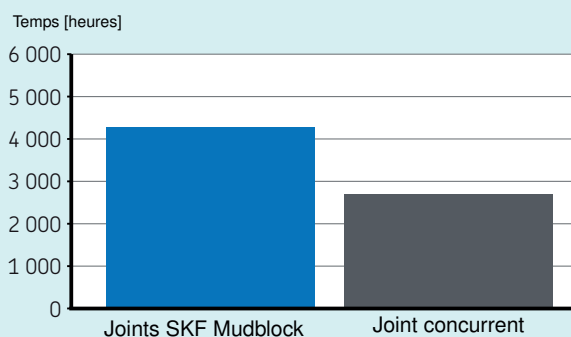


Diagramme 1

MUD11 - Résultats des tests réalisés dans la boue jusqu'à la défaillance du joint

Les tests SKF dans la boue simulent une exposition de plusieurs milliers d'heures aux contaminants liquides et solides les plus agressifs. Comme l'indique ce graphique, la durée de service des joints SKF Mudblock peut dépasser de 1 700 heures celle des joints concurrents.



Les joints SKF MUD7 (→ fig. 5) sont conçus pour les applications lubrifiées à la graisse et présentent les caractéristiques suivantes :

- **Diamètre extérieur mi-métal / mi-élastomère** : pour une rétention fiable du joint dans l'alésage et une meilleure étanchéité
- **Diamètre intérieur recouvert d'élastomère** : pour une plus grande étanchéité et une installation simplifiée
- **Manchon de réparation intégré**
- **Conception de lèvres SKF brevetée** : pour une durée de service accrue du roulement
- **Butée** : maintient la position relative entre le joint et le manchon et agit comme une barrière contre les contaminants
- **Lèvres radiales auxiliaires** : pour l'exclusion des polluants

La conception de lèvres SKF brevetée repose sur une géométrie spéciale combinant une lèvre radiale à ressort et une lèvre axiale. Cette conception permet à la pression en excès dans la chambre du roulement de s'évacuer via la lèvre. L'échauffement du roulement est ainsi réduit, ce qui se traduit par un allongement de sa durée de service.

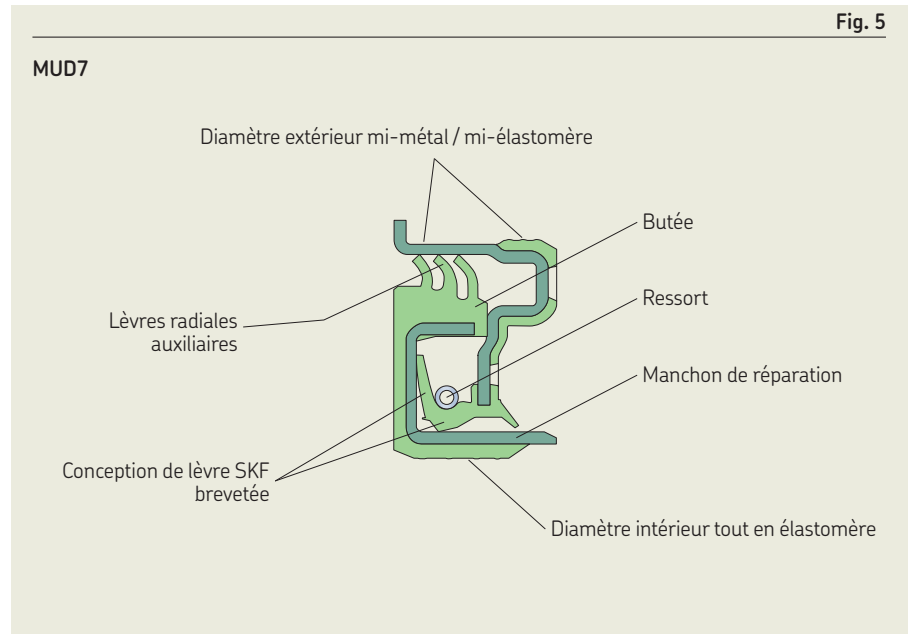


Diagramme 2

MUD11 – Résultats des tests de durabilité de l'huile à chaud jusqu'à la défaillance du joint

La dégradation de l'état de l'huile est un indicateur de l'efficacité de la lèvre principale d'un joint chargée de la rétention de l'huile. Le profil des joints SKF Mudblock contribue à allonger la durée de service de l'huile. L'usure est ainsi réduite et les joints atteignent une durée de service nettement supérieure à celle des joints concurrents.

Temps [heures]

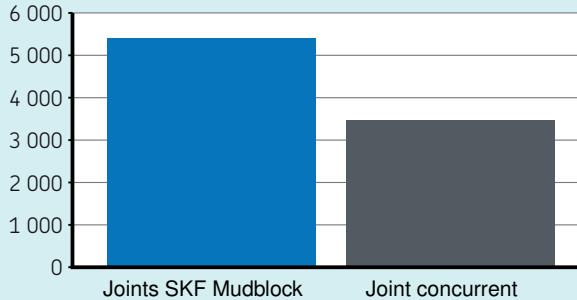
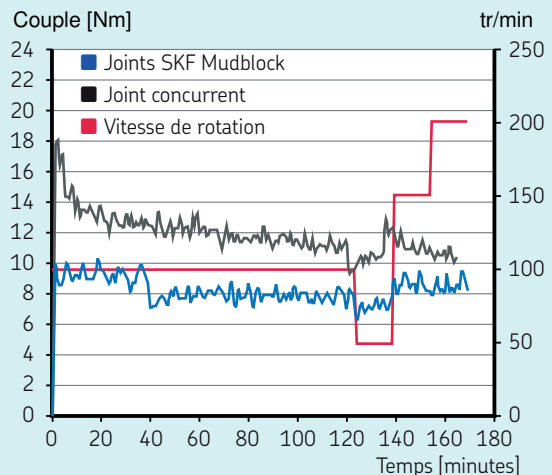


Diagramme 3

MUD11 - Tests de couples de frottement

Le frottement des joints dépend de plusieurs facteurs, parmi lesquels la géométrie de la conception, la composition du matériau élastomère et la vitesse. Grâce à leur géométrie optimisée et à leur matériau caoutchouc nitrile haute performance, les joints SKF Mudblock présentent un frottement jusqu'à 20% inférieur par rapport aux joints concurrents.





Manchons de réparation

Manchons de réparation - généralités	234
B.1 Manchon SKF Speedi-Sleeve	236
Manchons SKF Speedi-Sleeve -généralités	238
Caractéristiques	238
Plage de dimensions	238
SKF Speedi-Sleeve Gold	238
Résultats d'essais	239
Choix de la taille adaptée	240
Installation des manchons SKF Speedi-Sleeve	240
Procédure d'installation	241
Retrait du manchon SKF Speedi-Sleeve	241
Tableaux des produits	242
B.2 Manchons de réparation pour applications industrielles lourdes (LDSL)	262
Manchons de réparation pour applications industrielles lourdes (LDSL) - généralités	264
Conceptions et caractéristiques	265
Utilisation des manchons LDSL	265
Installation	266
Démontage	266
Tableaux des produits	267

Manchons de réparation – généralités

Pour assurer une étanchéité efficace, les joints radiaux pour arbre doivent être en contact avec une surface d'appui circulaire parfaitement lisse. Si la surface d'appui est endommagée, le joint n'est plus en mesure de remplir sa fonction, à savoir retenir le lubrifiant et faire barrage aux impuretés.

Lorsqu'une particule contaminante est emprisonnée sous la lèvre d'étanchéité, elle exerce une action abrasive sur l'arbre lors de la rotation, entraînant l'apparition de rainures sur la surface d'appui. À mesure que le phénomène se poursuit, de plus en plus d'impuretés franchissent le joint ou restent emprisonnées et l'étanchéité du joint se détériore, entraînant à terme un dysfonctionnement du composant que le joint est censé protéger. Pour remédier à cette situation, un simple remplacement du joint n'est pas suffisant et une réparation de la surface de l'arbre s'impose. Cette opération implique généralement de démonter la machine pour pouvoir remplacer l'arbre ou rectifier la surface d'appui jusqu'à ce qu'elle redevienne conforme aux spécifications.

Pour rétablir une surface d'appui pour le joint conforme aux spécifications sans opération coûteuse (usinage, trempe et rectification en plongée) ni démontage, SKF a développé deux types de manchons : les manchons de réparation SKF Speedi-Sleeve et LDSLV pour les applications industrielles lourdes.

Le manchon SKF Speedi-Sleeve est disponible pour des diamètres d'arbre jusqu'à 203,33 mm. Combiné à un joint radial SKF pour arbre, il améliore l'efficacité et la longévité du système d'étanchéité.

Le modèle LDSLV4 de SKF est recommandé pour des diamètres d'arbre de 211,15 à 1 143 mm. Il est fabriqué en acier au carbone chromé SAE 1008 pour une meilleure résistance à l'usure et à la corrosion (cf. **page 262** pour plus d'informations).

Fig. 1

Manchon SKF Speedi-Sleeve

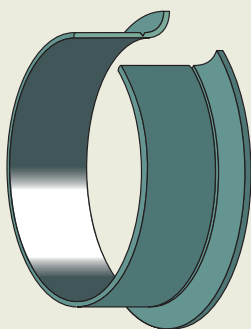
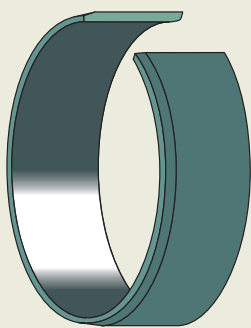


Fig. 2

Manchon de réparation LDSLV4

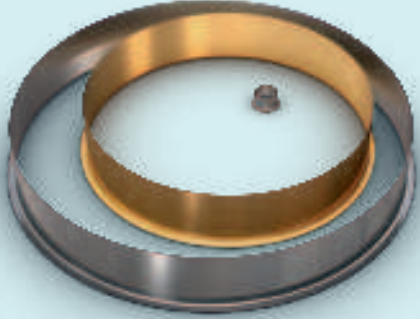


B.1

Manchon SKF
Speedi-Sleeve



RÉDUCTION DE
L'USURE DE
30%
PAR RAPPORT À LA
GÉNÉRATION
PRÉCÉDENTE



**Manchon SKF
Speedi-Sleeve**

- › Temps d'arrêt minimisé
- › Surface optimisée



Manchons SKF Speedi-Sleeve – généralités

Ce manchon à faible section (0,28 mm) développé par SKF se positionne simplement sur l'arbre pour obtenir une surface d'appui optimisée pour les joints radiaux pour arbre.

Cette solution évite de devoir démonter ou réusinier l'arbre, minimisant ainsi les arrêts-machines souvent très coûteux. Elle permet d'utiliser un joint de même taille que le joint d'origine, ce qui évite de devoir rechercher d'autres joints ou de tenir des stocks de joints de différentes tailles.

Aucun équipement spécial n'est requis puisque l'outil d'installation est fourni avec le manchon. Un maillet et une pince suffisent pour l'installation.

Caractéristiques

La nouvelle génération SKF Speedi-Sleeve repose sur un acier inoxydable et un processus de fabrication maison qui permettent d'obtenir une surface d'appui optimisée pour une usure minimisée de la surface du manchon comme de la lèvre d'étanchéité. Le matériau maison confère une résistance accrue et d'excellentes propriétés de ductilité au manchon. D'infimes poches de lubrifiant permettent de retenir celui-ci sur le manchon et empêchent, de ce fait, le fonctionnement à sec de la lèvre d'étanchéité qui

risquerait de créer une usure excessive de cette dernière. La surface de contact résiste à l'usure et présente un fini R_a de 0,25 à 0,5 μm qui minimise les rainures ou sillons hélicoïdaux. Concrètement, le manchon offre une meilleure surface d'appui qu'un arbre.

Le manchon SKF Speedi-Sleeve est muni d'une collerette amovible pour simplifier son installation ($\rightarrow$ fig. 1). Le plus souvent, la collerette peut être conservée, mais elle doit être retirée dans les applications où elle est susceptible d'entrer en contact avec d'autres éléments, ce qui entraînerait un échauffement ou des débris d'usure dus au frottement. Elle doit également être retirée dans les applications où elle est susceptible de diminuer l'apport en lubrifiant du joint. Cela diminuerait l'effet de refroidissement du lubrifiant et entraînerait une augmentation des températures sous la lèvre et donc un vieillissement prématuré de celle-ci.

Si la collerette doit être retirée, coupez-la depuis le diamètre extérieur vers le rayon, à un seul endroit, avant l'installation. Ensuite, à l'issue de l'installation, tordez-la et soulevez-la, puis retirez-la à l'aide d'une pince à bec long en l'enroulant.

Plage de dimensions

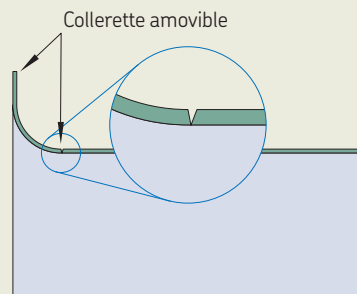
La plage de dimensions standard concerne les manchons pour diamètres d'arbre allant de 11,99 à 203,33 mm. Des dimensions non standard peuvent être produites sur demande, sous réserve d'une quantité de commande suffisante. La dimension de chaque manchon correspond à une plage spécifique de diamètres d'arbre et est généralement soit au-dessus soit en dessous du diamètre nominal de l'arbre. Cette souplesse permet de prendre en compte les écarts par rapport au diamètre réel de l'arbre.

SKF Speedi-Sleeve Gold

La nouvelle génération de manchons SKF Speedi-Sleeve est également disponible en version Gold pour les applications caractérisées par un niveau élevé d'abrasion. Le fine couche de revêtement métallique qui recouvre la base en acier inoxydable confère au manchon une couleur dorée et améliore sa longévité. Cette version permet toujours d'utiliser un joint de la taille d'origine. Le manchon SKF Speedi-Sleeve Gold se révèle particulièrement efficace dans les environnements où des polluants abrasifs sont présents, en particulier lorsqu'il est associé à un joint fabriqué en élastomère fluoré développé par SKF, le SKF Duralife.

Fig. 1

Collerette amovible du manchon SKF Speedi-Sleeve



Manchons SKF Speedi-Sleeve – la solution la plus rapide et la plus facile pour les arbres usés

Résultats d'essais

Les produits SKF Speedi-Sleeve de la nouvelle génération et de la précédente ont été soumis à un test de résistance à l'abrasion, au contact de particules grossières et de poussières fines. Les résultats du test (→ **diagramme 1**) montrent une résistance à l'abrasion des produits SKF Speedi-Sleeve de la nouvelle génération au moins 1,5 fois supérieure par rapport à la génération précédente. Au bout de 500 heures, les produits de nouvelle génération étaient toujours opérationnels.

Pour évaluer l'efficacité du système d'étanchéité, un test d'endurance de 2 000 heures a également été réalisé avec les produits SKF Speedi-Sleeve des deux générations associés à des joints SKF WAVE fabriqués en élastomère fluoré SKF Duralife (→ **diagramme 2**). Les résultats montrent une diminution de l'usure de la lèvre d'étanchéité et de la variation du degré d'usure d'au moins 30 % pour les manchons de nouvelle génération et une endurance deux fois supérieure par rapport à une surface chromée. Une telle diminution améliore la fiabilité du système d'étanchéité et la prédictibilité de sa durée de service.

Ces deux tests ont été réalisés dans des conditions de fonctionnement identiques :

- Températures jusqu'à 110 °C
- Vitesses linéaires de l'arbre s'élevant à 8,6 m/s

D'autres tests ont révélé l'absence de traces de corrosion après 600 heures dans un brouillard salin à 35°C. Ces performances optimales sont possibles grâce aux manchons SKF Speedi-Sleeve de nouvelle génération.

Diagramme 1

Test de résistance à l'usure des manchons SKF Speedi-Sleeve
Abrasive milieu, test interrompu au bout de 500 heures

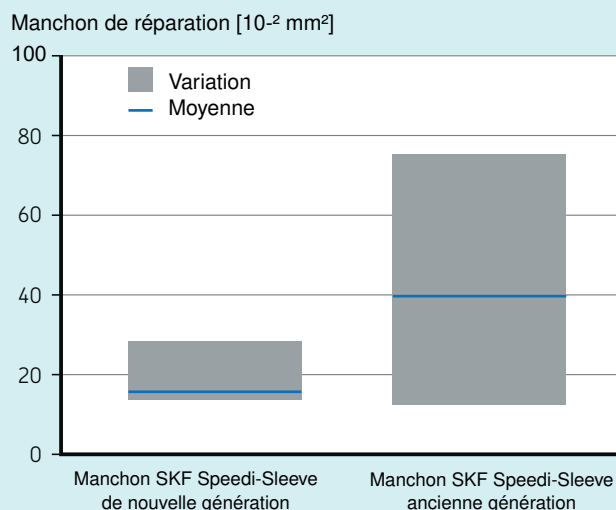
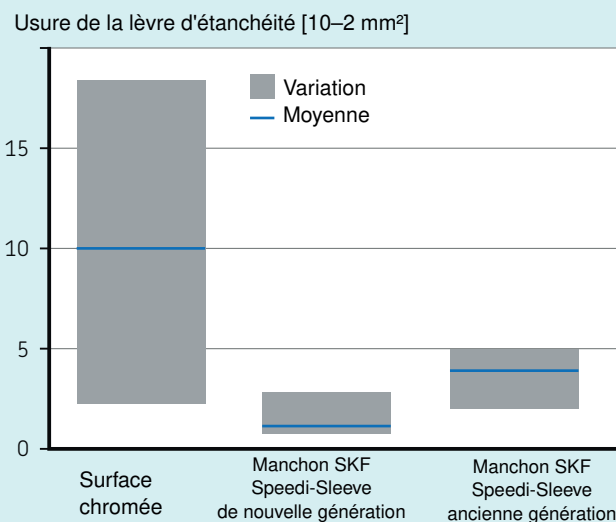


Diagramme 2

Test d'usure de la lèvre d'étanchéité
Joints en élastomère fluoré, test interrompu au bout de 2 000 heures



Choix de la taille adaptée

Pour déterminer la taille du manchon, il faut d'abord nettoyer l'arbre soigneusement. Le diamètre d'une section intacte de la surface d'appui du joint doit ensuite être mesuré sur au moins trois plans différents. La moyenne arithmétique de ces mesures détermine la taille de manchon SKF Speedi-Sleeve à utiliser. Si la valeur figure dans la plage admissible listée dans le tableau des produits pour le diamètre d'arbre d_1 , le manchon SKF Speedi-Sleeve sera installé avec un ajustement serré sur l'arbre et aucun adhésif ne sera nécessaire.

Si la valeur ne figure pas dans le tableau des produits, l'arbre devra être rectifié pour obtenir une dimension correcte. Un joint d'une autre taille sera donc nécessaire. Si les quantités à produire sont suffisantes, SKF peut fournir des manchons SKF Speedi-Sleeve spécialement dimensionnés ainsi que d'autres solutions de manchons de réparation.

Installation des manchons SKF Speedi-Sleeve

Tous les manchons SKF Speedi-Sleeve s'installent de la même manière. Même si l'installation est simple, elle doit être effectuée avec précaution afin d'obtenir les meilleurs résultats. Ce manchon de très faible section étant monté avec un ajustement serré, la moindre anomalie à la surface de l'arbre peut créer une anomalie similaire à la surface du manchon et provoquer une fuite du joint. Par conséquent, la surface d'appui du joint doit être soigneusement nettoyée et toute bavure ou aspérité, éliminée avant l'installation. Les rainures d'usure profondes, les rayures ou les surfaces très rugueuses doivent être traitées avec un matériau de réparation époxy-poudre approprié. Le manchon doit être positionné sur l'arbre avant durcissement du matériau de réparation.

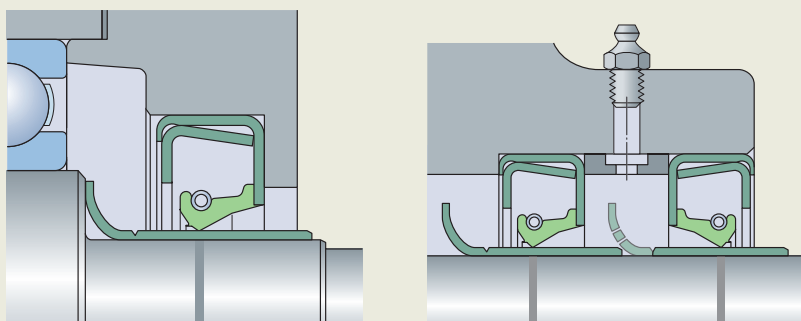
Le manchon SKF Speedi-Sleeve ne doit pas être installé sur des rainures de clavette, trous de perçage, cannelures ou filetages car cela pourrait entraîner une déformation du manchon et empêcher le joint d'épouser sa nouvelle surface d'appui lors de la rotation.

Le manchon SKF Speedi-Sleeve ne doit jamais être chauffé avant installation. L'échauffement du manchon provoquerait une dilatation et, lors du refroidissement, le manchon pourrait ne pas se rétracter à sa dimension d'origine et ne plus être suffisamment ajusté sur l'arbre.

Consultez la **fig. 2** qui illustre les différentes installations de manchons SKF Speedi-Sleeve.

Fig. 2

Installations de manchons SKF Speedi-Sleeve



Procédure d'installation

- 1 Nettoyez la surface d'appui du joint sur l'arbre. Éliminez toutes les bavures et rugosités et assurez-vous que le manchon ne sera pas installé sur des rainures de clavette, des trous de perçage, des cannelures ou autres.
- 2 Mesurez le diamètre de la zone où le manchon sera mis en place, sur une portion non usée de l'arbre (→ fig. 3). Mesurez en trois endroits et calculez la moyenne des trois mesures pour vous assurer que l'arbre est conforme aux spécifications recommandées. Si le diamètre moyen se trouve dans la plage admissible pour la taille de manchon en question, l'ajustement serré sur le manchon sera suffisant pour l'empêcher de glisser ou de tourner sans avoir à utiliser d'adhésif.
- 3 Déterminez la zone où doit être positionné le manchon pour couvrir la partie usée. Mesurez au point exact ou marquez directement la surface. Le manchon doit être placé sur la zone usée, et non pas plus bas ni aligné avec l'extrémité de l'arbre.
- 4 Les fentes superficielles dues à l'usure n'ont pas besoin d'être remplies. Vous pouvez également appliquer une fine couche de produit d'étanchéité non-durcissant sur la surface du diamètre intérieur du manchon. Nettoyez le produit d'étanchéité ayant débordé sur l'arbre ou la surface du diamètre extérieur du manchon.
- 5 Si l'arbre comporte des entailles profondes, remplissez les fentes avec un matériau de réparation époxy-poudre. Installez le manchon avant que le produit ne durcisse pour qu'il balaye l'excès de produit en passant. Nettoyez les traces de produit sur la surface du diamètre extérieur du manchon.
- 6 N'oubliez pas que le manchon SKF Speedi-Sleeve ne doit jamais être réchauffé avant installation.
- 7 Si la collerette doit être retirée à l'issue de l'installation, coupez-la depuis le diamètre extérieur vers le rayon, en un seul endroit. L'extrémité épaulée du manchon doit être placée en premier sur l'arbre. Placez ensuite l'outil d'installation sur le manchon (→ fig. 4).
- 8 Tapotez légèrement au centre de l'outil d'installation jusqu'à ce que le manchon recouvre la surface usée de l'arbre (→ fig. 5).

Si l'outil d'installation est trop court, une longueur de tuyau ou un tube à extrémité carrée et sans bavures peuvent être utilisés. Assurez-vous que le diamètre intérieur du tuyau est le même que celui de l'outil d'installation. Prenez soin de ne pas rayer le diamètre extérieur du manchon qui a été rectifié avec précision.

- 9 Veillez toujours à installer les manchons SKF Speedi-Sleeve de manière à ce que le bord extérieur du manchon repose sur le diamètre complet de l'arbre. Il ne doit pas s'appuyer sur ou à l'extérieur de la zone du chanfrein car le bord tranchant serait susceptible de couper la lèvre d'étanchéité lors de l'installation.
- 10 Si la collerette a été coupée, utilisez une pince à bec long pour la retirer du manchon et l'enrouler, en prenant garde de ne pas décoller l'extrémité du manchon de l'arbre, ce qui risquerait d'endommager un bord. La dépose de la collerette doit être effectuée avec soin pour éviter d'endommager le diamètre extérieur du manchon.
- 11 À l'issue de l'installation du manchon, recherchez à nouveau d'éventuelles bavures qui pourraient endommager le joint.
- 12 Lubrifiez le manchon avec le fluide du système avant d'installer le joint.
- 13 Installez le joint.

Retrait du manchon SKF Speedi-Sleeve

Pour retirer le manchon SKF Speedi-Sleeve, utilisez un réchauffeur électrique pour qu'il se dilate et puisse glisser hors de l'arbre sans endommager celui-ci.

Le manchon peut également être retiré à l'aide de l'une des méthodes suivantes, en veillant à ne pas endommager la surface de l'arbre :

- en desserrant l'ajustement à l'aide d'un petit marteau en frappant sur toute la largeur du manchon
 - en utilisant un burin à bout plat pour couper le manchon
 - en utilisant une paire de cisailles, en commençant par ou à proximité de la collerette et en appliquant un mouvement de torsion
- Veillez noter que le manchon SKF Speedi-Sleeve ne peut pas être réutilisé.

Fig. 3

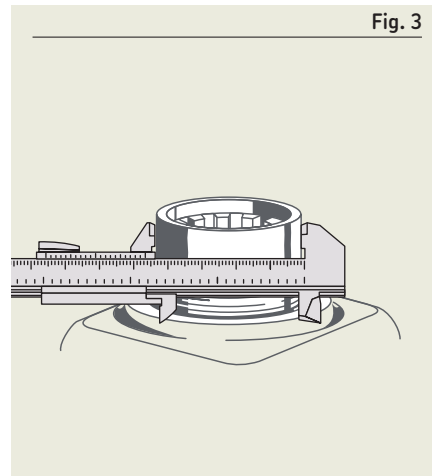


Fig. 4

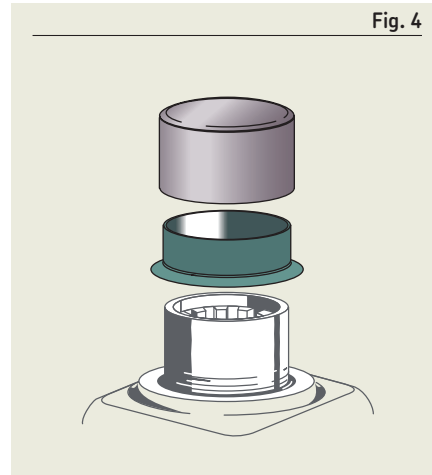
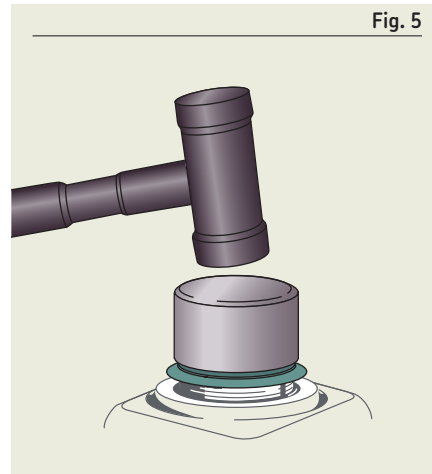
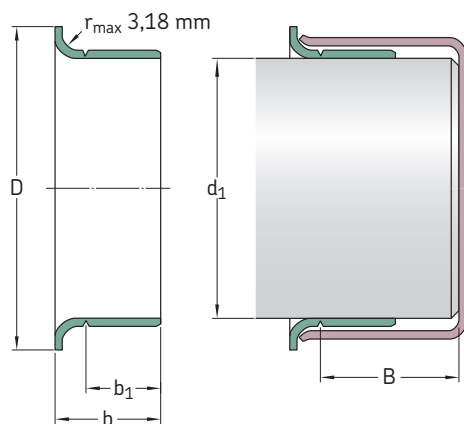


Fig. 5



Manchons de réparation | Manchons SKF Speedi-Sleeve – dimensions métriques (conversion à partir des dimensions en pouces)
d₁ 11,99–38,18 mm



Tous les manchons qui figurent dans le tableau des produits peuvent être fabriqués en version standard ou Gold.

Plage de diamètres d'arbre		Dimensions nominales					Désignation
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm		mm					–
11,99	12,07	11,99	15,49	5,99	8,41	47,63	99049
12,65	12,75	12,70	15,49	6,35	8,74	50,80	99050
13,89	14,00	14,00	19,05	6,35	9,93	46,51	99055
14,22	14,38	14,30	19,05	6,35	9,93	46,51	99056
14,96	15,06	15,01	19,05	5,00	8,99	47,29	99059
15,82	15,93	15,88	19,05	7,95	10,31	50,80	99810 ²⁾
		15,88	19,05	7,95	10,31	50,80	99062
15,90	16,00	16,00	18,24	7,95	11,13	50,80	99058
16,94	17,04	16,99	22,23	8,00	11,00	50,80	99068
17,32	17,42	17,37	22,86	7,95	11,13	50,80	99060
17,88	18,01	18,01	24,43	8,00	11,00	46,00	99082
19,00	19,10	19,05	24,00	7,95	11,13	50,80	99811 ²⁾
		19,05	24,00	7,95	11,13	50,80	99076
19,28	19,33	19,30	23,83	7,95	11,13	50,80	99081
19,81	19,91	19,84	23,75	7,95	11,13	50,80	99080
19,94	20,04	19,99	23,62	8,00	11,00	50,80	99078
20,62	20,70	20,65	30,18	9,53	14,30	76,20	99083
21,77	21,87	21,82	29,34	6,35	9,53	50,80	99086
21,87	22,00	22,00	30,18	6,58	9,12	47,14	99084
		22,00	30,18	8,00	11,99	46,02	99085
22,17	22,28	22,23	27,79	7,95	11,13	50,80	99812 ²⁾
		22,23	27,79	7,95	11,13	50,80	99087
23,06	23,16	23,11	30,94	7,95	11,13	46,91	99860 ²⁾
		23,11	30,94	7,95	11,13	46,91	99091
23,88	24,00	24,00	28,70	7,95	11,13	50,80	99092

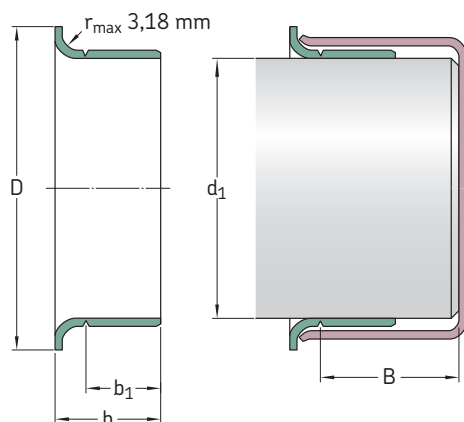
¹⁾ Distance max. possible entre la rainure à l'arrière et l'extrémité de l'arbre lorsque l'outil d'installation fourni avec le manchon est utilisé

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold

Plage de diamètres d'arbre		Dimensions nominales					Désignation
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm		mm					–
24,54	24,64	24,61	28,70	7,95	11,13	50,80	99094
		24,61	28,70	15,88	18,26	50,80	99096
24,94	25,04	24,99	33,02	7,95	11,00	50,80	99813²⁾
		24,99	33,02	7,95	11,00	50,80	99098
25,35	25,45	25,40	30,96	7,95	11,13	50,80	99814²⁾
		25,40	30,96	7,95	11,13	50,80	99868
25,88	26,01	26,01	33,35	8,00	11,99	46,05	99103
26,92	27,03	27,00	33,53	7,95	11,13	46,81	99815²⁾
		27,00	33,53	7,95	11,13	46,81	99106
27,61	27,71	27,66	35,71	7,95	11,13	15,88	99108
27,94	28,04	27,99	34,93	9,53	12,70	46,81	99866³⁾
		27,99	34,93	9,53	12,70	46,81	99111
28,52	28,63	28,58	38,10	7,95	11,13	17,48	99816²⁾
		28,58	38,10	7,95	11,13	17,48	99112
		28,58	38,10	9,53	12,70	17,48	99116
29,31	29,41	29,36	34,29	9,53	12,70	17,48	99865³⁾
		29,36	34,29	9,53	12,70	17,48	99120
29,79	29,92	29,85	35,56	7,95	11,13	17,48	99122
29,95	30,07	30,00	35,56	8,00	11,00	17,48	99114
30,10	30,23	30,18	35,56	7,95	11,13	17,48	99118
30,89	31,04	30,96	39,70	7,95	11,00	15,88	99123
31,42	31,57	31,50	39,12	8,00	11,13	17,48	99141
31,67	31,83	31,75	38,10	7,95	11,13	17,48	99817²⁾
		31,75	38,10	7,95	11,13	17,48	99125
31,93	32,08	32,00	38,10	8,00	11,13	17,48	99128
32,94	33,05	32,99	40,49	15,01	18,01	25,40	99121
33,22	33,38	33,35	40,64	6,35	9,53	20,65	99129
33,27	33,43	33,35	40,49	12,70	15,88	20,65	99818²⁾
		33,35	40,49	12,70	15,88	20,65	99131
33,86	34,01	34,01	41,28	12,70	15,88	20,65	99134
34,82	34,98	34,93	41,61	7,95	11,13	20,65	99133
		34,93	41,61	12,70	15,88	20,65	99819²⁾
		34,93	41,61	12,70	15,88	20,65	99138
34,93	35,08	34,93	41,61	13,00	16,00	20,65	99820²⁾
		34,93	41,61	13,00	16,00	20,65	99139
35,84	35,99	35,99	45,24	13,00	16,99	24,99	99146
36,37	36,53	36,53	45,24	14,30	17,48	25,81	99821²⁾
		36,53	45,24	14,30	17,48	25,81	99143
36,45	36,60	36,53	45,24	9,53	12,70	25,81	99144
37,85	38,00	38,00	45,24	13,00	16,99	24,99	99147
38,02	38,18	38,10	45,24	9,53	12,70	25,81	99823²⁾
		38,10	45,24	9,53	12,70	25,81	99150
		38,10	45,24	14,30	17,48	25,81	99822²⁾
		38,10	45,24	14,30	17,48	25,81	99149

¹⁾ Distance max. possible entre la rainure à l'arrière et l'extrémité de l'arbre lorsque l'outil d'installation fourni avec le manchon est utilisé

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold

d₁ 38,61–59,26 mm


Tous les manchons qui figurent dans le tableau des produits peuvent être fabriqués en version standard ou Gold.

Plage de diamètres d'arbre		Dimensions nominales					Désignation
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm		mm					–
38,61	38,76	38,68	47,22	11,13	14,30	25,81	99152
39,34	39,50	39,42	47,22	11,13	14,30	25,81	99155
39,60	39,75	39,67	47,22	14,30	17,48	25,81	99824 ²⁾
		39,67	47,22	14,30	17,48	25,81	99156
39,78	39,93	39,85	47,22	15,88	19,05	25,81	99159
39,85	40,01	40,01	46,99	9,91	12,93	25,40	99153
39,93	40,08	40,08	46,99	13,00	16,00	25,98	99825 ²⁾
		40,08	46,99	13,00	16,00	25,98	99157
40,69	40,84	40,77	49,23	12,70	16,28	25,40	99160
40,84	41,00	41,00	49,23	12,70	15,88	25,81	99163
41,20	41,35	41,28	47,63	7,95	11,13	25,81	99161
		41,28	47,63	14,30	17,48	20,65	99826 ²⁾
		41,28	47,63	14,30	17,48	20,65	99162
41,83	42,01	41,91	53,01	11,30	14,50	21,49	99166
		41,91	53,01	14,30	17,50	21,01	99169
		42,01	53,01	14,30	17,50	21,01	99873 ²⁾
41,99	42,14	42,06	53,01	13,97	17,50	21,01	99165
42,77	42,93	42,88	48,41	14,30	17,48	22,23	99168
42,80	42,95	42,88	48,41	7,95	11,13	22,23	99167
42,85	43,00	43,00	48,41	12,70	15,88	21,44	99182
43,56	43,71	43,66	51,59	14,30	17,48	20,65	99171
44,09	44,25	44,17	52,40	9,53	12,70	20,65	99170
44,37	44,53	44,45	52,20	9,53	12,70	20,65	99172
		44,45	52,40	13,49	15,88	22,30	99180
		44,45	52,40	14,30	17,48	20,65	99827 ²⁾
		44,45	52,40	14,30	17,48	20,65	99174
		44,45	52,40	19,05	22,23	20,65	99828 ²⁾
		44,45	52,40	19,05	22,23	20,65	99175

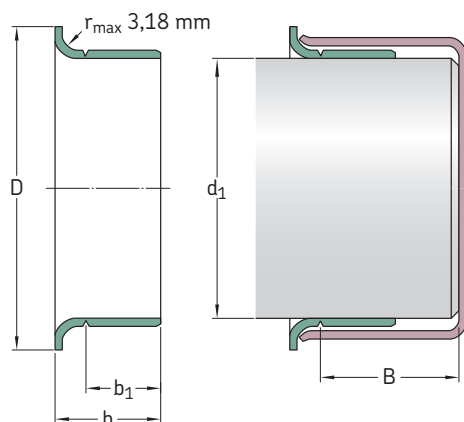
¹⁾ Distance max. possible entre la rainure à l'arrière et l'extrémité de l'arbre lorsque l'outil d'installation fourni avec le manchon est utilisé

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold

Plage de diamètres d'arbre		Dimensions nominales					Désignation
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm		mm					–
44,73	44,88	44,86 44,86	52,40 52,40	14,30 14,30	17,48 17,48	20,65 20,65	99829²⁾ 99176
44,93	45,09	45,01 45,01	53,01 53,01	14,00 14,00	16,99 16,99	20,62 20,62	99830²⁾ 99177
45,16	45,31	45,24	53,98	16,94	20,32	26,97	99179
45,95	46,10	46,05 46,05	53,09 53,09	14,30 14,30	17,48 17,48	25,40 25,40	99831²⁾ 99181
47,17	47,32	47,22	54,76	14,30	17,48	25,40	99185
47,40	47,55	47,45	55,58	22,58	26,04	25,40	99186
47,55	47,70	47,63 47,63 47,63 47,63 47,63	55,96 55,96 55,96 55,96 55,96	4,45 7,49 9,53 14,30 14,30	7,49 10,54 13,11 17,48 17,48	18,90 18,90 26,67 25,40 25,40	99190 99188 99184 99832²⁾ 99187
47,93	48,08	48,03	56,01	14,00	16,97	24,99	99189
48,49	48,64	48,56	56,36	9,53	12,70	25,40	99192
49,12	49,28	49,23 49,23	56,36 56,36	14,30 14,30	17,48 17,48	25,40 25,40	99833²⁾ 99193
49,91	50,06	50,01 50,01	56,49 57,00	14,00 14,00	16,97 16,97	34,29 24,99	99052 99196
50,22	50,37	50,29	58,75	14,30	17,88	26,67	99198
50,72	50,88	50,80 50,80 50,80 50,80	61,11 61,11 61,11 61,11	14,30 14,30 22,23 22,23	17,48 17,48 25,40 25,40	25,55 25,40 25,40 25,40	99834²⁾ 99199 99835²⁾ 99200
51,82	51,99	51,99	62,71	12,70	15,88	34,52	99878
52,25	52,40	52,40	62,71	19,84	23,83	34,93	99205
53,92	54,05	53,98	61,52	12,70	19,05	32,54	99210
53,95	54,10	53,98 53,98	61,52 61,52	19,84 19,84	23,83 23,83	34,93 34,93	99836²⁾ 99212
54,91	55,07	54,99 54,99	62,00 62,00	19,99 19,99	22,99 22,99	31,75 31,75	99863²⁾ 99215
55,52	55,68	55,58	63,50	19,84	23,83	33,35	99218
55,83	56,01	56,01 56,01	64,29 64,29	12,70 19,79	15,88 23,77	33,35 80,01	99220 99224
56,57	56,72	56,64 56,64 56,64	64,29 64,29 64,29	12,70 12,70 19,84	15,88 15,88 23,01	33,35 33,35 31,75	99861²⁾ 99229 99230
56,82	56,97	56,90	65,10	19,41	22,86	31,75	99226
57,12	57,28	57,15 57,15 57,15 57,15	64,29 64,29 64,29 64,29	7,95 7,95 19,84 19,84	11,13 11,13 23,83 23,83	33,35 33,35 33,35 33,35	99838²⁾ 99227 99837²⁾ 99225
57,91	58,06	57,99	65,99	19,99	23,83	34,93	99219
58,65	58,80	58,75	68,28	19,84	23,83	34,93	99231
59,11	59,26	59,13	69,85	19,05	22,23	38,10	99233

¹⁾ Distance max. possible entre la rainure à l'arrière et l'extrémité de l'arbre lorsque l'outil d'installation fourni avec le manchon est utilisé

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold

d₁ 59,92–82,63 mm


Tous les manchons qui figurent dans le tableau des produits peuvent être fabriqués en version standard ou Gold.

Plage de diamètres d'arbre		Dimensions nominales					Désignation
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm		mm					–
59,92	60,07	59,99 59,99 59,99	70,74 70,74 70,74	9,40 19,99 19,99	11,43 22,99 22,99	37,36 34,93 34,93	99241 99869 ²⁾ 99235
60,25	60,40	60,33	69,85	15,09	19,05	34,93	99238
60,30	60,45	60,33 60,33 60,33	69,85 69,85 69,85	13,36 19,84 19,84	17,35 23,83 23,83	34,93 34,93 34,93	99240 99839 ²⁾ 99237
61,82	62,00	61,93 62,00	71,83 71,83	19,84 12,70	23,83 15,88	35,38 36,20	99243 99244
61,85	62,00	61,93	71,83	12,70	15,88	36,20	99242
63,22	63,37	63,30	73,03	19,84	23,83	35,38	99249
63,42	63,58	63,50	71,63	14,10	16,51	22,61	99253
63,50	63,65	63,50 63,50 63,50	71,83 71,63 71,63	12,70 19,84 19,84	16,66 23,83 23,83	35,38 34,93 34,93	99248 99840 ²⁾ 99250
63,75	63,91	63,91	71,83	19,84	23,01	36,53	99251
64,92	65,07	65,00 65,00	72,39 72,39	19,99 19,99	22,99 22,99	34,93 34,93	99841 ²⁾ 99254
65,02	65,18	65,10	73,43	19,84	23,83	34,93	99256
65,91	66,07	65,99	75,95	19,84	23,83	31,75	99259
66,50	66,65	66,57	77,39	19,84	23,83	34,93	99261
66,57	66,73	66,68	77,39	19,84	23,01	34,93	99264
66,60	66,75	66,68	77,39	12,70	15,88	34,93	99260
66,68	66,83	66,68 66,68	77,39 77,39	19,84 19,84	23,83 23,83	34,93 34,93	99842 ²⁾ 99262
67,82	68,00	68,00	79,38	19,05	22,23	42,88	99266
69,27	69,42	69,34	79,38	19,84	23,01	33,35	99268

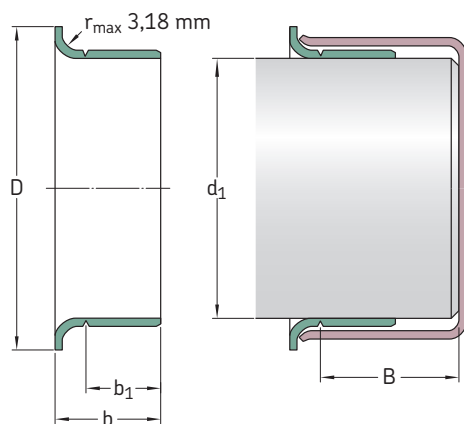
¹⁾ Distance max. possible entre la rainure à l'arrière et l'extrémité de l'arbre lorsque l'outil d'installation fourni avec le manchon est utilisé

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold

Plage de diamètres d'arbre		Dimensions nominales					Désignation
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm		mm					–
69,60	69,75	69,67	77,85	19,84	23,83	31,75	99273
69,72	69,88	69,85 69,85	79,38 79,38	19,84 19,84	23,83 23,83	31,75 31,75	99843 ²⁾ 99274
69,77	69,93	69,85	78,11	36,53	41,28	41,28	99267
69,85	70,00	69,85 69,85 69,85 69,85	79,38 79,38 79,38 79,38	10,31 19,84 19,84 28,58	14,30 23,83 23,83 31,75	31,75 31,75 31,75 33,32	99272 99844 ²⁾ 99275 99269
69,93	70,08	70,00	79,38	19,99	24,00	31,75	99276
71,35	71,50	71,45	80,98	15,09	17,48	31,75	99281
71,83	72,01	72,01 72,01	81,92 81,92	19,05 19,05	22,23 22,23	34,11 34,11	99870 ²⁾ 99284
72,09	72,24	72,09 72,09	81,92 81,92	12,70 12,70	16,66 16,66	31,75 31,75	99845 ²⁾ 99282
72,80	72,95	72,87	80,98	19,84	23,83	31,75	99286
72,97	73,13	73,03 73,03	81,76 81,76	19,84 19,84	23,83 23,83	31,75 31,75	99846 ²⁾ 99287
74,60	74,75	74,63 74,63 74,68	84,94 84,94 84,94	12,70 19,84 19,84	16,28 23,83 23,83	33,81 33,35 33,35	99290 99847 ²⁾ 99293
74,93	75,08	75,01 75,01 75,01	83,13 83,95 83,95	15,09 22,00 22,00	17,53 26,01 26,01	27,51 33,35 33,35	99289 99875 ²⁾ 99294
75,49	75,59	75,54	82,17	20,65	25,40	31,75	99292
75,95	76,10	76,02 76,02 76,02	85,32 85,32 85,09	12,29 14,30 20,65	15,88 17,48 25,40	33,81 34,93 32,54	99291 99298 99299
76,12	76,28	76,20	82,30	20,65	23,83	34,93	99296
76,20	76,35	76,20 76,20 76,20	84,96 82,17 82,17	15,88 20,65 20,65	20,65 25,40 25,40	32,51 32,54 32,54	99048 99848 ²⁾ 99300
76,40	76,56	76,48	85,22	12,70	15,88	50,80	99301
77,83	78,00	78,00	88,09	19,05	22,23	52,22	99306
79,25	79,40	79,38 79,38 79,38	89,69 89,69 89,69	17,48 20,65 20,65	20,65 25,40 25,40	50,80 50,80 50,80	99311 99849 ²⁾ 99312
79,35	79,55	79,38	89,54	14,00	18,01	51,59	99053
79,81	80,01	80,01	89,92	19,05	22,50	34,93	99313
79,91	80,09	80,01 80,01	89,99 89,99	11,00 21,01	15,01 24,00	34,93 34,93	99317 99315
81,92	82,07	81,99	91,06	16,76	21,54	44,45	99328
82,47	82,63	82,55	91,29	20,65	25,40	34,93	99322

¹⁾ Distance max. possible entre la rainure à l'arrière et l'extrémité de l'arbre lorsque l'outil d'installation fourni avec le manchon est utilisé

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold

d₁ 82,55–123,11 mm


Tous les manchons qui figurent dans le tableau des produits peuvent être fabriqués en version standard ou Gold.

Plage de diamètres d'arbre		Dimensions nominales					Désignation
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm		mm					–
82,55	82,70	82,55	90,81	15,11	18,26	34,93	99850 ²⁾
		82,55	90,81	15,11	18,26	34,93	99324
		82,55	91,06	17,48	22,23	31,75	99326
		82,55	91,06	20,65	25,40	34,93	99851 ²⁾
		82,55	91,06	20,65	25,40	34,93	99325
84,00	84,15	84,07	93,68	20,65	25,40	34,93	99331
84,76	85,01	84,89	93,98	16,99	21,01	35,00	99332
		84,89	93,98	21,01	24,99	35,00	99872 ²⁾
		84,89	93,98	21,01	24,99	35,00	99333
84,79	85,01	85,01	90,93	10,13	12,67	36,35	99334
85,67	85,83	85,73	93,68	9,53	12,70	35,81	99338
		85,73	93,85	20,65	25,40	34,93	99337
87,25	87,40	87,33	97,64	19,84	23,01	35,71	99339
87,80	88,00	88,00	95,28	29,21	34,27	42,50	99481
88,32	88,47	88,39	97,41	19,84	23,01	35,71	99340
88,82	88,98	88,90	97,64	15,88	20,65	34,21	99346
88,90	89,05	88,90	97,16	7,95	12,70	34,21	99347
		88,90	97,64	20,65	25,40	34,21	99852 ²⁾
		88,90	97,64	20,65	25,40	34,21	99350
88,93	89,08	89,00	97,64	15,88	20,65	34,24	99349
89,92	90,07	89,99	101,60	11,13	13,67	46,05	99352
		89,99	101,60	13,36	16,94	44,45	99353
		89,99	101,60	18,03	23,01	46,05	99351
		89,99	101,60	23,01	27,99	44,45	99354
90,42	90,58	90,50	99,06	20,65	25,40	44,45	99356
91,90	92,05	91,97	102,39	20,65	25,40	44,45	99360
92,02	92,18	92,08	102,24	12,70	15,88	44,45	99363
		92,08	102,39	20,65	25,40	44,45	99362
93,57	93,73	93,68	102,39	7,95	11,13	22,23	99368

¹⁾ Distance max. possible entre la rainure à l'arrière et l'extrémité de l'arbre lorsque l'outil d'installation fourni avec le manchon est utilisé

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold

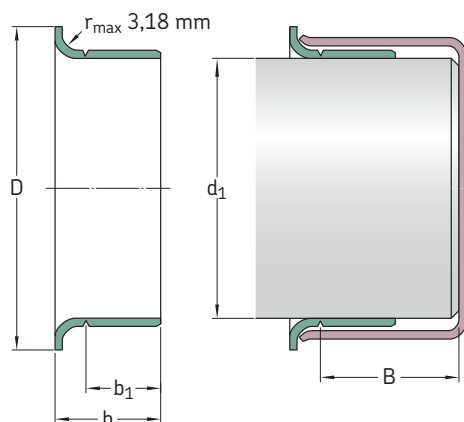
Plage de diamètres d'arbre		Dimensions nominales					Désignation
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm		mm					–
93,60	93,75	93,68	102,24	20,65	23,83	45,72	99365
94,67	94,82	94,74 94,74	102,01 102,24	11,91 19,84	15,09 23,01	45,72 45,72	99359 99366
94,92	95,07	95,00	102,24	21,01	24,00	45,72	99369
95,00	95,15	95,07 95,07	102,39 102,49	8,74 11,91	12,70 15,09	45,72 45,72	99374 99364
95,15	95,30	95,22	102,24	14,30	17,48	45,72	99376
95,25	95,40	95,25 95,33 95,33	102,11 102,24 102,11	17,48 8,74 17,48	22,23 12,70 22,23	45,72 45,72 45,72	99853 ²⁾ 99367 99372
98,25	98,40	98,32	106,30	20,65	25,40	47,63	99386
98,37	98,53	98,43	107,16	20,65	25,40	47,63	99387
99,95	100,10	100,03 100,03	109,55 109,55	20,65 20,65	25,40 25,40	52,07 52,07	99854 ²⁾ 99393
101,55	101,75	101,60 101,60 101,60 101,60 101,60	111,13 111,13 111,13 111,13 111,13	12,70 15,24 16,51 20,65 20,65	15,88 18,42 19,69 25,40 25,40	52,48 52,07 34,93 52,07 52,07	99401 99395 99400 99855 ²⁾ 99399
103,89	104,09	103,99	112,73	19,99	24,00	35,99	99409
104,70	104,90	104,78	113,54	20,65	25,40	34,93	99412
104,90	105,11	105,00	113,54	19,99	23,19	35,00	99413
106,25	106,45	106,38	114,30	20,65	25,40	34,93	99418
107,34	107,54	107,54	117,09	19,84	23,01	36,53	99423
107,90	108,10	107,95	117,09	20,65	25,40	36,53	99424
109,78	110,01	110,01	124,99	11,38	14,96	32,94	99434
109,91	110,11	109,93	124,99	12,93	16,51	31,75	99435
111,00	111,20	111,13	120,65	20,65	25,40	41,91	99437
111,79	111,99	111,99	120,65	19,05	22,50	33,02	99438
112,62	112,83	112,73	122,25	25,40	29,01	33,35	99439
114,20	114,40	114,30 114,30	123,19 124,46	20,65 20,65	25,40 25,40	31,75 31,75	99856 ²⁾ 99450
114,88	115,09	115,01	127,00	20,65	23,83	31,75	99452
117,37	117,58	117,48 117,48	127,00 128,60	11,13 25,40	15,88 31,75	34,93 34,93	99465 99463
119,00	119,20	119,08	128,60	20,65	25,40	34,93	99468
119,89	120,09	119,99 119,99	129,79 129,79	8,00 19,99	11,00 24,99	33,60 32,00	99471 99473
120,55	120,75	120,65	127,00	12,70	19,05	38,10	99475
121,89	122,10	122,00	131,50	19,99	24,00	32,00	99472
122,91	123,11	123,01	132,82	19,99	24,99	31,60	99484

¹⁾ Distance max. possible entre la rainure à l'arrière et l'extrémité de l'arbre lorsque l'outil d'installation fourni avec le manchon est utilisé

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold

Manchons de réparation | Manchons SKF Speedi-Sleeve – dimensions métriques (conversion à partir des dimensions en pouces)

d₁ 123,72–203,33 mm



Tous les manchons qui figurent dans le tableau des produits peuvent être fabriqués en version standard ou Gold.

Plage de diamètres d'arbre		Dimensions nominales					Désignation
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm		mm					–
123,72	123,93	123,83	133,35	15,88	19,05	36,53	99487
124,89	125,10	124,99	137,16	10,01	14,00	36,53	99490
		124,99	137,16	26,01	32,00	36,53	99492
126,95	127,15	127,00	137,16	13,72	17,30	36,53	99501
		127,00	137,16	17,48	22,23	36,53	99857 ²⁾
		127,00	137,16	17,48	22,23	36,53	99498
		127,00	136,91	20,65	25,40	36,53	99858 ²⁾
		127,00	136,91	20,65	25,40	36,53	99499
127,80	128,00	128,00	135,26	29,21	34,27	40,30	99482
129,79	130,00	129,90	139,52	19,05	23,83	30,00	99494
129,97	130,18	130,00	139,52	22,00	25,30	32,51	99874 ²⁾
		130,18	139,52	22,00	25,30	32,51	99491
130,05	130,25	130,18	139,70	20,65	25,40	31,75	99513
133,25	133,45	133,35	141,22	20,65	25,40	31,75	99525
134,80	135,00	134,90	145,67	20,50	25,40	31,75	99533
136,42	136,63	136,53	149,23	20,65	25,40	31,75	99537
138,02	138,23	138,13	146,05	38,10	42,88	47,63	99548
138,99	139,19	139,09	149,86	14,30	19,05	31,34	99547
139,65	139,85	139,70	150,83	13,16	17,91	31,75	99550
		139,70	150,83	20,65	25,40	31,75	99859 ²⁾
		139,70	150,83	20,65	25,40	31,75	99549
139,90	140,11	140,00	151,00	20,50	25,40	31,75	99552
142,77	142,98	142,88	157,18	22,23	25,40	46,02	99560
144,75	145,01	145,01	154,94	19,05	22,23	46,02	99571
145,44	145,64	145,64	154,94	14,30	19,05	49,23	99562
145,95	146,15	146,05	156,97	20,65	25,40	44,45	99575

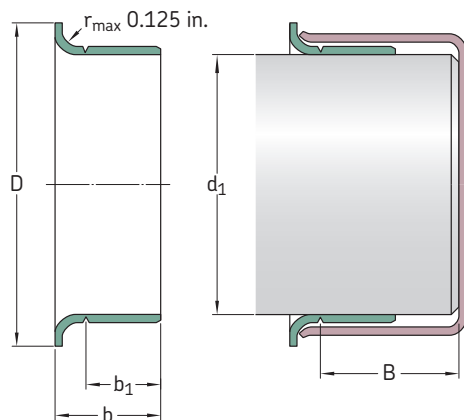
¹⁾ Distance max. possible entre la rainure à l'arrière et l'extrémité de l'arbre lorsque l'outil d'installation fourni avec le manchon est utilisé

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold

Plage de diamètres d'arbre		Dimensions nominales					Désignation
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±1,6	b ₁ ±0,8	b ±0,8	B ¹⁾	
mm		mm					–
149,12	149,33	149,23 149,23	157,18 157,18	25,40 25,40	31,75 31,75	33,35 33,35	99862²⁾ 99587
149,76	150,01	149,99	159,00	26,01	30,00	32,51	99595
150,72	150,93	150,83	161,93	25,40	28,58	47,63	99596
152,27	152,48	152,40 152,40	161,54 161,93	12,70 25,40	19,05 31,75	44,45 44,45	99601 99599
153,87	154,13	154,00	161,93	26,01	30,00	32,99	99605
154,74	154,99	154,86	167,01	26,01	30,00	32,99	99606
157,43	157,68	157,56	168,28	20,65	27,00	44,45	99620
158,62	158,88	158,75	168,28	26,19	31,75	44,45	99625
159,74	159,99	159,99	171,45	25,40	31,75	34,93	99630
164,97	165,23	165,10	177,80	25,40	31,75	34,93	99650
169,75	170,00	169,88	182,58	31,75	38,00	44,45	99640
171,32	171,58	171,45	180,98	20,65	27,00	44,45	99675
174,75	175,01	175,01	186,99	27,99	32,00	35,00	99687
177,67	177,93	177,80 177,80	189,87 189,87	25,40 25,40	31,75 31,75	42,88 42,88	99864²⁾ 99700
179,76	180,01	180,01	190,50	32,99	38,00	44,50	99721
184,00	184,25	184,15	197,10	31,75	38,10	55,25	99725
184,73	184,99	184,86	197,10	32,00	38,00	54,99	99726
189,08	189,33	189,31	199,64	20,65	25,40	31,75	99745
190,37	190,63	190,50	200,03	20,65	25,40	31,75	99750
196,72	196,98	196,85	210,06	25,40	33,35	47,63	99775
199,87	200,13	200,03	212,73	34,52	38,10	44,45	99787
201,50	201,75	201,63	212,73	25,40	31,75	44,45	99799
203,07	203,33	203,20	212,73	25,40	31,75	44,45	99800

¹⁾ Distance max. possible entre la rainure à l'arrière et l'extrémité de l'arbre lorsque l'outil d'installation fourni avec le manchon est utilisé

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold

d₁ 0,472–1,496


Tous les manchons qui figurent dans le tableau des produits peuvent être fabriqués en version standard ou Gold.

Plage de diamètres d'arbre		Dimensions nominales					Désignation
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±0,063	b ₁ ±0,031	b ±0,031	B ¹⁾	
in		in					–
0,472	0,475	0,472	0,610	0,236	0,331	1,875	99049
0,498	0,502	0,500	0,610	0,250	0,344	2,000	99050
0,547	0,551	0,551	0,750	0,250	0,391	1,831	99055
0,560	0,566	0,563	0,750	0,250	0,391	1,831	99056
0,589	0,593	0,591	0,750	0,197	0,354	1,862	99059
0,623	0,627	0,625	0,750	0,313	0,406	2,000	99810 ²⁾
		0,625	0,750	0,313	0,406	2,000	99062
0,626	0,630	0,630	0,718	0,313	0,438	2,000	99058
0,667	0,671	0,669	0,875	0,315	0,433	2,000	99068
0,682	0,686	0,684	0,900	0,313	0,438	2,000	99060
0,704	0,709	0,709	0,962	0,315	0,433	1,811	99082
0,748	0,752	0,750	0,945	0,313	0,438	2,000	99811 ²⁾
		0,750	0,945	0,313	0,438	2,000	99076
0,759	0,761	0,760	0,938	0,313	0,438	2,000	99081
0,780	0,784	0,781	0,935	0,313	0,438	2,000	99080
0,785	0,789	0,787	0,930	0,315	0,433	2,000	99078
0,812	0,815	0,813	1,188	0,375	0,563	3,000	99083
0,857	0,861	0,859	1,155	0,250	0,375	2,000	99086
0,861	0,866	0,866	1,188	0,259	0,359	1,856	99084
		0,866	1,188	0,315	0,472	1,812	99085
0,873	0,877	0,875	1,094	0,313	0,438	2,000	99812 ²⁾
		0,875	1,094	0,313	0,438	2,000	99087
0,908	0,912	0,910	1,218	0,313	0,438	1,847	99860 ²⁾
		0,910	1,218	0,313	0,438	1,847	99091

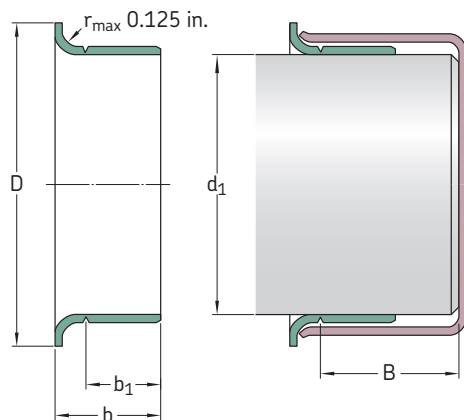
¹⁾ Distance max. possible entre la rainure à l'arrière et l'extrémité de l'arbre lorsque l'outil d'installation fourni avec le manchon est utilisé

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold

Plage de diamètres d'arbre		Dimensions nominales					Désignation
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±0,063	b ₁ ±0,031	b ±0,031	B ¹⁾	
in		in					—
0,940	0,945	0,945	1,130	0,313	0,438	2,000	99092
0,966	0,970	0,969 0,969	1,130 1,130	0,313 0,625	0,438 0,719	2,000 2,000	99094 99096
0,982	0,986	0,984 0,984	1,300 1,300	0,313 0,313	0,433 0,433	2,000 2,000	99813 ²⁾ 99098
0,998	1,002	1,000 1,000	1,219 1,219	0,313 0,313	0,438 0,438	2,000 2,000	99814 ²⁾ 99868
1,019	1,024	1,024	1,313	0,315	0,472	1,813	99103
1,060	1,064	1,063 1,063	1,320 1,320	0,313 0,313	0,438 0,438	1,843 1,843	99815 ²⁾ 99106
1,087	1,091	1,089	1,406	0,313	0,438	0,625	99108
1,100	1,104	1,102 1,102	1,375 1,375	0,375 0,375	0,500 0,500	1,843 1,843	99866 ²⁾ 99111
1,123	1,127	1,125 1,125 1,125	1,500 1,500 1,500	0,313 0,313 0,375	0,438 0,438 0,500	0,688 0,688 0,688	99816 ²⁾ 99112 99116
1,154	1,158	1,156 1,156	1,350 1,350	0,375 0,375	0,500 0,500	0,688 0,688	99865 ²⁾ 99120
1,173	1,178	1,175	1,400	0,313	0,438	0,688	99122
1,179	1,184	1,181	1,400	0,315	0,433	0,688	99114
1,185	1,190	1,188	1,400	0,313	0,438	0,688	99118
1,216	1,222	1,219	1,563	0,313	0,433	0,625	99123
1,237	1,243	1,240	1,540	0,315	0,438	0,688	99141
1,247	1,253	1,250 1,250	1,500 1,500	0,313 0,313	0,438 0,438	0,688 0,688	99817 ²⁾ 99125
1,257	1,263	1,260	1,500	0,315	0,438	0,688	99128
1,297	1,301	1,299	1,594	0,591	0,709	1,000	99121
1,308	1,314	1,313	1,600	0,250	0,375	0,813	99129
1,310	1,316	1,313 1,313	1,594 1,594	0,500 0,500	0,625 0,625	0,813 0,813	99818 ²⁾ 99131
1,333	1,339	1,339	1,625	0,500	0,625	0,813	99134
1,371	1,377	1,375 1,375 1,375	1,638 1,638 1,638	0,313 0,500 0,500	0,438 0,625 0,625	0,813 0,813 0,813	99133 99819 ²⁾ 99138
1,375	1,381	1,375 1,375	1,638 1,638	0,512 0,512	0,630 0,630	0,813 0,813	99820 ²⁾ 99139
1,411	1,417	1,417	1,781	0,512	0,669	0,984	99146
1,432	1,438	1,438 1,438	1,781 1,781	0,563 0,563	0,688 0,688	1,016 1,016	99821 ²⁾ 99143
1,435	1,441	1,438	1,781	0,375	0,500	1,016	99144
1,490	1,496	1,496	1,781	0,512	0,669	0,984	99147

1) Distance max. possible entre la rainure à l'arrière et l'extrémité de l'arbre lorsque l'outil d'installation fourni avec le manchon est utilisé

2) SKF Speedi-Sleeve Gold

d₁ 1,497–2,243


Tous les manchons qui figurent dans le tableau des produits peuvent être fabriqués en version standard ou Gold.

Plage de diamètres d'arbre		Dimensions nominales					Désignation
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±0,063	b ₁ ±0,031	b ±0,031	B ¹⁾	
in		in					–
1,497	1,503	1,500	1,781	0,375	0,500	1,016	99823 ²⁾
		1,500	1,781	0,375	0,500	1,016	99150
		1,500	1,781	0,563	0,688	1,016	99822 ²⁾
		1,500	1,781	0,563	0,688	1,016	99149
1,520	1,526	1,523	1,859	0,438	0,563	1,016	99152
1,549	1,555	1,552	1,859	0,438	0,563	1,016	99155
1,559	1,565	1,562	1,859	0,563	0,688	1,016	99824 ²⁾
		1,562	1,859	0,563	0,688	1,016	99156
1,566	1,572	1,569	1,859	0,625	0,750	1,016	99159
1,569	1,575	1,575	1,850	0,390	0,509	1,000	99153
1,572	1,578	1,578	1,850	0,512	0,630	1,023	99825 ²⁾
		1,578	1,850	0,512	0,630	1,023	99157
1,602	1,608	1,605	1,938	0,500	0,641	1,000	99160
1,608	1,614	1,614	1,938	0,500	0,625	1,016	99163
1,622	1,628	1,625	1,875	0,313	0,438	1,016	99161
		1,625	1,875	0,563	0,688	0,813	99826 ²⁾
		1,625	1,875	0,563	0,688	0,813	99162
1,647	1,654	1,650	2,087	0,445	0,571	0,846	99166
		1,650	2,087	0,563	0,689	0,827	99169
		1,654	2,087	0,563	0,689	0,827	99873 ²⁾
1,653	1,659	1,656	2,087	0,550	0,689	0,827	99165
1,684	1,690	1,688	1,906	0,563	0,688	0,875	99168
1,685	1,691	1,688	1,906	0,313	0,438	0,875	99167
1,687	1,693	1,693	1,906	0,500	0,625	0,844	99182
1,715	1,721	1,719	2,031	0,563	0,688	0,813	99171
1,736	1,742	1,739	2,063	0,375	0,500	0,813	99170
1,747	1,753	1,750	2,055	0,375	0,500	0,813	99172

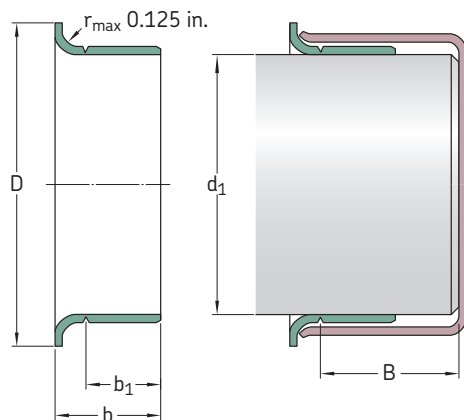
¹⁾ Distance max. possible entre la rainure à l'arrière et l'extrémité de l'arbre lorsque l'outil d'installation fourni avec le manchon est utilisé

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold

Plage de diamètres d'arbre		Dimensions nominales					Désignation
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±0,063	b ₁ ±0,031	b ±0,031	B ¹⁾	
in		in					—
		1,750	2,063	0,531	0,625	0,878	99180
		1,750	2,063	0,563	0,688	0,813	99827²⁾
		1,750	2,063	0,563	0,688	0,813	99174
		1,750	2,063	0,750	0,875	0,813	99828²⁾
		1,750	2,063	0,750	0,875	0,813	99175
1,761	1,767	1,766	2,063	0,563	0,688	0,813	99829²⁾
		1,766	2,063	0,563	0,688	0,813	99176
1,769	1,775	1,772	2,087	0,551	0,669	0,812	99830²⁾
		1,772	2,087	0,551	0,669	0,812	99177
1,778	1,784	1,781	2,125	0,667	0,800	1,062	99179
1,809	1,815	1,813	2,090	0,563	0,688	1,000	99831²⁾
		1,813	2,090	0,563	0,688	1,000	99181
1,857	1,863	1,859	2,156	0,563	0,688	1,000	99185
1,866	1,872	1,868	2,188	0,889	1,025	1,000	99186
1,872	1,878	1,875	2,203	0,175	0,295	0,744	99190
		1,875	2,203	0,295	0,415	0,744	99188
		1,875	2,203	0,375	0,516	1,050	99184
		1,875	2,203	0,563	0,688	1,000	99832²⁾
		1,875	2,203	0,563	0,688	1,000	99187
1,887	1,893	1,891	2,205	0,551	0,668	0,984	99189
1,909	1,915	1,912	2,219	0,375	0,500	1,000	99192
1,934	1,940	1,938	2,219	0,563	0,688	1,000	99833²⁾
		1,938	2,219	0,563	0,688	1,000	99193
1,965	1,971	1,969	2,244	0,551	0,668	1,350	99052
		1,969	2,244	0,551	0,668	0,984	99196
1,977	1,983	1,980	2,313	0,563	0,704	1,050	99198
1,997	2,003	2,000	2,406	0,563	0,688	1,006	99834²⁾
		2,000	2,406	0,563	0,688	1,000	99199
		2,000	2,406	0,875	1,000	1,000	99835²⁾
		2,000	2,406	0,875	1,000	1,000	99200
2,040	2,047	2,047	2,469	0,500	0,625	1,359	99878
2,057	2,063	2,063	2,469	0,781	0,938	1,375	99205
2,123	2,128	2,125	2,422	0,500	0,750	1,281	99210
2,124	2,130	2,125	2,422	0,781	0,938	1,375	99836²⁾
		2,125	2,422	0,781	0,938	1,375	99212
2,162	2,168	2,165	2,441	0,787	0,905	1,250	99863²⁾
		2,165	2,441	0,787	0,905	1,250	99215
2,186	2,192	2,188	2,500	0,781	0,938	1,313	99218
2,198	2,205	2,205	2,531	0,500	0,625	1,313	99220
		2,205	2,531	0,779	0,936	3,150	99224
2,227	2,233	2,230	2,531	0,500	0,625	1,313	99861²⁾
		2,230	2,531	0,500	0,625	1,313	99229
		2,230	2,531	0,781	0,906	1,250	99230
2,237	2,243	2,240	2,563	0,764	0,900	1,250	99226

1) Distance max. possible entre la rainure à l'arrière et l'extrémité de l'arbre lorsque l'outil d'installation fourni avec le manchon est utilisé

2) SKF Speedi-Sleeve Gold

d₁ 2,249–3,150


Tous les manchons qui figurent dans le tableau des produits peuvent être fabriqués en version standard ou Gold.

Plage de diamètres d'arbre		Dimensions nominales					Désignation
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±0,063	b ₁ ±0,031	b ±0,031	B ¹⁾	
in		in					–
2,249	2,255	2,250	2,531	0,313	0,438	1,313	99838 ²⁾
		2,250	2,531	0,313	0,438	1,313	99227
		2,250	2,531	0,781	0,938	1,313	99837 ²⁾
		2,250	2,531	0,781	0,938	1,313	99225
2,280	2,286	2,283	2,598	0,787	0,938	1,375	99219
2,309	2,315	2,313	2,688	0,781	0,938	1,375	99231
2,327	2,333	2,328	2,750	0,750	0,875	1,500	99233
2,359	2,365	2,362	2,785	0,370	0,450	1,471	99241
		2,362	2,785	0,787	0,905	1,375	99869 ²⁾
		2,362	2,785	0,787	0,905	1,375	99235
2,372	2,378	2,375	2,750	0,594	0,750	1,375	99238
2,374	2,380	2,375	2,750	0,526	0,683	1,375	99240
		2,375	2,750	0,781	0,938	1,375	99839 ²⁾
		2,375	2,750	0,781	0,938	1,375	99237
2,434	2,441	2,438	2,828	0,781	0,938	1,393	99243
		2,441	2,828	0,500	0,625	1,425	99244
2,435	2,441	2,438	2,828	0,500	0,625	1,425	99242
2,489	2,495	2,492	2,875	0,781	0,938	1,393	99249
2,497	2,503	2,500	2,820	0,555	0,650	0,890	99253
2,500	2,506	2,500	2,828	0,500	0,656	1,393	99248
		2,500	2,820	0,781	0,938	1,375	99840 ²⁾
		2,500	2,820	0,781	0,938	1,375	99250
2,510	2,516	2,516	2,828	0,781	0,906	1,438	99251
2,556	2,562	2,559	2,850	0,787	0,905	1,375	99841 ²⁾
		2,559	2,850	0,787	0,905	1,375	99254
2,560	2,566	2,563	2,891	0,781	0,938	1,375	99256
2,595	2,601	2,598	2,990	0,781	0,938	1,250	99259
2,618	2,624	2,621	3,047	0,781	0,938	1,375	99261

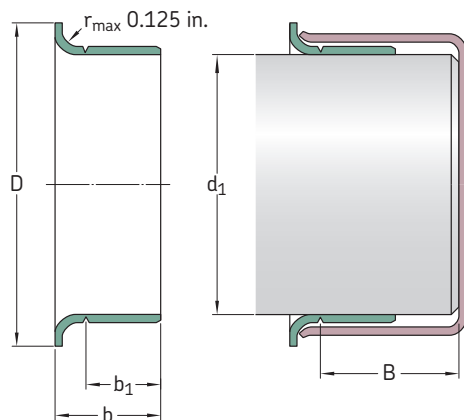
¹⁾ Distance max. possible entre la rainure à l'arrière et l'extrémité de l'arbre lorsque l'outil d'installation fourni avec le manchon est utilisé

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold

Plage de diamètres d'arbre		Dimensions nominales					Désignation
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±0,063	b ₁ ±0,031	b ±0,031	B ¹⁾	
in		in					—
2,621	2,627	2,625	3,047	0,781	0,906	1,375	99264
2,622	2,628	2,625	3,047	0,500	0,625	1,375	99260
2,625	2,631	2,625	3,047	0,781	0,938	1,375	99842 ²⁾
		2,625	3,047	0,781	0,938	1,375	99262
2,670	2,677	2,677	3,125	0,750	0,875	1,688	99266
2,727	2,733	2,730	3,125	0,781	0,906	1,313	99268
2,740	2,746	2,743	3,065	0,781	0,938	1,250	99273
2,745	2,751	2,750	3,125	0,781	0,938	1,250	99843 ²⁾
		2,750	3,125	0,781	0,938	1,250	99274
2,747	2,753	2,750	3,075	1,438	1,625	1,625	99267
2,750	2,756	2,750	3,125	0,406	0,563	1,250	99272
		2,750	3,125	0,781	0,938	1,250	99844 ²⁾
		2,750	3,125	0,781	0,938	1,250	99275
		2,750	3,125	1,125	1,250	1,312	99269
2,753	2,759	2,756	3,125	0,787	0,945	1,250	99276
2,809	2,815	2,813	3,188	0,594	0,688	1,250	99281
2,828	2,835	2,835	3,225	0,750	0,875	1,343	99870 ²⁾
		2,835	3,225	0,750	0,875	1,343	99284
2,838	2,844	2,838	3,225	0,500	0,656	1,250	99845 ²⁾
		2,838	3,225	0,500	0,656	1,250	99282
2,866	2,872	2,869	3,188	0,781	0,938	1,250	99286
2,873	2,879	2,875	3,219	0,781	0,938	1,250	99846 ²⁾
		2,875	3,219	0,781	0,938	1,250	99287
2,937	2,943	2,938	3,344	0,500	0,641	1,331	99290
		2,938	3,344	0,781	0,938	1,313	99847 ²⁾
		2,940	3,344	0,781	0,938	1,313	99293
2,950	2,956	2,953	3,273	0,594	0,690	1,083	99289
		2,953	3,305	0,866	1,024	1,313	99875 ²⁾
		2,953	3,305	0,866	1,024	1,313	99294
2,972	2,976	2,974	3,235	0,813	1,000	1,250	99292
2,990	2,996	2,993	3,359	0,484	0,625	1,331	99291
		2,993	3,359	0,563	0,688	1,375	99298
		2,993	3,350	0,813	1,000	1,281	99299
2,997	3,003	3,000	3,240	0,813	0,938	1,375	99296
3,000	3,006	3,000	3,345	0,625	0,813	1,280	99048
		3,000	3,235	0,813	1,000	1,281	99848 ²⁾
		3,000	3,235	0,813	1,000	1,281	99300
3,008	3,014	3,011	3,355	0,500	0,625	2,000	99301
3,064	3,071	3,071	3,468	0,750	0,875	2,056	99306
3,120	3,126	3,125	3,531	0,688	0,813	2,000	99311
		3,125	3,531	0,813	1,000	2,000	99849 ²⁾
		3,125	3,531	0,813	1,000	2,000	99312
3,124	3,132	3,125	3,525	0,551	0,709	2,031	99053
3,142	3,150	3,150	3,540	0,750	0,886	1,375	99313

1) Distance max. possible entre la rainure à l'arrière et l'extrémité de l'arbre lorsque l'outil d'installation fourni avec le manchon est utilisé

2) SKF Speedi-Sleeve Gold

d₁ 3,146–4,693


Tous les manchons qui figurent dans le tableau des produits peuvent être fabriqués en version standard ou Gold.

Plage de diamètres d'arbre		Dimensions nominales					Désignation
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±0,063	b ₁ ±0,031	b ±0,031	B ¹⁾	
in		in					–
3,146	3,153	3,150 3,150	3,543 3,543	0,433 0,827	0,591 0,945	1,375 1,375	99317 99315
3,225	3,231	3,228	3,585	0,660	0,848	1,750	99328
3,247	3,253	3,250	3,594	0,813	1,000	1,375	99322
3,250	3,256	3,250 3,250 3,250 3,250 3,250	3,575 3,575 3,585 3,585 3,585	0,595 0,595 0,688 0,813 0,813	0,719 0,719 0,875 1,000 1,000	1,375 1,375 1,250 1,375 1,375	99850 ²⁾ 99324 99326 99851 ²⁾ 99325
3,307	3,313	3,310	3,688	0,813	1,000	1,375	99331
3,337	3,347	3,342 3,342 3,342	3,700 3,700 3,700	0,669 0,827 0,827	0,827 0,984 0,984	1,378 1,378 1,378	99332 99872 ²⁾ 99333
3,338	3,347	3,347	3,580	0,399	0,499	1,431	99334
3,373	3,379	3,375 3,375	3,688 3,695	0,375 0,813	0,500 1,000	1,410 1,375	99338 99337
3,435	3,441	3,438	3,844	0,781	0,906	1,406	99339
3,457	3,465	3,465	3,751	1,150	1,349	1,673	99481
3,477	3,483	3,480	3,835	0,781	0,906	1,406	99340
3,497	3,503	3,500	3,844	0,625	0,813	1,347	99346
3,500	3,506	3,500 3,500 3,500	3,825 3,844 3,844	0,313 0,813 0,813	0,500 1,000 1,000	1,347 1,347 1,347	99347 99852 ²⁾ 99350
3,501	3,507	3,504	3,844	0,625	0,813	1,348	99349
3,540	3,546	3,543 3,543 3,543 3,543	4,000 4,000 4,000 4,000	0,438 0,526 0,710 0,906	0,538 0,667 0,906 1,102	1,813 1,750 1,813 1,750	99352 99353 99351 99354
3,560	3,566	3,563	3,900	0,813	1,000	1,750	99356

¹⁾ Distance max. possible entre la rainure à l'arrière et l'extrémité de l'arbre lorsque l'outil d'installation fourni avec le manchon est utilisé

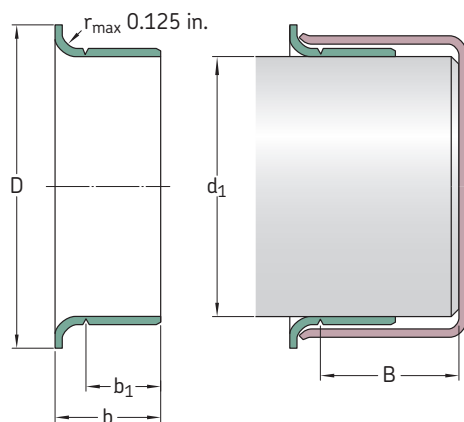
²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold

Plage de diamètres d'arbre		Dimensions nominales					Désignation
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±0,063	b ₁ ±0,031	b ±0,031	B ¹⁾	
in		in					—
3,618	3,624	3,621	4,031	0,813	1,000	1,750	99360
3,623	3,629	3,625	4,025	0,500	0,625	1,750	99363
		3,625	4,031	0,813	1,000	1,750	99362
3,684	3,690	3,688	4,031	0,313	0,438	0,875	99368
3,685	3,691	3,688	4,025	0,813	0,938	1,800	99365
3,727	3,733	3,730	4,016	0,469	0,594	1,800	99359
		3,730	4,025	0,781	0,906	1,800	99366
3,737	3,743	3,740	4,025	0,827	0,945	1,800	99369
3,740	3,746	3,743	4,031	0,344	0,500	1,800	99374
		3,743	4,035	0,469	0,594	1,800	99364
3,746	3,752	3,749	4,025	0,563	0,688	1,800	99376
3,750	3,756	3,750	4,020	0,688	0,875	1,800	99853 ²⁾
		3,753	4,025	0,344	0,500	1,800	99367
		3,753	4,020	0,688	0,875	1,800	99372
3,868	3,874	3,871	4,185	0,813	1,000	1,875	99386
3,873	3,879	3,875	4,219	0,813	1,000	1,875	99387
3,935	3,941	3,938	4,313	0,813	1,000	2,050	99854 ²⁾
		3,938	4,313	0,813	1,000	2,050	99393
3,998	4,006	4,000	4,375	0,500	0,625	2,066	99401
		4,000	4,375	0,600	0,725	2,050	99395
		4,000	4,375	0,650	0,775	1,375	99400
		4,000	4,375	0,813	1,000	2,050	99855 ²⁾
		4,000	4,375	0,813	1,000	2,050	99399
4,090	4,098	4,094	4,438	0,787	0,945	1,417	99409
4,122	4,130	4,125	4,470	0,813	1,000	1,375	99412
4,130	4,138	4,134	4,470	0,787	0,913	1,378	99413
4,183	4,191	4,188	4,500	0,813	1,000	1,375	99418
4,226	4,234	4,234	4,610	0,781	0,906	1,438	99423
4,248	4,256	4,250	4,610	0,813	1,000	1,438	99424
4,322	4,331	4,331	4,921	0,448	0,589	1,297	99434
4,327	4,335	4,328	4,921	0,509	0,650	1,250	99435
4,370	4,378	4,375	4,750	0,813	1,000	1,650	99437
4,401	4,409	4,409	4,750	0,750	0,886	1,300	99438
4,434	4,442	4,438	4,813	1,000	1,142	1,313	99439
4,496	4,504	4,500	4,850	0,813	1,000	1,250	99856 ²⁾
		4,500	4,900	0,813	1,000	1,250	99450
4,523	4,531	4,528	5,000	0,813	0,938	1,250	99452
4,621	4,629	4,625	5,000	0,438	0,625	1,375	99465
		4,625	5,063	1,000	1,250	1,375	99463
4,685	4,693	4,688	5,063	0,813	1,000	1,375	99468

1) Distance max. possible entre la rainure à l'arrière et l'extrémité de l'arbre lorsque l'outil d'installation fourni avec le manchon est utilisé

2) SKF Speedi-Sleeve Gold

Manchons de réparation | Manchons SKF Speedi-Sleeve – dimensions en pouces
d₁ 4,720–8,005



Tous les manchons qui figurent dans le tableau des produits peuvent être fabriqués en version standard ou Gold.

Plage de diamètres d'arbre		Dimensions nominales					Désignation
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±0,063	b ₁ ±0,031	b ±0,031	B ¹⁾	
in		in					–
4,720	4,728	4,724 4,724	5,110 5,110	0,315 0,787	0,433 0,984	1,323 1,260	99471 99473
4,746	4,754	4,750	5,000	0,500	0,750	1,500	99475
4,799	4,807	4,803	5,177	0,787	0,945	1,260	99472
4,839	4,847	4,843	5,229	0,787	0,984	1,244	99484
4,871	4,879	4,875	5,250	0,625	0,750	1,438	99487
4,917	4,925	4,921 4,921	5,400 5,400	0,394 1,024	0,551 1,260	1,438 1,438	99490 99492
4,998	5,006	5,000 5,000 5,000 5,000 5,000	5,400 5,400 5,400 5,390 5,390	0,540 0,688 0,688 0,813 0,813	0,681 0,875 0,875 1,000 1,000	1,438 1,438 1,438 1,438 1,438	99501 99857 ²⁾ 99498 99858 ²⁾ 99499
5,032	5,039	5,039	5,325	1,150	1,349	1,587	99482
5,110	5,118	5,114	5,493	0,750	0,938	1,181	99494
5,117	5,125	5,118 5,125	5,493 5,493	0,866 0,866	0,996 0,996	1,280 1,280	99874 ²⁾ 99491
5,120	5,128	5,125	5,500	0,813	1,000	1,250	99513
5,246	5,254	5,250	5,560	0,813	1,000	1,250	99525
5,307	5,315	5,311	5,735	0,807	1,000	1,250	99533
5,371	5,379	5,375	5,875	0,813	1,000	1,250	99537
5,434	5,442	5,438	5,750	1,500	1,688	1,875	99548
5,472	5,480	5,476	5,900	0,563	0,750	1,234	99547
5,498	5,506	5,500 5,500 5,500	5,938 5,938 5,938	0,518 0,813 0,813	0,705 1,000 1,000	1,250 1,250 1,250	99550 99859 ²⁾ 99549

¹⁾ Distance max. possible entre la rainure à l'arrière et l'extrémité de l'arbre lorsque l'outil d'installation fourni avec le manchon est utilisé

²⁾ SKF Speedi-Sleeve Gold

Plage de diamètres d'arbre		Dimensions nominales					Désignation
d ₁ min.	max.	d ₁	D ±0,063	b ₁ ±0,031	b ±0,031	B ¹⁾	
in		in					—
5,508	5,516	5,512	5,945	0,807	1,000	1,250	99552
5,621	5,629	5,625	6,188	0,875	1,000	1,812	99560
5,699	5,709	5,709	6,100	0,750	0,875	1,812	99571
5,726	5,734	5,734	6,100	0,563	0,750	1,938	99562
5,746	5,754	5,750	6,180	0,813	1,000	1,750	99575
5,871	5,879	5,875 5,875	6,188 6,188	1,000 1,000	1,250 1,250	1,313 1,313	99862 ²⁾ 99587
5,896	5,906	5,905	6,260	1,024	1,181	1,280	99595
5,934	5,942	5,938	6,375	1,000	1,125	1,875	99596
5,995	6,003	6,000 6,000	6,360 6,375	0,500 1,000	0,750 1,250	1,750 1,750	99601 99599
6,058	6,068	6,063	6,375	1,024	1,181	1,299	99605
6,092	6,102	6,097	6,575	1,024	1,181	1,299	99606
6,198	6,208	6,203	6,625	0,813	1,063	1,750	99620
6,245	6,255	6,250	6,625	1,031	1,250	1,750	99625
6,289	6,299	6,299	6,750	1,000	1,250	1,375	99630
6,495	6,505	6,500	7,000	1,000	1,250	1,375	99650
6,683	6,693	6,688	7,188	1,250	1,496	1,750	99640
6,745	6,755	6,750	7,125	0,813	1,063	1,750	99675
6,880	6,890	6,890	7,362	1,102	1,260	1,378	99687
6,995	7,005	7,000 7,000	7,475 7,475	1,000 1,000	1,250 1,250	1,688 1,688	99864 ²⁾ 99700
7,077	7,087	7,087	7,500	1,299	1,496	1,752	99721
7,244	7,254	7,250	7,760	1,250	1,500	2,175	99725
7,273	7,283	7,278	7,760	1,260	1,496	2,165	99726
7,444	7,454	7,453	7,860	0,813	1,000	1,250	99745
7,495	7,505	7,500	7,875	0,813	1,000	1,250	99750
7,745	7,755	7,750	8,270	1,000	1,313	1,875	99775
7,869	7,879	7,875	8,375	1,359	1,500	1,750	99787
7,933	7,943	7,938	8,375	1,000	1,250	1,750	99799
7,995	8,005	8,000	8,375	1,000	1,250	1,750	99800

1) Distance max. possible entre la rainure à l'arrière et l'extrémité de l'arbre lorsque l'outil d'installation fourni avec le manchon est utilisé

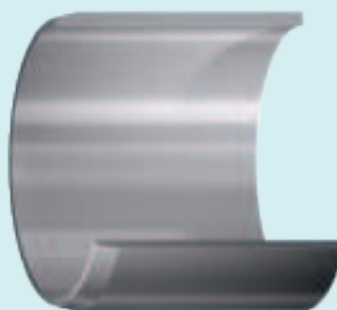
2) SKF Speedi-Sleeve Gold

B.2

Manchons de réparation pour applications industrielles lourdes (LDSL)



COMMANDE
POSSIBLE DÈS
1
SEULE PIÈCE !



**Manchons de réparation
pour applications
industrielles lourdes
(LDSL)**

- › Temps d'arrêt minimisé
- › Flexibilité des dimensions

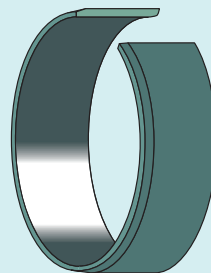


Manchons de réparation pour applications industrielles lourdes (LDSL4) – généralités

Les manchons de réparation SKF pour applications lourdes sont disponibles dans une large gamme de dimensions. Des manchons LDSLV4 peuvent également être fournis dans des dimensions sur mesure, sans outillage supplémentaire, ce qui se traduit par de courts délais. De plus, le minimum de commande est d'une unité seulement. Il s'agit donc d'une solution flexible adaptée à des applications de l'industrie lourde de toute taille. Contactez votre représentant SKF pour plus d'informations.

Tableau 1

Dans cette gamme, le type LDSLV4 offre des dimensions flexibles



Plage de dimensions d'arbre				Largeur ¹⁾			
De		incl.		min.		max.	
mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
211,15	8,313	736,60	29,000	12,70	0,500	63,50	2,500
736,60	29,000	1 143,00	45,000	19,05	0,750	63,50	2,500

¹⁾ Largeur totale (b), 38,10 à 50,80 mm pour un diamètre d'arbre de 1 143,00 mm

Contacter SKF pour des manchons LDSLV4 en dehors de la plage primaire.

Conceptions et caractéristiques

Les manchons de réparation SKF pour applications industrielles lourdes sont disponibles en version LDSLV4 (fig. 1) fabriquée en acier au carbone chromé SAE 1008 pour une meilleure résistance à l'usure et à la corrosion. Les manchons peuvent être fournis dans d'autres matériaux pour répondre aux demandes d'une application spécifique. Le diamètre extérieur du manchon est spécialement rectifié pour fournir une face d'appui de précision au joint. L'épaisseur des manchons standard est de 2,39 mm.

Les manchons de réparation SKF pour applications lourdes sont disponibles dans une large gamme de dimensions. Des manchons LDSLV4 peuvent également être fournis dans des dimensions sur mesure, sans outillage supplémentaire, ce qui se traduit par de courts délais. De plus, le minimum de commande est d'une unité seulement. Il s'agit donc d'une solution flexible adaptée à des applications de l'industrie lourde de toute taille. Contactez votre représentant SKF pour plus d'informations.

Utilisation des manchons LDSLV

Il y a deux façons d'utiliser les manchons de réparation SKF pour applications industrielles lourdes (→ fig. 2 et tableau 2 page 266) :

- 1 Le manchon est positionné sur l'arbre de manière à recouvrir la partie abîmée et un nouveau joint, conçu pour un diamètre d'arbre supérieur de 4,78 mm, est utilisé.
- 2 L'arbre est rectifié de manière à réduire son diamètre de 4,78 mm et le manchon est installé. La taille de joint requise reste inchangée.

La portée du manchon sur l'arbre rénové doit présenter une rugosité R_a comprise entre 2,5 et 3,2 μm .

REMARQUE

Les tolérances d'arbre pour les manchons de réparation LDSLV, du fait de leur installation à chaud, sont différentes de celles pour les joints radiaux pour arbre. Contactez SKF si les manchons doivent être utilisés dans des systèmes avec des températures soutenues supérieures à 75 °C et des vitesses périphériques dépassant 20 m/s.

Fig. 1

LDSLV4

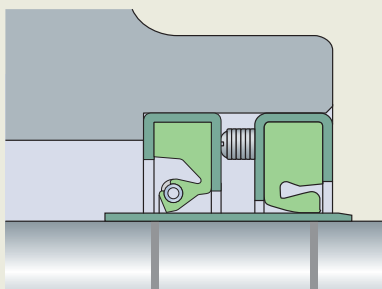
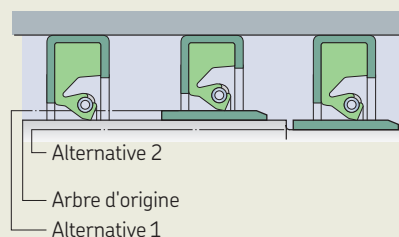


Fig. 2

Utilisation des manchons LDSLV4



Installation

Les manchons de réparation SKF pour applications industrielles lourdes sont conçus pour une installation à chaud ; ils doivent, par conséquent, être chauffés **uniformément** avant l'installation sur l'arbre. La température du manchon doit être d'environ 180 °C. Le manchon ne doit en aucun cas être chauffé à plus de 200°C. Toutes les techniques de chauffage classiques pour les roulements, comme les fours à induction ou les armoires de chauffage, sont acceptables.

Les manchons doivent être montés immédiatement après le chauffage, car ils refroidissent rapidement et pourraient gripper sur l'arbre avant que la position correcte ne soit obtenue. Si un repositionnement s'avère nécessaire, utilisez un maillet et une cale en bois. Une fois le manchon à la position souhaitée, assurez-vous que le chanfrein n'a pas été endommagé durant l'installation.

Démontage

Les manchons peuvent être démontés en les chauffant ou en les élargissant avec de légers coups de marteau.

Tableau 2

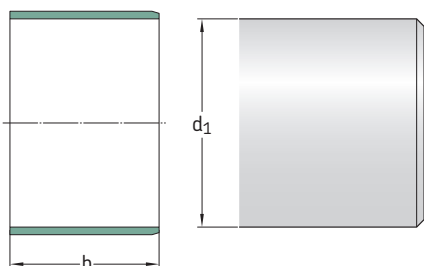
Installation

Option I : Aucun usinage de l'arbre requis. Il sera cependant nécessaire d'utiliser un joint conçu pour un diamètre d'arbre nominal supérieur (4,8 mm par rapport au joint d'origine. Cette méthode d'installation est la plus courante du fait de la vaste gamme de tailles et de combinaisons arbre / alésage proposée par SKF en matière de joints de grand diamètre.

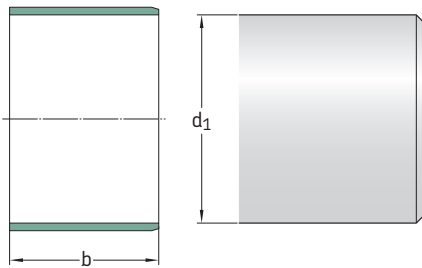
Option II : Avant l'installation, l'arbre doit être usiné pour réduire son diamètre de 4,8 mm et obtenir un fini de surface de 10–125 micro-pouces R_a (moyenne arithmétique) afin de pouvoir utiliser un joint de même taille que le joint d'origine. Cette méthode permet d'utiliser un joint de même taille et même désignation que le joint d'origine et évite d'avoir à stocker d'autres joints.

Arbre		Manchon (D.I. métallique)	
Diamètre	Tolérance	Ajustement serré nominal	Tolérance sur D.I.
jusqu'à 50,8 mm (jusqu'à 2,000 in)	±0,025 mm (±0,001 in)	0,127 mm (0,005 in)	0,051 mm (0,002 in)
50,8 à 76,2 mm (2,001 à 3,000 in)	±0,025 mm (±0,001 in)	0,127 mm (0,005 in)	+0,051 mm –0,076 mm (+0,002 in –0,003 in)
76,2 à 127 mm (3,001 à 5,000 in)	±0,038 mm (±0,0015 in)	0,127 mm (0,005 in)	+0,051 mm –0,102 mm (+0,002 in –0,004 in)
127 à 177,8 mm (5,001 à 7,000 in)	±0,038 mm (±0,0015 in)	0 152 mm (0,006 in)	+0,051 mm –0,102 mm (+0,002 in –0,004 in)
177,8 à 304,8 mm (7,001 à 12,000 in)	±0,051 mm (±0,002 in)	0 178 mm (0,007 in)	+0,051 mm –0,127 mm (+0,002 in –0,005 in)
304,8 à 508 mm (12,001 à 20,000 in)	+0,102 mm –0,051 mm (+0,004 in –0,002 in)	0,203 mm (0,008 in)	+0,051 mm –0,203 mm (+0,007 in –0,008 in)
508 à 1016 mm (20,001 à 40,000 in)	+0 203 mm –0,051 mm (+0,008 in –0,002 in)	0,203 mm (0,008 in)	+0,051 mm –0,203 mm (+0,007 in –0,008 in)
1 016 à 1 524 mm (40,001 à 60,000 in)	+0 254 mm –0,051 mm (+0,010 in –0,002 in)	0,203 mm (0,008 in)	+0 081 mm –0,254 mm (+0,002 in –0,010 in)

Remarque : Veuillez contacter SKF pour obtenir les recommandations applicables aux manchons de réparation de grand diamètre utilisés dans des applications caractérisées par des températures de 76,7 °C au niveau du carter à huile et des vitesses périphériques supérieures à 20 m/s.

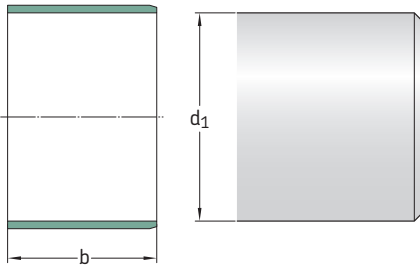


Diamètre de l'arbre d ₁	Largeur du manchon b	Diamètre extérieur du manchon installé	Modèle	Désignation	Diamètre de l'arbre d ₁	Largeur du manchon b	Diamètre extérieur du manchon installé	Modèle	Désignation
mm	mm	mm	–	–	mm	mm	mm	–	–
235,23	18	240	LDSLV4	90952	503,25	24	508	LDSLV4	90149
240,21	44	245	LDSLV4	87911	530,00	20	535	LDSLV4	87783
275,00	22	280	LDSLV4	90546	535,23	63	540	LDSLV4	90802
280,00	45	285	LDSLV4	90437	555,20	63,50	560	LDSLV4	90075
285,22	63,50	290	LDSLV4	90238	575,23	63,50	580	LDSLV4	90951
315,19	63,50	320	LDSLV4	90155	585,22	55	590	LDSLV4	90292
320,00	63,50	325	LDSLV4	90198	595,20	63,50	600	LDSLV4	89997
325,22	63,50	330	LDSLV4	90239	645,20	64	650	LDSLV4	90004
335,22	39	340	LDSLV4	90777	665,20	45	670	LDSLV4	90799
	50	340	LDSLV4	90792	685,22	63,50	690	LDSLV4	90953
340,00	18	340	LDSLV4	87901	714,81	50	720	LDSLV4	87820
	50	340	LDSLV4	90801	735,23	63	740	LDSLV4	89949
355,20	25,40	360	LDSLV4	90778	865,23	63,50	870	LDSLV4	90221
	50	360	LDSLV4	90785	875,18	63,50	880	LDSLV4	90103
360,00	44	365	LDSLV4	87500	1015,20	25	1020	LDSLV4	90786
360,22	45	365	LDSLV4	90788	1049,33	60	1054	LDSLV4	89947
365,20	20	370	LDSLV4	87531	1100,23	63	1105	LDSLV4	89946
395,22	63,50	400	LDSLV4	87461					
405,23	50	410	LDSLV4	90042					
435,20	63,50	440	LDSLV4	87916					
455,00	30	460	LDSLV4	90347					
455,20	50	460	LDSLV4	87504					
475,18	20	480	LDSLV4	87921					
494,44	24	500	LDSLV4	90259					
495,20	30	500	LDSLV4	87503					



Diamètre de l'arbre d ₁	Largeur du manchon b	Diamètre extérieur du manchon installé in/mm	Modèle	Désignation	Diamètre de l'arbre d ₁	Largeur du manchon b	Diamètre extérieur du manchon installé in/mm	Modèle	Désignation
in/mm	in/mm	in/mm	–	–	in/mm	in/mm	in/mm	–	–
8,313 211,15	1,250 31,75	8,501 215,93	LDSLV4	85885	9,563 242,90	1,000 25,40	9,751 247,68	LDSLV4	85073
8,353 212,17	1,500 38,10	8,541 216,94	LDSLV4	86907		2,000 50,80	9,751 247,68	LDSLV4	85397
8,661 220,00	1,000 25,40	8,849 224,76	LDSLV4	87319	9,750 247,65	1,438 36,53	9,938 252,43	LDSLV4	84965
8,812 223,82	2,000 50,80	9,000 228,60	LDSLV4	86551		2,250 57,15	9,938 252,43	LDSLV4	85045
8,866 225,20	2,500 63,50	9,054 229,97	LDSLV4	87166	9,813 249,25	1,125 28,58	10,001 254,03	LDSLV4	86413
8,867 225,22	1,000 25,40	9,055 230,00	LDSLV4	87462	9,835 249,81	1,575 40,01	10,023 254,58	LDSLV4	90773
8,875 225,43	1,250 31,75	9,063 230,20	LDSLV4	87526	10,063 255,60	2,250 57,15	10,251 260,38	LDSLV4	86000
8,938 227,03	2,500 63,50	9,126 231,80	LDSLV4	86546	10,188 258,78	1,125 28,58	10,376 263,55	LDSLV4	84962
9,063 230,20	1,500 38,10	9,251 234,98	LDSLV4	85931	10,313 261,95	2,000 50,80	10,501 266,73	LDSLV4	85629
9,125 231,78	1,000 25,40	9,313 236,55	LDSLV4	86547	10,441 265,20	2,165 54,99	10,629 269,98	LDSLV4	86798
	1,500 38,10	9,313 236,55	LDSLV4	90130	10,500 266,70	2,750 69,85	10,688 271,48	LDSLV4	86013
9,250 234,95	0,875 22,23	9,438 239,73	LDSLV4	84643	10,557 268,15	2,250 57,15	10,745 272,92	LDSLV4	85491
9,260 235,20	1,102 27,99	9,448 239,98	LDSLV4	87789	10,562 268,27	0,984 24,99	10,750 273,05	LDSLV4	90800
9,449 240,00	1,181 30,00	9,637 244,78	LDSLV4	87144		1,750 44,45	10,750 273,05	LDSLV4	86468
9,500 241,30	2,500 63,50	9,688 246,08	LDSLV4	86562		1,813 46,05	10,750 273,05	LDSLV4	86544
					10,563 268,30	1,500 38,10	10,751 273,08	LDSLV4	87768
					10,750 273,05	2,500 63,50	10,938 277,83	LDSLV4	86435

Diamètre de l'arbre	Largeur du manchon	Diamètre extérieur du manchon installé	Modèle	Désignation	Diamètre de l'arbre	Largeur du manchon	Diamètre extérieur du manchon installé	Modèle	Désignation
d ₁	b				d ₁	b			
in/mm	in/mm	in/mm	–	–	in/mm	in/mm	in/mm	–	–
10,813 274,65	2,000 50,80	11,001 279,43	LDSLV4	85033	12,750 323,85	0,688 17,48	12,938 328,63	LDSLV4	87513
10,846 275,49	0,709 18,01	11,034 280,26	LDSLV4	86601	12,813 325,45	1,000 25,40	13,001 330,23	LDSLV4	86258
10,875 276,23	2,000 50,80	11,063 281,00	LDSLV4	84510		1,375 34,93	13,001 330,23	LDSLV4	84263
11,000 279,40	1,500 38,10	11,188 284,18	LDSLV4	86486		2,500 63,50	13,001 330,23	LDSLV4	86722
	2,500 63,50	11,188 284,18	LDSLV4	86454	13,000 330,20	1,750 44,45	13,188 334,98	LDSLV4	85535
11,024 280,00	1,181 30,00	11,212 284,78	LDSLV4	87142	13,063 331,80	1,125 28,58	13,251 336,53	LDSLV4	84963
11,031 280,19	1,260 32,00	11,219 284,96	LDSLV4	87525	13,313 338,15	0,813 20,65	13,501 342,93	LDSLV4	86688
11,062 280,97	1,750 44,45	11,250 285,75	LDSLV4	85469		1,500 38,10	13,501 342,93	LDSLV4	87463
11,187 284,15	1,250 31,75	11,375 288,93	LDSLV4	86269	13,813 350,85	2,000 50,80	14,001 355,63	LDSLV4	85179
11,188 284,18	2,250 57,15	11,376 288,95	LDSLV4	85212	14,173 359,99	1,000 25,40	14,361 364,77	LDSLV4	87445
11,190 284,23	2,250 57,15	11,378 289,00	LDSLV4	87566	14,313 363,55	1,500 38,10	14,501 368,33	LDSLV4	86429
11,313 287,35	1,500 38,10	11,501 292,13	LDSLV4	84094	14,500 368,30	1,000 25,40	14,688 373,08	LDSLV4	85914
11,375 288,93	2,250 57,15	11,563 293,70	LDSLV4	86145	14,813 376,25	1,500 38,10	15,001 381,03	LDSLV4	87723
11,417 290,00	1,750 44,45	11,605 294,77	LDSLV4	86441	15,000 381,00	1,000 25,40	15,188 385,78	LDSLV4	87247
11,500 292,10	0,750 19,05	11,688 296,88	LDSLV4	90761	15,062 382,57	0,750 19,05	15,250 387,35	LDSLV4	90272
11,562 293,67	1,000 25,40	11,750 298,45	LDSLV4	90333	15,188 385,78	2,500 63,50	15,376 390,55	LDSLV4	87569
11,812 300,02	1,125 28,58	12,000 304,80	LDSLV4	86687	15,560 395,22	0,906 23,01	15,748 400,00	LDSLV4	85582
11,813 300,05	1,500 38,10	12,001 304,83	LDSLV4	85979	15,813 401,65	2,000 50,80	16,001 406,43	LDSLV4	85181
	2,750 69,85	12,001 304,83	LDSLV4	85844		2,500 63,50	16,001 406,43	LDSLV4	86407
11,969 304,00	0,709 18,00	12,157 308,79	LDSLV4	86600	16,063 408,00	0,500 12,70	16,251 412,78	LDSLV4	87613
12,000 304,80	2,250 57,15	12,188 309,58	LDSLV4	85577		1,250 31,75	16,251 412,78	LDSLV4	86175
12,063 306,40	0,625 15,88	12,251 311,18	LDSLV4	85418		1,300 33,02	16,251 412,78	LDSLV4	86426
12,312 312,72	1,500 38,10	12,500 317,50	LDSLV4	90174		2,000 50,80	16,251 412,78	LDSLV4	86575
12,313 312,75	0,750 19,05	12,501 317,53	LDSLV4	83760	16,313 414,35	2,000 50,80	16,501 419,13	LDSLV4	84697
					16,750 425,45	1,500 38,10	16,938 430,23	LDSLV4	87585
					16,812 427,02	1,000 25,40	17,000 431,80	LDSLV4	86737



Diamètre de l'arbre d ₁	Largeur du manchon b	Diamètre extérieur du manchon installé in/mm	Modèle	Désignation	Diamètre de l'arbre d ₁	Largeur du manchon b	Diamètre extérieur du manchon installé in/mm	Modèle	Désignation
in/mm	in/mm	in/mm	–	–	in/mm	in/mm	in/mm	–	–
16,813 427,05	2,250 57,15	17,001 431,83	LDSLV4	84616	19,500 495,30	1,250 31,75	19,688 500,08	LDSLV4	90769
17,250 438,15	1,000 25,40	17,438 442,93	LDSLV4	90779	19,563 496,90	2,750 69,85	19,751 501,68	LDSLV4	85654
	2,000 50,80	17,438 442,93	LDSLV4	84576	19,813 503,25	1,250 31,75	20,001 508,03	LDSLV4	84781
17,313 439,75	1,500 38,10	17,501 444,53	LDSLV4	86430	20,312 515,92	1,000 25,40	20,500 520,70	LDSLV4	86739
17,449 443,20	2,000 50,80	17,637 447,98	LDSLV4	85762	20,813 528,65	2,125 53,98	21,001 533,43	LDSLV4	85367
17,500 444,50	1,250 31,75	17,688 449,28	LDSLV4	90770		2,500 63,50	21,001 533,43	LDSLV4	87298
17,543 445,59	2,362 59,99	17,731 450,37	LDSLV4	86799	20,865 529,97	2,250 57,15	21,053 534,75	LDSLV4	90805
17,750 450,85	1,250 31,75	17,938 455,63	LDSLV4	90774	21,000 533,40	2,250 57,15	21,188 538,18	LDSLV4	87090
17,812 452,42	2,125 53,98	18,000 457,20	LDSLV4	87271	21,803 553,80	2,362 59,99	21,991 558,57	LDSLV4	87069
18,163 461,34	2,000 50,80	18,351 466,12	LDSLV4	86343	21,813 554,05	2,250 57,15	22,001 558,83	LDSLV4	84590
18,312 465,12	1,191 30,25	18,500 469,90	LDSLV4	90790	22,303 566,50	2,362 59,99	22,491 571,27	LDSLV4	87070
18,813 477,85	1,750 44,45	19,001 482,63	LDSLV4	86563	22,313 566,75	1,250 31,75	22,501 571,53	LDSLV4	85907
	2,250 57,15	19,001 482,63	LDSLV4	87015	22,812 579,42	2,000 50,80	23,000 584,20	LDSLV4	90163
	2,500 63,50	19,001 482,63	LDSLV4	86716	23,000 584,20	2,000 50,80	23,188 588,98	LDSLV4	90146
19,496 495,20	2,362 59,99	19,684 499,97	LDSLV4	87631	23,434 595,22	0,984 24,99	23,622 600,00	LDSLV4	87777
19,497 495,22	1,575 40,01	19,685 500,00	LDSLV4	87785	23,687 601,65	1,950 49,53	23,875 606,43	LDSLV4	87907

Diamètre de l'arbre	Largeur du manchon	Diamètre extérieur du manchon installé	Modèle	Désignation	Diamètre de l'arbre	Largeur du manchon	Diamètre extérieur du manchon installé	Modèle	Désignation
d ₁	b				d ₁	b			
in/mm	in/mm	in/mm	–	–	in/mm	in/mm	in/mm	–	–
23,812 604,82	0,750 19,05	24,000 609,60	LDSL4	87922	36,375 923,93	2,500 63,50	36,563 928,70	LDSL4	86111
	2,500 63,50	24,000 609,60	LDSL4	87960	36,813 935,05	2,500 63,50	37,001 939,83	LDSL4	86458
25,000 635,00	2,500 63,50	25,188 639,78	LDSL4	86567	37,813 960,45	1,500 38,10	38,001 965,23	LDSL4	86973
25,312 642,92	2,000 50,80	25,500 647,70	LDSL4	86091	38,000 965,20	1,500 38,10	38,188 969,98	LDSL4	86840
25,313 642,95	2,500 63,50	25,501 647,73	LDSL4	87802	38,500 977,90	1,500 38,10	38,688 982,68	LDSL4	81753
26,312 668,32	1,375 34,93	26,500 673,10	LDSL4	90809	38,813 985,85	2,125 53,98	39,001 990,63	LDSL4	85123
26,813 681,05	1,250 31,75	27,001 685,83	LDSL4	85384	39,813 1011,25	2,125 53,98	40,001 1016,03	LDSL4	81826
	2,250 57,15	27,001 685,83	LDSL4	85531	41,312 1049,32	1,968 49,99	41,500 1054,10	LDSL4	89948
27,000 685,80	2,000 50,80	27,188 690,58	LDSL4	86841	42,063 1068,40	2,125 53,98	42,251 1073,18	LDSL4	85038
27,063 687,40	2,250 57,15	27,251 692,18	LDSL4	84764	42,125 1069,98	2,125 53,98	42,313 1074,75	LDSL4	87054
27,313 693,75	2,250 57,15	27,501 698,53	LDSL4	91331	42,312 1074,72	1,250 31,75	42,500 1079,50	LDSL4	87379
27,500 698,50	2,250 57,15	27,688 703,28	LDSL4	84711	42,500 1079,50	1,250 31,75	42,688 1084,28	LDSL4	87392
27,812 706,42	2,500 63,50	28,000 711,20	LDSL4	87421					
28,813 731,85	2,250 57,15	29,001 736,63	LDSL4	84641					
29,813 757,25	2,250 57,15	30,001 762,03	LDSL4	84642					
30,309 769,85	1,375 34,93	30,497 774,62	LDSL4	87530					
30,813 782,65	2,000 50,80	31,001 787,43	LDSL4	85039					
31,812 808,02	2,500 63,50	32,000 812,80	LDSL4	90810					
32,313 820,75	2,000 50,80	32,501 825,53	LDSL4	86090					
32,812 833,42	2,220 56,39	33,000 838,20	LDSL4	87850					
33,313 846,15	2,625 66,68	33,501 850,93	LDSL4	84730					
34,312 871,52	1,750 44,45	34,500 876,30	LDSL4	87529					
35,313 896,95	2,500 63,50	35,501 901,73	LDSL4	85814					
35,812 909,62	1,500 38,10	36,000 914,40	LDSL4	90332					



Joint axiaux pour arbre



Joints axiaux pour arbre	274	C.4 Joints axiaux à collier	370
Généralités	274	Joints axiaux à collier	372
Caractéristiques et avantages	274	Généralités	372
C.1 Joints pour axe de chenille	276	Types	372
Joints pour axe de chenille	278	Conception du dispositif d'étanchéité	372
Généralités	278	Instructions d'installation	372
Caractéristiques et avantages	278	Tableaux des produits	374
Tableaux des produits	280		
C.2 Joints métalliques	282		
Joints métalliques	284		
Généralités	284		
Caractéristiques de conception	284		
Exigences relatives au lubrifiant	284		
Conditions de fonctionnement admissibles	286		
Contamination	286		
Installation des joints HDDF	286		
Tableaux des produits	288		
C.3 Joints V-ring	292		
Joints V-Ring	294		
Généralités	294		
Caractéristiques	294		
Matériaux	295		
Types standard	296		
Principales fonctions des joints V-ring	296		
Autres fonctions des joints V-ring	298		
Vitesses de glissement	299		
Défaut d'alignement et faux-rond	300		
Défaut d'alignement	301		
Surface d'appui	301		
Utilisation des tableaux des produits	302		
Exigences relatives à l'arbre	303		
Installation des joints V-ring	303		
Tableaux des produits	304		
Joints usinés	368		

Joint axiaux pour arbre

Généralités

Tous les joints axiaux pour arbre ont en commun d'assurer une étanchéité axiale contre la surface d'appui, qui est perpendiculaire à l'arbre (ou l'axe). De nombreux joints axiaux pour arbre, comme les joints V-ring par exemple, sont des solutions d'étanchéité relativement simples, généralement utilisées comme joints secondaires en présence de grandes quantités de contaminants. À l'exception des joints axiaux à collier, les joints axiaux pour arbre tournent avec l'arbre et font office de déflecteurs. Ils tolèrent de petits défauts d'alignement de l'arbre par rapport à la surface d'appui et fournissent une performance d'étanchéité fiable lorsque l'arbre présente une ovalisation ou un faux-rond de rotation.

Caractéristiques et avantages

Les joints axiaux suivants sont disponibles auprès de SKF :

- Joints V-Ring
- Joints axiaux à collier
- Joints axiaux métalliques
- Joints pour axe de chenille



Joints pour axe de chenille

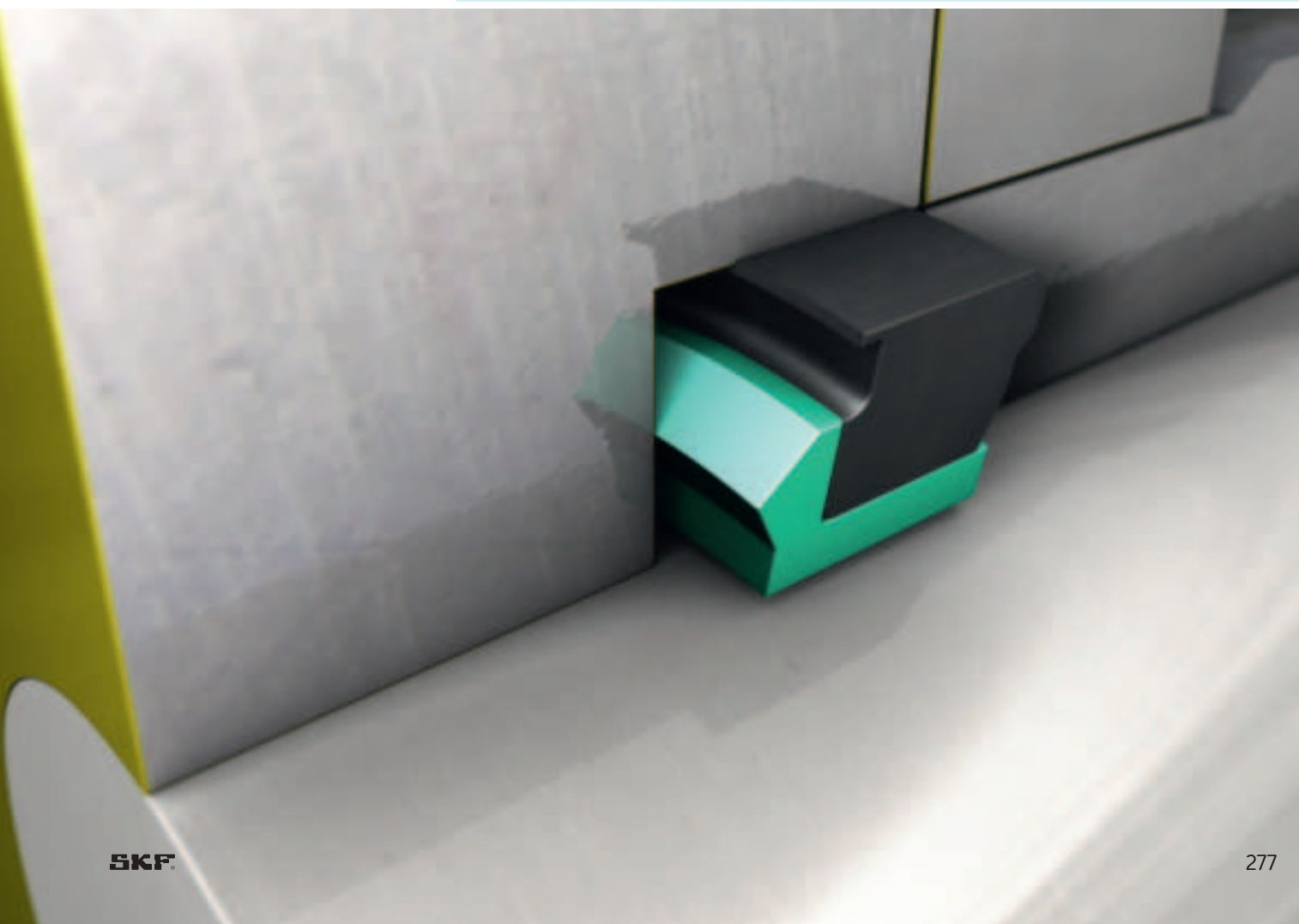


DURÉE
DE SERVICE
ACCRUE
DU
TRAIN ROULANT



Jointes pour axe de chenille

- › Pour les chenilles lubrifiées à l'huile
- › Installation facile



Joints pour axe de chenille

Généralités

Les joints SKF pour axe de chenille, SKF Trackstar, sont spécialement conçus pour les chenilles lubrifiées à l'huile dans les applications tout-terrain. Les joints sont installés sur l'axe connectant une paire de maillons sur la chaîne (→ fig. 1).

Caractéristiques et avantages

Le type de joint SKF Trackstar standard, TP, est constitué d'une bague d'étanchéité en polyuréthane et d'un anneau de précharge en caoutchouc nitrile (→ fig. 2). La bague d'étanchéité retient l'huile entre la goupille et le coussinet et exclut les polluants. L'anneau de précharge assure l'étanchéité statique. Les nervures sur le diamètre intérieur du joint permettent à l'huile de passer pour assurer la lubrification requise.

Le type de joint SKF Trackstar TMP est disponible pour les applications intensives. Cette version intègre une bague de renfort métallique qui procure une rigidité supplémentaire dans des conditions de fonctionnement extrêmes (→ fig. 3).

La combinaison parfaite de ces 3 éléments se traduit par une durée de service accrue du joint et, par conséquent, du train roulant, avec des coûts de maintenance réduits. L'élément d'étanchéité est fabriqué dans un matériau polyuréthane extrêmement résistant à l'usure renforcé de fibres spéciales. Le composé de caoutchouc dans lequel est fabriqué l'anneau de précharge a été spécialement formulé par SKF pour délivrer une charge optimale pour la bague d'étanchéité en polyuréthane afin qu'elle puisse assurer l'étanchéité statique et protéger le système de la contamination externe via la surface d'étanchéité passive.

La conception du joint lui évite par ailleurs de tourner en fonctionnement, ce qui contribue à allonger sa durée de service.

Les deux types de joints SKF Trackstar s'installent sur une entretoise fournie par le fabricant du train roulant. La fonction de l'entretoise est de préserver l'espace nécessaire pour le joint lorsqu'il est comprimé entre le maillon et le coussinet. L'entretoise est pourvue de canaux d'huile qui assurent l'alimentation en huile pour une lubrification optimale de la lèvre d'étanchéité principale. L'autre caractéristique intéressante à mentionner est la bague de montage intégrée à l'élément en caoutchouc qui garantit un montage sûr et facile, lequel peut en outre être robotisé.

Les joints SKF Trackstar offrent plusieurs avantages importants :

- Durée de service accrue du train roulant
- Réduction de l'usure interne du coussinet et de l'axe
- Installation facile
- Interchangeabilité avec la plupart des joints pour axes de chenilles étanches et lubrifiés les plus courants

Fig. 1

Installation des joints SKF Trackstar

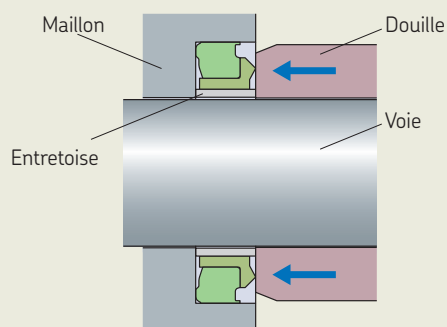


Fig. 2

Installation des joints SKF Trackstar type TP

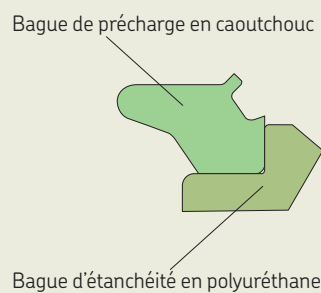
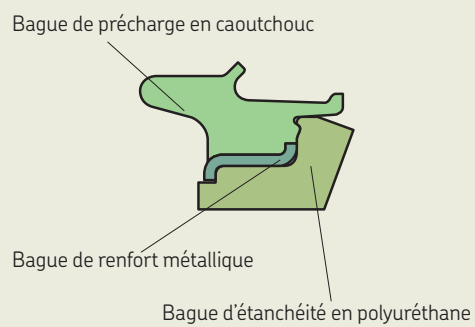
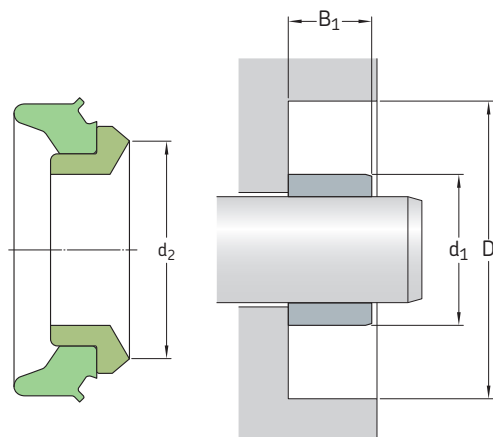


Fig. 3

Installation des joints SKF Trackstar type TPM



d_1 33,22–80,72 mm


Dimensions						Désignation
Diamètre extérieur de l'entretoise	Diamètre d'alésage, nominal		Largeur en fonctionnement B_1	Diamètre de lèvres d_2 max.		
d_1 max.	D		B_1	d_2 max.		
mm/in						–
33,22 1,308	47,88 1,885	$\pm 0,25$ $\pm 0,010$	8,38 0,330	$\pm 0,25$ $\pm 0,010$	40,01 1,575	33,2×47,3×11,8 TP
36,47 1,436	51,99 2,047	$\pm 0,25$ $\pm 0,010$	8,31 0,327	$\pm 0,25$ $\pm 0,010$	44,45 1,750	36,5×51,4×11,7 TP
38,05 1,498	55,04 2,167	$\pm 0,25$ $\pm 0,010$	9,60 0,378	$\pm 0,25$ $\pm 0,010$	46,99 1,850	38,1×54,4×12,8 TP
41,86 1,648	59,77 2,353	$\pm 0,25$ $\pm 0,010$	9,25 0,364	$\pm 0,25$ $\pm 0,010$	50,04 1,970	42,0×59,1×12,8 TP
42,52 1,674	59,79 2,354	$\pm 0,03$ $\pm 0,001$	10,69 0,421	$\pm 0,25$ $\pm 0,010$	51,05 2,010	43,1×59,4×14,3 TPM
44,60 1,756	63,04 2,482	$\pm 0,25$ $\pm 0,010$	10,69 0,421	$\pm 0,25$ $\pm 0,010$	53,70 2,114	44,7×62,7×14,2 TP
46,20 1,819	64,64 2,545	$\pm 0,15$ $\pm 0,006$	10,80 0,425	$\pm 0,25$ $\pm 0,010$	56,41 2,221	46,1×64,1×14,1 TP
45,69 1,799	62,99 2,480	$\pm 0,03$ $\pm 0,001$	10,69 0,421	$\pm 0,25$ $\pm 0,010$	54,71 2,154	46,3×62,3×14,3 TPM
50,29 1,980	67,59 2,661	$\pm 0,25$ $\pm 0,010$	10,80 0,425	$\pm 0,25$ $\pm 0,010$	58,42 2,300	50,3×67,0×14,7 TP
52,60 2,071	70,79 2,787	$\pm 0,25$ $\pm 0,010$	10,80 0,425	$\pm 0,25$ $\pm 0,010$	61,34 2,415	52,7×70,5×14,2 TP
52,43 2,064	70,10 2,760	$\pm 0,03$ $\pm 0,001$	10,80 0,425	$\pm 0,25$ $\pm 0,010$	61,11 2,406	53,0×69,3×14,2 TPM
54,99 2,165	72,75 2,864	$\pm 0,25$ $\pm 0,010$	10,80 0,425	$\pm 0,25$ $\pm 0,010$	64,19 2,527	54,9×72,4×14,8 TP
58,19 2,291	75,54 2,974	$\pm 0,25$ $\pm 0,010$	10,67 0,420	$\pm 0,25$ $\pm 0,010$	67,03 2,639	58,1×75,0×14,7 TP
58,90 2,319	77,65 3,057	$\pm 0,25$ $\pm 0,010$	11,10 0,437	$\pm 0,25$ $\pm 0,010$	67,59 2,661	58,8×77,1×15,2 TP

Dimensions						Désignation
Diamètre extérieur de l'entretoise	Diamètre d'alésage, nominal		Largeur en fonctionne- ment B ₁	Diamètre de lèvre d ₂ max.		
d ₁ max.	D					
mm/in						–
61,09 2,405	82,55 3,250	± 0,13 ± 0,005	11,10 0,437	± 0,25 ± 0,010	70,00 2,756	61,1×82,0×16,0 TP
63,14 2,486	83,74 3,297	± 0,25 ± 0,010	15,49 0,610	± 0,25 ± 0,010	73,66 2,900	63,2×83,1×19,3 TP
63,60 2,504	83,49 3,287	± 0,25 ± 0,010	11,13 0,438	± 0,25 ± 0,010	74,22 2,922	63,6×82,5×15,0 TP
67,21 2,646	87,25 3,435	± 0,25 ± 0,010	11,13 0,438	± 0,25 ± 0,010	77,14 3,037	67,1×86,7×15,4 TP
76,71 3,020	99,80 3,929	± 0,13 ± 0,005	11,10 0,437	± 0,25 ± 0,010	89,08 3,507	76,7×99,3×15,1 TP
80,72 3,178	106,20 4,181	± 0,13 ± 0,005	11,10 0,437	± 0,25 ± 0,010	92,53 3,643	80,8×105,8×15,9 TP



Joints métalliques



SOLUTION ÉPROUVÉE
POUR VÉHICULES
TOUT-TERRAIN
OU À CHENILLES



Jointts métalliques

- › Résistance élevée à l'usure, la corrosion et les produits chimiques



Joint métalliques

Généralités

Les joints métalliques SKF de type HDDF (→ **fig. 1**) sont conçus pour être utilisés dans des conditions de service extrêmes à des vitesses périphériques relativement basses. Ils assurent une protection fiable contre les polluants solides et liquides et une rétention parfaite des lubrifiants. À l'origine, ces joints ont été conçus pour les véhicules tout-terrain et à chenilles ; il a cependant été constaté qu'ils convenaient aussi à toute une gamme d'autres applications requérant une protection efficace contre le sable, la saleté, la boue, l'eau, etc. (→ **fig. 2**). Ces applications incluent :

- Les malaxeurs de tous types
- Les équipements de traitement du sable
- Les bandes transporteuses et équipements de chantiers
- Les machines agricoles
- Les machines de lavage
- les broyeurs et autres équipements de pulvérisation
- Les équipements de traitement de minerais
- Le matériel minier

Caractéristiques de conception

Les joints HDDF sont constitués de deux bagues d'étanchéité métalliques identiques et de deux rondelles Belleville similaires (rondelles ressorts) en nitrile ou élastomère fluoré, spécialement développées pour ces joints (→ **fig. 3 page 287**). Les bagues d'étanchéité sont en alliage coulé résistant à l'usure et à la corrosion et leurs surfaces d'étanchéité et de glissement ont une rugosité faible.

Les rondelles Belleville en caoutchouc nitrile ou élastomère fluoré assurent une charge uniforme de la face et une étanchéité efficace au niveau de l'alésage et des diamètres extérieurs. Le diamètre extérieur des rondelles s'adapte à la forme de l'alésage dans lequel elles sont montées. Il est essentiel que le diamètre et la profondeur d'alésage soient conformes aux dimensions indiquées dans le tableau des produits des **pages 288 à 291**. Les tolérances appropriées entre l'ensemble du joint et ses composants d'ajustement doivent être respectées pour garantir une étanchéité optimale.

Exigences relatives au lubrifiant

Un lubrifiant doit être appliqué sur les surfaces d'étanchéité dynamique d'un joint métallique pour prévenir les rayures. Il doit couvrir au moins 30 % de la surface d'étanchéité pour pouvoir correctement lubrifier et refroidir les bagues d'étanchéité. Il peut s'agir soit d'un détergent de type SAE 10W-40 ou d'une huile minérale de 10 WT à 90 WT, selon la température ambiante. Veuillez noter que certaines huiles contiennent des additifs qui les rendent inutilisables avec les élastomères. Ces huiles risqueraient d'entraîner une dégradation des rondelles Belleville, particulièrement en cas de températures élevées.

Même si les huiles minérales sont les lubrifiants recommandés en priorité, une lubrification à la graisse est également possible pour certaines applications à faible vitesse de rotation ou d'oscillation, lorsque la vitesse périphérique du joint ne dépasse pas 0,5 m/s. À des vitesses plus élevées, une lubrification à l'huile est nécessaire, non seulement pour lubrifier les surfaces d'étanchéité, mais également pour refroidir les bagues d'étanchéité.

Fig. 1

Joint HDDF

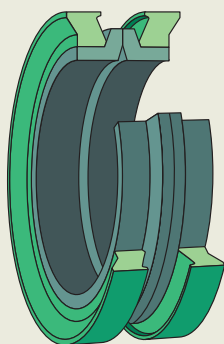
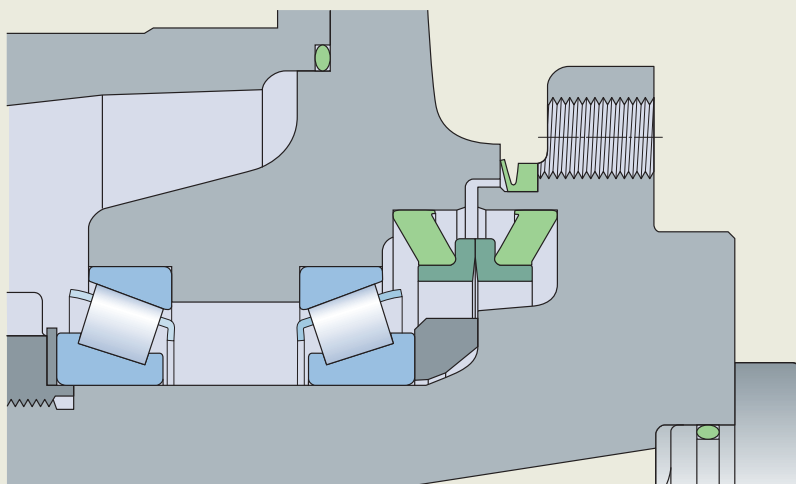


Fig. 2

Application de joint HDDF



Conditions de fonctionnement admissibles

Selon le modèle, les joints métalliques peuvent supporter différents niveaux de pression interne. En règle générale cependant, la pression doit être maintenue en dessous de 0,25 MPa. D'autres recommandations concernant les conditions de fonctionnement des joints métalliques, comme la température et la vitesse, sont fournies dans le **tableau 1**.

La résistance chimique du caoutchouc nitrile et de l'élastomère fluoré en général est traitée à la section *Résistance chimique* **page 37**.

Contamination

Les joints métalliques sont souvent utilisés dans des environnements fortement contaminés, où la boue est susceptible de s'accumuler dans l'espace entre le logement, les bagues d'étanchéité et les rondelles Belleville. L'accumulation de boue peut, à terme, éjecter les rondelles Belleville de leur logement et modifier les charges exercées sur la face du joint ou entraîner un pompage de la boue au-delà des rondelles Belleville.

Les polluants peuvent également avoir une action abrasive sur les rondelles Belleville et détériorer l'élastomère. Pour limiter ces risques, il est donc important de sélectionner un matériau adapté à l'application pour la rondelle Belleville.

Installation des joints HDDF

Généralités

Il est primordial de prendre toutes les précautions nécessaires lors de la manipulation et de l'installation des joints métalliques pour éviter de couper ou de déchirer les rondelles Belleville en élastomère ou de provoquer une rupture des bagues d'étanchéité métalliques, ce qui, dans les deux cas, aurait pour conséquence une défaillance prématurée du joint et une fuite immédiate. Il est également essentiel de préserver les surfaces d'étanchéité des polluants comme la poussière ou les peluches. Suivez toujours attentivement les instructions d'installation indiquées à la **page 287**.

Préparation du logement et du joint

Toutes les parties du logement en contact avec les rondelles Belleville doivent être exemptes de polluants (huile, graisse, poussière, particules pelucheuses, etc.) au moment de l'installation du joint. SKF recommande d'utiliser un solvant sans pétrole et un chiffon propre et non-pelucheux pour nettoyer ces éléments avant installation.

Toutes les parties du joint doivent être manipulées avec précaution pour éviter les dommages ou les rayures.

Tableau 1

Tableau 1

Conditions de fonctionnement admissibles		
Conditions de fonctionnement	Valeur recommandée	
Température, max		
Fonctionnement continu		
Caoutchouc nitrile (NBR)	-25 à +100 °C	(-15 à +210 °F)
Elastomère fluoré (FKM)	-10 à +190 °C	(15 à 375 °F)
Vitesse périphérique, max.		
Fonctionnement continu	1,8 m/s	(350 ft/min)
Courtes périodes	3,8 m/s	(750 ft/min)
Pression, max.		
Fonctionnement continu	0,25 MPa	(35 psi)
Courtes périodes	0,35 MPa	(50 psi)

Procédure d'installation

- 1 Installez les rondelles Belleville en appui contre l'épaule interne des bagues d'étanchéité métalliques (→ fig. 4a).
- 2 Poussez doucement chaque moitié de joint (rondelle Belleville et bague d'étanchéité métallique) dans le logement jusqu'à ce qu'elle soit en butée. Vérifiez que le joint n'est pas décalé et que les rondelles sont positionnées de manière uniforme au fond de l'alésage du logement. Une mauvaise installation des joints peut entraîner une charge irrégulière sur la circonférence des faces de joint avec pour conséquences possibles des stries ou une séparation des bagues d'étanchéité et une fuite d'huile.
- 3 Nettoyez les deux faces des bagues d'étanchéité métalliques à l'aide d'un chiffon non-pelucheux et appliquez une fine couche d'huile. Assurez-vous de l'absence de traces d'huile sur les surfaces autres que les faces des bagues d'étanchéité (→ fig. 4b).
- 4 Vérifiez que les deux logements sont concentriques et correctement alignés. Les rondelles Belleville doivent toujours être correctement positionnées au fond du logement.
- 5 Rassemblez les deux logements, en évitant les impacts susceptibles de rayer ou casser des éléments du joint.
- 6 Pour terminer, maintenez une moitié de l'ensemble fixe, tout en faisant faire au moins dix tours complets à la deuxième moitié.

REMARQUE

Cette procédure permet de vérifier que le logement et les rondelles Belleville sont correctement alignés. En cas d'oscillation, démontez l'ensemble et vérifiez que les rondelles Belleville sont correctement positionnées dans le logement.

Fig. 3

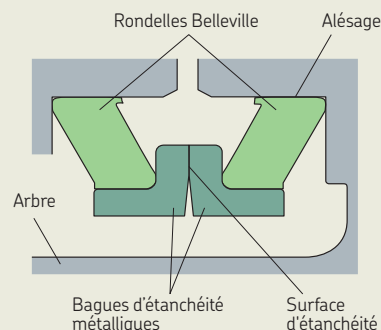
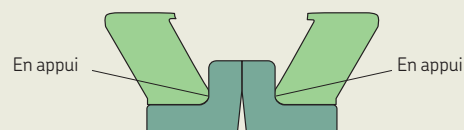
Caractéristiques de conception

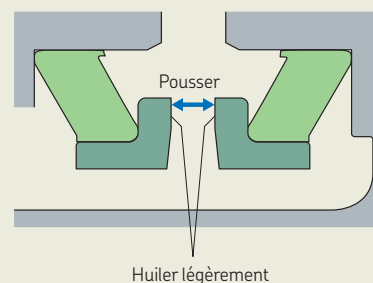
Fig. 4

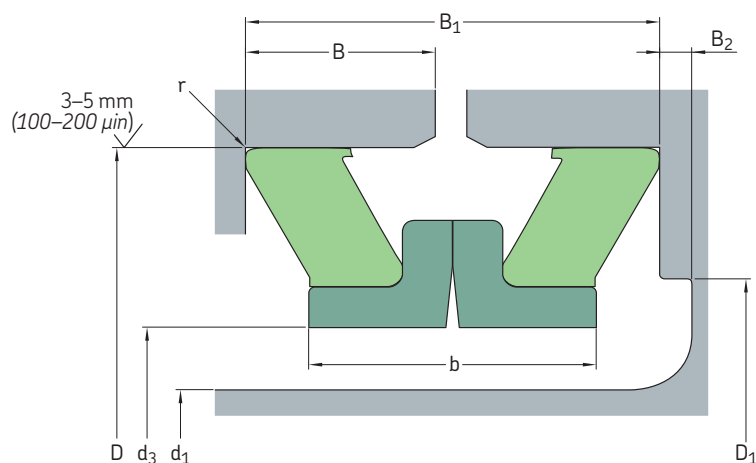
Procédure d'installation

a



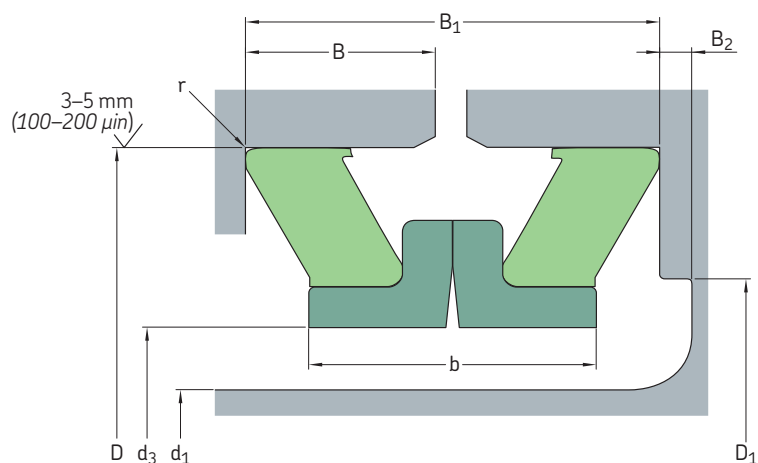
b





Désignation	Matériau de la lèvre	Dimensions en pouces		Largeur en fonctionnement	Diamètre intérieur du joint	Profondeur de l'alésage	Diamètre d'épaulement recommandé		Dégagement	Largeur de la bague d'étanchéité	Rayon
d ₁ max.		d ₁	D	B ₁	d ₃ min.	B	D ₁ max.	min.	B ₂ min.	b max.	r max.
–	–	in									
16904	R	1,688	2,760 ±0,002	0,974 ±0,038	1,760	0,453	2,282	–	–	0,846	0,037
18259	R	1,812	3,003 ±0,002	0,892 ±0,031	1,910	0,416	2,475	–	–	0,790	0,042
21215	R	2,125	3,250 ±0,002	0,900 ±0,033	2,215	0,418	2,759	–	–	0,812	0,045
25096	R	2,500	3,762 ±0,002	0,907 ±0,033	2,580	0,422	3,188	–	–	0,840	0,042
27536	R	2,750	4,030 ±0,002	0,918 ±0,035	2,830	0,426	3,480	–	–	0,810	0,042
30651	R	3,063	4,500 ±0,002	1,016 ±0,035	3,170	0,475	3,833	–	–	0,912	0,042
35076	R	3,500	4,953 ±0,002	1,096 ±0,043	3,620	0,511	4,296	–	–	0,962	0,035
38740	R	3,875	5,312 ±0,003	1,102 ±0,024	4,040	0,524	4,750	–	–	1,002	0,042
38751	R	3,875	5,562 ±0,003	1,267 ±0,050	4,040	0,594	4,791	–	–	1,110	0,051
43135	R	4,312	5,823 ±0,003	1,102 ±0,024	4,420	0,524	5,125	–	–	1,002	0,042
43150	R	4,312	6,000 ±0,003	1,320 ±0,040	4,420	0,625	5,173	–	–	1,090	0,051
46975	R	4,688	6,400 ±0,003	1,525 ±0,050	4,795	0,722	5,583	–	–	1,254	0,047
50655	R	5,062	6,750 ±0,003	1,280 ±0,040	5,170	0,605	5,975	–	–	1,150	0,057
54000	R	5,400	6,990 ±0,003	1,310 ±0,030	5,625	0,625	6,625	–	–	1,182	0,057
56170	R	5,625	7,250 ±0,003	1,366 ±0,031	5,825	0,650	6,486	6,174	0,032	1,300	0,057
58775	R	5,875	7,641 ±0,003	1,510 ±0,031	6,000	0,724	6,868	6,548	0,056	1,490	0,073
63796	R	6,375	8,120 ±0,003	1,265 ±0,040	6,570	0,598	7,555	7,505	0,125	1,350	0,042
67560	R	6,750	8,620 ±0,004	1,375 ±0,030	6,920	0,656	7,750	–	–	1,260	0,042
74310	R	7,438	9,400 ±0,004	1,656 ±0,040	7,540	0,793	8,431	–	–	1,344	0,073
78020	R	7,800	10,000 ±0,004	1,750 ±0,050	7,940	0,835	8,910	–	–	1,500	0,058
82540	R	8,250	10,062 ±0,004	1,560 ±0,040	8,358	0,745	9,280	9,220	0,071	1,562	0,058
86850	R	8,688	10,911 ±0,005	1,924 ±0,030	8,790	0,932	9,754	–	–	1,642	0,058

Désignation	Matériau de la lèvre	Dimensions en pouces		Largeur en fonctionnement	Diamètre intérieur du joint	Profondeur de l'alésage	Diamètre d'épaulement recommandé		Dégagement	Largeur de la bague d'étanchéité	Rayon
d ₁ max.		d ₁	D				D ₁ max.	min.		b max.	r max.
–	–	mm		B ₁	d ₃ min.	B	D ₁ max.	min.	B ₂ min.	b max.	r max.
16904	R	42,88	70,10 ±0,06	24,74 ±0,97	44,70	11,51	57,96	–	–	21,49	0,94
18259	R	46,03	76,28 ±0,06	22,66 ±0,79	48,51	10,57	62,87	–	–	20,07	1,07
21215	R	53,98	82,55 ±0,06	22,86 ±0,84	56,26	10,62	70,08	–	–	20,62	1,14
25096	R	63,50	95,56 ±0,06	23,04 ±0,84	65,53	10,72	80,98	–	–	21,34	1,07
27536	R	69,85	102,36 ±0,06	23,32 ±0,89	71,88	10,82	88,39	–	–	20,57	1,07
30651	R	77,80	114,30 ±0,06	25,81 ±0,89	80,52	12,07	97,36	–	–	23,16	1,07
35076	R	88,90	125,81 ±0,06	27,84 ±1,09	91,95	12,98	109,12	–	–	24,43	0,89
38740	R	98,43	134,92 ±0,08	27,99 ±0,61	102,62	13,31	120,65	–	–	25,45	1,07
38751	R	98,43	141,27 ±0,08	32,18 ±1,27	102,62	15,09	121,69	–	–	28,19	1,30
43135	R	109,52	147,90 ±0,08	27,99 ±0,61	112,27	13,31	130,18	–	–	25,45	1,07
43150	R	109,52	152,40 ±0,08	33,53 ±1,02	112,27	15,88	131,39	–	–	27,69	1,30
46975	R	119,08	162,56 ±0,08	38,74 ±1,27	121,79	18,34	141,81	–	–	31,85	1,19
50655	R	128,57	171,45 ±0,08	32,51 ±1,02	131,32	15,37	151,77	–	–	29,21	1,45
54000	R	137,16	177,55 ±0,08	33,27 ±0,76	142,88	15,88	168,28	–	–	30,02	1,45
56170	R	142,88	184,15 ±0,08	34,70 ±0,79	147,96	16,51	164,74	156,82	0,81	33,02	1,45
58775	R	149,23	194,08 ±0,08	38,35 ±0,79	152,40	18,39	174,45	166,32	1,42	37,85	1,85
63796	R	161,93	206,25 ±0,08	32,13 ±1,02	166,88	15,19	191,90	190,63	3,18	34,29	1,07
67560	R	171,45	218,95 ±0,10	34,93 ±0,76	175,77	16,66	196,85	–	–	32,00	1,07
74310	R	188,93	238,76 ±0,10	42,06 ±1,02	191,52	20,14	214,15	–	–	34,14	1,85
78020	R	198,12	254,00 ±0,10	44,45 ±1,27	201,68	21,21	226,31	–	–	38,10	1,47
82540	R	209,55	255,57 ±0,10	39,62 ±1,02	212,29	18,92	235,71	234,19	1,80	39,67	1,47
86850	R	220,68	277,14 ±0,13	48,87 ±0,76	223,27	23,67	247,75	–	–	41,71	1,47



Désignation	Matériau de la lèvre	Dimensions en pouces		Largeur en fonctionnement	Diamètre intérieur du joint	Profondeur de l'alésage	Diamètre d'épaulement recommandé		Dégagement	Largeur de la bague d'étanchéité	Rayon
d ₁ max.		d ₁	D	B ₁	d ₃ min.	B	D ₁ max.	min.	B ₂ min.	b max.	r max.
–	–	in									
93115	R	9,312	11,000 ±0,005	1,437 ±0,032	9,410	0,687	10,360	10,260	0,090	1,510	0,050
93125	R	9,312	11,625 ±0,005	1,754 ±0,050	9,410	0,837	10,750	–	–	1,510	0,089
95620	R	9,562	11,859 ±0,005	1,949 ±0,069	9,660	0,925	10,703	–	–	1,700	0,074
108710	R	10,875	12,969 ±0,005	1,540 ±0,050	11,060	0,730	12,100	12,000	0,143	1,670	0,043
116500	R	11,625	13,250 ±0,005	1,290 ±0,030	11,780	0,615	12,780	–	–	1,210	0,045
124020	R	12,400	14,375 ±0,005	1,656 ±0,050	12,500	0,788	13,530	13,470	0,060	1,610	0,057
137570	R	13,750	15,817 ±0,005	1,875 ±0,032	13,910	0,906	14,985	–	–	1,670	0,089
806715	R	14,750	16,695 ±0,005	1,875 ±0,032	14,950	0,906	15,863	–	–	1,670	0,062
807115	V	14,750	16,695 ±0,005	1,875 ±0,032	14,950	0,906	15,863	–	–	1,670	0,062
171025	R	17,125	19,240 ±0,006	1,531 ±0,053	17,280	0,724	18,400	18,300	0,140	1,659	0,043
191022	R	19,125	21,500 ±0,006	1,640 ±0,042	19,250	0,784	20,950	20,850	0,175	1,832	0,057
238020	R	23,875	26,875 ±0,006	2,125 ±0,040	24,280	1,018	25,550	–	–	1,851	0,089
807199	V	23,875	26,875 ±0,006	2,125 ±0,040	24,280	1,018	25,550	–	–	1,851	0,089
807149	V	29,000	32,000 ±0,006	2,125 ±0,040	29,512	1,028	30,672	–	–	1,851	0,089

Désignation	Matériau de la lèvre	Dimensions en pouces		Largeur en fonctionnement	Diamètre intérieur du joint	Profondeur de l'alésage	Diamètre d'épaulement recommandé		Dégagement	Largeur de la bague d'étanchéité	Rayon
d ₁ max.		d ₁	D	B ₁	d ₃ min.	B	D ₁ max.	min.	B ₂ min.	b max.	r max.
–	–	mm									
93115	R	232,52	279,40 ±0,13	36,50 ±0,81	239,01	17,45	263,14	260,60	2,29	38,35	1,27
93125	R	236,52	295,28 ±0,13	44,55 ±1,27	239,01	21,26	273,05	–	–	38,35	2,26
95620	R	242,87	301,22 ±0,13	49,50 ±1,75	245,36	23,50	271,86	–	–	43,18	1,88
108710	R	276,23	329,41 ±0,13	39,12 ±1,27	280,92	18,54	307,34	304,80	3,63	42,42	1,09
116500	R	295,28	336,55 ±0,13	32,77 ±0,76	299,21	15,62	324,61	–	–	30,73	1,14
124020	R	314,96	365,13 ±0,13	42,06 ±1,27	317,50	20,02	343,66	342,14	1,52	40,89	1,45
137570	R	349,25	401,75 ±0,13	47,63 ±0,81	353,31	23,01	380,62	–	–	42,42	2,26
806715	R	374,65	424,05 ±0,13	47,63 ±0,81	379,73	23,01	402,92	–	–	42,42	1,58
807115	V	374,65	424,05 ±0,13	47,63 ±0,81	379,73	23,01	402,92	–	–	42,42	1,57
171025	R	434,98	488,70 ±0,15	38,89 ±1,35	438,91	18,39	467,36	464,82	3,56	42,14	1,09
191022	R	485,78	546,10 ±0,15	41,66 ±1,07	488,95	19,91	532,13	529,59	4,45	46,53	1,45
238020	R	606,43	682,63 ±0,15	53,98 ±1,02	616,71	25,86	648,97	–	–	47,02	2,26
807199	V	606,43	682,63 ±0,15	53,98 ±1,02	616,71	25,86	648,97	–	–	47,02	2,26
807149	V	736,60	812,80 ±0,15	53,98 ±1,02	749,60	26,11	779,07	–	–	47,02	2,26



Joints V-ring

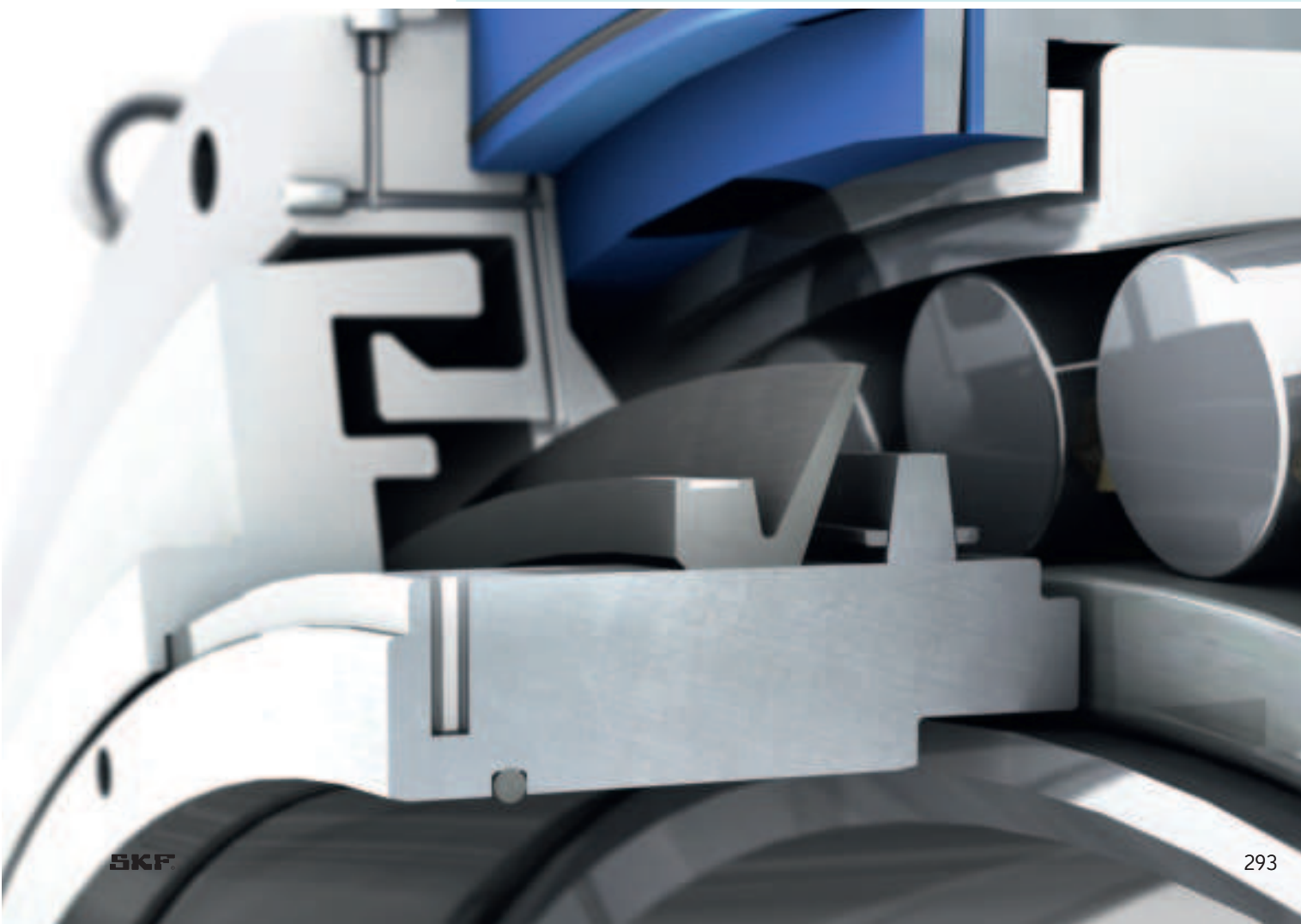


UTILISABLES
PARTOUT
DANS LE MONDE



Joint V-Ring

- › Solution peu coûteuse
- › Polyvalents



Joint V-Ring

Généralités

Les joints V-Ring sont des joints uniques entièrement en élastomère utilisés sur les arbres tournants dans une gamme d'applications extrêmement large. Ils peuvent être utilisés seuls pour protéger des roulements de types variés contre la contamination. Ils sont également souvent utilisés comme joints secondaires pour protéger les joints principaux dans des environnements fortement contaminés.

Ils sont montés sur l'arbre et leur lèvres mince de forme conique vient s'appuyer contre une surface perpendiculaire à l'arbre (**fig. 1a**). Ils ont un ajustement serré sur l'arbre, tournent avec lui et font office de déflecteurs (**→ fig. 1b**). Ils tolèrent un défaut d'alignement angulaire entre l'arbre et la surface d'appui (**→ fig. 1c**). Ils assurent une étanchéité efficace même si l'arbre présente une ovalisation ou un faux-rond de rotation (**→ fig. 1d**). L'arbre peut se déplacer axialement par rapport à la surface d'appui, mais l'amplitude admissible de ce mouvement dépend du joint V-Ring concerné.

Les joints V-Ring sont entièrement en élastomère, sans armature métallique ou en tissu, ce qui facilite l'installation. Ils peuvent être étirés et, en fonction de la taille, passés par dessus d'autres éléments, par exemple les épaulements, les poulies ou même les paliers. Cette caractéristique est particulièrement appréciable, notamment dans le cas d'un changement de joint.

Caractéristiques

Un joint V-ring est constitué d'un corps de joint, d'une lèvre d'étanchéité flexible de forme conique et d'une « articulation » intégrée résiliente (**→ fig. 2**). Il est étiré et installé directement sur l'arbre où il est maintenu en place par la tension intrinsèque du corps du joint. Il tourne avec l'arbre et assure une étanchéité axiale contre une surface d'appui fixe.

La surface d'appui peut être la grande face d'un roulement, une rondelle, un estampage, un palier ou même l'armature métallique d'un joint radial pour arbre.

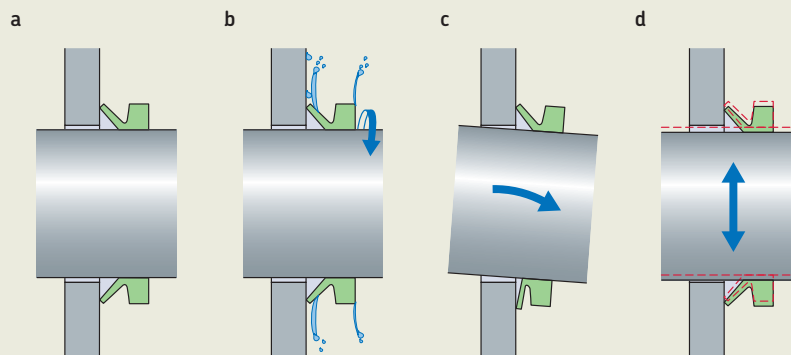
La lèvre d'étanchéité flexible exerce contre la surface d'appui une pression de contact relativement faible mais suffisante pour assurer l'étanchéité. Cette légère pression de contact permet au joint de fonctionner à sec dans certaines applications à faible vitesse, avec un couple résistant ou une accumulation de chaleur négligeables. La pression de contact varie selon la largeur d'ajustement.

La lèvre flexible et l'articulation assurent une étanchéité adéquate même dans les applications avec un jeu axial important et un défaut d'alignement de l'arbre.

En raison de la force centrifuge, la pression de contact de la lèvre diminue au fur et à mesure que la vitesse augmente. Les pertes par frottement et l'échauffement sont ainsi minimisés, ce qui se traduit par une résistance à l'usure accrue et un allongement de la durée de service.

Fig. 1

Joint V-ring installés



Matériaux

En règle générale, les joints V-ring sont fabriqués en caoutchouc nitrile qui présente une bonne résistance chimique, une résistance à l'usure et supporte des températures comprises entre -40 et 100 °C. Pour les applications caractérisées par des températures supérieures ou la présence de produits agressifs, des joints V-ring en élastomère fluoré peuvent également être fournis. Les conditions de fonctionnement admissibles pour les joints V-ring en caoutchouc nitrile ou en élastomère fluoré sont indiquées dans le **tableau 2 page 299**. Dans le tableau des produits, sous la désignation « Code lèvre », les lettres R et V sont utilisées pour identifier respectivement le caoutchouc nitrile et l'élastomère fluoré.

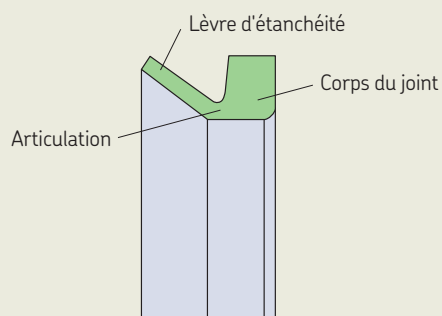
⚠ ATTENTION

Au-delà de 300 °C, tous les matériaux élastomères fluorés dégagent des vapeurs toxiques.

Pour plus de détails, consultez la **page 32**.

Fig. 2

Type V-Ring



Types standard

SKF propose cinq types de joints V-ring standard :

- VA /VR1, le type le plus courant de joint V-ring, avec une section transversale standard et une face arrière droite. Le VA /VR1 est généralement utilisé pour protéger les montages de roulements dans les réducteurs, moteurs électriques et entraînements.
- VS /VR2, avec section transversale basse standard, une face arrière conique et un corps large pour un maintien très ferme sur l'arbre. Le VS /VR2 est généralement utilisé dans les applications agricoles et automobiles.
- VL /VR3, conçu avec une section transversale axiale très compacte. Le VL /VR3 est généralement utilisé dans des espaces exigus pour remplacer des joints à chicane.
- VE /VR4, conçu pour être utilisé comme joint secondaire dans les applications lourdes où le joint principal doit être protégé de l'eau et/ou de polluants solides. Ce type présente la plus grande section parmi tous les joints V-Ring et tolère les déplacements axiaux les plus importants. Le VE /VR4 est disponible dans la plage de diamètre de 300 à 2 010 mm.

- VRME /VR6, un joint V-ring haute résistance de grand diamètre pour les applications incluant des déplacements axiaux importants. Ce joint peut être fixé axialement et radialement sur l'arbre à l'aide d'un collier à bande standard. Le VRME /VR6 est conçu principalement pour protéger les montages de roulements à grande vitesse dans les laminoirs, machines à papier et autres grosses machines. Il est fabriqué sur demande.

Des joints V-ring SKF sont disponibles pour toutes les plages de diamètres d'arbre indiquées dans le **tableau 1**. Si deux joints V-ring sont possibles pour le diamètre de l'arbre, il convient toujours de choisir le joint V-ring le plus grand (→ **fig. 9 page 302**). Des tailles et types spéciaux, y compris des versions coupées, sont disponibles sur demande. Pour des dimensions en dehors de la plage standard, contactez votre représentant SKF.

Principales fonctions des joints V-ring

Les joints V-Ring conviennent aussi bien aux applications lubrifiées à la graisse qu'à l'huile. Pour assurer l'étanchéité des montages de roulements lubrifiés à la graisse et les protéger de la contamination, les joints V-Ring doivent être installés à l'extérieur du couvercle ou de la paroi du palier. Cette position permet d'empêcher la poussière, l'eau vaporisée et d'autres polluants de pénétrer à l'intérieur (→ **fig. 3**). Le joint V-Ring peut également servir de soupape à graisse : la graisse usagée ou en excès peut être évacuée entre la surface d'appui et la lèvre d'étanchéité (→ **fig. 4**). Deux joints V-ring peuvent être utilisés en opposition dans les applications où les fonctions de rétention du lubrifiant et d'exclusion de la contamination sont d'égale importance (→ **fig. 5**).

Les joints V-ring utilisés pour retenir l'huile doivent toujours être fixés axialement sur l'arbre du côté du lubrifiant (→ **fig. 6**).

Les joints V-ring ne doivent pas être immergés dans le fluide de l'application.

Tableau 1

Types de joints V-ring standard et plages de dimensions

										
Conception, valable partout dans le monde en dehors de l'Amérique du Nord	VA		VS		VL		VE		VRME	
Conception, Amérique du Nord	VR1		VR2		VR3		VR4		VR6	
–	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
min.	2,7	0,106	4,5	0,177	105	4,134	300	11,811	300	11,811
max.	2 020	79,257	210	8,268	2 025	79,724	2 010	79,134	1 995	78,543

Fig. 3

Joint V-ring utilisé pour l'exclusion

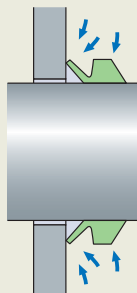


Fig. 4

Joint V-ring utilisé comme soupape à graisse

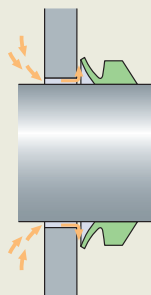


Fig. 5

Deux joints V-ring en opposition

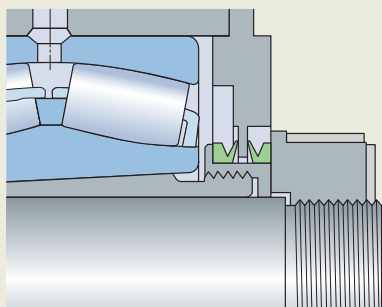
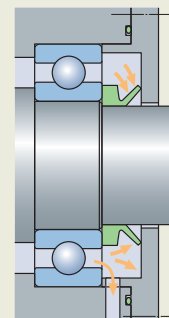


Fig. 6

Joint V-ring fixé axialement



Autres fonctions des joints V-ring

Les V-Rings peuvent aussi être utilisés comme joints secondaires (→ **fig. 7**), par exemple dans les cas où il est nécessaire de protéger la lèvre d'étanchéité et la surface d'appui du joint primaire contre les impuretés solides ou la corrosion. Ils peuvent également servir à renforcer l'efficacité de joints à chicane (→ **fig. 8**).

Fig. 7

Joint V-ring utilisé comme joint secondaire.

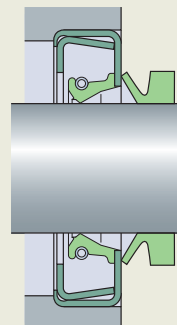
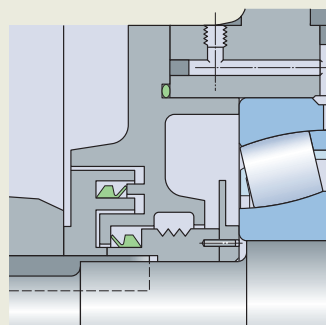


Fig. 8

Joints V-ring dans un joint à chicane

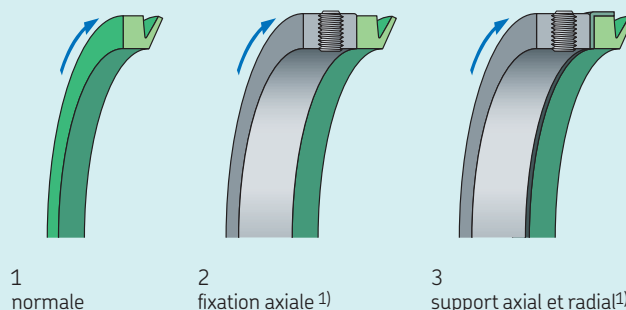


Vitesses de glissement

Les joints V-Ring peuvent être utilisés dans les conditions indiquées dans le **tableau 2**. Sur la plage de vitesse de 15 à 20 m/s, le joint d'étanchéité se soulève de sa surface d'appui et le joint V-Ring se comporte comme un joint d'étanchéité par passage étroit.

Tableau 2

Conditions de fonctionnement admissibles

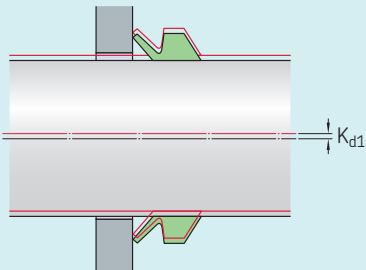


Conditions de fonctionnement	Valeurs indicatives pour des joints V-ring			
	caoutchouc nitrile		élastomère fluoré	
Température	-40 à +100 °C	(-40 à +210 °F)	-20 à +150 °C	(-4 à +300 °F)
Vitesse périphérique				
normale (1)	jusqu'à 8 m/s	(1 575 ft/min)	jusqu'à 6,5 m/s	(1 280 ft/min)
fixation axiale (2)	8 à 12 m/s	(1 575 à 2 360 ft/min)	6,5 à 10 m/s	(1 280 à 1 970 ft/min)
support axial et radial (3)	> 12 m/s	(2 360 ft/min)	> 10 m/s	(1 970 ft/min)
Pression exercée sur le joint				
étanchéité statique ou fonctionnement à très faible vitesse	jusqu'à 0,03 MPa	(4,35 psi)	jusqu'à 0,03 MPa	(4,35 psi)

¹⁾ Bague de maintien fournie par le client

Défaut d'alignement et faux-rond

Les tolérances globales de défaut d'alignement et de faux-rond ne doivent pas dépasser les valeurs de référence données dans le **tableau 3**.

Tableau 3					
Tolérances de défaut d'alignement et faux-rond					
					
Diamètre de l'arbre nominal				Tolérance totale de défaut d'alignement et faux-rond	
d ₁ au-dessus de	incl.	au-dessus de	incl.	K _{d1} max.	
mm		incl.		mm	in
Joints V-ring, types VA / VR1 et VS / VR2					
	9,5		0,374	0,4	0,016
9,5	19,5	0,374	0,768	0,6	0,024
19,5	38	0,768	1,496	0,9	0,034
38	68	1,496	2,677	1,1	0,043
68	105	2,677	4,134	1,4	0,055
105	155	4,134	6,102	1,6	0,063
155	210	6,102	8,628	1,9	0,075
210	2 020	8,628	79,527	3,6	0,142
Joints V-ring, types VL / VR3					
135	630	5,315	24,803	1,5	0,059
Joints V-ring, types VE / VR4					
450	2 010	17,716	79,134	6	0,236

Défaut d'alignement

Les joints V-Rings peuvent tolérer un défaut d'alignement entre l'arbre et le palier, c'est-à-dire un défaut de perpendicularité entre l'arbre et la surface d'appui du logement. Des valeurs indicatives de défaut d'alignement maximal admissible sont données dans le **diagramme 1**. Ces valeurs s'appliquent aux types de joints V-ring VA / VR1 et VS / VR2, à condition qu'ils soient en appui axial sur l'arbre.

Les valeurs de défaut d'alignement admissibles pour le type VL / VR3 très compact sont nettement plus faibles que celles applicables aux types VA / VR1 et VS / VR2.

Pour les joints V-ring sans appui axial sur l'arbre, la valeur maximale indiquée dans le diagramme doit être réduite.

Surface d'appui

Une surface d'appui finement tournée est parfaite pour les joints V-ring. Les valeurs de rugosité de surface admissibles varient en fonction de la vitesse périphérique (→ **tableau 4 page 302**). SKF recommande de polir toutes les surfaces tournées à la toile émeri pour retirer toutes les bavures laissées par l'opération de tournage. L'état de surface doit être mesuré à environ 90 degrés par rapport à la trajectoire de la rainure pour obtenir une valeur exacte.

Traitement de la surface d'appui

En présence de graisse, d'huile ou de lubrifiants secs, aucun traitement spécial de la surface d'appui n'est requis. Les surfaces d'appui en acier doux exposées à l'eau ou à d'autres corrosifs doivent être protégées, par exemple par zingage ou chromage ou traitement anti-corrosion.

Informations complémentaires relatives à la surface d'appui

Les surfaces en aluminium doivent être exemptes de rayures. La dureté de surface doit être > 100 HB dans les applications abrasives. L'aluminium moulé peut être utilisé tel quel.

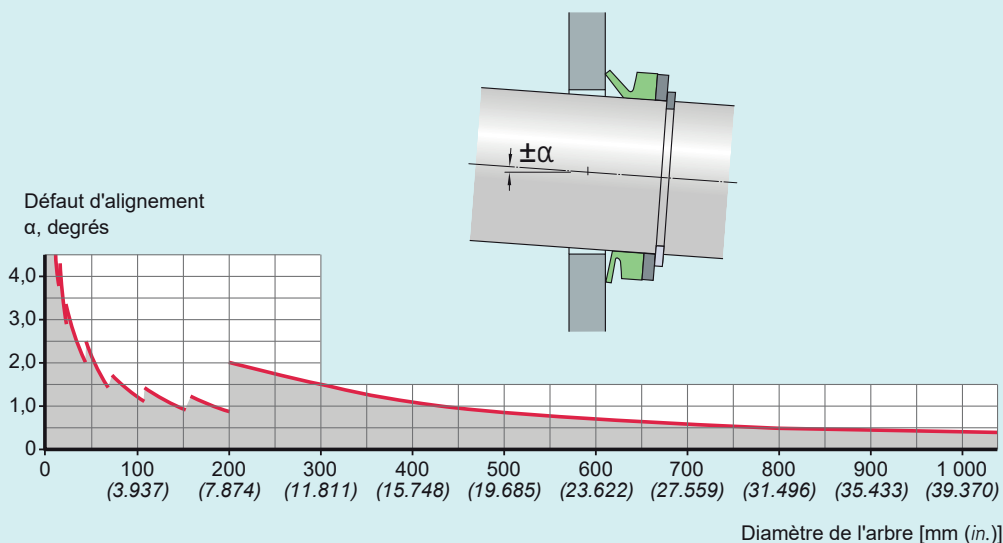
Les surfaces en acier et en fonte doivent être exemptes de marques de plomb et d'outil tranchant. Les tôles embouties en acier laminé à froid peuvent être utilisées sans usinage.

Les matériaux de surface d'appui plastiques ne sont généralement pas recommandés du fait de leur faible capacité de dissipation thermique.

L'acier inoxydable ne doit pas être utilisé dans les applications à sec, sauf si la vitesse est inférieure à 1 m/s.

Diagramme 1

Défaut d'alignement maximal admissible pour joints V-ring de types VA / VR1 et VS / VR2



Utilisation des tableaux des produits

Pour trouver un joint V-ring adapté à un diamètre d'arbre donné, par exemple 930 mm, identifiez d'abord les plages de diamètres d'arbre possibles (d_1). Dans notre exemple, il y a trois plages possibles (→ fig. 9a). Recherchez ensuite les dimensions D_1 , D et B_1 appropriées ; elles sont indiquées par ordre croissant (→ fig. 9b). Il convient de noter toutefois que ce classement par ordre croissant ne se traduit pas nécessairement par un classement des plages de diamètres d'arbre dans l'ordre croissant. Ici, par exemple, la plage 925–975 mm est indiquée avant la plage 920–965 mm.

Tableau 4

État de surface recommandé pour la surface d'appui

Vitesse périphérique		État de surface	
m/s	ft/min	$R_a \mu\text{m}$	$R_a \mu\text{in}$
> 10	> 1 969	0,4–0,8	16–32
5–10	984–1 969	0,8–1,6	32–64
1–5	199–984	1,6–2,0	64–80
< 1	< 199	2,0–2,5	80–100

L'état de surface ne doit pas être inférieur à R_a 0,05 μm (2 μin).

Fig. 9

Dimensions		Seal inside diameter, free state d	Seal seat width b_1	Nominal seal width b	Nominal seal height c	Clearance D_1 max.	Counterface D min.	Seal fitted width B_1	Lip code	Designation
Shaft diameter range d_1 over	incl.									
mm										
882	892	853 853	32,5 32,5	65 65	30 21	$d_1 + 24$ $d_1 + 24$	$d_1 + 115$ $d_1 + 115$	50 ± 12 50 ± 12	— R	— 890 VE R 890 VRME R
892	912	871 871	32,5 32,5	65 65	30 21	$d_1 + 24$ $d_1 + 24$	$d_1 + 115$ $d_1 + 115$	50 ± 12 50 ± 12	R R	900 VE R 900 VRME R
912	922	880 880	32,5 32,5	65 65	30 21	$d_1 + 24$ $d_1 + 24$	$d_1 + 115$ $d_1 + 115$	50 ± 12 50 ± 12	R R	920 VE R 920 VRME R
925	975	865 865	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	$d_1 + 5$ $d_1 + 5$	$d_1 + 20$ $d_1 + 20$	$8 \pm 1,5$ $8 \pm 1,5$	R V	950 VL R 950 VL V
920	965	865 865	14,3 14,3	25 25	15 15	$d_1 + 10$ $d_1 + 10$	$d_1 + 45$ $d_1 + 45$	20 ± 4 20 ± 4	R V	950 VA R 950 VA V
922	933	890 890	32,5 32,5	65 65	30 21	$d_1 + 24$ $d_1 + 24$	$d_1 + 115$ $d_1 + 115$	50 ± 12 50 ± 12	R R	930 VE R 930 VRME R
933	944	900 900	32,5 32,5	65 65	30 21	$d_1 + 24$ $d_1 + 24$	$d_1 + 115$ $d_1 + 115$	50 ± 12 50 ± 12	R R	940 VE R 940 VRME R
944	955	911 911	32,5 32,5	65 65	30 21	$d_1 + 24$ $d_1 + 24$	$d_1 + 115$ $d_1 + 115$	50 ± 12 50 ± 12	R R	950 VE R 950 VRME R
955	966	921 921	32,5 32,5	65 65	30 21	$d_1 + 24$ $d_1 + 24$	$d_1 + 115$ $d_1 + 115$	50 ± 12 50 ± 12	R R	950 VE R 950 VRME R

V-ring seals C.3

Exigences relatives à l'arbre

L'arbre doit être exempt d'arêtes tranchantes, d'entailles et de bavures pour éviter tout endommagement du joint V-ring pendant l'installation.

Les joints V-ring tournent avec l'arbre et une valeur de rugosité de surface modérée est suffisante. En règle générale, il convient de ne pas dépasser R_a 6,3 μm . Pour garantir l'étanchéité à des liquides ou une protection contre des polluants solides fins, la valeur de rugosité de surface maximale admissible pour le joint est R_a 3,2 μm .

Un joint V-ring est étiré lors de l'installation et convient ainsi à tous les diamètres d'arbre à l'intérieur des plages indiquées dans les tableaux de produits.

Installation des joints V-ring

Les joints V-ring sont élastiques et peuvent être étirés et passés par dessus d'autres composants, ce qui facilite leur installation (→ **fig. 10**). Pour le montage de plusieurs V-Rings, il est possible d'utiliser un outil simple (→ **fig. 11**) pour positionner le joint à une distance prédéterminée de la surface d'appui. Les joints V-ring peuvent également être coupés, puis réassemblés sur site.

Les consignes générales d'installation sont les suivantes :

- Nettoyez le joint V-ring, la surface d'appui et l'arbre.
- Vérifiez que l'arbre est sec et exempt de graisse ou d'huile, notamment si vous installez un joint V-ring sans support axial.
- Lubrifiez la lèvre du joint V-ring avec une fine couche de graisse ou d'huile de silicone.
- Pour les applications où le frottement doit être réduit au minimum, la surface d'appui doit être recouverte d'un agent à faible coefficient de frottement. N'appliquez pas de graisse sur la lèvre.
- Vérifiez que le joint V-ring est étiré de manière uniforme autour de l'arbre.

Fig. 10

Installation d'un joint V-ring

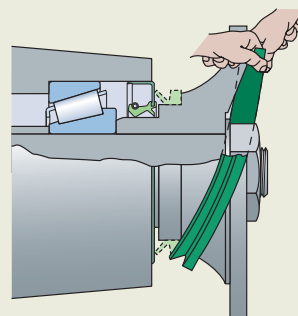
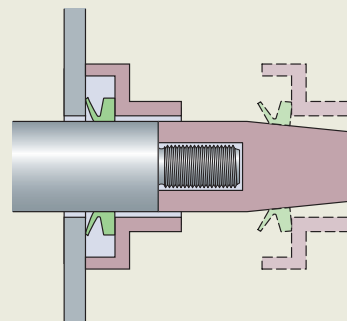


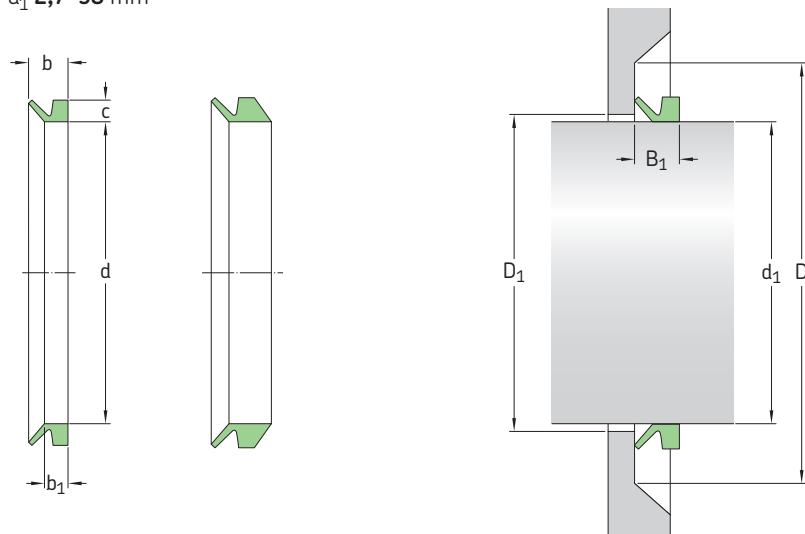
Fig. 11

Outil d'installation



Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions métriques, valables partout dans le monde
en dehors du marché nord-américain

d_1 2,7–58 mm

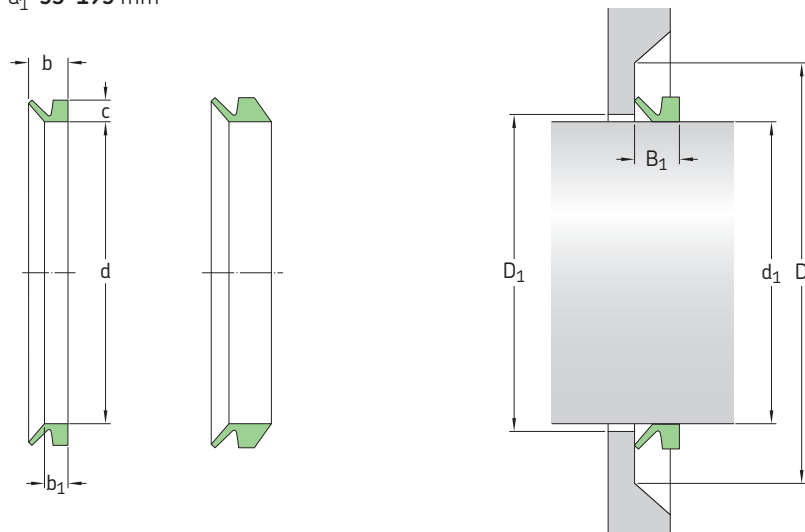


Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b_1	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D_1 max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B_1	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d_1 au- dessus de	incl. de									
mm									–	–
2,7	3,5	2,5	2,1	3	1,5	$d_1 + 1$	$d_1 + 4$	$2,5 \pm 0,3$	R	3 VA R
		2,5	2,1	3	1,5	$d_1 + 1$	$d_1 + 4$	$2,5 \pm 0,3$	V	3 VA V
3,5	4,5	3,2	2,4	3,7	2	$d_1 + 1$	$d_1 + 6$	$3 \pm 0,4$	R	4 VA R
		3,2	2,4	3,7	2	$d_1 + 1$	$d_1 + 6$	$3 \pm 0,4$	V	4 VA V
4,5	5,5	4	2,4	3,7	2	$d_1 + 1$	$d_1 + 6$	$3 \pm 0,4$	R	5 VA R
		4	2,4	3,7	2	$d_1 + 1$	$d_1 + 6$	$3 \pm 0,4$	V	5 VA V
		4	3,9	5,2	2	$d_1 + 1$	$d_1 + 6$	$4,5 \pm 0,4$	R	5 VS R
		4	3,9	5,2	2	$d_1 + 1$	$d_1 + 6$	$4,5 \pm 0,4$	V	5 VS V
5,5	6,5	5	2,4	3,7	2	$d_1 + 1$	$d_1 + 6$	$3 \pm 0,4$	R	6 VA R
		5	2,4	3,7	2	$d_1 + 1$	$d_1 + 6$	$3 \pm 0,4$	V	6 VA V
		5	3,9	5,2	2	$d_1 + 1$	$d_1 + 6$	$4,5 \pm 0,4$	R	6 VS R
		5	3,9	5,2	2	$d_1 + 1$	$d_1 + 6$	$4,5 \pm 0,4$	V	6 VS V
6,5	8	6	2,4	3,7	2	$d_1 + 1$	$d_1 + 6$	$3 \pm 0,4$	R	7 VA R
		6	2,4	3,7	2	$d_1 + 1$	$d_1 + 6$	$3 \pm 0,4$	V	7 VA V
		6	3,9	5,2	2	$d_1 + 1$	$d_1 + 6$	$4,5 \pm 0,4$	R	7 VS R
		6	3,9	5,2	2	$d_1 + 1$	$d_1 + 6$	$4,5 \pm 0,4$	V	7 VS V
8	9,5	7	2,4	3,7	2	$d_1 + 1$	$d_1 + 6$	$3 \pm 0,4$	R	8 VA R
		7	2,4	3,7	2	$d_1 + 1$	$d_1 + 6$	$3 \pm 0,4$	V	8 VA V
		7	3,9	5,2	2	$d_1 + 1$	$d_1 + 6$	$4,5 \pm 0,4$	R	8 VS R
		7	3,9	5,2	2	$d_1 + 1$	$d_1 + 6$	$4,5 \pm 0,4$	V	8 VS V
9,5	11,5	9	3,4	5,5	3	$d_1 + 1$	$d_1 + 9$	$4,5 \pm 0,6$	R	10 VA R
		9	3,4	5,5	3	$d_1 + 1$	$d_1 + 9$	$4,5 \pm 0,6$	V	10 VA V
		9	5,6	7,7	3	$d_1 + 1$	$d_1 + 9$	$6,7 \pm 0,6$	R	10 VS R
		9	5,6	7,7	3	$d_1 + 1$	$d_1 + 9$	$6,7 \pm 0,6$	V	10 VS V
11,5	12,5	10,5	3,4	5,5	3	$d_1 + 1$	$d_1 + 9$	$4,5 \pm 0,6$	R	12 VA R
		10,5	3,4	5,5	3	$d_1 + 1$	$d_1 + 9$	$4,5 \pm 0,6$	V	12 VA V
11,5	13,5	10,5	5,6	7,7	3	$d_1 + 1$	$d_1 + 9$	$6,7 \pm 0,6$	R	12 VS R
		10,5	5,6	7,7	3	$d_1 + 1$	$d_1 + 9$	$6,7 \pm 0,6$	V	12 VS V
		11,7	3,4	5,5	3	$d_1 + 1$	$d_1 + 9$	$4,5 \pm 0,6$	R	13 VA R
		11,7	3,4	5,5	3	$d_1 + 1$	$d_1 + 9$	$4,5 \pm 0,6$	V	13 VA V
13,5	15,5	12,5	3,4	5,5	3	$d_1 + 1$	$d_1 + 9$	$4,5 \pm 0,6$	R	14 VA R
		12,5	3,4	5,5	3	$d_1 + 1$	$d_1 + 9$	$4,5 \pm 0,6$	V	14 VA V
13,5	15,5	12,5	5,6	7,7	3	$d_1 + 1$	$d_1 + 9$	$6,7 \pm 0,6$	R	14 VS R
		12,5	5,6	7,7	3	$d_1 + 1$	$d_1 + 9$	$6,7 \pm 0,6$	V	14 VS V

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl.									
mm										
15,5	17	14	3,4	5,5	3	d ₁ +1	d ₁ +9	4,5 ± 0,6	R	16 VA R
		14	3,4	5,5	3	d ₁ +1	d ₁ +9	4,5 ± 0,6	V	16 VAV
15,5	17,5	14	5,6	7,7	3	d ₁ +1	d ₁ +9	6,7 ± 0,6	R	16 VS R
		14	5,6	7,7	3	d ₁ +1	d ₁ +9	6,7 ± 0,6	V	16 VS V
17,5	19	16	3,4	5,5	3	d ₁ +1	d ₁ +9	4,5 ± 0,6	R	18 VA R
		16	3,4	5,5	3	d ₁ +1	d ₁ +9	4,5 ± 0,6	V	18 VAV
		16	5,6	7,7	3	d ₁ +1	d ₁ +9	6,7 ± 0,6	R	18 VS R
		16	5,6	7,7	3	d ₁ +1	d ₁ +9	6,7 ± 0,6	V	18 VS V
19	21	18	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	R	20 VA R
		18	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	V	20 VAV
		18	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	R	20 VS R
		18	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	V	20 VS V
21	24	20	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	R	22 VA R
		20	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	V	22 VAV
		20	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	R	22 VS R
		20	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	V	22 VS V
24	27	22	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	R	25 VA R
		22	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	V	25 VAV
		22	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	R	25 VS R
		22	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	V	25 VS V
27	29	25	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	R	28 VA R
		25	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	V	28 VAV
		25	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	R	28 VS R
		25	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	V	28 VS V
29	31	27	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	R	30 VA R
		27	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	V	30 VAV
		27	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	R	30 VS R
		27	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	V	30 VS V
31	33	29	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	R	32 VA R
		29	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	V	32 VAV
		29	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	R	32 VS R
		29	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	V	32 VS V
33	36	31	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	R	35 VA R
		31	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	V	35 VAV
		31	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	R	35 VS R
		31	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	V	35 VS V
36	38	34	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	R	38 VA R
		34	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	V	38 VAV
		34	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	R	38 VS R
		34	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	V	38 VS V
38	43	36	5,5	9	5	d ₁ +2	d ₁ +15	7 ± 1	R	40 VA R
		36	5,5	9	5	d ₁ +2	d ₁ +15	7 ± 1	V	40 VAV
		36	9,5	13	5	d ₁ +2	d ₁ +15	11 ± 1	R	40 VS R
		36	9,5	13	5	d ₁ +2	d ₁ +15	11 ± 1	V	40 VS V
43	48	40	5,5	9	5	d ₁ +2	d ₁ +15	7 ± 1	R	45 VA R
		40	5,5	9	5	d ₁ +2	d ₁ +15	7 ± 1	V	45 VAV
		40	9,5	13	5	d ₁ +2	d ₁ +15	11 ± 1	R	45 VS R
		40	9,5	13	5	d ₁ +2	d ₁ +15	11 ± 1	V	45 VS V
48	53	45	5,5	9	5	d ₁ +2	d ₁ +15	7 ± 1	R	50 VA R
		45	5,5	9	5	d ₁ +2	d ₁ +15	7 ± 1	V	50 VAV
		45	9,5	13	5	d ₁ +2	d ₁ +15	11 ± 1	R	50 VS R
		45	9,5	13	5	d ₁ +2	d ₁ +15	11 ± 1	V	50 VS V
53	58	49	5,5	9	5	d ₁ +2	d ₁ +15	7 ± 1	R	55 VA R
		49	5,5	9	5	d ₁ +2	d ₁ +15	7 ± 1	V	55 VAV

Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions métriques, valables partout dans le monde
en dehors du marché nord-américain

d_1 53–195 mm

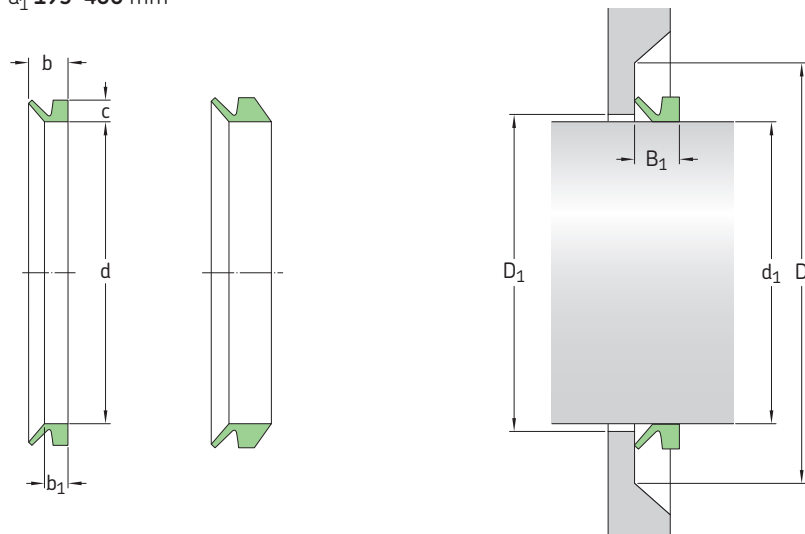


Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b_1	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D_1 max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B_1	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d_1 au- dessus de	incl. d									
mm									–	–
58	63	49	9,5	13	5	$d_1 + 2$	$d_1 + 15$	11 ± 1	R	55 VS R
		49	9,5	13	5	$d_1 + 2$	$d_1 + 15$	11 ± 1	V	55 VS V
		54	5,5	9	5	$d_1 + 2$	$d_1 + 15$	7 ± 1	R	60 VA R
		54	5,5	9	5	$d_1 + 2$	$d_1 + 15$	7 ± 1	V	60 VA V
63	68	54	9,5	13	5	$d_1 + 2$	$d_1 + 15$	11 ± 1	R	60 VS R
		54	9,5	13	5	$d_1 + 2$	$d_1 + 15$	11 ± 1	V	60 VS V
		58	5,5	9	5	$d_1 + 2$	$d_1 + 15$	7 ± 1	R	65 VA R
		58	5,5	9	5	$d_1 + 2$	$d_1 + 15$	7 ± 1	V	65 VA V
68	73	58	9,5	13	5	$d_1 + 2$	$d_1 + 15$	11 ± 1	R	65 VS R
		58	9,5	13	5	$d_1 + 2$	$d_1 + 15$	11 ± 1	V	65 VS V
		63	6,8	11	6	$d_1 + 3$	$d_1 + 18$	$9 \pm 1,2$	R	70 VA R
		63	6,8	11	6	$d_1 + 3$	$d_1 + 18$	$9 \pm 1,2$	V	70 VA V
73	78	63	11,3	15,5	6	$d_1 + 3$	$d_1 + 18$	$13,5 \pm 1,2$	R	70 VS R
		63	11,3	15,5	6	$d_1 + 3$	$d_1 + 18$	$13,5 \pm 1,2$	V	70 VS V
		67	6,8	11	6	$d_1 + 3$	$d_1 + 18$	$9 \pm 1,2$	R	75 VA R
		67	6,8	11	6	$d_1 + 3$	$d_1 + 18$	$13,5 \pm 1,2$	R	75 VS R
78	83	67	11,3	15,5	6	$d_1 + 3$	$d_1 + 18$	$13,5 \pm 1,2$	V	75 VS V
		72	6,8	11	6	$d_1 + 3$	$d_1 + 18$	$9 \pm 1,2$	R	80 VA R
		72	6,8	11	6	$d_1 + 3$	$d_1 + 18$	$9 \pm 1,2$	V	80 VA V
		72	11,3	15,5	6	$d_1 + 3$	$d_1 + 18$	$13,5 \pm 1,2$	R	80 VS R
83	88	72	11,3	15,5	6	$d_1 + 3$	$d_1 + 18$	$13,5 \pm 1,2$	V	80 VS V
		76	6,8	11	6	$d_1 + 3$	$d_1 + 18$	$9 \pm 1,2$	R	85 VA R
		76	6,8	11	6	$d_1 + 3$	$d_1 + 18$	$9 \pm 1,2$	V	85 VA V
		76	11,3	15,5	6	$d_1 + 3$	$d_1 + 18$	$13,5 \pm 1,2$	R	85 VS R
88	93	76	11,3	15,5	6	$d_1 + 3$	$d_1 + 18$	$13,5 \pm 1,2$	V	85 VS V
		81	6,8	11	6	$d_1 + 3$	$d_1 + 18$	$9 \pm 1,2$	R	90 VA R
		81	6,8	11	6	$d_1 + 3$	$d_1 + 18$	$9 \pm 1,2$	V	90 VA V
		81	11,3	15,5	6	$d_1 + 3$	$d_1 + 18$	$13,5 \pm 1,2$	R	90 VS R
93	98	81	11,3	15,5	6	$d_1 + 3$	$d_1 + 18$	$13,5 \pm 1,2$	V	90 VS V
		85	6,8	11	6	$d_1 + 3$	$d_1 + 18$	$9 \pm 1,2$	R	95 VA R
		85	6,8	11	6	$d_1 + 3$	$d_1 + 18$	$9 \pm 1,2$	V	95 VA V
		85	11,3	15,5	6	$d_1 + 3$	$d_1 + 18$	$13,5 \pm 1,2$	R	95 VS R
98	103	85	11,3	15,5	6	$d_1 + 3$	$d_1 + 18$	$13,5 \pm 1,2$	V	95 VS V

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre	d ₁ au- dessus de incl.									
mm									—	—
98	105	90	6,8	11	6	d ₁ + 3	d ₁ + 18	9 ± 1,2	R	100 VA R
		90	6,8	11	6	d ₁ + 3	d ₁ + 18	9 ± 1,2	V	100 VA V
		90	11,3	15,5	6	d ₁ + 3	d ₁ + 18	13,5 ± 1,2	R	100 VS R
		90	11,3	15,5	6	d ₁ + 3	d ₁ + 18	13,5 ± 1,2	V	100 VS V
105	115	99	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	R	110 VL R
		99	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	V	110 VL V
		99	7,9	12,8	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	10,5 ± 1,5	R	110 VA R
		99	7,9	12,8	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	10,5 ± 1,5	V	110 VA V
		99	13,1	18	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	15,5 ± 1,5	R	110 VS R
		99	13,1	18	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	15,5 ± 1,5	V	110 VS V
115	125	108	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	R	120 VL R
		108	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	V	120 VL V
		108	7,9	12,8	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	10,5 ± 1,5	R	120 VA R
		108	7,9	12,8	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	10,5 ± 1,5	V	120 VA V
		108	13,1	18	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	15,5 ± 1,5	R	120 VS R
		108	13,1	18	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	15,5 ± 1,5	V	120 VS V
125	135	117	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	R	130 VL R
		117	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	V	130 VL V
		117	7,9	12,8	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	10,5 ± 1,5	R	130 VA R
		117	7,9	12,8	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	10,5 ± 1,5	V	130 VA V
		117	13,1	18	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	15,5 ± 1,5	R	130 VS R
		117	13,1	18	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	15,5 ± 1,5	V	130 VS V
135	145	126	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	R	140 VL R
		126	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	V	140 VL V
		126	7,9	12,8	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	10,5 ± 1,5	R	140 VA R
		126	7,9	12,8	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	10,5 ± 1,5	V	140 VA V
		126	13,1	18	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	15,5 ± 1,5	R	140 VS R
		126	13,1	18	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	15,5 ± 1,5	V	140 VS V
145	155	135	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	R	150 VL R
		135	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	V	150 VL V
		135	7,9	12,8	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	10,5 ± 1,5	R	150 VA R
		135	7,9	12,8	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	10,5 ± 1,5	V	150 VA V
		135	13,1	18	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	15,5 ± 1,5	R	150 VS R
		135	13,1	18	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	15,5 ± 1,5	V	150 VS V
155	165	144	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	R	160 VL R
		144	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	V	160 VL V
		144	9	14,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	12 ± 1,8	R	160 VA R
		144	9	14,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	12 ± 1,8	V	160 VA V
		144	15	20,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	18 ± 1,8	R	160 VS R
		144	15	20,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	18 ± 1,8	V	160 VS V
165	175	153	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	R	170 VL R
		153	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	V	170 VL V
		153	9	14,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	12 ± 1,8	R	170 VA R
		153	9	14,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	12 ± 1,8	V	170 VA V
		153	15	20,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	18 ± 1,8	R	170 VS R
		153	15	20,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	18 ± 1,8	V	170 VS V
175	185	162	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	R	180 VL R
		162	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	V	180 VL V
		162	9	14,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	12 ± 1,8	R	180 VA R
		162	9	14,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	12 ± 1,8	V	180 VA V
		162	15	20,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	18 ± 1,8	R	180 VS R
		162	15	20,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	18 ± 1,8	V	180 VS V
185	195	171	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	R	190 VL R
		171	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	V	190 VL V
		171	9	14,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	12 ± 1,8	R	190 VA R
		171	9	14,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	12 ± 1,8	V	190 VA V
		171	15	20,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	18 ± 1,8	R	190 VS R
		171	15	20,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	18 ± 1,8	V	190 VS V

Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions métriques, valables partout dans le monde
en dehors du marché nord-américain

d₁ 195–400 mm



Dimensions

Plage de
diamètres d'arbre
d₁
au-
dessus de

Diamètre
intérieur du joint,
non étiré
d

Largeur
de portée
de joint
b₁

Largeur de
joint
nominale
b

Hauteur de
joint
nominale
c

Jeu interne
D₁
max.

Surface
d'appui
D
min.

Largeur du
joint monté
B₁

Code
de lèvre

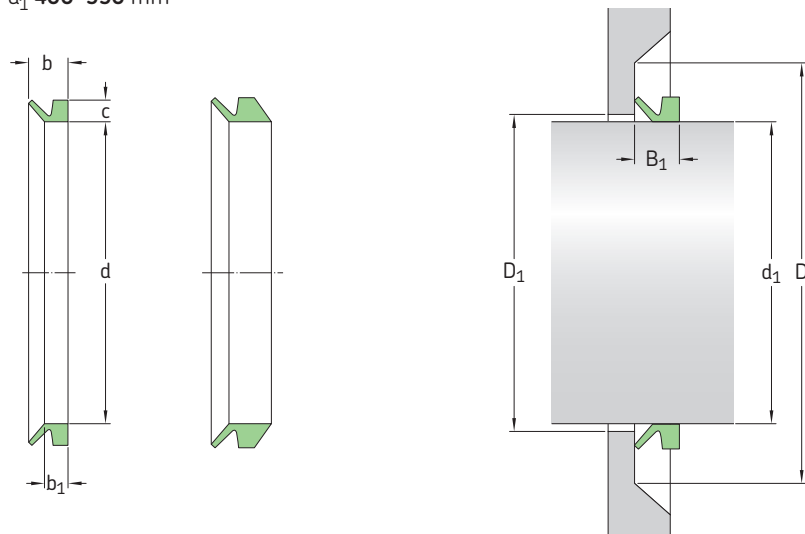
Désignation

mm										
195	210	182	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	R	200 VL R
		182	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	V	200 VL V
		180	9	14,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	12 ± 1,8	R	199 VA R
		180	9	14,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	12 ± 1,8	V	199 VA V
		180	15	20,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	18 ± 1,8	R	199 VS R
		180	15	20,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	18 ± 1,8	V	199 VS V
190	210	180	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	200 VA R
		180	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	V	200 VA V
210	233	198	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	R	220 VL R
		198	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	V	220 VL V
		198	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	220 VA R
		198	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	V	220 VA V
233	260	225	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	R	250 VL R
		225	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	V	250 VL V
235	265	225	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	250 VA R
		225	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	V	250 VA V
260	285	247	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	R	275 VL R
		247	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	V	275 VL V
265	290	247	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	275 VA R
		247	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	V	275 VA V
285	310	270	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	R	300 VL R
		270	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	V	300 VL V
290	310	270	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	300 VA R
		270	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	V	300 VA V
300	305	294	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	300 VE R
		294	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	300 VRME R
305	310	299	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	305 VE R
		299	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	305 VRME R
310	335	292	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	R	325 VL R
		292	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	V	325 VL V
310	335	292	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	325 VA R
		292	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	V	325 VA V

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre	incl.									
d ₁ au- dessus de										
mm									—	—
310	315	304 304	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	310 VE R 310 VRME R
315	320	309 309	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	315 VE R 315 VRME R
320	325	314 314	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	320 VE R 320 VRME R
325	330	319 319	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	325 VE R 325 VRME R
330	335	323 323	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	330 VE R 330 VRME R
335	365	315 315 315 315	6 6 14,3 14,3	10,5 10,5 25 25	6,5 6,5 15 15	d ₁ + 5 d ₁ + 5 d ₁ + 10 d ₁ + 10	d ₁ + 20 d ₁ + 20 d ₁ + 45 d ₁ + 45	8 ± 1,5 8 ± 1,5 20 ± 4 20 ± 4	R V R V	350 VL R 350 VL V 350 VA R 350 VAV
335	340	328 328	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	335 VE R 335 VRME R
340	345	333 328	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	340 VE R 340 VRME R
345	350	338 338	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	345 VE R 345 VRME R
350	355	343 343	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	350 VE R 350 VRME R
355	360	347 347	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	355 VE R 355 VRME R
360	365	352 357	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	360 VE R 360 VRME R
365	385	337 337	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	375 VL R 375 VL V
365	390	337 337	14,3 14,3	25 25	15 15	d ₁ + 10 d ₁ + 10	d ₁ + 45 d ₁ + 45	20 ± 4 20 ± 4	R V	375 VA R 375 VAV
365	370	357	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	365 VE R
370	375	362 362	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	370 VE R 370 VRME R
375	380	367 367	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	375 VE R 375 VRME R
380	385	371 371	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	380 VE R 380 VRME R
385	410	360 360	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	400 VL R 400 VL V
390	430	360 360	14,3 14,3	25 25	15 15	d ₁ + 10 d ₁ + 10	d ₁ + 45 d ₁ + 45	20 ± 4 20 ± 4	R V	400 VA R 400 VAV
385	390	376 376	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	385 VE R 385 VRME R
390	395	381 381	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	390 VE R 390 VRME R
395	400	386 386	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	395 VE R 395 VRME R

Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions métriques, valables partout dans le monde
en dehors du marché nord-américain

d₁ 400–550 mm

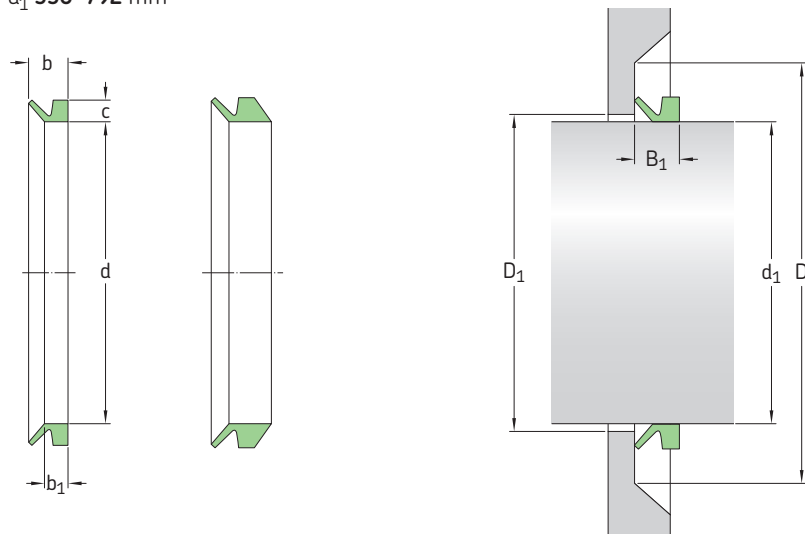


Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvres	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl. d									
mm									–	–
400	405	391 391	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	400 VE R 400 VRME R
405	410	396 396	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	405 VE R 405 VRME R
410	415	401 401	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	410 VE R 410 VRME R
415	420	405 405	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	415 VE R 415 VRME R
420	425	410 410	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	420 VE R 420 VRME R
425	430	415 415	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	425 VE R 425 VRME R
410	440	382 382	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	425 VL R 425 VL V
440	475	405 405	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	450 VL R 450 VL V
430	480	405 405	14,3 14,3	25 25	15 15	d ₁ + 10 d ₁ + 10	d ₁ + 45 d ₁ + 45	20 ± 4 20 ± 4	R V	450 VA R 450 VA V
430	435	420 420	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	430 VE R 430 VRME R
435	440	425 425	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	435 VE R 435 VRME R
440	445	429 429	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	440 VE R 440 VRME R
445	450	434 434	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	445 VE R 445 VRME R
450	455	439 439	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	450 VE R 450 VRME R
455	460	444 444	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	455 VE R 455 VRME R

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre	incl.									
d ₁ au- dessus de										
mm									—	—
460	465	448 448	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	460 VE R 460 VRME R
465	470	453 453	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	465 VE R 465 VRME R
470	475	458 458	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	470 VE R 470 VRME R
475	480	463 463	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	475 VE R 475 VRME R
475	510	450 450	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	500 VL R 500 VL V
510	540	472 472	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	525 VL R 525 VL V
480	530	450 450	14,3 14,3	25 25	15 15	d ₁ + 10 d ₁ + 10	d ₁ + 45 d ₁ + 45	20 ± 4 20 ± 4	R V	500 VA R 500 VAV
480	485	468 468	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	480 VE R 480 VRME R
485	490	473 473	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	485 VE R 485 VRME R
490	495	478 478	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	490 VE R 490 VRME R
495	500	483 483	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	495 VE R 495 VRME R
500	505	488 488	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	500 VE R 500 VRME R
505	510	493 493	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	505 VE R 505 VRME R
510	515	497 497	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	510 VE R 510 VRME R
515	520	502 502	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	515 VE R 515 VRME R
520	525	507 507	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	520 VE R 520 VRME R
525	530	512 512	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	525 VE R 525 VRME R
540	575	495 495	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	550 VL R 550 VL V
530	580	495 495	14,3 14,3	25 25	15 15	d ₁ + 10 d ₁ + 10	d ₁ + 45 d ₁ + 45	20 ± 4 20 ± 4	R V	550 VA R 550 VAV
530	535	517 517	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	530 VE R 530 VRME R
535	540	521 521	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	535 VE R 535 VRME R
540	545	526 526	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	540 VE R 540 VRME R
545	550	531 531	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	545 VE R 545 VRME R

Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions métriques, valables partout dans le monde
en dehors du marché nord-américain

d₁ 550–792 mm

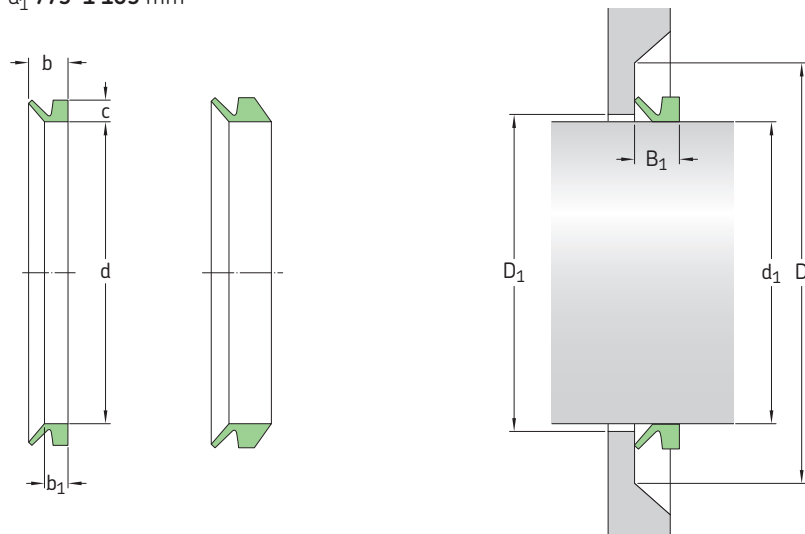


Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl. d									
mm									–	–
550	555	536	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	550 VE R
		536	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	550 VRME R
555	560	541	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	555 VE R
		541	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	555 VRME R
560	565	546	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	560 VE R
		546	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	560 VRME R
565	570	550	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	565 VE R
		550	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	565 VRME R
570	575	555	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	570 VE R
		555	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	570 VRME R
575	580	560	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	575 VE R
		560	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	575 VRME R
575	625	540	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	R	600 VL R
		540	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	V	600 VL V
580	630	540	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	600 VA R
		540	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	V	600 VA V
580	585	565	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	580 VE R
		565	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	580 VRME R
585	590	570	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	585 VE R
		570	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	585 VRME R
590	600	575	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	590 VE R
		575	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	590 VRME R
600	610	582	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	600 VE R
		582	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	600 VRME R
610	620	592	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	610 VE R
		592	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	610 VRME R
620	630	602	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	620 VE R
		602	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	R	620 VRME R
615	675	600	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	R	650 VL R
		600	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	V	650 VL V

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre	d ₁ au- dessus de incl.									
mm									—	—
630	665	600 600	14,3 14,3	25 25	15 15	d ₁ +10 d ₁ +10	d ₁ +45 d ₁ +45	20 ± 4 20 ± 4	R V	650 VA R 650 VAV
630	640	612 612	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ +24 d ₁ +24	d ₁ +115 d ₁ +115	50 ± 12 50 ± 12	R R	630 VE R 630 VRME R
640	650	621 621	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ +24 d ₁ +24	d ₁ +115 d ₁ +115	50 ± 12 50 ± 12	R R	640 VE R 640 VRME R
650	660	631 631	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ +24 d ₁ +24	d ₁ +115 d ₁ +115	50 ± 12 50 ± 12	R R	650 VE R 650 VRME R
660	670	640 640	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ +24 d ₁ +24	d ₁ +115 d ₁ +115	50 ± 12 50 ± 12	R R	660 VE R 660 VRME R
675	710	630 630	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ +5 d ₁ +5	d ₁ +20 d ₁ +20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	700 VL R 700 VL V
665	705	630 630	14,3 14,3	25 25	15 15	d ₁ +10 d ₁ +10	d ₁ +45 d ₁ +45	20 ± 4 20 ± 4	R V	700 VA R 700 VAV
670	680	650 650	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ +24 d ₁ +24	d ₁ +115 d ₁ +115	50 ± 12 50 ± 12	R R	670 VE R 670 VRME R
680	690	660 660	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ +24 d ₁ +24	d ₁ +115 d ₁ +115	50 ± 12 50 ± 12	R R	680 VE R 680 VRME R
690	700	670 670	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ +24 d ₁ +24	d ₁ +115 d ₁ +115	50 ± 12 50 ± 12	R R	690 VE R 690 VRME R
700	710	680 680	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ +24 d ₁ +24	d ₁ +115 d ₁ +115	50 ± 12 50 ± 12	R R	700 VE R 700 VRME R
710	740	670 670	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ +5 d ₁ +5	d ₁ +20 d ₁ +20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	725 VL R 725 VL V
705	745	670 670	14,3 14,3	25 25	15 15	d ₁ +10 d ₁ +10	d ₁ +45 d ₁ +45	20 ± 4 20 ± 4	R V	725 VA R 725 VAV
710	720	689 689	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ +24 d ₁ +24	d ₁ +115 d ₁ +115	50 ± 12 50 ± 12	R R	710 VE R 710 VRME R
720	730	699 699	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ +24 d ₁ +24	d ₁ +115 d ₁ +115	50 ± 12 50 ± 12	R R	720 VE R 720 VRME R
730	740	709 709	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ +24 d ₁ +24	d ₁ +115 d ₁ +115	50 ± 12 50 ± 12	R R	730 VE R 730 VRME R
740	750	718 718	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ +24 d ₁ +24	d ₁ +115 d ₁ +115	50 ± 12 50 ± 12	R R	740 VE R 740 VRME R
740	775	705 705	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ +5 d ₁ +5	d ₁ +20 d ₁ +20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	750 VL R 750 VL V
745	785	705 705	14,3 14,3	25 25	15 15	d ₁ +10 d ₁ +10	d ₁ +45 d ₁ +45	20 ± 4 20 ± 4	R V	750 VA R 750 VAV
750	758	728 728	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ +24 d ₁ +24	d ₁ +115 d ₁ +115	50 ± 12 50 ± 12	R R	750 VE R 750 VRME R
758	766	735 735	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ +24 d ₁ +24	d ₁ +115 d ₁ +115	50 ± 12 50 ± 12	R R	760 VE R 760 VRME R
766	774	743 743	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ +24 d ₁ +24	d ₁ +115 d ₁ +115	50 ± 12 50 ± 12	R R	770 VE R 770 VRME R
774	783	751 751	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ +24 d ₁ +24	d ₁ +115 d ₁ +115	50 ± 12 50 ± 12	R R	780 VE R 780 VRME R
783	792	759 759	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ +24 d ₁ +24	d ₁ +115 d ₁ +115	50 ± 12 50 ± 12	R R	790 VE R 790 VRME R

Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions métriques, valables partout dans le monde
en dehors du marché nord-américain

d₁ 775–1 105 mm

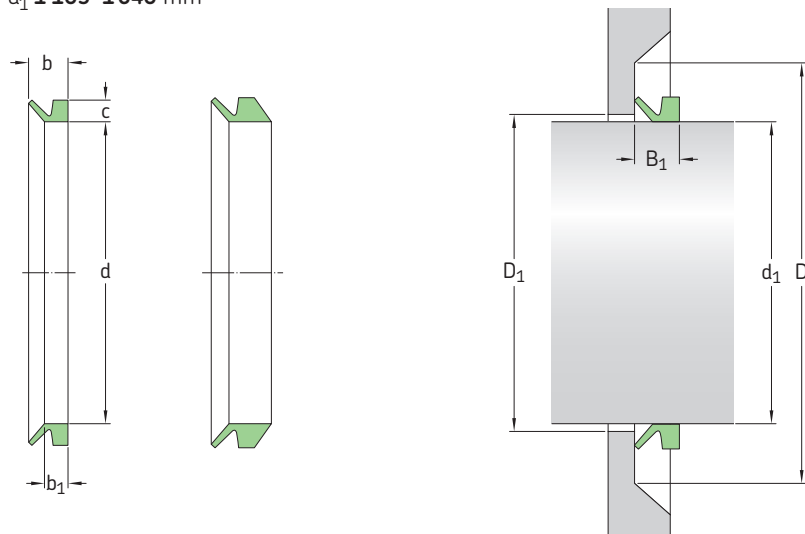


Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de levre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl. d									
mm									–	–
775	825	745 745	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	800 VL R 800 VL V
785	830	745 745	14,3 14,3	25 25	15 15	d ₁ + 10 d ₁ + 10	d ₁ + 45 d ₁ + 45	20 ± 4 20 ± 4	R V	800 VA R 800 VA V
792	801	768 768	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	800 VE R 800 VRME R
801	810	777 777	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	810 VE R 810 VRME R
810	821	786 786	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	820 VE R 820 VRME R
821	831	796 796	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	830 VE R 830 VRME R
825	875	785 785	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	850 VL R 850 VL V
830	875	785 785	14,3 14,3	25 25	15 15	d ₁ + 10 d ₁ + 10	d ₁ + 45 d ₁ + 45	20 ± 4 20 ± 4	R V	850 VA R 850 VA V
831	841	805 805	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	840 VE R 840 VRME R
841	851	814 814	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	850 VE R 850 VRME R
851	861	824 824	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	860 VE R 860 VRME R
861	871	833 833	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	870 VE R 870 VRME R
871	882	843 843	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	880 VE R 880 VRME R
875	925	825 825	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	900 VL R 900 VL V
875	920	825 825	14,3 14,3	25 25	15 15	d ₁ + 10 d ₁ + 10	d ₁ + 45 d ₁ + 45	20 ± 4 20 ± 4	R V	900 VA R 900 VA V

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre	d ₁ au- dessus de incl.									
mm									—	—
882	892	853 853	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	890 VE R 890 VRME R
892	912	871 871	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	900 VE R 900 VRME R
912	922	880 880	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	920 VE R 920 VRME R
925	975	865 865	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	950 VL R 950 VL V
920	965	865 865	14,3 14,3	25 25	15 15	d ₁ + 10 d ₁ + 10	d ₁ + 45 d ₁ + 45	20 ± 4 20 ± 4	R V	950 VA R 950 VAV
922	933	890 890	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	930 VE R 930 VRME R
933	944	900 900	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	940 VE R 940 VRME R
944	955	911 911	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	950 VE R 950 VRME R
955	966	921 921	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	960 VE R 960 VRME R
975	1 025	910 910	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	1000 VL R 1000 VL V
965	1 015	910 910	14,3 14,3	25 25	15 15	d ₁ + 10 d ₁ + 10	d ₁ + 45 d ₁ + 45	20 ± 4 20 ± 4	R V	1000 VA R 1000 VAV
966	977	932 932	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	970 VE R 970 VRME R
977	988	942 942	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	980 VE R 980 VRME R
988	999	953 953	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	990 VE R 990 VRME R
999	1 010	963 963	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1000 VE R 1000 VRME R
1 010	1 025	973 973	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1020 VE R 1020 VRME R
1 025	1 075	955 955	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	1050 VL R 1050 VL V
1 015	1 065	955	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	1050 VA R
1 025	1 045	990 990	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1040 VE R 1040 VRME R
1 045	1 065	1 008 1 008	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1060 VE R 1060 VRME R
1 075	1 125	1 000 1 000	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	1100 VL R 1100 VL V
1 065	1 115	1 000	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	1100 VA R
1 065	1 085	1 027 1 027	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1080 VE R 1080 VRME R
1 085	1 105	1 045 1 045	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1100 VE R 1100 VRME R

Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions métriques, valables partout dans le monde
en dehors du marché nord-américain

d₁ 1 105–1 640 mm

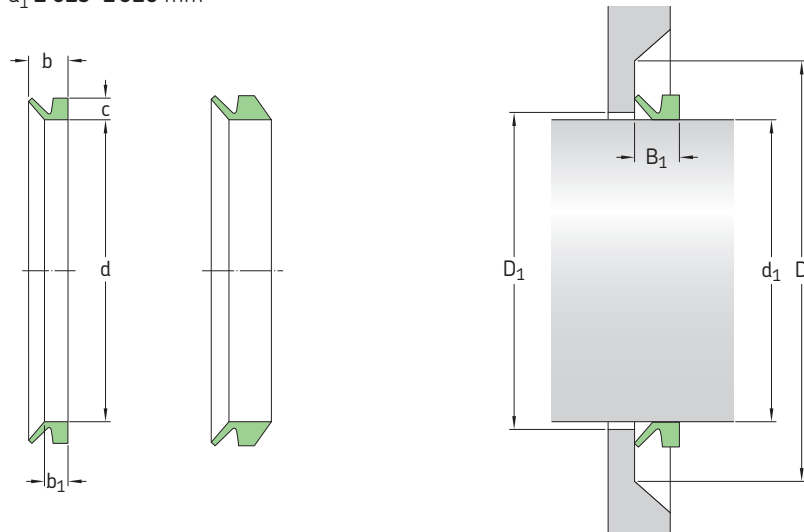


Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvres	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl. d									
mm									–	–
1 105	1 125	1 065 1 065	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1120 VE R 1120 VRME R
1 125	1 175	1 045 1 045	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	1150 VL R 1150 VL V
1 115	1 165	1 045	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	1150 VA R
1 125	1 145	1 084 1 084	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1140 VE R 1140 VRME R
1 145	1 165	1 103 1 103	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1160 VE R 1160 VRME R
1 175	1 225	1 090 1 090	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	1200 VL R 1200 VL V
1 165	1 215	1 090	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	1200 VA R
1 165	1 185	1 121 1 121	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1180 VE R 1180 VRME R
1 185	1 205	1 139 1 139	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1200 VE R 1200 VRME R
1 205	1 225	1 157 1 157	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1220 VE R 1220 VRME R
1 225	1 275	1 135 1 135	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	1250 VL R 1250 VL V
1 215	1 270	1 135	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	1250 VA R
1 225	1 245	1 176 1 176	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1240 VE R 1240 VRME R
1 245	1 270	1 195 1 195	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1260 VE R 1260 VRME R
1 270	1 295	1 218 1 218	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1280 VE R 1280 VRME R
1 275	1 325	1 180 1 180	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	1300 VL R 1300 VL V

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl.									
mm									—	—
1 270	1 320	1 180	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	1300 VA R
1 295	1 315	1 240 1 240	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1300 VE R 1300 VRME R
1 315	1 340	1 259 1 259	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1325 VE R 1325 VRME R
1 325	1 375	1 225 1 225	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	1350 VL R 1350 VL V
1 320	1 370	1 225	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	1350 VA R
1 340	1 365	1 281 1 281	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1350 VE R 1350 VRME R
1 365	1 390	1 305 1 305	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1375 VE R 1375 VRME R
1 375	1 425	1 270 1 270	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	1400 VL R 1400 VL V
1 370	1 420	1 270	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	1400 VA R
1 390	1 415	1 328 1 328	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1400 VE R 1400 VRME R
1 415	1 440	1 350 1 350	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1425 VE R 1425 VRME R
1 425	1 475	1 315 1 315	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	1450 VL R 1450 VL V
1 420	1 470	1 315	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	1450 VA R
1 440	1 465	1 374 1 374	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1450 VE R 1450 VRME R
1 465	1 490	1 397 1 397	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1475 VE R 1475 VRME R
1 475	1 525	1 360 1 360	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	1500 VL R 1500 VL V
1 470	1 520	1 360	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	1500 VA R
1 490	1 515	1 419 1 419	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1500 VE R 1500 VRME R
1 515	1 540	1 443 1 443	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1525 VE R 1525 VRME R
1 525	1 575	1 405 1 405	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	1550 VL R 1550 VL V
1 520	1 570	1 405	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	1550 VA R
1 540	1 570	1 467 1 467	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1550 VE R 1550 VRME R
1 570	1 600	1 495 1 495	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1575 VE R 1575 VRME R
1 575	1 625	1 450 1 450	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	1600 VL R 1600 VL V
1 570	1 620	1 450	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	1600 VA R
1 600	1 640	1 524 1 524	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1600 VE R 1600 VRME R

Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions métriques, valables partout dans le monde
en dehors du marché nord-américain

d₁ 1 625–2 020 mm

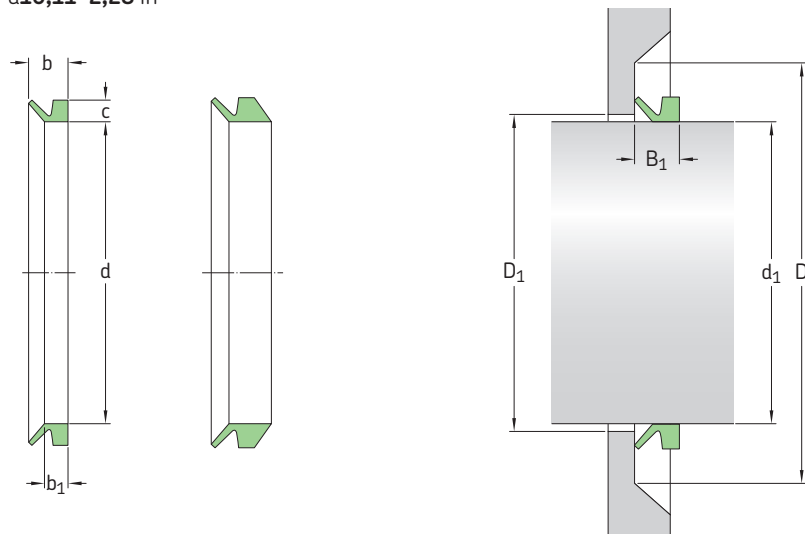


Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl.									
mm										
1 625	1 675	1 495 1 495	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	1650 VL R 1650 VL V
1 620	1 670	1 495	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	1650 VA R
1 640	1 680	1 559 1 559	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1650 VE R 1650 VRME R
1 675	1 725	1 540 1 540	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	1700 VL R 1700 VL V
1 670	1 720	1 540	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	1700 VA R
1 720	1 720	1 596 1 596	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1700 VE R 1700 VRME R
1 725	1 775	1 585 1 585	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	1750 VL R 1750 VL V
1 720	1 770	1 585	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	1750 VA R
1 720	1 765	1 632 1 632	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1750 VE R 1750 VRME R
1 765	1 810	1 671 1 671	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1800 VE R 1800 VRME R
1 775	1 825	1 630 1 630	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	1800 VL R 1800 VL V
1 770	1 820	1 630	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	1800 VA R
1 810	1 855	1 714 1 714	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1850 VE R 1850 VRME R
1 825	1 875	1 675 1 675	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	1850 VL R 1850 VL V
1 820	1 870	1 675	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	1850 VA R
1 855	1 905	1 753 1 753	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1900 VE R 1900 VRME R
1 875	1 925	1 720 1 720	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	1900 VL R 1900 VL V

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl.									
mm									—	—
1 870	1 920	1 720	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	1900 VA R
1 905	1 955	1 794 1 794	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	1950 VE R 1950 VRME R
1 925	1 975	1 765 1 765	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	1950 VL R 1950 VL V
1 920	1 970	1 765	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	1950 VA R
1 955	2 010	1 844 1 844	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	R R	2000 VE R 2000 VRME R
1 975	2 025	1 810 1 810	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	R V	2000 VL R 2000 VL V
1 970	2 020	1 810	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	R	2000 VA R

Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions en pouces, valables partout dans le monde
en dehors du marché nord-américain

d10,11–2,28 in

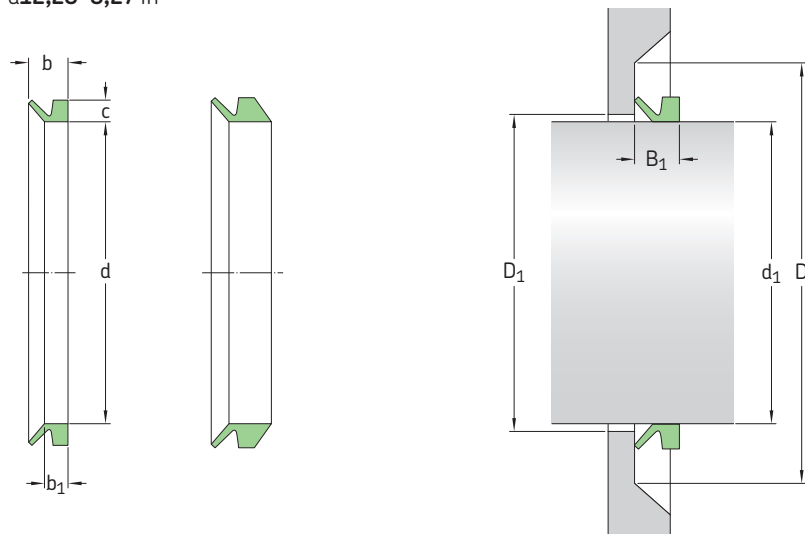


Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvre	Désignation
d ₁ au- dessus de	incl.									
in										
0,11	0,14	0,10 0,10	0,06 0,06	0,08 0,08	0,12 0,12	0,04 0,04	0,16 0,16	0,10 ± 0,012 0,10 ± 0,012	R V	3 VA R 3 VAV
0,14	0,18	0,13 0,13	0,08 0,08	0,09 0,09	0,15 0,15	0,04 0,04	0,24 0,24	0,12 ± 0,016 0,12 ± 0,016	R V	4 VA R 4 VAV
0,18	0,22	0,16 0,16 0,16 0,16	0,08 0,08 0,08 0,08	0,09 0,09 0,15 0,15	0,15 0,15 0,20 0,20	0,04 0,04 0,04 0,04	0,24 0,24 0,24 0,24	0,12 ± 0,016 0,12 ± 0,016 0,18 ± 0,016 0,18 ± 0,016	R V R V	5 VA R 5 VAV 5 VS R 5 VS V
0,22	0,26	0,20 0,20 0,20 0,20	0,08 0,08 0,08 0,08	0,09 0,09 0,15 0,15	0,15 0,15 0,20 0,20	0,04 0,04 0,04 0,04	0,24 0,24 0,24 0,24	0,12 ± 0,016 0,12 ± 0,016 0,18 ± 0,016 0,18 ± 0,016	R V R V	6 VA R 6 VAV 6 VS R 6 VS V
0,26	0,31	0,24 0,24 0,24 0,24	0,08 0,08 0,08 0,08	0,09 0,09 0,15 0,15	0,15 0,15 0,20 0,20	0,04 0,04 0,04 0,04	0,24 0,24 0,24 0,24	0,12 ± 0,016 0,12 ± 0,016 0,18 ± 0,016 0,18 ± 0,016	R V R V	7 VA R 7 VAV 7 VS R 7 VS V
0,31	0,37	0,28 0,28 0,28 0,28	0,08 0,08 0,08 0,08	0,09 0,09 0,15 0,15	0,15 0,15 0,20 0,20	0,04 0,04 0,04 0,04	0,24 0,24 0,24 0,24	0,12 ± 0,016 0,12 ± 0,016 0,18 ± 0,016 0,18 ± 0,016	R V R V	8 VA R 8 VAV 8 VS R 8 VS V
0,37	0,45	0,35 0,35 0,35 0,35	0,12 0,12 0,12 0,12	0,13 0,13 0,22 0,22	0,22 0,22 0,30 0,30	0,04 0,04 0,04 0,04	0,35 0,35 0,35 0,35	0,18 ± 0,02 0,18 ± 0,02 0,26 ± 0,02 0,26 ± 0,02	R V R V	10 VA R 10 VAV 10 VS R 10 VS V
0,45	0,49	0,41 0,41	0,12 0,12	0,13 0,13	0,22 0,22	0,04 0,04	0,35 0,35	0,18 ± 0,02 0,18 ± 0,02	R V	12 VA R 12 VAV
0,45	0,53	0,41 0,41	0,12 0,12	0,22 0,22	0,30 0,30	0,04 0,04	0,35 0,35	0,26 ± 0,02 0,26 ± 0,02	R V	12 VS R 12 VS V
0,49	0,53	0,46 0,46	0,12 0,12	0,13 0,13	0,22 0,22	0,04 0,04	0,35 0,35	0,18 ± 0,02 0,18 ± 0,02	R V	13 VA R 13 VAV
0,53	0,61	0,49 0,49	0,12 0,12	0,13 0,13	0,22 0,22	0,04 0,04	0,35 0,35	0,18 ± 0,02 0,18 ± 0,02	R V	14 VA R 14 VAV
0,53	0,61	0,49 0,49	0,12 0,12	0,22 0,22	0,30 0,30	0,04 0,04	0,35 0,35	0,26 ± 0,02 0,26 ± 0,02	R V	14 VS R 14 VS V

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de incl.										
in									-	-
0,61	0,67	0,55 0,55	0,12 0,12	0,13 0,13	0,22 0,22	0,04 0,04	0,35 0,35	0,18 ± 0,02 0,18 ± 0,02	R V	16 VA R 16 VA V
0,61	0,69	0,55 0,55	0,12 0,12	0,22 0,22	0,30 0,30	0,04 0,04	0,35 0,35	0,26 ± 0,02 0,26 ± 0,02	R V	16 VS R 16 VS V
0,69	0,75	0,63 0,63 0,63 0,63	0,12 0,12 0,12 0,12	0,13 0,13 0,22 0,22	0,22 0,22 0,30 0,30	0,04 0,04 0,04 0,04	0,35 0,35 0,35 0,35	0,18 ± 0,02 0,18 ± 0,02 0,26 ± 0,02 0,26 ± 0,02	R V R V	18 VA R 18 VA V 18 VS R 18 VS V
0,75	0,83	0,71 0,71 0,71 0,71	0,16 0,16 0,16 0,16	0,19 0,19 0,31 0,31	0,30 0,30 0,41 0,41	0,08 0,08 0,08 0,08	0,47 0,47 0,47 0,47	0,24 ± 0,03 0,24 ± 0,03 0,35 ± 0,03 0,35 ± 0,03	R V R V	20 VA R 20 VA V 20 VS R 20 VS V
0,83	0,94	0,79 0,79 0,79 0,79	0,16 0,16 0,16 0,16	0,19 0,19 0,31 0,31	0,30 0,30 0,41 0,41	0,08 0,08 0,08 0,08	0,47 0,47 0,47 0,47	0,24 ± 0,03 0,24 ± 0,03 0,35 ± 0,03 0,35 ± 0,03	R V R V	22 VA R 22 VA V 22 VS R 22 VS V
0,94	1,06	0,87 0,87 0,87 0,87	0,16 0,16 0,16 0,16	0,19 0,19 0,31 0,31	0,30 0,30 0,41 0,41	0,08 0,08 0,08 0,08	0,47 0,47 0,47 0,47	0,24 ± 0,03 0,24 ± 0,03 0,35 ± 0,03 0,35 ± 0,03	R V R V	25 VA R 25 VA V 25 VS R 25 VS V
1,06	1,14	0,98 0,98 0,98 0,98	0,16 0,16 0,16 0,16	0,19 0,19 0,31 0,31	0,30 0,30 0,41 0,41	0,08 0,08 0,08 0,08	0,47 0,47 0,47 0,47	0,24 ± 0,03 0,24 ± 0,03 0,35 ± 0,03 0,35 ± 0,03	R V R V	28 VA R 28 VA V 28 VS R 28 VS V
1,14	1,22	1,06 1,06 1,06 1,06	0,16 0,16 0,16 0,16	0,19 0,19 0,31 0,31	0,30 0,30 0,41 0,41	0,08 0,08 0,08 0,08	0,47 0,47 0,47 0,47	0,24 ± 0,03 0,24 ± 0,03 0,35 ± 0,03 0,35 ± 0,03	R V R V	30 VA R 30 VA V 30 VS R 30 VS V
1,22	1,30	1,14 1,14 1,14 1,14	0,16 0,16 0,16 0,16	0,19 0,19 0,31 0,31	0,30 0,30 0,41 0,41	0,08 0,08 0,08 0,08	0,47 0,47 0,47 0,47	0,24 ± 0,03 0,24 ± 0,03 0,35 ± 0,03 0,35 ± 0,03	R V R V	32 VA R 32 VA V 32 VS R 32 VS V
1,30	1,42	1,22 1,22 1,22 1,22	0,16 0,16 0,16 0,16	0,19 0,19 0,31 0,31	0,30 0,30 0,41 0,41	0,08 0,08 0,08 0,08	0,47 0,47 0,47 0,47	0,24 ± 0,03 0,24 ± 0,03 0,35 ± 0,03 0,35 ± 0,03	R V R V	35 VA R 35 VA V 35 VS R 35 VS V
1,42	1,50	1,34 1,34 1,34 1,34	0,16 0,16 0,16 0,16	0,19 0,19 0,31 0,31	0,30 0,30 0,41 0,41	0,08 0,08 0,08 0,08	0,47 0,47 0,47 0,47	0,24 ± 0,03 0,24 ± 0,03 0,35 ± 0,03 0,35 ± 0,03	R V R V	38 VA R 38 VA V 38 VS R 38 VS V
1,50	1,69	1,42 1,42 1,42 1,42	0,20 0,20 0,20 0,20	0,22 0,22 0,37 0,37	0,35 0,35 0,51 0,51	0,08 0,08 0,08 0,08	0,59 0,59 0,59 0,59	0,28 ± 0,04 0,28 ± 0,04 0,43 ± 0,04 0,43 ± 0,04	R V R V	40 VA R 40 VA V 40 VS R 40 VS V
1,69	1,89	1,57 1,57 1,57 1,57	0,20 0,20 0,20 0,20	0,22 0,22 0,37 0,37	0,35 0,35 0,51 0,51	0,08 0,08 0,08 0,08	0,59 0,59 0,59 0,59	0,28 ± 0,04 0,28 ± 0,04 0,43 ± 0,04 0,43 ± 0,04	R V R V	45 VA R 45 VA V 45 VS R 45 VS V
1,89	2,09	1,77 1,77 1,77 1,77	0,20 0,20 0,20 0,20	0,22 0,22 0,37 0,37	0,35 0,35 0,51 0,51	0,08 0,08 0,08 0,08	0,59 0,59 0,59 0,59	0,28 ± 0,04 0,28 ± 0,04 0,43 ± 0,04 0,43 ± 0,04	R V R V	50 VA R 50 VA V 50 VS R 50 VS V
2,09	2,28	1,93 1,93 1,93 1,93	0,20 0,20 0,20 0,20	0,22 0,22 0,37 0,37	0,35 0,35 0,51 0,51	0,08 0,08 0,08 0,08	0,59 0,59 0,59 0,59	0,28 ± 0,04 0,28 ± 0,04 0,43 ± 0,04 0,43 ± 0,04	R V R V	55 VA R 55 VA V 55 VS R 55 VS V

Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions en pouces, valables partout dans le monde
en dehors du marché nord-américain

d12,28-8,27 in

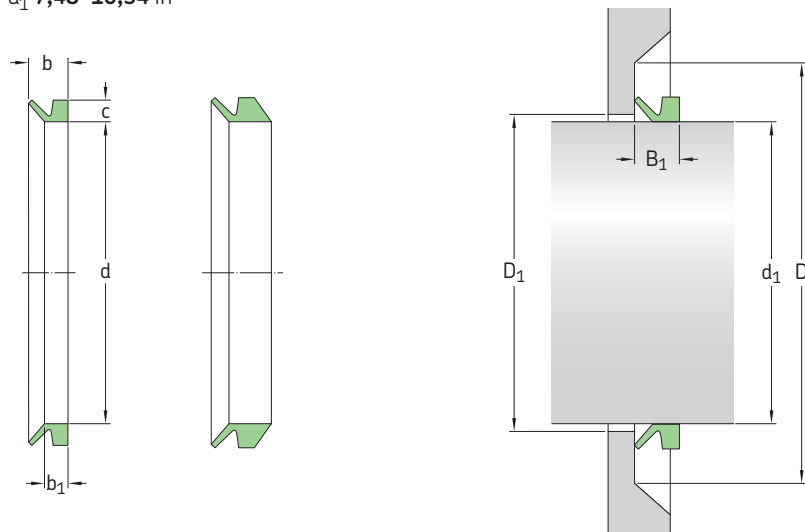


Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvres	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de in	incl. d ₁ au- dessus de in									
2,28	2,48	2,13	0,20	0,22	0,35	0,08	0,59	0,28 ± 0,04	R	60 VA R
		2,13	0,20	0,22	0,35	0,08	0,59	0,28 ± 0,04	V	60 VA V
		2,13	0,20	0,37	0,51	0,08	0,59	0,43 ± 0,04	R	60 VS R
		2,13	0,20	0,37	0,51	0,08	0,59	0,43 ± 0,04	V	60 VS V
2,48	2,68	2,28	0,20	0,22	0,35	0,08	0,59	0,28 ± 0,04	R	65 VA R
		2,28	0,20	0,22	0,35	0,08	0,59	0,28 ± 0,04	V	65 VA V
		2,28	0,20	0,37	0,51	0,08	0,59	0,43 ± 0,04	R	65 VS R
		2,28	0,20	0,37	0,51	0,08	0,59	0,43 ± 0,04	V	65 VS V
2,68	2,87	2,48	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	R	70 VA R
		2,48	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	V	70 VA V
		2,48	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	R	70 VS R
		2,48	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	V	70 VS V
2,87	3,07	2,64	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	R	75 VA R
		2,64	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	R	75 VS R
		2,64	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	V	75 VS V
3,07	3,27	2,83	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	R	80 VA R
		2,83	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	V	80 VA V
		2,83	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	R	80 VS R
		2,83	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	V	80 VS V
3,27	3,46	2,99	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	R	85 VA R
		2,99	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	V	85 VA V
		2,99	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	R	85 VS R
		2,99	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	V	85 VS V
3,46	3,66	3,19	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	R	90 VA R
		3,19	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	V	90 VA V
		3,19	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	R	90 VS R
		3,19	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	V	90 VS V
3,66	3,86	3,35	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	R	95 VA R
		3,35	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	V	95 VA V
		3,35	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	R	95 VS R
		3,35	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	V	95 VS V
3,86	4,13	3,54	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	R	100 VA R
		3,54	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	V	100 VA V
		3,54	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	R	100 VS R
		3,54	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	V	100 VS V

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl.									
in										
4,13	4,53	3,90	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	R	110 VL R
		3,90	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	V	110 VL V
		3,90	0,28	0,31	0,50	0,16	0,83	0,41 ± 0,06	R	110 VA R
		3,90	0,28	0,31	0,50	0,16	0,83	0,41 ± 0,06	V	110 VA V
		3,90	0,28	0,52	0,71	0,16	0,83	0,61 ± 0,06	R	110 VS R
		3,90	0,28	0,52	0,71	0,16	0,83	0,61 ± 0,06	V	110 VS V
4,53	4,92	4,25	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	R	120 VL R
		4,25	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	V	120 VL V
		4,25	0,28	0,31	0,50	0,16	0,83	0,41 ± 0,06	R	120 VA R
		4,25	0,28	0,31	0,50	0,16	0,83	0,41 ± 0,06	V	120 VA V
		4,25	0,28	0,52	0,71	0,16	0,83	0,61 ± 0,06	R	120 VS R
		4,25	0,28	0,52	0,71	0,16	0,83	0,61 ± 0,06	V	120 VS V
4,92	5,31	4,61	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	R	130 VL R
		4,61	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	V	130 VL V
		4,61	0,28	0,31	0,50	0,16	0,83	0,41 ± 0,06	R	130 VA R
		4,61	0,28	0,31	0,50	0,16	0,83	0,41 ± 0,06	V	130 VA V
		4,61	0,28	0,52	0,71	0,16	0,83	0,61 ± 0,06	R	130 VS R
		4,61	0,28	0,52	0,71	0,16	0,83	0,61 ± 0,06	V	130 VS V
5,31	5,71	4,96	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	R	140 VL R
		4,96	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	V	140 VL V
		4,96	0,28	0,31	0,50	0,16	0,83	0,41 ± 0,06	R	140 VA R
		4,96	0,28	0,31	0,50	0,16	0,83	0,41 ± 0,06	V	140 VA V
		4,96	0,28	0,52	0,71	0,16	0,83	0,61 ± 0,06	R	140 VS R
		4,96	0,28	0,52	0,71	0,16	0,83	0,61 ± 0,06	V	140 VS V
5,71	6,10	5,31	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	R	150 VL R
		5,31	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	V	150 VL V
		5,31	0,28	0,31	0,50	0,16	0,83	0,41 ± 0,06	R	150 VA R
		5,31	0,28	0,31	0,50	0,16	0,83	0,41 ± 0,06	V	150 VA V
		5,31	0,28	0,52	0,71	0,16	0,83	0,61 ± 0,06	R	150 VS R
		5,31	0,28	0,52	0,71	0,16	0,83	0,61 ± 0,06	V	150 VS V
6,10	6,50	5,67	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	R	160 VL R
		5,67	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	V	160 VL V
		5,67	0,31	0,35	0,57	0,16	0,94	0,47 ± 0,07	R	160 VA R
		5,67	0,31	0,35	0,57	0,16	0,94	0,47 ± 0,07	V	160 VA V
		5,67	0,31	0,59	0,81	0,16	0,94	0,71 ± 0,07	R	160 VS R
		5,67	0,31	0,59	0,81	0,16	0,94	0,71 ± 0,07	V	160 VS V
6,50	6,89	6,02	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	R	170 VL R
		6,02	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	V	170 VL V
		6,02	0,31	0,35	0,57	0,16	0,94	0,47 ± 0,07	R	170 VA R
		6,02	0,31	0,35	0,57	0,16	0,94	0,47 ± 0,07	V	170 VA V
		6,02	0,31	0,59	0,81	0,16	0,94	0,71 ± 0,07	R	170 VS R
		6,02	0,31	0,59	0,81	0,16	0,94	0,71 ± 0,07	V	170 VS V
6,89	7,28	6,38	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	R	180 VL R
		6,38	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	V	180 VL V
		6,38	0,31	0,35	0,57	0,16	0,94	0,47 ± 0,07	R	180 VA R
		6,38	0,31	0,35	0,57	0,16	0,94	0,47 ± 0,07	V	180 VA V
		6,38	0,31	0,59	0,81	0,16	0,94	0,71 ± 0,07	R	180 VS R
		6,38	0,31	0,59	0,81	0,16	0,94	0,71 ± 0,07	V	180 VS V
7,28	7,68	6,73	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	R	190 VL R
		6,73	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	V	190 VL V
		6,73	0,31	0,35	0,57	0,16	0,94	0,47 ± 0,07	R	190 VA R
		6,73	0,31	0,35	0,57	0,16	0,94	0,47 ± 0,07	V	190 VA V
		6,73	0,31	0,59	0,81	0,16	0,94	0,71 ± 0,07	R	190 VS R
		6,73	0,31	0,59	0,81	0,16	0,94	0,71 ± 0,07	V	190 VS V
7,68	8,27	7,17	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	R	200 VL R
		7,17	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	V	200 VL V
		7,09	0,31	0,35	0,57	0,16	0,94	0,47 ± 0,07	R	199 VA R
		7,09	0,31	0,35	0,57	0,16	0,94	0,47 ± 0,07	V	199 VA V
		7,09	0,31	0,59	0,81	0,16	0,94	0,71 ± 0,07	R	199 VS R
		7,09	0,31	0,59	0,81	0,16	0,94	0,71 ± 0,07	V	199 VS V

Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions en pouces, valables partout dans le monde
en dehors du marché nord-américain

d₁ 7,48-16,34 in

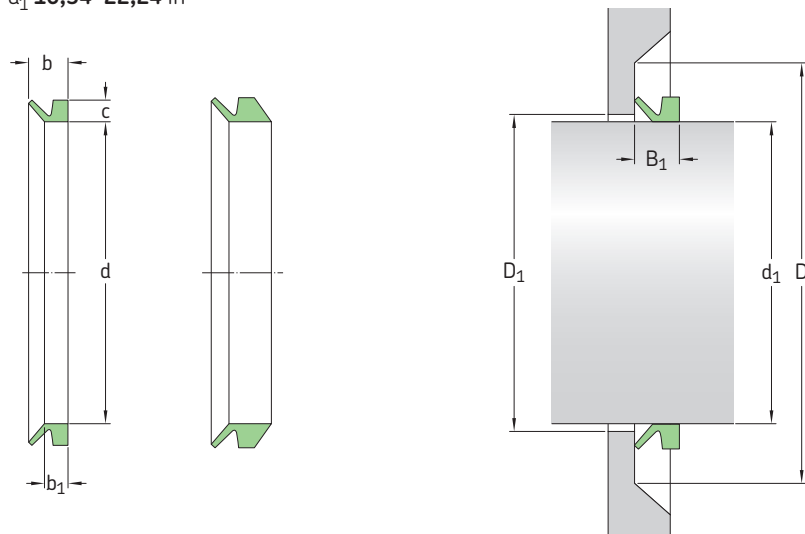


Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvres	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de in	incl. in									
7,48	8,27	7,09 7,09	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	R V	200 VA R 200 VAV
8,27	9,17	7,80 7,80 7,80 7,80	0,26 0,26 0,59 0,59	0,24 0,24 0,56 0,56	0,41 0,41 0,98 0,98	0,20 0,20 0,39 0,39	0,79 0,79 1,77 1,77	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06 0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	R V R V	220 VL R 220 VL V 220 VA R 220 VAV
9,17	10,24	8,86 8,86	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	250 VL R 250 VL V
9,25	10,43	8,86 8,86	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	R V	250 VA R 250 VAV
10,24	11,22	9,72 9,72	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	275 VL R 275 VL V
10,43	11,42	9,72 9,72	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	R V	275 VA R 275 VAV
11,22	12,20	10,63 10,63	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	300 VL R 300 VL V
11,42	12,20	10,63 10,63	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	R V	300 VA R 300 VAV
11,81	12,01	11,57 11,57	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	300 VE R 300 VRME R
12,01	12,20	11,77 11,77	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	305 VE R 305 VRME R
12,20	13,19	11,50 11,50 11,50	0,26 0,26 0,59	0,24 0,24 0,56	0,41 0,41 0,98	0,20 0,20 0,39	0,79 0,79 1,77	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06 0,79 ± 0,16	R V R	325 VL R 325 VL V 325 VA R
12,20	13,19	11,50 11,97 11,97	0,59 1,18 0,83	0,56 1,28 1,28	0,98 2,56 2,56	0,39 0,94 0,94	1,77 4,53 4,53	0,79 ± 0,16 1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	V R R	325 VAV 310 VE R 310 VRME R
12,40	12,60	12,17 12,17	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	315 VE R 315 VRME R
12,60	12,80	12,36 12,36	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	320 VE R 320 VRME R

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de incl.										
in									-	-
12,80	12,99	12,56 12,56	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	325 VE R 325 VRME R
12,99	13,19	12,72 12,72	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	330 VE R 330 VRME R
13,19	14,37	12,40 12,40 12,40 12,40	0,26 0,26 0,59 0,59	0,24 0,24 0,56 0,56	0,41 0,41 0,98 0,98	0,20 0,20 0,39 0,39	0,79 0,79 1,77 1,77	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06 0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	R V R V	350 VL R 350 VL V 350 VA R 350 VAV
13,19	13,39	12,91 12,91	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	335 VE R 335 VRME R
13,39	13,58	13,11 12,91	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	340 VE R 340 VRME R
13,58	13,78	13,31 13,31	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	345 VE R 345 VRME R
13,78	13,98	13,50 13,50	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	350 VE R 350 VRME R
13,98	14,17	13,66 13,66	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	355 VE R 355 VRME R
14,17	14,37	13,86 14,06	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	360 VE R 360 VRME R
14,37	15,16	13,27 13,27	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	375 VL R 375 VL V
14,37	15,35	13,27 13,27	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	R V	375 VA R 375 VAV
14,37	14,57	14,06	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	R	365 VE R
14,57	14,76	14,25 14,25	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	370 VE R 370 VRME R
14,76	14,96	14,45 14,45	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	375 VE R 375 VRME R
14,96	15,16	14,61 14,61	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	380 VE R 380 VRME R
15,16	16,14	14,17 14,17	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	400 VL R 400 VL V
15,35	16,93	14,17 14,17	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	R V	400 VA R 400 VAV
15,16	15,35	14,80 14,80	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	385 VE R 385 VRME R
15,35	15,55	15,00 15,00	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	390 VE R 390 VRME R
15,55	15,75	15,20 15,20	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	395 VE R 395 VRME R
15,75	15,94	15,39 15,39	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	400 VE R 400 VRME R
15,94	16,14	15,59 15,59	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	405 VE R 405 VRME R
16,14	16,34	15,79 15,79	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	410 VE R 410 VRME R

Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions en pouces, valables partout dans le monde
en dehors du marché nord-américain

d₁ 16,34–22,24 in



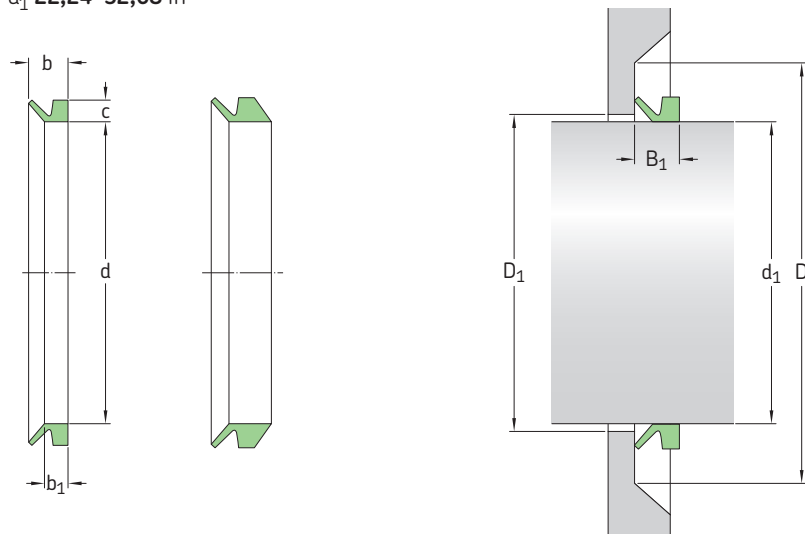
Dimensions

Plage de diamètres d'arbre d ₁ au-dessus de		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvre	Désignation
incl.										
in										
16,34	16,54	15,94 15,94	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	415 VE R 415 VRME R
16,54	16,73	16,14 16,14	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	420 VE R 420 VRME R
16,73	16,93	16,34 16,34	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	425 VE R 425 VRME R
16,14	17,32	15,04 15,04	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	425 VL R 425 VL V
17,32	18,70	15,94 15,94	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	450 VL R 450 VL V
16,93	18,90	15,94 15,94	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	R V	450 VA R 450 VA V
16,93	17,13	16,54 16,54	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	430 VE R 430 VRME R
17,13	17,32	16,73 16,73	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	435 VE R 435 VRME R
17,32	17,52	16,89 16,89	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	440 VE R 440 VRME R
17,52	17,72	17,09 17,09	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	445 VE R 445 VRME R
17,72	17,91	17,28 17,28	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	450 VE R 450 VRME R
17,91	18,11	17,48 17,48	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	455 VE R 455 VRME R
18,11	18,31	17,64 17,64	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	460 VE R 460 VRME R
18,31	18,50	17,83 17,83	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	465 VE R 465 VRME R
18,50	18,70	18,03 18,03	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	470 VE R 470 VRME R

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de incl.										
in									-	-
18,70	18,90	18,23 18,23	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	475 VE R 475 VRME R
18,70	20,08	17,72 17,72	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	500 VL R 500 VL V
20,08	21,26	18,58 18,58	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	525 VL R 525 VL V
18,90	20,87	17,72 17,72	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	R V	500 VA R 500 VAV
18,90	19,09	18,43 18,43	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	480 VE R 480 VRME R
19,09	19,29	18,62 18,62	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	485 VE R 485 VRME R
19,29	19,49	18,82 18,82	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	490 VE R 490 VRME R
19,49	19,69	19,02 19,02	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	495 VE R 495 VRME R
19,69	19,88	19,21 19,21	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	500 VE R 500 VRME R
19,88	20,08	19,41 19,41	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	505 VE R 505 VRME R
20,08	20,28	19,57 19,57	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	510 VE R 510 VRME R
20,28	20,47	19,76 19,76	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	515 VE R 515 VRME R
20,47	20,67	19,96 19,96	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	520 VE R 520 VRME R
20,67	20,87	20,16 20,16	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	525 VE R 525 VRME R
21,26	22,64	19,49 19,49	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	550 VL R 550 VL V
20,87	22,83	19,49 19,49	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	R V	550 VA R 550 VAV
20,87	21,06	20,35 20,35	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	530 VE R 530 VRME R
21,06	21,26	20,51 20,51	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	535 VE R 535 VRME R
21,26	21,46	20,71 20,71	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	540 VE R 540 VRME R
21,46	21,65	20,91 20,91	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	545 VE R 545 VRME R
21,65	21,85	21,10 21,10	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	550 VE R 550 VRME R
21,85	22,05	21,30 21,30	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	555 VE R 555 VRME R
22,05	22,24	21,50 21,50	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	560 VE R 560 VRME R

Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions en pouces, valables partout dans le monde
en dehors du marché nord-américain

d₁ 22,24–32,68 in

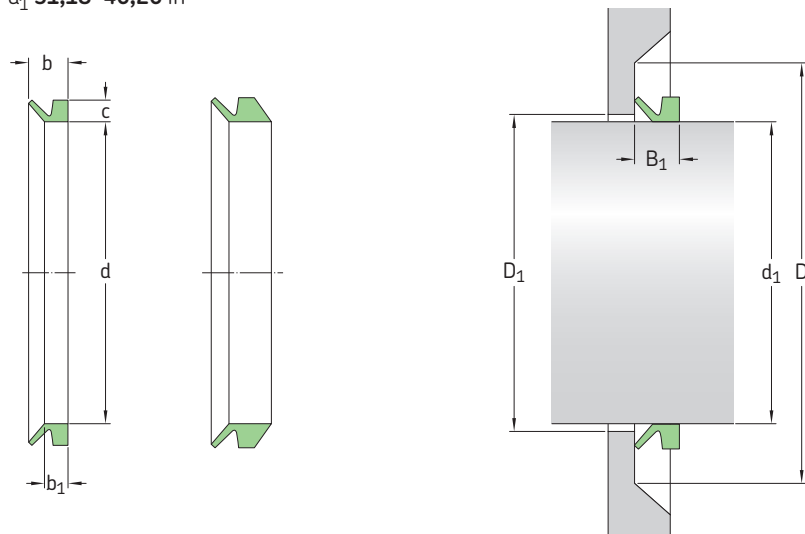


Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de in	incl. d ₁ in									
22,24	22,44	21,65 21,65	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	565 VE R 565 VRME R
22,44	22,64	21,85 21,85	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	570 VE R 570 VRME R
22,64	22,83	22,05 22,05	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	575 VE R 575 VRME R
22,64	24,61	21,26 21,26	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	600 VL R 600 VL V
22,83	24,80	21,26 21,26	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	R V	600 VA R 600 VAV
22,83	23,03	22,24 22,24	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	580 VE R 580 VRME R
23,03	23,23	22,44 22,44	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	585 VE R 585 VRME R
23,23	23,62	22,64 22,64	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	590 VE R 590 VRME R
23,62	24,02	22,91 22,91	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	600 VE R 600 VRME R
24,02	24,41	23,31 23,31	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	610 VE R 610 VRME R
24,41	24,80	23,70 23,70	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	620 VE R 620 VRME R
24,21	26,57	23,62 23,62	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	650 VL R 650 VL V
24,80	26,18	23,62 23,62	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	R V	650 VA R 650 VAV
24,80	25,20	24,09 24,09	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	630 VE R 630 VRME R
25,20	25,59	24,45 24,45	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	640 VE R 640 VRME R

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de incl.										
in									-	-
25,59	25,98	24,84 24,84	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	650 VE R 650 VRME R
25,98	26,38	25,20 25,20	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	660 VE R 660 VRME R
26,57	27,95	24,80 24,80	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	700 VL R 700 VL V
26,18	27,76	24,80 24,80	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	R V	700 VA R 700 VAV
26,38	26,77	25,59 25,59	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	670 VE R 670 VRME R
26,77	27,17	25,98 25,98	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	680 VE R 680 VRME R
27,17	27,56	26,38 26,38	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	690 VE R 690 VRME R
27,56	27,95	26,77 26,77	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	700 VE R 700 VRME R
27,95	29,13	26,38 26,38	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	725 VL R 725 VL V
27,76	29,33	26,38 26,38	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	R V	725 VA R 725 VAV
27,95	28,35	27,13 27,13	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	710 VE R 710 VRME R
28,35	28,74	27,52 27,52	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	720 VE R 720 VRME R
28,74	29,13	27,91 27,91	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	730 VE R 730 VRME R
29,13	29,53	28,27 28,27	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	740 VE R 740 VRME R
29,13	30,51	27,76 27,76	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	750 VL R 750 VL V
29,33	30,91	27,76 27,76	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	R V	750 VA R 750 VAV
29,53	29,84	28,66 28,66	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	750 VE R 750 VRME R
29,84	30,16	28,94 28,94	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	760 VE R 760 VRME R
30,16	30,47	29,25 29,25	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	770 VE R 770 VRME R
30,47	30,83	29,57 29,57	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	780 VE R 780 VRME R
30,83	31,18	29,88 29,88	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	790 VE R 790 VRME R
30,51	32,48	29,33 29,33	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	800 VL R 800 VL V
30,91	32,68	29,33 29,33	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	R V	800 VA R 800 VAV

Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions en pouces, valables partout dans le monde
en dehors du marché nord-américain

d₁ 31,18–46,26 in



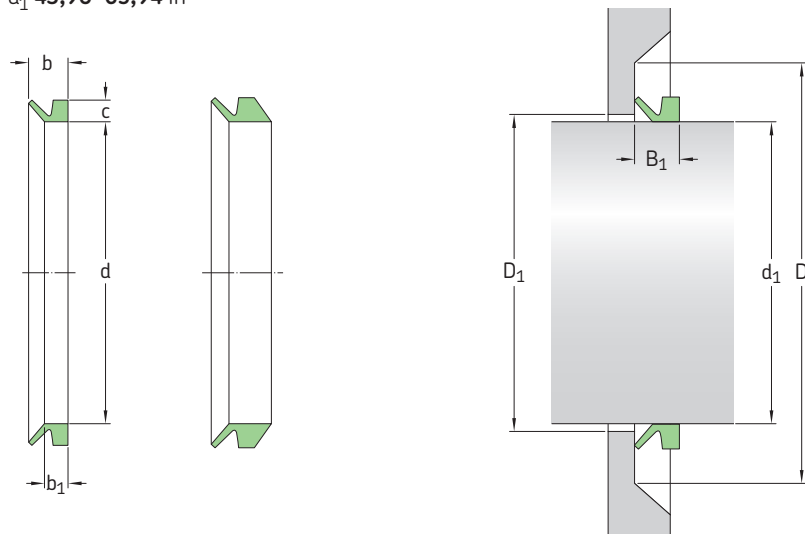
Dimensions

Plage de diamètres d'arbre		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvres	Désignation
d ₁ au-dessus de	incl.									
in										
31,18	31,54	30,24	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	R	800 VE R
		30,24	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	R	800 VRME R
31,54	31,89	30,59	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	R	810 VE R
		30,59	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	R	810 VRME R
31,89	32,32	30,94	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	R	820 VE R
		30,94	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	R	820 VRME R
32,32	32,72	31,34	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	R	830 VE R
		31,34	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	R	830 VRME R
32,48	34,45	30,91	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	R	850 VL R
		30,91	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	V	850 VL V
32,68	34,45	30,91	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	R	850 VA R
		30,91	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	V	850 VA V
32,72	33,11	31,69	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	R	840 VE R
		31,69	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	R	840 VRME R
33,11	33,50	32,05	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	R	850 VE R
		32,05	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	R	850 VRME R
33,50	33,90	32,44	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	R	860 VE R
		32,44	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	R	860 VRME R
33,90	34,29	32,80	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	R	870 VE R
		32,80	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	R	870 VRME R
34,29	34,72	33,19	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	R	880 VE R
		33,19	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	R	880 VRME R
34,45	36,42	32,48	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	R	900 VL R
		32,48	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	V	900 VL V
34,45	36,22	32,48	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	R	900 VA R
		32,48	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	V	900 VA V
34,72	35,12	33,58	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	R	890 VE R
		33,58	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	R	890 VRME R
35,12	35,91	34,29	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	R	900 VE R
		34,29	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	R	900 VRME R

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de incl.										
in									-	-
35,91	36,30	34,65 34,65	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	920 VE R 920 VRME R
36,42	38,39	34,06 34,06	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	950 VL R 950 VL V
36,22	37,99	34,06 34,06	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	R V	950 VA R 950 VAV
36,30	36,73	35,04 35,04	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	930 VE R 930 VRME R
36,73	37,17	35,43 35,43	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	940 VE R 940 VRME R
37,17	37,60	35,87 35,87	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	950 VE R 950 VRME R
37,60	38,03	36,26 36,26	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	960 VE R 960 VRME R
38,39	40,35	35,83 35,83	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	1000 VL R 1000 VL V
37,99	39,96	35,83 35,83	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	R V	1000 VA R 1000 VAV
38,03	38,46	36,69 36,69	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	970 VE R 970 VRME R
38,46	38,90	37,09 37,09	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	980 VE R 980 VRME R
38,90	39,33	37,52 37,52	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	990 VE R 990 VRME R
39,33	39,76	37,91 37,91	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1000 VE R 1000 VRME R
39,76	40,35	38,31 38,31	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1020 VE R 1020 VRME R
40,35	42,32	37,60 37,60	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	1050 VL R 1050 VL V
39,96	41,93	37,60	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	R	1050 VA R
40,35	41,14	38,98 38,98	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1040 VE R 1040 VRME R
41,14	41,93	39,69 39,69	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1060 VE R 1060 VRME R
42,32	44,29	39,37 39,37	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	1100 VL R 1100 VL V
41,93	43,90	39,37 40,43	0,59 1,18	0,56 1,28	0,98 2,56	0,39 0,94	1,77 4,53	0,79 ± 0,16 1,97 ± 0,47	R R	1100 VA R 1080 VE R
41,93	42,72	40,43	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	R	1080 VRME R
42,72	43,50	41,14 41,14	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1100 VE R 1100 VRME R
43,50	44,29	41,93 41,93	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1120 VE R 1120 VRME R
44,29	46,26	41,14 41,14	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	1150 VL R 1150 VL V

Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions en pouces, valables partout dans le monde
en dehors du marché nord-américain

d₁ 43,90–65,94 in

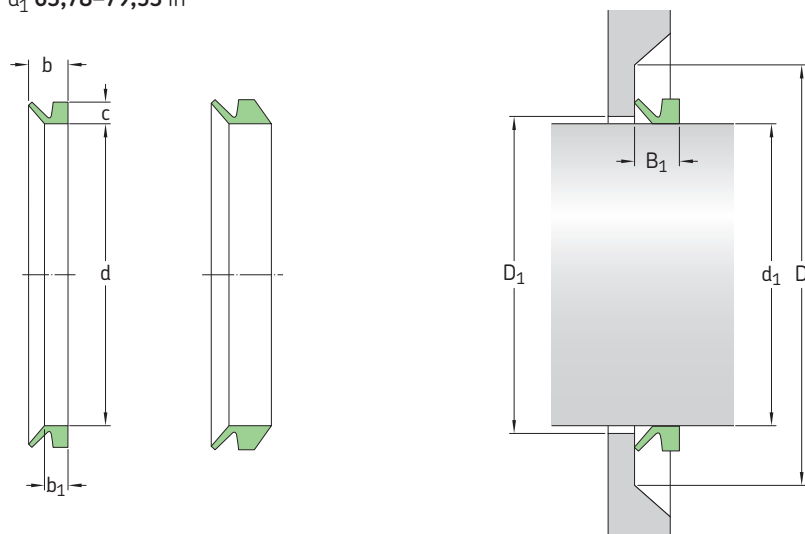


Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl. d ₁									
in										
43,90	45,87	41,14	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	R	1150 VA R
44,29	45,08	42,68 42,68	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1140 VE R 1140 VRME R
45,08	45,87	43,43 43,43	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1160 VE R 1160 VRME R
46,26	48,23	42,91 42,91	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	1200 VL R 1200 VL V
45,87	47,83	42,91	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	R	1200 VA R
45,87	46,65	44,13 44,13	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1180 VE R 1180 VRME R
46,65	47,44	44,84 44,84	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1200 VE R 1200 VRME R
47,44	48,23	45,55 45,55	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1220 VE R 1220 VRME R
48,23	50,20	44,69 44,69	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	1250 VL R 1250 VL V
47,83	50,00	44,69	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	R	1250 VA R
48,23	49,02	46,30 46,30	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1240 VE R 1240 VRME R
49,02	50,00	47,05 47,05	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1260 VE R 1260 VRME R
50,00	50,98	47,95 47,95	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1280 VE R 1280 VRME R
50,20	52,17	46,46 46,46	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	1300 VL R 1300 VL V
50,00	51,97	46,46	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	R	1300 VA R
50,98	51,77	48,82 48,82	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1300 VE R 1300 VRME R

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de incl.										
in									-	-
51,77	52,76	49,57 49,57	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1325 VE R 1325 VRME R
52,17	54,13	48,23 48,23	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	1350 VL R 1350 VL V
51,97	53,94	48,23	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	R	1350 VA R
52,76	53,74	50,43 50,43	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1350 VE R 1350 VRME R
53,74	54,72	51,38 51,38	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1375 VE R 1375 VRME R
54,13	56,10	50,00 50,00	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	1400 VL R 1400 VL V
53,94	55,91	50,00	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	R	1400 VA R
54,72	55,71	52,28 52,28	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1400 VE R 1400 VRME R
55,71	56,69	53,15 53,15	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1425 VE R 1425 VRME R
56,10	58,07	51,77 51,77	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	1450 VL R 1450 VL V
55,91	57,87	51,77	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	R	1450 VA R
56,69	57,68	54,09 54,09	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1450 VE R 1450 VRME R
57,68	58,66	55,00 55,00	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1475 VE R 1475 VRME R
58,07	60,04	53,54 53,54	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	1500 VL R 1500 VL V
57,87	59,84	53,54	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	R	1500 VA R
58,66	59,65	55,87 55,87	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1500 VE R 1500 VRME R
59,65	60,63	56,81 56,81	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1525 VE R 1525 VRME R
60,04	62,01	55,31 55,31	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	1550 VL R 1550 VL V
59,84	61,81	55,31	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	R	1550 VA R
60,63	61,81	57,76 57,76	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1550 VE R 1550 VRME R
61,81	62,99	58,86 58,86	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1575 VE R 1575 VRME R
62,01	63,98	57,09 57,09	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	1600 VL R 1600 VL V
61,81	63,78	57,09	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	R	1600 VA R
62,99	64,57	60,00 60,00	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1600 VE R 1600 VRME R
63,98	65,94	58,86 58,86	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	1650 VL R 1650 VL V

Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions en pouces, valables partout dans le monde
en dehors du marché nord-américain

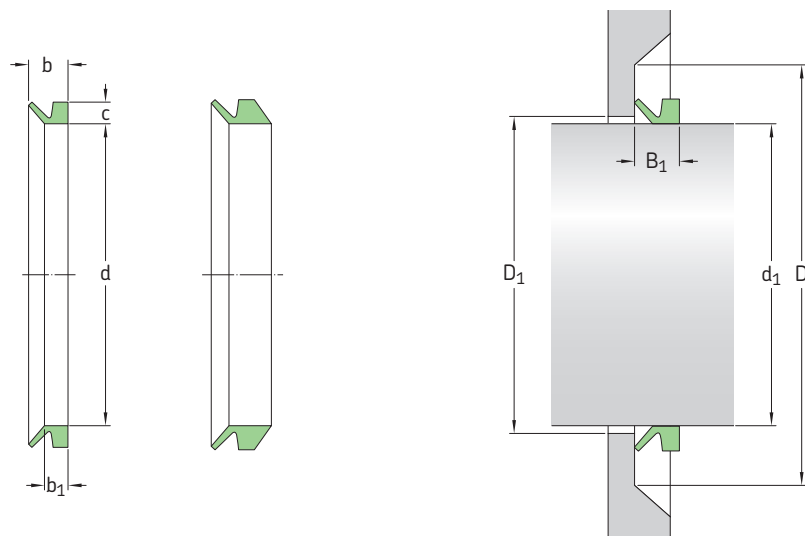
d₁ 63,78–79,53 in



Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvres	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl. d ₁									
in										
63,78	65,75	58,86	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	R	1650 VA R
64,57	66,14	61,38 61,38	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1650 VE R 1650 VRME R
65,94	67,91	60,63 60,63	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	1700 VL R 1700 VL V
65,75	67,72	60,63	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	R	1700 VA R
66,14	67,72	62,83 62,83	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1700 VE R 1700 VRME R
67,91	69,88	62,40 62,40	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	1750 VL R 1750 VL V
67,72	69,69	62,40	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	R	1750 VA R
67,72	69,49	64,25 64,25	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1750 VE R 1750 VRME R
69,49	71,26	65,79 65,79	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1800 VE R 1800 VRME R
69,88	71,85	64,17 64,17	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	1800 VL R 1800 VL V
69,69	71,65	64,17	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	R	1800 VA R
71,26	73,03	67,48 67,48	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1850 VE R 1850 VRME R
71,85	73,82	65,94 65,94	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	1850 VL R 1850 VL V
71,65	73,62	65,94	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	R	1850 VA R
73,03	75,00	69,02 69,02	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1900 VE R 1900 VRME R
73,82	75,79	67,72 67,72	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	1900 VL R 1900 VL V
73,62	75,59	67,72	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	R	1900 VA R

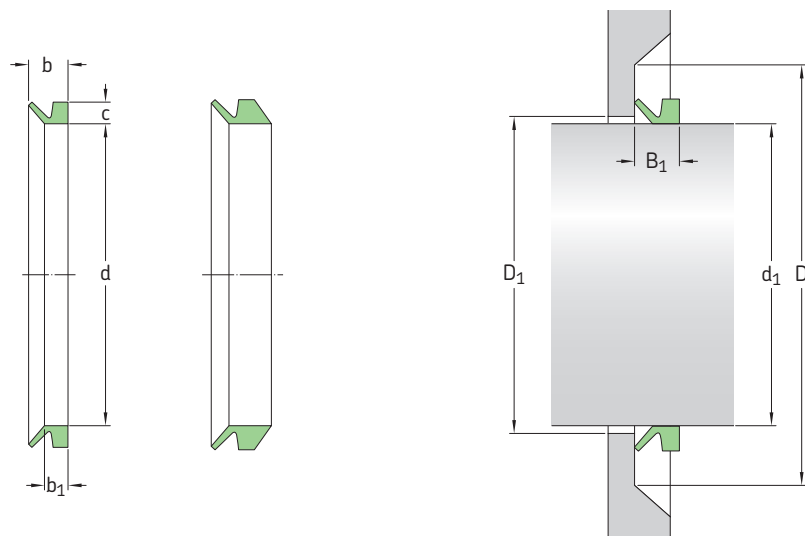
Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl.									
in									–	–
75,00	76,97	70,63 70,63	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	1950 VE R 1950 VRME R
75,79	77,76	69,49	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	R	1950 VL R
75,79	77,76	69,49 69,49	0,26 0,59	0,24 0,56	0,41 0,98	0,20 0,39	0,79 1,77	0,31 ± 0,06 0,79 ± 0,16	V R	1950 VL V 1950 VA R
76,97	79,13	72,60 72,60	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	R R	2000 VE R 2000 VRME R
77,76	79,72	71,26 71,26	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	R V	2000 VL R 2000 VL V
77,56	79,53	71,26	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	R	2000 VA R

Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions métriques, pour le marché nord-américain
d₁ 2,7–58 mm



Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl. d										
mm									–	–	–
2,7	3,5	2,5	2,1	3	1,5	d ₁ +1	d ₁ +4	2,5 ± 0,3	VR1	R	400030
		2,5	2,1	3	1,5	d ₁ +1	d ₁ +4	2,5 ± 0,3	VR1	V	400034
3,5	4,5	3,2	2,4	3,7	2	d ₁ +1	d ₁ +6	3 ± 0,4	VR1	R	400040
		3,2	2,4	3,7	2	d ₁ +1	d ₁ +6	3 ± 0,4	VR1	V	400044
4,5	5,5	4	2,4	3,7	2	d ₁ +1	d ₁ +6	3 ± 0,4	VR1	R	400050
		4	2,4	3,7	2	d ₁ +1	d ₁ +6	3 ± 0,4	VR1	V	400054
		4	3,9	5,2	2	d ₁ +1	d ₁ +6	4,5 ± 0,4	VR2	R	400051
		4	3,9	5,2	2	d ₁ +1	d ₁ +6	4,5 ± 0,4	VR2	V	400055
5,5	6,5	5	2,4	3,7	2	d ₁ +1	d ₁ +6	3 ± 0,4	VR1	R	400060
		5	2,4	3,7	2	d ₁ +1	d ₁ +6	3 ± 0,4	VR1	V	400064
		5	3,9	5,2	2	d ₁ +1	d ₁ +6	4,5 ± 0,4	VR2	R	400061
		5	3,9	5,2	2	d ₁ +1	d ₁ +6	4,5 ± 0,4	VR2	V	400065
6,5	8	6	2,4	3,7	2	d ₁ +1	d ₁ +6	3 ± 0,4	VR1	R	400070
		6	2,4	3,7	2	d ₁ +1	d ₁ +6	3 ± 0,4	VR1	V	400074
		6	3,9	5,2	2	d ₁ +1	d ₁ +6	4,5 ± 0,4	VR2	R	400071
		6	3,9	5,2	2	d ₁ +1	d ₁ +6	4,5 ± 0,4	VR2	V	400075
8	9,5	7	2,4	3,7	2	d ₁ +1	d ₁ +6	3 ± 0,4	VR1	R	400080
		7	2,4	3,7	2	d ₁ +1	d ₁ +6	3 ± 0,4	VR1	V	400084
		7	3,9	5,2	2	d ₁ +1	d ₁ +6	4,5 ± 0,4	VR2	R	400081
		7	3,9	5,2	2	d ₁ +1	d ₁ +6	4,5 ± 0,4	VR2	V	400085
9,5	11,5	9	3,4	5,5	3	d ₁ +1	d ₁ +9	4,5 ± 0,6	VR1	R	400100
		9	3,4	5,5	3	d ₁ +1	d ₁ +9	4,5 ± 0,6	VR1	V	400104
		9	5,6	7,7	3	d ₁ +1	d ₁ +9	6,7 ± 0,6	VR2	R	400101
		9	5,6	7,7	3	d ₁ +1	d ₁ +9	6,7 ± 0,6	VR2	V	400105
11,5	12,5	10,5	3,4	5,5	3	d ₁ +1	d ₁ +9	4,5 ± 0,6	VR1	R	400120
		10,5	3,4	5,5	3	d ₁ +1	d ₁ +9	4,5 ± 0,6	VR1	V	400124
		10,5	5,6	7,7	3	d ₁ +1	d ₁ +9	6,7 ± 0,6	VR2	R	400121
		10,5	5,6	7,7	3	d ₁ +1	d ₁ +9	6,7 ± 0,6	VR2	V	400125
12,5	13,5	11,7	3,4	5,5	3	d ₁ +1	d ₁ +9	4,5 ± 0,6	VR1	R	400130
		11,7	3,4	5,5	3	d ₁ +1	d ₁ +9	4,5 ± 0,6	VR1	V	400134
13,5	15,5	12,5	3,4	5,5	3	d ₁ +1	d ₁ +9	4,5 ± 0,6	VR1	R	400140
		12,5	3,4	5,5	3	d ₁ +1	d ₁ +9	4,5 ± 0,6	VR1	V	400144
13,5	15,5	12,5	5,6	7,7	3	d ₁ +1	d ₁ +9	6,7 ± 0,6	VR2	R	400141
		12,5	5,6	7,7	3	d ₁ +1	d ₁ +9	6,7 ± 0,6	VR2	V	400145

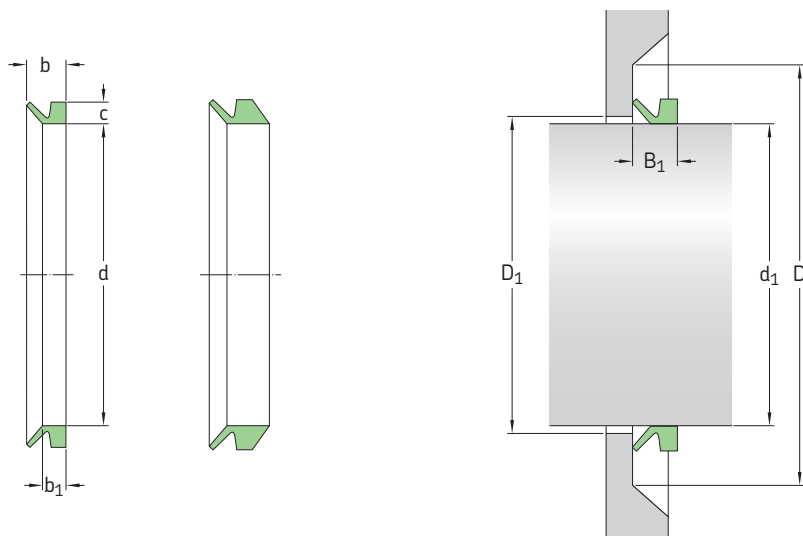
Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre											
d ₁ au- dessus de	incl.										
mm									—	—	—
15,5	17	14	3,4	5,5	3	d ₁ +1	d ₁ +9	4,5 ± 0,6	VR1	R	400160
		14	3,4	5,5	3	d ₁ +1	d ₁ +9	4,5 ± 0,6	VR1	V	400164
15,5	17,5	14	5,6	7,7	3	d ₁ +1	d ₁ +9	6,7 ± 0,6	VR2	R	400161
		14	5,6	7,7	3	d ₁ +1	d ₁ +9	6,7 ± 0,6	VR2	V	400165
17,5	19	16	3,4	5,5	3	d ₁ +1	d ₁ +9	4,5 ± 0,6	VR1	R	400180
		16	3,4	5,5	3	d ₁ +1	d ₁ +9	4,5 ± 0,6	VR1	V	400184
		16	5,6	7,7	3	d ₁ +1	d ₁ +9	6,7 ± 0,6	VR2	R	400181
		16	5,6	7,7	3	d ₁ +1	d ₁ +9	6,7 ± 0,6	VR2	V	400185
19	21	18	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	VR1	R	400200
		18	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	VR1	V	400204
		18	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	VR2	R	400201
		18	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	VR2	V	400205
21	24	20	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	VR1	R	400220
		20	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	VR1	V	400224
		20	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	VR2	R	400221
		20	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	VR2	V	400225
24	27	22	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	VR1	R	400250
		22	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	VR1	V	400254
		22	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	VR2	R	400251
		22	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	VR2	V	400255
27	29	25	4,7	7,5	4	d ₁ +2	12	6 ± 0,8	VR1	R	400280
		25	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	VR1	V	400284
		25	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	VR2	R	400281
		25	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	VR2	V	400285
29	31	27	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	VR1	R	400300
		27	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	VR1	V	400304
		27	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	VR2	R	400301
		27	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	VR2	V	400305
31	33	29	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	VR1	R	400320
		29	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	VR1	V	400324
		29	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	VR2	R	400321
		29	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	VR2	V	400325
33	36	31	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	VR1	R	400350
		31	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	VR1	V	400354
		31	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	VR2	R	400351
		31	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	VR2	V	400355
36	38	34	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	VR1	R	400380
		34	4,7	7,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	6 ± 0,8	VR1	V	400384
		34	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	VR2	R	400381
		34	7,9	10,5	4	d ₁ +2	d ₁ +12	9 ± 0,8	VR2	V	400385
38	43	36	5,5	9	5	d ₁ +2	d ₁ +15	7 ± 1	VR1	R	400400
		36	5,5	9	5	d ₁ +2	d ₁ +15	7 ± 1	VR1	V	400409
		36	9,5	13	5	d ₁ +2	d ₁ +15	11 ± 1	VR2	R	400401
		36	9,5	13	5	d ₁ +2	d ₁ +15	11 ± 1	VR2	V	400405
43	48	40	5,5	9	5	d ₁ +2	d ₁ +15	7 ± 1	VR1	R	400450
		40	5,5	9	5	d ₁ +2	d ₁ +15	7 ± 1	VR1	V	400454
		40	9,5	13	5	d ₁ +2	d ₁ +15	11 ± 1	VR2	R	400451
		40	9,5	13	5	d ₁ +2	d ₁ +15	11 ± 1	VR2	V	400455
48	53	45	5,5	9	5	d ₁ +2	d ₁ +15	7 ± 1	VR1	R	400500
		45	5,5	9	5	d ₁ +2	d ₁ +15	7 ± 1	VR1	V	400504
		45	9,5	13	5	d ₁ +2	d ₁ +15	11 ± 1	VR2	R	400501
		45	9,5	13	5	d ₁ +2	d ₁ +15	11 ± 1	VR2	V	400505
53	58	49	5,5	9	5	d ₁ +2	d ₁ +15	7 ± 1	VR1	R	400550
		49	5,5	9	5	d ₁ +2	d ₁ +15	7 ± 1	VR1	V	400554
		49	9,5	13	5	d ₁ +2	d ₁ +15	11 ± 1	VR2	R	400551
		49	9,5	13	5	d ₁ +2	d ₁ +15	11 ± 1	VR2	V	400555

d₁ 58–210 mm


Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl.										
mm									–	–	–
58	63	54	5,5	9	5	d ₁ +2	d ₁ +15	7 ± 1	VR1	R	400600
		54	5,5	9	5	d ₁ +2	d ₁ +15	7 ± 1	VR1	V	400604
		54	9,5	13	5	d ₁ +2	d ₁ +15	11 ± 1	VR2	R	400601
		54	9,5	13	5	d ₁ +2	d ₁ +15	11 ± 1	VR2	V	400605
63	68	58	5,5	9	5	d ₁ +2	d ₁ +15	7 ± 1	VR1	R	400650
		58	5,5	9	5	d ₁ +2	d ₁ +15	7 ± 1	VR1	V	400654
		58	9,5	13	5	d ₁ +2	d ₁ +15	11 ± 1	VR2	R	400651
		58	9,5	13	5	d ₁ +2	d ₁ +15	11 ± 1	VR2	V	400655
68	73	63	6,8	11	6	d ₁ +3	d ₁ +18	9 ± 1,2	VR1	R	400700
		63	6,8	11	6	d ₁ +3	d ₁ +18	9 ± 1,2	VR1	V	400704
		63	11,3	15,5	6	d ₁ +3	d ₁ +18	13,5 ± 1,2	VR2	R	400701
		63	11,3	15,5	6	d ₁ +3	d ₁ +18	13,5 ± 1,2	VR2	V	400705
73	78	67	6,8	11	6	d ₁ +3	d ₁ +18	9 ± 1,2	VR1	R	400750
		67	6,8	11	6	d ₁ +3	d ₁ +18	13,5 ± 1,2	VR2	R	400751
		67	11,3	15,5	6	d ₁ +3	d ₁ +18	13,5 ± 1,2	VR2	V	400755
78	83	72	6,8	11	6	d ₁ +3	d ₁ +18	9 ± 1,2	VR1	R	400800
		72	6,8	11	6	d ₁ +3	d ₁ +18	9 ± 1,2	VR1	V	400804
		72	11,3	15,5	6	d ₁ +3	d ₁ +18	13,5 ± 1,2	VR2	R	400801
		72	11,3	15,5	6	d ₁ +3	d ₁ +18	13,5 ± 1,2	VR2	V	400805
83	88	76	6,8	11	6	d ₁ +3	d ₁ +18	9 ± 1,2	VR1	R	400850
		76	6,8	11	6	d ₁ +3	d ₁ +18	9 ± 1,2	VR1	V	400854
		76	11,3	15,5	6	d ₁ +3	d ₁ +18	13,5 ± 1,2	VR2	R	400851
		76	11,3	15,5	6	d ₁ +3	d ₁ +18	13,5 ± 1,2	VR2	V	400855
88	93	81	6,8	11	6	d ₁ +3	d ₁ +18	9 ± 1,2	VR1	R	400900
		81	6,8	11	6	d ₁ +3	d ₁ +18	9 ± 1,2	VR1	V	400904
		81	11,3	15,5	6	d ₁ +3	d ₁ +18	13,5 ± 1,2	VR2	R	400901
		81	11,3	15,5	6	d ₁ +3	d ₁ +18	13,5 ± 1,2	VR2	V	400905
93	98	85	6,8	11	6	d ₁ +3	d ₁ +18	9 ± 1,2	VR1	R	400950
		85	6,8	11	6	d ₁ +3	d ₁ +18	9 ± 1,2	VR1	V	400954
		85	11,3	15,5	6	d ₁ +3	d ₁ +18	13,5 ± 1,2	VR2	R	400951
		85	11,3	15,5	6	d ₁ +3	d ₁ +18	13,5 ± 1,2	VR2	V	400955
98	105	90	6,8	11	6	d ₁ +3	d ₁ +18	9 ± 1,2	VR1	R	401000
		90	6,8	11	6	d ₁ +3	d ₁ +18	9 ± 1,2	VR1	V	401004
		90	11,3	15,5	6	d ₁ +3	d ₁ +18	13,5 ± 1,2	VR2	R	401001
		90	11,3	15,5	6	d ₁ +3	d ₁ +18	13,5 ± 1,2	VR2	V	401005

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de levre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre	d ₁ au- dessus de incl.										
mm									—	—	—
105	115	99	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	401102
		99	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	401106
		99	7,9	12,8	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	10,5 ± 1,5	VR1	R	401100
		99	7,9	12,8	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	10,5 ± 1,5	VR1	V	401104
		99	13,1	18	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	15,5 ± 1,5	VR2	R	401101
		99	13,1	18	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	15,5 ± 1,5	VR2	V	401105
115	125	108	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	401202
		108	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	401206
		108	7,9	12,8	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	10,5 ± 1,5	VR1	R	401200
		108	7,9	12,8	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	10,5 ± 1,5	VR1	V	401204
		108	13,1	18	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	15,5 ± 1,5	VR2	R	401201
		108	13,1	18	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	15,5 ± 1,5	VR2	V	401205
125	135	117	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	401302
		117	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	401306
		117	7,9	12,8	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	10,5 ± 1,5	VR1	R	401300
		117	7,9	12,8	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	10,5 ± 1,5	VR1	V	401304
		117	13,1	18	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	15,5 ± 1,5	VR2	R	401301
		117	13,1	18	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	15,5 ± 1,5	VR2	V	401305
135	145	126	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	401402
		126	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	401406
		126	7,9	12,8	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	10,5 ± 1,5	VR1	R	401400
		126	7,9	12,8	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	10,5 ± 1,5	VR1	V	401404
		126	13,1	18	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	15,5 ± 1,5	VR2	R	401401
		126	13,1	18	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	15,5 ± 1,5	VR2	V	401405
145	155	135	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	401502
		135	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	401506
		135	7,9	12,8	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	10,5 ± 1,5	VR1	R	401500
		135	7,9	12,8	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	10,5 ± 1,5	VR1	V	401504
		135	13,1	18	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	15,5 ± 1,5	VR2	R	401501
		135	13,1	18	7	d ₁ + 4	d ₁ + 21	15,5 ± 1,5	VR2	V	401505
155	165	144	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	401602
		144	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	401606
		144	9	14,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	12 ± 1,8	VR1	R	401600
		144	9	14,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	12 ± 1,8	VR1	V	401604
		144	15	20,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	18 ± 1,8	VR2	R	401601
		144	15	20,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	18 ± 1,8	VR2	V	401605
165	175	153	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	401702
		153	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	401706
		153	9	14,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	12 ± 1,8	VR1	R	401700
		153	9	14,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	12 ± 1,8	VR1	V	401704
		153	15	20,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	18 ± 1,8	VR2	R	401701
		153	15	20,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	18 ± 1,8	VR2	V	401705
175	185	162	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	401802
		162	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	401806
		162	9	14,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	12 ± 1,8	VR1	R	401800
		162	9	14,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	12 ± 1,8	VR1	V	401804
		162	15	20,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	18 ± 1,8	VR2	R	401801
		162	15	20,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	18 ± 1,8	VR2	V	401805
185	195	171	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	401902
		171	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	401906
		171	9	14,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	12 ± 1,8	VR1	R	401900
		171	9	14,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	12 ± 1,8	VR1	V	401904
		171	15	20,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	18 ± 1,8	VR2	R	401901
		171	15	20,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	18 ± 1,8	VR2	V	401905
195	210	182	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	4020022
		182	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	402006
		180	9	14,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	12 ± 1,8	VR1	R	401990
		180	9	14,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	12 ± 1,8	VR1	V	401994
		180	15	20,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	18 ± 1,8	VR2	R	401991
		180	15	20,5	8	d ₁ + 4	d ₁ + 24	18 ± 1,8	VR2	V	401995

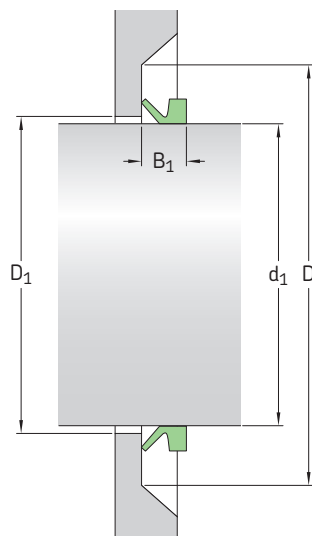
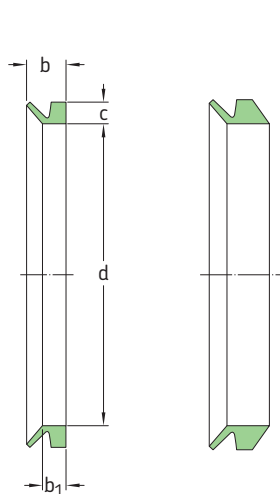
Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions métriques, pour le marché nord-américain
d₁ 190–410 mm



Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl. d										
mm									–	–	–
190	210	180	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	R	402000
		180	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	V	402004
210	233	198	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	R	402202
		198	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	V	402206
		198	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	R	402200
		198	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	V	402204
233	260	225	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	R	402502
		225	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	V	402506
235	265	225	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	R	402500
		225	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	V	402504
260	285	247	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	R	402752
		247	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	V	402756
265	290	247	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	R	402750
		247	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	V	402754
285	310	270	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	R	403002
		270	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	V	403006
290	310	270	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	R	403000
		270	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	V	403004
300	305	294	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	403003
		294	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	470301
305	310	299	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	403053
		299	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	470306
310	335	292	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	R	403252
		292	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	V	403256
310	335	292	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	R	403250
		292	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	V	403254
310	315	304	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	403103
		304	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	470311
315	320	309	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	403153
		309	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	470316

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre											
d ₁ au- dessus de	incl.										
mm									—	—	—
320	325	314	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	403203
		314	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470321
325	330	319	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	403253
		319	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470326
330	335	323	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	403303
		323	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470331
335	365	315	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	403502
		315	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	403506
		315	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	R	403500
		315	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	V	403504
335	340	328	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	403353
		328	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470336
340	345	333	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	403403
		328	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470341
345	350	338	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	403453
		338	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470346
350	355	343	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	403503
		343	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470351
355	360	347	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	403553
		347	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470356
360	365	352	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	403603
		357	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470361
365	385	337	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	403752
		337	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	403756
365	390	337	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	R	403750
		337	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	V	403754
		357	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	403653
370	375	362	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	403703
		362	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470371
375	380	367	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	403753
		367	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470376
380	385	371	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	403803
		371	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470381
385	410	360	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	404002
		360	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	4040066
390	430	360	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	R	404000
		360	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	V	4040044
385	390	376	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	403853
		376	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470386
390	395	381	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	403903
		381	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470391
395	400	386	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	403953
		386	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470396
400	405	391	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	4040033
		391	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470401
405	410	396	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	404053
		396	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470406

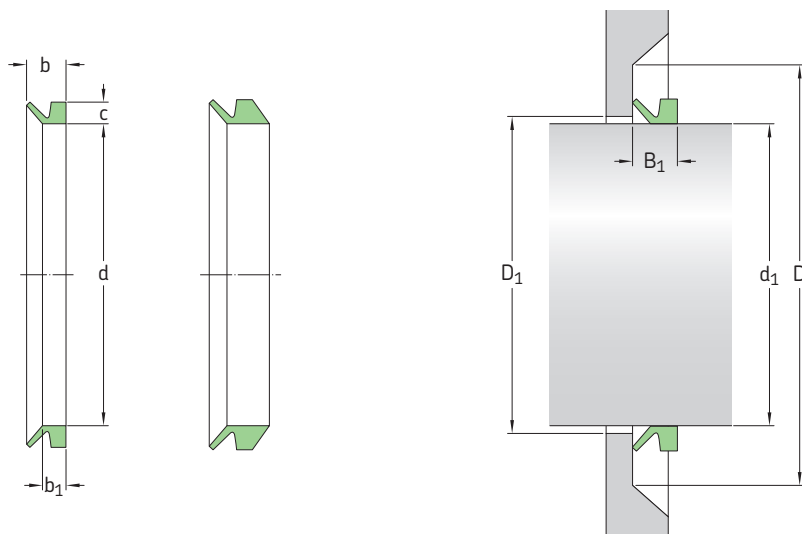
Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions métriques, pour le marché nord-américain
d₁ 410–560 mm



Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au-dessus de	incl. d										
mm									–	–	–
410	415	401	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	404103
		401	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470411
415	420	405	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	404153
		405	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470416
420	425	410	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	404203
		410	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470421
425	430	415	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	404253
		415	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470426
410	440	382	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	404252
		382	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	404256
440	475	405	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	404502
		405	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	404506
430	480	405	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	R	404500
		405	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	V	404504
430	435	420	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	404303
		420	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470431
435	440	425	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	404353
		425	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470436
440	445	429	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	4044033
		429	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470441
445	450	434	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	404453
		434	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470446
450	455	439	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	404503
		439	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470451
455	460	444	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	404553
		444	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470456
460	465	448	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	4046033
		448	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470461
465	470	453	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	404653
		453	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470466

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl.										
mm									—	—	—
470	475	458	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	404703
		458	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470471
475	480	463	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	404753
		463	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470476
475	510	450	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	405002
		450	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	405009
510	540	472	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	405252
		472	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	405256
480	530	450	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	R	405000
		450	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	V	405004
480	485	468	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	404803
		468	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470481
485	490	473	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	404853
		473	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470486
490	495	478	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	404903
		478	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470491
495	500	483	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	404953
		483	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470496
500	505	488	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	405003
		488	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470501
505	510	493	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	405053
		493	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470506
510	515	497	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	405103
		497	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470511
515	520	502	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	405153
		502	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470516
520	525	507	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	405203
		507	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470521
525	530	512	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	405253
		512	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470526
540	575	495	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	405502
		495	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	405506
530	580	495	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	R	405500
		495	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	V	405504
530	535	517	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	405303
		517	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470531
535	540	521	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	405353
		521	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470536
540	545	526	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	405403
		526	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470541
545	550	531	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	405453
		531	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470546
550	555	536	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	405503
		536	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470551
555	560	541	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	405553
		541	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470556

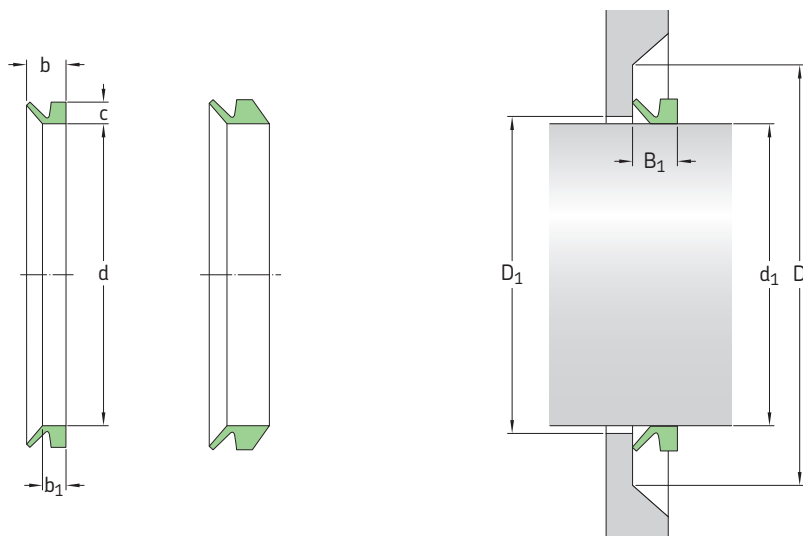
Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions métriques, pour le marché nord-américain
 d_1 560–825 mm



Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b_1	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D_1 max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B_1	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d_1 au- dessus de	incl. d										
mm									—	—	—
560	565	546	32,5	65	30	$d_1 + 24$	$d_1 + 115$	50 ± 12	VR4	R	405603
		546	32,5	65	21	$d_1 + 24$	$d_1 + 115$	50 ± 12	VR6	R	470561
565	570	550	32,5	65	30	$d_1 + 24$	$d_1 + 115$	50 ± 12	VR4	R	405653
		550	32,5	65	21	$d_1 + 24$	$d_1 + 115$	50 ± 12	VR6	R	470566
570	575	555	32,5	65	30	$d_1 + 24$	$d_1 + 115$	50 ± 12	VR4	R	405703
		555	32,5	65	21	$d_1 + 24$	$d_1 + 115$	50 ± 12	VR6	R	470571
575	580	560	32,5	65	30	$d_1 + 24$	$d_1 + 115$	50 ± 12	VR4	R	405753
		560	32,5	65	21	$d_1 + 24$	$d_1 + 115$	50 ± 12	VR6	R	470576
575	625	540	6	10,5	6,5	$d_1 + 5$	$d_1 + 20$	$8 \pm 1,5$	VR3	R	4060022
		540	6	10,5	6,5	$d_1 + 5$	$d_1 + 20$	$8 \pm 1,5$	VR3	V	406006
580	630	540	14,3	25	15	$d_1 + 10$	$d_1 + 45$	20 ± 4	VR1	R	406000
		540	14,3	25	15	$d_1 + 10$	$d_1 + 45$	20 ± 4	VR1	V	4060044
580	585	565	32,5	65	30	$d_1 + 24$	$d_1 + 115$	50 ± 12	VR4	R	405803
		565	32,5	65	21	$d_1 + 24$	$d_1 + 115$	50 ± 12	VR6	R	470581
585	590	570	32,5	65	30	$d_1 + 24$	$d_1 + 115$	50 ± 12	VR4	R	405853
		570	32,5	65	21	$d_1 + 24$	$d_1 + 115$	50 ± 12	VR6	R	470586
590	600	575	32,5	65	30	$d_1 + 24$	$d_1 + 115$	50 ± 12	VR4	R	405903
		575	32,5	65	21	$d_1 + 24$	$d_1 + 115$	50 ± 12	VR6	R	470591
600	610	582	32,5	65	30	$d_1 + 24$	$d_1 + 115$	50 ± 12	VR4	R	406003
		582	32,5	65	21	$d_1 + 24$	$d_1 + 115$	50 ± 12	VR6	R	470601
610	620	592	32,5	65	30	$d_1 + 24$	$d_1 + 115$	50 ± 12	VR4	R	4061033
		592	32,5	65	21	$d_1 + 24$	$d_1 + 115$	50 ± 12	VR6	R	470611
620	630	602	32,5	65	30	$d_1 + 24$	$d_1 + 115$	50 ± 12	VR4	R	4062033
		602	32,5	65	21	$d_1 + 24$	$d_1 + 115$	50 ± 12	VR6	R	470621
615	675	600	6	10,5	6,5	$d_1 + 5$	$d_1 + 20$	$8 \pm 1,5$	VR3	R	406502
		600	6	10,5	6,5	$d_1 + 5$	$d_1 + 20$	$8 \pm 1,5$	VR3	V	406506
630	665	600	14,3	25	15	$d_1 + 10$	$d_1 + 45$	20 ± 4	VR1	R	406500
		600	14,3	25	15	$d_1 + 10$	$d_1 + 45$	20 ± 4	VR1	V	406504
630	640	612	32,5	65	30	$d_1 + 24$	$d_1 + 115$	50 ± 12	VR4	R	4063033
		612	32,5	65	21	$d_1 + 24$	$d_1 + 115$	50 ± 12	VR6	R	470631

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl.										
mm											—
640	650	621	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	4064033
		621	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470641
650	660	631	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	406503
		631	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470651
660	670	640	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	4066033
		640	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470661
675	710	630	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	407002
		630	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	407006
665	705	630	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	R	407000
		630	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	V	407004
670	680	650	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	406703
		650	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470671
680	690	660	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	406803
		660	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470681
690	700	670	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	406903
		670	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470691
700	710	680	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	407003
		680	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470701
710	740	670	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	407252
		670	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	407256
705	745	670	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	R	407250
		670	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	V	407254
710	720	689	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	407103
		689	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470711
720	730	699	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	407203
		699	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470721
730	740	709	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	407309
		709	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470731
740	750	718	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	407403
		718	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470741
740	775	705	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	407502
		705	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	407506
745	785	705	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	R	407500
		705	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	V	407504
750	758	728	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	407503
		728	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470751
758	766	735	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	407603
		735	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470761
766	774	743	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	407703
		743	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470771
774	783	751	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	407803
		751	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470781
783	792	759	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	407903
		759	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470791
775	825	745	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	408002
		745	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	408006

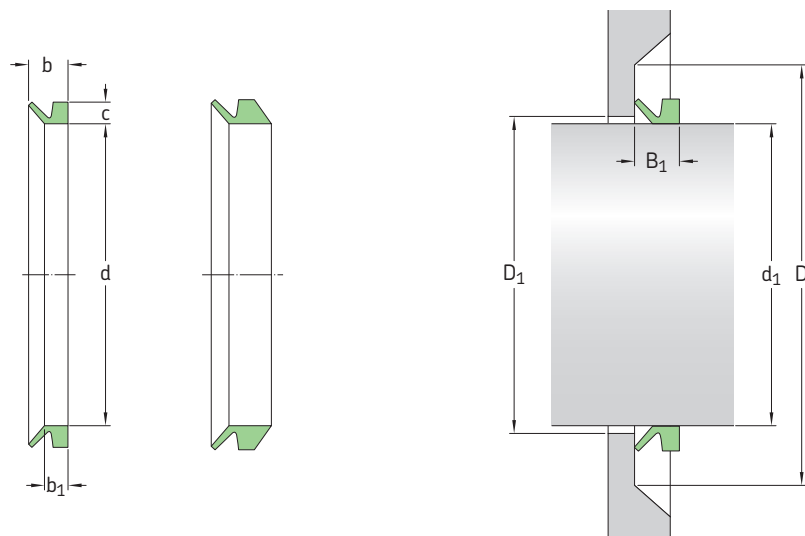
Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions métriques, pour le marché nord-américain
d₁ 785–1125 mm



Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl. d										
mm									–	–	–
785	830	745	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	R	408000
		745	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	V	408004
792	801	768	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	408003
		768	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	470801
801	810	777	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	408103
		777	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	470811
810	821	786	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	408203
		786	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	470821
821	831	796	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	408303
		796	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	470831
825	875	785	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	R	408502
		785	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	V	408506
830	875	785	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	R	408500
		785	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	V	408504
831	841	805	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	408403
		805	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	470841
841	851	814	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	408503
		814	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	470851
851	861	824	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	408603
		824	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	470861
861	871	833	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	408703
		833	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	470871
871	882	843	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	408803
		843	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	470881
875	925	825	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	R	409002
		825	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	V	409006
875	920	825	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	R	409000
		825	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	V	409004
882	892	853	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	408903
		853	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	470891

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre											
d ₁ au- dessus de	incl.										
mm									—	—	—
892	912	871	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	409003
		871	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470901
912	922	880	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	409203
		880	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470921
925	975	865	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	409502
		865	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	409506
920	965	865	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	R	409500
		865	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	V	409504
922	933	890	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	409303
		890	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470931
933	944	900	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	409403
		900	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470941
944	955	911	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	409503
		911	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470951
955	966	921	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	409603
		921	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470961
975	1 025	910	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	410002
		910	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	410006
965	1 015	910	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	R	410000
		910	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	V	410004
966	977	932	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	409703
		932	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470971
977	988	942	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	409803
		942	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470981
988	999	953	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	409903
		953	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	470991
999	1 010	963	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	410003
		963	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	471001
1 010	1 025	973	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	410203
		973	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	471021
1 025	1 075	955	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	410502
		955	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	410506
1 015	1 065	955	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	R	410500
1 025	1 045	990	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	410403
		990	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	471041
1 045	1 065	1 008	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	410603
		1 008	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	471061
1 075	1 125	1 000	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	411002
		1 000	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	411006
1 065	1 115	1 000	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	R	411000
		1 027	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	410803
		1 027	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	471081
1 085	1 105	1 045	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	411003
		1 045	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	471101
1 105	1 125	1 065	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	411203
		1 065	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	471121

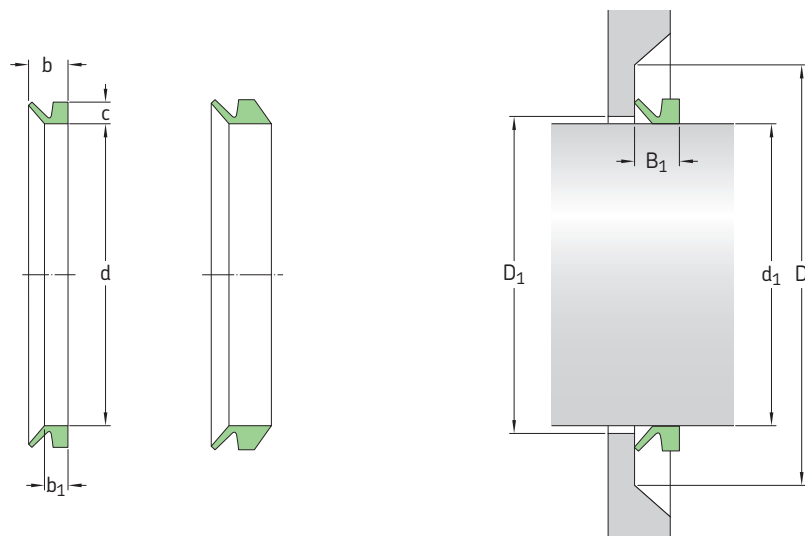
Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions métriques, pour le marché nord-américain
d₁ 1125–1640 mm



Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre											
d ₁ au- dessus de	incl. d										
mm									—	—	—
1 125	1 175	1 045	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	R	411502
		1 045	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	V	411506
1 115	1 165	1 045	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	R	411500
1 125	1 145	1 084	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	411403
		1 084	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	471141
1 145	1 165	1 103	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	411603
		1 103	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	471161
1 175	1 225	1 090	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	R	412002
		1 090	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	V	412006
1 165	1 215	1 090	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	R	412000
1 165	1 185	1 121	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	411803
		1 121	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	471181
1 185	1 205	1 139	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	412003
		1 139	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	471201
1 205	1 225	1 157	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	412203
		1 157	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	471221
1 225	1 275	1 135	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	R	412502
		1 135	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	V	412506
1 215	1 270	1 135	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	R	412500
1 225	1 245	1 176	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	471240
		1 176	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	471241
1 245	1 270	1 195	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	412603
		1 195	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	471261
1 270	1 295	1 218	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	412803
		1 218	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	471281
1 275	1 325	1 180	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	R	413002
		1 180	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	V	413006
1 270	1 320	1 180	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	R	413000

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl.										
mm											
1 295	1 315	1 240 1 240	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	VR4 VR6	R R	413003 471301
1 315	1 340	1 259 1 259	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	VR4 VR6	R R	413253 471326
1 325	1 375	1 225 1 225	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	VR3 VR3	R V	413502 413506
1 320	1 370	1 225	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	R	413500
1 340	1 365	1 281 1 281	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	VR4 VR6	R R	413503 471351
1 365	1 390	1 305 1 305	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	VR4 VR6	R R	413753 471376
1 375	1 425	1 270 1 270	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	VR3 VR3	R V	414002 414006
1 370	1 420	1 270	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	R	414000
1 390	1 415	1 328 1 328	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	VR4 VR6	R R	414003 471401
1 415	1 440	1 350 1 350	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	VR4 VR6	R R	414253 471426
1 425	1 475	1 315 1 315	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	VR3 VR3	R V	414502 414506
1 420	1 470	1 315	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	R	414500
1 440	1 465	1 374 1 374	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	VR4 VR6	R R	414503 471451
1 465	1 490	1 397 1 397	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	VR4 VR6	R R	414753 471476
1 475	1 525	1 360 1 360	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	VR3 VR3	R V	415002 415006
1 470	1 520	1 360	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	R	415000
1 490	1 515	1 419 1 419	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	VR4 VR6	R R	415003 471501
1 515	1 540	1 443 1 443	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	VR4 VR6	R R	415253 471526
1 525	1 575	1 405 1 405	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	VR3 VR3	R V	415502 415506
1 520	1 570	1 405	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	R	415500
1 540	1 570	1 467 1 467	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	VR4 VR6	R R	415503 471551
1 570	1 600	1 495 1 495	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	VR4 VR6	R R	415753 471576
1 575	1 625	1 450 1 450	6 6	10,5 10,5	6,5 6,5	d ₁ + 5 d ₁ + 5	d ₁ + 20 d ₁ + 20	8 ± 1,5 8 ± 1,5	VR3 VR3	R V	416002 416006
1 570	1 620	1 450	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	R	416000
1 600	1 640	1 524 1 524	32,5 32,5	65 65	30 21	d ₁ + 24 d ₁ + 24	d ₁ + 115 d ₁ + 115	50 ± 12 50 ± 12	VR4 VR6	R R	416003 471601

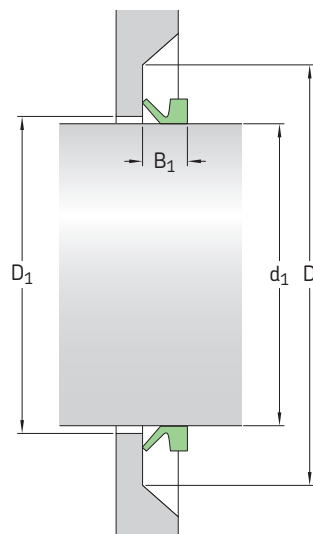
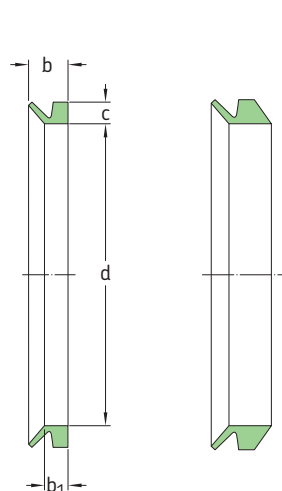
Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions métriques, pour le marché nord-américain
d₁ 1 625–2 020 mm



Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl. d										
mm									–	–	–
1 625	1 675	1 495	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	R	416502
		1 495	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	V	416506
1 620	1 670	1 495	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	R	416500
1 640	1 680	1 559	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	416503
		1 559	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	471651
1 675	1 725	1 540	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	R	417002
		1 540	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	V	417006
1 670	1 720	1 540	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	R	417000
1 680	1 720	1 596	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	417003
		1 596	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	471701
1 725	1 775	1 585	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	R	417502
		1 585	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	V	417506
1 720	1 770	1 585	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	R	417500
1 720	1 765	1 632	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	417503
		1 632	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	471751
1 765	1 810	1 671	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	418003
		1 671	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	471801
1 775	1 825	1 630	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	R	418002
		1 630	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	V	418006
1 770	1 820	1 630	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	R	418000
1 810	1 855	1 714	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	418503
		1 714	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	471851
1 825	1 875	1 675	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	R	418502
		1 675	6	10,5	6,5	d ₁ +5	d ₁ +20	8 ± 1,5	VR3	V	418506
1 820	1 870	1 675	14,3	25	15	d ₁ +10	d ₁ +45	20 ± 4	VR1	R	418500
1 855	1 905	1 753	32,5	65	30	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR4	R	419003
		1 753	32,5	65	21	d ₁ +24	d ₁ +115	50 ± 12	VR6	R	471901

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Hauteur de joint nominale c	Jeu interne D ₁ max.	Surface d'appui D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl.										
mm									—	—	—
1 875	1 925	1 720	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	419002
		1 720	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	419006
1 870	1 920	1 720	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	R	419000
1 905	1 955	1 794	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	419503
		1 794	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	471951
1 925	1 975	1 765	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	419502
		1 765	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	419506
1 920	1 970	1 765	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	R	419500
1 955	2 010	1 844	32,5	65	30	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR4	R	420003
		1 844	32,5	65	21	d ₁ + 24	d ₁ + 115	50 ± 12	VR6	R	472001
1 975	2 025	1 810	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	R	420002
		1 810	6	10,5	6,5	d ₁ + 5	d ₁ + 20	8 ± 1,5	VR3	V	420006
1 970	2 020	1 810	14,3	25	15	d ₁ + 10	d ₁ + 45	20 ± 4	VR1	R	420000

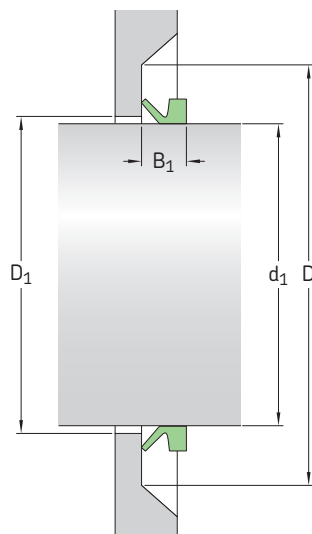
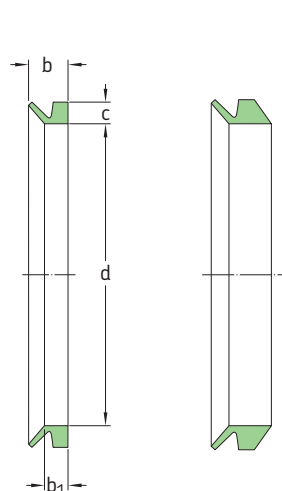
Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions en pouces, pour le marché nord-américain
d10,11–2,28 in



Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu D ₁ (= d ₁ + D ₁ max.	Surface d'appui D (= d ₁ +) D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl. d										
in		in							–	–	–
0,11	0,14	0,10	0,06	0,08	0,12	0,04	0,16	0,10 ± 0,012	VR1	R	400030
		0,10	0,06	0,08	0,12	0,04	0,16	0,10 ± 0,012	VR1	V	400034
0,14	0,18	0,13	0,08	0,09	0,15	0,04	0,24	0,12 ± 0,016	VR1	R	400040
		0,13	0,08	0,09	0,15	0,04	0,24	0,12 ± 0,016	VR1	V	400044
0,18	0,22	0,16	0,08	0,09	0,15	0,04	0,24	0,12 ± 0,016	VR1	R	400050
		0,16	0,08	0,09	0,15	0,04	0,24	0,12 ± 0,016	VR1	V	400054
		0,16	0,08	0,15	0,20	0,04	0,24	0,18 ± 0,016	VR2	R	400051
		0,16	0,08	0,15	0,20	0,04	0,24	0,18 ± 0,016	VR2	V	400055
0,22	0,26	0,20	0,08	0,09	0,15	0,04	0,24	0,12 ± 0,016	VR1	R	400060
		0,20	0,08	0,09	0,15	0,04	0,24	0,12 ± 0,016	VR1	V	400064
		0,20	0,08	0,15	0,20	0,04	0,24	0,18 ± 0,016	VR2	R	400061
		0,20	0,08	0,15	0,20	0,04	0,24	0,18 ± 0,016	VR2	V	400065
0,26	0,31	0,24	0,08	0,09	0,15	0,04	0,24	0,12 ± 0,016	VR1	R	400070
		0,24	0,08	0,09	0,15	0,04	0,24	0,12 ± 0,016	VR1	V	400074
		0,24	0,08	0,15	0,20	0,04	0,24	0,18 ± 0,016	VR2	R	400071
		0,24	0,08	0,15	0,20	0,04	0,24	0,18 ± 0,016	VR2	V	400075
0,31	0,37	0,28	0,08	0,09	0,15	0,04	0,24	0,12 ± 0,016	VR1	R	400080
		0,28	0,08	0,09	0,15	0,04	0,24	0,12 ± 0,016	VR1	V	400084
		0,28	0,08	0,15	0,20	0,04	0,24	0,18 ± 0,016	VR2	R	400081
		0,28	0,08	0,15	0,20	0,04	0,24	0,18 ± 0,016	VR2	V	400085
0,37	0,45	0,35	0,12	0,13	0,22	0,04	0,35	0,18 ± 0,02	VR1	R	400100
		0,35	0,12	0,13	0,22	0,04	0,35	0,18 ± 0,02	VR1	V	400104
		0,35	0,12	0,22	0,30	0,04	0,35	0,26 ± 0,02	VR2	R	400101
		0,35	0,12	0,22	0,30	0,04	0,35	0,26 ± 0,02	VR2	V	400105
0,45	0,49	0,41	0,12	0,13	0,22	0,04	0,35	0,18 ± 0,02	VR1	R	400120
		0,41	0,12	0,13	0,22	0,04	0,35	0,18 ± 0,02	VR1	V	400124
		0,41	0,12	0,22	0,30	0,04	0,35	0,26 ± 0,02	VR2	R	400121
		0,41	0,12	0,22	0,30	0,04	0,35	0,26 ± 0,02	VR2	V	400125
0,49	0,53	0,46	0,12	0,13	0,22	0,04	0,35	0,18 ± 0,02	VR1	R	400130
		0,46	0,12	0,13	0,22	0,04	0,35	0,18 ± 0,02	VR1	V	400134
0,53	0,61	0,49	0,12	0,13	0,22	0,04	0,35	0,18 ± 0,02	VR1	R	400140
		0,49	0,12	0,13	0,22	0,04	0,35	0,18 ± 0,02	VR1	V	400144
0,53	0,61	0,49	0,12	0,22	0,30	0,04	0,35	0,26 ± 0,02	VR2	R	400141
		0,49	0,12	0,22	0,30	0,04	0,35	0,26 ± 0,02	VR2	V	400145

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu D ₁ (= d ₁ +) D ₁ max.	Surface d'appui D (= d ₁ +) D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl.										
in		in							–	–	–
0,61	0,67	0,55	0,12	0,13	0,22	0,04	0,35	0,18 ± 0,02	VR1	R	400160
		0,55	0,12	0,13	0,22	0,04	0,35	0,18 ± 0,02	VR1	V	400164
0,61	0,69	0,55	0,12	0,22	0,30	0,04	0,35	0,26 ± 0,02	VR2	R	400161
		0,55	0,12	0,22	0,30	0,04	0,35	0,26 ± 0,02	VR2	V	400165
0,69	0,75	0,63	0,12	0,13	0,22	0,04	0,35	0,18 ± 0,02	VR1	R	400180
		0,63	0,12	0,13	0,22	0,04	0,35	0,18 ± 0,02	VR1	V	400184
		0,63	0,12	0,22	0,30	0,04	0,35	0,26 ± 0,02	VR2	R	400181
		0,63	0,12	0,22	0,30	0,04	0,35	0,26 ± 0,02	VR2	V	400185
0,75	0,83	0,71	0,16	0,19	0,30	0,08	0,47	0,24 ± 0,03	VR1	R	400200
		0,71	0,16	0,19	0,30	0,08	0,47	0,24 ± 0,03	VR1	V	400204
		0,71	0,16	0,31	0,41	0,08	0,47	0,35 ± 0,03	VR2	R	400201
		0,71	0,16	0,31	0,41	0,08	0,47	0,35 ± 0,03	VR2	V	400205
0,83	0,94	0,79	0,16	0,19	0,30	0,08	0,47	0,24 ± 0,03	VR1	R	400220
		0,79	0,16	0,19	0,30	0,08	0,47	0,24 ± 0,03	VR1	V	400224
		0,79	0,16	0,31	0,41	0,08	0,47	0,35 ± 0,03	VR2	R	400221
		0,79	0,16	0,31	0,41	0,08	0,47	0,35 ± 0,03	VR2	V	400225
0,94	1,06	0,87	0,16	0,19	0,30	0,08	0,47	0,24 ± 0,03	VR1	R	400250
		0,87	0,16	0,19	0,30	0,08	0,47	0,24 ± 0,03	VR1	V	400254
		0,87	0,16	0,31	0,41	0,08	0,47	0,35 ± 0,03	VR2	R	400251
		0,87	0,16	0,31	0,41	0,08	0,47	0,35 ± 0,03	VR2	V	400255
1,06	1,14	0,98	0,16	0,19	0,30	0,08	0,47	0,24 ± 0,03	VR1	R	400280
		0,98	0,16	0,19	0,30	0,08	0,47	0,24 ± 0,03	VR1	V	400284
		0,98	0,16	0,31	0,41	0,08	0,47	0,35 ± 0,03	VR2	R	400281
		0,98	0,16	0,31	0,41	0,08	0,47	0,35 ± 0,03	VR2	V	400285
1,14	1,22	1,06	0,16	0,19	0,30	0,08	0,47	0,24 ± 0,03	VR1	R	400300
		1,06	0,16	0,19	0,30	0,08	0,47	0,24 ± 0,03	VR1	V	400304
		1,06	0,16	0,31	0,41	0,08	0,47	0,35 ± 0,03	VR2	R	400301
		1,06	0,16	0,31	0,41	0,08	0,47	0,35 ± 0,03	VR2	V	400305
1,22	1,30	1,14	0,16	0,19	0,30	0,08	0,47	0,24 ± 0,03	VR1	R	400320
		1,14	0,16	0,19	0,30	0,08	0,47	0,24 ± 0,03	VR1	V	400324
		1,14	0,16	0,31	0,41	0,08	0,47	0,35 ± 0,03	VR2	R	400321
		1,14	0,16	0,31	0,41	0,08	0,47	0,35 ± 0,03	VR2	V	400325
1,30	1,42	1,22	0,16	0,19	0,30	0,08	0,47	0,24 ± 0,03	VR1	R	400350
		1,22	0,16	0,19	0,30	0,08	0,47	0,24 ± 0,03	VR1	V	400354
		1,22	0,16	0,31	0,41	0,08	0,47	0,35 ± 0,03	VR2	R	400351
		1,22	0,16	0,31	0,41	0,08	0,47	0,35 ± 0,03	VR2	V	400355
1,42	1,50	1,34	0,16	0,19	0,30	0,08	0,47	0,24 ± 0,03	VR1	R	400380
		1,34	0,16	0,19	0,30	0,08	0,47	0,24 ± 0,03	VR1	V	400384
		1,34	0,16	0,31	0,41	0,08	0,47	0,35 ± 0,03	VR2	R	400381
		1,34	0,16	0,31	0,41	0,08	0,47	0,35 ± 0,03	VR2	V	400385
1,50	1,69	1,42	0,20	0,22	0,35	0,08	0,59	0,28 ± 0,04	VR1	R	400400
		1,42	0,20	0,22	0,35	0,08	0,59	0,28 ± 0,04	VR1	V	400409
		1,42	0,20	0,37	0,51	0,08	0,59	0,43 ± 0,04	VR2	R	400401
		1,42	0,20	0,37	0,51	0,08	0,59	0,43 ± 0,04	VR2	V	400405
1,69	1,89	1,57	0,20	0,22	0,35	0,08	0,59	0,28 ± 0,04	VR1	R	400450
		1,57	0,20	0,22	0,35	0,08	0,59	0,28 ± 0,04	VR1	V	400454
		1,57	0,20	0,37	0,51	0,08	0,59	0,43 ± 0,04	VR2	R	400451
		1,57	0,20	0,37	0,51	0,08	0,59	0,43 ± 0,04	VR2	V	400455
1,89	2,09	1,77	0,20	0,22	0,35	0,08	0,59	0,28 ± 0,04	VR1	R	400500
		1,77	0,20	0,22	0,35	0,08	0,59	0,28 ± 0,04	VR1	V	400504
		1,77	0,20	0,37	0,51	0,08	0,59	0,43 ± 0,04	VR2	R	400501
		1,77	0,20	0,37	0,51	0,08	0,59	0,43 ± 0,04	VR2	V	400505
2,09	2,28	1,93	0,20	0,22	0,35	0,08	0,59	0,28 ± 0,04	VR1	R	400550
		1,93	0,20	0,22	0,35	0,08	0,59	0,28 ± 0,04	VR1	V	400554
		1,93	0,20	0,37	0,51	0,08	0,59	0,43 ± 0,04	VR2	R	400551
		1,93	0,20	0,37	0,51	0,08	0,59	0,43 ± 0,04	VR2	V	400555

Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions en pouces, pour le marché nord-américain
d12,28-8,27 in

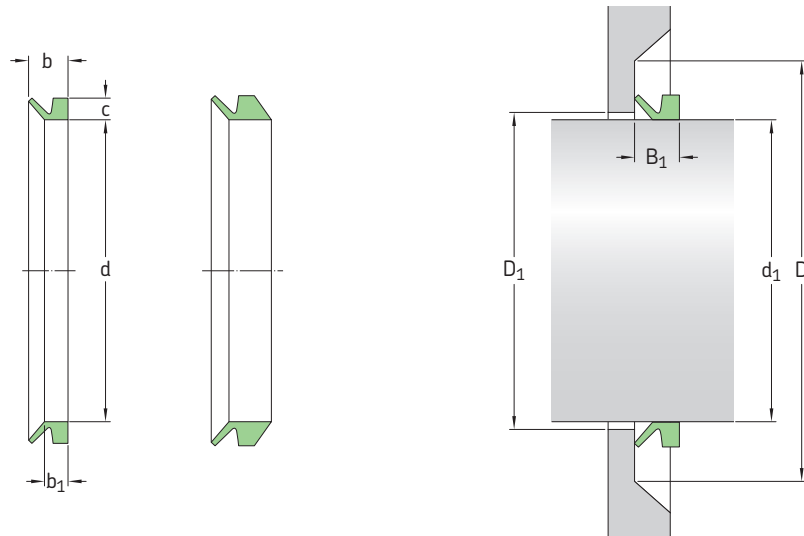


Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu D ₁ (= d ₁ +) D ₁ max.	Surface d'appui D (= d ₁ +) D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl. d										
in		in							—	—	—
2,28	2,48	2,13	0,20	0,22	0,35	0,08	0,59	0,28 ± 0,04	VR1	R	400600
		2,13	0,20	0,22	0,35	0,08	0,59	0,28 ± 0,04	VR1	V	400604
		2,13	0,20	0,37	0,51	0,08	0,59	0,43 ± 0,04	VR2	R	400601
		2,13	0,20	0,37	0,51	0,08	0,59	0,43 ± 0,04	VR2	V	400605
2,48	2,68	2,28	0,20	0,22	0,35	0,08	0,59	0,28 ± 0,04	VR1	R	400650
		2,28	0,20	0,22	0,35	0,08	0,59	0,28 ± 0,04	VR1	V	400654
		2,28	0,20	0,37	0,51	0,08	0,59	0,43 ± 0,04	VR2	R	400651
		2,28	0,20	0,37	0,51	0,08	0,59	0,43 ± 0,04	VR2	V	400655
2,68	2,87	2,48	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	VR1	R	400700
		2,48	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	VR1	V	400704
		2,48	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	VR2	R	400701
		2,48	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	VR2	V	400705
2,87	3,07	2,64	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	VR1	R	400750
		2,64	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	VR2	R	400751
		2,64	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	VR2	V	400755
3,07	3,27	2,83	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	VR1	R	400800
		2,83	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	VR1	V	400804
		2,83	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	VR2	R	400801
		2,83	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	VR2	V	400805
3,27	3,46	2,99	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	VR1	R	400850
		2,99	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	VR1	V	400854
		2,99	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	VR2	R	400851
		2,99	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	VR2	V	400855
3,46	3,66	3,19	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	VR1	R	400900
		3,19	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	VR1	V	400904
		3,19	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	VR2	R	400901
		3,19	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	VR2	V	400905
3,66	3,86	3,35	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	VR1	R	400950
		3,35	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	VR1	V	400954
		3,35	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	VR2	R	400951
		3,35	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	VR2	V	400955
3,86	4,13	3,54	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	VR1	R	401000
		3,54	0,24	0,27	0,43	0,12	0,71	0,35 ± 0,05	VR1	V	401004
		3,54	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	VR2	R	401001
		3,54	0,24	0,44	0,61	0,12	0,71	0,53 ± 0,05	VR2	V	401005

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu D ₁ (= d ₁ +) D ₁ max.	Surface d'appui D (= d ₁ +) D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl.										
in		in							–	–	–
4,13	4,53	3,90	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	401102
		3,90	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	401106
		3,90	0,28	0,31	0,50	0,16	0,83	0,41 ± 0,06	VR1	R	401100
		3,90	0,28	0,31	0,50	0,16	0,83	0,41 ± 0,06	VR1	V	401104
		3,90	0,28	0,52	0,71	0,16	0,83	0,61 ± 0,06	VR2	R	401101
		3,90	0,28	0,52	0,71	0,16	0,83	0,61 ± 0,06	VR2	V	401105
4,53	4,92	4,25	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	401202
		4,25	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	401206
		4,25	0,28	0,31	0,50	0,16	0,83	0,41 ± 0,06	VR1	R	401200
		4,25	0,28	0,31	0,50	0,16	0,83	0,41 ± 0,06	VR1	V	401204
		4,25	0,28	0,52	0,71	0,16	0,83	0,61 ± 0,06	VR2	R	401201
		4,25	0,28	0,52	0,71	0,16	0,83	0,61 ± 0,06	VR2	V	401205
4,92	5,31	4,61	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	401302
		4,61	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	401306
		4,61	0,28	0,31	0,50	0,16	0,83	0,41 ± 0,06	VR1	R	401300
		4,61	0,28	0,31	0,50	0,16	0,83	0,41 ± 0,06	VR1	V	401304
		4,61	0,28	0,52	0,71	0,16	0,83	0,61 ± 0,06	VR2	R	401301
		4,61	0,28	0,52	0,71	0,16	0,83	0,61 ± 0,06	VR2	V	401305
5,31	5,71	4,96	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	401402
		4,96	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	401406
		4,96	0,28	0,31	0,50	0,16	0,83	0,41 ± 0,06	VR1	R	401400
		4,96	0,28	0,31	0,50	0,16	0,83	0,41 ± 0,06	VR1	V	401404
		4,96	0,28	0,52	0,71	0,16	0,83	0,61 ± 0,06	VR2	R	401401
		4,96	0,28	0,52	0,71	0,16	0,83	0,61 ± 0,06	VR2	V	401405
5,71	6,10	5,31	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	401502
		5,31	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	401506
		5,31	0,28	0,31	0,50	0,16	0,83	0,41 ± 0,06	VR1	R	401500
		5,31	0,28	0,31	0,50	0,16	0,83	0,41 ± 0,06	VR1	V	401504
		5,31	0,28	0,52	0,71	0,16	0,83	0,61 ± 0,06	VR2	R	401501
		5,31	0,28	0,52	0,71	0,16	0,83	0,61 ± 0,06	VR2	V	401505
6,10	6,50	5,67	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	401602
		5,67	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	401606
		5,67	0,31	0,35	0,57	0,16	0,94	0,47 ± 0,07	VR1	R	401600
		5,67	0,31	0,35	0,57	0,16	0,94	0,47 ± 0,07	VR1	V	401604
		5,67	0,31	0,59	0,81	0,16	0,94	0,71 ± 0,07	VR2	R	401601
		5,67	0,31	0,59	0,81	0,16	0,94	0,71 ± 0,07	VR2	V	401605
6,50	6,89	6,02	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	401702
		6,02	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	401706
		6,02	0,31	0,35	0,57	0,16	0,94	0,47 ± 0,07	VR1	R	401700
		6,02	0,31	0,35	0,57	0,16	0,94	0,47 ± 0,07	VR1	V	401704
		6,02	0,31	0,59	0,81	0,16	0,94	0,71 ± 0,07	VR2	R	401701
		6,02	0,31	0,59	0,81	0,16	0,94	0,71 ± 0,07	VR2	V	401705
6,89	7,28	6,38	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	401802
		6,38	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	401806
		6,38	0,31	0,35	0,57	0,16	0,94	0,47 ± 0,07	VR1	R	401800
		6,38	0,31	0,35	0,57	0,16	0,94	0,47 ± 0,07	VR1	V	401804
		6,38	0,31	0,59	0,81	0,16	0,94	0,71 ± 0,07	VR2	R	401801
		6,38	0,31	0,59	0,81	0,16	0,94	0,71 ± 0,07	VR2	V	401805
7,28	7,68	6,73	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	401902
		6,73	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	401906
		6,73	0,31	0,35	0,57	0,16	0,94	0,47 ± 0,07	VR1	R	401900
		6,73	0,31	0,35	0,57	0,16	0,94	0,47 ± 0,07	VR1	V	401904
		6,73	0,31	0,59	0,81	0,16	0,94	0,71 ± 0,07	VR2	R	401901
		6,73	0,31	0,59	0,81	0,16	0,94	0,71 ± 0,07	VR2	V	401905
7,68	8,27	7,17	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	4020022
		7,17	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	402006
		7,09	0,31	0,35	0,57	0,16	0,94	0,47 ± 0,07	VR1	R	401990
		7,09	0,31	0,35	0,57	0,16	0,94	0,47 ± 0,07	VR1	V	401994
		7,09	0,31	0,59	0,81	0,16	0,94	0,71 ± 0,07	VR2	R	401991
		7,09	0,31	0,59	0,81	0,16	0,94	0,71 ± 0,07	VR2	V	401995

Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions en pouces, pour le marché nord-américain

d₁ 7,48–16,14 in

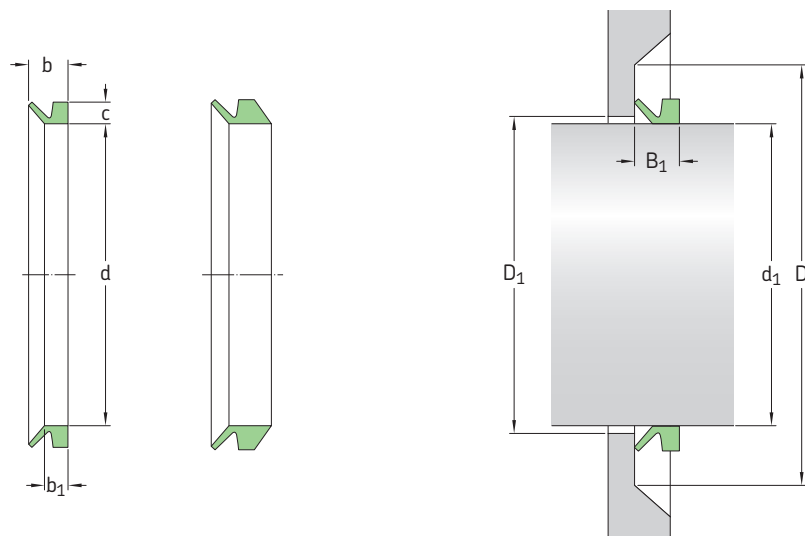


Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu D ₁ (= d ₁ +) D ₁ max.	Surface d'appui D (= d ₁ +) D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au-dessus de	incl.										
in		in							–	–	–
7,48	8,27	7,09	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	402000
		7,09	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	V	402004
8,27	9,17	7,80	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	402202
		7,80	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	402206
		7,80	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	402200
		7,80	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	V	402204
9,17	10,24	8,86	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	402502
		8,86	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	402506
9,25	10,43	8,86	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	402500
		8,86	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	V	402504
10,24	11,22	9,72	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	402752
		9,72	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	402756
10,43	11,42	9,72	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	402750
		9,72	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	V	402754
11,22	12,20	10,63	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	403002
		10,63	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	403006
11,42	12,20	10,63	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	403000
		10,63	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	V	403004
11,81	12,01	11,57	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	403003
		11,57	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	470301
12,01	12,20	11,77	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	403053
		11,77	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	470306
12,20	13,19	11,50	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	403252
		11,50	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	403256
12,20	13,19	11,50	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	403250
		11,50	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	V	403254
12,20	12,40	11,97	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	403103
		11,97	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	470311
12,40	12,60	12,17	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	403153
		12,17	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	470316

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu D ₁ (= d ₁ +) D ₁ max.	Surface d'appui D (= d ₁ +) D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl.										
in											
12,60	12,80	12,36 12,36	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	403203 470321
12,80	12,99	12,56 12,56	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	403253 470326
12,99	13,19	12,72 12,72	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	403303 470331
13,19	14,37	12,40 12,40 12,40 12,40	0,26 0,26 0,59 0,59	0,24 0,24 0,56 0,56	0,41 0,41 0,98 0,98	0,20 0,20 0,39 0,39	0,79 0,79 1,77 1,77	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06 0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	VR3 VR3 VR1 VR1	R V R V	403502 403506 403500 403504
13,19	13,39	12,91 12,91	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	403353 470336
13,39	13,58	13,11 12,91	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	403403 470341
13,58	13,78	13,31 13,31	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	403453 470346
13,78	13,98	13,50 13,50	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	403503 470351
13,98	14,17	13,66 13,66	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	403553 470356
14,17	14,37	13,86 14,06	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	403603 470361
14,37	15,16	13,27 13,27	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	403752 403756
14,37	15,35	13,27 13,27	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	VR1 VR1	R V	403750 403754
14,37	14,57	14,06	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	403653
14,57	14,76	14,25 14,25	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	403703 470371
14,76	14,96	14,45 14,45	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	403753 470376
14,96	15,16	14,61 14,61	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	403803 470381
15,16	16,14	14,17 14,17	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	404002 4040066
15,35	16,93	14,17 14,17	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	VR1 VR1	R V	404000 4040044
15,16	15,35	14,80 14,80	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	403853 470386
15,35	15,55	15,00 15,00	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	403903 470391
15,55	15,75	15,20 15,20	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	403953 470396
15,75	15,94	15,39 15,39	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	4040033 470401
15,94	16,14	15,59 15,59	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	404053 470406

Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions en pouces, pour le marché nord-américain

d₁ 16,14–22,05 in



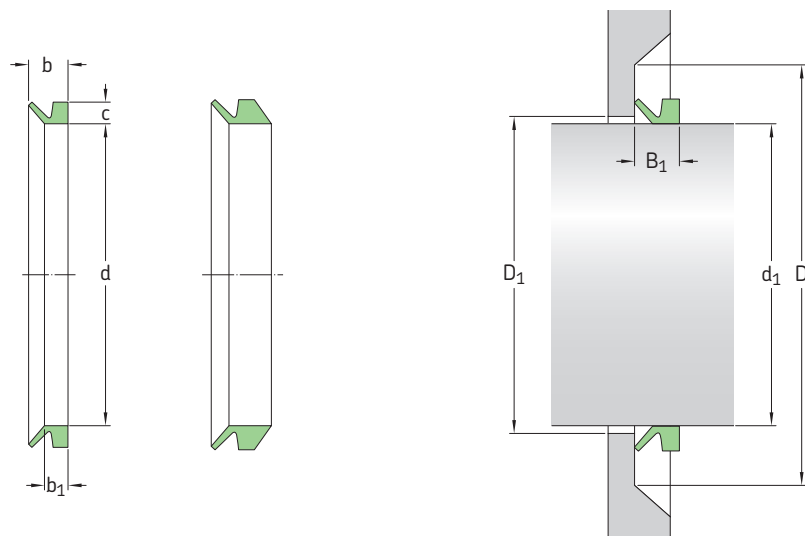
Dimensions

Plage de diamètres d'arbre		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu D ₁ (= d ₁ +) D ₁ max.	Surface d'appui D (= d ₁ +) D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
d ₁ au-dessus de	incl.										
in		in							–	–	–
16,14	16,34	15,79 15,79	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	404103 470411
16,34	16,54	15,94 15,94	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	404153 470416
16,54	16,73	16,14 16,14	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	404203 470421
16,73	16,93	16,34 16,34	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	404253 470426
16,14	17,32	15,04 15,04	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	404252 404256
17,32	18,70	15,94 15,94	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	404502 404506
16,93	18,90	15,94 15,94	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	VR1 VR1	R V	404500 404504
16,93	17,13	16,54 16,54	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	404303 470431
17,13	17,32	16,73 16,73	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	404353 470436
17,32	17,52	16,89 16,89	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	4044033 470441
17,52	17,72	17,09 17,09	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	404453 470446
17,72	17,91	17,28 17,28	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	404503 470451
17,91	18,11	17,48 17,48	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	404553 470456
18,11	18,31	17,64 17,64	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	4046033 470461
18,31	18,50	17,83 17,83	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	404653 470466

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu D ₁ (= d ₁ +) D ₁ max.	Surface d'appui D (= d ₁ +) D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl.										
in		in							—	—	—
18,50	18,70	18,03 18,03	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	404703 470471
18,70	18,90	18,23 18,23	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	404753 470476
18,70	20,08	17,72 17,72	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	405002 405009
20,08	21,26	18,58 18,58	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	405252 405256
18,90	20,87	17,72 17,72	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	VR1 VR1	R V	405000 405004
18,90	19,09	18,43 18,43	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	404803 470481
19,09	19,29	18,62 18,62	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	404853 470486
19,29	19,49	18,82 18,82	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	404903 470491
19,49	19,69	19,02 19,02	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	404953 470496
19,69	19,88	19,21 19,21	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	405003 470501
19,88	20,08	19,41 19,41	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	405053 470506
20,08	20,28	19,57 19,57	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	405103 470511
20,28	20,47	19,76 19,76	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	405153 470516
20,47	20,67	19,96 19,96	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	405203 470521
20,67	20,87	20,16 20,16	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	405253 470526
21,26	22,64	19,49 19,49	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	405502 405506
20,87	22,83	19,49 19,49	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	VR1 VR1	R V	405500 405504
20,87	21,06	20,35 20,35	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	405303 470531
21,06	21,26	20,51 20,51	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	405353 470536
21,26	21,46	20,71 20,71	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	405403 470541
21,46	21,65	20,91 20,91	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	405453 470546
21,65	21,85	21,10 21,10	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	405503 470551
21,85	22,05	21,30 21,30	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	405553 470556

Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions en pouces, pour le marché nord-américain

d₁ 22,05–32,48 in



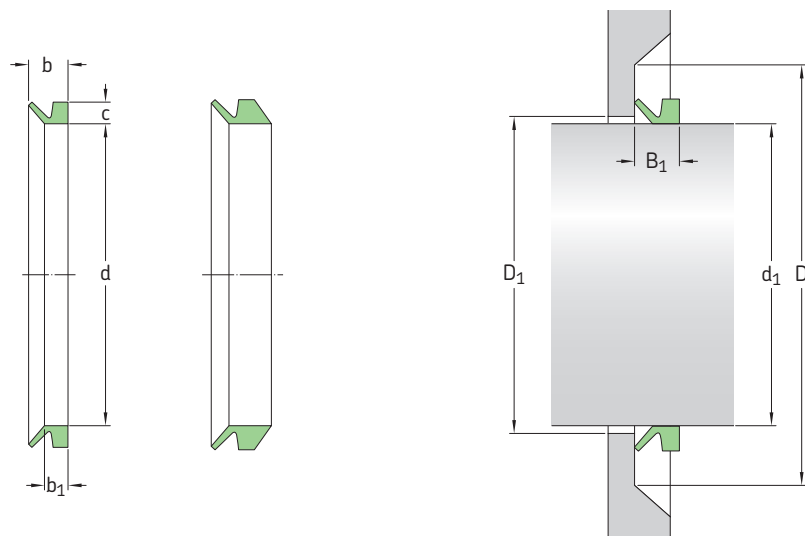
Dimensions

Plage de diamètres d'arbre d ₁ au-dessus de		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu D ₁ (= d ₁ +) D ₁ max.	Surface d'appui D (= d ₁ +) D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
in	incl.										
22,05	22,24	21,50 21,50	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	405603 470561
22,24	22,44	21,65 21,65	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	405653 470566
22,44	22,64	21,85 21,85	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	405703 470571
22,64	22,83	22,05 22,05	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	405753 470576
22,64	24,61	21,26 21,26	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	4060022 406006
22,83	24,80	21,26 21,26	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	VR1 VR1	R V	406000 4060044
22,83	23,03	22,24 22,24	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	405803 470581
23,03	23,23	22,44 22,44	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	405853 470586
23,23	23,62	22,64 22,64	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	405903 470591
23,62	24,02	22,91 22,91	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	406003 470601
24,02	24,41	23,31 23,31	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	4061033 470611
24,41	24,80	23,70 23,70	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	4062033 470621
24,21	26,57	23,62 23,62	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	406502 406506
24,80	26,18	23,62 23,62	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	VR1 VR1	R V	406500 406504
24,80	25,20	24,09 24,09	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	4063033 470631

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu D ₁ (= d ₁ +) D ₁ max.	Surface d'appui D (= d ₁ +) D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl.										
in		in							—	—	—
25,20	25,59	24,45 24,45	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	4064033 470641
25,59	25,98	24,84 24,84	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	406503 470651
25,98	26,38	25,20 25,20	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	4066033 470661
26,57	27,95	24,80 24,80	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	407002 407006
26,18	27,76	24,80 24,80	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	VR1 VR1	R V	407000 407004
26,38	26,77	25,59 25,59	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	406703 470671
26,77	27,17	25,98 25,98	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	406803 470681
27,17	27,56	26,38 26,38	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	406903 470691
27,56	27,95	26,77 26,77	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	407003 470701
27,95	29,13	26,38 26,38	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	407252 407256
27,76	29,33	26,38 26,38	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	VR1 VR1	R V	407250 407254
27,95	28,35	27,13 27,13	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	407103 470711
28,35	28,74	27,52 27,52	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	407203 470721
28,74	29,13	27,91 27,91	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	407309 470731
29,13	29,53	28,27 28,27	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	407403 470741
29,13	30,51	27,76 27,76	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	407502 407506
29,33	30,91	27,76 27,76	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	VR1 VR1	R V	407500 407504
29,53	29,84	28,66 28,66	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	407503 470751
29,84	30,16	28,94 28,94	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	407603 470761
30,16	30,47	29,25 29,25	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	407703 470771
30,47	30,83	29,57 29,57	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	407803 470781
30,83	31,18	29,88 29,88	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	407903 470791
30,51	32,48	29,33 29,33	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	408002 408006

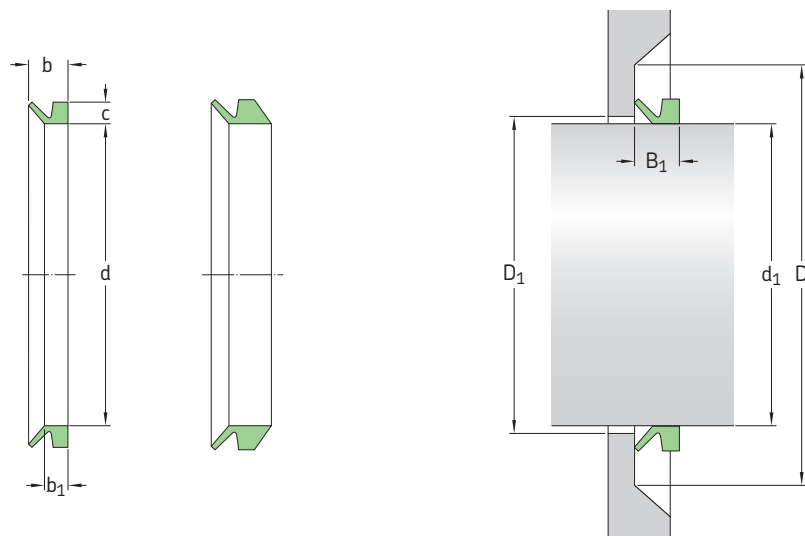
Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions en pouces, pour le marché nord-américain

d₁ 30,91–44,29 in



Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu D ₁ (= d ₁ +) D ₁ max.	Surface d'appui D (= d ₁ +) D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au-dessus de	incl. d										
in	in								–	–	–
30,91	32,68	29,33	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	408000
		29,33	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	V	408004
31,18	31,54	30,24	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	408003
		30,24	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	470801
31,54	31,89	30,59	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	408103
		30,59	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	470811
31,89	32,32	30,94	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	408203
		30,94	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	470821
32,32	32,72	31,34	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	408303
		31,34	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	470831
32,48	34,45	30,91	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	408502
		30,91	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	408506
32,68	34,45	30,91	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	408500
		30,91	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	V	408504
32,72	33,11	31,69	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	408403
		31,69	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	470841
33,11	33,50	32,05	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	408503
		32,05	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	470851
33,50	33,90	32,44	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	408603
		32,44	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	470861
33,90	34,29	32,80	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	408703
		32,80	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	470871
34,29	34,72	33,19	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	408803
		33,19	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	470881
34,45	36,42	32,48	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	409002
		32,48	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	409006
34,45	36,22	32,48	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	409000
		32,48	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	V	409004
34,72	35,12	33,58	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	408903
		33,58	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	470891

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu D ₁ (= d ₁ +) D ₁ max.	Surface d'appui D (= d ₁ +) D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de levre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl. d ₁										
in		in							—	—	—
35,12	35,91	34,29 34,29	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	409003 470901
35,91	36,30	34,65 34,65	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	409203 470921
36,42	38,39	34,06 34,06	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	409502 409506
36,22	37,99	34,06 34,06	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	VR1 VR1	R V	409500 409504
36,30	36,73	35,04 35,04	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	409303 470931
36,73	37,17	35,43 35,43	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	409403 470941
37,17	37,60	35,87 35,87	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	409503 470951
37,60	38,03	36,26 36,26	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	409603 470961
38,39	40,35	35,83 35,83	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	410002 410006
37,99	39,96	35,83 35,83	0,59 0,59	0,56 0,56	0,98 0,98	0,39 0,39	1,77 1,77	0,79 ± 0,16 0,79 ± 0,16	VR1 VR1	R V	410000 410004
38,03	38,46	36,69 36,69	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	409703 470971
38,46	38,90	37,09 37,09	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	409803 470981
38,90	39,33	37,52 37,52	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	409903 470991
39,33	39,76	37,91 37,91	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	410003 471001
39,76	40,35	38,31 38,31	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	410203 471021
40,35	42,32	37,60 37,60	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	410502 410506
39,96	41,93	37,60	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	410500
40,35	41,14	38,98 38,98	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	410403 471041
41,14	41,93	39,69 39,69	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	410603 471061
42,32	44,29	39,37 39,37	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	411002 411006
41,93	43,90	39,37	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	411000
41,93	42,72	40,43 40,43	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	410803 471081
42,72	43,50	41,14 41,14	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	411003 471101
43,50	44,29	41,93 41,93	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	411203 471121

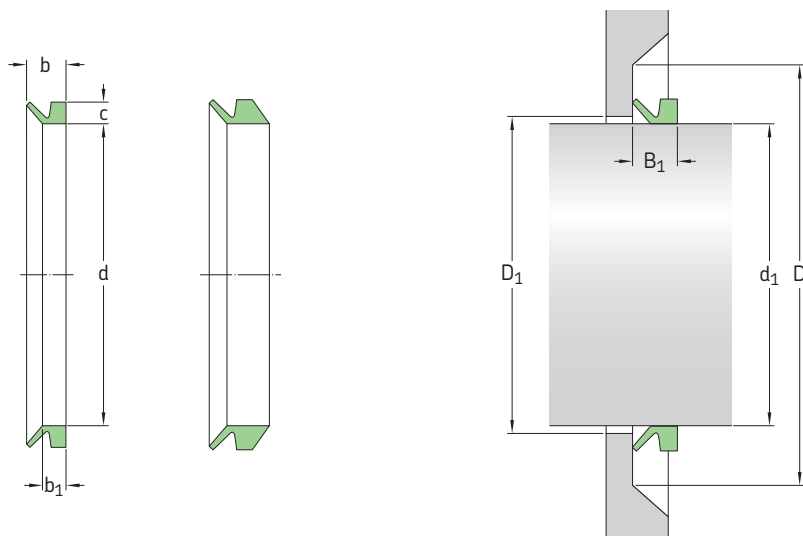
d₁ 44,29–65,94 in


Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu D ₁ (= d ₁ +) D ₁ max.	Surface d'appui D (= d ₁ +) D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au-dessus de	incl.										
in		in							–	–	–
44,29	46,26	41,14	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	411502
		41,14	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	411506
43,90	45,87	41,14	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	411500
44,29	45,08	42,68	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	411403
		42,68	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	471141
45,08	45,87	43,43	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	411603
		43,43	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	471161
46,26	48,23	42,91	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	412002
		42,91	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	412006
45,87	47,83	42,91	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	412000
45,87	46,65	44,13	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	411803
		44,13	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	471181
46,65	47,44	44,84	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	412003
		44,84	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	471201
47,44	48,23	45,55	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	412203
		45,55	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	471221
48,23	50,20	44,69	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	412502
		44,69	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	412506
47,83	50,00	44,69	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	412500
48,23	49,02	46,30	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	471240
		46,30	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	471241
49,02	50,00	47,05	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	412603
		47,05	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	471261
50,00	50,98	47,95	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	412803
		47,95	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	471281
50,20	52,17	46,46	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	413002
		46,46	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	413006
50,00	51,97	46,46	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	413000

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu D ₁ (= d ₁ +) D ₁ max.	Surface d'appui D (= d ₁ +) D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl. d ₁										
in		in							–	–	–
50,98	51,77	48,82 48,82	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	413003 471301
51,77	52,76	49,57 49,57	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	413253 471326
52,17	54,13	48,23 48,23	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	413502 413506
51,97	53,94	48,23	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	413500
52,76	53,74	50,43 50,43	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	413503 471351
53,74	54,72	51,38 51,38	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	413753 471376
54,13	56,10	50,00 50,00	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	414002 414006
53,94	55,91	50,00	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	414000
54,72	55,71	52,28 52,28	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	414003 471401
55,71	56,69	53,15	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	414253
56,10	58,07	51,77 51,77	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	414502 414506
55,91	57,87	51,77	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	414500
56,69	57,68	54,09 54,09	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	414503 471451
57,68	58,66	55,00 55,00	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	414753 471476
58,07	60,04	53,54 53,54	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	415002 415006
57,87	59,84	53,54	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	415000
58,66	59,65	55,87 55,87	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	415003 471501
59,65	60,63	56,81 56,81	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	415253 471526
60,04	62,01	55,31 55,31	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	415502 415506
59,84	61,81	55,31	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	415500
60,63	61,81	57,76 57,76	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	415503 471551
61,81	62,99	58,86 58,86	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	415753 471576
62,01	63,98	57,09 57,09	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	416002 416006
61,81	63,78	57,09	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	416000
62,99	64,57	60,00 60,00	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	416003 471601
63,98	65,94	58,86 58,86	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	416502 416506

Joint axiaux pour arbre | Joints V-ring - dimensions en pouces, pour le marché nord-américain

d₁ 63,78–79,53 in



Dimensions

Plage de diamètres d'arbre		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu D ₁ (= d ₁ +) D ₁ max.	Surface d'appui D (= d ₁ +) D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
d ₁ au-dessus de	incl.										
in		in							–	–	–
63,78	65,75	58,86	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	416500
64,57	66,14	61,38	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	416503
		61,38	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	471651
65,94	67,91	60,63	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	417002
		60,63	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	417006
65,75	67,72	60,63	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	417000
66,14	67,72	62,83	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	417003
		62,83	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	471701
67,91	69,88	62,40	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	417502
		62,40	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	417506
67,72	69,69	62,40	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	417500
67,72	69,49	64,25	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	417503
		64,25	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	471751
69,49	71,26	65,79	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	418003
		65,79	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	471801
69,88	71,85	64,17	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	418002
		64,17	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	418006
69,69	71,65	64,17	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	418000
71,26	73,03	67,48	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	418503
		67,48	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	471851
71,85	73,82	65,94	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	418502
		65,94	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	418506
71,65	73,62	65,94	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	418500
73,03	75,00	69,02	1,18	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR4	R	419003
		69,02	0,83	1,28	2,56	0,94	4,53	1,97 ± 0,47	VR6	R	471901
73,82	75,79	67,72	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	R	419002
		67,72	0,26	0,24	0,41	0,20	0,79	0,31 ± 0,06	VR3	V	419006
73,62	75,59	67,72	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	419000

366

Dimensions		Diamètre intérieur du joint, non étiré d	Hauteur de joint nominale c	Largeur de portée de joint b ₁	Largeur de joint nominale b	Jeu D ₁ (= d ₁ +) D ₁ max.	Surface d'appui D (= d ₁ +) D min.	Largeur du joint monté B ₁	Modèle	Code de lèvre	Désignation
Plage de diamètres d'arbre d ₁ au- dessus de	incl.										
in		in							–	–	–
75,00	76,97	70,63 70,63	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	419503 471951
75,79	77,76	69,49 69,49	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	419502 419506
75,59	77,56	69,49	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	419500
76,97	79,13	72,60 72,60	1,18 0,83	1,28 1,28	2,56 2,56	0,94 0,94	4,53 4,53	1,97 ± 0,47 1,97 ± 0,47	VR4 VR6	R R	420003 472001
77,76	79,72	71,26 71,26	0,26 0,26	0,24 0,24	0,41 0,41	0,20 0,20	0,79 0,79	0,31 ± 0,06 0,31 ± 0,06	VR3 VR3	R V	420002 420006
77,56	79,53	71,26	0,59	0,56	0,98	0,39	1,77	0,79 ± 0,16	VR1	R	420000

Joints usinés



R06-P



R06-R



R07-P



R07-R

SKF peut fabriquer une grande variété de profils de joints dans différents matériaux et différentes dimensions grâce à son système de production exclusif SKF SEAL JET (voir **page 56** pour plus de détails).

Pour de plus amples informations sur les profils de joints usinés sur mesure, consultez la publication *Joints usinés sur mesure – Gamme de produits* ou contactez SKF.



Éoliennes
HRC-PW



Joint V-ring spécial







Joint axiaux à collier



POUR ARBRES
DE GRANDS OU TRÈS
GRANDS DIAMÈTRES



Joint axiaux à collier

- › Économiques
- › Polyvalents



Joint axiaux à collier

Généralités

Les joint axiaux à collier SKF sont conçus pour de grands et très grands diamètres. Ils peuvent être utilisés comme joint primaires ou joint secondaires dans les applications où les joint primaires sont fortement exposés à des contaminants solides et liquides. Les joint axiaux à collier ne tournent pas mais viennent en appui axial contre une surface d'appui rotative.

Les joint axiaux à collier SKF sont constitués de bandes profilées en nitrile sans armature et fermement maintenus en place par des colliers de serrage à bande en acier inoxydable. Ils sont utilisables pour des diamètres d'arbre allant de 150 à 4 600 mm.

La gamme standard de joint axiaux à collier SKF est principalement destinée aux diamètres d'arbre en cotes pouces. Cependant, dans la mesure où les joint axiaux à collier sont généralement installés en laissant un jeu d'environ 25 mm entre les extrémités, ils peuvent également être utilisés pour les diamètres d'arbre en cotes métriques.

Types

Il existe deux types de joint axiaux à collier SKF :

- Les joint CT1 (→ **fig. 1**) constituent l'exécution de base. Ils sont maintenus en position par un collier de serrage à bande. Ils admettent un déplacement axial par rapport à la surface d'appui de +2,4 mm maximum.
- Les joint CT4 (→ **fig. 1**) sont extra-larges et munis de deux colliers de serrage. Ils admettent un déplacement axial par rapport à la surface d'appui de +4,8 mm maximum.

Conception du dispositif d'étanchéité

Pour obtenir une bonne étanchéité, le diamètre de portée du joint (d_1), la largeur de portée du joint (b_1) et la largeur du joint installé (B_1) doivent respecter les exigences indiquées dans le **tableau 1**. SKF recommande également que le joint soit en appui sur un épaulement pour simplifier l'alignement.

Les surfaces d'appui finement tournées conviennent parfaitement aux joint axiaux à collier. Les valeurs de rugosité de surface recommandées sont R_a 2,5 μ m et R_t 12 μ m.

De manière générale, après installation, les joint axiaux à collier CT doivent présenter un jeu d'environ 25 mm entre les extrémités. Ce jeu doit se situer à « 6 heures » (→ **fig. 2 page 373**) pour faciliter l'installation et l'évacuation des polluants.

Des joint à extrémités jointives sont également disponibles pour certaines applications.

Instructions d'installation

Les joint axiaux à collier sont livrés enroulés. Ils sont positionnés sur leur portée dans le logement et légèrement serrés par le collier. Ils sont ensuite poussés vers la surface d'appui et le jeu situé entre les deux extrémités est placé à la position « 6 heures » (→ **fig. 2**). Les colliers sont ensuite serrés. Le couple de serrage des vis du collier ne doit pas excéder 7 Nm.

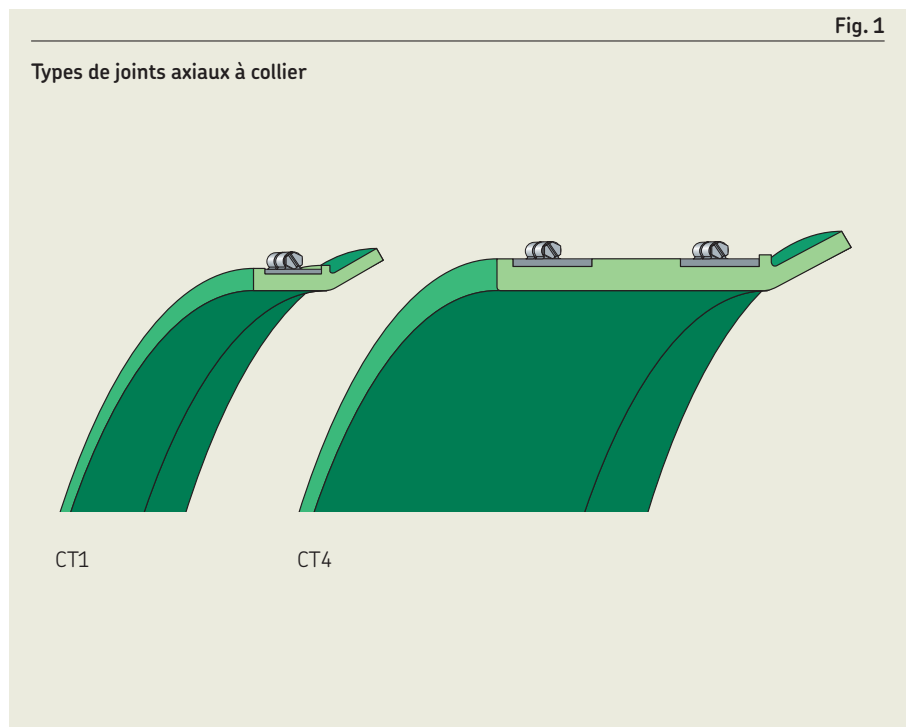
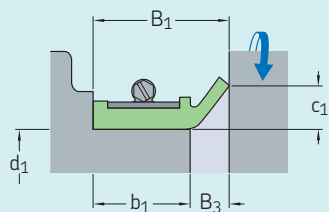


Tableau 1

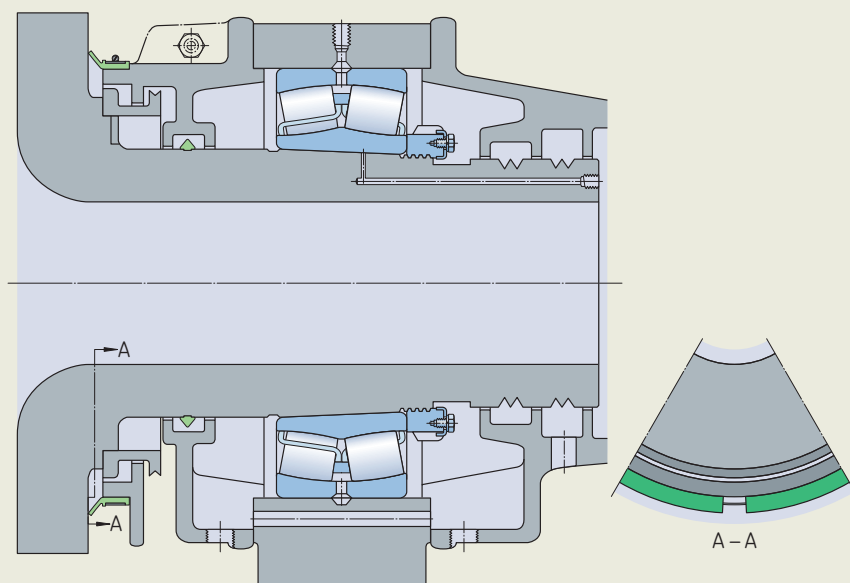
Tolérances d'application

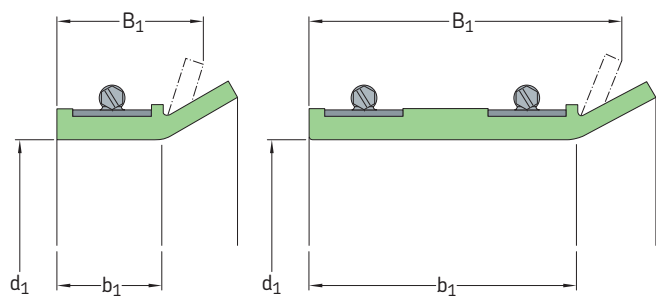


Dimensions	Tolérance		Joints axiaux à collier CT1		CT4	
	mm	in	mm	in	mm	in
Diamètre de portée du joint, d_1	$\pm 1,6$	$\pm 0,063$	152,40–4 572	6,000–180,000	304,80–1 143	12,000–45,000
Largeur du joint monté, B_1	$\pm 0,8$	$\pm 0,031$	28,60–38,10	1,125–1,500	38,10–92,20	1,500–3,750
Largeur de portée du joint, b_1	$\pm 3,2$	$\pm 0,125$	17,50–27	0,688–1,063	27–84	1,063–3,313
Hauteur de la lèvre, c_1	$\pm 0,8$	$\pm 0,031$	12,70	0,500	12,70	0,500
Largeur du jeu, B_3 (max.)			11,10	0,437	11,10	0,437

Fig. 2

Dispositif d'étanchéité et installation

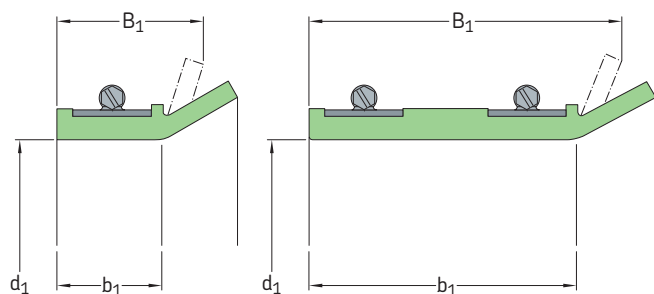


d₁ 168–1 105 mm

Consultez les tolérances d'application dans le **tableau 1, page 373**.

Dimensions			Modèle	Désignation
Diamètre de portée du joint d ₁	Largeur du joint installé B ₁	Largeur de portée du joint b ₁		
mm			–	–
168	28,60	17,50	CT1	594334
168,30	28,60	17,50	CT1	529489
178	38,10	27	CT1	523586
185	30	18,90	CT1	593637
209,60	28,60	17,50	CT1	527820
219	28,60	17,50	CT1	529490
227	28,60	17,50	CT1	531635
228,60	28,60 28,60	17,50 17,50	CT1 CT1	524204 527819
229	29	17,90	CT1	528631
254	28,60 28,60	17,50 17,50	CT1 CT1	524205 527806
273	28,60	17,50	CT1	594369
280	28,60 31,80	17,50 20,70	CT1 CT1	524206 524928
298,40	28,60	17,50	CT1	593629
305	31,80 38,10	20,70 27	CT1 CT1	524208 525582
330	28,60 38,10	17,50 27	CT1 CT1	524209 523587
350,80	38,10	27	CT1	594110
355,60	38,10 34,90	27 23,80	CT1 CT1	530733 593037
380	38,10	27	CT1	593171
381	28,60	17,50	CT1	594025

Dimensions			Modèle	Désignation
Diamètre de portée du joint d ₁	Largeur du joint installé B ₁	Largeur de portée du joint b ₁		
mm			–	–
387	28,60	17,50	CT1	594954
410	23,80	12,70	CT1	595110
413	88,90	77,80	CT4	592934
425	31,80 33,40	20,70 22,30	CT1 CT1	523826 524815
432	38,10	27	CT1	528535
444,50	34,90	23,80	CT1	525737
445	31,80 34,90	20,70 23,80	CT1 CT1	522679 523547
449,30	95,30	84,20	CT4	528070
470	28,60 31,80	17,50 20,70	CT1 CT1	525708 526192
495	28,60	17,50	CT1	594181
508	31,80	20,70	CT1	524587
533	32	20,90	CT1	594241
546	31,80 95,30	20,70 84,20	CT1 CT4	524599 526741
554	31,80	20,70	CT1	524210
557	28,60	17,50	CT1	524211
559	31,80	20,70	CT1	524347
571,50	31,80	20,70	CT1	524212
578	34,90	23,80	CT1	524657
594	34,90	23,80	CT1	525627
595	28,60	17,50	CT1	525031

Dimensions Diamètre de portée du joint d ₁	Largeur du joint installé B ₁	Largeur de portée du joint b ₁	Modèle	Désignation	Dimensions Diamètre de portée du joint d ₁	Largeur du joint installé B ₁	Largeur de portée du joint b ₁	Modèle	Désignation
mm			–	–	mm			–	–
597	34,90	23,80	CT1	524364	902	38,10	27	CT1	524222
600	30	18,90	CT1	594431	914	28,60 30,20 38,10	17,50 19,10 27	CT1 CT1 CT1	528416 524223 524224
603	31,80 34,90 46	20,70 23,80 34,90	CT1 CT1 CT4	524365 523184 528651	914,40	28,60 31,80	17,50 20,70	CT1 CT1	593606 530466
603,30	34,90 46	23,80 34,90	CT1 CT4	525637 528267	929	28,60 75,20	17,50 64,10	CT1 CT4	593285 594202
616	47,60	36,50	CT4	529276	937	34,90	23,80	CT1	523154
629	31,80	20,70	CT1	524213	940	38,10	27	CT1	525320
638	34,90	23,80	CT1	524214	943	31,80	20,70	CT1	524768
655	40	28,90	CT4	594784	946	31,80	20,70	CT1	524368
660	34,90	23,80	CT1	524591	949	31,80	20,70	CT1	526246
684	28,60 73	17,50 61,90	CT1 CT4	524215 593604	952	31,80	20,70	CT1	526582
692	34,90	23,80	CT1	524592	962	31,80	20,70	CT1	524225
705	34,90 60,30	23,80 49,20	CT1 CT4	524216 528268	965	31,80	20,70	CT1	524226
711	31,80	20,70	CT1	527232	1 003	28,60 31,80	17,50 20,70	CT1 CT1	529452 526806
732	28,60	17,50	CT1	525032	1 013	34,90 36,50	23,80 25,40	CT1 CT1	523584 529379
737	38,10 44,50	27 33,40	CT1 CT4	524940 528269	1 016	36,50 38,10	25,40 27	CT1 CT1	525035 527903
746	38,10 39,70	27 28,60	CT1 CT4	524853 528270	1 018	54,80	43,70	CT4	530396
755	34,90 38,10	23,80 27	CT1 CT1	524217 524218	1 022	31,80	20,70	CT1	525426
755,70	38,10	27	CT1	524973	1 029	38,10	27	CT1	528532
764	28,60	17,50	CT1	525033	1 038	38,10	27	CT1	525633
787	31,80	20,70	CT1	525212	1 041	38,10	27	CT1	524227
800	31,80	20,70	CT1	528210	1 045	38,10	27	CT1	525036
806	31,80	20,70	CT1	526715	1 051	33,40	22,30	CT1	530448
818	31,80	20,70	CT1	525034	1 054	31,80 38,10	20,70 27	CT1 CT1	527474 524228
819,20	31,80	20,70	CT1	524294	1 064	41,30	30,20	CT4	528272
822,30	31,80	20,70	CT1	593949	1 066	63,50	52,40	CT4	528271
825	28,60 31,80	17,50 20,70	CT1 CT1	594785 524367	1 066,90	38,10	27	CT4	594494
840	31,80	20,70	CT1	526867	1 080	28,60	17,50	CT1	523133
856	31,80	20,70	CT1	524219	1 101,70	31,80	20,70	CT1	524909
876	38,10	27	CT1	523063	1 105	38,10	27	CT1	524369
889	31,80	20,70	CT1	524220					
900	31,80	20,70	CT1	524221					

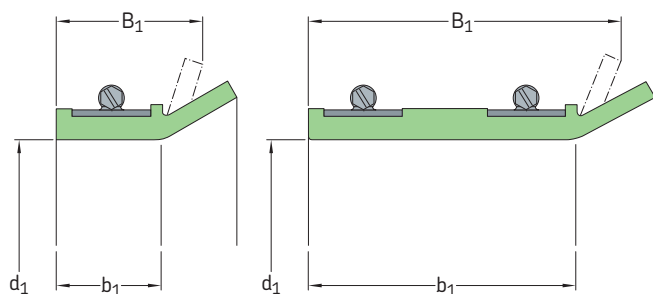
d₁ 1 118–4 142 mm

 Consultez les tolérances d'application dans le **tableau 1, page 376**.

Dimensions			Modèle	Désignation
Diamètre de portée du joint d ₁	Largeur du joint installé B ₁	Largeur de portée du joint b ₁		
mm			–	–

1 118	31,80	20,70	CT1	524370
	34,90	23,80	CT1	528415
	38,10	27	CT1	524229
	38,10	27	CT1	593180
	44,50	33,40	CT4	528002
	44,50	33,40	CT4	528273
1 140	38,10	27	CT1	522676
1 181	31,80	20,70	CT1	529086
1 193,80	38,10	27	CT1	527211
1 206	31,80	27	CT1	525091
	34,90	23,80	CT1	526021
	38,10	27	CT1	524230
1 206,50	30,20	19,10	CT1	530606
1 210	38,10	27	CT1	522677
1 225	38,10	27	CT1	524231
1 241	38,10	27	CT1	524371
1 245	31,80	20,70	CT1	522828
1 270	34,90	23,80	CT1	529129
1 286	31,80	20,70	CT1	525953
1 302	34,90	23,80	CT1	529130
1 308	31,80	20,70	CT1	524372
	34,90	23,80	CT1	530661
	38,10	27	CT1	524232
1 321	38,10	27	CT1	528927
1 346	31,80	20,70	CT1	528526
1 397	31,80	20,70	CT1	526807
1 448	31,80	20,70	CT1	528525

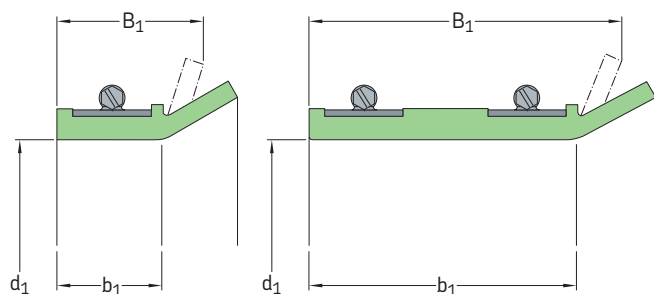
Dimensions			Modèle	Désignation
Diamètre de portée du joint d ₁	Largeur du joint installé B ₁	Largeur de portée du joint b ₁		
mm			–	–

1 497,60	41,30	30,20	CT4	594163
1 613	31,80	20,70	CT1	526808
1 721	31,80	20,70	CT1	528975
1 778	31,80	20,70	CT1	526809
1 803	31,80	20,70	CT1	524373
1 854	38,10	27	CT1	531456
1 924	31,80	20,70	CT1	525092
1 968	31,80	20,70	CT1	529517
2 540	38,10	27	CT1	522856
2 616	31,80	20,70	CT1	594083
4 142	31,80	20,70	CT1	594682



Consultez les tolérances d'application dans le **tableau 1**, page 377.

Dimensions			Modèle	Désignation	Dimensions			Modèle	Désignation
Diamètre de portée du joint	Largeur du joint installé	Largeur de portée du joint			Diamètre de portée du joint	Largeur du joint installé	Largeur de portée du joint		
d ₁	B ₁	b ₁			d ₁	B ₁	b ₁		
in			–	–	in			–	–
6,614	1,126	0,689	CT1	594334	18,504	1,126	0,689	CT1	525708
6,626	1,126	0,689	CT1	529489	18,504	1,252	0,815	CT1	526192
7,008	1,500	1,063	CT1	523586	19,488	1,126	0,689	CT1	594181
7,284	1,181	0,744	CT1	593637	20,000	1,252	0,815	CT1	524587
8,252	1,126	0,689	CT1	527820	20,984	1,260	0,823	CT1	594241
8,622	1,126	0,689	CT1	529490	21,496	1,252	0,815	CT1	524599
8,937	1,126	0,689	CT1	531635	21,496	3,752	3,315	CT4	526741
9,000	1,126	0,689	CT1	524204	21,811	1,252	0,815	CT1	524210
9,000	1,126	0,689	CT1	527819	21,929	1,126	0,689	CT1	524211
9,016	1,142	0,705	CT1	528631	22,008	1,252	0,815	CT1	524347
10,000	1,126	0,689	CT1	524205	22,500	1,252	0,815	CT1	524212
10,000	1,126	0,689	CT1	527806	22,756	1,374	0,937	CT1	524657
10,748	1,126	0,689	CT1	594369	23,386	1,374	0,937	CT1	525627
11,024	1,126	0,689	CT1	524206	23,426	1,126	0,689	CT1	525031
11,024	1,252	0,815	CT1	524928	23,504	1,374	0,937	CT1	524364
11,748	1,126	0,689	CT1	593629	23,622	1,181	0,744	CT1	594431
12,008	1,252	0,815	CT1	524208	23,740	1,252	0,815	CT1	524365
12,008	1,500	1,063	CT1	525582	23,740	1,374	0,937	CT1	523184
12,992	1,126	0,689	CT1	524209	23,740	1,811	1,374	CT4	528651
12,992	1,500	1,063	CT1	523587	23,752	1,374	0,937	CT1	525637
13,811	1,500	1,063	CT1	594110	23,752	1,811	1,374	CT4	528267
14,000	1,500	1,063	CT1	530733	24,252	1,874	1,437	CT4	529276
14,000	1,374	0,937	CT1	593037	24,764	1,252	0,815	CT1	524213
14,961	1,500	1,063	CT1	593171	25,118	1,374	0,937	CT1	524214
15,000	1,126	0,689	CT1	594025	25,787	1,575	1,138	CT4	594784
15,236	1,126	0,689	CT1	594954	25,984	1,374	0,937	CT1	524591
16,142	0,937	0,500	CT1	595110	26,929	1,126	0,689	CT1	524215
16,260	3,500	3,063	CT4	592934	26,929	2,874	2,437	CT4	593604
16,732	1,252	0,815	CT1	523826	27,244	1,374	0,937	CT1	524592
16,732	1,315	0,878	CT1	524815	27,756	1,374	0,937	CT1	524216
17,008	1,500	1,063	CT1	528535	27,756	2,374	1,937	CT4	528268
17,500	1,374	0,937	CT1	525737	27,992	1,252	0,815	CT1	527232
17,520	1,252	0,815	CT1	522679	28,819	1,126	0,689	CT1	525032
17,520	1,374	0,937	CT1	523547	29,016	1,500	1,063	CT1	524940
17,689	3,752	3,315	CT4	528070	29,016	1,752	1,315	CT4	528269


Consultez les tolérances d'application dans le **tableau 1**, page 373.

Dimensions			Modèle	Désignation	Dimensions			Modèle	Désignation
Diamètre de portée du joint d ₁	Largeur du joint installé B ₁	Largeur de portée du joint b ₁			Diamètre de portée du joint d ₁	Largeur du joint installé B ₁	Largeur de portée du joint b ₁		
in			–	–	in			–	–
29,370	1,500	1,063	CT1	524853	39,488	1,126	0,689	CT1	529452
29,370	1,563	1,126	CT4	528270	39,488	1,252	0,815	CT1	526806
29,724	1,374	0,937	CT1	524217	39,882	1,374	0,937	CT1	523584
29,724	1,500	1,063	CT1	524218	39,882	1,437	1,000	CT1	529379
29,752	1,500	1,063	CT1	524973	40,000	1,437	1,000	CT1	525035
30,079	1,126	0,689	CT1	525033	40,000	1,500	1,063	CT1	527903
30,984	1,252	0,815	CT1	525212	40,079	2,156	1,721	CT4	530396
31,496	1,252	0,815	CT1	528210	40,236	1,252	0,815	CT1	525426
31,732	1,252	0,815	CT1	526715	40,512	1,500	1,063	CT1	528532
32,205	1,252	0,815	CT1	525034	40,866	1,500	1,063	CT1	525633
32,252	1,252	0,815	CT1	524294	40,984	1,500	1,063	CT1	524227
32,374	1,252	0,815	CT1	593949	41,142	1,500	1,063	CT1	525036
32,480	1,126	0,689	CT1	594785	41,378	1,315	0,878	CT1	530448
32,480	1,252	0,815	CT1	524367	41,496	1,252	0,815	CT1	527474
33,071	1,252	0,815	CT1	526867	41,496	1,500	1,063	CT1	524228
33,701	1,252	0,815	CT1	524219	41,890	1,626	1,189	CT4	528272
34,488	1,500	1,063	CT1	523063	41,968	2,500	2,063	CT4	528271
35,000	1,252	0,815	CT1	524220	42,004	1,500	1,063	CT4	594494
35,433	1,252	0,815	CT1	524221	42,520	1,126	0,689	CT1	523133
35,512	1,500	1,063	CT1	524222	43,374	1,252	0,815	CT1	524909
35,984	1,126	0,689	CT1	528416	43,504	1,500	1,063	CT1	524369
35,984	1,189	0,752	CT1	524223	44,016	1,252	0,815	CT1	524370
35,984	1,500	1,063	CT1	524224	44,016	1,374	0,937	CT1	528415
36,000	1,126	0,689	CT1	593606	44,016	1,500	1,063	CT1	524229
36,000	1,252	0,815	CT1	530466	44,016	1,500	1,063	CT1	593180
36,575	1,126	0,689	CT1	593285	44,016	1,752	1,315	CT4	528002
36,575	2,961	2,524	CT4	594202	44,016	1,752	1,315	CT4	528273
36,890	1,374	0,937	CT1	523154	44,882	1,500	1,063	CT1	522676
37,008	1,252	0,815	CT1	526246	46,496	1,252	0,815	CT1	529086
37,008	1,500	1,063	CT1	525320	47,000	1,500	1,063	CT1	527211
37,126	1,252	0,815	CT1	524768	47,480	1,252	1,063	CT1	525091
37,244	1,252	0,815	CT1	524368	47,480	1,374	0,937	CT1	526021
37,480	1,252	0,815	CT1	526582	47,480	1,500	1,063	CT1	524230
37,874	1,252	0,815	CT1	524225	47,500	1,189	0,752	CT1	530606
37,992	1,252	0,815	CT1	524226	47,638	1,500	1,063	CT1	522677

Dimensions Diamètre de portée du joint d_1	Largeur du joint installé B_1	Largeur de portée du joint b_1	Modèle	Désignation
in			—	—
48,228	1,500	1,063	CT1	524231
48,858	1,500	1,063	CT1	524371
49,016	1,252	0,815	CT1	522828
50,000	1,374	0,937	CT1	529129
50,630	1,252	0,815	CT1	525953
51,260	1,374	0,937	CT1	529130
51,496	1,252	0,815	CT1	524372
51,496	1,374	0,937	CT1	530661
51,496	1,500	1,063	CT1	524232
52,008	1,500	1,063	CT1	528927
52,992	1,252	0,815	CT1	528526
55,000	1,252	0,815	CT1	526807
57,008	1,252	0,815	CT1	528525
58,606	1,626	1,189	CT4	594163
63,504	1,252	0,815	CT1	526808
67,756	1,252	0,815	CT1	528975
70,000	1,252	0,815	CT1	526809
70,984	1,252	0,815	CT1	524373
72,992	1,500	1,063	CT1	531456
75,748	1,252	0,815	CT1	525092
77,480	1,252	0,815	CT1	529517
100,00	1,500	1,063	CT1	522856
102,992	1,252	0,815	CT1	594083
163,071	1,252	0,815	CT1	594082



Index des désignations américaines

Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces	Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces
1850	HM1	NBR	0,188	0,500	0,125	Pouces	5662	CRWA1	NBR	0,563	1,124	0,250	Pouces
2450	HM14	NBR	0,250	0,499	0,188	Pouces	5685	HM14	NBR	0,563	1,124	0,250	Pouces
2452	HMA14	FKM	0,250	0,499	0,188	Pouces	5707	CRW1	NBR	0,563	1,250	0,250	Pouces
2470	HM14	NBR	0,250	0,562	0,188	Pouces	5756	CRW1	NBR	0,563	1,375	0,250	Pouces
2514	CRW1	NBR	0,250	0,749	0,250	Pouces	5926	CRW1	NBR	0,594	1,124	0,313	Pouces
3044	HM4	NBR	0,313	0,500	0,125	Pouces	5946	HM14	NBR	0,594	1,124	0,250	Pouces
3050	HM1	NBR	0,313	0,626	0,203	Pouces	5950	CRSA1	NBR	0,594	1,250	0,313	Pouces
3060	HM14	NBR	0,313	0,626	0,156	Pouces	5966	CRSA1	NBR	0,594	1,375	0,313	Pouces
3061	HM14	FKM	0,313	0,626	0,156	Pouces	6105	HM3	NBR	0,625	0,812	0,094	Pouces
3080	HM14	NBR	0,313	0,633	0,141	Pouces	6106	HM3	FKM	0,625	0,813	0,094	Pouces
3086	HM14	NBR	0,313	0,862	0,250	Pouces	6125	HM14	NBR	0,625	0,933	0,188	Pouces
3094	CRWA5	NBR	0,313	0,686	0,313	Pouces	6126	HM14	FKM	0,625	0,933	0,188	Pouces
3101	CRWA5	NBR	0,313	0,749	0,250	Pouces	6130	HM14	NBR	0,625	0,937	0,188	Pouces
3103	CRWA5	FKM	0,313	0,749	0,250	Pouces	6134	CRW1	NBR	0,625	0,987	0,250	Pouces
3140	HM14	NBR	0,313	0,749	0,250	Pouces	6139	CRWA1	FKM	0,625	0,999	0,250	Pouces
3141	HM3	NBR	0,313	0,750	0,250	Pouces	6141	CRWA1	NBR	0,625	0,999	0,250	Pouces
3171	CRWA5	NBR	0,313	0,999	0,313	Pouces	6143	CRW1	NBR	0,625	0,999	0,250	Pouces
3621	HM3	NBR	0,375	0,563	0,094	Pouces	6151	CRWA5	NBR	0,625	0,999	0,250	Pouces
3632	HMA10	ACM	0,375	0,628	0,197	Pouces	6152	HM14	ACM	0,625	1,000	0,125	Pouces
3645	HM14	NBR	0,375	0,687	0,156	Pouces	6157	CRW1	NBR	0,625	1,063	0,250	Pouces
3680	CRWA1	NBR	0,375	0,750	0,250	Pouces	6158	HM14	NBR	0,625	1,063	0,250	Pouces
3683	HM14	NBR	0,375	0,749	0,250	Pouces	6191	CRW5	NBR	0,625	1,124	0,250	Pouces
3687	CRW1	NBR	0,375	0,749	0,250	Pouces	6225	HM14	NBR	0,625	1,124	0,250	Pouces
3688	CRW1	FKM	0,375	0,749	0,250	Pouces	6229	CRWA5	NBR	0,625	1,124	0,375	Pouces
3689	CRW5	NBR	0,375	0,749	0,250	Pouces	6231	CRWA5	FKM	0,625	1,124	0,374	Pouces
3719	CRW1	ACM	0,375	0,836	0,188	Pouces	6242	CRW5	NBR	0,625	1,126	0,250	Pouces
3725	CRW1	NBR	0,375	0,875	0,250	Pouces	6243	HM14	NBR	0,624	1,131	0,188	Pouces
3727	HM14	NBR	0,375	0,875	0,250	Pouces	6247	CRWA1	NBR	0,625	1,181	0,250	Pouces
3751	CRW1	NBR	0,375	0,999	0,250	Pouces	6248	CRWA1	FKM	0,625	1,181	0,256	Pouces
3752	CRW1	FKM	0,375	0,999	0,250	Pouces	6280	CRWA5	NBR	0,625	1,250	0,313	Pouces
3806	CRW1	NBR	0,375	1,124	0,250	Pouces	6285	CRWA5	FKM	0,625	1,250	0,313	Pouces
3807	CRW5	FKM	0,375	1,124	0,375	Pouces	6323	HM14	NBR	0,625	1,250	0,250	Pouces
4010	HM14	NBR	0,404	0,620	0,188	Pouces	6335	HM14	NBR	0,625	1,259	0,250	Pouces
4012	HM14	NBR	0,404	0,862	0,250	Pouces	6370	HM14	NBR	0,625	1,375	0,250	Pouces
4231	HM14	NBR	0,438	0,836	0,188	Pouces	6371	CRW5	ACM	0,625	1,375	0,250	Pouces
4249	CRW1	ACM	0,438	0,875	0,250	Pouces	6372	CRW1	NBR	0,625	1,375	0,250	Pouces
4251	CRW1	NBR	0,438	0,875	0,250	Pouces	6373	CRWA1	NBR	0,625	1,375	0,250	Pouces
4256	HM8	NBR	0,438	0,879	0,180	Pouces	6383	CRWA1	FKM	0,625	1,375	0,250	Pouces
4261	CRWA1	NBR	0,438	0,875	0,375	Pouces	6388	CRWA5	NBR	0,625	1,375	0,375	Pouces
4262	CRWA1	FKM	0,438	0,875	0,375	Pouces	6391	CRWHA1	NBR	0,625	1,377	0,250	Pouces
4340	HM14	NBR	0,438	0,999	0,250	Pouces	6393	CRW5	FKM	0,625	1,500	0,313	Pouces
4355	CRW1	NBR	0,438	0,999	0,375	Pouces	6422	CRW1	NBR	0,625	1,499	0,250	Pouces
4356	CRW1	FKM	0,438	0,999	0,250	Pouces	6523	CRW1	NBR	0,656	1,124	0,313	Pouces
4390	CRW1	NBR	0,438	1,124	0,250	Pouces	6541	CRW1	NBR	0,656	1,250	0,250	Pouces
4623	HM14	ACM	0,469	0,836	0,188	Pouces	6556	CRW1	NBR	0,656	1,375	0,313	Pouces
4628	HM14	NBR	0,469	0,875	0,219	Pouces	6582	CRW1	NBR	0,656	1,575	0,250	Pouces
4911	HM3	NBR	0,500	0,688	0,094	Pouces	6595	CRW1	NBR	0,669	0,999	0,188	Pouces
4912	HM14	NBR	0,500	0,750	0,125	Pouces	6597	CRW1	FKM	0,669	1,573	0,281	Pouces
4914	HM14	NBR	0,500	0,820	0,156	Pouces	6720	HM14	NBR	0,688	0,999	0,188	Pouces
4923	HM14	NBR	0,500	0,843	0,250	Pouces	6728	CRW1	NBR	0,669	1,064	0,250	Pouces
4925	HM14	NBR	0,500	0,875	0,125	Pouces	6729	CRW1	NBR	0,669	1,064	0,250	Pouces
4931	CRW1	NBR	0,500	0,875	0,250	Pouces	6738	CRW1	NBR	0,688	1,124	0,190	Pouces
4932	CRW1	FKM	0,500	0,875	0,250	Pouces	6741	CRW1	NBR	0,688	1,124	0,250	Pouces
4933	CRWA1	FKM	0,500	0,875	0,250	Pouces	6743	CRW1	NBR	0,688	1,124	0,250	Pouces
4935	CRWA1	FKM	0,500	0,875	0,250	Pouces	6745	CRW1	FKM	0,688	1,124	0,250	Pouces
4936	CRW1	XNBR	0,500	0,875	0,250	Pouces	6759	HM14	NBR	0,688	1,124	0,250	Pouces
4938	HM14	NBR	0,500	0,875	0,250	Pouces	6763	CRW1	NBR	0,688	1,188	0,188	Pouces
4939	CRWA1	NBR	0,500	0,875	0,313	Pouces	6765	CRWA1	NBR	0,688	1,250	0,256	Pouces
4940	CRWA5	NBR	0,500	0,875	0,313	Pouces	6767	CRW1	NBR	0,688	1,250	0,313	Pouces
4941	CRWA5	FKM	0,500	0,875	0,313	Pouces	6768	CRW1	FKM	0,688	1,250	0,313	Pouces
4943	CRW1	NBR	0,500	0,987	0,250	Pouces	6769	CRWH1	FKM	0,688	1,252	0,220	Pouces
4950	HM14	NBR	0,500	0,999	0,188	Pouces	6770	CRW1	FKM	0,688	1,187	0,188	Pouces
4980	CRW1	FKM	0,500	0,999	0,250	Pouces	6806	HM14	NBR	0,669	1,250	0,250	Pouces
4984	CRW1	NBR	0,500	0,999	0,250	Pouces	6814	CRWA1	NBR	0,688	1,375	0,250	Pouces
4985	CRWA1	NBR	0,500	0,999	0,250	Pouces	6816	CRW1	NBR	0,688	1,375	0,313	Pouces
4990	HM14	NBR	0,500	0,999	0,250	Pouces	6817	CRW1	FKM	0,688	1,375	0,313	Pouces
4991	CRWA5	FKM	0,500	0,999	0,250	Pouces	6823	CRW1	FKM	0,625	1,124	0,250	Pouces
4996	CRWA5	NBR	0,500	0,999	0,313	Pouces	6825	CRWA1	FKM	0,625	1,124	0,250	Pouces
5046	CRW1	ACM	0,500	1,124	0,313	Pouces	6903	CRW1	NBR	0,625	1,124	0,250	Pouces
5062	CRWA1	NBR	0,500	1,124	0,250	Pouces	6904	CRWA1	NBR	0,625	1,124	0,250	Pouces
5066	CRW1	FKM	0,500	1,124	0,250	Pouces	6909	CRW1	FKM	0,625	1,250	0,250	Pouces
5067	CRWA1	FKM	0,500	1,124	0,250	Pouces	6915	HM14	NBR	0,688	1,375	0,125	Pouces
5068	CRW1	NBR	0,500	1,124	0,250	Pouces	6916	CRWA1	NBR	0,625	1,250	0,250	Pouces
5069	CRWA5	NBR	0,500	1,124	0,250	Pouces	6920	HM14	NBR	0,688	1,375	0,250	Pouces
5072	CRWA5	FKM	0,500	1,124	0,250	Pouces	6925	CRW1	NBR	0,625	1,250	0,250	Pouces
5085	HM14	NBR	0,500	1,124	0,250	Pouces	6935	CRW1	NBR	0,688	1,499	0,250	Pouces
5133	CRW1	NBR	0,500	1,250	0,250	Pouces	6979	CRW1	FKM	0,625	1,375	0,250	Pouces
5150	CRW1	NBR	0,500	1,375	0,250	Pouces	6990	CRWA1	NBR	0,688	1,624	0,250	Pouces
5151	CRW1	FKM	0,500	1,375	0,250	Pouces	7089	CRSA1	ACM	0,709	1,339	0,315	Pouces
5321	CRWA1	MVQ	0,531	0,999	0,250	Pouces	7408	HM14	XNBR	0,750	1,000	0,125	Pouces
5334	CRSA1	NBR	0,531	1,124	0,313	Pouces	7409	HM8	NBR	0,750	1,004	0,156	Pouces
5385	CRW1	ACM	0,546	0,875	0,250	Pouces	7410	HM14	NBR	0,750	0,999	0,125	Pouces
5399	HM21	NBR	0,551	1,124	0,203	Pouces	7411	HM14	NBR	0,750	1,006	0,125	Pouces
5500	HM3	NBR	0,563	0,750	0,094	Pouces	7412	HMA3	NBR	0,750	1,031	0,313	Pouces
5522	HM14	NBR	0,563	0,875	0,188	Pouces	7413	HM14	NBR	0,750	1,062	0,188	Pouces
5523	CRW1	XNBR	0,563	0,875	0,188	Pouces	7414	CRW1	NBR	0,750	1,124	0,188	Pouces
5541	CRW1	NBR	0,563	0,999	0,250	Pouces	7415	HM14	NBR	0,750	1,124	0,156	Pouces
5542	CRW1	FKM	0,563	0,999	0,250	Pouces	7417	CRW1	FKM	0,750	1,124	0,188	Pouces
5543	CRW1	NBR	0,563	0,999	0,250	Pouces	7421	HM14	NBR	0,750	1,187	0,156	Pouces
5569	HM14	NBR	0,563	0,999	0,219	Pouces	7434	CRWA5	NBR	0,750	1,250	0,250	Pouces
5605	CRW1	NBR	0,554	0,999	0,250	Pouces	7438	CRW1	NBR	0,750	1,250	0,250	Pouces
5606	CRWA1	NBR	0,563	0,999	0,250	Pouces	7439	CRW1	NBR	0,750	1,250	0,188	Pouces
5650	CRW1	FKM	0,563	1,124	0,250	Pouces	7440	CRW1	NBR	0,750	1,250	0,250	Pouces
5652	CRW1	NBR	0,563	1,124	0,250	Pouces	7443	CRWA1	NBR	0,750	1,250	0,250	Pouces

Index des désignations américaines de 7449 à 10598

Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces	Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces
7449	CRWA5	NBR	0,750	1,250	0,375	Pouces	9303	CRW1	NBR	0,938	1,500	0,250	Pouces
7450	CRW1	FKM	0,750	1,250	0,250	Pouces	9304	CRW1	FKM	0,938	1,500	0,250	Pouces
7453	CRWA1	FKM	0,750	1,250	0,250	Pouces	9307	CRW1	NBR	0,938	1,624	0,250	Pouces
7455	CRWA1	FKM	0,750	1,250	0,250	Pouces	9308	CRW1	FKM	0,938	1,624	0,250	Pouces
7464	HM14	NBR	0,750	1,250	0,250	Pouces	9347	CRW1	NBR	0,938	1,752	0,250	Pouces
7467	CRW1	FKM	0,750	1,249	0,188	Pouces	9354	HM14	NBR	0,938	1,734	0,250	Pouces
7469	CRW1	NBR	0,750	1,252	0,188	Pouces	9409	CRW1	NBR	0,938	1,828	0,250	Pouces
7473	CRW1	NBR	0,750	1,260	0,250	Pouces	9515	CRS1	NBR	0,945	1,575	0,315	Pouces
7474	CRW1	NBR	0,750	1,312	0,250	Pouces	9520	CRW1	ACM	0,950	1,358	0,275	Pouces
7475	CRWA1	NBR	0,750	1,312	0,250	Pouces	9604	CRWA1	ACM	0,969	1,406	0,250	Pouces
7477	HM14	NBR	0,750	1,259	0,250	Pouces	9611	CRW1	FKM	0,969	1,499	0,313	Pouces
7478	CRW1	NBR	0,750	1,250	0,188	Pouces	9613	CRW1	NBR	0,969	1,499	0,313	Pouces
7509	CRWA5	FKM	0,750	1,375	0,250	Pouces	9646	CRW1	NBR	0,969	1,624	0,250	Pouces
7512	CRW1	NBR	0,750	1,375	0,250	Pouces	9647	CRW1	FKM	0,969	1,624	0,250	Pouces
7513	CRWA1	NBR	0,750	1,375	0,250	Pouces	9663	CRWA1	NBR	0,969	1,686	0,313	Pouces
7515	CRW1	FKM	0,750	1,375	0,250	Pouces	9664	CRW1	NBR	0,969	1,686	0,313	Pouces
7517	CRWA1	FKM	0,750	1,375	0,250	Pouces	9667	CRW1	NBR	0,969	1,752	0,250	Pouces
7533	CRWA1	ACM	0,750	1,375	0,250	Pouces	9681	CRW1	NBR	0,969	1,828	0,313	Pouces
7536	HM14	NBR	0,750	1,375	0,250	Pouces	9686	CRW1	FKM	0,984	1,499	0,250	Pouces
7537	HM14	ACM	0,750	1,375	0,250	Pouces	9688	CRS1	NBR	0,969	2,048	0,375	Pouces
7550	HM14	NBR	0,750	1,437	0,250	Pouces	9700	CRWA5	NBR	0,984	1,596	0,250	Pouces
7567	CRW1	FKM	0,750	1,499	0,250	Pouces	9803	CRWA1	FKM	0,984	1,749	0,375	Pouces
7571	HM14	NBR	0,750	1,499	0,250	Pouces	9805	CRWA5	FKM	0,984	1,752	0,313	Pouces
7572	CRW1	NBR	0,750	1,499	0,250	Pouces	9814	CRWA5	NBR	1,000	1,375	0,250	Pouces
7573	CRWA1	NBR	0,750	1,499	0,250	Pouces	9815	HM14	NBR	1,000	1,250	0,125	Pouces
7591	CRW1	NBR	0,750	1,575	0,250	Pouces	9818	HM14	NBR	1,000	1,312	0,125	Pouces
7623	CRW1	FKM	0,750	1,624	0,250	Pouces	9820	HM14	NBR	1,000	1,375	0,188	Pouces
7624	CRWA1	FKM	0,750	1,624	0,250	Pouces	9822	CRW1	NBR	1,000	1,367	0,313	Pouces
7627	CRW1	NBR	0,750	1,624	0,250	Pouces	9826	CRW1	ACM	1,000	1,375	0,250	Pouces
7628	CRWA1	NBR	0,750	1,624	0,250	Pouces	9831	CRW1	FKM	1,000	1,375	0,250	Pouces
7636	CRW1	NBR	0,750	1,752	0,250	Pouces	9833	CRW1	FKM	1,000	1,437	0,250	Pouces
7638	CRWA1	FKM	0,750	1,752	0,250	Pouces	9835	HM14	NBR	1,000	1,437	0,250	Pouces
7661	CRW1	NBR	0,750	1,828	0,250	Pouces	9837	CRW1	NBR	1,000	1,437	0,250	Pouces
7690	CRW1	NBR	0,750	1,874	0,250	Pouces	9838	CRWA1	NBR	1,000	1,437	0,250	Pouces
7693	CRW1	NBR	0,750	2,047	0,313	Pouces	9843	CRWA5	NBR	1,000	1,499	0,250	Pouces
7740	CRW1	NBR	0,787	1,124	0,188	Pouces	9847	CRWA1	FKM	1,000	1,437	0,250	Pouces
7824	CRW1	FKM	0,781	1,375	0,313	Pouces	9850	CRW1	NBR	1,000	1,496	0,390	Pouces
7829	CRW1	NBR	0,781	1,375	0,313	Pouces	9852	CRW1	NBR	1,000	1,499	0,250	Pouces
7831	HM14	NBR	0,781	1,375	0,197	Pouces	9853	HM21	NBR	1,000	1,510	0,219	Pouces
7849	CRW1	NBR	0,781	1,499	0,313	Pouces	9854	CRW1	FKM	1,000	1,499	0,250	Pouces
7872	CRW1	NBR	0,781	1,624	0,313	Pouces	9855	CRW5	NBR	1,000	1,499	0,250	Pouces
7889	CRW1	ACM	0,781	1,828	0,250	Pouces	9858	CRWA5	FKM	1,000	1,499	0,250	Pouces
8009	HM3	NBR	0,813	1,063	0,125	Pouces	9859	HM14	NBR	1,000	1,499	0,188	Pouces
8017	CRW1	NBR	0,813	1,250	0,188	Pouces	9862	CRWA1	FKM	1,000	1,499	0,315	Pouces
8053	CRW1	FKM	0,813	1,375	0,375	Pouces	9863	CRWA5	NBR	1,000	1,500	0,250	Pouces
8060	CRW1	NBR	0,813	1,375	0,375	Pouces	9876	CRW1	NBR	1,000	1,499	0,250	Pouces
8088	CRW1	NBR	0,813	1,499	0,250	Pouces	9878	CRWA1	NBR	1,000	1,499	0,250	Pouces
8178	CRW1	FKM	0,813	1,624	0,250	Pouces	9879	CRWA1	FKM	1,000	1,499	0,250	Pouces
8213	CRSHA1	NBR	0,781	1,752	0,313	Pouces	9888	CRW1	FKM	0,981	1,376	0,313	Pouces
8215	CRW1	NBR	0,813	1,752	0,375	Pouces	9894	CRW1	NBR	1,000	1,561	0,250	Pouces
8485	CRS1	NBR	0,844	1,828	0,313	Pouces	9900	HM14	NBR	1,000	1,561	0,250	Pouces
8619	HM14	FKM	0,875	1,125	0,125	Pouces	9903	HM14	NBR	1,000	1,575	0,250	Pouces
8620	HM14	NBR	0,875	1,125	0,125	Pouces	9907	CRWA1	NBR	1,000	1,575	0,313	Pouces
8621	CRW1	FKM	0,875	1,250	0,250	Pouces	9932	HM14	NBR	1,000	1,624	0,250	Pouces
8624	CRW1	NBR	0,875	1,250	0,188	Pouces	9934	CRW1	NBR	1,000	1,624	0,250	Pouces
8625	HM14	NBR	0,875	1,246	0,188	Pouces	9935	CRWA1	NBR	1,000	1,624	0,250	Pouces
8627	HM14	NBR	0,875	1,251	0,188	Pouces	9937	CRW1	FKM	1,000	1,624	0,250	Pouces
8631	HM3	NBR	0,875	1,251	0,188	Pouces	9939	CRWA1	FKM	1,000	1,624	0,250	Pouces
8632	HM14	NBR	0,875	1,255	0,188	Pouces	9960	CRW1	NBR	1,000	1,686	0,250	Pouces
8634	CRWA5	FKM	0,875	1,250	0,250	Pouces	9967	CRWA5	NBR	1,000	1,752	0,313	Pouces
8637	HM14	NBR	0,875	1,308	0,250	Pouces	9982	CRW1	FKM	1,000	1,752	0,250	Pouces
8645	HM14	NBR	0,875	1,312	0,250	Pouces	9983	CRWA1	FKM	1,000	1,752	0,250	Pouces
8646	CRW1	FKM	0,875	1,375	0,250	Pouces	9995	HM21	NBR	1,000	1,752	0,250	Pouces
8648	CRW1	NBR	0,875	1,375	0,250	Pouces	9997	CRW1	NBR	1,000	1,752	0,250	Pouces
8649	CRW1	FKM	0,875	1,308	0,250	Pouces	9998	CRWA1	NBR	1,000	1,752	0,250	Pouces
8660	CRWA5	NBR	0,875	1,375	0,250	Pouces	10034	HM14	NBR	1,000	1,781	0,469	Pouces
8665	CRWA5	FKM	0,875	1,375	0,250	Pouces	10035	HM18	NBR	1,781	0,469	0,265	Pouces
8677	HM14	NBR	0,875	1,375	0,188	Pouces	10047	CRW1	ACM	1,000	1,828	0,250	Pouces
8690	HM14	NBR	0,875	1,437	0,250	Pouces	10049	CRW1	NBR	1,000	1,828	0,250	Pouces
8691	CRW1	NBR	0,875	1,437	0,250	Pouces	10050	CRWA1	NBR	1,000	1,828	0,250	Pouces
8694	CRWA5	FKM	0,875	1,497	0,313	Pouces	10058	CRW1	FKM	1,000	1,828	0,250	Pouces
8700	CRW1	NBR	0,875	1,499	0,250	Pouces	10071	CRW1	NBR	1,000	1,851	0,250	Pouces
8702	CRWA1	NBR	0,875	1,499	0,250	Pouces	10074	HM14	NBR	1,781	1,851	0,250	Pouces
8703	CRW1	NBR	0,875	1,499	0,313	Pouces	10075	CRW1	NBR	1,000	1,874	0,250	Pouces
8704	CRW1	FKM	0,875	1,499	0,250	Pouces	10104	CRW1	NBR	1,000	1,938	0,250	Pouces
8707	CRWA1	FKM	0,875	1,499	0,250	Pouces	10111	CRWA1	FKM	1,000	1,983	0,250	Pouces
8741	HM21	NBR	0,875	1,499	0,250	Pouces	10112	HM14	NBR	1,781	1,938	0,250	Pouces
8748	CRWA1	NBR	0,875	1,502	0,313	Pouces	10114	CRWA1	NBR	1,000	1,983	0,313	Pouces
8761	HM14	NBR	0,875	1,562	0,250	Pouces	10123	CRW1	NBR	1,000	2,000	0,250	Pouces
8763	CRW1	NBR	0,875	1,575	0,250	Pouces	10124	CRWA1	NBR	1,000	2,000	0,250	Pouces
8772	HM14	NBR	0,875	1,575	0,250	Pouces	10127	CRWA1	NBR	1,000	2,000	0,250	Pouces
8782	CRWA1	NBR	0,875	1,624	0,250	Pouces	10128	CRW1	FKM	1,000	2,000	0,250	Pouces
8795	CRW1	FKM	0,875	1,624	0,250	Pouces	10129	CRWA1	FKM	1,000	2,000	0,250	Pouces
8796	CRW1	NBR	0,875	1,624	0,250	Pouces	10131	CRWA5	NBR	1,000	2,000	0,313	Pouces
8802	HM8	NBR	0,875	1,624	0,188	Pouces	10152	HM21	NBR	1,781	2,000	0,250	Pouces
8821	CRW1	NBR	0,875	1,752	0,250	Pouces	10157	CRWA1	NBR	1,000	2,047	0,250	Pouces
8842	CRW1	NBR	0,875	1,828	0,250	Pouces	10158	CRW1	NBR	1,000	2,062	0,250	Pouces
8860	CRW1	NBR	0,875	1,874	0,250	Pouces	10169	CRW1	NBR	1,000	2,250	0,250	Pouces
8870	CRW1	NBR	0,875	2,000	0,250	Pouces	10185	HM14	NBR	1,781	2,250	0,250	Pouces
8871	CRWH1	FKM	0,875	2,050	0,375	Pouces	10515	CRW1	NBR	1,063	1,499	0,250	Pouces
9000	CRWHA1	NBR	0,882	2,088	0,313	Pouces	10518	CRW1	FKM	1,063	1,499	0,250	Pouces
9243	HM14	NBR	0,938	1,375	0,250	Pouces	10581	CRW1	NBR	1,063	1,561	0,250	Pouces
9244	CRWA1	NBR	0,938	1,375	0,250	Pouces	10583	CRW1	NBR	1,063	1,577	0,250	Pouces
9298	HM14	NBR	0,938	1,499	0,250	Pouces	10598	CRW1	NBR	1,063	1,624	0,250	Pouces

Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces	Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces
10632	CRW1	NBR	1,063	1,686	0,250	Pouces	12325	HM14	NBR	1,250	1,624	0,250	Pouces
10653	CRW1	NBR	1,063	1,752	0,250	Pouces	12329	CRW1	NBR	1,250	1,625	0,188	Pouces
10681	CRW1	NBR	1,063	1,828	0,250	Pouces	12330	HM14	NBR	1,250	1,500	0,125	Pouces
10700	CRW1	NBR	1,063	1,874	0,250	Pouces	12333	CRWA5	NBR	1,250	1,687	0,313	Pouces
10728	CRW1	NBR	1,063	1,979	0,250	Pouces	12334	HM14	NBR	1,250	1,686	0,188	Pouces
10733	CRW1	NBR	1,063	1,983	0,250	Pouces	12335	CRW1	FKM	1,250	1,687	0,250	Pouces
10740	CRW1	NBR	1,063	2,000	0,250	Pouces	12336	CRW1	NBR	1,250	1,687	0,250	Pouces
10766	CRW1	NBR	1,063	2,062	0,250	Pouces	12337	CRWA1	FKM	1,250	1,687	0,250	Pouces
11050	HM14	NBR	1,125	1,375	0,125	Pouces	12339	CRWA5	FKM	1,250	1,750	0,250	Pouces
11052	HM14	FKM	1,125	1,375	0,125	Pouces	12340	CRW1	FKM	1,250	1,752	0,250	Pouces
11055	HM14	NBR	1,125	1,438	0,203	Pouces	12343	CRWA1	FKM	1,250	1,752	0,250	Pouces
11060	HM14	NBR	1,125	1,499	0,188	Pouces	12350	CRWA1	NBR	1,250	1,687	0,313	Pouces
11061	CRW1	NBR	1,125	1,499	0,188	Pouces	12360	CRWA5	NBR	1,250	1,750	0,250	Pouces
11065	HM8	NBR	1,125	1,562	0,188	Pouces	12361	HM21	NBR	1,250	1,752	0,188	Pouces
11066	CRW1	ACM	1,125	1,561	0,250	Pouces	12363	CRW1	NBR	1,250	1,752	0,250	Pouces
11067	CRW1	NBR	1,125	1,561	0,250	Pouces	12364	CRWA1	NBR	1,250	1,752	0,250	Pouces
11071	CRW1	FKM	1,125	1,561	0,250	Pouces	12369	HM21	NBR	1,250	1,752	0,250	Pouces
11081	HM14	NBR	1,125	1,562	0,250	Pouces	12375	HM8	NBR	1,250	1,828	0,188	Pouces
11082	CRW1	NBR	1,125	1,565	0,250	Pouces	12379	HM21	NBR	1,250	1,874	0,250	Pouces
11086	CRWA1	NBR	1,126	1,575	0,236	Pouces	12382	CRW1	ACM	1,250	1,874	0,250	Pouces
11096	HM14	NBR	1,250	1,625	0,188	Pouces	12383	CRWA1	FKM	1,250	1,874	0,250	Pouces
11111	CRW1	ACM	1,125	1,624	0,250	Pouces	12384	CRW1	NBR	1,250	1,874	0,250	Pouces
11123	CRW1	NBR	1,125	1,624	0,250	Pouces	12386	CRWA1	NBR	1,250	1,874	0,250	Pouces
11124	CRWA1	NBR	1,125	1,624	0,250	Pouces	12391	CRW1	NBR	1,250	1,938	0,250	Pouces
11130	HM21	NBR	1,125	1,624	0,250	Pouces	12396	CRWA1	NBR	1,250	1,955	0,250	Pouces
11133	CRW1	FKM	1,125	1,624	0,250	Pouces	12398	HM14	NBR	1,250	1,968	0,438	Pouces
11134	CRWA1	FKM	1,125	1,624	0,250	Pouces	12399	HM18	NBR	1,968	0,469	0,254	Pouces
11138	CRW1	NBR	1,125	1,752	0,250	Pouces	12407	HM21	NBR	1,968	1,979	0,250	Pouces
11139	CRWA5	FKM	1,125	1,626	0,250	Pouces	12411	HM18	NBR	1,979	0,406	0,200	Pouces
11144	CRW1	FKM	1,125	1,752	0,250	Pouces	12427	CRW1	NBR	1,250	1,983	0,250	Pouces
11150	HM14	NBR	1,125	1,750	0,250	Pouces	12428	CRWA1	NBR	1,250	1,983	0,250	Pouces
11161	HM21	NBR	1,125	1,781	0,250	Pouces	12432	CRW1	FKM	1,250	1,983	0,250	Pouces
11164	HM18	NBR	1,781	0,469	0,265	Pouces	12437	HM21	NBR	1,979	1,983	0,250	Pouces
11170	CRW1	NBR	1,125	1,828	0,250	Pouces	12438	CRWA5	FKM	1,250	1,997	0,438	Pouces
11171	CRWA1	NBR	1,125	1,828	0,250	Pouces	12445	CRW1	FKM	1,250	2,000	0,250	Pouces
11172	CRW1	FKM	1,125	1,828	0,250	Pouces	12446	CRWA1	FKM	1,250	2,000	0,250	Pouces
11175	CRWA1	FKM	1,125	1,828	0,250	Pouces	12456	CRW1	NBR	1,250	2,000	0,250	Pouces
11191	HM21	NBR	1,781	1,828	0,250	Pouces	12458	CRWA1	NBR	1,250	2,000	0,250	Pouces
11197	CRWH1	NBR	1,125	1,852	0,313	Pouces	12481	HM21	NBR	1,979	2,000	0,250	Pouces
11200	CRWHA1	NBR	1,125	1,852	0,313	Pouces	12483	CRW1	ACM	1,250	2,000	0,438	Pouces
11218	CRWA1	FKM	1,125	1,874	0,250	Pouces	12506	HMA22	NBR	1,979	1,980	0,406	Pouces
11223	CRWA1	NBR	1,125	1,874	0,250	Pouces	12508	HM21	NBR	1,979	2,062	0,250	Pouces
11224	CRW1	NBR	1,125	1,874	0,250	Pouces	12530	CRWH1	NBR	1,250	2,062	0,438	Pouces
11225	CRW1	FKM	1,125	1,874	0,250	Pouces	12531	CRWA1	FKM	1,250	2,062	0,250	Pouces
11269	HM14	NBR	1,938	0,343	0,352	Pouces	12533	CRWHA1	FKM	1,250	2,062	0,433	Pouces
11299	CRW1	NBR	1,125	1,983	0,250	Pouces	12544	CRW1	FKM	1,250	2,125	0,250	Pouces
11334	HM21	NBR	1,938	2,000	0,250	Pouces	12545	CRW1	NBR	1,250	2,125	0,250	Pouces
11340	CRW1	NBR	1,125	2,000	0,250	Pouces	12551	CRWA1	NBR	1,250	2,125	0,250	Pouces
11343	CRWA1	NBR	1,125	2,000	0,375	Pouces	12565	HM21	NBR	1,979	2,125	0,250	Pouces
11344	CRW1	FKM	1,125	2,000	0,250	Pouces	12577	CRW1	NBR	1,250	2,250	0,250	Pouces
11352	HM21	NBR	1,938	2,047	0,250	Pouces	12582	HM14	NBR	1,979	2,250	0,250	Pouces
11353	CRWA1	NBR	1,125	2,047	0,313	Pouces	12590	CRW1	NBR	1,234	2,250	0,250	Pouces
11366	CRW1	NBR	1,125	2,062	0,313	Pouces	12609	CRWA5	NBR	1,250	2,328	0,500	Pouces
11368	CRWA1	FKM	1,125	2,062	0,250	Pouces	12610	CRW1	NBR	1,250	2,327	0,500	Pouces
11372	CRW1	NBR	1,125	2,125	0,313	Pouces	12611	HM18	NBR	2,328	0,500	0,286	Pouces
11378	CRW1	NBR	1,125	2,250	0,250	Pouces	12612	CRW1	FKM	1,250	2,374	0,315	Pouces
11392	CRW1	NBR	1,125	2,441	0,250	Pouces	12613	CRW1	NBR	1,250	2,374	0,313	Pouces
11405	CRSA1	NBR	1,125	2,835	0,375	Pouces	12614	CRWA1	NBR	1,250	2,374	0,313	Pouces
11410	CRSH1	NBR	1,125	2,875	0,469	Pouces	12621	CRW1	NBR	1,250	2,437	0,250	Pouces
11514	CRWA1	NBR	1,156	1,752	0,250	Pouces	12631	CRW1	NBR	1,250	2,441	0,250	Pouces
11518	CRWA1	NBR	1,156	1,686	0,250	Pouces	12637	CRW1	NBR	1,250	2,502	0,313	Pouces
11524	CRW1	NBR	1,156	1,874	0,250	Pouces	12638	CRW1	FKM	1,250	2,500	0,310	Pouces
11536	CRWA1	NBR	1,156	1,875	0,375	Pouces	12640	CRWA5	NBR	1,250	2,502	0,500	Pouces
11544	CRW1	NBR	1,156	2,000	0,250	Pouces	12655	CRSH1	NBR	1,250	2,561	0,500	Pouces
11545	CRWA1	NBR	1,156	2,000	0,250	Pouces	12660	CRSH1	NBR	1,250	2,713	0,469	Pouces
11550	CRW1	FKM	1,156	2,000	0,250	Pouces	12678	CRSH1	NBR	1,250	3,156	0,500	Pouces
11553	CRW1	NBR	1,175	2,031	0,500	Pouces	12905	CRSA1	ACM	1,301	2,000	0,438	Pouces
11558	CRW1	NBR	1,156	2,062	0,313	Pouces	12907	CRWA1	NBR	1,301	2,046	0,492	Pouces
11566	CRSH1	NBR	1,156	2,125	0,438	Pouces	13021	CRW1	ACM	1,313	1,828	0,375	Pouces
11585	CRW1	NBR	1,188	1,875	0,375	Pouces	13027	CRSA1	NBR	1,313	1,874	0,375	Pouces
11650	CRW1	MVQ	1,178	2,073	0,335	Pouces	13037	CRSA1	NBR	1,313	2,000	0,313	Pouces
11710	CRW1	FKM	1,188	1,561	0,313	Pouces	13050	CRW1	NBR	1,313	2,062	0,313	Pouces
11728	CRW1	ACM	1,188	1,686	0,250	Pouces	13052	CRWA1	NBR	1,313	2,062	0,313	Pouces
11730	CRW1	NBR	1,188	1,687	0,250	Pouces	13054	CRW1	FKM	1,313	2,062	0,313	Pouces
11734	CRW1	NBR	1,188	1,752	0,250	Pouces	13084	CRSA1	NBR	1,313	2,106	0,375	Pouces
11736	CRW1	FKM	1,188	1,752	0,250	Pouces	13092	CRW1	NBR	1,313	2,125	0,313	Pouces
11740	CRW1	NBR	1,188	1,828	0,375	Pouces	13112	CRW1	NBR	1,313	2,250	0,313	Pouces
11763	CRW1	ACM	1,188	1,875	0,250	Pouces	13157	CRWA1	NBR	1,313	2,282	0,250	Pouces
11776	CRW1	NBR	1,188	1,983	0,250	Pouces	13275	CRSH1	NBR	1,313	2,996	0,500	Pouces
11777	CRWA1	NBR	1,188	1,983	0,250	Pouces	13350	CRW1	NBR	1,328	2,061	0,313	Pouces
11800	CRW1	NBR	1,188	2,000	0,250	Pouces	13415	CRW1	NBR	1,328	2,031	0,313	Pouces
11801	CRWA1	NBR	1,188	2,000	0,250	Pouces	13418	CRW1	NBR	1,328	2,227	0,313	Pouces
11806	CRW1	FKM	1,188	2,000	0,250	Pouces	13419	CRS1	NBR	1,328	2,312	0,433	Pouces
11836	HM1	NBR	1,188	2,000	0,250	Pouces	13421	CRW1	NBR	1,344	2,106	0,313	Pouces
11846	HM1	NBR	1,190	1,996	0,250	Pouces	13437	CRW1	NBR	1,344	2,125	0,313	Pouces
11878	CRW1	NBR	1,188	2,062	0,250	Pouces	13500	CRS1	ACM	1,362	2,191	0,250	Pouces
11879	CRW1	ACM	1,188	2,062	0,250	Pouces	13509	HM14	FKM	1,375	1,750	0,197	Pouces
11907	CRW1	NBR	1,188	2,125	0,313	Pouces	13510	CRWA1	FKM	1,375	1,828	0,250	Pouces
11908	CRWHA1	NBR	1,190	2,125	0,313	Pouces	13511	CRW1	FKM	1,375	1,873	0,313	Pouces
11911	CRW1	NBR	1,188	2,165	0,250	Pouces	13512	CRW1	ACM	1,375	1,874	0,250	Pouces
11914	CRW1	NBR	1,188	2,250	0,250	Pouces	13514	CRW1	NBR	1,375	1,750	0,250	Pouces
11923	CRW1	NBR	1,188	2,437	0,250	Pouces	13527	CRWA1	ACM	1,375	1,955	0,433	Pouces
11930	CRW1	NBR	1,188	2,441	0,250	Pouces	13529	HM14	NBR	1,375	1,750	0,197	Pouces
12131	CRSH1	NBR	1,219	2,000	0,438	Pouces	13533	HM8	NBR	1,375	1,834	0,188	Pouces

Index des désignations américaines de 13534 à 15635

Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces	Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces
13534	CRW1	NBR	1,375	1,874	0,250	Pouces	14789	CRW1	NBR	1,494	2,060	0,270	Pouces
13535	CRWA1	NBR	1,375	1,874	0,313	Pouces	14804	HM14	NBR	1,500	1,874	0,188	Pouces
13536	CRW1	NBR	1,375	1,835	0,250	Pouces	14807	CRW1	NBR	1,500	1,874	0,250	Pouces
13537	CRW1	NBR	1,375	1,828	0,313	Pouces	14808	HM14	FKM	1,500	1,874	0,188	Pouces
13538	CRW1	FKM	1,375	1,874	0,250	Pouces	14809	CRW1	FKM	1,500	1,918	0,250	Pouces
13543	HM14	NBR	1,375	1,874	0,188	Pouces	14810	HM14	NBR	1,500	1,874	0,250	Pouces
13545	HM14	ACM	1,375	1,874	0,250	Pouces	14816	HM14	NBR	1,500	1,938	0,250	Pouces
13548	HM14	NBR	1,375	1,874	0,250	Pouces	14821	CRW1	FKM	1,500	1,983	0,250	Pouces
13552	CRWA1	NBR	1,375	1,938	0,250	Pouces	14824	CRWA1	NBR	1,500	1,983	0,250	Pouces
13556	HM14	NBR	1,375	1,938	0,250	Pouces	14832	CRW1	NBR	1,500	1,983	0,313	Pouces
13557	CRW1	ACM	1,375	1,983	0,313	Pouces	14840	HM14	NBR	1,500	1,983	0,188	Pouces
13562	CRWA1	ACM	1,375	2,000	0,313	Pouces	14844	CRWA5	FKM	1,500	1,997	0,250	Pouces
13568	CRW1	NBR	1,375	2,000	0,313	Pouces	14846	CRWA1	NBR	1,500	2,000	0,313	Pouces
13569	CRWA1	NBR	1,375	2,000	0,313	Pouces	14848	HMA22	NBR	1,500	1,989	0,250	Pouces
13571	CRWH1	NBR	1,375	2,000	0,313	Pouces	14855	CRW1	NBR	1,500	2,000	0,313	Pouces
13573	HM21	NBR	1,375	2,000	0,250	Pouces	14857	HM14	NBR	1,500	2,000	0,250	Pouces
13579	CRW1	FKM	1,375	2,000	0,313	Pouces	14858	CRWA1	NBR	1,500	2,048	0,313	Pouces
13581	CRWA1	FKM	1,375	2,000	0,313	Pouces	14861	CRW1	FKM	1,500	2,000	0,313	Pouces
13582	CRW1	FKM	1,375	2,062	0,313	Pouces	14864	CRW1	NBR	1,500	2,062	0,313	Pouces
13585	CRW1	NBR	1,375	2,062	0,313	Pouces	14867	CRW1	FKM	1,500	2,062	0,313	Pouces
13588	CRWA1	ACM	1,375	2,062	0,313	Pouces	14868	CRWA5	FKM	1,500	2,064	0,375	Pouces
13598	CRW1	NBR	1,365	2,081	0,313	Pouces	14869	HM8	NBR	1,500	2,000	0,188	Pouces
13602	CRWA1	NBR	1,375	2,106	0,313	Pouces	14875	CRW1	NBR	1,500	2,125	0,313	Pouces
13612	HM21	NBR	1,375	2,106	0,250	Pouces	14876	CRWA1	NBR	1,500	2,125	0,313	Pouces
13614	CRW1	ACM	1,375	2,106	0,313	Pouces	14886	CRW1	FKM	1,500	2,125	0,313	Pouces
13649	CRW1	NBR	1,375	2,125	0,313	Pouces	14887	CRWA1	FKM	1,500	2,125	0,313	Pouces
13651	CRWA1	NBR	1,375	2,125	0,313	Pouces	14896	X1	Cuir	1,500	2,187	0,500	Pouces
13661	CRWA1	FKM	1,375	2,125	0,313	Pouces	14903	CRW1	NBR	1,500	2,222	0,313	Pouces
13662	HM21	NBR	1,375	2,125	0,250	Pouces	14907	CRW1	NBR	1,484	2,254	0,313	Pouces
13663	CRW1	FKM	1,375	2,125	0,313	Pouces	14935	CRW1	MVQ	1,500	2,250	0,313	Pouces
13671	CRW1	NBR	1,375	2,250	0,313	Pouces	14938	CRW1	NBR	1,500	2,250	0,313	Pouces
13676	CRWA1	NBR	1,375	2,250	0,313	Pouces	14939	CRWA1	NBR	1,500	2,250	0,313	Pouces
13688	CRW1	FKM	1,375	2,250	0,313	Pouces	14940	CRW1	FKM	1,500	2,250	0,313	Pouces
13689	HM14	NBR	1,375	2,250	0,250	Pouces	14942	CRWA1	FKM	1,500	2,250	0,313	Pouces
13691	CRWA1	FKM	1,375	2,250	0,313	Pouces	14960	HM21	NBR	1,500	2,250	0,250	Pouces
13698	CRWA1	NBR	1,375	2,250	0,250	Pouces	14966	HM21	NBR	1,500	2,254	0,250	Pouces
13700	CRW1	NBR	1,365	2,261	0,313	Pouces	14968	CRW1	NBR	1,500	2,260	0,406	Pouces
13710	HM14	NBR	1,375	2,282	0,250	Pouces	14970	X15	NBR	1,500	2,286	0,270	Pouces
13711	HM18	NBR	2,328	0,406	0,188	Pouces	14971	XH15	NBR	1,500	2,286	0,420	Pouces
13734	CRW1	FKM	1,375	2,374	0,313	Pouces	14974	HM18	NBR	2,328	0,500	0,286	Pouces
13738	CRW1	NBR	1,375	2,374	0,313	Pouces	14975	HM18	NBR	2,328	0,390	0,188	Pouces
13739	CRWA1	NBR	1,375	2,374	0,313	Pouces	14977	CRWA5	NBR	1,500	2,328	0,500	Pouces
13758	HM21	NBR	2,328	2,374	0,250	Pouces	14979	CRWA5	FKM	1,500	2,311	0,500	Pouces
13796	HM21	NBR	2,328	2,437	0,250	Pouces	14992	CRW1	FKM	1,500	2,374	0,313	Pouces
13797	CRW1	NBR	1,375	2,437	0,250	Pouces	14994	CRWA1	FKM	1,500	2,374	0,313	Pouces
13810	CRW1	NBR	1,375	2,441	0,313	Pouces	15004	CRW1	NBR	1,500	2,374	0,313	Pouces
13812	CRWA1	NBR	1,375	2,441	0,313	Pouces	15005	CRWA1	NBR	1,500	2,374	0,313	Pouces
13862	HM21	NBR	2,328	2,502	0,250	Pouces	15032	HM21	NBR	2,328	2,374	0,250	Pouces
13865	CRW1	NBR	1,375	2,502	0,313	Pouces	15039	CRWH1	NBR	1,500	2,374	0,500	Pouces
13867	CRW1	FKM	1,375	2,502	0,313	Pouces	15041	CRWA1	NBR	1,500	2,377	0,453	Pouces
13869	CRW1	ACM	1,375	2,250	0,313	Pouces	15076	CRW1	NBR	1,500	2,437	0,313	Pouces
13875	CRW1	NBR	1,375	2,562	0,375	Pouces	15080	HM14	NBR	2,328	2,437	0,250	Pouces
13876	CRWA1	NBR	1,375	2,562	0,375	Pouces	15092	CRW1	NBR	1,500	2,441	0,313	Pouces
13878	CRWA1	FKM	1,375	2,562	0,375	Pouces	15093	CRWA1	NBR	1,500	2,441	0,313	Pouces
13882	CRWA1	FKM	1,375	2,623	0,313	Pouces	15097	CRW1	FKM	1,500	2,441	0,313	Pouces
13892	CRW1	NBR	1,375	2,686	0,500	Pouces	15138	CRW1	FKM	1,500	2,502	0,313	Pouces
13900	CRW1	NBR	1,375	2,716	0,313	Pouces	15141	CRW1	NBR	1,500	2,502	0,313	Pouces
13906	CRSH1	NBR	1,375	2,750	0,500	Pouces	15142	CRWA1	NBR	1,500	2,502	0,313	Pouces
13912	CRWHA1	NBR	1,375	2,812	0,375	Pouces	15160	HM21	NBR	2,328	2,502	0,250	Pouces
13916	TL8	NBR	2,328	2,835	0,594	Pouces	15174	X13	NBR	1,500	2,462	0,290	Pouces
13918	CRWA1	NBR	1,375	2,835	0,313	Pouces	15176	CRW1	NBR	1,500	2,561	0,313	Pouces
13920	CRW1	NBR	1,375	2,835	0,313	Pouces	15190	HM21	NBR	2,328	2,623	0,250	Pouces
13925	CRWA1	ACM	1,375	2,835	0,313	Pouces	15194	CRW1	NBR	1,500	2,623	0,313	Pouces
13926	CRWA1	FKM	1,378	2,835	0,313	Pouces	15204	CRW1	NBR	1,500	2,716	0,438	Pouces
13929	CRWA1	ACM	1,375	2,875	0,313	Pouces	15207	CRW1	NBR	1,500	2,686	0,500	Pouces
13934	CRSH1	NBR	1,375	3,350	0,469	Pouces	15209	HM21	NBR	2,328	2,716	0,250	Pouces
13936	CRSH1	NBR	1,375	3,125	0,500	Pouces	15214	CRW1	NBR	1,500	2,750	0,313	Pouces
13937	CRSHA1	NBR	1,375	3,000	0,500	Pouces	15230	CRW1	NBR	1,500	2,758	0,313	Pouces
13985	CRW1	NBR	1,365	1,956	0,438	Pouces	15234	CRW1	NBR	1,500	2,835	0,313	Pouces
13990	CRSA1	NBR	1,399	2,292	0,500	Pouces	15235	CRW1	NBR	1,500	2,875	0,313	Pouces
13992	CRSA1	NBR	1,399	2,292	0,469	Pouces	15240	CRSH1	NBR	1,500	2,996	0,500	Pouces
14035	CRSHA1	NBR	1,414	2,250	0,250	Pouces	15241	CRSA1	NBR	1,500	3,000	0,375	Pouces
14092	CRW1	NBR	1,417	2,616	0,313	Pouces	15343	CRSH1	NBR	1,524	2,374	0,500	Pouces
14209	HM4	NBR	1,438	2,000	0,125	Pouces	15450	CRWA1	NBR	1,552	2,502	0,500	Pouces
14212	CRW1	FKM	1,438	2,062	0,313	Pouces	15460	CRW1	NBR	1,552	2,686	0,500	Pouces
14214	CRWA1	NBR	1,438	2,062	0,313	Pouces	15462	CRWHA1	ACM	1,552	2,750	0,500	Pouces
14223	CRW1	NBR	1,438	2,125	0,313	Pouces	15506	CRW1	FKM	1,563	2,062	0,250	Pouces
14225	CRWA1	FKM	1,438	2,125	0,313	Pouces	15508	CRW1	NBR	1,563	2,062	0,250	Pouces
14247	CRWA1	NBR	1,438	2,250	0,313	Pouces	15510	CRW1	NBR	1,578	2,082	0,250	Pouces
14257	HM14	NBR	1,438	2,250	0,250	Pouces	15517	CRW1	NBR	1,563	2,125	0,313	Pouces
14259	CRWA1	FKM	1,438	2,250	0,313	Pouces	15518	CRWA1	ACM	1,563	2,125	0,313	Pouces
14260	CRW1	FKM	1,438	2,250	0,313	Pouces	15522	CRW1	NBR	1,563	2,250	0,313	Pouces
14262	CRW1	NBR	1,438	2,250	0,313	Pouces	15530	X4	NBR	1,563	2,237	0,290	Pouces
14282	CRW1	NBR	1,438	2,374	0,313	Pouces	15532	HM14	NBR	1,563	2,250	0,250	Pouces
14285	CRWA1	NBR	1,438	2,374	0,313	Pouces	15540	CRW1	ACM	1,563	2,374	0,313	Pouces
14359	HM21	NBR	1,438	2,437	0,250	Pouces	15542	CRW1	NBR	1,563	2,374	0,313	Pouces
14363	CRW1	NBR	1,438	2,437	0,313	Pouces	15543	CRWA1	NBR	1,563	2,374	0,313	Pouces
14383	CRW1	NBR	1,438	2,502	0,313	Pouces	15544	HM21	NBR	1,563	2,374	0,250	Pouces
14404	CRW1	NBR	1,438	2,623	0,313	Pouces	15549	CRWA1	FKM	1,563	2,374	0,313	Pouces
14423	CRW1	NBR	1,438	2,686	0,313	Pouces	15557	CRWHA1	NBR	1,578	2,408	0,313	Pouces
14458	CRW1	NBR	1,438	2,750	0,313	Pouces	15592	CRW1	NBR	1,563	2,437	0,313	Pouces
14600	HMA11	NBR	1,457	2,047	0,328	Pouces	15620	CRWA1	NBR	1,563	2,441	0,500	Pouces
14641	CRSA1	NBR	1,469	2,374	0,375	Pouces	15624	CRWA1	ACM	1,563	2,465	0,374	Pouces
14780	CRSA1	NBR	1,491	2,191	0,250	Pouces	15635	CRWA1	NBR	1,563	2,502	0,313	Pouces

Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces	Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces
15649	HM21	NBR	1,563	2,502	0,250	Pouces	16814	CRWA1	NBR	1,688	2,623	0,313	Pouces
15655	CRW1	NBR	1,563	2,502	0,313	Pouces	16816	CRW1	NBR	1,688	2,623	0,500	Pouces
15656	CRW1	FKM	1,563	2,502	0,313	Pouces	16817	CRWA1	FKM	1,688	2,623	0,500	Pouces
15660	X15	NBR	1,563	2,531	0,285	Pouces	16818	X4	NBR	1,688	2,650	0,290	Pouces
15677	CRW1	NBR	1,563	2,561	0,313	Pouces	16842	CRW1	NBR	1,688	2,686	0,313	Pouces
15699	CRW1	NBR	1,563	2,623	0,313	Pouces	16854	CRW1	NBR	1,688	2,716	0,313	Pouces
15702	X	NBR	1,563	2,684	0,438	Pouces	16900	CRW1	NBR	1,688	2,750	0,313	Pouces
15707	CRW1	NBR	1,563	2,686	0,313	Pouces	16903	CRWA1	NBR	1,688	2,750	0,375	Pouces
15719	HM21	NBR	1,563	2,687	0,250	Pouces	16904	HDDF	Acier	42,88	70,10		Métriques
15748	CRSH1	NBR	1,563	2,716	0,469	Pouces	16960	CRSA1	NBR	1,688	2,835	0,469	Pouces
15761	CRWH1	NBR	1,563	2,750	0,500	Pouces	16999	CRW1	NBR	1,688	2,875	0,313	Pouces
15773	CRW1	NBR	1,563	2,875	0,313	Pouces	17035	CRW1	NBR	1,688	3,061	0,375	Pouces
15779	CRWA1	ACM	1,563	2,875	0,313	Pouces	17038	CRWA1	NBR	1,688	3,125	0,375	Pouces
15915	CRW1	ACM	1,594	2,125	0,313	Pouces	17053	CRS1	NBR	1,705	3,084	0,500	Pouces
15940	CRW1	ACM	1,594	2,437	0,313	Pouces	17100	CRWA1	NBR	1,704	3,034	0,500	Pouces
15955	CRW1	NBR	1,594	2,437	0,313	Pouces	17136	CRSH1	NBR	1,719	2,623	0,500	Pouces
15960	CRW1	NBR	1,594	2,502	0,313	Pouces	17144	CRWA1	NBR	1,719	2,561	0,315	Pouces
15968	CRW1	NBR	1,594	2,623	0,313	Pouces	17231	CRW1	NBR	1,750	2,250	0,313	Pouces
15975	CRW1	NBR	1,594	2,758	0,313	Pouces	17234	CRW1	FKM	1,750	2,250	0,313	Pouces
16039	CRW1	FKM	1,625	2,000	0,250	Pouces	17240	HM14	NBR	1,750	2,250	0,188	Pouces
16046	CRW1	NBR	1,625	2,000	0,250	Pouces	17257	CRS1	NBR	1,750	2,328	0,438	Pouces
16047	CRWA1	NBR	1,625	2,116	0,313	Pouces	17261	CRWA1	FKM	1,750	2,374	0,313	Pouces
16048	CRW1	FKM	1,625	2,125	0,250	Pouces	17270	CRW1	NBR	1,750	2,374	0,313	Pouces
16049	CRW1	ACM	1,625	2,250	0,375	Pouces	17271	CRWA1	NBR	1,750	2,374	0,313	Pouces
16054	CRW1	NBR	1,625	2,125	0,250	Pouces	17277	HM21	NBR	1,750	2,374	0,250	Pouces
16055	HM14	NBR	1,625	2,125	0,250	Pouces	17280	CRW1	ACM	1,750	2,411	0,375	Pouces
16061	CRW1	NBR	1,625	2,250	0,313	Pouces	17283	CRW1	NBR	1,750	2,437	0,313	Pouces
16062	CRWA1	NBR	1,625	2,248	0,313	Pouces	17284	CRW1	NBR	1,750	2,437	0,313	Pouces
16064	TL7	NBR	2,328	2,328	0,438	Pouces	17285	CRWA1	NBR	1,750	2,437	0,313	Pouces
16065	HM21	NBR	1,625	2,250	0,250	Pouces	17292	CRW1	FKM	1,750	2,437	0,313	Pouces
16069	HM18	NBR	2,328	0,438	0,235	Pouces	17293	CRWA1	FKM	1,750	2,437	0,313	Pouces
16072	CRWH1	NBR	1,625	2,374	0,313	Pouces	17310	HM21	NBR	1,750	2,437	0,250	Pouces
16077	CRW1	FKM	1,625	2,374	0,313	Pouces	17315	CRW1	NBR	1,750	2,441	0,313	Pouces
16078	CRW1	FKM	1,625	2,250	0,313	Pouces	17320	CRWA1	FKM	1,750	2,441	0,375	Pouces
16079	CRWH1	NBR	1,625	2,374	0,500	Pouces	17340	HM21	NBR	1,750	2,441	0,250	Pouces
16083	CRW1	NBR	1,625	2,282	0,313	Pouces	17341	HM21	NBR	1,750	2,441	0,250	Pouces
16084	CRW1	NBR	1,625	2,374	0,313	Pouces	17359	HM18	NBR	2,441	0,469	0,254	Pouces
16085	CRWA1	NBR	1,625	2,374	0,313	Pouces	17374	CRWA5	NBR	1,750	2,502	0,500	Pouces
16091	CRWA1	ACM	1,625	2,374	0,313	Pouces	17379	CRW1	FKM	1,750	2,502	0,313	Pouces
16092	HM21	NBR	2,328	2,374	0,250	Pouces	17381	CRWA1	FKM	1,750	2,502	0,313	Pouces
16094	CRW1	NBR	1,625	2,374	0,250	Pouces	17386	CRW1	NBR	1,750	2,502	0,313	Pouces
16095	HM14	NBR	2,328	2,375	0,250	Pouces	17387	CRWA1	NBR	1,750	2,502	0,313	Pouces
16113	CRW1	NBR	1,625	2,437	0,313	Pouces	17392	HM21	NBR	2,441	2,502	0,250	Pouces
16119	CRW1	FKM	1,625	2,437	0,313	Pouces	17395	CRWHA1	FKM	1,750	2,502	0,375	Pouces
16120	CRWA1	FKM	1,625	2,437	0,313	Pouces	17404	CRW1	NBR	1,750	2,561	0,313	Pouces
16121	CRSHA1	NBR	1,625	2,437	0,469	Pouces	17406	HM18	NBR	2,562	0,500	0,286	Pouces
16128	CRWA1	NBR	1,625	2,437	0,313	Pouces	17413	CRWA1	NBR	1,750	2,565	0,313	Pouces
16168	HM21	NBR	2,328	2,437	0,250	Pouces	17415	HM21	NBR	2,441	2,561	0,250	Pouces
16180	CRW1	NBR	1,625	2,441	0,313	Pouces	17442	CRW1	NBR	1,750	2,623	0,313	Pouces
16201	CRWA1	NBR	1,625	2,441	0,313	Pouces	17443	CRWA1	NBR	1,750	2,623	0,313	Pouces
16243	CRWA1	FKM	1,625	2,502	0,313	Pouces	17444	CRW1	MVQ	1,750	2,623	0,313	Pouces
16245	CRW1	NBR	1,625	2,502	0,313	Pouces	17448	CRWA1	FKM	1,750	2,623	0,313	Pouces
16246	CRWA1	NBR	1,625	2,502	0,313	Pouces	17456	CRWH1	NBR	1,750	2,623	0,375	Pouces
16247	CRWA1	ACM	1,625	2,502	0,313	Pouces	17461	HM21	NBR	2,562	2,623	0,250	Pouces
16254	CRWHA1	NBR	1,625	2,502	0,375	Pouces	17484	CRW1	NBR	1,750	2,686	0,313	Pouces
16257	CRWHA1	FKM	1,625	2,502	0,374	Pouces	17485	X4	NBR	1,750	2,718	0,294	Pouces
16270	HM21	NBR	2,328	2,502	0,250	Pouces	17488	HM21	NBR	2,562	2,716	0,250	Pouces
16285	HM21	NBR	2,328	2,562	0,250	Pouces	17523	CRWA1	NBR	1,750	2,750	0,313	Pouces
16286	X15	NBR	1,625	2,462	0,250	Pouces	17544	HM21	NBR	2,718	2,750	0,250	Pouces
16289	HM18	NBR	2,562	0,438	0,210	Pouces	17557	CRW1	NBR	1,750	2,750	0,313	Pouces
16290	CRWA1	FKM	1,625	2,562	0,313	Pouces	17558	CRW1	FKM	1,750	2,750	0,313	Pouces
16314	CRW1	NBR	1,625	2,623	0,313	Pouces	17605	CRW1	NBR	1,750	2,758	0,313	Pouces
16315	CRWA1	NBR	1,625	2,623	0,313	Pouces	17607	CRWA1	NBR	1,750	2,717	0,438	Pouces
16316	CRW1	FKM	1,625	2,623	0,313	Pouces	17617	HM18	NBR	2,718	0,359	0,160	Pouces
16322	HM21	NBR	2,562	2,623	0,250	Pouces	17618	TL7	NBR	2,718	2,718	0,359	Pouces
16337	CRW1	NBR	1,625	2,686	0,313	Pouces	17620	X15	NBR	1,750	2,786	0,294	Pouces
16338	CRW1	FKM	1,625	2,686	0,313	Pouces	17624	CRWA1	NBR	1,750	2,810	0,313	Pouces
16362	HM21	NBR	2,562	2,750	0,250	Pouces	17627	CRWA1	FKM	1,750	2,810	0,313	Pouces
16364	CRW1	NBR	1,625	2,750	0,250	Pouces	17633	HM21	NBR	2,718	2,830	0,375	Pouces
16368	CRWH1	NBR	1,625	2,750	0,313	Pouces	17645	CRWHA1	NBR	1,750	2,875	0,375	Pouces
16384	HM14	NBR	2,562	2,781	0,313	Pouces	17653	CRW1	NBR	1,750	2,875	0,313	Pouces
16386	CRSH1	NBR	1,625	2,835	0,469	Pouces	17657	CRW1	FKM	1,750	2,875	0,313	Pouces
16404	CRSA1	NBR	1,618	2,575	0,500	Pouces	17671	HM21	NBR	2,718	2,875	0,250	Pouces
16406	CRW1	NBR	1,625	2,875	0,313	Pouces	17674	TL7	NBR	2,718	2,875	0,500	Pouces
16422	CRWH1	NBR	1,625	3,000	0,313	Pouces	17675	CRWHA1	NBR	1,750	2,981	0,438	Pouces
16430	HM3	NBR	1,609	1,906	0,250	Pouces	17678	CRWHA1	NBR	1,750	2,997	0,313	Pouces
16431	CRSH1	NBR	1,625	3,062	0,500	Pouces	17695	CRW1	NBR	1,750	2,997	0,313	Pouces
16440	CRSH1	NBR	1,625	3,251	0,500	Pouces	17699	CRWA1	NBR	1,750	3,000	0,313	Pouces
16449	CRWA1	NBR	1,618	2,531	0,438	Pouces	17702	HM21	NBR	1,750	3,000	0,250	Pouces
16500	CRWA1	ACM	1,645	2,656	0,313	Pouces	17707	CRW1	NBR	1,750	3,000	0,313	Pouces
16520	HM11	NBR	1,660	2,440	0,594	Pouces	17709	CRW1	FKM	1,750	3,000	0,313	Pouces
16532	CRSH1	NBR	1,656	2,502	0,500	Pouces	17716	CRW1	NBR	1,750	3,061	0,313	Pouces
16545	CRWA1	ACM	1,656	2,623	0,375	Pouces	17718	CRWA1	NBR	1,750	3,061	0,375	Pouces
16650	CRWH1	NBR	1,688	2,279	0,500	Pouces	17724	TL6	NBR	1,750	3,149	0,290	Pouces
16657	CRWA1	NBR	1,688	2,328	0,313	Pouces	17726	CRS1	NBR	1,750	3,154	0,313	Pouces
16667	HM18	NBR	1,688	2,328	0,500	Pouces	17746	CRW1	NBR	1,750	3,189	0,313	Pouces
16669	CRSA1	NBR	1,688	2,374	0,313	Pouces	17756	CRW1	NBR	1,750	3,543	0,438	Pouces
16679	CRW1	NBR	1,688	2,437	0,313	Pouces	17761	CRW1	NBR	1,750	3,625	0,438	Pouces
16680	CRWA1	NBR	1,688	2,437	0,313	Pouces	17771	CRSA1	NBR	1,750	3,937	0,313	Pouces
16692	CRW1	MVQ	1,688	2,437	0,250	Pouces	17780	CRWHA1	FKM	1,768	2,363	0,313	Pouces
16696	CRW1	MVQ	1,688	2,437	0,469	Pouces	17802	HM14	NBR	1,781	2,126	0,250	Pouces
16719	CRW1	NBR	1,688	2,502	0,313	Pouces	17806	CRWA1	NBR	1,781	2,252	0,313	Pouces
16743	HM21	NBR	1,688	2,502	0,281	Pouces	17810	CRWH1	NBR	1,781	2,502	0,313	Pouces
16754	HM21	NBR	1,688	2,562	0,250	Pouces	17811	CRWH1	FKM	1,781	2,502	0,313	Pouces

Index des désignations américaines de 17821 à 20420

Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces	Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces
17821	CRW1	NBR	1,781	2,623	0,313	Pouces	19300	CRW1	NBR	1,938	2,875	0,313	Pouces
17832	CRW1	NBR	1,781	2,686	0,313	Pouces	19301	CRWA1	NBR	1,938	2,875	0,313	Pouces
17847	CRSH1	NBR	1,781	2,750	0,500	Pouces	19304	CRWH1	FKM	1,938	2,875	0,313	Pouces
17851	CRSH1	NBR	1,781	2,758	0,500	Pouces	19306	HM21	NBR	1,938	2,875	0,250	Pouces
17949	CRWA1	FKM	1,812	2,623	0,374	Pouces	19310	CRWA1	ACM	1,938	2,884	0,313	Pouces
17955	HMA8	NBR	1,811	2,697	0,295	Pouces	19350	CRW1	NBR	1,938	2,997	0,313	Pouces
18025	CRW1	NBR	1,813	2,279	0,313	Pouces	19359	CRW1	NBR	1,938	3,000	0,313	Pouces
18030	X15	NBR	1,813	2,408	0,300	Pouces	19360	CRWA1	NBR	1,938	3,000	0,313	Pouces
18039	CRW1	NBR	1,813	2,437	0,313	Pouces	19368	CRWA1	FKM	1,938	3,000	0,313	Pouces
18049	CRWA1	FKM	1,813	2,562	0,313	Pouces	19380	CRW1	NBR	1,938	3,061	0,313	Pouces
18050	HM18	NBR	1,813	2,562	0,438	Pouces	19400	CRW1	NBR	1,938	3,125	0,500	Pouces
18104	CRW1	NBR	1,813	2,623	0,313	Pouces	19407	CRW1	NBR	1,938	3,189	0,313	Pouces
18114	CRWA1	ACM	1,813	2,686	0,313	Pouces	19433	CRWA1	FKM	1,938	3,251	0,313	Pouces
18127	TL7	NBR	1,813	2,719	0,270	Pouces	19434	CRW1	NBR	1,938	3,251	0,313	Pouces
18159	CRW1	NBR	1,813	2,750	0,313	Pouces	19438	CRW1	VMQ	1,938	3,062	0,500	Pouces
18242	CRW1	NBR	1,813	2,875	0,313	Pouces	19445	CRWHA1	NBR	1,938	3,350	0,469	Pouces
18258	HM1	NBR	1,813	2,965	0,250	Pouces	19449	CRW1	NBR	1,938	3,543	0,313	Pouces
18259	HDDF	Acier	46,03	76,28		Métriques	19466	CRSH1	NBR	1,938	3,751	0,500	Pouces
18264	CRWA1	ACM	1,813	3,000	0,375	Pouces	19510	TL6	NBR	1,945	2,892	0,294	Pouces
18412	CRSA1	NBR	1,844	2,502	0,375	Pouces	19607	CRWA1	NBR	1,969	2,623	0,313	Pouces
18425	CRW1	NBR	1,844	2,623	0,313	Pouces	19615	CRSH1	NBR	1,969	2,686	0,500	Pouces
18444	CRW1	ACM	1,844	2,750	0,313	Pouces	19620	CRSH1	ACM	1,969	2,742	0,500	Pouces
18446	CRSA1	NBR	1,844	2,750	0,375	Pouces	19628	CRSA1	NBR	1,969	2,638	0,354	Pouces
18492	CRWA1	ACM	1,868	2,518	0,315	Pouces	19643	CRSH1	NBR	1,969	2,875	0,469	Pouces
18545	CRWA1	NBR	1,875	2,471	0,313	Pouces	19720	X4	NBR	1,991	2,900	0,290	Pouces
18546	CRWA1	FKM	1,875	2,562	0,313	Pouces	19733	HM14	NBR	2,000	2,375	0,188	Pouces
18549	CRW1	NBR	1,875	2,398	0,250	Pouces	19737	HM14	NBR	2,000	2,371	0,250	Pouces
18555	CRW1	ACM	1,875	2,500	0,313	Pouces	19745	CRW1	ACM	2,000	2,502	0,313	Pouces
18558	HM21	NBR	1,875	2,502	0,250	Pouces	19746	HM21	FKM	2,000	2,623	0,250	Pouces
18562	CRW1	ACM	1,875	2,562	0,313	Pouces	19748	HM1	NBR	2,000	2,500	0,250	Pouces
18565	CRW1	NBR	1,875	2,502	0,313	Pouces	19754	HM14	NBR	2,000	2,502	0,250	Pouces
18580	CRW1	NBR	1,875	2,623	0,313	Pouces	19760	CRW1	NBR	2,000	2,623	0,313	Pouces
18581	CRWA1	NBR	1,875	2,623	0,313	Pouces	19762	CRWA1	NBR	2,000	2,623	0,313	Pouces
18582	CRW1	FKM	1,875	2,623	0,313	Pouces	19763	HM21	NBR	2,000	2,623	0,250	Pouces
18584	CRWA1	FKM	1,875	2,623	0,313	Pouces	19770	HM14	NBR	2,000	2,635	0,234	Pouces
18591	HM21	NBR	1,875	2,623	0,250	Pouces	19777	CRWA1	FKM	2,000	2,623	0,313	Pouces
18592	CRW1	VMQ	1,875	2,623	0,374	Pouces	19778	CRW1	NBR	2,000	2,686	0,375	Pouces
18626	CRW1	NBR	1,875	2,686	0,313	Pouces	19782	CRWA1	FKM	2,000	2,623	0,313	Pouces
18630	X13	NBR	1,873	2,716	0,281	Pouces	19783	HM21	NBR	2,000	2,686	0,250	Pouces
18652	CRW1	FKM	1,875	2,750	0,313	Pouces	19785	CRW1	NBR	2,000	2,716	0,375	Pouces
18657	CRW1	NBR	1,875	2,750	0,313	Pouces	19786	CRWA1	NBR	2,000	2,716	0,375	Pouces
18658	CRWA1	NBR	1,875	2,750	0,313	Pouces	19807	CRW1	VMQ	2,000	2,746	0,375	Pouces
18659	HM21	NBR	1,875	2,750	0,250	Pouces	19820	HM14	NBR	2,000	2,752	0,188	Pouces
18666	CRW1	ACM	1,875	2,750	0,313	Pouces	19823	CRW1	FKM	2,000	2,750	0,313	Pouces
18671	CRW1	ACM	1,875	2,758	0,313	Pouces	19831	CRW1	NBR	2,000	2,750	0,313	Pouces
18693	CRWH1	NBR	1,875	2,782	0,438	Pouces	19832	CRWA1	NBR	2,000	2,750	0,313	Pouces
18695	CRWHA1	NBR	1,875	2,782	0,438	Pouces	19834	HM21	NBR	2,000	2,750	0,250	Pouces
18704	HM21	NBR	1,875	2,780	0,250	Pouces	19839	CRWA1	FKM	2,000	2,750	0,313	Pouces
18732	CRW1	FKM	1,875	2,875	0,313	Pouces	19840	CRW1	FKM	2,000	2,750	0,313	Pouces
18733	CRW1	NBR	1,875	2,875	0,313	Pouces	19844	X15	XNBR	2,000	2,802	0,250	Pouces
18734	CRWA1	NBR	1,875	2,875	0,313	Pouces	19848	CRWH1	NBR	2,000	2,835	0,469	Pouces
18737	CRWA1	FKM	1,875	2,875	0,313	Pouces	19880	HM21	NBR	2,000	2,875	0,250	Pouces
18750	HM21	NBR	1,875	2,875	0,250	Pouces	19882	XHM	NBR	2,000	2,875	0,256	Pouces
18785	CRW1	NBR	1,875	2,997	0,313	Pouces	19884	CRW1	FKM	2,000	2,875	0,313	Pouces
18808	HM14	NBR	1,875	2,997	0,250	Pouces	19886	CRW1	NBR	2,000	2,875	0,313	Pouces
18817	CRW1	NBR	1,875	3,000	0,313	Pouces	19887	CRWA1	NBR	2,000	2,875	0,313	Pouces
18818	CRW1	FKM	1,875	3,000	0,313	Pouces	19896	CRWHA1	NBR	2,000	2,875	0,375	Pouces
18823	HM21	NBR	1,875	3,000	0,250	Pouces	19900	CRWH1	NBR	2,000	2,875	0,500	Pouces
18872	CRWA1	NBR	1,875	3,061	0,313	Pouces	19922	CRWA1	NBR	2,000	2,880	0,375	Pouces
18879	CRSA1	NBR	1,875	3,125	0,313	Pouces	19923	CRWA1	ACM	2,000	2,880	0,375	Pouces
18880	CRWA1	NBR	1,875	3,105	0,500	Pouces	19938	HM14	NBR	2,965	0,500	0,275	Pouces
18889	HM21	NBR	1,875	3,150	0,250	Pouces	19940	HM14	NBR	2,000	2,965	0,313	Pouces
18899	CRWH1	NBR	1,875	3,189	0,469	Pouces	19965	HM21	NBR	2,965	2,997	0,250	Pouces
18916	CRWH1	NBR	1,875	3,371	0,438	Pouces	19969	CRWH1	NBR	2,000	2,997	0,375	Pouces
18922	CRWA1	NBR	1,875	3,249	0,484	Pouces	19970	CRWHA1	NBR	2,000	2,997	0,375	Pouces
18924	CRWA1	NBR	1,875	3,496	0,438	Pouces	19979	CRWH1	FKM	2,000	2,997	0,375	Pouces
18926	CRW1	NBR	1,875	3,500	0,438	Pouces	19992	CRW1	NBR	2,000	3,000	0,313	Pouces
18979	CRSA1	ACM	1,890	2,874	0,276	Pouces	19993	CRWA1	NBR	2,000	3,000	0,313	Pouces
19000	CRW1	NBR	1,893	2,434	0,250	Pouces	19995	CRWA1	FKM	2,000	3,000	0,313	Pouces
19010	CRW1	NBR	1,915	2,533	0,250	Pouces	20002	CRWH1	FKM	2,000	3,000	0,375	Pouces
19017	CRWA1	ACM	1,906	2,752	0,375	Pouces	20004	CRWH1	NBR	2,000	3,000	0,375	Pouces
19062	CRSA1	ACM	1,906	3,189	0,313	Pouces	20005	CRWHA1	NBR	2,000	3,000	0,375	Pouces
19210	CRW1	NBR	1,938	2,437	0,250	Pouces	20006	HM21	NBR	2,965	3,000	0,250	Pouces
19211	CRW1	NBR	1,938	2,563	0,313	Pouces	20012	CRSA1	ACM	2,008	2,953	0,354	Pouces
19212	CRW1	NBR	1,938	2,437	0,250	Pouces	20016	HMA94	NBR	2,000	2,631	0,272	Pouces
19213	CRWA5	NBR	1,938	2,675	0,250	Pouces	20044	HM21	NBR	2,965	3,061	0,250	Pouces
19215	CRW1	NBR	1,938	2,412	0,313	Pouces	20045	CRW1	NBR	2,000	3,061	0,375	Pouces
19219	HM14	NBR	1,938	2,502	0,281	Pouces	20055	CRWH1	NBR	2,000	3,061	0,500	Pouces
19220	CRWA1	NBR	1,938	2,502	0,375	Pouces	20059	CRWHA1	NBR	2,000	3,061	0,500	Pouces
19226	CRW1	NBR	1,938	2,623	0,313	Pouces	20070	CRW1	NBR	2,000	3,125	0,375	Pouces
19227	CRWA1	FKM	1,938	2,623	0,313	Pouces	20078	HM14	NBR	2,965	3,148	0,250	Pouces
19229	CRWA1	NBR	1,938	2,623	0,313	Pouces	20079	CRW1	NBR	2,000	3,150	0,375	Pouces
19234	CRWA1	ACM	1,938	2,686	0,313	Pouces	20098	CRWH1	NBR	2,000	3,189	0,469	Pouces
19236	CRW1	NBR	1,938	2,686	0,313	Pouces	20100	CRWHA1	NBR	2,000	3,189	0,469	Pouces
19237	CRWA1	NBR	1,938	2,686	0,313	Pouces	20109	CRWH1	NBR	2,000	3,251	0,438	Pouces
19240	CRW1	VMQ	1,938	2,686	0,375	Pouces	20122	CRW1	FKM	2,000	3,371	0,438	Pouces
19243	CRWA1	FKM	1,938	2,686	0,313	Pouces	20124	CRWH1	NBR	2,000	3,371	0,438	Pouces
19244	CRW1	ACM	1,938	2,686	0,300	Pouces	20125	CRWHA1	NBR	2,000	3,371	0,438	Pouces
19251	TL8	NBR	1,938	2,686	0,594	Pouces	20127	CRWH1	FKM	2,000	3,371	0,438	Pouces
19264	CRW1	NBR	1,938	2,750	0,313	Pouces	20140	CRWH1	NBR	2,000	3,543	0,438	Pouces
19267	CRW1	FKM	1,938	2,750	0,313	Pouces	20144	CRWH1	NBR	2,000	3,623	0,438	Pouces
19273	CRSA1	NBR	1,938	2,762	0,500	Pouces	20148	HM21	NBR	2,965	3,623	0,250	Pouces
19274	CRSH1	ACM	1,938	2,825	0,500	Pouces	20158	CRWH1	NBR	2,000	4,003	0,438	Pouces
19278	CRWA5	NBR	1,938	2,835	0,250	Pouces	20420	CRW1	NBR	2,047	2,561	0,315	Pouces

Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces	Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces
20520	CRW1	FKM	2,063	2,561	0,313	Pouces	22449	CRWH1	FKM	2,250	3,251	0,438	Pouces
20530	CRWH1	NBR	2,063	2,750	0,313	Pouces	22468	HM21	NBR	3,125	3,251	0,250	Pouces
20538	CRWH1	NBR	2,063	2,842	0,438	Pouces	22484	CRW1	ACM	2,250	3,350	0,375	Pouces
20554	CRWH1	NBR	2,063	2,875	0,438	Pouces	22492	CRWH1	NBR	2,250	3,350	0,438	Pouces
20586	CRWH1	NBR	2,063	2,997	0,438	Pouces	22493	CRWHA1	NBR	2,250	3,350	0,438	Pouces
20594	CRW1	NBR	2,063	3,000	0,375	Pouces	22495	CRWH1	FKM	2,250	3,350	0,438	Pouces
20596	CRWA1	FKM	2,063	3,000	0,375	Pouces	22532	CRWHA1	NBR	2,250	3,371	0,438	Pouces
20643	CRWH1	NBR	2,063	3,061	0,313	Pouces	22558	CRWH1	NBR	2,250	3,371	0,438	Pouces
20659	CRW1	NBR	2,063	3,125	0,375	Pouces	22561	CRWH1	FKM	2,250	3,371	0,438	Pouces
20674	TL7	NBR	2,063	3,150	0,266	Pouces	22563	X15	NBR	2,250	3,400	0,294	Pouces
20702	CRW1	NBR	2,063	3,189	0,375	Pouces	22565	HM14	NBR	3,125	3,440	0,250	Pouces
20747	CRWHA1	NBR	2,063	3,251	0,438	Pouces	22582	CRWHA1	NBR	2,250	3,500	0,438	Pouces
20749	CRWH1	NBR	2,063	3,251	0,438	Pouces	22583	CRWH1	NBR	2,250	3,500	0,438	Pouces
20920	HM21	NBR	2,094	2,750	0,250	Pouces	22590	CRWHA1	FKM	2,250	3,500	0,438	Pouces
20952	HM18	NBR	2,094	2,718	0,359	Pouces	22610	CRWA1	NBR	2,250	3,565	0,438	Pouces
21059	HM21	NBR	2,125	2,750	0,250	Pouces	22614	HM14	NBR	2,240	3,189	0,610	Pouces
21061	CRWA1	NBR	2,125	2,750	0,500	Pouces	22618	CRWH1	NBR	2,250	3,623	0,438	Pouces
21063	CRW1	FKM	2,125	2,750	0,375	Pouces	22619	CRWHA1	NBR	2,250	3,623	0,438	Pouces
21069	CRW1	NBR	2,125	2,763	0,250	Pouces	22626	CRWH1	NBR	2,250	3,751	0,438	Pouces
21091	CRW1	FKM	2,125	2,875	0,438	Pouces	22644	CRWH1	NBR	2,250	3,876	0,438	Pouces
21098	CRW1	NBR	2,125	2,875	0,438	Pouces	22647	CRWH1	NBR	2,250	4,003	0,438	Pouces
21100	CRWA1	NBR	2,125	2,875	0,438	Pouces	22870	HM18	NBR	2,297	3,148	0,359	Pouces
21101	HM14	NBR	2,125	2,875	0,250	Pouces	23030	CRW1	NBR	2,313	2,997	0,375	Pouces
21103	CRW1	VMQ	2,125	2,875	0,375	Pouces	23035	HM14	NBR	2,313	3,000	0,250	Pouces
21108	CRWHA1	NBR	2,125	2,875	0,438	Pouces	23040	CRWH1	FKM	2,313	3,000	0,438	Pouces
21121	HM14	NBR	2,125	2,891	0,250	Pouces	23046	CRW1	NBR	2,313	3,061	0,313	Pouces
21134	CRWH1	NBR	2,125	2,997	0,438	Pouces	23061	CRW1	NBR	2,313	3,125	0,375	Pouces
21136	CRWHA1	NBR	2,125	2,997	0,438	Pouces	23063	CRWA1	FKM	2,313	3,125	0,375	Pouces
21159	HM21	NBR	2,125	3,000	0,250	Pouces	23093	CRWH1	NBR	2,313	3,251	0,438	Pouces
21163	CRW1	NBR	2,125	3,000	0,375	Pouces	23098	HM1	NBR	2,313	3,065	0,281	Pouces
21164	CRWA1	NBR	2,125	3,000	0,375	Pouces	23099	CRWHA1	FKM	2,313	3,251	0,438	Pouces
21167	CRWHA1	FKM	2,125	3,000	0,313	Pouces	23152	CRWH1	NBR	2,313	3,350	0,438	Pouces
21171	CRWH1	FKM	2,125	3,000	0,438	Pouces	23167	CRW1	NBR	2,313	3,371	0,438	Pouces
21172	CRWH1	NBR	2,125	3,000	0,438	Pouces	23169	CRWHA1	NBR	2,313	3,374	0,438	Pouces
21173	CRWHA1	NBR	2,125	3,000	0,438	Pouces	23184	CRW1	NBR	2,313	3,500	0,313	Pouces
21208	HM21	NBR	2,125	3,061	0,250	Pouces	23240	HM21	NBR	2,313	3,500	0,250	Pouces
21210	CRW1	NBR	2,125	3,061	0,500	Pouces	23277	CRW1	NBR	2,313	3,751	0,500	Pouces
21211	CRWA1	NBR	2,125	3,061	0,500	Pouces	23300	CRW1	ACM	2,328	3,000	0,395	Pouces
21213	CRWHA1	NBR	2,125	3,061	0,500	Pouces	23630	HM21	NBR	2,375	2,997	0,250	Pouces
21215	HDDF	Acier	53,98	82,55		Métriques	23632	CRWH1	NBR	2,375	2,997	0,438	Pouces
21215	CRWH1	FKM	2,125	3,061	0,438	Pouces	23640	HM21	NBR	2,375	3,000	0,250	Pouces
21234	CRWH1	NBR	2,125	3,125	0,438	Pouces	23641	CRW1	FKM	2,375	3,000	0,375	Pouces
21245	CRWHA1	ACM	2,125	3,125	0,438	Pouces	23644	CRWH1	NBR	2,375	3,061	0,438	Pouces
21265	HM21	NBR	2,125	3,189	0,250	Pouces	23645	CRWH1	ACM	2,375	3,061	0,438	Pouces
21267	CRWA1	NBR	2,125	3,189	0,375	Pouces	23646	CRW1	NBR	2,375	3,125	0,375	Pouces
21269	CRWA1	FKM	2,125	3,189	0,375	Pouces	23652	CRWH1	NBR	2,375	3,125	0,438	Pouces
21270	CRWHA1	VMQ	2,125	3,189	0,469	Pouces	23654	CRWHA1	NBR	2,375	3,125	0,438	Pouces
21298	X15	NBR	2,125	3,250	0,270	Pouces	23655	CRWH1	FKM	2,375	3,061	0,438	Pouces
21302	CRWH1	NBR	2,125	3,251	0,438	Pouces	23656	CRWHA1	FKM	2,375	3,125	0,438	Pouces
21336	CRWH1	NBR	2,125	3,350	0,438	Pouces	23666	CRWH1	NBR	2,375	3,189	0,438	Pouces
21352	CRWA1	NBR	2,125	3,371	0,375	Pouces	23678	CRWHA1	FKM	2,375	3,251	0,438	Pouces
21353	CRWH1	NBR	2,125	3,371	0,438	Pouces	23685	CRW1	ACM	2,375	3,251	0,453	Pouces
21358	CRWH1	NBR	2,125	3,543	0,438	Pouces	23701	CRW1	NBR	2,375	3,350	0,375	Pouces
21379	CRSA1	ACM	2,125	3,623	0,469	Pouces	23702	CRWA1	NBR	2,375	3,350	0,375	Pouces
21538	CRSH1	NBR	2,145	3,188	0,469	Pouces	23703	CRW1	ACM	2,375	3,350	0,375	Pouces
21736	CRWH1	NBR	2,188	2,875	0,438	Pouces	23706	CRW1	VMQ	2,375	3,350	0,375	Pouces
21749	CRWH1	NBR	2,188	2,997	0,438	Pouces	23708	CRWH1	NBR	2,375	3,350	0,438	Pouces
21759	CRWA1	NBR	2,188	3,000	0,375	Pouces	23710	CRWHA1	NBR	2,375	3,350	0,438	Pouces
21763	CRWA1	FKM	2,188	3,000	0,375	Pouces	23725	HM21	NBR	2,375	3,350	0,250	Pouces
21764	CRWH1	NBR	2,188	3,000	0,500	Pouces	23742	CRWH1	NBR	2,375	3,371	0,438	Pouces
21787	CRWH1	NBR	2,188	3,061	0,500	Pouces	23746	CRWH1	FKM	2,375	3,371	0,438	Pouces
21840	CRWH1	NBR	2,188	3,251	0,438	Pouces	23755	CRWH1	NBR	2,375	3,481	0,438	Pouces
21890	CRWH1	NBR	2,188	3,350	0,438	Pouces	23756	CRWHA1	NBR	2,375	3,481	0,438	Pouces
21910	CRWH1	NBR	2,188	3,371	0,438	Pouces	23770	CRWA1	ACM	2,375	3,500	0,375	Pouces
21950	CRSHA1	NBR	2,188	3,623	0,500	Pouces	23771	CRWH1	FKM	2,375	3,500	0,375	Pouces
22306	HM14	NBR	2,250	2,625	0,188	Pouces	23779	CRWH1	NBR	2,375	3,500	0,375	Pouces
22325	HM21	NBR	2,250	2,875	0,250	Pouces	23782	CRWHA1	NBR	2,375	3,500	0,438	Pouces
22328	CRWA1	NBR	2,250	2,875	0,313	Pouces	23808	CRWH1	NBR	2,375	3,543	0,438	Pouces
22336	CRWH1	NBR	2,250	2,997	0,438	Pouces	23809	CRWHA1	FKM	2,375	3,543	0,438	Pouces
22340	CRWHA1	NBR	2,250	2,997	0,438	Pouces	23815	HM21	NBR	2,375	3,543	0,250	Pouces
22347	CRWA1	NBR	2,250	2,891	0,563	Pouces	23820	CRW1	NBR	2,375	3,601	0,438	Pouces
22353	CRW1	NBR	2,250	3,000	0,375	Pouces	23839	CRWH1	NBR	2,375	3,623	0,438	Pouces
22354	CRWA1	NBR	2,250	3,000	0,375	Pouces	23841	CRWHA1	ACM	2,375	3,623	0,438	Pouces
22358	CRWH1	NBR	2,250	3,000	0,438	Pouces	23843	CRWHA1	FKM	2,375	3,623	0,438	Pouces
22359	CRWHA1	NBR	2,250	3,000	0,438	Pouces	23844	CRWH1	NBR	2,375	3,876	0,438	Pouces
22361	CRWA1	FKM	2,250	3,000	0,375	Pouces	24110	CRSA1	ACM	2,432	3,070	0,227	Pouces
22363	CRW1	FKM	2,250	3,000	0,375	Pouces	24255	CRWH1	NBR	2,438	3,125	0,500	Pouces
22367	CRWH1	FKM	2,250	3,000	0,438	Pouces	24263	CRWH1	NBR	2,438	3,251	0,438	Pouces
22368	HM21	NBR	2,250	3,000	0,250	Pouces	24286	CRW1	NBR	2,438	3,350	0,375	Pouces
22382	CRW1	NBR	2,250	3,061	0,375	Pouces	24287	CRWA1	NBR	2,438	3,350	0,375	Pouces
22390	CRWH1	NBR	2,250	3,061	0,438	Pouces	24320	CRWH1	NBR	2,438	3,371	0,438	Pouces
22391	CRWHA1	NBR	2,250	3,061	0,438	Pouces	24340	CRWH1	NBR	2,438	3,481	0,438	Pouces
22392	HM21	NBR	2,250	3,061	0,250	Pouces	24370	CRWH1	NBR	2,438	3,500	0,438	Pouces
22394	CRWHA1	VMQ	2,250	3,061	0,438	Pouces	24372	CRWH1	FKM	2,438	3,500	0,438	Pouces
22400	CRWA1	NBR	2,250	3,125	0,375	Pouces	24445	CRWH1	NBR	2,438	3,543	0,438	Pouces
22405	CRWA1	FKM	2,250	3,125	0,375	Pouces	24863	HM14	NBR	2,500	3,000	0,250	Pouces
22407	CRWH1	NBR	2,250	3,125	0,500	Pouces	24865	HM1	NBR	2,500	3,000	0,313	Pouces
22411	HM18	NBR	3,125	0,563	0,214	Pouces	24875	HM21	NBR	2,500	3,125	0,250	Pouces
22424	CRW1	NBR	2,250	3,189	0,438	Pouces	24880	HM21	NBR	2,500	3,150	0,250	Pouces
22425	CRWA1	ACM	2,250	3,189	0,438	Pouces	24881	CRWH1	NBR	2,500	3,189	0,438	Pouces
22440	CRW1	NBR	2,250	3,251	0,375	Pouces	24883	CRWH1	FKM	2,500	3,189	0,438	Pouces
22441	CRWA1	NBR	2,250	3,251	0,375	Pouces	24889	CRWH1	NBR	2,500	3,245	0,438	Pouces
22446	CRWH1	NBR	2,250	3,251	0,438	Pouces	24892	CRWA5	NBR	2,500	3,251	0,350	Pouces
22448	CRWHA1	NBR	2,250	3,251	0,438	Pouces	24897	CRW1	NBR	2,500	3,251	0,375	Pouces

**Index des désignations américaines
de 24898 à 29872**

Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces	Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces
24898	CRWA1	NBR	2,500	3,251	0,375	Pouces	27269	CRWA1	NBR	2,750	3,500	0,375	Pouces
24899	CRWA1	FKM	2,500	3,251	0,375	Pouces	27271	HM14	NBR	2,750	3,500	0,250	Pouces
24904	HM21	NBR	2,500	3,251	0,250	Pouces	27272	CRWA1	FKM	2,750	3,500	0,375	Pouces
24910	CRWH1	NBR	2,500	3,251	0,438	Pouces	27280	CRWH1	NBR	2,750	3,500	0,438	Pouces
24911	CRWHA1	NBR	2,500	3,251	0,438	Pouces	27284	CRWH1	NBR	2,750	3,538	0,438	Pouces
24913	CRW1	FKM	2,500	3,251	0,500	Pouces	27292	CRWH1	ACM	2,750	3,543	0,438	Pouces
24914	CRWH1	FKM	2,500	3,251	0,438	Pouces	27293	CRWH1	FKM	2,750	3,543	0,438	Pouces
24916	CRWHA1	FKM	2,500	3,251	0,438	Pouces	27295	CRWHA1	ACM	2,750	3,543	0,438	Pouces
24931	CRWH1	NBR	2,500	3,350	0,438	Pouces	27324	CRWH1	FKM	2,750	3,623	0,438	Pouces
24932	CRWHA1	NBR	2,500	3,350	0,438	Pouces	27334	CRWH1	NBR	2,750	3,623	0,438	Pouces
24934	CRWHA1	NBR	2,500	3,371	0,375	Pouces	27361	CRW1	NBR	2,750	3,751	0,438	Pouces
24936	CRWHA1	FKM	2,500	3,371	0,438	Pouces	27362	CRWA1	NBR	2,750	3,751	0,438	Pouces
24949	CRWA1	ACM	2,500	3,428	0,375	Pouces	27365	CRWH1	FKM	2,750	3,751	0,438	Pouces
24951	CRWA1	NBR	2,500	3,428	0,375	Pouces	27368	CRWH1	NBR	2,750	3,751	0,438	Pouces
24954	CRWH1	NBR	2,500	3,371	0,438	Pouces	27370	CRWHA1	NBR	2,750	3,751	0,438	Pouces
24971	CRWA1	FKM	2,500	3,500	0,375	Pouces	27377	CRWA1	ACM	2,750	3,751	0,438	Pouces
24980	CRW1	NBR	2,500	3,500	0,438	Pouces	27394	HM21	NBR	2,750	3,751	0,250	Pouces
24982	CRWA1	NBR	2,500	3,500	0,438	Pouces	27426	CRWH1	NBR	2,750	3,765	0,438	Pouces
24984	CRWH1	FKM	2,500	3,500	0,438	Pouces	27452	CRWHA1	ACM	2,750	3,876	0,433	Pouces
24986	CRWH1	NBR	2,500	3,500	0,438	Pouces	27467	CRWA1	NBR	2,750	3,876	0,438	Pouces
24988	CRWHA1	NBR	2,500	3,500	0,438	Pouces	27470	CRWH1	NBR	2,750	3,876	0,438	Pouces
24989	CRWH1	ACM	2,500	3,500	0,438	Pouces	27471	CRWHA1	NBR	2,750	3,876	0,438	Pouces
24990	CRWHA1	FKM	2,500	3,500	0,438	Pouces	27525	CRWH1	NBR	2,750	3,936	0,438	Pouces
25007	HM21	NBR	2,500	3,500	0,250	Pouces	27526	CRWA1	ACM	2,750	3,937	0,438	Pouces
25037	CRWA1	FKM	2,500	3,544	0,433	Pouces	27536	HDDF	Acier	69,85	102,36		Métriques
25043	CRWH1	NBR	2,500	3,543	0,438	Pouces	27539	CRWA1	FKM	2,750	4,003	0,375	Pouces
25065	CRWHA1	ACM	2,500	3,543	0,438	Pouces	27541	CRWH1	NBR	2,750	4,003	0,438	Pouces
25071	CRWH1	NBR	2,500	3,623	0,438	Pouces	27565	CRWHA1	ACM	2,750	4,003	0,438	Pouces
25074	CRW1	NBR	2,500	3,623	0,375	Pouces	27576	CRS1	ACM	2,750	4,125	0,438	Pouces
25075	CRWA1	NBR	2,500	3,623	0,375	Pouces	27577	CRSA1	NBR	2,750	4,125	0,563	Pouces
25076	CRWA1	FKM	2,500	3,623	0,375	Pouces	27600	CRWH1	NBR	2,750	4,249	0,438	Pouces
25078	X15	NBR	2,496	3,672	0,313	Pouces	27601	CRWHA1	ACM	2,750	4,249	0,438	Pouces
25082	CRW1	MOV	2,500	3,502	0,406	Pouces	27625	CRWHA1	NBR	2,750	4,331	0,500	Pouces
25091	CRWH1	NBR	2,500	3,751	0,438	Pouces	28035	CRWH1	NBR	2,813	3,751	0,438	Pouces
25096	HDDF	Acier	63,50	95,56		Métriques	28116	CRWH1	NBR	2,813	3,876	0,438	Pouces
25100	CRWH1	NBR	2,500	3,876	0,438	Pouces	28175	CRWH1	NBR	2,813	4,003	0,438	Pouces
25102	CRWHA1	ACM	2,500	3,876	0,469	Pouces	28270	CRW1	NBR	2,813	4,249	0,313	Pouces
25108	CRWA1	NBR	2,500	4,003	0,375	Pouces	28275	CRWH1	NBR	2,813	4,249	0,438	Pouces
25110	CRWA1	FKM	2,500	4,003	0,375	Pouces	28276	CRWH1	ACM	2,813	4,250	0,438	Pouces
25561	CRWHA1	NBR	2,563	3,481	0,500	Pouces	28425	CRWA1	NBR	2,844	3,939	0,500	Pouces
25587	CRSHA1	ACM	2,563	3,500	0,500	Pouces	28426	CRWHA1	NBR	2,844	3,939	0,550	Pouces
25597	CRWH1	NBR	2,563	3,500	0,438	Pouces	28464	CRWH1	NBR	2,844	4,003	0,438	Pouces
25641	CRWH1	NBR	2,563	3,623	0,438	Pouces	28474	CRWH1	FKM	2,844	4,003	0,500	Pouces
25661	CRWA1	ACM	2,563	3,623	0,469	Pouces	28646	CRSA1	NBR	2,875	3,434	0,294	Pouces
25713	CRWH1	NBR	2,563	3,751	0,438	Pouces	28654	CRWH1	NBR	2,875	3,623	0,438	Pouces
25714	CRWHA1	NBR	2,563	3,751	0,438	Pouces	28655	CRWHA1	NBR	2,875	3,623	0,438	Pouces
25725	CRWH1	FKM	2,563	3,751	0,438	Pouces	28669	CRWA1	NBR	2,875	3,751	0,375	Pouces
25745	CRWHA1	NBR	2,563	3,873	0,438	Pouces	28670	CRWA1	FKM	2,875	3,751	0,375	Pouces
25748	CRWH1	NBR	2,563	3,876	0,438	Pouces	28686	CRWH1	NBR	2,875	3,751	0,438	Pouces
25950	CRWH1	ACM	2,607	3,350	0,375	Pouces	28687	CRWHA1	NBR	2,875	3,751	0,438	Pouces
25970	CRWHA1	ACM	2,598	3,481	0,438	Pouces	28697	CRWH1	ACM	2,875	3,751	0,438	Pouces
26110	CRWH1	NBR	2,625	3,251	0,438	Pouces	28698	CRWH1	FKM	2,875	3,751	0,438	Pouces
26122	CRW1	FKM	2,625	3,350	0,375	Pouces	28699	CRWHA1	FKM	2,875	3,751	0,438	Pouces
26123	CRW1	NBR	2,625	3,350	0,375	Pouces	28700	HM21	NBR	2,875	3,751	0,250	Pouces
26124	CRWA1	NBR	2,625	3,350	0,375	Pouces	28725	HM1	NBR	2,875	3,876	0,188	Pouces
26128	CRW1	NBR	2,625	3,350	0,438	Pouces	28745	CRWH1	NBR	2,875	3,876	0,438	Pouces
26141	CRWHA1	NBR	2,625	3,374	0,438	Pouces	28746	CRWHA1	NBR	2,875	3,876	0,438	Pouces
26144	HM14	NBR	2,625	3,371	0,250	Pouces	28748	CRWHA1	FKM	2,875	3,876	0,438	Pouces
26153	CRWHA1	NBR	2,625	3,371	0,438	Pouces	28751	HM21	NBR	2,875	3,876	0,250	Pouces
26163	CRWH1	NBR	2,625	3,481	0,438	Pouces	28760	CRWH1	NBR	2,875	4,003	0,438	Pouces
26177	CRW1	FKM	2,625	3,500	0,375	Pouces	28761	CRWHA1	NBR	2,875	4,003	0,438	Pouces
26186	CRWA1	NBR	2,625	3,500	0,375	Pouces	28778	CRWA1	NBR	2,875	4,003	0,375	Pouces
26189	CRWH1	NBR	2,625	3,500	0,438	Pouces	28779	CRWA1	FKM	2,875	4,003	0,375	Pouces
26190	CRWHA1	NBR	2,625	3,500	0,438	Pouces	28800	HM21	NBR	2,875	4,003	0,250	Pouces
26191	CRWA1	ACM	2,625	3,500	0,438	Pouces	28817	CRWH1	NBR	2,875	4,125	0,375	Pouces
26194	CRWH1	NBR	2,625	3,543	0,438	Pouces	28841	CRWA1	ACM	2,875	4,331	0,438	Pouces
26204	CRW1	FKM	2,625	3,623	0,375	Pouces	28848	CRWH1	NBR	2,750	4,500	0,469	Pouces
26208	CRWH1	FKM	2,625	3,623	0,438	Pouces	29105	CRS1	ACM	2,913	3,543	0,394	Pouces
26209	CRWH1	NBR	2,625	3,623	0,438	Pouces	29184	CRWH1	NBR	2,938	4,125	0,375	Pouces
26211	CRWHA1	NBR	2,625	3,623	0,438	Pouces	29218	CRW1	NBR	2,938	3,623	0,375	Pouces
26220	CRWA1	ACM	2,625	3,623	0,375	Pouces	29223	CRW1	NBR	2,938	3,751	0,375	Pouces
26237	CRW1	NBR	2,625	3,623	0,375	Pouces	29224	CRWA1	NBR	2,938	3,751	0,375	Pouces
26238	CRWA1	NBR	2,625	3,623	0,375	Pouces	29226	CRWA1	FKM	2,938	3,751	0,375	Pouces
26260	HM21	NBR	2,625	3,623	0,250	Pouces	29262	CRWHA1	FKM	2,938	3,876	0,375	Pouces
26284	CRWA1	NBR	2,625	3,751	0,375	Pouces	29263	CRWHA1	NBR	2,938	3,876	0,375	Pouces
26289	TL4	NBR	2,625	3,751	0,715	Pouces	29273	CRWA1	ACM	2,938	3,937	0,438	Pouces
26297	CRWH1	NBR	2,625	3,751	0,438	Pouces	29316	CRWH1	NBR	2,938	4,003	0,438	Pouces
26298	CRWHA1	NBR	2,625	3,751	0,438	Pouces	29350	CRWA1	ACM	2,938	4,003	0,438	Pouces
26299	CRWHA1	FKM	2,625	3,751	0,438	Pouces	29383	CRWHA1	FKM	2,938	4,004	0,433	Pouces
26310	TL5	NBR	2,625	3,813	0,415	Pouces	29385	CRWHA1	NBR	2,938	4,125	0,375	Pouces
26328	CRWH1	NBR	2,625	3,876	0,438	Pouces	29393	CRWHA1	NBR	2,938	4,003	0,438	Pouces
26346	CRWH1	NBR	2,625	3,936	0,438	Pouces	29465	CRWH1	NBR	2,938	4,501	0,438	Pouces
26354	CRWA1	NBR	2,625	4,003	0,375	Pouces	29840	HM1	NBR	3,000	3,500	0,313	Pouces
26356	CRWH1	NBR	2,625	4,003	0,438	Pouces	29841	CRW1	FKM	3,000	3,500	0,375	Pouces
26359	CRWHA1	NBR	2,625	4,370	0,438	Pouces	29850	HM14	NBR	3,000	3,623	0,250	Pouces
26368	CRWH1	NBR	2,625	4,438	0,438	Pouces	29852	TL1	NBR	2,953	4,724	0,320	Pouces
26761	CRWH1	NBR	2,688	3,751	0,438	Pouces	29863	HM21	NBR	3,000	3,751	0,250	Pouces
26877	CRS1	NBR	2,648	3,812	0,500	Pouces	29865	CRW1	NBR	3,000	3,751	0,375	Pouces
26921	CRWH1	NBR	2,688	3,876	0,438	Pouces	29866	CRWA1	NBR	3,000	3,751	0,375	Pouces
26975	CRWH1	NBR	2,688	4,003	0,469	Pouces	29867	CRWA1	ACM	3,000	3,751	0,375	Pouces
27210	HM1	NBR	2,750	3,125	0,188	Pouces	29868	CRW1	FKM	3,000	3,751	0,375	Pouces
27225	HM1	NBR	2,750	3,250	0,313	Pouces	29870	CRWA1	FKM	3,000	3,751	0,375	Pouces
27251	CRW1	NBR	2,750	3,481	0,438	Pouces	29871	CRWH1	NBR	3,000	3,751	0,438	Pouces
27268	CRW1	NBR	2,750	3,500	0,375	Pouces	29872	CRWHA1	NBR	3,000	3,751	0,438	Pouces

Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces	Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces
29877	CRW1	FKM	3,000	3,876	0,313	Pouces	33699	CRWA1	FKM	3,375	4,376	0,375	Pouces
29887	CRWH1	NBR	3,000	3,876	0,438	Pouces	33700	CRW1	NBR	3,375	4,376	0,375	Pouces
29891	CRWH1	FKM	3,000	3,876	0,469	Pouces	33701	CRWA1	NBR	3,375	4,376	0,375	Pouces
29900	X2	Cuir	3,000	4,000	0,500	Pouces	33711	CRWH1	NBR	3,375	4,376	0,438	Pouces
29906	CRW1	NBR	3,000	4,003	0,375	Pouces	33712	CRWHA1	NBR	3,375	4,376	0,438	Pouces
29907	CRWA1	NBR	3,000	4,003	0,375	Pouces	33733	CRWA1	FKM	3,375	4,501	0,438	Pouces
29912	CRWA1	FKM	3,000	4,003	0,375	Pouces	33735	CRWH1	NBR	3,375	4,501	0,438	Pouces
29925	CRWHA1	ACM	3,000	4,003	0,438	Pouces	33772	CRWH1	NBR	3,375	4,626	0,438	Pouces
29950	CRWH1	ACM	3,000	4,003	0,375	Pouces	33773	CRWHA1	NBR	3,375	4,626	0,438	Pouces
29951	CRWH1	NBR	3,000	4,003	0,438	Pouces	33775	CRWHA1	FKM	3,375	4,626	0,438	Pouces
29952	CRWHA1	NBR	3,000	4,003	0,438	Pouces	33807	CRWH1	NBR	3,375	4,686	0,438	Pouces
29958	CRWH1	FKM	3,000	4,003	0,438	Pouces	33837	CRWH1	NBR	3,375	4,999	0,438	Pouces
29968	HM21	NBR	3,000	4,003	0,250	Pouces	33866	CRWHA1	NBR	3,375	5,251	0,438	Pouces
30000	CRWH1	NBR	3,000	4,125	0,438	Pouces	34000	X14	FKM	3,400	4,500	0,281	Pouces
30003	CRWH1	FKM	3,000	4,125	0,438	Pouces	34256	CRW1	NBR	3,438	4,249	0,375	Pouces
30033	CRWH1	NBR	3,000	4,249	0,438	Pouces	34279	CRWA1	NBR	3,438	4,501	0,375	Pouces
30049	HM21	NBR	3,000	4,249	0,250	Pouces	34282	CRWH1	NBR	3,438	4,501	0,438	Pouces
30056	CRWHA1	ACM	3,000	4,249	0,438	Pouces	34283	CRWHA1	NBR	3,438	4,501	0,438	Pouces
30060	CRWH1	NBR	3,000	4,331	0,438	Pouces	34336	CRWH1	NBR	3,438	4,626	0,438	Pouces
30070	CRWH1	NBR	3,000	4,376	0,438	Pouces	34338	CRWHA1	NBR	3,438	4,626	0,438	Pouces
30087	CRWH1	NBR	3,000	4,500	0,438	Pouces	34379	CRWA1	NBR	3,438	4,751	0,438	Pouces
30095	CRWHA1	NBR	3,000	4,500	0,438	Pouces	34383	CRWH1	NBR	3,438	4,756	0,438	Pouces
30098	CRWH1	FKM	3,000	4,501	0,438	Pouces	34398	CRWH1	NBR	3,438	4,876	0,438	Pouces
30108	X12	NBR	3,000	4,525	0,375	Pouces	34407	CRWH1	NBR	3,438	4,999	0,438	Pouces
30125	CRWH1	NBR	3,000	4,999	0,438	Pouces	34408	CRWHA1	NBR	3,438	4,999	0,438	Pouces
30651	HDFF	Acier	77,80	114,30		Métriques	34647	CRWA1	FKM	3,375	4,125	0,375	Pouces
31129	HMA1	NBR	3,125	3,751	0,250	Pouces	34700	CRSA1	NBR	3,469	4,626	0,625	Pouces
31132	CRW1	FKM	3,125	3,811	0,355	Pouces	34835	HM1	NBR	3,500	4,000	0,300	Pouces
31135	CRW1	NBR	3,125	3,811	0,355	Pouces	34840	HM14	NBR	3,500	4,003	0,250	Pouces
31139	CRWA1	NBR	3,125	4,003	0,375	Pouces	34848	HM14	NBR	3,500	4,125	0,250	Pouces
31144	CRSA1	FKM	3,125	3,936	0,512	Pouces	34857	CRWHA1	FKM	3,500	4,249	0,438	Pouces
31147	CRWH1	NBR	3,125	4,003	0,438	Pouces	34860	CRW1	NBR	3,500	4,376	0,375	Pouces
31148	CRWHA1	NBR	3,125	4,003	0,438	Pouces	34861	CRWA1	NBR	3,500	4,376	0,375	Pouces
31152	CRWHA1	FKM	3,125	4,003	0,375	Pouces	34866	CRWA1	FKM	3,500	4,376	0,375	Pouces
31173	CRWHA1	ACM	3,125	4,125	0,438	Pouces	34867	CRWH1	NBR	3,500	4,376	0,438	Pouces
31177	CRW1	NBR	3,125	4,125	0,375	Pouces	34868	CRWHA1	NBR	3,500	4,376	0,438	Pouces
31179	CRWA1	FKM	3,125	4,125	0,375	Pouces	34869	CRWHA1	FKM	3,500	4,376	0,433	Pouces
31185	CRWHA1	VMQ	3,125	4,125	0,438	Pouces	34883	CRWA1	FKM	3,500	4,501	0,375	Pouces
31189	CRWH1	NBR	3,125	4,125	0,438	Pouces	34885	HM12	NBR	3,500	4,450	0,531	Pouces
31192	HMA1	NBR	3,125	4,125	0,250	Pouces	34886	CRW1	NBR	3,500	4,501	0,375	Pouces
31227	CRWH1	NBR	3,125	4,249	0,438	Pouces	34887	CRWA1	NBR	3,500	4,501	0,375	Pouces
31228	CRWHA1	NBR	3,125	4,249	0,438	Pouces	34888	CRWH1	NBR	3,500	4,501	0,438	Pouces
31237	CRWHA1	FKM	3,125	4,249	0,438	Pouces	34889	CRWHA1	NBR	3,500	4,501	0,438	Pouces
31250	CRWH1	NBR	3,125	4,376	0,438	Pouces	34891	CRWHA1	ACM	3,500	4,501	0,438	Pouces
31261	CRWHA1	ACM	3,125	4,376	0,438	Pouces	34892	CRWH1	FKM	3,500	4,501	0,438	Pouces
31269	CRWH1	NBR	3,125	4,501	0,438	Pouces	34967	HM21	NBR	3,500	4,501	0,250	Pouces
31299	CRWH1	NBR	3,125	4,626	0,438	Pouces	34985	CRWH1	NBR	3,500	4,626	0,438	Pouces
31327	CRWH1	NBR	3,125	4,751	0,438	Pouces	35012	CRWH1	NBR	3,500	4,751	0,438	Pouces
31333	CRWH1	NBR	3,125	4,999	0,438	Pouces	35020	CRWHA1	NBR	3,500	4,751	0,438	Pouces
31353	CRWH1	NBR	3,125	5,251	0,438	Pouces	35029	CRWH1	NBR	3,500	4,751	0,625	Pouces
31511	CRW1	FKM	3,150	3,946	0,394	Pouces	35039	CRWA1	FKM	3,500	4,751	0,375	Pouces
31514	X15	NBR	3,150	3,994	0,591	Pouces	35040	CRWA1	ACM	3,500	4,751	0,375	Pouces
31758	CRWH1	NBR	3,188	4,249	0,438	Pouces	35042	HM21	NBR	3,500	4,751	0,250	Pouces
31825	CRWH1	NBR	3,188	4,376	0,438	Pouces	35076	HDFF	Acier	88,90	125,81		Métriques
31855	CRWH1	NBR	3,188	4,501	0,438	Pouces	35080	CRWA1	FKM	3,500	4,999	0,438	Pouces
31870	CRWH1	NBR	3,188	4,626	0,438	Pouces	35082	CRWH1	NBR	3,500	4,999	0,438	Pouces
31955	CRWH1	NBR	3,188	4,999	0,438	Pouces	35083	CRWHA1	ACM	3,500	4,999	0,438	Pouces
32325	HMA1	NBR	3,250	3,750	0,250	Pouces	35086	CRWH1	NBR	3,500	5,126	0,438	Pouces
32330	CRW1	ACM	3,250	3,876	0,375	Pouces	35095	CRWHA1	NBR	3,500	5,126	0,438	Pouces
32332	CRSA1	FKM	3,250	3,876	0,375	Pouces	35096	CRWH1	NBR	3,500	5,251	0,438	Pouces
32344	CRW1	NBR	3,250	4,003	0,375	Pouces	35111	CRSH1	NBR	3,500	5,751	0,563	Pouces
32347	CRWA1	ACM	3,250	4,003	0,375	Pouces	35120	CRSA1	FKM	3,504	4,173	0,354	Pouces
32362	CRSH1	NBR	3,250	4,125	0,563	Pouces	35556	CRWH1	NBR	3,563	4,501	0,438	Pouces
32380	CRWH1	ACM	3,250	4,249	0,438	Pouces	35593	CRWH1	NBR	3,563	4,626	0,438	Pouces
32385	CRWHA1	ACM	3,250	4,249	0,438	Pouces	35649	CRWH1	NBR	3,563	4,751	0,438	Pouces
32392	CRWA1	FKM	3,250	4,249	0,375	Pouces	35676	CRWH1	NBR	3,563	4,876	0,438	Pouces
32393	CRW1	NBR	3,250	4,249	0,375	Pouces	35716	CRWH1	NBR	3,563	4,999	0,438	Pouces
32395	CRWA1	NBR	3,250	4,249	0,375	Pouces	36153	CRWA1	FKM	3,625	4,376	0,375	Pouces
32396	CRWH1	NBR	3,250	4,249	0,438	Pouces	36155	CRWA1	NBR	3,625	4,376	0,375	Pouces
32397	CRWHA1	NBR	3,250	4,249	0,438	Pouces	36157	CRWH1	NBR	3,625	4,376	0,375	Pouces
32403	CRWH1	FKM	3,250	4,249	0,438	Pouces	36158	CRWH1	ACM	3,625	4,376	0,375	Pouces
32412	HM14	NBR	3,250	4,249	0,250	Pouces	36166	CRW1	NBR	3,625	4,501	0,375	Pouces
32424	CRWH1	NBR	3,250	4,376	0,438	Pouces	36172	X15	NBR	3,625	4,500	0,294	Pouces
32437	X4	NBR	3,250	4,468	0,315	Pouces	36177	CRW1	NBR	3,625	4,626	0,375	Pouces
32441	X15	NBR	3,250	4,500	0,313	Pouces	36179	CRWA1	FKM	3,625	4,626	0,375	Pouces
32448	CRWA1	ACM	3,250	4,500	0,438	Pouces	36185	CRWH1	NBR	3,625	4,626	0,438	Pouces
32477	CRW1	NBR	3,250	4,501	0,375	Pouces	36186	CRWHA1	NBR	3,625	4,626	0,438	Pouces
32501	CRWH1	NBR	3,250	4,501	0,438	Pouces	36220	CRWH1	NBR	3,625	4,751	0,438	Pouces
32502	CRWHA1	NBR	3,250	4,501	0,438	Pouces	36234	CRWA1	VMQ	3,625	4,751	0,500	Pouces
32510	HM21	NBR	3,250	4,501	0,250	Pouces	36314	CRWH1	NBR	3,625	4,876	0,438	Pouces
32514	CRWHA1	NBR	3,250	4,626	0,433	Pouces	36359	CRWA1	FKM	3,625	4,999	0,375	Pouces
32540	CRWH1	NBR	3,250	4,626	0,438	Pouces	36361	CRWA1	NBR	3,625	4,999	0,375	Pouces
32555	CRWH1	NBR	3,250	4,718	0,438	Pouces	36363	CRWH1	NBR	3,625	4,999	0,438	Pouces
32560	CRWH1	NBR	3,250	4,751	0,438	Pouces	36364	CRWHA1	NBR	3,625	4,999	0,438	Pouces
32582	CRWH1	NBR	3,250	4,999	0,438	Pouces	36382	CRWA1	NBR	3,625	5,251	0,375	Pouces
32583	CRWHA1	NBR	3,250	4,999	0,438	Pouces	36391	CRWHA1	NBR	3,625	5,375	0,438	Pouces
32815	CRSA1	NBR	3,298	4,125	0,563	Pouces	36740	CRWHA1	NBR	3,688	4,501	0,438	Pouces
33033	CRWH1	NBR	3,313	4,125	0,438	Pouces	36770	CRWH1	NBR	3,688	4,751	0,438	Pouces
33073	CRWH1	NBR	3,313	4,249	0,438	Pouces	36880	CRWH1	NBR	3,688	4,999	0,438	Pouces
33136	CRWH1	NBR	3,313	4,500	0,438	Pouces	36895	CRWA1	NBR	3,688	5,126	0,438	Pouces
33306	CRWH1	NBR	3,313	4,999	0,438	Pouces	36910	CRWA1	NBR	3,688	5,626	0,438	Pouces
33645	CRW1	NBR	3,375	4,125	0,375	Pouces	37320	HM14	NBR	3,750	4,376	0,250	Pouces
33654	CRWA1	VMQ	3,375	4,280	0,406	Pouces	37325	HM14	FKM	3,750	4,376	0,250	Pouces
33665	CRWHA1	NBR	3,375	4,249	0,438	Pouces	37327	CRW1	NBR	3,750	4,501	0,375	Pouces

Index des désignations américaines de 37328 à 49251

Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces	Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces
37328	CRW1	FKM	3,750	4,501	0,375	Pouces	42380	HM21	NBR	4,250	5,126	0,250	Pouces
37330	CRWHA1	ACM	3,750	4,501	0,469	Pouces	42419	CRWA1	NBR	4,250	5,251	0,375	Pouces
37332	CRWHA1	FKM	3,750	4,502	0,469	Pouces	42422	CRW1	MVQ	4,250	5,251	0,375	Pouces
37387	CRW1	ACM	3,750	4,751	0,375	Pouces	42426	CRWH1	NBR	4,250	5,251	0,438	Pouces
37388	CRW1	NBR	3,750	4,751	0,375	Pouces	42427	CRWHA1	NBR	4,250	5,251	0,438	Pouces
37389	CRWA1	NBR	3,750	4,751	0,375	Pouces	42433	CRWH1	FKM	4,250	5,251	0,438	Pouces
37390	CRWA1	ACM	3,750	4,751	0,438	Pouces	42470	HM21	NBR	4,250	5,251	0,250	Pouces
37395	CRWHA1	MVQ	3,750	4,751	0,438	Pouces	42474	CRWA1	FKM	4,250	5,373	0,438	Pouces
37396	CRWH1	NBR	3,750	4,751	0,438	Pouces	42475	CRWH1	NBR	4,250	5,376	0,438	Pouces
37403	CRWHA1	ACM	3,750	4,750	0,438	Pouces	42528	CRWH1	NBR	4,250	5,501	0,438	Pouces
37405	CRWH1	FKM	3,750	4,751	0,438	Pouces	42557	CRWA1	NBR	4,250	5,626	0,438	Pouces
37433	CRWH1	NBR	3,750	4,876	0,438	Pouces	42573	CRWH1	NBR	4,250	5,751	0,438	Pouces
37524	CRW1	FKM	3,750	4,999	0,375	Pouces	42592	CRWH1	FKM	4,250	5,876	0,500	Pouces
37525	CRW1	NBR	3,750	4,999	0,375	Pouces	42616	CRWH1	NBR	4,250	6,001	0,500	Pouces
37526	CRWA1	NBR	3,750	4,999	0,375	Pouces	42635	CRWH1	NBR	4,250	6,126	0,500	Pouces
37532	CRWH1	NBR	3,750	4,999	0,438	Pouces	42644	CRWH1	NBR	4,250	6,250	0,500	Pouces
37533	CRWHA1	NBR	3,750	4,999	0,438	Pouces	43072	CRWHA1	ACM	4,313	5,501	0,433	Pouces
37574	CRWH1	NBR	3,750	5,251	0,438	Pouces	43073	CRWHA1	NBR	4,313	5,501	0,438	Pouces
37577	CRWH1	FKM	3,750	5,251	0,438	Pouces	43135	HDDF	Acier	109,52	147,90		Métriques
38160	CRSH1	NBR	3,813	4,999	0,469	Pouces	43150	HDDF	Acier	109,52	152,40		Métriques
38220	CRSH1	NBR	3,813	5,251	0,469	Pouces	43231	CRSH1	NBR	4,313	5,751	0,500	Pouces
38590	X12	NBR	3,875	5,390	0,375	Pouces	43345	CRWHA1	FKM	4,331	5,626	0,472	Pouces
38646	CRW1	NBR	3,875	4,751	0,375	Pouces	43650	CRWH1	NBR	4,375	5,376	0,438	Pouces
38647	CRWA1	NBR	3,875	4,751	0,375	Pouces	43691	CRWH1	NBR	4,375	5,501	0,438	Pouces
38649	CRWA1	FKM	3,875	4,751	0,375	Pouces	43751	CRWH1	NBR	4,375	5,751	0,438	Pouces
38653	CRWH1	NBR	3,875	4,751	0,438	Pouces	43771	CRWH1	NBR	4,375	6,001	0,500	Pouces
38669	CRWH1	NBR	3,875	4,876	0,500	Pouces	43820	CRWH1	NBR	4,375	6,250	0,500	Pouces
38673	CRWHA1	NBR	3,875	4,876	0,438	Pouces	44269	X1	ACM	4,375	5,373	0,570	Pouces
38678	CRWHA1	FKM	3,875	4,876	0,500	Pouces	44275	CRWH1	NBR	4,438	5,501	0,500	Pouces
38691	CRW1	NBR	3,875	4,999	0,375	Pouces	44276	CRWH1	FKM	4,438	5,501	0,500	Pouces
38692	CRWA1	NBR	3,875	4,999	0,375	Pouces	44295	CRWH1	NBR	4,438	5,751	0,500	Pouces
38694	CRWA1	FKM	3,875	4,999	0,375	Pouces	44320	CRWH1	NBR	4,438	6,001	0,500	Pouces
38702	CRWHA1	FKM	3,875	5,126	0,438	Pouces	44350	CRWH1	NBR	4,438	6,250	0,500	Pouces
38703	CRWH1	NBR	3,875	5,126	0,438	Pouces	44630	CRWH1	NBR	4,477	6,250	0,500	Pouces
38713	CRWHA1	NBR	3,875	5,126	0,438	Pouces	44892	X12	NBR	4,500	6,015	0,550	Pouces
38730	CRWH1	NBR	3,875	5,251	0,438	Pouces	44913	CRWH1	NBR	4,500	5,251	0,438	Pouces
38731	CRWHA1	NBR	3,875	5,251	0,438	Pouces	44917	CRWHA1	FKM	4,500	5,251	0,438	Pouces
38739	CRWHA1	ACM	3,875	5,251	0,438	Pouces	44920	CRWH1	NBR	4,500	5,376	0,438	Pouces
38740	HDDF	Acier	98,43	134,92		Métriques	44926	CRWHA1	FKM	4,500	5,376	0,438	Pouces
38745	CRWH1	NBR	3,875	5,376	0,438	Pouces	44959	CRW1	NBR	4,500	5,501	0,375	Pouces
38749	CRSHA1	NBR	3,875	5,501	0,500	Pouces	44960	CRWA1	NBR	4,500	5,501	0,375	Pouces
38751	HDDF	Acier	98,43	141,27		Métriques	44967	CRWH1	NBR	4,500	5,501	0,438	Pouces
38758	CRWHA1	NBR	3,875	5,626	0,433	Pouces	44968	CRWHA1	NBR	4,500	5,501	0,438	Pouces
38770	CRSA1	FKM	3,898	4,680	0,370	Pouces	44973	CRWH1	FKM	4,500	5,501	0,438	Pouces
38774	CRWH1	NBR	3,875	5,690	0,500	Pouces	44980	CRWH1	FKM	4,500	5,501	0,435	Pouces
38810	CRSH1	NBR	3,875	5,751	0,563	Pouces	45025	HM14	NBR	4,500	5,501	0,250	Pouces
39245	CRWH1	NBR	3,938	4,876	0,438	Pouces	45032	CRWH1	NBR	4,500	5,626	0,438	Pouces
39275	CRWH1	NBR	3,938	4,999	0,438	Pouces	45033	CRWHA1	FKM	4,500	5,626	0,438	Pouces
39276	CRWH1	FKM	3,938	4,999	0,438	Pouces	45064	CRWA1	FKM	4,500	5,751	0,375	Pouces
39277	CRWH1	NBR	3,938	4,999	0,438	Pouces	45069	CRWH1	NBR	4,500	5,751	0,438	Pouces
39304	CRWHA1	FKM	3,938	5,126	0,472	Pouces	45070	CRWHA1	NBR	4,500	5,751	0,438	Pouces
39320	CRWH1	NBR	3,938	5,251	0,438	Pouces	45110	CRWH1	NBR	4,500	6,001	0,500	Pouces
39350	CRWH1	NBR	3,938	5,375	0,438	Pouces	45111	CRWHA1	NBR	4,500	6,001	0,500	Pouces
39423	CRWH1	NBR	3,938	5,501	0,438	Pouces	45112	CRWHA1	FKM	4,500	6,001	0,500	Pouces
39835	HM14	NBR	4,000	4,501	0,250	Pouces	45140	CRWH1	NBR	4,500	6,126	0,563	Pouces
39851	CRW1	NBR	4,000	4,876	0,438	Pouces	45150	CRWH1	NBR	4,500	6,250	0,500	Pouces
39860	HM21	NBR	4,000	4,876	0,250	Pouces	45161	X12	XNBR	4,500	6,409	0,415	Pouces
39895	CRW1	ACM	4,000	4,999	0,375	Pouces	45550	CRSHA1	NBR	4,563	5,751	0,500	Pouces
39921	CRWA1	FKM	4,000	4,999	0,375	Pouces	45560	CRSH1	NBR	4,563	6,250	0,500	Pouces
39922	CRW1	NBR	4,000	4,999	0,375	Pouces	46144	CRWH1	NBR	4,625	5,626	0,500	Pouces
39923	CRWA1	NBR	4,000	4,999	0,375	Pouces	46155	CRWH1	FKM	4,625	5,626	0,500	Pouces
39930	CRWHA1	ACM	4,000	4,999	0,438	Pouces	46200	CRWH1	NBR	4,625	5,751	0,500	Pouces
39932	CRWH1	FKM	4,000	4,999	0,438	Pouces	46208	CRWH1	MVQ	4,625	5,751	0,500	Pouces
39933	CRWH1	NBR	4,000	4,999	0,438	Pouces	46285	CRWH1	NBR	4,625	6,001	0,500	Pouces
39934	CRWHA1	NBR	4,000	4,999	0,438	Pouces	46324	CRWH1	NBR	4,625	6,250	0,500	Pouces
39935	CRWH1	MVQ	4,000	4,999	0,438	Pouces	46770	CRWH1	MVQ	4,688	5,751	0,512	Pouces
39961	HM21	NBR	4,000	4,999	0,250	Pouces	46800	CRWH1	NBR	4,688	5,751	0,512	Pouces
39975	CRWH1	NBR	4,000	5,126	0,438	Pouces	46950	CRWH1	NBR	4,688	6,250	0,500	Pouces
39996	CRWH1	FKM	4,000	5,251	0,438	Pouces	46975	HDDF	Acier	119,08	162,56		Métriques
39997	CRWH1	NBR	4,000	5,251	0,438	Pouces	47375	CRW1	ACM	4,750	5,749	0,438	Pouces
40000	CRWA1	NBR	4,000	5,251	0,438	Pouces	47378	HM14	NBR	4,750	5,375	0,313	Pouces
40020	CRWHA1	NBR	4,000	5,310	0,500	Pouces	47379	CRW1	FKM	4,750	5,751	0,500	Pouces
40036	CRWH1	NBR	4,000	5,376	0,438	Pouces	47382	CRWA1	FKM	4,750	5,751	0,500	Pouces
40049	CRWH1	NBR	4,000	5,501	0,438	Pouces	47383	CRW1	NBR	4,750	5,751	0,500	Pouces
40077	CRWA1	NBR	4,000	5,626	0,375	Pouces	47394	CRWH1	NBR	4,750	5,751	0,500	Pouces
40078	CRWH1	NBR	4,000	5,626	0,438	Pouces	47395	CRWHA1	NBR	4,750	5,751	0,500	Pouces
40108	CRWH1	NBR	4,000	5,751	0,438	Pouces	47441	CRWH1	NBR	4,750	5,875	0,500	Pouces
40131	X	NBR	4,000	5,813	0,500	Pouces	47455	X15	NBR	4,750	6,002	0,300	Pouces
40138	CRWH1	NBR	4,000	6,001	0,500	Pouces	47474	CRWH1	NBR	4,750	6,001	0,500	Pouces
40158	CRWH1	NBR	4,000	6,250	0,500	Pouces	47475	CRWHA1	NBR	4,750	6,001	0,500	Pouces
41125	CRWH1	NBR	4,125	4,999	0,438	Pouces	47481	CRW1	FKM	4,750	6,001	0,500	Pouces
41126	CRWH1	FKM	4,125	4,999	0,438	Pouces	47583	CRWH1	NBR	4,750	6,250	0,500	Pouces
41170	CRWH1	NBR	4,125	5,126	0,438	Pouces	47586	CRWHA1	FKM	4,750	6,250	0,500	Pouces
41171	CRWH1	FKM	4,125	5,126	0,438	Pouces	48060	CRWH1	ACM	4,813	5,751	0,563	Pouces
41185	CRWH1	NBR	4,125	5,251	0,438	Pouces	48062	CRWH1	FKM	4,813	5,751	0,563	Pouces
41186	CRWH1	FKM	4,125	5,251	0,438	Pouces	48065	CRWH1	MVQ	4,813	5,751	0,563	Pouces
41265	CRWH1	NBR	4,125	5,501	0,438	Pouces	48650	HM14	NBR	4,875	5,501	0,250	Pouces
41287	CRWH1	NBR	4,125	5,751	0,438	Pouces	48692	CRWH1	FKM	4,875	6,001	0,500	Pouces
41305	CRWH1	NBR	4,125	6,001	0,438	Pouces	48693	CRWH1	NBR	4,875	6,001	0,500	Pouces
41307	CRWH1	FKM	4,125	6,001	0,438	Pouces	48726	CRWH1	NBR	4,875	6,126	0,500	Pouces
41751	CRSHA1	NBR	4,188	4,999	0,469	Pouces	48768	CRWHA1	NBR	4,875	6,250	0,500	Pouces
41761	CRSH1	NBR	4,188	5,251	0,469	Pouces	48769	CRWH1	NBR	4,875	6,250	0,500	Pouces
41833	CRSHA1	NBR	4,188	5,751	0,500	Pouces	48772	CRWH1	FKM	4,875	6,250	0,500	Pouces
42340	HM14	NBR	4,250	4,813	0,313	Pouces	49251	CRWH1	NBR	4,938	6,001	0,500	Pouces

Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces	Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces
49274	CRWHA1	FKM	4,921	6,375	0,500	Pouces	58717	CRWH1	FKM	5,875	7,125	0,500	Pouces
49301	CRWH1	NBR	4,938	6,250	0,500	Pouces	58741	CRWHA1	NBR	5,875	7,125	0,500	Pouces
49927	CRWHA1	FKM	5,000	6,001	0,500	Pouces	58760	CRWH1	NBR	5,875	7,500	0,500	Pouces
49928	CRWH1	NBR	5,000	6,001	0,500	Pouces	58775	HDDF	Acier	149,23	194,08		Métriques
49929	CRWHA1	NBR	5,000	6,001	0,500	Pouces	59300	HDW1	NBR	5,938	7,000	0,500	Pouces
49951	HDW1	NBR	5,000	6,125	0,500	Pouces	59999	CRWA1	FKM	6,000	6,750	0,500	Pouces
49960	CRW1	FKM	5,000	6,126	0,500	Pouces	60000	CRW1	FKM	6,000	6,750	0,500	Pouces
49966	CRWH1	NBR	5,000	6,250	0,500	Pouces	60006	CRSHA1	NBR	6,000	7,002	0,500	Pouces
49984	CRW1	NBR	5,000	6,250	0,500	Pouces	60009	HDW1	NBR	6,000	7,250	0,500	Pouces
49985	CRWA1	NBR	5,000	6,250	0,500	Pouces	60016	CRWA1	NBR	6,000	7,500	0,500	Pouces
49990	CRWH1	ACM	5,000	6,250	0,500	Pouces	60026	CRWHA1	FKM	6,000	7,500	0,500	Pouces
49991	CRWH1	FKM	5,000	6,250	0,500	Pouces	60028	CRWHA1	NBR	6,000	7,500	0,500	Pouces
49998	CRWHA1	NBR	5,000	6,250	0,500	Pouces	60075	HM4	NBR	6,000	7,500	0,250	Pouces
50070	HM21	NBR	5,000	6,250	0,250	Pouces	60620	CRSA1	NBR	6,062	6,772	0,551	Pouces
50130	CRWH1	NBR	5,000	6,375	0,500	Pouces	60650	HDW1	NBR	6,063	7,500	0,500	Pouces
50138	CRWHA1	NBR	5,000	6,375	0,500	Pouces	61210	CRWH1	NBR	6,125	7,125	0,625	Pouces
50148	CRWH1	NBR	5,000	6,500	0,500	Pouces	61215	HDW1	NBR	6,125	7,125	0,500	Pouces
50151	CRWH1	FKM	5,000	6,500	0,500	Pouces	61230	HDW1	NBR	6,125	7,250	0,500	Pouces
50168	CRWH1	NBR	5,000	6,750	0,500	Pouces	61235	HDW1	NBR	6,125	7,375	0,500	Pouces
50172	CRWHA1	NBR	5,000	6,750	0,500	Pouces	61248	CRSHA1	NBR	6,125	7,502	0,563	Pouces
50185	CRSHA1	NBR	5,000	7,000	0,500	Pouces	61255	CRWH1	NBR	6,125	7,625	0,625	Pouces
50186	HDW1	NBR	5,000	7,125	0,500	Pouces	61256	CRWH1	ACM	6,125	7,625	0,625	Pouces
50195	CRSHA1	NBR	5,000	7,500	0,500	Pouces	61740	CRSH1	ACM	6,188	7,500	0,563	Pouces
50618	CRWH1	NBR	5,063	6,126	0,500	Pouces	62480	HDW1	NBR	6,250	7,250	0,500	Pouces
50620	HDW1	NBR	5,063	6,125	0,500	Pouces	62482	CRWH1	NBR	6,250	7,252	0,500	Pouces
50650	CRWH1	NBR	5,063	6,375	0,500	Pouces	62495	CRWH1	NBR	6,250	7,500	0,500	Pouces
50655	HDDF	Acier	128,57	171,45		Métriques	62497	CRWH1	FKM	6,250	7,500	0,500	Pouces
51240	CRWHA1	NBR	5,125	6,126	0,500	Pouces	62530	X	NBR	6,250	7,750	0,350	Pouces
51243	CRW1	FKM	5,125	6,126	0,500	Pouces	62535	CRWH1	NBR	6,250	7,750	0,500	Pouces
51247	CRW1	NBR	5,125	6,126	0,500	Pouces	62572	CRWH1	NBR	6,250	7,875	0,625	Pouces
51248	CRWH1	NBR	5,125	6,375	0,500	Pouces	63700	CRWH1	NBR	6,375	7,375	0,625	Pouces
51252	CRWHA1	NBR	5,125	6,250	0,500	Pouces	63717	HDW1	NBR	6,375	7,500	0,500	Pouces
51253	CRWA1	FKM	5,125	6,250	0,500	Pouces	63733	CRWH1	NBR	6,375	7,875	0,625	Pouces
51255	CRWH1	FKM	5,125	6,375	0,500	Pouces	63734	CRWHA1	NBR	6,375	7,875	0,563	Pouces
51276	CRSHA1	NBR	5,125	6,500	0,500	Pouces	63796	HDDF	Acier	161,93	206,25		Métriques
51277	HDW1	NBR	5,125	6,625	0,500	Pouces	64330	HDW1	NBR	6,438	7,500	0,500	Pouces
51330	HDW1	NBR	5,125	7,000	0,500	Pouces	64993	CRWA1	NBR	6,500	7,500	0,500	Pouces
51800	HDW1	NBR	5,188	6,250	0,500	Pouces	64994	CRWH1	NBR	6,500	7,500	0,500	Pouces
51852	CRWH1	FKM	5,188	6,501	0,625	Pouces	64998	CRWH1	FKM	6,500	7,500	0,500	Pouces
52440	CRW1	NBR	5,250	6,001	0,375	Pouces	65021	CRW1	NBR	6,500	8,000	0,500	Pouces
52443	CRWH1	FKM	5,250	6,001	0,500	Pouces	65037	CRWHA1	NBR	6,500	8,000	0,500	Pouces
52445	CRWH1	NBR	5,250	6,250	0,500	Pouces	66217	HDW1	NBR	6,625	7,625	0,500	Pouces
52447	CRWH1	FKM	5,250	6,250	0,500	Pouces	66219	HDW1	NBR	6,625	7,750	0,500	Pouces
52475	HM4	NBR	5,250	6,250	0,250	Pouces	66222	HDW1	NBR	6,625	7,875	0,500	Pouces
52488	CRWH1	NBR	5,250	6,500	0,500	Pouces	66230	HDW1	NBR	6,625	8,000	0,500	Pouces
52489	CRWH1	FKM	5,250	6,500	0,500	Pouces	66241	CRWH1	NBR	6,625	8,125	0,500	Pouces
52648	CRWH1	NBR	5,250	6,750	0,500	Pouces	67510	HDW1	NBR	6,750	7,750	0,500	Pouces
52649	CRWH1	FKM	5,250	6,750	0,500	Pouces	67515	CRWH1	NBR	6,750	8,000	0,500	Pouces
52651	HDW1	NBR	5,250	6,750	0,500	Pouces	67533	CRWH1	NBR	6,750	8,250	0,500	Pouces
52655	HDW1	NBR	5,250	7,125	0,500	Pouces	67560	HDDF	Acier	171,45	218,95		Métriques
53100	HDW1	NBR	5,313	6,375	0,500	Pouces	67600	HDW1	NBR	6,750	8,750	0,500	Pouces
53151	CRSHA1	NBR	5,313	6,500	0,500	Pouces	68730	HDW1	NBR	6,875	8,250	0,500	Pouces
53688	CRSHA1	NBR	5,375	6,374	0,500	Pouces	68745	CRWH1	NBR	6,875	8,375	0,500	Pouces
53692	CRSH1	NBR	5,375	6,499	0,563	Pouces	68760	HDW1	NBR	6,875	8,500	0,500	Pouces
53701	CRWH1	NBR	5,375	6,625	0,500	Pouces	70016	CRWH1	NBR	7,000	8,000	0,630	Pouces
53702	CRWH1	FKM	5,375	6,625	0,500	Pouces	70028	CRWH1	NBR	7,000	8,250	0,625	Pouces
53771	CRWH1	FKM	5,375	6,750	0,500	Pouces	70034	CRSHA1	NBR	7,000	8,375	0,625	Pouces
53775	CRWH1	NBR	5,375	6,750	0,500	Pouces	70052	CRWH1	NBR	7,000	8,500	0,625	Pouces
54000	HDDF	Acier	137,16	177,55		Métriques	70053	CRWHA1	NBR	7,000	8,500	0,625	Pouces
54300	HDW1	NBR	5,438	6,625	0,500	Pouces	70054	CRWHA1	FKM	7,000	8,500	0,625	Pouces
54925	CRWA1	NBR	5,500	6,250	0,500	Pouces	70080	CRWA1	NBR	7,000	8,500	0,500	Pouces
54931	CRWH1	NBR	5,500	6,500	0,500	Pouces	71220	HDW1	NBR	7,125	8,250	0,500	Pouces
54934	CRWH1	FKM	5,500	6,500	0,500	Pouces	71245	CRWH1	NBR	7,125	8,625	0,625	Pouces
54936	CRWH1	ACM	5,500	6,500	0,500	Pouces	72515	CRW1	NBR	7,250	8,250	0,625	Pouces
54949	CRSHA1	NBR	5,500	6,626	0,563	Pouces	72539	CRWHA1	NBR	7,250	8,750	0,625	Pouces
54959	CRW1	NBR	5,500	6,750	0,500	Pouces	72542	CRWH1	ACM	7,250	8,750	0,750	Pouces
54960	CRWA1	NBR	5,500	6,750	0,500	Pouces	72570	CRWHA1	NBR	7,250	9,055	0,625	Pouces
54971	CRWHA1	NBR	5,500	6,750	0,500	Pouces	73720	HDW1	NBR	7,375	8,375	0,500	Pouces
54972	CRWH1	NBR	5,500	6,750	0,500	Pouces	73730	HDW1	NBR	7,375	8,500	0,500	Pouces
54974	CRWH1	FKM	5,500	6,750	0,500	Pouces	73745	CRWH1	NBR	7,375	8,875	0,625	Pouces
55152	X	NBR	5,500	6,780	0,380	Pouces	74310	HDDF	Acier	188,93	238,76		Métriques
55157	CRSHA1	NBR	5,500	6,876	0,563	Pouces	75030	CRWH1	NBR	7,500	8,500	0,625	Pouces
55179	CRSH1	NBR	5,500	7,501	0,563	Pouces	75046	HDW1	NBR	7,500	8,750	0,500	Pouces
56101	CRWH1	NBR	5,625	6,625	0,500	Pouces	75050	CRWH1	NBR	7,500	9,000	0,625	Pouces
56102	CRWH1	FKM	5,625	6,625	0,500	Pouces	75052	CRWHA1	ACM	7,500	9,000	0,625	Pouces
56136	CRWH1	NBR	5,625	6,875	0,500	Pouces	75069	HDW1	NBR	7,500	9,250	0,500	Pouces
56137	CRWH1	FKM	5,625	6,875	0,500	Pouces	76215	CRWH1	NBR	7,625	8,625	0,563	Pouces
56160	CRWHA1	NBR	5,625	7,125	0,500	Pouces	76225	HDW1	NBR	7,625	8,875	0,500	Pouces
56170	HDDF	Acier	142,88	184,15		Métriques	76255	CRWH1	NBR	7,625	9,125	0,625	Pouces
57502	HMA1	NBR	5,750	6,375	0,250	Pouces	77506	HDW1	NBR	7,750	8,750	0,500	Pouces
57505	CRWH1	NBR	5,750	6,625	0,500	Pouces	77540	CRWH1	NBR	7,750	9,250	0,625	Pouces
57506	CRW1	FKM	5,750	6,625	0,500	Pouces	78020	HDDF	Acier	198,12	254,00		Métriques
57509	CRWHA1	NBR	5,750	6,751	0,500	Pouces	78710	HDW1	NBR	7,875	8,875	0,500	Pouces
57510	CRWH1	NBR	5,750	6,750	0,500	Pouces	78725	CRWHA1	NBR	7,875	9,250	1,000	Pouces
57519	CRSHA1	NBR	5,750	6,876	0,563	Pouces	78738	CRWH1	NBR	7,875	9,375	0,625	Pouces
57521	CRWH1	NBR	5,750	7,000	0,500	Pouces	79302	HM14	NBR	7,938	8,750	0,344	Pouces
57522	CRWH1	FKM	5,750	6,750	0,500	Pouces	79620	HDW1	NBR	7,938	9,125	0,500	Pouces
57523	CRWH1	FKM	5,750	7,000	0,500	Pouces	79960	CRWH1	NBR	8,000	9,000	0,625	Pouces
57531	CRWHA1	NBR	5,750	7,000	0,500	Pouces	79961	CRWHA1	NBR	8,000	9,000	0,625	Pouces
57571	HMA21	NBR	5,750	7,003	0,250	Pouces	79997	CRWH1	NBR	8,000	9,250	0,625	Pouces
57578	CRSHA1	NBR	5,750	7,126	0,563	Pouces	79998	CRWHA1	NBR	8,000	9,250	0,625	Pouces
57584	CRSHA1	NBR	5,750	7,502	0,563	Pouces	80010	CRWH1	NBR	8,000	9,500	0,625	Pouces
58710	HDW1	NBR	5,875	7,000	0,500	Pouces	80038	CRWHA1	NBR	8,000	10,000	0,625	Pouces
58716	CRWH1	NBR	5,875	7,125	0,500	Pouces	81245	CRWH1	NBR	8,125	10,125	0,625	Pouces

Index des désignations américaines de 81246 à 99165

Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces	Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces
81246	CRWHA1	NBR	8,125	10,125	0,625	Pouces	99078	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	19,99	23,62	11,00	Métriques
82510	CRWH1	NBR	8,250	9,250	0,625	Pouces	99080	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	19,84	23,75	11,13	Métriques
82527	CRWH1	NBR	8,250	9,252	0,500	Pouces	99081	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	19,30	23,83	11,13	Métriques
82540	HDDF	Acier	209,55	255,57		Métriques	99082	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	18,01	24,43	11,00	Métriques
82560	CRWH1	NBR	8,250	10,250	0,625	Pouces	99083	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	20,65	30,18	14,30	Métriques
85002	CRWH1	NBR	8,500	9,750	0,625	Pouces	99084	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	22,00	30,18	9,12	Métriques
85009	CRWH1	NBR	8,500	10,000	0,625	Pouces	99085	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	22,00	30,18	11,99	Métriques
85015	CRWH1	NBR	8,500	10,500	0,625	Pouces	99086	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	21,82	29,34	9,53	Métriques
85085	CRWHA1	NBR	8,500	10,625	0,625	Pouces	99087	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	22,23	27,79	11,13	Métriques
86260	CRWH1	NBR	8,625	10,625	0,625	Pouces	99091	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	23,11	30,94	11,13	Métriques
86850	HDDF	Acier	220,68	277,14		Métriques	99092	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	24,00	28,70	11,13	Métriques
87461	LDLSLV4	SAE 1008	395,22	400,00	63,50	Métriques	99094	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	24,61	28,70	11,13	Métriques
87500	LDLSLV4	SAE 1008	360,00	365,00	44,00	Métriques	99096	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	24,61	28,70	18,26	Métriques
87503	LDLSLV4	SAE 1008	495,20	500,00	30,00	Métriques	99098	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	24,99	33,02	11,00	Métriques
87531	LDLSLV4	SAE 1008	365,20	370,00	20,00	Métriques	99103	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	26,01	33,35	11,99	Métriques
87541	CRWH1	NBR	8,750	10,750	0,625	Pouces	99106	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	27,00	33,53	11,13	Métriques
87783	LDLSLV4	SAE 1008	530,00	535,00	20,00	Métriques	99108	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	27,66	35,71	11,13	Métriques
87820	LDLSLV4	SAE 1008	714,81	720,00	50,00	Métriques	99111	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	27,99	34,93	12,70	Métriques
87901	LDLSLV4	SAE 1008	340,00	340,00	18,00	Métriques	99112	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	28,58	38,10	11,13	Métriques
87911	LDLSLV4	SAE 1008	240,21	245,00	44,00	Métriques	99114	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	30,00	35,56	11,00	Métriques
87916	LDLSLV4	SAE 1008	435,20	440,00	63,50	Métriques	99116	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	28,58	38,10	12,70	Métriques
87921	LDLSLV4	SAE 1008	475,18	480,00	20,00	Métriques	99118	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	30,18	35,56	11,13	Métriques
88710	CRWH1	NBR	8,875	10,125	0,625	Pouces	99120	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	29,36	34,29	12,70	Métriques
88760	CRWH1	NBR	8,875	10,875	0,625	Pouces	99121	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	32,99	40,49	18,01	Métriques
89946	LDLSLV4	SAE 1008	1100,23	1105,00	63,00	Métriques	99122	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	29,85	35,56	11,13	Métriques
89947	LDLSLV4	SAE 1008	1049,33	1054,00	60,00	Métriques	99123	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	30,96	39,70	11,00	Métriques
89949	LDLSLV4	SAE 1008	735,23	740,00	63,00	Métriques	99125	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	31,75	38,10	11,13	Métriques
89997	LDLSLV4	SAE 1008	595,20	600,00	63,50	Métriques	99128	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	32,00	38,10	11,13	Métriques
90004	LDLSLV4	SAE 1008	645,20	650,00	64,00	Métriques	99129	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	33,35	40,64	9,53	Métriques
90006	CRWH1	NBR	9,000	10,000	0,625	Pouces	99131	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	33,35	40,49	15,88	Métriques
90036	CRWH1	NBR	9,000	11,000	0,625	Pouces	99133	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	34,93	41,61	11,13	Métriques
90042	LDLSLV4	SAE 1008	405,23	410,00	50,00	Métriques	99134	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	34,01	41,28	15,88	Métriques
90075	LDLSLV4	SAE 1008	555,20	560,00	63,50	Métriques	99138	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	34,93	41,61	15,88	Métriques
90103	LDLSLV4	SAE 1008	875,18	880,00	63,50	Métriques	99139	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	34,93	41,61	16,00	Métriques
90149	LDLSLV4	SAE 1008	503,25	508,00	24,00	Métriques	99141	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	31,50	39,12	11,13	Métriques
90155	LDLSLV4	SAE 1008	315,19	320,00	63,50	Métriques	99143	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	36,53	45,24	17,48	Métriques
90198	LDLSLV4	SAE 1008	320,00	325,00	63,50	Métriques	99144	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	36,53	45,24	12,70	Métriques
90221	LDLSLV4	SAE 1008	865,23	870,00	63,50	Métriques	99146	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	35,99	45,24	16,99	Métriques
90238	LDLSLV4	SAE 1008	285,22	290,00	63,50	Métriques	99147	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	38,00	45,24	16,99	Métriques
90239	LDLSLV4	SAE 1008	325,22	330,00	63,50	Métriques	99149	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	38,10	45,24	17,48	Métriques
90259	LDLSLV4	SAE 1008	494,44	500,00	24,00	Métriques	99150	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	38,10	45,24	12,70	Métriques
90292	LDLSLV4	SAE 1008	585,22	590,00	55,00	Métriques	99152	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	38,68	47,22	14,30	Métriques
90347	LDLSLV4	SAE 1008	455,00	460,00	30,00	Métriques	99153	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	40,01	46,99	12,93	Métriques
90437	LDLSLV4	SAE 1008	280,00	285,00	45,00	Métriques	99155	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	39,42	47,22	14,30	Métriques
90546	LDLSLV4	SAE 1008	275,00	280,00	22,00	Métriques	99156	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	39,67	47,22	17,48	Métriques
90777	LDLSLV4	SAE 1008	335,22	340,00	39,00	Métriques	99157	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	40,08	46,99	16,00	Métriques
90778	LDLSLV4	SAE 1008	355,20	360,00	25,40	Métriques	99159	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	39,85	47,22	19,05	Métriques
90785	LDLSLV4	SAE 1008	355,20	360,00	50,00	Métriques	99160	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	40,77	49,23	16,28	Métriques
90786	LDLSLV4	SAE 1008	1015,20	1020,00	25,00	Métriques	99161	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	41,28	47,63	11,13	Métriques
90788	LDLSLV4	SAE 1008	360,22	365,00	45,00	Métriques	99162	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	41,28	47,63	17,48	Métriques
90792	LDLSLV4	SAE 1008	335,22	340,00	50,00	Métriques	99163	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	41,00	49,23	15,88	Métriques
90799	LDLSLV4	SAE 1008	665,20	670,00	45,00	Métriques	99165	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	42,06	53,01	17,50	Métriques
90801	LDLSLV4	SAE 1008	340,00	340,00	50,00	Métriques							
90802	LDLSLV4	SAE 1008	535,23	540,00	63,00	Métriques							
90951	LDLSLV4	SAE 1008	575,23	580,00	63,50	Métriques							
90952	LDLSLV4	SAE 1008	235,23	240,00	18,00	Métriques							
90953	LDLSLV4	SAE 1008	685,22	690,00	63,50	Métriques							
92536	CRWHA1	NBR	9,250	11,250	0,625	Pouces							
92570	CRWHA1	NBR	9,250	12,750	0,625	Pouces							
92574	CRWHA1	NBR	9,250	12,750	1,250	Pouces							
93115	HDDF	Acier	236,52	279,40		Métriques							
93125	HDDF	Acier	236,52	295,28		Métriques							
95048	CRW1	NBR	9,500	10,500	0,438	Pouces							
95052	HM21	NBR	9,500	10,750	0,313	Pouces							
95062	CRW1	NBR	9,500	11,500	0,625	Pouces							
95620	HDDF	Acier	242,87	301,22		Métriques							
96245	CRWH1	NBR	9,625	11,625	0,625	Pouces							
97542	CRWH1	NBR	9,625	11,125	0,625	Pouces							
97545	CRWH1	NBR	9,625	11,250	0,625	Pouces							
97550	CRWH1	NBR	9,625	11,750	0,625	Pouces							
99048	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	76,20	84,96	20,65	Métriques							
99049	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	11,99	15,49	8,41	Métriques							
99050	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	12,70	15,49	8,74	Métriques							
99052	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	50,01	56,49	16,97	Métriques							
99053	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	79,38	89,54	18,01	Métriques							
99055	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	14,00	19,05	9,93	Métriques							
99056	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	14,30	19,05	9,93	Métriques							
99058	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	16,00	18,24	11,13	Métriques							
99059	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	15,01	19,05	8,99	Métriques							
99060	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	17,37	22,86	11,13	Métriques							
99062	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	15,88	19,05	10,31	Métriques							
99068	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	16,99	22,23	11,00	Métriques							
99076	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	19,05	24,00	11,13	Métriques							

Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces	Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces
99166	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	41,91	53,01	14,50	Métriques	99249	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	63,30	73,03	23,83	Métriques
99167	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	42,88	48,41	11,13	Métriques	99250	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	63,50	71,63	23,83	Métriques
99168	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	42,88	48,41	17,48	Métriques	99251	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	63,91	71,83	23,01	Métriques
99169	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	41,91	53,01	17,50	Métriques	99253	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	63,50	71,63	16,51	Métriques
99170	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	44,17	52,40	12,70	Métriques	99254	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	65,00	72,39	22,99	Métriques
99171	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	43,66	51,59	17,48	Métriques	99256	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	65,10	73,43	23,83	Métriques
99172	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	44,45	52,20	12,70	Métriques	99259	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	65,99	75,95	23,83	Métriques
99174	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	44,45	52,40	17,48	Métriques	99260	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	66,68	77,39	15,88	Métriques
99175	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	44,45	52,40	22,23	Métriques	99261	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	66,57	77,39	23,83	Métriques
99176	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	44,86	52,40	17,48	Métriques	99262	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	66,68	77,39	23,83	Métriques
99177	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	45,01	53,01	16,99	Métriques	99264	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	66,68	77,39	23,01	Métriques
99179	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	45,24	53,98	20,32	Métriques	99266	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	68,00	79,38	22,23	Métriques
99180	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	44,45	52,40	15,88	Métriques	99267	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	69,85	78,11	41,28	Métriques
99181	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	46,05	53,09	17,48	Métriques	99268	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	69,34	79,38	23,01	Métriques
99182	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	43,00	48,41	15,88	Métriques	99269	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	69,85	79,38	31,75	Métriques
99184	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	47,63	55,96	13,11	Métriques	99272	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	69,85	79,38	14,30	Métriques
99185	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	47,22	54,76	17,48	Métriques	99273	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	69,67	77,85	23,83	Métriques
99186	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	47,45	55,58	26,04	Métriques	99274	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	69,85	79,38	23,83	Métriques
99187	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	47,63	55,96	17,48	Métriques	99275	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	69,85	79,38	23,83	Métriques
99188	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	47,63	55,96	10,54	Métriques	99276	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	70,00	79,38	24,00	Métriques
99189	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	48,03	56,01	16,97	Métriques	99281	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	71,45	80,98	17,48	Métriques
99190	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	47,63	55,96	7,49	Métriques	99282	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	72,09	81,92	16,66	Métriques
99192	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	48,56	56,36	12,70	Métriques	99284	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	72,01	81,92	22,23	Métriques
99193	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	49,23	56,36	17,48	Métriques	99286	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	72,87	80,98	23,83	Métriques
99196	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	50,01	57,00	16,97	Métriques	99287	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	73,03	81,76	23,83	Métriques
99198	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	50,29	58,75	17,88	Métriques	99289	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	75,01	83,13	17,53	Métriques
99199	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	50,80	61,11	17,48	Métriques	99290	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	74,63	84,94	16,28	Métriques
99200	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	50,80	61,11	25,40	Métriques	99291	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	76,02	85,32	15,88	Métriques
99205	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	52,40	62,71	23,83	Métriques	99292	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	75,54	82,17	25,40	Métriques
99210	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	53,98	61,52	19,05	Métriques	99293	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	74,68	84,94	23,83	Métriques
99212	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	53,98	61,52	23,83	Métriques	99294	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	75,01	83,95	26,01	Métriques
99215	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	54,99	62,00	22,99	Métriques	99296	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	76,20	82,30	23,83	Métriques
99218	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	55,58	63,50	23,83	Métriques	99298	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	76,02	85,32	17,48	Métriques
99219	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	57,99	65,99	23,83	Métriques	99299	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	76,02	85,09	25,40	Métriques
99220	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	56,01	64,29	15,88	Métriques	99300	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	76,20	82,17	25,40	Métriques
99224	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	56,01	64,29	23,77	Métriques	99301	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	76,48	85,22	15,88	Métriques
99225	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	57,15	64,29	23,83	Métriques	99306	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	78,00	88,09	22,23	Métriques
99226	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	56,90	65,10	22,86	Métriques	99311	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	79,38	89,69	20,65	Métriques
99227	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	57,15	64,29	11,13	Métriques	99312	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	79,38	89,69	25,40	Métriques
99229	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	56,64	64,29	15,88	Métriques	99313	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	80,01	89,92	22,50	Métriques
99230	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	56,64	64,29	23,01	Métriques	99315	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	80,01	89,99	24,00	Métriques
99231	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	58,75	68,28	23,83	Métriques	99317	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	80,01	89,99	15,01	Métriques
99233	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	59,13	69,85	22,23	Métriques	99322	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	82,55	91,29	25,40	Métriques
99235	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	59,99	70,74	22,99	Métriques	99324	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	82,55	90,81	18,26	Métriques
99237	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	60,33	69,85	23,83	Métriques	99325	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	82,55	91,06	25,40	Métriques
99238	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	60,33	69,85	19,05	Métriques	99326	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	82,55	91,06	22,23	Métriques
99240	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	60,33	69,85	17,35	Métriques	99328	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	81,99	91,06	21,54	Métriques
99241	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	59,99	70,74	11,43	Métriques	99331	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	84,07	93,68	25,40	Métriques
99242	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	61,93	71,83	15,88	Métriques	99332	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	84,89	93,98	21,01	Métriques
99243	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	61,93	71,83	23,83	Métriques	99333	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	84,89	93,98	24,99	Métriques
99244	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	62,00	71,83	15,88	Métriques	99334	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	85,01	90,93	12,67	Métriques
99248	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	63,50	71,83	16,66	Métriques	99337	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	85,73	93,85	25,40	Métriques

Index des désignations américaines de 99338 à 99814

Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces	Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces
99338	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	85,73	93,68	12,70	Métriques	99481	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	88,00	95,28	34,27	Métriques
99339	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	87,33	97,64	23,01	Métriques	99482	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	128,00	135,26	34,27	Métriques
99340	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	88,39	97,41	23,01	Métriques	99487	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	123,83	133,35	19,05	Métriques
99346	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	88,90	97,64	20,65	Métriques	99490	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	124,99	137,16	14,00	Métriques
99347	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	88,90	97,16	12,70	Métriques	99491	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	130,18	139,52	25,30	Métriques
99349	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	89,00	97,64	20,65	Métriques	99492	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	124,99	137,16	32,00	Métriques
99350	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	88,90	97,64	25,40	Métriques	99494	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	129,90	139,52	23,83	Métriques
99351	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	89,99	101,60	23,01	Métriques	99498	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	127,00	137,16	22,23	Métriques
99352	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	89,99	101,60	13,67	Métriques	99499	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	127,00	136,91	25,40	Métriques
99353	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	89,99	101,60	16,94	Métriques	99501	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	127,00	137,16	17,30	Métriques
99354	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	89,99	101,60	27,99	Métriques	99513	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	130,18	139,70	25,40	Métriques
99356	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	90,50	99,06	25,40	Métriques	99525	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	133,35	141,22	25,40	Métriques
99359	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	94,74	102,01	15,09	Métriques	99533	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	134,90	145,67	25,40	Métriques
99360	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	91,97	102,39	25,40	Métriques	99537	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	136,53	149,23	25,40	Métriques
99362	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	92,08	102,39	25,40	Métriques	99547	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	139,09	149,86	19,05	Métriques
99363	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	92,08	102,24	15,88	Métriques	99548	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	138,13	146,05	42,88	Métriques
99364	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	95,07	102,49	15,09	Métriques	99549	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	139,70	150,83	25,40	Métriques
99365	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	93,68	102,24	23,83	Métriques	99550	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	139,70	150,83	17,91	Métriques
99366	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	94,74	102,24	23,01	Métriques	99552	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	140,00	151,00	25,40	Métriques
99367	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	95,33	102,24	12,70	Métriques	99560	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	142,88	157,18	25,40	Métriques
99368	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	93,68	102,39	11,13	Métriques	99562	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	145,64	154,94	19,05	Métriques
99369	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	95,00	102,24	24,00	Métriques	99571	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	145,01	154,94	22,23	Métriques
99372	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	95,33	102,11	22,23	Métriques	99575	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	146,05	156,97	25,40	Métriques
99374	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	95,07	102,39	12,70	Métriques	99587	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	149,23	157,18	31,75	Métriques
99376	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	95,22	102,24	17,48	Métriques	99595	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	149,99	159,00	30,00	Métriques
99386	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	98,32	106,30	25,40	Métriques	99596	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	150,83	161,93	28,58	Métriques
99387	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	98,43	107,16	25,40	Métriques	99599	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	152,40	161,93	31,75	Métriques
99393	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	100,03	109,55	25,40	Métriques	99601	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	152,40	161,54	19,05	Métriques
99395	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	101,60	111,13	18,42	Métriques	99605	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	154,00	161,93	30,00	Métriques
99399	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	101,60	111,13	25,40	Métriques	99606	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	154,86	167,01	30,00	Métriques
99400	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	101,60	111,13	19,69	Métriques	99620	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	157,56	168,28	27,00	Métriques
99401	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	101,60	111,13	15,88	Métriques	99625	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	158,75	168,28	31,75	Métriques
99409	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	103,99	112,73	24,00	Métriques	99630	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	159,99	171,45	31,75	Métriques
99412	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	104,78	113,54	25,40	Métriques	99640	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	169,88	182,58	38,00	Métriques
99413	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	105,00	113,54	23,19	Métriques	99650	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	165,10	177,80	31,75	Métriques
99418	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	106,38	114,30	25,40	Métriques	99675	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	171,45	180,98	27,00	Métriques
99423	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	107,54	117,09	23,01	Métriques	99687	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	175,01	186,99	32,00	Métriques
99424	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	107,95	117,09	25,40	Métriques	99700	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	177,80	189,87	31,75	Métriques
99434	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	110,01	124,99	14,96	Métriques	99721	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	180,01	190,50	38,00	Métriques
99435	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	109,93	124,99	16,51	Métriques	99725	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	184,15	197,10	38,10	Métriques
99437	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	111,13	120,65	25,40	Métriques	99726	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	184,86	197,10	38,00	Métriques
99438	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	111,99	120,65	22,50	Métriques	99745	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	189,31	199,64	25,40	Métriques
99439	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	112,73	122,25	29,01	Métriques	99750	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	190,50	200,03	25,40	Métriques
99450	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	114,30	124,46	25,40	Métriques	99775	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	196,85	210,06	33,35	Métriques
99452	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	115,01	127,00	23,83	Métriques	99787	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	200,03	212,73	38,10	Métriques
99463	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	117,48	128,60	31,75	Métriques	99799	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	201,63	212,73	31,75	Métriques
99465	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	117,48	127,00	15,88	Métriques	99800	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	203,20	212,73	31,75	Métriques
99468	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	119,08	128,60	25,40	Métriques	99810	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	15,88	19,05	10,31	Métriques
99471	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	119,99	129,79	11,00	Métriques	99811	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	19,05	24,00	11,13	Métriques
99472	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	122,00	131,50	24,00	Métriques	99812	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	22,23	27,79	11,13	Métriques
99473	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	119,99	129,79	24,99	Métriques	99813	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	24,99	33,02	11,00	Métriques
99475	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	120,65	127,00	19,05	Métriques	99814	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	25,40	30,96	11,13	Métriques

Index des désignations américaines de 99815 à 400221

Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces	Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces
99815	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	27,00	33,53	11,13	Métriques	99869	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	59,99	70,74	22,99	Métriques
99816	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	28,58	38,10	11,13	Métriques	99870	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	72,01	81,92	22,23	Métriques
99817	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	31,75	38,10	11,13	Métriques	99872	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	84,89	93,98	24,99	Métriques
99818	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	33,35	40,49	15,88	Métriques	99873	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	42,01	53,01	17,50	Métriques
99819	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	34,93	41,61	15,88	Métriques	99874	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	130,00	139,52	25,30	Métriques
99820	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	34,93	41,61	16,00	Métriques	99875	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	75,01	83,95	26,01	Métriques
99821	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	36,53	45,24	17,48	Métriques	99878	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	51,99	62,71	15,88	Métriques
99822	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	38,10	45,24	17,48	Métriques	100044	CRWHA1	NBR	10,000	11,252	0,625	Pouces
99823	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	38,10	45,24	12,70	Métriques	100051	CRWH1	NBR	10,000	12,000	0,625	Pouces
99824	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	39,67	47,22	17,48	Métriques	100075	CRWA1	NBR	10,000	12,000	0,625	Pouces
99825	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	40,08	46,99	16,00	Métriques	102520	CRWH1	NBR	10,250	11,250	0,563	Pouces
99826	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	41,28	47,63	17,48	Métriques	102540	CRWH1	NBR	10,250	12,250	0,625	Pouces
99827	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	44,45	52,40	17,48	Métriques	105010	CRWH1	NBR	10,500	11,750	0,625	Pouces
99828	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	44,45	52,40	22,23	Métriques	105051	CRWH1	NBR	10,500	12,500	0,625	Pouces
99829	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	44,86	52,40	17,48	Métriques	107551	CRWH1	NBR	10,750	12,750	0,625	Pouces
99830	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	45,01	53,01	16,99	Métriques	108710	HDDF	Acier	276,23	329,41		Métriques
99831	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	46,05	53,09	17,48	Métriques	110030	CRWHA1	NBR	11,000	12,250	0,625	Pouces
99832	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	47,63	55,96	17,48	Métriques	110051	CRWH1	NBR	11,000	13,000	0,625	Pouces
99833	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	49,23	56,36	17,48	Métriques	113740	CRW1	NBR	11,375	13,000	0,625	Pouces
99834	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	50,80	61,11	17,48	Métriques	115021	CRWH1	NBR	11,500	13,000	0,625	Pouces
99835	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	50,80	61,11	25,40	Métriques	115041	CRWH1	NBR	11,500	13,500	0,625	Pouces
99836	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	53,98	61,52	23,83	Métriques	116500	HDDF	Acier	295,28	336,55		Métriques
99837	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	57,15	64,29	23,83	Métriques	120060	CRW1	NBR	12,000	14,000	0,625	Pouces
99838	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	57,15	64,29	11,13	Métriques	122555	CRWH1	NBR	12,250	13,375	0,625	Pouces
99839	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	60,33	69,85	23,83	Métriques	122580	CRW1	NBR	12,250	13,813	0,625	Pouces
99840	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	63,50	71,63	23,83	Métriques	122590	CRWHA1	NBR	12,250	14,250	1,000	Pouces
99841	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	65,00	72,39	22,99	Métriques	124020	HDDF	Acier	314,96	365,13		Métriques
99842	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	66,68	77,39	23,83	Métriques	137570	HDDF	Acier	349,25	401,75		Métriques
99843	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	69,85	79,38	23,83	Métriques	171025	HDDF	Acier	434,98	488,70		Métriques
99844	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	69,85	79,38	23,83	Métriques	191022	HDDF	Acier	485,78	546,10		Métriques
99845	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	72,09	81,92	16,66	Métriques	238020	HDDF	Acier	606,43	682,63		Métriques
99846	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	73,03	81,76	23,83	Métriques							
99847	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	74,63	84,94	23,83	Métriques	Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre d'arbre min.	Diamètre d'arbre max.	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces
99848	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	76,20	82,17	25,40	Métriques	400030	VR1	NBR	2,70	3,50	3,00	Métriques
99849	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	79,38	89,69	25,40	Métriques	400034	VR1	FKM	2,70	3,50	3,00	Métriques
99850	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	82,55	90,81	18,26	Métriques	400040	VR1	NBR	3,50	4,50	3,70	Métriques
99851	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	82,55	91,06	25,40	Métriques	400044	VR1	FKM	3,50	4,50	3,70	Métriques
99852	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	88,90	97,64	25,40	Métriques	400050	VR1	NBR	4,50	5,50	3,70	Métriques
99853	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	95,25	102,11	22,23	Métriques	400051	VR2	NBR	4,50	5,50	5,20	Métriques
99854	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	100,03	109,55	25,40	Métriques	400054	VR1	FKM	4,50	5,50	3,70	Métriques
99855	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	101,60	111,13	25,40	Métriques	400055	VR2	FKM	4,50	5,50	5,20	Métriques
99856	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	114,30	123,19	25,40	Métriques	400060	VR1	NBR	5,50	6,50	3,70	Métriques
99857	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	127,00	137,16	22,23	Métriques	400061	VR2	NBR	5,50	6,50	5,20	Métriques
99858	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	127,00	136,91	25,40	Métriques	400064	VR1	FKM	5,50	6,50	3,70	Métriques
99859	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	139,70	150,83	25,40	Métriques	400065	VR2	FKM	5,50	6,50	5,20	Métriques
99860	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	23,11	30,94	11,13	Métriques	400070	VR1	NBR	6,50	8,00	3,70	Métriques
99861	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	56,64	64,29	15,88	Métriques	400071	VR2	NBR	6,50	8,00	5,20	Métriques
99862	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	149,23	157,18	31,75	Métriques	400074	VR1	FKM	6,50	8,00	3,70	Métriques
99863	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	54,99	62,00	22,99	Métriques	400075	VR2	FKM	6,50	8,00	5,20	Métriques
99864	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	177,80	189,87	31,75	Métriques	400080	VR1	NBR	8,00	9,50	3,70	Métriques
99866	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	27,99	34,93	12,70	Métriques	400081	VR2	NBR	8,00	9,50	5,20	Métriques
99868	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Acier inoxydable	25,40	30,96	11,13	Métriques	400084	VR1	FKM	8,00	9,50	3,70	Métriques
							400085	VR2	FKM	8,00	9,50	5,20	Métriques
							400100	VR1	NBR	9,50	11,50	5,50	Métriques
							400101	VR2	NBR	9,50	11,50	7,70	Métriques
							400104	VR1	FKM	9,50	11,50	5,50	Métriques
							400105	VR2	FKM	9,50	11,50	7,70	Métriques
							400120	VR1	NBR	11,50	12,50	5,50	Métriques
							400121	VR2	NBR	11,50	12,50	7,70	Métriques
							400124	VR1	FKM	11,50	12,50	5,50	Métriques
							400125	VR2	FKM	11,50	12,50	7,70	Métriques
							400130	VR1	NBR	12,50	13,50	5,50	Métriques
							400134	VR1	FKM	12,50	13,50	5,50	Métriques
							400140	VR1	NBR	13,50	15,50	5,50	Métriques
							400141	VR2	NBR	13,50	15,50	7,70	Métriques
							400144	VR1	FKM	13,50	15,50	5,50	Métriques
							400145	VR2	FKM	13,50	15,50	7,70	Métriques
							400160	VR1	NBR	15,50	17,00	5,50	Métriques
							400161	VR2	NBR	15,50	17,50	7,70	Métriques
							400164	VR1	FKM	15,50	17,00	5,50	Métriques
							400165	VR2	FKM	15,50	17,50	7,70	Métriques
							400180	VR1	NBR	17,50	19,00	5,50	Métriques
							400181	VR2	NBR	17,50	19,00	7,70	Métriques
							400184	VR1	FKM	17,50	19,00	5,50	Métriques
							400185	VR2	FKM	17,50	19,00	7,70	Métriques
							400200	VR1	NBR	19,00	21,00	7,50	Métriques
							400201	VR2	NBR	19,00	21,00	10,50	Métriques
							400204	VR1	FKM	19,00	21,00	7,50	Métriques
							400205	VR2	FKM	19,00	21,00	10,50	Métriques
							400220	VR1	NBR	21,00	24,00	7,50	Métriques
							400221	VR2	NBR	21,00	24,00	10,50	Métriques

Index des désignations américaines
de 400224 à 404053

Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces	Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces
400224	VR1	FKM	21,00	24,00	7,50	Métriques	401400	VR1	NBR	135,00	145,00	12,80	Métriques
400225	VR2	FKM	21,00	24,00	10,50	Métriques	401401	VR2	NBR	135,00	145,00	18,00	Métriques
400250	VR1	NBR	24,00	27,00	7,50	Métriques	401402	VR3	NBR	135,00	145,00	10,50	Métriques
400251	VR2	NBR	24,00	27,00	10,50	Métriques	401404	VR1	FKM	135,00	145,00	12,80	Métriques
400254	VR1	FKM	24,00	27,00	7,50	Métriques	401405	VR2	FKM	135,00	145,00	18,00	Métriques
400255	VR2	FKM	24,00	27,00	10,50	Métriques	401406	VR3	FKM	135,00	145,00	10,50	Métriques
400280	VR1	NBR	27,00	29,00	7,50	Métriques	401500	VR1	NBR	145,00	155,00	12,80	Métriques
400281	VR2	NBR	27,00	29,00	10,50	Métriques	401501	VR2	NBR	145,00	155,00	18,00	Métriques
400284	VR1	FKM	27,00	29,00	7,50	Métriques	401502	VR3	NBR	145,00	155,00	10,50	Métriques
400285	VR2	FKM	27,00	29,00	10,50	Métriques	401504	VR1	FKM	145,00	155,00	12,80	Métriques
400300	VR1	NBR	29,00	31,00	7,50	Métriques	401505	VR2	FKM	145,00	155,00	18,00	Métriques
400301	VR2	NBR	29,00	31,00	10,50	Métriques	401506	VR3	FKM	145,00	155,00	10,50	Métriques
400304	VR1	FKM	29,00	31,00	7,50	Métriques	401600	VR1	NBR	155,00	165,00	14,50	Métriques
400305	VR2	FKM	29,00	31,00	10,50	Métriques	401601	VR2	NBR	155,00	165,00	20,50	Métriques
400320	VR1	NBR	31,00	33,00	7,50	Métriques	401602	VR3	NBR	155,00	165,00	10,50	Métriques
400321	VR2	NBR	31,00	33,00	10,50	Métriques	401604	VR1	FKM	155,00	165,00	14,50	Métriques
400324	VR1	FKM	31,00	33,00	7,50	Métriques	401605	VR2	FKM	155,00	165,00	20,50	Métriques
400325	VR2	FKM	31,00	33,00	10,50	Métriques	401606	VR3	FKM	155,00	165,00	10,50	Métriques
400350	VR1	NBR	33,00	36,00	7,50	Métriques	401700	VR1	NBR	165,00	175,00	14,50	Métriques
400351	VR2	NBR	33,00	36,00	10,50	Métriques	401701	VR2	NBR	165,00	175,00	20,50	Métriques
400354	VR1	FKM	33,00	36,00	7,50	Métriques	401702	VR3	NBR	165,00	175,00	10,50	Métriques
400355	VR2	FKM	33,00	36,00	10,50	Métriques	401704	VR1	FKM	165,00	175,00	14,50	Métriques
400380	VR1	NBR	36,00	38,00	7,50	Métriques	401705	VR2	FKM	165,00	175,00	20,50	Métriques
400381	VR2	NBR	36,00	38,00	10,50	Métriques	401706	VR3	FKM	165,00	175,00	10,50	Métriques
400384	VR1	FKM	36,00	38,00	7,50	Métriques	401800	VR1	NBR	175,00	185,00	14,50	Métriques
400385	VR2	FKM	36,00	38,00	10,50	Métriques	401801	VR2	NBR	175,00	185,00	20,50	Métriques
400400	VR1	NBR	38,00	43,00	9,00	Métriques	401802	VR3	NBR	175,00	185,00	10,50	Métriques
400401	VR2	NBR	38,00	43,00	13,00	Métriques	401804	VR1	FKM	175,00	185,00	14,50	Métriques
400405	VR2	FKM	38,00	43,00	13,00	Métriques	401805	VR2	FKM	175,00	185,00	20,50	Métriques
400409	VR1	FKM	38,00	43,00	9,00	Métriques	401806	VR3	FKM	175,00	185,00	10,50	Métriques
400450	VR1	NBR	43,00	48,00	9,00	Métriques	401900	VR1	NBR	185,00	195,00	14,50	Métriques
400451	VR2	NBR	43,00	48,00	13,00	Métriques	401901	VR2	NBR	185,00	195,00	20,50	Métriques
400454	VR1	FKM	43,00	48,00	9,00	Métriques	401902	VR3	NBR	185,00	195,00	10,50	Métriques
400455	VR2	FKM	43,00	48,00	13,00	Métriques	401904	VR1	FKM	185,00	195,00	14,50	Métriques
400500	VR1	NBR	48,00	53,00	9,00	Métriques	401905	VR2	FKM	185,00	195,00	20,50	Métriques
400501	VR2	NBR	48,00	53,00	13,00	Métriques	401906	VR3	FKM	185,00	195,00	10,50	Métriques
400504	VR1	FKM	48,00	53,00	9,00	Métriques	401990	VR1	NBR	195,00	210,00	14,50	Métriques
400505	VR2	FKM	48,00	53,00	13,00	Métriques	401991	VR2	NBR	195,00	210,00	20,50	Métriques
400550	VR1	NBR	53,00	58,00	9,00	Métriques	401994	VR1	FKM	195,00	210,00	14,50	Métriques
400551	VR2	NBR	53,00	58,00	13,00	Métriques	401995	VR2	FKM	195,00	210,00	20,50	Métriques
400554	VR1	FKM	53,00	58,00	9,00	Métriques	402000	NBR	NBR	190,00	210,00	25,00	Métriques
400555	VR2	FKM	53,00	58,00	13,00	Métriques	402004	VR1	FKM	190,00	210,00	25,00	Métriques
400600	VR1	NBR	58,00	63,00	9,00	Métriques	402006	VR3	FKM	195,00	210,00	10,50	Métriques
400601	VR2	NBR	58,00	63,00	13,00	Métriques	402200	VR1	NBR	210,00	235,00	25,00	Métriques
400604	VR1	FKM	58,00	63,00	9,00	Métriques	402202	VR3	NBR	210,00	233,00	10,50	Métriques
400605	VR2	FKM	58,00	63,00	13,00	Métriques	402204	VR1	FKM	210,00	235,00	25,00	Métriques
400650	VR1	NBR	63,00	68,00	9,00	Métriques	402206	VR3	FKM	210,00	233,00	10,50	Métriques
400651	VR2	NBR	63,00	68,00	13,00	Métriques	402500	VR1	NBR	235,00	265,00	25,00	Métriques
400654	VR1	FKM	63,00	68,00	9,00	Métriques	402502	VR3	NBR	233,00	260,00	10,50	Métriques
400655	VR2	FKM	63,00	68,00	13,00	Métriques	402504	VR1	FKM	235,00	265,00	25,00	Métriques
400700	VR1	NBR	68,00	73,00	11,00	Métriques	402506	VR3	FKM	233,00	260,00	10,50	Métriques
400701	VR2	NBR	68,00	73,00	15,50	Métriques	402750	VR1	NBR	265,00	290,00	25,00	Métriques
400704	VR1	FKM	68,00	73,00	11,00	Métriques	402752	VR3	NBR	260,00	285,00	10,50	Métriques
400705	VR2	FKM	68,00	73,00	15,50	Métriques	402754	VR1	FKM	265,00	290,00	25,00	Métriques
400750	VR1	NBR	73,00	78,00	11,00	Métriques	402756	VR3	FKM	260,00	285,00	10,50	Métriques
400751	VR2	NBR	73,00	78,00	11,00	Métriques	403000	VR1	NBR	290,00	310,00	25,00	Métriques
400755	VR2	FKM	73,00	78,00	15,50	Métriques	403002	VR3	NBR	285,00	310,00	10,50	Métriques
400800	VR1	NBR	78,00	83,00	11,00	Métriques	403003	VR4	NBR	300,00	305,00	65,00	Métriques
400801	VR2	NBR	78,00	83,00	15,50	Métriques	403004	VR1	FKM	290,00	310,00	25,00	Métriques
400804	VR1	FKM	78,00	83,00	11,00	Métriques	403006	VR3	FKM	285,00	310,00	10,50	Métriques
400805	VR2	FKM	78,00	83,00	15,50	Métriques	403053	VR4	NBR	305,00	310,00	65,00	Métriques
400850	VR1	NBR	83,00	88,00	11,00	Métriques	403103	VR4	NBR	310,00	315,00	65,00	Métriques
400851	VR2	NBR	83,00	88,00	15,50	Métriques	403153	VR4	NBR	315,00	320,00	65,00	Métriques
400854	VR1	FKM	83,00	88,00	11,00	Métriques	403203	VR4	NBR	320,00	325,00	65,00	Métriques
400855	VR2	FKM	83,00	88,00	15,50	Métriques	403250	VR1	NBR	310,00	335,00	25,00	Métriques
400900	VR1	NBR	88,00	93,00	11,00	Métriques	403252	VR3	NBR	310,00	335,00	10,50	Métriques
400901	VR2	NBR	88,00	93,00	15,50	Métriques	403253	VR4	NBR	325,00	330,00	65,00	Métriques
400904	VR1	FKM	88,00	93,00	11,00	Métriques	403254	VR1	FKM	310,00	335,00	25,00	Métriques
400905	VR2	FKM	88,00	93,00	15,50	Métriques	403256	VR3	FKM	310,00	335,00	10,50	Métriques
400950	VR1	NBR	93,00	98,00	11,00	Métriques	403303	VR4	NBR	330,00	335,00	65,00	Métriques
400951	VR2	NBR	93,00	98,00	15,50	Métriques	403353	VR4	NBR	335,00	340,00	65,00	Métriques
400954	VR1	FKM	93,00	98,00	11,00	Métriques	403403	VR4	NBR	340,00	345,00	65,00	Métriques
400955	VR2	FKM	93,00	98,00	15,50	Métriques	403453	VR4	NBR	345,00	350,00	65,00	Métriques
401000	VR1	NBR	98,00	105,00	11,00	Métriques	403500	VR1	NBR	335,00	365,00	25,00	Métriques
401001	VR2	NBR	98,00	105,00	15,50	Métriques	403502	VR3	NBR	335,00	365,00	10,50	Métriques
401004	VR1	FKM	98,00	105,00	11,00	Métriques	403503	VR4	NBR	350,00	355,00	65,00	Métriques
401005	VR2	FKM	98,00	105,00	15,50	Métriques	403504	VR1	FKM	335,00	365,00	25,00	Métriques
401100	VR1	NBR	105,00	115,00	12,80	Métriques	403506	VR3	FKM	335,00	365,00	10,50	Métriques
401101	VR2	NBR	105,00	115,00	18,00	Métriques	403553	VR4	NBR	355,00	360,00	65,00	Métriques
401102	VR3	NBR	105,00	115,00	10,50	Métriques	403603	VR4	NBR	360,00	365,00	65,00	Métriques
401104	VR1	FKM	105,00	115,00	12,80	Métriques	403653	VR4	NBR	365,00	370,00	65,00	Métriques
401105	VR2	FKM	105,00	115,00	18,00	Métriques	403703	VR4	NBR	370,00	375,00	65,00	Métriques
401106	VR3	FKM	105,00	115,00	10,50	Métriques	403750	VR1	NBR	365,00	390,00	25,00	Métriques
401200	VR1	NBR	115,00	125,00	12,80	Métriques	403752	VR3	NBR	365,00	385,00	10,50	Métriques
401201	VR2	NBR	115,00	125,00	18,00	Métriques	403753	VR4	NBR	375,00	380,00	65,00	Métriques
401202	VR3	NBR	115,00	125,00	10,50	Métriques	403754	VR1	FKM	365,00	390,00	25,00	Métriques
401204	VR1	FKM	115,00	125,00	12,80	Métriques	403756	VR3	FKM	365,00	385,00	10,50	Métriques
401205	VR2	FKM	115,00	125,00	18,00	Métriques	403803	VR4	NBR	380,00	385,00	65,00	Métriques
401206	VR3	FKM	115,00	125,00	10,50	Métriques	403853	VR4	NBR	385,00	390,00	65,00	Métriques
401300	VR1	NBR	125,00	135,00	12,80	Métriques	403903	VR4	NBR	390,00	395,00	65,00	Métriques
401301	VR2	NBR	125,00	135,00	18,00	Métriques	403953	VR4	NBR	395,00	400,00	65,00	Métriques
401304	VR1	FKM	125,00	135,00	12,80	Métriques	404000	VR1	NBR	390,00	430,00	25,00	Métriques
401305	VR2	FKM	125,00	135,00	18,00	Métriques	404002	VR3	NBR	385,00	410,00	10,50	Métriques
401306	VR3	FKM	125,00	135,00	10,50	Métriques	404053	VR4	NBR	405,00	410,00	65,00	Métriques

Index des désignations américaines de 404103 à 417006

Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces	Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces
404103	VR4	NBR	410,00	415,00	65,00	Métriques	408506	VR3	FKM	825,00	875,00	10,50	Métriques
404153	VR4	NBR	415,00	420,00	65,00	Métriques	408603	VR4	NBR	851,00	861,00	65,00	Métriques
404252	VR3	NBR	410,00	440,00	10,50	Métriques	408703	VR4	NBR	861,00	871,00	65,00	Métriques
404253	VR4	NBR	425,00	430,00	65,00	Métriques	408803	VR4	NBR	871,00	882,00	65,00	Métriques
404256	VR3	FKM	410,00	440,00	10,50	Métriques	408903	VR4	NBR	882,00	892,00	65,00	Métriques
404303	VR4	NBR	430,00	435,00	65,00	Métriques	409000	VR1	NBR	875,00	920,00	25,00	Métriques
404353	VR4	NBR	435,00	440,00	65,00	Métriques	409002	VR3	NBR	875,00	925,00	10,50	Métriques
404453	VR4	NBR	445,00	450,00	65,00	Métriques	409003	VR4	NBR	892,00	912,00	65,00	Métriques
404500	VR1	NBR	430,00	480,00	25,00	Métriques	409004	VR1	FKM	875,00	920,00	25,00	Métriques
404502	VR3	NBR	440,00	475,00	10,50	Métriques	409006	VR3	FKM	875,00	925,00	10,50	Métriques
404503	VR4	NBR	450,00	455,00	65,00	Métriques	409203	VR4	NBR	912,00	922,00	65,00	Métriques
404504	VR1	FKM	430,00	480,00	25,00	Métriques	409303	VR4	NBR	922,00	933,00	65,00	Métriques
404506	VR3	FKM	440,00	475,00	10,50	Métriques	409403	VR4	NBR	933,00	944,00	65,00	Métriques
404553	VR4	NBR	455,00	460,00	65,00	Métriques	409500	VR1	NBR	920,00	965,00	25,00	Métriques
404653	VR4	NBR	465,00	470,00	65,00	Métriques	409502	VR3	NBR	925,00	975,00	10,50	Métriques
404703	VR4	NBR	470,00	475,00	65,00	Métriques	409503	VR4	NBR	944,00	955,00	65,00	Métriques
404753	VR4	NBR	475,00	480,00	65,00	Métriques	409504	VR1	FKM	920,00	965,00	25,00	Métriques
404803	VR4	NBR	480,00	485,00	65,00	Métriques	409506	VR3	FKM	925,00	975,00	10,50	Métriques
404853	VR4	NBR	485,00	490,00	65,00	Métriques	409603	VR4	NBR	955,00	966,00	65,00	Métriques
404903	VR4	NBR	490,00	495,00	65,00	Métriques	409703	VR4	NBR	966,00	977,00	65,00	Métriques
404953	VR4	NBR	495,00	500,00	65,00	Métriques	409803	VR4	NBR	977,00	988,00	65,00	Métriques
405000	VR1	NBR	480,00	530,00	25,00	Métriques	409903	VR4	NBR	988,00	999,00	65,00	Métriques
405002	VR3	NBR	475,00	510,00	10,50	Métriques	410002	VR3	NBR	975,00	1025,00	10,50	Métriques
405003	VR4	NBR	500,00	505,00	65,00	Métriques	410003	VR4	NBR	999,00	1010,00	65,00	Métriques
405004	VR1	FKM	480,00	530,00	25,00	Métriques	410006	VR3	FKM	975,00	1025,00	10,50	Métriques
405009	VR3	FKM	475,00	510,00	10,50	Métriques	410203	VR4	NBR	1010,00	1025,00	65,00	Métriques
405053	VR4	NBR	505,00	510,00	65,00	Métriques	410403	VR4	NBR	1025,00	1045,00	65,00	Métriques
405103	VR4	NBR	510,00	515,00	65,00	Métriques	410500	VR1	NBR	1015,00	1065,00	25,00	Métriques
405153	VR4	NBR	515,00	520,00	65,00	Métriques	410502	VR3	NBR	1025,00	1075,00	10,50	Métriques
405203	VR4	NBR	520,00	525,00	65,00	Métriques	410506	VR3	FKM	1025,00	1075,00	10,50	Métriques
405252	VR3	NBR	510,00	540,00	10,50	Métriques	410603	VR4	NBR	1045,00	1065,00	65,00	Métriques
405253	VR4	NBR	525,00	530,00	65,00	Métriques	410803	VR4	NBR	1065,00	1085,00	65,00	Métriques
405256	VR3	FKM	510,00	540,00	10,50	Métriques	411000	VR1	NBR	1065,00	1115,00	25,00	Métriques
405303	VR4	NBR	530,00	535,00	65,00	Métriques	411002	VR3	NBR	1075,00	1125,00	10,50	Métriques
405353	VR4	NBR	535,00	540,00	65,00	Métriques	411003	VR4	NBR	1085,00	1105,00	65,00	Métriques
405403	VR4	NBR	540,00	545,00	65,00	Métriques	411006	VR3	FKM	1075,00	1125,00	10,50	Métriques
405453	VR4	NBR	545,00	550,00	65,00	Métriques	411203	VR4	NBR	1105,00	1125,00	65,00	Métriques
405500	VR1	NBR	530,00	580,00	25,00	Métriques	411403	VR4	NBR	1125,00	1145,00	65,00	Métriques
405502	VR3	NBR	540,00	575,00	10,50	Métriques	411500	VR1	NBR	1115,00	1165,00	25,00	Métriques
405503	VR4	NBR	550,00	555,00	65,00	Métriques	411502	VR3	NBR	1125,00	1175,00	10,50	Métriques
405504	VR1	FKM	530,00	580,00	25,00	Métriques	411506	VR3	FKM	1125,00	1175,00	10,50	Métriques
405506	VR3	FKM	540,00	575,00	10,50	Métriques	411603	VR4	NBR	1145,00	1165,00	65,00	Métriques
405553	VR4	NBR	555,00	560,00	65,00	Métriques	411803	VR4	NBR	1165,00	1185,00	65,00	Métriques
405603	VR4	NBR	560,00	565,00	65,00	Métriques	412000	VR1	NBR	1165,00	1215,00	25,00	Métriques
405653	VR4	NBR	565,00	570,00	65,00	Métriques	412002	VR3	NBR	1175,00	1225,00	10,50	Métriques
405703	VR4	NBR	570,00	575,00	65,00	Métriques	412003	VR4	NBR	1185,00	1205,00	65,00	Métriques
405753	VR4	NBR	575,00	580,00	65,00	Métriques	412203	VR4	NBR	1205,00	1225,00	65,00	Métriques
405803	VR4	NBR	580,00	585,00	65,00	Métriques	412500	VR1	NBR	1215,00	1270,00	25,00	Métriques
405853	VR4	NBR	585,00	590,00	65,00	Métriques	412502	VR3	NBR	1225,00	1275,00	10,50	Métriques
405903	VR4	NBR	590,00	600,00	65,00	Métriques	412506	VR3	FKM	1225,00	1275,00	10,50	Métriques
406000	VR1	NBR	580,00	630,00	25,00	Métriques	412603	VR4	NBR	1245,00	1270,00	65,00	Métriques
406003	VR4	NBR	600,00	610,00	65,00	Métriques	412803	VR4	NBR	1270,00	1295,00	65,00	Métriques
406500	VR1	NBR	630,00	665,00	25,00	Métriques	413000	VR1	NBR	1270,00	1380,00	25,00	Métriques
406502	VR3	NBR	615,00	675,00	10,50	Métriques	413002	VR3	NBR	1275,00	1325,00	10,50	Métriques
406503	VR4	NBR	650,00	660,00	65,00	Métriques	413003	VR4	NBR	1295,00	1315,00	65,00	Métriques
406504	VR1	FKM	630,00	665,00	25,00	Métriques	413006	VR3	FKM	1275,00	1325,00	10,50	Métriques
406506	VR3	FKM	615,00	675,00	10,50	Métriques	413253	VR4	NBR	1315,00	1340,00	65,00	Métriques
406703	VR4	NBR	670,00	680,00	65,00	Métriques	413500	VR1	NBR	1320,00	1370,00	25,00	Métriques
406803	VR4	NBR	680,00	690,00	65,00	Métriques	413502	VR3	NBR	1325,00	1375,00	10,50	Métriques
406903	VR4	NBR	690,00	700,00	65,00	Métriques	413503	VR4	NBR	1340,00	1365,00	65,00	Métriques
407000	VR1	NBR	665,00	705,00	25,00	Métriques	413506	VR3	FKM	1325,00	1375,00	10,50	Métriques
407002	VR3	NBR	675,00	710,00	10,50	Métriques	413753	VR4	NBR	1365,00	1390,00	65,00	Métriques
407003	VR4	NBR	700,00	710,00	65,00	Métriques	414000	VR1	NBR	1370,00	1420,00	25,00	Métriques
407004	VR1	FKM	665,00	705,00	25,00	Métriques	414002	VR3	NBR	1375,00	1425,00	10,50	Métriques
407006	VR3	FKM	675,00	710,00	10,50	Métriques	414003	VR4	NBR	1390,00	1415,00	65,00	Métriques
407103	VR4	NBR	710,00	720,00	65,00	Métriques	414006	VR3	FKM	1375,00	1425,00	10,50	Métriques
407203	VR4	NBR	720,00	730,00	65,00	Métriques	414253	VR4	NBR	1415,00	1440,00	65,00	Métriques
407250	VR1	NBR	705,00	745,00	25,00	Métriques	414500	VR1	NBR	1420,00	1470,00	25,00	Métriques
407252	VR3	NBR	710,00	740,00	10,50	Métriques	414502	VR3	NBR	1425,00	1475,00	10,50	Métriques
407254	VR1	FKM	705,00	745,00	25,00	Métriques	414503	VR4	NBR	1440,00	1465,00	65,00	Métriques
407256	VR3	FKM	710,00	740,00	10,50	Métriques	414506	VR3	FKM	1425,00	1475,00	10,50	Métriques
407309	VR4	NBR	730,00	740,00	65,00	Métriques	414753	VR4	NBR	1465,00	1490,00	65,00	Métriques
407403	VR4	NBR	740,00	750,00	65,00	Métriques	415000	VR1	NBR	1470,00	1520,00	25,00	Métriques
407500	VR1	NBR	745,00	785,00	25,00	Métriques	415002	VR3	NBR	1475,00	1525,00	10,50	Métriques
407502	VR3	NBR	740,00	775,00	10,50	Métriques	415003	VR4	NBR	1490,00	1515,00	65,00	Métriques
407503	VR4	NBR	750,00	758,00	65,00	Métriques	415006	VR3	FKM	1475,00	1525,00	10,50	Métriques
407504	VR1	FKM	745,00	785,00	25,00	Métriques	415253	VR4	NBR	1515,00	1540,00	65,00	Métriques
407506	VR3	FKM	740,00	775,00	10,50	Métriques	415500	VR1	NBR	1520,00	1570,00	25,00	Métriques
407603	VR4	NBR	758,00	766,00	65,00	Métriques	415502	VR3	NBR	1525,00	1575,00	10,50	Métriques
407703	VR4	NBR	766,00	774,00	65,00	Métriques	415503	VR4	NBR	1540,00	1570,00	65,00	Métriques
407803	VR4	NBR	774,00	783,00	65,00	Métriques	415506	VR3	FKM	1525,00	1575,00	10,50	Métriques
407903	VR4	NBR	783,00	792,00	65,00	Métriques	415753	VR4	NBR	1570,00	1600,00	65,00	Métriques
408000	VR1	NBR	785,00	830,00	25,00	Métriques	416000	VR1	NBR	1570,00	1620,00	25,00	Métriques
408002	VR3	NBR	775,00	825,00	10,50	Métriques	416002	VR3	NBR	1575,00	1625,00	10,50	Métriques
408003	VR4	NBR	792,00	801,00	65,00	Métriques	416003	VR4	NBR	1600,00	1640,00	65,00	Métriques
408004	VR1	FKM	785,00	830,00	25,00	Métriques	416006	VR3	FKM	1575,00	1625,00	10,50	Métriques
408006	VR3	FKM	775,00	825,00	10,50	Métriques	416500	VR1	NBR	1620,00	1670,00	25,00	Métriques
408103	VR4	NBR	801,00	810,00	65,00	Métriques	416502	VR3	NBR	1625,00	1675,00	10,50	Métriques
408203	VR4	NBR	810,00	821,00	65,00	Métriques	416503	VR4	NBR	1640,00	1680,00	65,00	Métriques
408303	VR4	NBR	821,00	831,00	65,00	Métriques	416506	VR3	FKM	1625,00	1675,00	10,50	Métriques
408403	VR4	NBR	831,00	841,00	65,00	Métriques	417000	VR1	NBR	1670,00	1720,00	25,00	Métriques
408500	VR1	NBR	830,00										

Index des désignations américaines
de 417500 à 526867

Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces	Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces
417500	VR1	NBR	1720,00	1770,00	25,00	Métriques	522676	CT1	NBR	44,882			Pouces
417502	VR3	NBR	1725,00	1775,00	10,50	Métriques	522677	CT1	NBR	47,638			Pouces
417503	VR4	NBR	1720,00	1765,00	65,00	Métriques	522679	CT1	NBR	17,520			Pouces
417506	VR3	FKM	1725,00	1775,00	10,50	Métriques	522828	CT1	NBR	49,016			Pouces
418000	VR1	NBR	1770,00	1820,00	25,00	Métriques	522856	CT1	NBR	100,000			Pouces
418002	VR3	NBR	1775,00	1825,00	10,50	Métriques	523063	CT1	NBR	34,488			Pouces
418003	VR4	NBR	1765,00	1810,00	65,00	Métriques	523133	CT1	NBR	42,520			Pouces
418006	VR3	FKM	1775,00	1825,00	10,50	Métriques	523154	CT1	NBR	36,890			Pouces
418500	VR1	NBR	1820,00	1870,00	25,00	Métriques	523184	CT1	NBR	23,740			Pouces
418502	VR3	NBR	1825,00	1875,00	10,50	Métriques	523547	CT1	NBR	17,520			Pouces
418503	VR4	NBR	1810,00	1855,00	65,00	Métriques	523584	CT1	NBR	39,882			Pouces
418506	VR3	FKM	1825,00	1875,00	10,50	Métriques	523586	CT1	NBR	7,008			Pouces
419000	VR1	NBR	1870,00	1920,00	25,00	Métriques	523587	CT1	NBR	12,992			Pouces
419002	VR3	NBR	1875,00	1925,00	10,50	Métriques	523826	CT1	NBR	16,732			Pouces
419003	VR4	NBR	1855,00	1905,00	65,00	Métriques	524204	CT1	NBR	9,000			Pouces
419006	VR3	FKM	1875,00	1925,00	10,50	Métriques	524205	CT1	NBR	10,000			Pouces
419500	VR1	NBR	1920,00	1970,00	25,00	Métriques	524206	CT1	NBR	11,024			Pouces
419502	VR3	NBR	1925,00	1975,00	10,50	Métriques	524208	CT1	NBR	12,008			Pouces
419503	VR4	NBR	1905,00	1955,00	65,00	Métriques	524209	CT1	NBR	12,992			Pouces
419506	VR3	FKM	1925,00	1975,00	10,50	Métriques	524210	CT1	NBR	21,811			Pouces
420000	VR1	NBR	1970,00	2020,00	25,00	Métriques	524211	CT1	NBR	21,929			Pouces
420002	VR3	NBR	1975,00	2025,00	10,50	Métriques	524212	CT1	NBR	22,500			Pouces
420003	VR4	NBR	1955,00	2010,00	65,00	Métriques	524213	CT1	NBR	24,764			Pouces
420006	VR3	FKM	1975,00	2025,00	10,50	Métriques	524214	CT1	NBR	25,118			Pouces
470301	VR6	NBR	300,00	305,00	65,00	Métriques	524215	CT1	NBR	26,929			Pouces
470311	VR6	NBR	310,00	315,00	65,00	Métriques	524216	CT1	NBR	27,756			Pouces
470326	VR6	NBR	325,00	330,00	65,00	Métriques	524217	CT1	NBR	29,724			Pouces
470341	VR6	NBR	340,00	345,00	65,00	Métriques	524218	CT1	NBR	29,724			Pouces
470351	VR6	NBR	350,00	355,00	65,00	Métriques	524219	CT1	NBR	33,701			Pouces
470356	VR6	NBR	355,00	360,00	65,00	Métriques	524220	CT1	NBR	35,000			Pouces
470371	VR6	NBR	370,00	375,00	65,00	Métriques	524221	CT1	NBR	35,433			Pouces
470376	VR6	NBR	375,00	380,00	65,00	Métriques	524222	CT1	NBR	35,512			Pouces
470381	VR6	NBR	380,00	385,00	65,00	Métriques	524223	CT1	NBR	35,984			Pouces
470391	VR6	NBR	390,00	395,00	65,00	Métriques	524224	CT1	NBR	35,984			Pouces
470401	VR6	NBR	400,00	405,00	65,00	Métriques	524225	CT1	NBR	37,874			Pouces
470411	VR6	NBR	410,00	415,00	65,00	Métriques	524226	CT1	NBR	37,992			Pouces
470421	VR6	NBR	420,00	425,00	65,00	Métriques	524227	CT1	NBR	40,984			Pouces
470431	VR6	NBR	430,00	435,00	65,00	Métriques	524228	CT1	NBR	41,496			Pouces
470450	VR5	NBR	450,00	455,00	100,00	Métriques	524229	CT1	NBR	44,016			Pouces
470461	VR6	NBR	460,00	465,00	65,00	Métriques	524230	CT1	NBR	47,480			Pouces
470476	VR6	NBR	475,00	480,00	65,00	Métriques	524231	CT1	NBR	48,228			Pouces
470496	VR6	NBR	495,00	500,00	65,00	Métriques	524232	CT1	NBR	51,496			Pouces
470526	VR6	NBR	525,00	530,00	65,00	Métriques	524294	CT1	NBR	32,252			Pouces
470550	VR5	NBR	550,00	555,00	100,00	Métriques	524347	CT1	NBR	22,008			Pouces
470600	VR5	NBR	600,00	610,00	100,00	Métriques	524364	CT1	NBR	23,504			Pouces
470650	VR5	NBR	650,00	660,00	100,00	Métriques	524365	CT1	NBR	23,740			Pouces
470651	VR6	NBR	650,00	660,00	65,00	Métriques	524367	CT1	NBR	32,480			Pouces
470661	VR6	NBR	660,00	670,00	65,00	Métriques	524368	CT1	NBR	37,244			Pouces
470671	VR6	NBR	670,00	680,00	65,00	Métriques	524369	CT1	NBR	43,504			Pouces
470681	VR6	NBR	680,00	690,00	65,00	Métriques	524370	CT1	NBR	44,016			Pouces
470691	VR6	NBR	690,00	700,00	65,00	Métriques	524371	CT1	NBR	48,858			Pouces
470700	VR5	NBR	700,00	710,00	100,00	Métriques	524372	CT1	NBR	51,496			Pouces
470750	VR5	NBR	750,00	758,00	100,00	Métriques	524373	CT1	NBR	70,984			Pouces
470751	VR6	NBR	750,00	758,00	65,00	Métriques	524587	CT1	NBR	20,000			Pouces
470761	VR6	NBR	758,00	766,00	65,00	Métriques	524591	CT1	NBR	25,984			Pouces
470791	VR6	NBR	783,00	792,00	65,00	Métriques	524592	CT1	NBR	27,244			Pouces
470800	VR5	NBR	792,00	801,00	100,00	Métriques	524599	CT1	NBR	21,496			Pouces
470801	VR6	NBR	792,00	801,00	65,00	Métriques	524657	CT1	NBR	22,756			Pouces
470831	VR6	NBR	821,00	831,00	65,00	Métriques	524768	CT1	NBR	37,126			Pouces
470850	VR5	NBR	841,00	851,00	100,00	Métriques	524815	CT1	NBR	16,732			Pouces
470881	VR6	NBR	871,00	882,00	65,00	Métriques	524853	CT1	NBR	29,370			Pouces
470900	VR5	NBR	892,00	912,00	100,00	Métriques	524909	CT1	NBR	43,374			Pouces
470901	VR6	NBR	892,00	912,00	65,00	Métriques	524928	CT1	NBR	11,024			Pouces
470950	VR5	NBR	944,00	955,00	100,00	Métriques	524940	CT1	NBR	29,016			Pouces
470981	VR6	NBR	977,00	988,00	65,00	Métriques	524973	CT1	NBR	29,752			Pouces
471000	VR5	NBR	999,00	1010,00	100,00	Métriques	525031	CT1	NBR	23,426			Pouces
471041	VR6	NBR	1025,00	1045,00	65,00	Métriques	525032	CT1	NBR	28,819			Pouces
471100	VR5	NBR	1085,00	1105,00	100,00	Métriques	525033	CT1	NBR	30,079			Pouces
471200	VR5	NBR	1185,00	1205,00	100,00	Métriques	525034	CT1	NBR	32,205			Pouces
471201	VR6	NBR	1185,00	1205,00	65,00	Métriques	525035	CT1	NBR	40,000			Pouces
471300	VR5	NBR	1295,00	1315,00	100,00	Métriques	525036	CT1	NBR	41,142			Pouces
471350	VR5	NBR	1340,00	1365,00	100,00	Métriques	525091	CT1	NBR	47,480			Pouces
471400	VR5	NBR	1390,00	1415,00	100,00	Métriques	525092	CT1	NBR	75,748			Pouces
471426	VR6	NBR	1415,00	1440,00	65,00	Métriques	525212	CT1	NBR	30,984			Pouces
471450	VR5	NBR	1440,00	1465,00	100,00	Métriques	525320	CT1	NBR	37,008			Pouces
471451	VR6	NBR	1440,00	1465,00	65,00	Métriques	525426	CT1	NBR	40,236			Pouces
471500	VR5	NBR	1490,00	1515,00	100,00	Métriques	525582	CT1	NBR	12,008			Pouces
471501	VR6	NBR	1490,00	1515,00	65,00	Métriques	525627	CT1	NBR	23,386			Pouces
471550	VR5	NBR	1540,00	1570,00	100,00	Métriques	525633	CT1	NBR	40,866			Pouces
471551	VR6	NBR	1540,00	1570,00	65,00	Métriques	525637	CT1	NBR	23,752			Pouces
471600	VR5	NBR	1600,00	1640,00	100,00	Métriques	525708	CT1	NBR	18,504			Pouces
471650	VR5	NBR	1640,00	1680,00	100,00	Métriques	525737	CT1	NBR	17,500			Pouces
471700	VR5	NBR	1680,00	1720,00	100,00	Métriques	525953	CT1	NBR	50,630			Pouces
471701	VR6	NBR	1680,00	1720,00	65,00	Métriques	526021	CT1	NBR	47,480			Pouces
471750	VR5	NBR	1720,00	1765,00	100,00	Métriques	526192	CT1	NBR	18,504			Pouces
471751	VR6	NBR	1720,00	1765,00	65,00	Métriques	526246	CT1	NBR	37,008			Pouces
471800	VR5	NBR	1765,00	1810,00	100,00	Métriques	526582	CT1	NBR	37,480			Pouces
471850	VR5	NBR	1810,00	1855,00	100,00	Métriques	526715	CT1	NBR	31,732			Pouces
471851	VR6	NBR	1810,00	1855,00	65,00	Métriques	526741	CT4	NBR	21,496			Pouces
471900	VR5	NBR	1855,00	1905,00	100,00	Métriques	526806	CT1	NBR	39,488			Pouces
471901	VR6	NBR	1855,00	1905,00	65,00	Métriques	526807	CT1	NBR	55,000			Pouces
471950	VR5	NBR	1905,00	1955,00	100,00	Métriques	526808	CT1	NBR	63,504			Pouces
471951	VR6	NBR	1905,00	1955,00	65,00	Métriques	526809	CT1	NBR	70,000			Pouces
472000	VR5	NBR	1955,00	2010,00	100,00	Métriques	526867	CT1	NBR	33,071			Pouces

Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces	Désignation numérique	Modèle	Matériau	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Largeur	Dimen- sions métriques ou en pouces
527211	CT1	NBR	47,000			Pouces							
527232	CT1	NBR	27,992			Pouces							
527474	CT1	NBR	41,496			Pouces							
527806	CT1	NBR	10,000			Pouces							
527819	CT1	NBR	9,000			Pouces							
527820	CT1	NBR	8,252			Pouces							
527903	CT1	NBR	40,000			Pouces							
528002	CT4	NBR	44,016			Pouces							
528070	CT4	NBR	17,689			Pouces							
528210	CT1	NBR	31,496			Pouces							
528267	CT4	NBR	23,752			Pouces							
528268	CT4	NBR	27,756			Pouces							
528269	CT4	NBR	29,016			Pouces							
528270	CT4	NBR	29,370			Pouces							
528271	CT4	NBR	41,968			Pouces							
528272	CT4	NBR	41,890			Pouces							
528273	CT4	NBR	44,016			Pouces							
528415	CT1	NBR	44,016			Pouces							
528416	CT1	NBR	35,984			Pouces							
528525	CT1	NBR	57,008			Pouces							
528526	CT1	NBR	52,992			Pouces							
528532	CT1	NBR	40,512			Pouces							
528535	CT1	NBR	17,008			Pouces							
528631	CT1	NBR	9,016			Pouces							
528651	CT4	NBR	23,740			Pouces							
528927	CT1	NBR	52,008			Pouces							
528975	CT1	NBR	67,756			Pouces							
529086	CT1	NBR	46,496			Pouces							
529129	CT1	NBR	50,000			Pouces							
529130	CT1	NBR	51,260			Pouces							
529276	CT4	NBR	24,252			Pouces							
529379	CT1	NBR	39,882			Pouces							
529452	CT1	NBR	39,488			Pouces							
529489	CT1	NBR	6,626			Pouces							
529490	CT1	NBR	8,622			Pouces							
529517	CT1	NBR	77,480			Pouces							
530396	CT4	NBR	40,079			Pouces							
530448	CT1	NBR	41,378			Pouces							
530466	CT1	NBR	36,000			Pouces							
530484	HM21	NBR	1,000	1,781	0,250	Pouces							
530606	CT1	NBR	47,500			Pouces							
530661	CT1	NBR	51,496			Pouces							
530733	CT1	NBR	14,000			Pouces							
531456	CT1	NBR	72,992			Pouces							
531635	CT1	NBR	8,937			Pouces							
532866	CRW1	ACM	1,063	1,512	0,256	Pouces							
538266	X15	NBR	1,000	2,356	0,270	Pouces							
541405	CRW1	NBR	8,250	9,500	0,578	Pouces							
541974	CRWH1	NBR	4,375	6,063	0,500	Pouces							
546751	HM14	FKM	2,750	3,500	0,250	Pouces							
546770	HM14	FKM	3,500	4,125	0,250	Pouces							
550085	CRSA1	NBR	2,063	2,875	0,375	Pouces							
550154	CRWA1	NBR	1,750	2,441	0,313	Pouces							
592934	CT4	NBR	16,260			Pouces							
593037	CT1	NBR	14,000			Pouces							
593171	CT1	NBR	14,961			Pouces							
593180	CT1	NBR	44,016			Pouces							
593285	CT1	NBR	36,575			Pouces							
593604	CT4	NBR	26,929			Pouces							
593606	CT1	NBR	36,000			Pouces							
593629	CT1	NBR	11,748			Pouces							
593637	CT1	NBR	7,284			Pouces							
593949	CT1	NBR	32,374			Pouces							
594025	CT1	NBR	15,000			Pouces							
594082	CT1	NBR	163,071			Pouces							
594083	CT1	NBR	102,992			Pouces							
594110	CT1	NBR	13,811			Pouces							
594163	CT4	NBR	58,606			Pouces							
594181	CT1	NBR	19,488			Pouces							
594202	CT4	NBR	36,575			Pouces							
594241	CT1	NBR	20,984			Pouces							
594334	CT1	NBR	6,614			Pouces							
594369	CT1	NBR	10,748			Pouces							
594431	CT1	NBR	23,622			Pouces							
594494	CT4	NBR	42,004			Pouces							
594784	CT4	NBR	25,787			Pouces							
594785	CT1	NBR	32,480			Pouces							
594954	CT1	NBR	15,236			Pouces							
595110	CT1	NBR	16,142			Pouces							
806715	HDDF	Acier	374,65	424,05		Métriques							
807115	HDDF	Acier	374,65	424,05		Métriques							
807149	HDDF	Acier	736,60	812,80		Métriques							
807199	HDDF	Acier	606,43	682,63		Métriques							



Index des produits

Modèle	Groupe de produits	Page	Modèle	Groupe de produits	Page
CRS1	Joints radiaux pour arbre	148	LDSL4	Manchon de réparation	264
CRSA1	Joints radiaux pour arbre	148			
CRSH1	Joints radiaux pour arbre	148	MUD3	Joint cassette	228
CRSHA1	Joints radiaux pour arbre	148	MUD6	Joint cassette	228
CRW1	Joints radiaux pour arbre	116	MUD7	Joint cassette	228
CRW5	Joints radiaux pour arbre	116	MUD8	Joint cassette	228
CRWA1	Joints radiaux pour arbre	116	MUD9	Joint cassette	228
CRWA5	Joints radiaux pour arbre	116			
CRWH1	Joints radiaux pour arbre	116	Manchon SKF Speedi-Sleeve	Manchon de réparation	236
CRWHA1	Joints radiaux pour arbre	116	SL	Joints radiaux pour arbre	154
CT1	Joint axial à collier	370	SLA	Joints radiaux pour arbre	154
CT4	Joint axial à collier	370	SLS	Joints radiaux pour arbre	154
			SLX	Joints radiaux pour arbre	154
DL	Joints radiaux pour arbre	154			
DLA	Joints radiaux pour arbre	154	TL1	Joints radiaux pour arbre	158
			TL4	Joints radiaux pour arbre	158
HDDF	Joint mécanique	284	TL5	Joints radiaux pour arbre	158
HDS1	Joints radiaux pour arbre	186	TL6	Joints radiaux pour arbre	158
HDS2	Joints radiaux pour arbre	186	TL7	Joints radiaux pour arbre	158
HDS7	Joints radiaux pour arbre	187	TL8	Joints radiaux pour arbre	158
HDSA1	Joints radiaux pour arbre	188	TP	Joints pour axe de chenille	278
HDSA2	Joints radiaux pour arbre	188	TPM	Joints pour axe de chenille	278
HDS01	Joints radiaux pour arbre	189			
HDS02	Joints radiaux pour arbre	189	VR1	Joint V-ring	296
HDSE1	Joints radiaux pour arbre	189	VR2	Joint V-ring	296
HDSE2	Joints radiaux pour arbre	189	VR3	Joint V-ring	296
HDSF1	Joints radiaux pour arbre	188	VR4	Joint V-ring	296
HDSF2	Joints radiaux pour arbre	188	VR6	Joint V-ring	296
HDSF7	Joints radiaux pour arbre	188	VA	Joint V-ring	296
HDSH7	Joints radiaux pour arbre	189	VE	Joint V-ring	296
HDW1	Joints radiaux pour arbre	165	VL	Joint V-ring	296
HM1	Joints radiaux pour arbre	158	VS	Joint V-ring	296
HM102	Joints radiaux pour arbre	158	VRME	Joint V-ring	296
HM11	Joints radiaux pour arbre	158			
HM12	Joints radiaux pour arbre	158	X1	Joints radiaux pour arbre	166
HM14	Joints radiaux pour arbre	158	X12	Joints radiaux pour arbre	166
HM18	Joints radiaux pour arbre	158	X13	Joints radiaux pour arbre	166
HM21	Joints radiaux pour arbre	158	X14	Joints radiaux pour arbre	166
HM3	Joints radiaux pour arbre	158	X15	Joints radiaux pour arbre	166
HM4	Joints radiaux pour arbre	158	X2	Joints radiaux pour arbre	166
HM8	Joints radiaux pour arbre	158	X4	Joints radiaux pour arbre	166
HMA10	Joints radiaux pour arbre	179	XH15	Joints radiaux pour arbre	166
HMA11	Joints radiaux pour arbre	186			
HMA14	Joints radiaux pour arbre	182	YNSLE	Joints radiaux pour arbre	154
HMA21	Joints radiaux pour arbre	191	YSL	Joints radiaux pour arbre	154
HMA22	Joints radiaux pour arbre	181	YSLE	Joints radiaux pour arbre	154
HMA6	Joints radiaux pour arbre	183			
HMA76	Joints radiaux pour arbre	180			
HMA8	Joints radiaux pour arbre	181			
HMA85	Joints radiaux pour arbre	181			
HMA94	Joints radiaux pour arbre	189			
HMA96	Joints radiaux pour arbre	191			
HMS5	Joints radiaux pour arbre	94			
HMSA10	Joints radiaux pour arbre	94			
HRE	Joints radiaux pour arbre	198			
HRS1	Joints radiaux pour arbre	196			
HRSA1	Joints radiaux pour arbre	196			
HS4	Joints radiaux pour arbre	192			
HS5	Joints radiaux pour arbre	192			
HS6	Joints radiaux pour arbre	192			
HS7	Joints radiaux pour arbre	192			
HS8	Joints radiaux pour arbre	192			

skf.com | skf.com/seals

© SKF, CR, DURATEMP, SPEEDI-SLEEVE, WAVE, ECOPUR, G-ECOPUR et SEAL JET sont des marques déposées du groupe SKF.

© SKF Group 2020

Le contenu de cette publication est soumis au copyright de l'éditeur et sa reproduction, même partielle, est interdite sans autorisation écrite préalable. Le plus grand soin a été apporté à l'exactitude des informations contenues dans cette publication, mais SKF décline toute responsabilité pour les pertes ou dommages directs ou indirects découlant de l'utilisation du contenu du présent document.

Les données présentées dans cette publication peuvent différer de celles contenues dans des publications antérieures en raison de modifications de conception, développements technologiques ou révision des méthodes de calcul. SKF se réserve le droit d'apporter régulièrement des améliorations aux produits SKF au niveau des matériaux, de la conception et des méthodes de fabrication, et de procéder à des modifications rendues nécessaires par l'évolution technologique, sans avis préalable.

PUB SE/P1 18729 FR • Octobre 2020

Cette publication remplace la publication 10919.

Certaines images sont utilisées sous licence de Shutterstock.com.